

## II.- AUTORIDADES Y PERSONAL

### SITUACIONES E INCIDENCIAS

#### Presidencia de la Junta

**Acuerdo de 02/11/2022, del Consejo de Gobierno, por el que se ordena la publicación de declaraciones de actividades, bienes y rentas de los gestores públicos de Castilla-La Mancha. [2022/10308]**

En la reunión celebrada por el Consejo de Gobierno el día 2 de noviembre de dos mil veintidós se ha adoptado, entre otros, el siguiente acuerdo:

“Ordenar la publicación de las declaraciones de actividades, bienes y rentas de los gestores públicos de Castilla-La Mancha y de sus cónyuges o personas con análoga relación de convivencia afectiva, que figuran en el expediente del Consejo”.

Toledo, 2 de noviembre de 2022

El Secretario del Consejo de Gobierno  
JOSÉ LUIS MARTÍNEZ GUIJARRO

Apellido 1	Apellido 2	Nombre	Motivo	Cargo/Puesto	Conyuge
1 Aguado	Sánchez	Ainhoa	Anual	Directora General de Promoción Institucional	
2 Alcalá	López	Mª del Carmen	Anual	Asesora	Miguel Romo Prieto
3 Alique	López	Jesús	Anual	Comisionado del Reto Demográfico	Mª Jesús Díaz Páez
4 Almarcha	Cubero	Eva Santiago	Anual	Asesora	
5 Almeida	Gordillo	José Manuel	Anual	Director General de Recursos Humanos y Planificación Educativa	Mª Esther Molina Zamorano
6 Alonso	Martín	Marta	Anual	Asesora	
7 Alonso	Mora	Miguel	Anual	Director RRHH y Asesoría Jurídica Radiotelevisión de CLM	
8 Álvarez	Álvarez	Almudena	Anual	Coordinadora de Seguimiento y Documentación	José Manuel Corrochano Pineño
9 Álvarez	Moreno	Carlos	Anual	Director Gerente GEACAM	Laura Gamero Samanes
10 Álvarez	Rodríguez	Mª José	Anual	Asesora	
11 Amores	García	Carmen	Anual	Directora General de CMIM	Lourdes Ferrándiz García
12 Andújar	Hernández	Fernando Manuel	Cese	Consejero del Consejo Consultivo	Ana Argudo Peinado
13 Antón	Antón	Virgilio	Anual	Asesor	Felisa Zapero Villamayor
14 Ariza	Cantero	Francisco Javier	Nombramiento	Director General de Economía Circular	Eva Cabello Cabello
15 Ariza	Fernández	Rafael	Anual	Secretario General de Economía, Empresas y Empleo	
16 Armenta	Menéndez	Francisco José	Anual	Director General de Acción Social	
17 Aroca	Rodas	Diego	Nombramiento	Asesor	
18 Arroyo	Rivera	Mª Lucía	Anual	Coordinadora de Protocolo	
19 Arroyo	Rivera	Mª Lucía	Cese	Coordinadora de Protocolo	
20 Asensio	Echegoyen	Jesús Ramón	Cese	Asesor	
21 Baldominos	Carnerero	Teodoro	Anual	Delegado Provincial de la Consejería de Fomento en Guadalajara	Aránzazu Rodríguez Ciarso
22 Ballester	Medina	Ignacio	Anual	Asesor	
23 Ballesteros	Cavero	José Antonio	Anual	Director General de Asistencia Sanitaria	Elisa Baseiga López
24 Barra	Clemente	José Alfredo	Anual	Asesor	
25 Barrios	García	Ismael	Anual	Director Radio Castilla-La Mancha	Pilar Gómez Élez
26 Bellón	Fernández	Silvia	Anual	Asesora	
27 Benito	Culebras	José Ignacio	Anual	Delegado Provincial de la Consejería de Fomento en Cuenca	Irene Gabaldón Olmedilla
28 Blas	Esteban	Mª Susana	Anual	Delegada Provincial de Economía, Empresas y Empleo	Juan José Garralón Blas
29 Blázquez	Rosales	Isaias	Anual	Director de Contenidos Digitales de CMM	
30 Bravo	Garrido	Concepción	Nombramiento	Jefa de Gabinete del Consejo Consultivo	Germán Alfonso López Miranda
31 Bravo	Garrido	Concepción	Anual	Jefa de Gabinete del Consejo Consultivo	Germán Alfonso López Miranda
32 Bremard	Atalaya	Mª Desamparados	Anual	Delegada Provincial de Agricultura, Agua y Desarrollo Rural en Ciudad Real	Luis Javier Rubio Morano
33 Buleo	Espada	Mª Isabel	Cese	Asesora	
34 Caballero	Hurtado	Noelia	Anual	Asesora	
35 Cabezas	Delgado	José Luis	Anual	Director General Programas de Empleo	Mª Inmaculada Velasco Sánchez
36 Callado	García	Mª Pilar	Anual	Directora Instituto de la Mujer	Adolfo Sánchez Martínez
37 Calzado	Gómez	Ricardo	Anual	Director de Expansión de Sodicaman	
38 Camacho	Parejo	Juan José	Anual	Director General de Salud Pública	Mª Jezabel Ruiz Capdevila
39 Camacho	Prado	Mª de las Mercedes	Anual	Jefa de Gabinete	Antonio Avileo Laguna
40 Camacho	Sánchez	José Miguel	Anual	Viceconsejero Administración Local y Coordinación Administrativa	
41 Cano	Gómez	Mª del Pilar	Cese	Secretaria Presidente Consejo Consultivo	
42 Cantero	De Julián	Juan Ignacio	Anual	Director de Comunicación del Instituto de Finanzas CLM	
43 Cañete	García	Elena	Anual	Delegada Provincial de la Consejería de Igualdad y Portavoz en Guadalajara	Miguel Mendo Magro
44 Carcenilla	Corrochano	Susana	Anual	Asesora	
45 Carmona	Duque	Ana María	Nombramiento	Directora General de Autónomos, Trabajo y Economía Social	
46 Carro	Sierra	José Jesús	Anual	Delegado Provincial de Educación, Cultura y Deportes en Ciudad Real	Valerie Noakes
47 Carrillo	Morente	José Antonio	Anual	Director General de Planificación Territorial y Urbanismo	

Apellido 1	Apellido 2	Nombre	Motivo	Cargo/Puesto	Cónyuge
48	Casillas	Ignacio	Anual	Asesor	
49	Castillo	Mª Concepción	Anual	Asesora	Eusebio Esquivias Láinez
50	Chust	Nuria Berta	Anual	Viceconsejera de Empleo, Diálogo Social y Bienestar Laboral	Jesús Hontana Torremocha
51	Cifuentes	Lourdes	Anual	Asesora	Juan Pedro Castillo Alfaro
52	Cobo	María	Anual	Asesora	Óscar Flor García
53	Cogilniceanu	Diana	Anual	Secretaría General de GICAMAN, S.A.	Juan Antonio Núñez Cortés
54	Cogolludo	Nuria	Anual	Delegada Provincial de la Consejería de Igualdad y Portavoz en Toledo	
55	Coloma	Antonia	Anual	Delegada Provincial de la Consejería de Bienestar Social en Albacete	Manuel Collado Galera
56	Company	Mª Teresa	Anual	Directora General de Formación Profesional	Luis Guillermo Casco Cañas
57	Conde	Antonio	Anual	Consejero del Consejo Consultivo	Margarita Machuca Hesse
58	Corredor	Daniel	Anual	Secretario General de Fomento	
59	Corroto	Carlos	Anual	Coordinador Interdepartamental Secretaría General Presidencia	Ana Gallardo Escobar
60	Cortázar	Íñigo	Anual	Director General de Recursos Humanos del SESCOAM	
61	Cruz	Mª del Pilar	Anual	Jefa de Gabinete	José Rafael Martín Rodríguez
62	Cuadrado	Joaquín	Anual	Delegado Provincial de Agricultura, Agua y Desarrollo Rural en Cuenca	
63	Cuenca	Miguel Ángel	Anual	Director Técnico de GICAMAN, S.A.	Trinidad Gigante Díaz de Miera
64	Cuevas	Ricardo	Anual	Director General Universidades, Investigación e Innovación	Elvira Rubio Jiménez
65	Cuevas	Mª del Pilar	Anual	Delegada Provincial Consejería de Hacienda y AAPP en Guadalajara	
66	Cuevas	Ana Milagros	Nombramiento	Jefa de Gabinete	
67	Cuevas	Julio Dámaso	Anual	Director General de Atención Primaria	Mari Luz Cano Vindel
68	Cuevas	Julio Dámaso	Cese	Director General de Atención Primaria	Mari Luz Cano Vindel
69	De Irizar	Francisco Javier	Anual	Presidente Consejo Consultivo	Ana María Carvajal Saboya
70	De Jesús	José Antonio	Anual	Director General de Comunicación	Mª Beatriz Bravo Hernández
71	De la Cruz	Pedro Jesús	Anual	Asesor	
72	De la Morena	Gregorio	Anual	Director Jurídico-Administrativo de Infraestructuras del Agua de CLM	
73	De Torres	Rebeca	Anual	Asesora	Anastasio Arevalillo Martín
74	Del Olmo	Mª José	Anual	Asesora	César Agudo Fernández
75	Del Valle	Eduardo	Cese	Director General de Autónomos, Trabajo y Economía Social	
76	Díaz	Silvia	Anual	Directora Gerente de Infraestructuras del Agua de CLM	Manuel Gallardo Alaña
77	Encinas	Mª del Carmen	Anual	Directora General de Planificación, Ordenación e Inspección Sanitaria	Roberto Conde Penas
78	Escobar	Palmira	Anual	Asesora	Marcos Moreno Fuster
79	Escobar	Mª Elena	Anual	Directora General de Alimentación	
80	Escudero	José Luis	Anual	Consejero de Desarrollo Sostenible	
81	Espada	Jesús	Anual	Director de Informativos y Deportes CMM	
82	Espinosa	Agustín	Anual	Delegado Provincial Economía, Empresas y Empleo	Encarnación López Huerta
83	Esteban	David	Anual	Asesor	Lorena Martín García
84	Fernández	Mª Inmaculada	Anual	Secretaría General De Educación, Cultura y Deportes	Luis Herrera Diaz-Aguado
85	Fernández	Jesús	Anual	Delegado Provincial de Agricultura, Agua y Desarrollo Rural en Toledo	Gema Calvo Martín
86	Fernández	Cristina	Anual	Asesora	
87	Fernández	José Virgilio	Anual	Asesor	Raquel Iglesias Fuentes
88	Fernández	Mª Luz	Cese	Delegada Provincial de la Consejería de Sanidad en Cuenca	
89	Fernández	Bianca Pilar	Anual	Consejera de Igualdad y Portavoz	Epifanio Garrido González
90	Fernández	Cristina Mª	Anual	Asesora	
91	Fernández	Cristina Mª	Cese	Asesora	
92	Fernández	Laura	Anual	Asesora	
93	Fernández	Ana Isabel	Anual	Directora General de Turismo, Comercio y Artesanía	
94	Fernández	Jesús	Anual	Consejero de Sanidad	Pilar Montalbán Soriano

Apellido 1	Apellido 2	Nombre	Motivo	Cargo/Puesto	Cónyuge
95 Fernández	Valverde	Mª Begoña	Anual	Directora General de Cuidados y Calidad	Ricardo García Gómez
96 Fernández	Zarco	José Juan	Anual	Director General de Desarrollo Rural	Esmeralda Tronco Montreal
97 Fernández-Montes	González	Ángel Francisco	Anual	Delegado Provincial de Educación, Cultura y Deportes en Guadalajara	
98 Ferrero	De la Rúa	Lorena	Anual	Asesora	
99 Ferrero	Valencia	Mª Dolores	Anual	Directora Jurídica del Instituto de Finanzas de Castilla-La Mancha	
100 Flores	Ano	Mª del Prado	Anual	Jefa de Gabinete	Héctor González Garrido
101 Franco	Jiménez	Patricia	Anual	Consejera de Economía, Empresas y Empleo	Óscar Luis Narros Beleña
102 Fuentes	Guzmán	Sebastián	Anual	Consejero Consejo Consultivo	Mª del Mar Gómez Torrijos
103 Fuentes	Organero	Cayetano	Anual	Asesor	Rosa Mª Moreno Zarco
104 Galliana	Sánchez-Valdepeñas	Ramón	Anual	Asesor	Elisa Isabel Ruiz de la Hermosa Ruiz de la Hermosa
105 Gallardo	Alaña	Manuel	Anual	Asesor	Silvia Díaz del Fresno
106 Gallo	Rodríguez	Mónica	Anual	Asesora	
107 Gamarra	López-Brea	María del Carmen	Nombramiento	Asesora	Rafael Serrano Obeo
108 García	Alfaro	Mª Salustiana	Anual	Asesora	
109 García	Gómez	José Antonio	Anual	Asesor	Mª Dolores Requena Vera
110 García	Labrado	María	Anual	Asesora	
111 García	López	Mª de los Ángeles	Anual	Delegada Provincial de la Consejería de Hacienda y AAPP en Toledo	José Fernando Fernández-Ramos Marín
112 García	Montero	José Luis	Anual	Asesor	Manuela Galiano López
113 García	Moreno	Julio	Anual	Director General de Coordinación y Planificación	Carmen Paniego Gutierrez
114 García	Pérez	Victor Manuel	Anual	Asesor	
115 García	Prieto	Oscar	Nombramiento	Director Radio Castilla-La Mancha	
116 García	Prieto	Oscar	Anual	Director Radio Castilla-La Mancha	
117 García	Rodríguez	Alpilio	Anual	Director General de Cohesión Territorial	Mª del Mar Piñero Mora
118 García	Romero	Esteban	Anual	Director del IRIAF	Mª Ángeles Carceller Ruiz
119 García	Rubio	María de los Ángeles	Anual	Asesora	
120 García	Sánchez	Francisco José	Anual	Delegado Provincial de la Consejería de Sanidad en Ciudad Real	
121 García	Torrijano	Barbara	Anual	Consejera de Bienestar Social	
122 García	Verdugo	Jesús	Anual	Asesor	
123 García-Page	Sánchez	Emiliano	Anual	Presidente de la JCCM	
124 Garrido	Pérez	Fernando	Anual	Director Gerente GICAMAN, S.A.	Concepción Sierra Requena
125 Gascuña	Luengo	Mª Margarita	Anual	Delegada Provincial de la Consejería de Sanidad en Guadalajara	Indalecio Cid Bouzo
126 Gato	Santos	Mª del Mar	Anual	Asesora	Israel Peña Alfonso
127 Gómez	Arroyo	David	Anual	Director Delegación Servicios Talavera de la Reina	Mª del Carmen Sánchez Inés
128 Gómez	Bolaños	Gregorio	Anual	Director General de Infancia y Familia	Montserrat Aroche García
129 Gómez	Moreno	José Antonio	Anual	Asesor	Cristina García Ventura
130 Gómez	Palenque	Marta	Cese	Directora General de Economía Circular	
131 Gómez	Rodríguez	Mª Mercedes	Anual	Secretaría General de Desarrollo Sostenible	Marcelino López López
132 González	Beltrán	Carlos	Anual	Asesor	
133 González	Díez	Nélida	Anual	Asesora	
134 González	Durán	José Luis	Anual	Asesor	Ana Vanessa Moreno del Pino
135 González	Lajas	Miguel Ángel	Anual	Consejero Delegado Instituto de Finanzas de Castilla-La Mancha	Mª Jesús Herranz Herranz
136 González	Rodríguez	Isabel Mª	Anual	Jefa de Gabinete Vicepresidencia	
137 González-Horcajo	Valencia	Manuela	Anual	Delegada Provincial de Bienestar Social en Ciudad Real	Pedro Delgado Delgado
138 Guirao	Ibañez	Manuel	Anual	Director General de Transición Energética	Ana Ramón Martínez
139 Gutierrez	Muñoz	José	Anual	Delegado Provincial de Educación, Cultura y Deportes en Toledo	Mª Concepción Calderón Moreno
140 Heredero	Navamuel	Paloma	Anual	Coordinadora de análisis	
141 Heredia	López	Eugenio	Anual	Asesor	



Apellido 1	Apellido 2	Nombre	Motivo	Cargo/Puesto	Cónyuge
142	Hernández	Dominguez	Blanca M <sup>a</sup>	Delegada Provincial de la Consejería de Sanidad en Albacete	M <sup>a</sup> del Carmen González Gutiérrez
143	Hernández	Hernández	Francisco	Director General de Política Financiera, Tesorería y Fondos Comunitarios	Francisco Javier Cuesta Prieto
144	Hernández	Luengo	Monserrat	Delegada Provincial de Sanidad en Cuenca	Yolanda Gardeazábal Romillo
145	Hernández	Perlines	Isidro	Director General de Presupuestos	Marta González Cuesta
146	Herrando	Serrano	Ignacio	Consejero de Fomento	M <sup>a</sup> Pilar Verdoy Benito
147	Herranz	Herranz	José Antonio	Director Delegación Servicios Molina de Aragón	
148	Higuera	González	María Dolores	Asesora	
149	Higuera	González	María Dolores	Asesora	
150	Honrado	Díaz-Salazar	Fernando	Director Gerente ETURIA CLM	María Jesús Fernández-Aparicio Gómez-Rico
151	Hoyos	García	José Luis	Director Área Patrimonio y Vivienda de GICAMAN, S.A.	Cristina Molina Navarro
152	Ibañez	Monedero	Francisco Jesús	Asesor	
153	Isidro	Muñoz	Sonia	Delegada Provincial Educación, Cultura y Deportes en Cuenca	
154	Jaime	Benito	Sergio	Jefe de Gabinete	
155	Jiménez	Castañó	Francisco Javier	Asesor	
156	Laguna	Monroy	Manuel	Interventor General	
157	Lara	Sánchez	Ramón	Director General Agenda 2030 y Consumo	Milagros Gardía Vizcaino
158	Leal	Eizaguirre	Regina	Directora Gerente del SESCAM	Antonio Ibañez Ortega
159	López	Donaire	M <sup>a</sup> Belén	Directora de los Servicios Jurídicos	Luis Ortiz de Urbina Alonso
160	López	Nieto	Piedad María	Asesora gráfica	
161	López	Ruiz	Amelia	Delegada Provincial de la Consejería de Bienestar Social en Cuenca	Santiago Vieco Martínez
162	López	Seseña	Verónica	Asesora	Alfonso Martín Alonso
163	López	Tabernerro	Santos	Delegado Provincial de Agricultura, Agua y Desarrollo Rural en Guadalajara	M <sup>a</sup> Llanos Higuera Paramio
164	Lorente	Bernad	Juan Manuel	Asesor	María Eva Narro Toboso
165	Luna	Ruiz	Lourdes	Delegada Provincial de la Consejería de Igualdad y Portavoz en Cuenca	Domingo López del Burgo
166	Malagón	Bernal	Santiago	Asesor	Consolación Romero Quiroga
167	Marchán	Morales	Fernando	Viceconsejero Medio Ambiente	Lidia Fátima Paterna Mellinas
168	Marchante	Calcerrada	M <sup>a</sup> Ángeles	Directora General de Inclusión Educativa	Ignacio Vicente Echeveste
169	Marco	Cárcel	Virginia	Directora General de Asuntos Europeos	Daniel Machuca Vega
170	Marín	Corroto	Ricardo	Director Adjunto a Gabinete Presidencia	
171	Marín	Megía	Fausto	Delegado Provincial de la Consejería de Desarrollo Sostenible en Ciudad Real	Ana Rosa de la Hoz García
172	Marín	Rubio	M <sup>a</sup> Teresa	Directora General de Humanización y Atención Sociosanitaria	Jesús Fuente de Prada
173	Márquez	Costa	Marta	Asesora	
174	Márquez	Rodríguez	José Ramón	Asesor	M <sup>a</sup> Elena Hernández Pérez
175	Martín	Alcántara	Julián	Delegado Provincial de Economía, Empresas y Empleo en Toledo	M <sup>a</sup> Soledad Gutiérrez Payo
176	Martín	Aparicio	José Manuel	Director Gerente de la Agencia del Agua	Cristina García Moraleda
177	Martín	Cabeza	Francisco Javier	Interventor General	Esther Alonso Sánchez-Pinilla
178	Martín	Cabeza	Francisco Javier	Interventor General	Esther Alonso Sánchez-Pinilla
179	Martín	González	M. Guadalupe	Viceconsejera de Servicios y Prestaciones Sociales	Ángel Luis Llorca Díaz
180	Martín	Gutiérrez	Gustavo	Asesor	
181	Martín	Ruiz	M <sup>a</sup> Elena	Secretaría General de Sanidad	
182	Martínez	Arroyo	Francisco Antonio	Consejero de Agricultura, Agua y Desarrollo Rural	Sonia Bartolomé Blanco
183	Martínez	García	Óscar Javier	Delegado Provincial de Economía, Empresas y Empleo en Cuenca	Ana Belén Campos García
184	Martínez	Guijarro	José Luis	Vicepresidente	M <sup>a</sup> Julia Valera Álvarez
185	Martínez	Hernández	M <sup>a</sup> de los Angeles	Delegada Provincial de la Junta en Cuenca	Vicente Martínez de las Heras
186	Martínez	Martínez	Pedro José	Asesor	
187	Médel	Cárceles	Francisco	Secretario General CMIM	Ana Isabel Arráiz Barrón
188	Mendiola	García	José Miguel	Consejero del Consejo Consultivo	Carmen Velasco Vallejo

Apellido 1	Apellido 2	Nombre	Motivo	Cargo/Puesto	Cónyuge
189	Merino	Nicolás	Anual	Delegado Provincial de Economía, Empresas y Empleo en Albacete	Encarnación Ramírez Lázaro
190	Merino	Francisco David	Anual	Director General de Carreteras	Mª del Carmen González García
191	Miranda	Fernando	Anual	Asesor	Diana Matilde Calzado Moncho
192	Molina	Rodrigo	Anual	Delegado Provincial de la Consejería de Desarrollo Sostenible en Cuenca	Celia Puerta Martínez
193	Molina	Angelines	Anual	Asesora	Norberto Palomares Zumajo
194	Montes	Sonia	Anual	Asesora	Margarita Bernal Dafauce
195	Mora	Luis	Anual	Asesor Bruselas	Esther Herrero López
196	Moratilla	José Carlos	Anual	Asesor	
197	Morejudo	Juan Ángel	Anual	Director General de Administración Digital	
198	Moreno	Jorge	Anual	Delegado Provincial de la Consejería de Fomento en Toledo	
199	Moreno	Beatriz	Anual	Asesora	
200	Muñoz	Araceli	Anual	Consejera del Consejo Consultivo	Juan Vicente González Arance
201	Muñoz	Maximiliano	Anual	Delegado Provincial de Bienestar Social en Toledo	Sandra Díaz Conde
202	Muñoz	Ana Vanesa	Anual	Viceconsejera de Cultura y Deportes	Aurelio Plaza Márquez
203	Narváez	José	Anual	Director General de la Función Pública	
204	Nicolás	Francisco Javier	Anual	Director Gabinete de la Presidencia	Isabel de Santos Esteban
205	Nicolás	Francisco Javier	Cese	Director Gabinete de la Presidencia	Isabel de Santos Esteban
206	Nieto	Silvia	Anual	Directora General de Políticas Agroambientales	Eduardo Palenzuela Paniagua
207	Nieto-Márquez	Manuela	Anual	Delegada Provincial de la Consejería de Igualdad y Portavoz en Ciudad Real	
208	Noé	Luis	Anual	Director del IPEX	
209	Olmedo	Carmen Teresa	Anual	Delegada Provincial de la Junta en Ciudad Real	
210	Ortega	Gema	Anual	Asesora	José Ángel Regatero Palop
211	Parra	Roberto	Anual	Asesor	
212	Parras	Manuel	Anual	Director de Producción y Explotación CMM	
213	Pastor	Amador	Anual	Viceconsejero de Educación	
214	Pastor	Esther	Anual	Asesora	Anibal Montero Perdomo
215	Pastor	Susana	Anual	Directora General de Tributos y Ordenación del Juego	Joaquín Martínez Giménez
216	Payán	Fernando	Anual	Director Técnico Infraestructuras del Agua CLM	
217	Penedo	Carlos Pablo	Anual	Asesor	Marta Legasa Rodríguez
218	Perantón	Miguel Ángel	Anual	Asesor	
219	Pérez	Francisco	Anual	Delegado Provincial de la Consejería de Hacienda y AAPP en Ciudad Real	
220	Pérez	Francisco Javier	Anual	Director General de Discapacidad	Alejandra Aroco Muñoz
221	Pérez	Diego	Anual	Delegado Provincial Educación, Cultura y Deportes	Mª Isabel Cebrián Pérez
222	Pérez	Ana	Anual	Asesora	Manuel Gala Medrano
223	Pérez	Mª Mercedes	Anual	Asesora	
224	Pérez	Ramón	Anual	Delegado Provincial de la Consejería de Hacienda y AAPP en Cuenca	
225	Perezagua	Rafael	Anual	Secretario General de la Presidencia	
226	Ponce	Mª Cruz	Anual	Directora General de Agricultura y Ganadería	Juan Felipe Ramos Muñoz
227	Ponos	José Mª	Anual	Asesor	
228	Portillo	Agapito	Anual	Viceconsejero de Medio Rural	
229	Porto	Laura	Anual	Asesora	
230	Puentes	José Mª	Anual	Director Financiero Instituto de Finanzas de Castilla-La Mancha	Ana Mª Silván Sen
231	Puig	Emilio	Anual	Director General de Protección Ciudadana	Beatriz Ruiz Jiménez
232	Quintana	María del Carmen	Anual	Jefa de Gabinete	Miguel Angel Encinas Álvarez
233	Ramiro	Siro	Anual	Asesor	Mª Carmen Sánchez-Aguillilla Ubeda
234	Regatero	José Ángel	Anual	Director General de Coordinación Informativa	Gema Ortega Torres
235	Revenga	María Teresa	Anual	Asesora	

Apellido 1	Apellido 2	Nombre	Motivo	Cargo/Puesto	Cónyuge
236	Robles	González	Eusebio	Delegado Provincial de la Junta en Guadalajara	Ana Terol Palencia
237	Rodas	Mora	Mari Paz	Jefa de Gabinete	
238	Rodríguez	Cabañero	Alba	Directora General de Mayores	Luis Carlos Sahuquillo García
239	Rodríguez	Carracedo	Eolmira	Directora de Contenidos y Programación CMM	
240	Rodríguez	Martín	Rocio	Delegada Provincial de Sanidad en Toledo	
241	Rodríguez	Pérez	Rosa Ana	Consejera de Educación, Cultura y Deportes	Pascual Aguado Miguel
242	Roldán	Martínez	Marta	Directora General de Formación Profesional para el Empleo	
243	Romero	Cañizares	Félix	Director General de Medio Natural y Biodiversidad	
244	Rosell	Pérez	Francisco Javier	Director General de Empresas	Isabel Mª Sánchez Álvarez
245	Rubio	De Roa	María	Asesora	
246	Rubio de la Torre	Gil	Ana Mª	Asesora	Sebastián Fernández Córcoles
247	Ruipérez	Chumillas	Josefa Soledad	Asesora	
248	Ruiz	Molina	Juan Alfonso	Consejero de Hacienda y Administraciones Públicas	Mª Paloma Daimiel Bello
249	Ruiz	Molina	Luis	Secretario General SESCAM	Alicia Escalante Rodríguez
250	Ruiz	Santos	Pedro Antonio	Delegado Provincial de la Junta en Albacete	
251	Ruiz	Valentín	Celia	Asesora	
252	Saavedra	Reventa	Ana Mª	Viceconsejera de Promoción de la Autonomía y Atención a la Dependencia	Alejandro Sánchez Nogales
253	Sacristán	López	Hugo	Asesor	
254	Sáez	Gómez	Ramón	Delegado Provincial de Agricultura, Agua y Desarrollo Rural en Albacete	Verónica Carrión Collado
255	Saiz	Ramos	Esperanza Macarena	Secretaría General de Hacienda y Administraciones Públicas	Ildefonso Alonso Moreno
256	Salve	Barreiro	Marta	Jefa Secretaría Vicepresidenta	José Luis Díaz Flores
257	Sánchez	Álvarez	José Enrique	Delegado Provincial de la Consejería de Hacienda y AAAP en Albacete	Ana Iniesta Blanco
258	Sánchez	Fernández	Margarita Blanca	Viceconsejera Relaciones Institucionales	Luis Miguel Esteban Pintado
259	Sánchez	Gijón	Casto	Delegado Provincial de la Consejería de Fomento en Ciudad Real	Ángela Valiente Lendrino
260	Sánchez	Ortiz	Julio	Jefe de Gabinete	Mª del Carmen Herrero de los Angeles
261	Sánchez	Pérez	Julen	Delegado Provincial de la Consejería de Fomento en Albacete	
262	Sánchez	Villalba	Jesús	Director Técnico CMM	
263	Sandoval	Torno	Inés	Directora General de Vivienda	
264	Santos	Del Campo	Jesús	Director Financiero CMM	Irene Cervantes Diaz-Palacios
265	Sanz	Díaz	Juan Carlos	Asesor TIC	Adoración González González
266	Segado	Morales	Magdalena	Asesora	Francisco José Carvajal Ramírez
267	Semprum	Guillén	Francisco Javier	Asesor	Mª José Navalón Sevilla
268	Serradilla	Martín	Miriam	Asesora	
269	Serrano	Gutiérrez	Mª Dolores	Delegada Provincial de la Consejería de Igualdad y Portavoz en Albacete	
270	Serrano	Gutiérrez	Óliver	Asesor	María Peláez García
271	Sobriño	García	Rubén	Director General de Transportes y Movilidad	
272	Tabasco	Megal	Gustavo	Asesor	
273	Tello	Díaz-Maroto	Inmaculada	Delegada Provincial de la Consejería de Bienestar Social en Guadalajara	Jorge Mateos Ruano
274	Tenorio	García-Páramo	Máximo	Asesor	Mª del Mar Bernádez Gómez de Carvallo
275	Tenorio	Herrero	Enrique	Director de la Oficina de Transparencia, Buen Gobierno y Participación	Coral Pinilla Prada
276	Tenorio	Pasamón	José Luis	Delegado Provincial de la Consejería de Desarrollo Sostenible	Mª del Carmen Berrio García
277	Terol	Palencia	Ana	Jefa de Gabinete	Eusebio Robles González
278	Tirado	Machado	Mª Cortes	Asesora	Javier Montalvo Pozo
279	Toconar	Calleja	Alvaro	Asesor	
280	Toledo	Díaz	José Mª	Director General de Relaciones con las Cortes	
281	Torres	Cañadas	Ramón Eduardo	Asesor	Nuria Salto Martínez
282	Torres	Moratalla	José Rubén	Asesor	

Apellido 1	Apellido 2	Nombre	Motivo	Cargo/Puesto	Cónyuge
283 Úbeda	Nieto	Francisco Javier	Anual	Delegado Provincial de la Junta en Toledo	
284 Valero	Hernández	Mª de los Llanos	Anual	Delegada Provincial de la Consejería de Desarrollo Sostenible	
285 Vazquez	Flores	Mª Josefa	Anual	Asesora	Antonio Martínez Ruiz
286 Velasco	Mateos-Aparicio	Juana Mata	Anual	Secretaría General Agricultura, Agua y Desarrollo Rural	Pedro Antonio Bajatierra Rojas
287 Vicario	Morales	Francisco Javier	Anual	Asesor	
288 Vicente	Huertas	David	Anual	Asesor	Manuela Barragán Serrano
289 Villarrubia	Lázaro	Tomás	Anual	Delegado Provincial de la Consejería de Desarrollo Sostenible en Toledo	Soledad Díaz de Consuegra Valiente
290 Villasante	Mena	Eva	Nombramiento	Asesora	
291 Villegas	Picazo	Omar	Nombramiento	Asesor	
292 Yagüe	Sabido	Ismael	Anual	Asesor	
293 Yuste	Izquierdo	Carlos Alberto	Anual	Director General de Juventud y Deportes	
294 Zambudio	Rosa	Natividad	Anual	Secretaría General de Bienestar Social	

**DATOS PERSONALES DEL DECLARANTE**

AINHOA	AGUADO	SÁNCHEZ
<small>NOMBRE</small>	<small>PRIMER APELLIDO</small>	<small>SEGUNDO APELLIDO</small>
Declara, en su condición de <input checked="" type="checkbox"/> titular <input type="checkbox"/> Cónyuge o persona con análoga relación		
DIRECTORA GENERAL DE PROMOCIÓN INSTITUCIONAL		
<small>CARGO</small>		
Con motivo de: <input type="checkbox"/> nombramiento <input type="checkbox"/> cese <input checked="" type="checkbox"/> declaración anual <input type="checkbox"/> _____		
Régimen económico del matrimonio: Ninguno		

**I.- INGRESOS PERCIBIDOS POR CARGOS, PUESTOS O TRABAJOS DEPENDIENTES EN ORGANISMOS O EMPRESAS EN EL EJERCICIO ANTERIOR A LA PRESENTE DECLARACIÓN**

	DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
Ingresos íntegros (a)	JCCM	66333,54
Cotizaciones a Seguridad Social, Mutualidades de Funcionarios, deducciones de derechos pasivos y Colegios de Huérfanos (b)		3125,76
Retenciones por rendimientos del trabajo (c)		17387,04
<b>INGRESOS NETOS PERCIBIDOS (a-b-c)</b>		<b>45.820,74</b>

**II.- OTROS INGRESOS PERCIBIDOS EN EL EJERCICIO ANTERIOR A LA PRESENTE DECLARACIÓN**

PROCEDECENCIA	DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
Dietas de cualquier clase		
Pensiones, becas, subvenciones e indemnizaciones		
Rendimiento neto de actividades profesionales o empresariales		
Dividendos y participación en beneficios		
Intereses de cuentas, depósitos y activos financieros		
Arrendamiento de bienes muebles e inmuebles y otros rendimientos del trabajo o capital mobiliario		

**III.- DONATIVOS A ENTIDADES SIN FINES LUCRATIVOS Y APORTACIONES A PARTIDOS POLÍTICOS, FEDERACIONES, COALICIONES O AGRUPACIONES DE ELECTORES**

DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
PSOE	600

**IV.- CUOTA LÍQUIDA PAGADA AL TESORO PÚBLICO POR IRPF Y PATRIMONIO**

	CUANTÍA
Renta de las Personas Físicas	14264,69
Patrimonio	

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 01 DE JULIO DE 2022

AINHOA AGUADO SÁNCHEZ

Firma del declarante

**V.- DEPÓSITOS BANCARIOS, ACCIONES, FONDOS DE INVERSIÓN, PÓLIZAS DE SEGURO U OTROS CON NATURALEZA ANÁLOGA**

TIPO	DESCRIPCIÓN	VALOR
Saldo medio total en cuentas bancarias	Dos entidades bancarias	49365
Acciones en cualquier entidad jurídica negociada en mercados organizados		
Acciones y participaciones en el capital social de cualquier entidad jurídica no negociada en mercados organizados, que no tengan la consideración de sociedades patrimoniales		
Participaciones en cualquier tipo de entidad que haya tenido, en el último ejercicio fiscal, la consideración de sociedad patrimonial		
Fondos de inversión, seguros de vida, rentas temporales y vitalicias, planes de pensiones, títulos de deuda pública, obligaciones, bonos y otros de naturaleza análoga	PLAN DE AHORRO SIALP	2000
Bienes y derechos situados en el extranjero		

**VI.- DEUDAS**

DESCRIPCIÓN	SALDO PENDIENTE

**VII.- PATRIMONIO INMOBILIARIO (Incluido el de sociedades patrimoniales participadas)**

*	TIPO	DESCRIPCIÓN	MUNICIPIO	SUPERFICIE	FECHA DE ADQUISICIÓN	TITULO DE ADQUISICIÓN	%

\* Los bienes señalados con asterisco en el apartado VII.- PATRIMONIO INMOBILIARIO corresponden a sociedades patrimoniales participadas

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 01 DE JULIO DE 2022

AINHOA AGUADO SÁNCHEZ

Firma del declarante

**VIII.- OTROS BIENES**

TIPO	DESCRIPCIÓN	VALOR
Pagares y certificaciones de depósito		
Concesiones administrativas		
Otros bienes patrimoniales conforme a la Ley del Impuesto sobre el Patrimonio		

**IX.- VEHÍCULOS, EMBARCACIONES Y AERONAVES**

FECHA DE ADQUISICIÓN	MARCA Y MODELO	VALOR
08/09/2015	OPEL ASTRA 2.0	6230

**DECLARACIÓN DE ACTIVIDADES**

ENTIDAD, EMPRESA U ORGANISMO	CARGO, PUESTO O ACTIVIDAD	FECHA DE INICIO	FECHA DE CESE
PROYECTA TIC SL	Marketing&Digital Signage Manager	01-11-2014	28-02-2016
SMART MEDIA SOLUTIONS SL	Account Manager	01-03-2016	30-09-2016
GO MARKETING	Directora	01-10-2016	31-07-2019
JCCM	Directora General	02-09-2019	
Ayuntamiento de Castillejo-Sierra	Alcaldesa	15-06-2019	

**OBSERVACIONES**

Propietaria de la marca registrada GO MARKETING como MARCA NACIONAL desde el 09-03-2017 en la Oficina Española de Patentes y Marcas.

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 01 DE JULIO DE 2022

AINHOA AGUADO SÁNCHEZ

Firma del declarante

**DATOS PERSONALES DEL DECLARANTE**

CARMEN	ALCALÁ	LÓPEZ
<small>NOMBRE</small>	<small>PRIMER APELLIDO</small>	<small>SEGUNDO APELLIDO</small>
Declara, en su condición de <input checked="" type="checkbox"/> titular <input type="checkbox"/> Cónyuge o persona con análoga relación		
ASESORA		
<small>CARGO</small>		
Con motivo de: <input type="checkbox"/> nombramiento <input type="checkbox"/> cese <input checked="" type="checkbox"/> declaración anual <input type="checkbox"/> _____		
Régimen económico del matrimonio: Gananciales		

**I.- INGRESOS PERCIBIDOS POR CARGOS, PUESTOS O TRABAJOS DEPENDIENTES EN ORGANISMOS O EMPRESAS EN EL EJERCICIO ANTERIOR A LA PRESENTE DECLARACIÓN**

	DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
Ingresos íntegros (a)	JUNTA COMUNIDADES DE CASTILLA-LA MANCHA	59.793,06
Cotizaciones a Seguridad Social, Mutualidades de Funcionarios, deducciones de derechos pasivos y Colegios de Huérfanos (b)		3.101,40
Retenciones por rendimientos del trabajo (c)		14.398,22
<b>INGRESOS NETOS PERCIBIDOS (a-b-c)</b>		<b>42.293,44</b>

**II.- OTROS INGRESOS PERCIBIDOS EN EL EJERCICIO ANTERIOR A LA PRESENTE DECLARACIÓN**

PROCEDECENCIA	DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
Dietas de cualquier clase		
Pensiones, becas, subvenciones e indemnizaciones		
Rendimiento neto de actividades profesionales o empresariales		
Dividendos y participación en beneficios		12,84
Intereses de cuentas, depósitos y activos financieros		
Arrendamiento de bienes muebles e inmuebles y otros rendimientos del trabajo o capital mobiliario	Arrendamiento bienes inmuebles	13.389

**III.- DONATIVOS A ENTIDADES SIN FINES LUCRATIVOS Y APORTACIONES A PARTIDOS POLÍTICOS, FEDERACIONES, COALICIONES O AGRUPACIONES DE ELECTORES**

DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
Donativos a entidades reguladas en la Ley 49/2002 de 23 de diciembre	912

**IV.- CUOTA LÍQUIDA PAGADA AL TESORO PÚBLICO POR IRPF Y PATRIMONIO**

	CUANTÍA
Renta de las Personas Físicas	15.620,62
Patrimonio	

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 25 DE JULIO DE 2022

CARMEN ALCALÁ LÓPEZ

Firma del declarante



**V.- DEPÓSITOS BANCARIOS, ACCIONES, FONDOS DE INVERSIÓN, PÓLIZAS DE SEGURO U OTROS CON NATURALEZA ANÁLOGA**

TIPO	DESCRIPCIÓN	VALOR
Saldo medio total en cuentas bancarias	Cuenta de ahorro	10.758,83
Acciones en cualquier entidad jurídica negociada en mercados organizados		
Acciones y participaciones en el capital social de cualquier entidad jurídica no negociada en mercados organizados, que no tengan la consideración de sociedades patrimoniales		
Participaciones en cualquier tipo de entidad que haya tenido, en el último ejercicio fiscal, la consideración de sociedad patrimonial		
Fondos de inversión, seguros de vida, rentas temporales y vitalicias, planes de pensiones, títulos de deuda pública, obligaciones, bonos y otros de naturaleza análoga	Fondo de inversión	1.360,75
Bienes y derechos situados en el extranjero		

**VI.- DEUDAS**

DESCRIPCIÓN	SALDO PENDIENTE
Préstamo hipotecario	174.398,73

**VII.- PATRIMONIO INMOBILIARIO (Incluido el de sociedades patrimoniales participadas)**

*	TIPO	DESCRIPCIÓN	MUNICIPIO	SUPERFICIE	FECHA DE ADQUISICIÓN	TITULO DE ADQUISICIÓN	%
	URBANO	Vivienda	Madrid	124	19/05/2000	Compraventa	100
	URBANO	Vivienda	Madrid	35	31/10/1991	Compraventa	100
	URBANO	Vivienda	Madrid	33,72	26/03/2003	Compraventa	50
	URBANO	Vivienda	Sacedón(Guadalajara)	351	18/06/2018	Herencia	16,67
	URBANO	Solar	Sacedón (Guadalajara)	84	1/08/1990	Herencia	33,33
	RÚSTICO	Finca	Sacedón (Guadalajara)	15,78 a	1/08/1990	Herencia	20
	RÚSTICO	Finca	Sacedón (Guadalajara)	2,28 ha	1/08/1990	Herencia	20
	RÚSTICO	Finca	Sacedón (Guadalajara)	37,47 a	1/08/1990	Herencia	20

\* Los bienes señalados con asterisco en el apartado VII.- PATRIMONIO INMOBILIARIO corresponden a sociedades patrimoniales participadas

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 25 DE JULIO DE 2022

CARMEN ALCALÁ LÓPEZ

Firma del declarante

**VII.- PATRIMONIO INMOBILIARIO (continuación)**

* TIPO	DESCRIPCIÓN	MUNICIPIO	SUPERFICIE	FECHA DE ADQUISICIÓN	TITULO DE ADQUISICIÓN	%
RÚSTICO	Finca	Sacedón (Guadalajara)	3,94	1/08/1990	Herencia	20
RÚSTICO	Finca	Sacedón (Guadalajara)	48,22 a	1/08/1990	Herencia	100
RÚSTICO	Finca	Sacedón (Guadalajara)	90,7 a	1/08/1990	Herencia	100
RÚSTICO	Finca	Sacedón (Guadalajara)	14,4 a	1/08/1990	Herencia	100
RÚSTICO	Finca	Sacedón (Guadalajara)	72,97 a	1/08/1990	Herencia	100
RÚSTICO	Solar	Sacedón (Guadalajara)	1.183 m2	1/08/1990	Herencia	11,11
RÚSTICO	Solar	Sacedón (Guadalajara)	394 m2	1/08/1990	Herencia	11,11
RÚSTICO	Solar	Sacedón (Guadalajara)	986 m2	1/08/1990	Herencia	11,11
RÚSTICO	Vivienda	Conil de la Frontera	170 m2	29/12/2020	Compraventa	50

\* Los bienes señalados con asterisco en el apartado VII.- PATRIMONIO INMOBILIARIO corresponden a sociedades patrimoniales participadas

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 25 DE JULIO DE 2022

CARMEN ALCALÁ LÓPEZ

Firma del declarante

**VIII.- OTROS BIENES**

TIPO	DESCRIPCIÓN	VALOR
Pagares y certificaciones de depósito		
Concesiones administrativas		
Otros bienes patrimoniales conforme a la Ley del Impuesto sobre el Patrimonio		

**IX.- VEHÍCULOS, EMBARCACIONES Y AERONAVES**

FECHA DE ADQUISICIÓN	MARCA Y MODELO	VALOR
2/02/2004	FIAL STYLO MULTIVAGON	1.350

**DECLARACIÓN DE ACTIVIDADES**

ENTIDAD, EMPRESA U ORGANISMO	CARGO, PUESTO O ACTIVIDAD	FECHA DE INICIO	FECHA DE CESE
Junta de Comunidades Castilla La Mancha	asesora	04-11-2019	
Randstad Project Services S.L	coordinadora	24-10-2018	31-01-2019
Fundación Tomillo	jefa de proyectos	02-11-2016	06-02-1017
Centro de Estudios Tomillo	jefa de proyectos	02-06-2008	01-11-2016

**OBSERVACIONES**

La casa de Conil de la Frontera adquirida con fecha 29/12/2020 está situada sobre una finca rústica de 700 m2.

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 25 DE JULIO DE 2022

CARMEN ALCALÁ LÓPEZ

Firma del declarante

**DECLARACIÓN OBLIGATORIA DEL CÓNYUGE  
O PERSONA CON ANÁLOGA RELACIÓN DE CONVIVENCIA AFECTIVA**

<b>Nombre y apellidos del declarante</b>
MIGUEL ROMO PRIETO

<b>Datos del titular del cargo público</b>	
<b>Cargo público</b>	ASESORA
<b>Nombre y apellidos</b>	CARMEN ALCALÁ LÓPEZ

**I.- Participación en el capital de todo tipo de entidades, empresas y sociedades**

Tipo	Descripción	Valor
Acciones en cualquier entidad jurídica negociada en mercados organizados		
Acciones y participaciones en el capital social de cualquier entidad jurídica no negociada en mercados organizados, que no tengan la consideración de sociedades patrimoniales		
Participaciones en cualquier tipo de entidad que haya tenido, en el último ejercicio fiscal, la consideración de sociedad patrimonial		

**II.- Dirección, administración o asesoramiento en empresas o sociedades**

Empresa o Sociedad (pública o privada)	Actividad desempeñada	Fecha de inicio	Fecha de cese

**III.- Actividades desarrolladas en representación de la Administración Regional, en órganos colegiados o de dirección de organismos o empresas de capital público**

Entidad u Organismo	Actividad desempeñada	Fecha de inicio	Fecha de cese

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 25 DE JULIO DE 2022

Declaración firmada mediante código cifrado por  
MIGUEL ROMO PRIETO

Firma del cónyuge o persona análoga

**Anexo**

**DATOS PERSONALES DEL DECLARANTE**

JESÚS	ALIQUE	LÓPEZ
<small>NOMBRE</small>	<small>PRIMER APELLIDO</small>	<small>SEGUNDO APELLIDO</small>
Declara, en su condición de <input checked="" type="checkbox"/> titular <input type="checkbox"/> Cónyuge o persona con análoga relación <b>COMISIONADO DEL RETO DEMOGRÁFICO</b>		
<small>CARGO</small>		
Con motivo de: <input type="checkbox"/> nombramiento <input type="checkbox"/> cese <input checked="" type="checkbox"/> declaración anual <input type="checkbox"/> _____		
Régimen económico del matrimonio: Gananciales		

**I.- INGRESOS PERCIBIDOS POR CARGOS, PUESTOS O TRABAJOS DEPENDIENTES EN ORGANISMOS O EMPRESAS EN EL EJERCICIO ANTERIOR A LA PRESENTE DECLARACIÓN**

	DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
Ingresos íntegros (a)	JUNTA DE COMUNIDADES DE CASTILLA-LA MANCHA	77032,16
Cotizaciones a Seguridad Social, Mutualidades de Funcionarios, deducciones de derechos pasivos y Colegios de Huérfanos (b)		2344,32
Retenciones por rendimientos del trabajo (c)		22554,98
<b>INGRESOS NETOS PERCIBIDOS (a-b-c)</b>		<b>52.132,86</b>

**II.- OTROS INGRESOS PERCIBIDOS EN EL EJERCICIO ANTERIOR A LA PRESENTE DECLARACIÓN**

PROCEDECENCIA	DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
Dietas de cualquier clase		
Pensiones, becas, subvenciones e indemnizaciones		
Rendimiento neto de actividades profesionales o empresariales		
Dividendos y participación en beneficios		
Intereses de cuentas, depósitos y activos financieros	RENDIMIENTOS CAPITAL MOBILIARIO	261,22
Arrendamiento de bienes muebles e inmuebles y otros rendimientos del trabajo o capital mobiliario	ARRENDAMIENTO VIVIENDA	3040

**III.- DONATIVOS A ENTIDADES SIN FINES LUCRATIVOS Y APORTACIONES A PARTIDOS POLÍTICOS, FEDERACIONES, COALICIONES O AGRUPACIONES DE ELECTORES**

DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
CUOTA AFILIACIÓN PSOE	72
DONATIVO PSOE	2160

**IV.- CUOTA LÍQUIDA PAGADA AL TESORO PÚBLICO POR IRPF Y PATRIMONIO**

	CUANTÍA
Renta de las Personas Físicas	21435,32
Patrimonio	

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 05 DE JULIO DE 2022

JESÚS ALIQUE LÓPEZ

Firma del declarante

**V.- DEPÓSITOS BANCARIOS, ACCIONES, FONDOS DE INVERSIÓN, PÓLIZAS DE SEGURO U OTROS CON NATURALEZA ANÁLOGA**

TIPO	DESCRIPCIÓN	VALOR
Saldo medio total en cuentas bancarias	CUENTAS BANCARIAS	18126,66
Acciones en cualquier entidad jurídica negociada en mercados organizados		
Acciones y participaciones en el capital social de cualquier entidad jurídica no negociada en mercados organizados, que no tengan la consideración de sociedades patrimoniales		
Participaciones en cualquier tipo de entidad que haya tenido, en el último ejercicio fiscal, la consideración de sociedad patrimonial		
Fondos de inversión, seguros de vida, rentas temporales y vitalicias, planes de pensiones, títulos de deuda pública, obligaciones, bonos y otros de naturaleza análoga	FONDOS DE INVERSIÓN	10228,08
	SEGUROS DE AHORRO	102978,66
	PLAN DE PREVISIÓN SOCIAL	15726,27
	PLANES DE PENSIONES	72650,17
Bienes y derechos situados en el extranjero		

**VI.- DEUDAS**

DESCRIPCIÓN	SALDO PENDIENTE

**VII.- PATRIMONIO INMOBILIARIO (Incluido el de sociedades patrimoniales participadas)**

*	TIPO	DESCRIPCIÓN	MUNICIPIO	SUPERFICIE	FECHA DE ADQUISICIÓN	TÍTULO DE ADQUISICIÓN	%
	URBANO	VIVIENDA	GUADALAJARA	105,7 m2	1982/1987	COMPRAVENTA	100
	URBANO	VIVIENDA	GUADALAJARA	261,92 m2	1998	COMPRAVENTA	50
	URBANO	VIVIENDA	MADRID	64,30 m2	2005	COMPRAVENTA	70,77
	URBANO	PLAZA DE GARAJE	MADRID	19,76 m2	2005	COMPRAVENTA	70,77
	URBANO	PLAZA DE GARAJE	SACEDÓN (GUADALAJARA)	10 m2	2013	ACEPTACIÓN HERENCIA	50
	RÚSTICO	VARIAS FINCAS	SACEDÓN (GUADALAJARA)	4,5386 has.	2013	ACEPTACIÓN HEENCIA	50
	RÚSTICO	VARIAS FINCAS	SACEDÓN (GUADALAJARA)	0,2568 has.	2017	PERMUTA	50

\* Los bienes señalados con asterisco en el apartado VII.- PATRIMONIO INMOBILIARIO corresponden a sociedades patrimoniales participadas

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 05 DE JULIO DE 2022

JESÚS ALIQUÉ LÓPEZ

Firma del declarante

**VIII.- OTROS BIENES**

TIPO	DESCRIPCIÓN	VALOR
Pagares y certificaciones de depósito		
Concesiones administrativas		
Otros bienes patrimoniales conforme a la Ley del Impuesto sobre el Patrimonio		

**IX.- VEHÍCULOS, EMBARCACIONES Y AERONAVES**

FECHA DE ADQUISICIÓN	MARCA Y MODELO	VALOR
2012	NISSAN QASHQAI 1.6 D TEKNA SPORT 4x2	3791
2016	NISSAN NOTE 1.2 TEKNA PREMIUM	4794
2017	SUZUKI BALENO 1.2 GL	4212

**DECLARACIÓN DE ACTIVIDADES**

ENTIDAD, EMPRESA U ORGANISMO	CARGO, PUESTO O ACTIVIDAD	FECHA DE INICIO	FECHA DE CESE
SENADO	SENADOR ELECTO POR GUADALAJARA	13-12-2011	12-01-2016
JUNTA DE COMUNIDADES DE CASTILLA-LA MANC	JEFE DE SECCIÓN DE GESTIÓN TRIBUTARIA	13-01-2016	28-07-2019
JUNTA DE COMUNIDADES DE CASTILLA-LA MANC	COMISIONADO DEL RETO DEMOGRÁFICO	29-07-2019	

**OBSERVACIONES**

- La vivienda de Guadalajara que figura como de titularidad 100%, se adquirió el 50% en 1982 y el otro 50% en 1987.  
 - Los bienes que aparecen como titulo de adquisición "aceptación de herencia", se refieren a los heredados de mis padres.

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 05 DE JULIO DE 2022

JESÚS ALIQUE LÓPEZ

Firma del declarante

**DECLARACIÓN OBLIGATORIA DEL CÓNYUGE  
O PERSONA CON ANÁLOGA RELACIÓN DE CONVIVENCIA AFECTIVA**

<b>Nombre y apellidos del declarante</b>
MARÍA JESÚS DÍAZ PAEZ

<b>Datos del titular del cargo público</b>	
<b>Cargo público</b>	COMISIONADO DEL RETO DEMOGRÁFICO
<b>Nombre y apellidos</b>	JESÚS ALIQUE LÓPEZ

**I.- Participación en el capital de todo tipo de entidades, empresas y sociedades**

Tipo	Descripción	Valor
Acciones en cualquier entidad jurídica negociada en mercados organizados		
Acciones y participaciones en el capital social de cualquier entidad jurídica no negociada en mercados organizados, que no tengan la consideración de sociedades patrimoniales		
Participaciones en cualquier tipo de entidad que haya tenido, en el último ejercicio fiscal, la consideración de sociedad patrimonial		

**II.- Dirección, administración o asesoramiento en empresas o sociedades**

Empresa o Sociedad (pública o privada)	Actividad desempeñada	Fecha de inicio	Fecha de cese

**III.- Actividades desarrolladas en representación de la Administración Regional, en órganos colegiados o de dirección de organismos o empresas de capital público**

Entidad u Organismo	Actividad desempeñada	Fecha de inicio	Fecha de cese

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 05 DE JULIO DE 2022

Declaración firmada mediante código cifrado por

MARÍA JESÚS DÍAZ PAEZ

Firma del cónyuge o persona análoga

**Anexo**



**DATOS PERSONALES DEL DECLARANTE**

EVA SANTIAGA	ALMARCHA	CUBERO
<small>NOMBRE</small>	<small>PRIMER APELLIDO</small>	<small>SEGUNDO APELLIDO</small>
Declara, en su condición de <input checked="" type="checkbox"/> titular <input type="checkbox"/> Cónyuge o persona con análoga relación		
<b>ASESORA DE COMUNICACIÓN</b>		
<small>CARGO</small>		
Con motivo de: <input type="checkbox"/> nombramiento <input type="checkbox"/> cese <input checked="" type="checkbox"/> declaración anual <input type="checkbox"/> _____		
Régimen económico del matrimonio: Ninguno		

**I.- INGRESOS PERCIBIDOS POR CARGOS, PUESTOS O TRABAJOS DEPENDIENTES EN ORGANISMOS O EMPRESAS EN EL EJERCICIO ANTERIOR A LA PRESENTE DECLARACIÓN**

	DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
Ingresos íntegros (a)	Junta de Comunidades de Castilla-La Mancha	44.598,01
Cotizaciones a Seguridad Social, Mutualidades de Funcionarios, deducciones de derechos pasivos y Colegios de Huérfanos (b)		3.109,47
Retenciones por rendimientos del trabajo (c)		11.149,50
<b>INGRESOS NETOS PERCIBIDOS (a-b-c)</b>		<b>30.339,04</b>

**II.- OTROS INGRESOS PERCIBIDOS EN EL EJERCICIO ANTERIOR A LA PRESENTE DECLARACIÓN**

PROCEDECENCIA	DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
Dietas de cualquier clase		
Pensiones, becas, subvenciones e indemnizaciones	Permiso de maternidad	15.195,06
Rendimiento neto de actividades profesionales o empresariales		
Dividendos y participación en beneficios		
Intereses de cuentas, depósitos y activos financieros		
Arrendamiento de bienes muebles e inmuebles y otros rendimientos del trabajo o capital mobiliario		

**III.- DONATIVOS A ENTIDADES SIN FINES LUCRATIVOS Y APORTACIONES A PARTIDOS POLÍTICOS, FEDERACIONES, COALICIONES O AGRUPACIONES DE ELECTORES**

DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
Donación PSOE	1.200

**IV.- CUOTA LÍQUIDA PAGADA AL TESORO PÚBLICO POR IRPF Y PATRIMONIO**

	CUANTÍA
Renta de las Personas Físicas	8.329,36
Patrimonio	

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 05 DE JULIO DE 2022

EVA SANTIAGA ALMARCHA CUBERO

Firma del declarante

**V.- DEPÓSITOS BANCARIOS, ACCIONES, FONDOS DE INVERSIÓN, PÓLIZAS DE SEGURO U OTROS CON NATURALEZA ANÁLOGA**

TIPO	DESCRIPCIÓN	VALOR
Saldo medio total en cuentas bancarias	La Caixa, Bankia	19.562
Acciones en cualquier entidad jurídica negociada en mercados organizados		
Acciones y participaciones en el capital social de cualquier entidad jurídica no negociada en mercados organizados, que no tengan la consideración de sociedades patrimoniales		
Participaciones en cualquier tipo de entidad que haya tenido, en el último ejercicio fiscal, la consideración de sociedad patrimonial		
Fondos de inversión, seguros de vida, rentas temporales y vitalicias, planes de pensiones, títulos de deuda pública, obligaciones, bonos y otros de naturaleza análoga		
Bienes y derechos situados en el extranjero		

**VI.- DEUDAS**

DESCRIPCIÓN	SALDO PENDIENTE

**VII.- PATRIMONIO INMOBILIARIO (Incluido el de sociedades patrimoniales participadas)**

*	TIPO	DESCRIPCIÓN	MUNICIPIO	SUPERFICIE	FECHA DE ADQUISICIÓN	TITULO DE ADQUISICIÓN	%

\* Los bienes señalados con asterisco en el apartado VII.- PATRIMONIO INMOBILIARIO corresponden a sociedades patrimoniales participadas

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 05 DE JULIO DE 2022

EVA SANTIAGA ALMARCHA CUBERO

Firma del declarante

**VIII.- OTROS BIENES**

TIPO	DESCRIPCIÓN	VALOR
Pagares y certificaciones de depósito		
Concesiones administrativas		
Otros bienes patrimoniales conforme a la Ley del Impuesto sobre el Patrimonio		

**IX.- VEHÍCULOS, EMBARCACIONES Y AERONAVES**

FECHA DE ADQUISICIÓN	MARCA Y MODELO	VALOR
27-10-2019	Renault Megane Dci	5.122,00

**DECLARACIÓN DE ACTIVIDADES**

ENTIDAD, EMPRESA U ORGANISMO	CARGO, PUESTO O ACTIVIDAD	FECHA DE INICIO	FECHA DE CESE
Zankyou Ventures S.L.	Responsable de redes sociales	24-06-2014	20-03-2019
Social Web Vippter	Responsable de redes sociales	21-03-2018	20-03-2019
Autónoma	Comunicación y marketing de empresas	28-05-2019	15-10-2019
Junta de Comunidades de CLM	Responsable de redes sociales	21-10-2019	

**OBSERVACIONES**

--

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 05 DE JULIO DE 2022

EVA SANTIAGA ALMARCHA CUBERO

Firma del declarante

**DATOS PERSONALES DEL DECLARANTE**

JOSE MANUEL	ALMEIDA	GORDILLO
<small>NOMBRE</small>	<small>PRIMER APELLIDO</small>	<small>SEGUNDO APELLIDO</small>
Declara, en su condición de <input checked="" type="checkbox"/> titular <input type="checkbox"/> Cónyuge o persona con análoga relación		
DIRECTOR GENERAL DE RECURSOS HUMANOS Y PLANIFICACIÓN EDUCATIVA		
<small>CARGO</small>		
Con motivo de: <input type="checkbox"/> nombramiento <input type="checkbox"/> cese <input checked="" type="checkbox"/> declaración anual <input type="checkbox"/> _____		
Régimen económico del matrimonio: Gananciales		

**I.- INGRESOS PERCIBIDOS POR CARGOS, PUESTOS O TRABAJOS DEPENDIENTES EN ORGANISMOS O EMPRESAS EN EL EJERCICIO ANTERIOR A LA PRESENTE DECLARACIÓN**

	DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
Ingresos íntegros (a)	JCCM	71859,76
Cotizaciones a Seguridad Social, Mutualidades de Funcionarios, deducciones de derechos pasivos y Colegios de Huérfanos (b)		1788,78
Retenciones por rendimientos del trabajo (c)		20250,06
<b>INGRESOS NETOS PERCIBIDOS (a-b-c)</b>		<b>49.820,92</b>

**II.- OTROS INGRESOS PERCIBIDOS EN EL EJERCICIO ANTERIOR A LA PRESENTE DECLARACIÓN**

PROCEDENCIA	DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
Dietas de cualquier clase		
Pensiones, becas, subvenciones e indemnizaciones		
Rendimiento neto de actividades profesionales o empresariales		
Dividendos y participación en beneficios	ACCIONES BANKIA / CAIXABANK	13,07
Intereses de cuentas, depósitos y activos financieros		
Arrendamiento de bienes muebles e inmuebles y otros rendimientos del trabajo o capital mobiliario		

**III.- DONATIVOS A ENTIDADES SIN FINES LUCRATIVOS Y APORTACIONES A PARTIDOS POLÍTICOS, FEDERACIONES, COALICIONES O AGRUPACIONES DE ELECTORES**

DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
PSOE CUOTA	72
PSOE DONATIVO	1440,00

**IV.- CUOTA LÍQUIDA PAGADA AL TESORO PÚBLICO POR IRPF Y PATRIMONIO**

	CUANTÍA
Renta de las Personas Físicas	19583,72
Patrimonio	

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 19 DE JULIO DE 2022

JOSE MANUEL ALMEIDA GORDILLO

Firma del declarante

**V.- DEPÓSITOS BANCARIOS, ACCIONES, FONDOS DE INVERSIÓN, PÓLIZAS DE SEGURO U OTROS CON NATURALEZA ANÁLOGA**

TIPO	DESCRIPCIÓN	VALOR
Saldo medio total en cuentas bancarias	CUENTA CORRIENTE	36658,92
Acciones en cualquier entidad jurídica negociada en mercados organizados	49 ACCIONES CELLNEX 50% PARTICIPACIÓN	2565,64
Acciones y participaciones en el capital social de cualquier entidad jurídica no negociada en mercados organizados, que no tengan la consideración de sociedades patrimoniales		
Participaciones en cualquier tipo de entidad que haya tenido, en el último ejercicio fiscal, la consideración de sociedad patrimonial		
Fondos de inversión, seguros de vida, rentas temporales y vitalicias, planes de pensiones, títulos de deuda pública, obligaciones, bonos y otros de naturaleza análoga		
Bienes y derechos situados en el extranjero		

**VI.- DEUDAS**

DESCRIPCIÓN	SALDO PENDIENTE

**VII.- PATRIMONIO INMOBILIARIO (Incluido el de sociedades patrimoniales participadas)**

*	TIPO	DESCRIPCIÓN	MUNICIPIO	SUPERFICIE	FECHA DE ADQUISICIÓN	TITULO DE ADQUISICIÓN	%
	URBANO	VIVIENDA	EL PORTILLO DE TOLEDO	204 M2	1996	COMPRAVENTA	50
	URBANO	VIVIENDA	ILLESCAS	140 M2	2009	HERENCIA	16,6
	URBANO	VIVIENDA	ILLESCAS	110 M2	2009	HERENCIA	16,6
	URBANO	NAVE	EL PORTILLO DE TOLEDO	100 M2	2004	OBRA NUEVA	50

\* Los bienes señalados con asterisco en el apartado VII.- PATRIMONIO INMOBILIARIO corresponden a sociedades patrimoniales participadas

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 19 DE JULIO DE 2022

JOSE MANUEL ALMEIDA GORDILLO

Firma del declarante

**VIII.- OTROS BIENES**

TIPO	DESCRIPCIÓN	VALOR
Pagares y certificaciones de depósito		
Concesiones administrativas		
Otros bienes patrimoniales conforme a la Ley del Impuesto sobre el Patrimonio		

**IX.- VEHÍCULOS, EMBARCACIONES Y AERONAVES**

FECHA DE ADQUISICIÓN	MARCA Y MODELO	VALOR
2002	FORD MONDEO 2.0	1400
2004	BMW 730 D	5610
2012	BMW 520 D	6707
2007	HONDA NT700V	500

**DECLARACIÓN DE ACTIVIDADES**

ENTIDAD, EMPRESA U ORGANISMO	CARGO, PUESTO O ACTIVIDAD	FECHA DE INICIO	FECHA DE CESE
FECCOO	Secretario Regional de CLM Enseñanza Púb	01-01-2012	31-08-2015
JCCM	Jefe Servicio Plantillas y Cupos	01-09-2015	15-01-2017
JCCM	Director Provincial Educación Toledo	16-01-2017	29-07-2019
JCCM	ATD Consejería Educación	30-07-2019	02-09-2019
JCCM	DG RRH y Planificación Educativa	03-09-2019	

**OBSERVACIONES**

En relación a la moto HONDA NT700v, se indica que la compra se ha efectuado en 2021. En la columna de la izquierda se indica la fecha de la primera matriculación.

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 19 DE JULIO DE 2022

JOSE MANUEL ALMEIDA GORDILLO

Firma del declarante

**DECLARACIÓN OBLIGATORIA DEL CÓNYUGE  
O PERSONA CON ANÁLOGA RELACIÓN DE CONVIVENCIA AFECTIVA**

<b>Nombre y apellidos del declarante</b>
MARIA ESTHER MOLINA ZAMORANO

<b>Datos del titular del cargo público</b>	
<b>Cargo público</b>	DIRECTOR GENERAL DE RECURSOS HUMANOS Y PLANIFICACIÓN EDUCATIVA
<b>Nombre y apellidos</b>	JOSE MANUEL ALMEIDA GORDILLO

**I.- Participación en el capital de todo tipo de entidades, empresas y sociedades**

Tipo	Descripción	Valor
Acciones en cualquier entidad jurídica negociada en mercados organizados	49 ACCIONES CELLNEX (50% PARTICIPACIÓN)	2565,64
Acciones y participaciones en el capital social de cualquier entidad jurídica no negociada en mercados organizados, que no tengan la consideración de sociedades patrimoniales		
Participaciones en cualquier tipo de entidad que haya tenido, en el último ejercicio fiscal, la consideración de sociedad patrimonial		

**II.- Dirección, administración o asesoramiento en empresas o sociedades**

Empresa o Sociedad (pública o privada)	Actividad desempeñada	Fecha de inicio	Fecha de cese

**III.- Actividades desarrolladas en representación de la Administración Regional, en órganos colegiados o de dirección de organismos o empresas de capital público**

Entidad u Organismo	Actividad desempeñada	Fecha de inicio	Fecha de cese

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 19 DE JULIO DE 2022

Declaración firmada mediante código cifrado por

MARIA ESTHER MOLINA ZAMORANO

Firma del cónyuge o persona análoga

**Anexo**

**DATOS PERSONALES DEL DECLARANTE**

MARTA	ALONSO	MARTÍN
<small>NOMBRE</small>	<small>PRIMER APELLIDO</small>	<small>SEGUNDO APELLIDO</small>
Declara, en su condición de <input checked="" type="checkbox"/> titular <input type="checkbox"/> Cónyuge o persona con análoga relación		
ASESORA GABINETE HACIENDA Y ADMINISTRACIONES PÚBLICAS		
<small>CARGO</small>		
Con motivo de: <input type="checkbox"/> nombramiento <input type="checkbox"/> cese <input checked="" type="checkbox"/> declaración anual <input type="checkbox"/> _____		
Régimen económico del matrimonio: Ninguno		

**I.- INGRESOS PERCIBIDOS POR CARGOS, PUESTOS O TRABAJOS DEPENDIENTES EN ORGANISMOS O EMPRESAS EN EL EJERCICIO ANTERIOR A LA PRESENTE DECLARACIÓN**

	DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
Ingresos íntegros (a)	JUNTA DE COMUNIDADES DE CASTILLA-LA MANCHA	59.793,06
Cotizaciones a Seguridad Social, Mutualidades de Funcionarios, deducciones de derechos pasivos y Colegios de Huérfanos (b)		3.101,40
Retenciones por rendimientos del trabajo (c)		14.882,48
<b>INGRESOS NETOS PERCIBIDOS (a-b-c)</b>		<b>41.809,18</b>

**II.- OTROS INGRESOS PERCIBIDOS EN EL EJERCICIO ANTERIOR A LA PRESENTE DECLARACIÓN**

PROCEDECENCIA	DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
Dietas de cualquier clase		
Pensiones, becas, subvenciones e indemnizaciones		
Rendimiento neto de actividades profesionales o empresariales		
Dividendos y participación en beneficios		
Intereses de cuentas, depósitos y activos financieros		
Arrendamiento de bienes muebles e inmuebles y otros rendimientos del trabajo o capital mobiliario		

**III.- DONATIVOS A ENTIDADES SIN FINES LUCRATIVOS Y APORTACIONES A PARTIDOS POLÍTICOS, FEDERACIONES, COALICIONES O AGRUPACIONES DE ELECTORES**

DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
FUNDACIÓN JOSEP CARRERAS	300,00

**IV.- CUOTA LÍQUIDA PAGADA AL TESORO PÚBLICO POR IRPF Y PATRIMONIO**

	CUANTÍA
Renta de las Personas Físicas	14.449,38
Patrimonio	

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 18 DE JULIO DE 2022

MARTA ALONSO MARTÍN

Firma del declarante



**V.- DEPÓSITOS BANCARIOS, ACCIONES, FONDOS DE INVERSIÓN, PÓLIZAS DE SEGURO U OTROS CON NATURALEZA ANÁLOGA**

TIPO	DESCRIPCIÓN	VALOR
Saldo medio total en cuentas bancarias	BANCO SANTANDER	3.000,00
Acciones en cualquier entidad jurídica negociada en mercados organizados	BANCO SANTANDER ACCIONES MUNDO 123 (3)	16,48
Acciones y participaciones en el capital social de cualquier entidad jurídica no negociada en mercados organizados, que no tengan la consideración de sociedades patrimoniales		
Participaciones en cualquier tipo de entidad que haya tenido, en el último ejercicio fiscal, la consideración de sociedad patrimonial		
Fondos de inversión, seguros de vida, rentas temporales y vitalicias, planes de pensiones, títulos de deuda pública, obligaciones, bonos y otros de naturaleza análoga	PLAN DE PENSIONES ALLIANZ SEGUROS	6.000,00
	PLAN VALOR SOLIDEZ	1.851,47
Bienes y derechos situados en el extranjero		

**VI.- DEUDAS**

DESCRIPCIÓN	SALDO PENDIENTE
CRÉDITO HIPOTECARIO	154.582,45
PARTICULARES CONSUMO	14.899,52

**VII.- PATRIMONIO INMOBILIARIO (Incluido el de sociedades patrimoniales participadas)**

*	TIPO	DESCRIPCIÓN	MUNICIPIO	SUPERFICIE	FECHA DE ADQUISICIÓN	TITULO DE ADQUISICIÓN	%
	URBANO	VIVIENDA	TOLEDO	120,30	03/03/2020	COMPRA	100
	URBANO	PLAZA DE GARAJE	TOLEDO	9,90	03/03/2020	COMPRA	100
	URBANO	PLAZA DE GARAJE	TOLEDO	9,90	03/03/2020	COMPRA	100
	URBANO	TRASTERO	TOLEDO	9,78	03/03/2020	COMPRA	100

\* Los bienes señalados con asterisco en el apartado VII.- PATRIMONIO INMOBILIARIO corresponden a sociedades patrimoniales participadas

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 18 DE JULIO DE 2022

MARTA ALONSO MARTÍN

Firma del declarante

**VIII.- OTROS BIENES**

TIPO	DESCRIPCIÓN	VALOR
Pagares y certificaciones de depósito		
Concesiones administrativas		
Otros bienes patrimoniales conforme a la Ley del Impuesto sobre el Patrimonio		

**IX.- VEHÍCULOS, EMBARCACIONES Y AERONAVES**

FECHA DE ADQUISICIÓN	MARCA Y MODELO	VALOR
01/02/2020	VOLVO V 40 D 2	20.500,00

**DECLARACIÓN DE ACTIVIDADES**

ENTIDAD, EMPRESA U ORGANISMO	CARGO, PUESTO O ACTIVIDAD	FECHA DE INICIO	FECHA DE CESE
IMPERBROKER, S.L	ASESORA DE RELACIÓN CON INSTITUCIONES	01-12-2013	30-05-2015
AUTÓNOMA	DOCENTE	01-06-2015	30-03-2016
JCCM	ASESORA GABINETE	06-04-2016	

**OBSERVACIONES**

--

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 18 DE JULIO DE 2022

MARTA ALONSO MARTÍN

Firma del declarante

**DATOS PERSONALES DEL DECLARANTE**

MIGUEL	ALONSO	MORA
<small>NOMBRE</small>	<small>PRIMER APELLIDO</small>	<small>SEGUNDO APELLIDO</small>
Declara, en su condición de <input checked="" type="checkbox"/> titular <input type="checkbox"/> Cónyuge o persona con análoga relación		
DIRECTOR RECURSOS HUMANOS Y ASESORÍA JURÍDICA		
<small>CARGO</small>		
Con motivo de: <input type="checkbox"/> nombramiento <input type="checkbox"/> cese <input checked="" type="checkbox"/> declaración anual <input type="checkbox"/> _____		
Régimen económico del matrimonio: Ninguno		

**I.- INGRESOS PERCIBIDOS POR CARGOS, PUESTOS O TRABAJOS DEPENDIENTES EN ORGANISMOS O EMPRESAS EN EL EJERCICIO ANTERIOR A LA PRESENTE DECLARACIÓN**

	DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
Ingresos íntegros (a)	DIRECTOR RRHH y ASESORIA JURÍDICA CMM	87626,94
Cotizaciones a Seguridad Social, Mutualidades de Funcionarios, deducciones de derechos pasivos y Colegios de Huérfanos (b)		3101,40
Retenciones por rendimientos del trabajo (c)		22971,75
<b>INGRESOS NETOS PERCIBIDOS (a-b-c)</b>		<b>61.553,79</b>

**II.- OTROS INGRESOS PERCIBIDOS EN EL EJERCICIO ANTERIOR A LA PRESENTE DECLARACIÓN**

PROCEDENCIA	DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
Dietas de cualquier clase		
Pensiones, becas, subvenciones e indemnizaciones		
Rendimiento neto de actividades profesionales o empresariales	GENERADOS EN EJERCICIOS FISCALES ANTERIORES	7269,72
Dividendos y participación en beneficios		
Intereses de cuentas, depósitos y activos financieros		
Arrendamiento de bienes muebles e inmuebles y otros rendimientos del trabajo o capital mobiliario		

**III.- DONATIVOS A ENTIDADES SIN FINES LUCRATIVOS Y APORTACIONES A PARTIDOS POLÍTICOS, FEDERACIONES, COALICIONES O AGRUPACIONES DE ELECTORES**

DESCRIPCIÓN	CUANTÍA

**IV.- CUOTA LÍQUIDA PAGADA AL TESORO PÚBLICO POR IRPF Y PATRIMONIO**

	CUANTÍA
Renta de las Personas Físicas	26074,24
Patrimonio	

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 22 DE JULIO DE 2022

MIGUEL ALONSO MORA

Firma del declarante

**V.- DEPÓSITOS BANCARIOS, ACCIONES, FONDOS DE INVERSIÓN, PÓLIZAS DE SEGURO U OTROS CON NATURALEZA ANÁLOGA**

TIPO	DESCRIPCIÓN	VALOR
Saldo medio total en cuentas bancarias	DEPOSITOS CUENTAS BANCARIAS	69389,37
Acciones en cualquier entidad jurídica negociada en mercados organizados	SANTANDER RENTA	461,74
Acciones y participaciones en el capital social de cualquier entidad jurídica no negociada en mercados organizados, que no tengan la consideración de sociedades patrimoniales		
Participaciones en cualquier tipo de entidad que haya tenido, en el último ejercicio fiscal, la consideración de sociedad patrimonial		
Fondos de inversión, seguros de vida, rentas temporales y vitalicias, planes de pensiones, títulos de deuda pública, obligaciones, bonos y otros de naturaleza análoga	PENSIÓN 2000 CAIXABANK	32202,13
	SANTANDER RENTA FIJA CLASE E	15434,55
Bienes y derechos situados en el extranjero		

**VI.- DEUDAS**

DESCRIPCIÓN	SALDO PENDIENTE
PRESTAMO HIPOTECARIO	31510,99

**VII.- PATRIMONIO INMOBILIARIO (Incluido el de sociedades patrimoniales participadas)**

*	TIPO	DESCRIPCIÓN	MUNICIPIO	SUPERFICIE	FECHA DE ADQUISICIÓN	TITULO DE ADQUISICIÓN	%
	URBANO	PISO	TOLEDO	126	25-11-2009	COMPRA	25
	URBANO	PISO	TOLEDO	110	08-01-1997	COMPRA	50
	URBANO	GARAJE	TOLEDO	27	01-12-2015	COMPRA	50
	URBANO	GARAJE	TOLEDO	27	25-11-2009	COMPRA	25
	URBANO	TRASTERO	TOLEDO	7	25-11-2009	COMPRA	25

\* Los bienes señalados con asterisco en el apartado VII.- PATRIMONIO INMOBILIARIO corresponden a sociedades patrimoniales participadas

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 22 DE JULIO DE 2022

MIGUEL ALONSO MORA

Firma del declarante

**VIII.- OTROS BIENES**

TIPO	DESCRIPCIÓN	VALOR
Pagares y certificaciones de depósito		
Concesiones administrativas		
Otros bienes patrimoniales conforme a la Ley del Impuesto sobre el Patrimonio		

**IX.- VEHÍCULOS, EMBARCACIONES Y AERONAVES**

FECHA DE ADQUISICIÓN	MARCA Y MODELO	VALOR
28-12-2021	BMW X1 SDRIVE 18D	19500
01-01-1994	VESPA 125 CC	100

**DECLARACIÓN DE ACTIVIDADES**

ENTIDAD, EMPRESA U ORGANISMO	CARGO, PUESTO O ACTIVIDAD	FECHA DE INICIO	FECHA DE CESE
ABOGADO EJERCICIO LIBRE PROFESIÓN	ABOGADO	20-03-1992	17-01-2017
ENTE PUBLICO R.T.V. CASTILLA-LA MANCHA	JEFE ASESORIA JURÍDICA Y REL. LABORALES	18-01-2017	24-09-2017
ENTE PUBLICO R.T.V. CASTILLA-LA MANCHA	DIRECTOR RRHH y ASESORÍA JURÍDICA	25-09-2017	

**OBSERVACIONES**

RENDIMIENTO ACTIVIDADES PROFESIONALES GENERADOS EN EJERCICIOS FISCALES ANTERIORES

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 22 DE JULIO DE 2022

MIGUEL ALONSO MORA

Firma del declarante

**DATOS PERSONALES DEL DECLARANTE**

ALMUDENA	ÁLVAREZ	ÁLVAREZ
NOMBRE	PRIMER APELLIDO	SEGUNDO APELLIDO
Declara, en su condición de <input checked="" type="checkbox"/> titular <input type="checkbox"/> Cónyuge o persona con análoga relación		
COORDINADORA DE SEGUIMIENTO Y DOCUMENTACIÓN		
CARGO		
Con motivo de: <input type="checkbox"/> nombramiento <input type="checkbox"/> cese <input checked="" type="checkbox"/> declaración anual <input type="checkbox"/> _____		
Régimen económico del matrimonio: Gananciales		

**I.- INGRESOS PERCIBIDOS POR CARGOS, PUESTOS O TRABAJOS DEPENDIENTES EN ORGANISMOS O EMPRESAS EN EL EJERCICIO ANTERIOR A LA PRESENTE DECLARACIÓN**

	DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
Ingresos íntegros (a)	JUNTA DE COMUNIDADES DE CASTILLA LA MANCHA	66.090,26
Cotizaciones a Seguridad Social, Mutualidades de Funcionarios, deducciones de derechos pasivos y Colegios de Huérfanos (b)		3.101,40
Retenciones por rendimientos del trabajo (c)		16.833,20
<b>INGRESOS NETOS PERCIBIDOS (a-b-c)</b>		<b>46.155,66</b>

**II.- OTROS INGRESOS PERCIBIDOS EN EL EJERCICIO ANTERIOR A LA PRESENTE DECLARACIÓN**

PROCEDECENCIA	DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
Dietas de cualquier clase		
Pensiones, becas, subvenciones e indemnizaciones		
Rendimiento neto de actividades profesionales o empresariales		
Dividendos y participación en beneficios		0,51
Intereses de cuentas, depósitos y activos financieros	BANCO SANTANDER, UNICAJA, EVO	6,22
Arrendamiento de bienes muebles e inmuebles y otros rendimientos del trabajo o capital mobiliario		

**III.- DONATIVOS A ENTIDADES SIN FINES LUCRATIVOS Y APORTACIONES A PARTIDOS POLÍTICOS, FEDERACIONES, COALICIONES O AGRUPACIONES DE ELECTORES**

DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
ASOCIACIÓN ESPAÑOLA CONTRA EL CÁNCER	96,00
FUNDACIÓN ALIANZA DERECHOS IGUALDAD Y SOLIDARIDAD // ACNUR	165,00
PARTIDO SOCIALISTA OBRERO ESPAÑOL	900,00

**IV.- CUOTA LÍQUIDA PAGADA AL TESORO PÚBLICO POR IRPF Y PATRIMONIO**

	CUANTÍA
Renta de las Personas Físicas	16.752,61
Patrimonio	

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 05 DE JULIO DE 2022

ALMUDENA ÁLVAREZ ÁLVAREZ

Firma del declarante

**V.- DEPÓSITOS BANCARIOS, ACCIONES, FONDOS DE INVERSIÓN, PÓLIZAS DE SEGURO U OTROS CON NATURALEZA ANÁLOGA**

TIPO	DESCRIPCIÓN	VALOR
Saldo medio total en cuentas bancarias	BANCO SANTANDER, UNICAJA, EVO	107.263,00
Acciones en cualquier entidad jurídica negociada en mercados organizados	21 AC. BANCO SANTANDER S.A.	56,44
Acciones y participaciones en el capital social de cualquier entidad jurídica no negociada en mercados organizados, que no tengan la consideración de sociedades patrimoniales		
Participaciones en cualquier tipo de entidad que haya tenido, en el último ejercicio fiscal, la consideración de sociedad patrimonial		
Fondos de inversión, seguros de vida, rentas temporales y vitalicias, planes de pensiones, títulos de deuda pública, obligaciones, bonos y otros de naturaleza análoga	UNICORP VIDA PLAN DE PENSIONES UNIPLAN	4.567,56
Bienes y derechos situados en el extranjero		

**VI.- DEUDAS**

DESCRIPCIÓN	SALDO PENDIENTE

**VII.- PATRIMONIO INMOBILIARIO (Incluido el de sociedades patrimoniales participadas)**

*	TIPO	DESCRIPCIÓN	MUNICIPIO	SUPERFICIE	FECHA DE ADQUISICIÓN	TITULO DE ADQUISICIÓN	%
	RÚSTICO	Solar con nave	Alcolea de Tajo (Toledo)	456 m2	19.02.1991	compraventa	50%
	URBANO	vivienda	Madrid (Madrid)	61 m2	29.09.1993	compraventa	50%
	URBANO	vivienda	Olías del Rey (Toledo)	180 m2	18.12.1998	compraventa	50%

\* Los bienes señalados con asterisco en el apartado VII.- PATRIMONIO INMOBILIARIO corresponden a sociedades patrimoniales participadas

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 05 DE JULIO DE 2022

ALMUDENA ÁLVAREZ ÁLVAREZ

Firma del declarante

**VIII.- OTROS BIENES**

TIPO	DESCRIPCIÓN	VALOR
Pagares y certificaciones de depósito		
Concesiones administrativas		
Otros bienes patrimoniales conforme a la Ley del Impuesto sobre el Patrimonio		

**IX.- VEHÍCULOS, EMBARCACIONES Y AERONAVES**

FECHA DE ADQUISICIÓN	MARCA Y MODELO	VALOR
febrero 2008	Renault Espace 2.0 DCI 150 CV	2.770,00
Diciembre 2016	Mazda CX3	6.240,00
Octubre 2021	Nissan Micra 1.0 Acenta	6.496,00

**DECLARACIÓN DE ACTIVIDADES**

ENTIDAD, EMPRESA U ORGANISMO	CARGO, PUESTO O ACTIVIDAD	FECHA DE INICIO	FECHA DE CESE
JCCM- VICEPRESIDENCIA	COORDINADORA DE SEGUIMIENTO Y DOCUMENTAC	08-12-2015	10-08-2017
JCCM-VICEPRESIDENCIA PRIMERA	COORDINADORA DE SEGUIMIENTO Y DOCUMENTAC	11-08-2017	08-07-2019
JCCM-VICEPRESIDENCIA	COORDINADORA DE SEGUIMIENTO Y DOCUMENTAC	09-07-2019	

**OBSERVACIONES**

--

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 05 DE JULIO DE 2022

ALMUDENA ÁLVAREZ ÁLVAREZ

Firma del declarante



**DECLARACIÓN OBLIGATORIA DEL CÓNYUGE  
O PERSONA CON ANÁLOGA RELACIÓN DE CONVIVENCIA AFECTIVA**

<b>Nombre y apellidos del declarante</b>
JOSÉ MANUEL CORROCHANO PINEÑO

<b>Datos del titular del cargo público</b>	
<b>Cargo público</b>	COORDINADORA DE SEGUIMIENTO Y DOCUMENTACIÓN
<b>Nombre y apellidos</b>	ALMUDENA ÁLVAREZ ÁLVAREZ

**I.- Participación en el capital de todo tipo de entidades, empresas y sociedades**

Tipo	Descripción	Valor
Acciones en cualquier entidad jurídica negociada en mercados organizados	21 AC BANCO SANTANDER SA	56,44
Acciones y participaciones en el capital social de cualquier entidad jurídica no negociada en mercados organizados, que no tengan la consideración de sociedades patrimoniales		
Participaciones en cualquier tipo de entidad que haya tenido, en el último ejercicio fiscal, la consideración de sociedad patrimonial		

**II.- Dirección, administración o asesoramiento en empresas o sociedades**

Empresa o Sociedad (pública o privada)	Actividad desempeñada	Fecha de inicio	Fecha de cese

**III.- Actividades desarrolladas en representación de la Administración Regional, en órganos colegiados o de dirección de organismos o empresas de capital público**

Entidad u Organismo	Actividad desempeñada	Fecha de inicio	Fecha de cese

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 05 DE JULIO DE 2022

Declaración firmada mediante código cifrado por

JOSÉ MANUEL CORROCHANO PINEÑO

Firma del cónyuge o persona análoga

**Anexo**

**DATOS PERSONALES DEL DECLARANTE**

CARLOS	ALVAREZ	MORENO
<small>NOMBRE</small>	<small>PRIMER APELLIDO</small>	<small>SEGUNDO APELLIDO</small>
Declara, en su condición de <input checked="" type="checkbox"/> titular <input type="checkbox"/> Cónyuge o persona con análoga relación		
DIRECTOR GERENTE GEACAM		
<small>CARGO</small>		
Con motivo de: <input type="checkbox"/> nombramiento <input type="checkbox"/> cese <input checked="" type="checkbox"/> declaración anual <input type="checkbox"/> _____		
Régimen económico del matrimonio: Separación de Bienes		

**I.- INGRESOS PERCIBIDOS POR CARGOS, PUESTOS O TRABAJOS DEPENDIENTES EN ORGANISMOS O EMPRESAS EN EL EJERCICIO ANTERIOR A LA PRESENTE DECLARACIÓN**

	DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
Ingresos íntegros (a)	GEACAM	45.915,16
Cotizaciones a Seguridad Social, Mutualidades de Funcionarios, deducciones de derechos pasivos y Colegios de Huérfanos (b)	SEGURIDAD SOCIAL	2.386,36
Retenciones por rendimientos del trabajo (c)		10.012,33
<b>INGRESOS NETOS PERCIBIDOS (a-b-c)</b>		<b>33.516,47</b>

**II.- OTROS INGRESOS PERCIBIDOS EN EL EJERCICIO ANTERIOR A LA PRESENTE DECLARACIÓN**

PROCEDECENCIA	DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
Dietas de cualquier clase		
Pensiones, becas, subvenciones e indemnizaciones		
Rendimiento neto de actividades profesionales o empresariales		
Dividendos y participación en beneficios		
Intereses de cuentas, depósitos y activos financieros		
Arrendamiento de bienes muebles e inmuebles y otros rendimientos del trabajo o capital mobiliario	VIVIENDA	8.100
	VIVIENDA	995

**III.- DONATIVOS A ENTIDADES SIN FINES LUCRATIVOS Y APORTACIONES A PARTIDOS POLÍTICOS, FEDERACIONES, COALICIONES O AGRUPACIONES DE ELECTORES**

DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
ONG	100

**IV.- CUOTA LÍQUIDA PAGADA AL TESORO PÚBLICO POR IRPF Y PATRIMONIO**

	CUANTÍA
Renta de las Personas Físicas	9.088,36
Patrimonio	

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 26 DE AGOSTO DE 2022

CARLOS ALVAREZ MORENO

Firma del declarante

**V.- DEPÓSITOS BANCARIOS, ACCIONES, FONDOS DE INVERSIÓN, PÓLIZAS DE SEGURO U OTROS CON NATURALEZA ANÁLOGA**

TIPO	DESCRIPCIÓN	VALOR
Saldo medio total en cuentas bancarias	SALDO CUENTA BANCARIA	105.000
Acciones en cualquier entidad jurídica negociada en mercados organizados		
Acciones y participaciones en el capital social de cualquier entidad jurídica no negociada en mercados organizados, que no tengan la consideración de sociedades patrimoniales		
Participaciones en cualquier tipo de entidad que haya tenido, en el último ejercicio fiscal, la consideración de sociedad patrimonial		
Fondos de inversión, seguros de vida, rentas temporales y vitalicias, planes de pensiones, títulos de deuda pública, obligaciones, bonos y otros de naturaleza análoga	PLAN DE PENSIONES	25.656,81
	FONDO DE INVERSIÓN	12.504
Bienes y derechos situados en el extranjero		

**VI.- DEUDAS**

DESCRIPCIÓN	SALDO PENDIENTE
HIPOTECA VIVIENDA HABITUAL	100.337

**VII.- PATRIMONIO INMOBILIARIO (Incluido el de sociedades patrimoniales participadas)**

*	TIPO	DESCRIPCIÓN	MUNICIPIO	SUPERFICIE	FECHA DE ADQUISICIÓN	TITULO DE ADQUISICIÓN	%
	URBANO	VIVIENDA	LOGROÑO	105	12-08-2002	COMPRA	100
	URBANO	VIVIENDA	LOGROÑO	65	25-04-2005	COMPRA	20
	URBANO	VIVIENDA	DAIMIEL	140	31-08-2011	HERENCIA	25
	URBANO	VIVIENDA	DAIMIEL	140	05-12-2009	HERENCIA	25
	URBANO	PLAZA GARAJE	DAIMIEL	15	31-08-2011	HERENCIA	25
	RÚSTICO	PARCELA	DAIMIEL	15 HA	31-08-2011	HERENCIA	25
	URBANO	VIVIENDA	BOADILLA DEL MONTE	230	01-03-2014	COMPRA	50

\* Los bienes señalados con asterisco en el apartado VII.- PATRIMONIO INMOBILIARIO corresponden a sociedades patrimoniales participadas

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 26 DE AGOSTO DE 2022

CARLOS ALVAREZ MORENO

Firma del declarante

**VIII.- OTROS BIENES**

TIPO	DESCRIPCIÓN	VALOR
Pagares y certificaciones de depósito		
Concesiones administrativas		
Otros bienes patrimoniales conforme a la Ley del Impuesto sobre el Patrimonio		

**IX.- VEHÍCULOS, EMBARCACIONES Y AERONAVES**

FECHA DE ADQUISICIÓN	MARCA Y MODELO	VALOR
2004	TOYOTA LAND CRUISER 5P	2.480

**DECLARACIÓN DE ACTIVIDADES**

ENTIDAD, EMPRESA U ORGANISMO	CARGO, PUESTO O ACTIVIDAD	FECHA DE INICIO	FECHA DE CESE
GEACAM	DIRECTOR GERENTE	25-03-2021	
AUTONOMO	AUTONOMO	01-03-2017	31-03-2021

**OBSERVACIONES**

--

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 26 DE AGOSTO DE 2022

CARLOS ALVAREZ MORENO

Firma del declarante

**DECLARACIÓN OBLIGATORIA DEL CÓNYUGE  
O PERSONA CON ANÁLOGA RELACIÓN DE CONVIVENCIA AFECTIVA**

<b>Nombre y apellidos del declarante</b>
LAURA GAMERO SAMANES

<b>Datos del titular del cargo público</b>	
<b>Cargo público</b>	DIRECTOR GERENTE GEACAM
<b>Nombre y apellidos</b>	CARLOS ALVAREZ MORENO

**I.- Participación en el capital de todo tipo de entidades, empresas y sociedades**

Tipo	Descripción	Valor
Acciones en cualquier entidad jurídica negociada en mercados organizados		
Acciones y participaciones en el capital social de cualquier entidad jurídica no negociada en mercados organizados, que no tengan la consideración de sociedades patrimoniales		
Participaciones en cualquier tipo de entidad que haya tenido, en el último ejercicio fiscal, la consideración de sociedad patrimonial		

**II.- Dirección, administración o asesoramiento en empresas o sociedades**

Empresa o Sociedad (pública o privada)	Actividad desempeñada	Fecha de inicio	Fecha de cese

**III.- Actividades desarrolladas en representación de la Administración Regional, en órganos colegiados o de dirección de organismos o empresas de capital público**

Entidad u Organismo	Actividad desempeñada	Fecha de inicio	Fecha de cese

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 26 DE AGOSTO DE 2022

Declaración firmada mediante código cifrado por  
LAURA GAMERO SAMANES

Firma del cónyuge o persona análoga

**Anexo**

**DATOS PERSONALES DEL DECLARANTE**

MARÍA JOSÉ	ÁLVAREZ	RODRÍGUEZ
<small>NOMBRE</small>	<small>PRIMER APELLIDO</small>	<small>SEGUNDO APELLIDO</small>
Declara, en su condición de <input checked="" type="checkbox"/> titular <input type="checkbox"/> Cónyuge o persona con análoga relación		
ASESORA		
<small>CARGO</small>		
Con motivo de: <input type="checkbox"/> nombramiento <input type="checkbox"/> cese <input checked="" type="checkbox"/> declaración anual <input type="checkbox"/> _____		
Régimen económico del matrimonio: Ninguno		

**I.- INGRESOS PERCIBIDOS POR CARGOS, PUESTOS O TRABAJOS DEPENDIENTES EN ORGANISMOS O EMPRESAS EN EL EJERCICIO ANTERIOR A LA PRESENTE DECLARACIÓN**

	DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
Ingresos íntegros (a)	JUNTA DE COMUNIDADES DE CASTILLA LA MANCHA	68188,54
Cotizaciones a Seguridad Social, Mutualidades de Funcionarios, deducciones de derechos pasivos y Colegios de Huérfanos (b)		2344,32
Retenciones por rendimientos del trabajo (c)		18575,31
<b>INGRESOS NETOS PERCIBIDOS (a-b-c)</b>		<b>47.268,91</b>

**II.- OTROS INGRESOS PERCIBIDOS EN EL EJERCICIO ANTERIOR A LA PRESENTE DECLARACIÓN**

PROCEDECENCIA	DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
Dietas de cualquier clase		
Pensiones, becas, subvenciones e indemnizaciones		
Rendimiento neto de actividades profesionales o empresariales		
Dividendos y participación en beneficios		
Intereses de cuentas, depósitos y activos financieros	BBVA, ING	3,48
Arrendamiento de bienes muebles e inmuebles y otros rendimientos del trabajo o capital mobiliario		

**III.- DONATIVOS A ENTIDADES SIN FINES LUCRATIVOS Y APORTACIONES A PARTIDOS POLÍTICOS, FEDERACIONES, COALICIONES O AGRUPACIONES DE ELECTORES**

DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
APORTACIÓN AL PSOE	972
UNICEF	240
CRUZ ROJA	120

**IV.- CUOTA LÍQUIDA PAGADA AL TESORO PÚBLICO POR IRPF Y PATRIMONIO**

	CUANTÍA
Renta de las Personas Físicas	16955,96
Patrimonio	

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 06 DE JULIO DE 2022

M. JOSE ALVAREZ RODRIGUEZ

Firma del declarante

**V.- DEPÓSITOS BANCARIOS, ACCIONES, FONDOS DE INVERSIÓN, PÓLIZAS DE SEGURO U OTROS CON NATURALEZA ANÁLOGA**

TIPO	DESCRIPCIÓN	VALOR
Saldo medio total en cuentas bancarias	BBVA/ING	44235,50
Acciones en cualquier entidad jurídica negociada en mercados organizados		
Acciones y participaciones en el capital social de cualquier entidad jurídica no negociada en mercados organizados, que no tengan la consideración de sociedades patrimoniales		
Participaciones en cualquier tipo de entidad que haya tenido, en el último ejercicio fiscal, la consideración de sociedad patrimonial		
Fondos de inversión, seguros de vida, rentas temporales y vitalicias, planes de pensiones, títulos de deuda pública, obligaciones, bonos y otros de naturaleza análoga	BBVA	21109,62
	ING	10005,6
Bienes y derechos situados en el extranjero		

**VI.- DEUDAS**

DESCRIPCIÓN	SALDO PENDIENTE
PRESTAMO HIPOTECARIO. BBVA	5925,80

**VII.- PATRIMONIO INMOBILIARIO (Incluido el de sociedades patrimoniales participadas)**

*	TIPO	DESCRIPCIÓN	MUNICIPIO	SUPERFICIE	FECHA DE ADQUISICIÓN	TITULO DE ADQUISICIÓN	%
	URBANO	PISO	TOLEDO (TO)	89,42	27-03-2008	COMPRAVTA	100

\* Los bienes señalados con asterisco en el apartado VII.- PATRIMONIO INMOBILIARIO corresponden a sociedades patrimoniales participadas

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 06 DE JULIO DE 2022

M. JOSE ALVAREZ RODRIGUEZ

Firma del declarante

**VIII.- OTROS BIENES**

TIPO	DESCRIPCIÓN	VALOR
Pagares y certificaciones de depósito		
Concesiones administrativas		
Otros bienes patrimoniales conforme a la Ley del Impuesto sobre el Patrimonio		

**IX.- VEHÍCULOS, EMBARCACIONES Y AERONAVES**

FECHA DE ADQUISICIÓN	MARCA Y MODELO	VALOR
21-10-2011	TOYOTA AURIS	2000

**DECLARACIÓN DE ACTIVIDADES**

ENTIDAD, EMPRESA U ORGANISMO	CARGO, PUESTO O ACTIVIDAD	FECHA DE INICIO	FECHA DE CESE
JUNTA DE COMUNIDADES DE CASTILLA-LA MANC	ASESORA	07-07-2015	

**OBSERVACIONES**

--

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 06 DE JULIO DE 2022

M. JOSE ALVAREZ RODRIGUEZ

Firma del declarante



**DATOS PERSONALES DEL DECLARANTE**

CARMEN	AMORES	GARCÍA
<small>NOMBRE</small>	<small>PRIMER APELLIDO</small>	<small>SEGUNDO APELLIDO</small>
Declara, en su condición de <input checked="" type="checkbox"/> titular <input type="checkbox"/> Cónyuge o persona con análoga relación		
DIRECTORA GENERAL		
<small>CARGO</small>		
Con motivo de: <input type="checkbox"/> nombramiento <input type="checkbox"/> cese <input checked="" type="checkbox"/> declaración anual <input type="checkbox"/> _____		
Régimen económico del matrimonio: Ninguno		

**I.- INGRESOS PERCIBIDOS POR CARGOS, PUESTOS O TRABAJOS DEPENDIENTES EN ORGANISMOS O EMPRESAS EN EL EJERCICIO ANTERIOR A LA PRESENTE DECLARACIÓN**

	DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
Ingresos íntegros (a)	FORTA y RADIOTELEVISIÓN CASTILLA - LA MANCHA	124888,58
Cotizaciones a Seguridad Social, Mutualidades de Funcionarios, deducciones de derechos pasivos y Colegios de Huérfanos (b)		3125,76
Retenciones por rendimientos del trabajo (c)		42557,83
<b>INGRESOS NETOS PERCIBIDOS (a-b-c)</b>		<b>79.204,99</b>

**II.- OTROS INGRESOS PERCIBIDOS EN EL EJERCICIO ANTERIOR A LA PRESENTE DECLARACIÓN**

PROCEDECENCIA	DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
Dietas de cualquier clase		
Pensiones, becas, subvenciones e indemnizaciones		
Rendimiento neto de actividades profesionales o empresariales		
Dividendos y participación en beneficios		
Intereses de cuentas, depósitos y activos financieros		
Arrendamiento de bienes muebles e inmuebles y otros rendimientos del trabajo o capital mobiliario		

**III.- DONATIVOS A ENTIDADES SIN FINES LUCRATIVOS Y APORTACIONES A PARTIDOS POLÍTICOS, FEDERACIONES, COALICIONES O AGRUPACIONES DE ELECTORES**

DESCRIPCIÓN	CUANTÍA

**IV.- CUOTA LÍQUIDA PAGADA AL TESORO PÚBLICO POR IRPF Y PATRIMONIO**

	CUANTÍA
Renta de las Personas Físicas	43625,56
Patrimonio	

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 04 DE JULIO DE 2022

CARMEN AMORES GARCÍA

Firma del declarante

**V.- DEPÓSITOS BANCARIOS, ACCIONES, FONDOS DE INVERSIÓN, PÓLIZAS DE SEGURO U OTROS CON NATURALEZA ANÁLOGA**

TIPO	DESCRIPCIÓN	VALOR
Saldo medio total en cuentas bancarias	CUENTAS BANCARIAS	18200
Acciones en cualquier entidad jurídica negociada en mercados organizados		
Acciones y participaciones en el capital social de cualquier entidad jurídica no negociada en mercados organizados, que no tengan la consideración de sociedades patrimoniales		
Participaciones en cualquier tipo de entidad que haya tenido, en el último ejercicio fiscal, la consideración de sociedad patrimonial		
Fondos de inversión, seguros de vida, rentas temporales y vitalicias, planes de pensiones, títulos de deuda pública, obligaciones, bonos y otros de naturaleza análoga		
Bienes y derechos situados en el extranjero		

**VI.- DEUDAS**

DESCRIPCIÓN	SALDO PENDIENTE

**VII.- PATRIMONIO INMOBILIARIO (Incluido el de sociedades patrimoniales participadas)**

*	TIPO	DESCRIPCIÓN	MUNICIPIO	SUPERFICIE	FECHA DE ADQUISICIÓN	TITULO DE ADQUISICIÓN	%
	URBANO		LAS ROZAS (MADRID)	283	1990	COMPRA	100
	URBANO		MADRID (TRASTERO)	25	2010	HERENCIA	38
	URBANO		PUEBLA DEL MAESTRE (BADAJOZ)	300	2010	HERENCIA	20

\* Los bienes señalados con asterisco en el apartado VII.- PATRIMONIO INMOBILIARIO corresponden a sociedades patrimoniales participadas

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 04 DE JULIO DE 2022

CARMEN AMORES GARCÍA

Firma del declarante

**VIII.- OTROS BIENES**

TIPO	DESCRIPCIÓN	VALOR
Pagares y certificaciones de depósito		
Concesiones administrativas		
Otros bienes patrimoniales conforme a la Ley del Impuesto sobre el Patrimonio		

**IX.- VEHÍCULOS, EMBARCACIONES Y AERONAVES**

FECHA DE ADQUISICIÓN	MARCA Y MODELO	VALOR
2010	VOLVO C70	3524

**DECLARACIÓN DE ACTIVIDADES**

ENTIDAD, EMPRESA U ORGANISMO	CARGO, PUESTO O ACTIVIDAD	FECHA DE INICIO	FECHA DE CESE
RADIOTELEVISIÓN DE CASTILLA - LA MANCHA	DIRECTORA GENERAL	07-08-2015	
CANAL SUR DE RADIO Y TELEVISIÓN	DIRECTORA DE ANTENA	01-04-2013	06-08-2015
UNIVERSIDAD FRANCISCO DE VITORIA	PROFESORA ASOCIADA PERIODISMO	01-10-2012	31-03-2013
GRUPO VOCENTO	DIRECTORA GENERAL DE CANALES	15-01-2010	30-09-2012
RADIOTELEVISIÓN DE CASTILLA - LA MANCHA	DIRECTORA DE CONTENIDOS	01-02-2008	14-01-2010

**OBSERVACIONES**

--

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 04 DE JULIO DE 2022

CARMEN AMORES GARCÍA

Firma del declarante

**DATOS PERSONALES DEL DECLARANTE**

FERNANDO	ANDÚJAR	HERNÁNDEZ
<small>NOMBRE</small>	<small>PRIMER APELLIDO</small>	<small>SEGUNDO APELLIDO</small>
Declara, en su condición de <input checked="" type="checkbox"/> titular <input type="checkbox"/> Cónyuge o persona con análoga relación		
CONSEJERO		
<small>CARGO</small>		
Con motivo de: <input type="checkbox"/> nombramiento <input checked="" type="checkbox"/> cese <input type="checkbox"/> declaración anual <input type="checkbox"/> _____		
Régimen económico del matrimonio: Gananciales		

**I.- INGRESOS PERCIBIDOS POR CARGOS, PUESTOS O TRABAJOS DEPENDIENTES EN ORGANISMOS O EMPRESAS EN EL EJERCICIO ANTERIOR A LA PRESENTE DECLARACIÓN**

	DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
Ingresos íntegros (a)	JUNTA DE COMUNIDADES DE CASTILLA LA MANCHA	70.755,58
Cotizaciones a Seguridad Social, Mutualidades de Funcionarios, deducciones de derechos pasivos y Colegios de Huérfanos (b)	SEGURIDAD SOCIAL	3.125,76
Retenciones por rendimientos del trabajo (c)		18.148,78
INGRESOS NETOS PERCIBIDOS (a-b-c)	a-b-c	49.481,04

**II.- OTROS INGRESOS PERCIBIDOS EN EL EJERCICIO ANTERIOR A LA PRESENTE DECLARACIÓN**

PROCEDECENCIA	DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
Dietas de cualquier clase		
Pensiones, becas, subvenciones e indemnizaciones		
Rendimiento neto de actividades profesionales o empresariales		
Dividendos y participación en beneficios		
Intereses de cuentas, depósitos y activos financieros		
Arrendamiento de bienes muebles e inmuebles y otros rendimientos del trabajo o capital mobiliario	ARRENDAMIENTO DE COCHERA	270

**III.- DONATIVOS A ENTIDADES SIN FINES LUCRATIVOS Y APORTACIONES A PARTIDOS POLÍTICOS, FEDERACIONES, COALICIONES O AGRUPACIONES DE ELECTORES**

DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
FUNDACIÓN AMIGÓ, ACCIO PSORIASI, CARITAS DIOCESANA, FUNDACIÓN MUT. ABOGACÍA	312,02
PSOE	132,00

**IV.- CUOTA LÍQUIDA PAGADA AL TESORO PÚBLICO POR IRPF Y PATRIMONIO**

	CUANTÍA
Renta de las Personas Físicas	15.468,78
Patrimonio	

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 04 DE JULIO DE 2022

FERNANDO ANDÚJAR HERNÁNDEZ

Firma del declarante

**V.- DEPÓSITOS BANCARIOS, ACCIONES, FONDOS DE INVERSIÓN, PÓLIZAS DE SEGURO U OTROS CON NATURALEZA ANÁLOGA**

TIPO	DESCRIPCIÓN	VALOR
Saldo medio total en cuentas bancarias	GLOBALCAJA, SANTANDER.	6.222,03
Acciones en cualquier entidad jurídica negociada en mercados organizados		
Acciones y participaciones en el capital social de cualquier entidad jurídica no negociada en mercados organizados, que no tengan la consideración de sociedades patrimoniales		
Participaciones en cualquier tipo de entidad que haya tenido, en el último ejercicio fiscal, la consideración de sociedad patrimonial		
Fondos de inversión, seguros de vida, rentas temporales y vitalicias, planes de pensiones, títulos de deuda pública, obligaciones, bonos y otros de naturaleza análoga	MUTUALIDAD DE LA ABOGACÍA (Plan de pensiones)	76.427,18
	MUTUALIDAD DE LA ABOGACÍA (Seguro de vida)	91.006,18
Bienes y derechos situados en el extranjero		

**VI.- DEUDAS**

DESCRIPCIÓN	SALDO PENDIENTE
PRÉSTAMO HIPOTECARIO GLOBALCAJA	88.996,19
PRÉSTAMO HIPOTECARIO GLOBALCAJA	39.845
PRÉSTAMO HIPOTECARIO SANTANDER	55.096,28

**VII.- PATRIMONIO INMOBILIARIO (Incluido el de sociedades patrimoniales participadas)**

*	TIPO	DESCRIPCIÓN	MUNICIPIO	SUPERFICIE	FECHA DE ADQUISICIÓN	TITULO DE ADQUISICIÓN	%
	URBANO	PISO	HELLÍN (Albacete)	93,70	2007	COMPRA	100
	URBANO	GARAJE	HELLÍN (Albacete)	13,30	2007	COMPRA	100
	URBANO	TRASTERO	HELLÍN (Albacete)	6,00	2007	COMPRA	100
	URBANO	PISO	HELLÍN (Albacete)	91,80	2010	COMPRA	50
	URBANO	GARAJE	HELLÍN (Albacete)	12,50	2010	COMPRA	50
	URBANO	TRASTERO	HELLÍN (Albacete)	6,00	2010	COMPRA	50
	URBANO	PISO	HELLÍN (Albacete)	144,70	2019	COMPRA	50
	URBANO	GARAJE	HELLÍN (Albacete)	17,00	2019	COMPRA	50

\* Los bienes señalados con asterisco en el apartado VII.- PATRIMONIO INMOBILIARIO corresponden a sociedades patrimoniales participadas

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 04 DE JULIO DE 2022

FERNANDO ANDÚJAR HERNÁNDEZ

Firma del declarante

**VIII.- OTROS BIENES**

TIPO	DESCRIPCIÓN	VALOR
Pagares y certificaciones de depósito		
Concesiones administrativas		
Otros bienes patrimoniales conforme a la Ley del Impuesto sobre el Patrimonio		

**IX.- VEHÍCULOS, EMBARCACIONES Y AERONAVES**

FECHA DE ADQUISICIÓN	MARCA Y MODELO	VALOR
2004	WOLKSWAGEN GOLF	1430,00

**DECLARACIÓN DE ACTIVIDADES**

ENTIDAD, EMPRESA U ORGANISMO	CARGO, PUESTO O ACTIVIDAD	FECHA DE INICIO	FECHA DE CESE
CONSEJO CONSULTIVO CLM	CONSEJERO	22-07-2016	03-06-2021
DESPACHO ABOGADOS	ABOGADO	18-09-1996	22-07-2016

**OBSERVACIONES**

--

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 04 DE JULIO DE 2022

FERNANDO ANDÚJAR HERNÁNDEZ

Firma del declarante

**DECLARACIÓN OBLIGATORIA DEL CÓNYUGE  
O PERSONA CON ANÁLOGA RELACIÓN DE CONVIVENCIA AFECTIVA**

<b>Nombre y apellidos del declarante</b>
LOURDES FERRÁNDIZ GARCÍA

<b>Datos del titular del cargo público</b>	
<b>Cargo público</b>	CONSEJERO
<b>Nombre y apellidos</b>	FERNANDO ANDÚJAR HERNÁNDEZ

**I.- Participación en el capital de todo tipo de entidades, empresas y sociedades**

Tipo	Descripción	Valor
Acciones en cualquier entidad jurídica negociada en mercados organizados		
Acciones y participaciones en el capital social de cualquier entidad jurídica no negociada en mercados organizados, que no tengan la consideración de sociedades patrimoniales		
Participaciones en cualquier tipo de entidad que haya tenido, en el último ejercicio fiscal, la consideración de sociedad patrimonial		

**II.- Dirección, administración o asesoramiento en empresas o sociedades**

Empresa o Sociedad (pública o privada)	Actividad desempeñada	Fecha de inicio	Fecha de cese

**III.- Actividades desarrolladas en representación de la Administración Regional, en órganos colegiados o de dirección de organismos o empresas de capital público**

Entidad u Organismo	Actividad desempeñada	Fecha de inicio	Fecha de cese

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 04 DE JULIO DE 2022

Declaración firmada mediante código cifrado por  
LOURDES FERRÁNDIZ GARCÍA

Firma del cónyuge o persona análoga

**Anexo**

**DATOS PERSONALES DEL DECLARANTE**

VIRGILIO	ANTON	ANTON
<small>NOMBRE</small>	<small>PRIMER APELLIDO</small>	<small>SEGUNDO APELLIDO</small>
Declara, en su condición de <input checked="" type="checkbox"/> titular <input type="checkbox"/> Cónyuge o persona con análoga relación		
<b>ASESOR RETO DEMOGRAFICO</b>		
<small>CARGO</small>		
Con motivo de: <input type="checkbox"/> nombramiento <input type="checkbox"/> cese <input checked="" type="checkbox"/> declaración anual <input type="checkbox"/> _____		
Régimen económico del matrimonio: Gananciales		

**I.- INGRESOS PERCIBIDOS POR CARGOS, PUESTOS O TRABAJOS DEPENDIENTES EN ORGANISMOS O EMPRESAS EN EL EJERCICIO ANTERIOR A LA PRESENTE DECLARACIÓN**

	DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
Ingresos íntegros (a)	JCCM	44.309,07
Cotizaciones a Seguridad Social, Mutualidades de Funcionarios, deducciones de derechos pasivos y Colegios de Huérfanos (b)		2.813,54
Retenciones por rendimientos del trabajo (c)		8.773,16
<b>INGRESOS NETOS PERCIBIDOS (a-b-c)</b>		<b>32.722,37</b>

**II.- OTROS INGRESOS PERCIBIDOS EN EL EJERCICIO ANTERIOR A LA PRESENTE DECLARACIÓN**

PROCEDECENCIA	DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
Dietas de cualquier clase		
Pensiones, becas, subvenciones e indemnizaciones		
Rendimiento neto de actividades profesionales o empresariales		
Dividendos y participación en beneficios		
Intereses de cuentas, depósitos y activos financieros		
Arrendamiento de bienes muebles e inmuebles y otros rendimientos del trabajo o capital mobiliario		

**III.- DONATIVOS A ENTIDADES SIN FINES LUCRATIVOS Y APORTACIONES A PARTIDOS POLÍTICOS, FEDERACIONES, COALICIONES O AGRUPACIONES DE ELECTORES**

DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
CUOTA AFILIACION PSOE	72
PSOE	1200

**IV.- CUOTA LÍQUIDA PAGADA AL TESORO PÚBLICO POR IRPF Y PATRIMONIO**

	CUANTÍA
Renta de las Personas Físicas	7.236,91
Patrimonio	

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 28 DE JULIO DE 2022

VIRGILIO ANTON ANTON

Firma del declarante



**V.- DEPÓSITOS BANCARIOS, ACCIONES, FONDOS DE INVERSIÓN, PÓLIZAS DE SEGURO U OTROS CON NATURALEZA ANÁLOGA**

TIPO	DESCRIPCIÓN	VALOR
Saldo medio total en cuentas bancarias	CUENTA ENTIDAD BANCARIA EN CAJA MAR	47.534
Acciones en cualquier entidad jurídica negociada en mercados organizados		
Acciones y participaciones en el capital social de cualquier entidad jurídica no negociada en mercados organizados, que no tengan la consideración de sociedades patrimoniales		
Participaciones en cualquier tipo de entidad que haya tenido, en el último ejercicio fiscal, la consideración de sociedad patrimonial		
Fondos de inversión, seguros de vida, rentas temporales y vitalicias, planes de pensiones, títulos de deuda pública, obligaciones, bonos y otros de naturaleza análoga		
Bienes y derechos situados en el extranjero		

**VI.- DEUDAS**

DESCRIPCIÓN	SALDO PENDIENTE

**VII.- PATRIMONIO INMOBILIARIO (Incluido el de sociedades patrimoniales participadas)**

*	TIPO	DESCRIPCIÓN	MUNICIPIO	SUPERFICIE	FECHA DE ADQUISICIÓN	TITULO DE ADQUISICIÓN	%
	URBANO	VIVIENDA	VALENCIA	79 M	20/12/2017	COMPRAVENTA	50
	URBANO	ALMACEN	SANTA CRUZ DE MOYA (CUENCA)	22 M	9/10/2020	COMPRAVENTA	50
	URBANO	ALMACEN	SANTA CRUZ DE MOYA (CUENCA)	20	2/11/20	COMPRAVENTA	50

\* Los bienes señalados con asterisco en el apartado VII.- PATRIMONIO INMOBILIARIO corresponden a sociedades patrimoniales participadas

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 28 DE JULIO DE 2022

VIRGILIO ANTON ANTON

Firma del declarante

**VIII.- OTROS BIENES**

TIPO	DESCRIPCIÓN	VALOR
Pagares y certificaciones de depósito		
Concesiones administrativas		
Otros bienes patrimoniales conforme a la Ley del Impuesto sobre el Patrimonio		

**IX.- VEHÍCULOS, EMBARCACIONES Y AERONAVES**

FECHA DE ADQUISICIÓN	MARCA Y MODELO	VALOR
OCTUBRE 2006	RENAULT SCNEIC	1810
DICIEMBRE 2019	RENAULT TALISMAN	16750

**DECLARACIÓN DE ACTIVIDADES**

ENTIDAD, EMPRESA U ORGANISMO	CARGO, PUESTO O ACTIVIDAD	FECHA DE INICIO	FECHA DE CESE
SERGA SL	ENCARGADO	14-11-2007	07-11-2019
JCCM	ASESOR RETO DEMOGRAFICO	08-11-2019	

**OBSERVACIONES**

--

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 28 DE JULIO DE 2022

VIRGILIO ANTON ANTON

Firma del declarante

**DECLARACIÓN OBLIGATORIA DEL CÓNYUGE  
O PERSONA CON ANÁLOGA RELACIÓN DE CONVIVENCIA AFECTIVA**

<b>Nombre y apellidos del declarante</b>
ANA ARGUDO PEINADO

<b>Datos del titular del cargo público</b>	
<b>Cargo público</b>	ASESOR RETO DEMOGRAFICO
<b>Nombre y apellidos</b>	VIRGILIO ANTON ANTON

**I.- Participación en el capital de todo tipo de entidades, empresas y sociedades**

Tipo	Descripción	Valor
Acciones en cualquier entidad jurídica negociada en mercados organizados		
Acciones y participaciones en el capital social de cualquier entidad jurídica no negociada en mercados organizados, que no tengan la consideración de sociedades patrimoniales		
Participaciones en cualquier tipo de entidad que haya tenido, en el último ejercicio fiscal, la consideración de sociedad patrimonial		

**II.- Dirección, administración o asesoramiento en empresas o sociedades**

Empresa o Sociedad (pública o privada)	Actividad desempeñada	Fecha de inicio	Fecha de cese

**III.- Actividades desarrolladas en representación de la Administración Regional, en órganos colegiados o de dirección de organismos o empresas de capital público**

Entidad u Organismo	Actividad desempeñada	Fecha de inicio	Fecha de cese

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 28 DE JULIO DE 2022

Declaración firmada mediante código cifrado por  
ANA ARGUDO PEINADO

Firma del cónyuge o persona análoga

**Anexo**

**DATOS PERSONALES DEL DECLARANTE**

JAVIER	ARIZA	CANTERO
<small>NOMBRE</small>	<small>PRIMER APELLIDO</small>	<small>SEGUNDO APELLIDO</small>
Declara, en su condición de <input checked="" type="checkbox"/> titular <input type="checkbox"/> Cónyuge o persona con análoga relación		
<b>DIRECTOR GENERAL DE ECONOMÍA CIRCULAR</b>		
<small>CARGO</small>		
Con motivo de: <input checked="" type="checkbox"/> nombramiento <input type="checkbox"/> cese <input type="checkbox"/> declaración anual <input type="checkbox"/> _____		
Régimen económico del matrimonio: Gananciales		

**I.- INGRESOS PERCIBIDOS POR CARGOS, PUESTOS O TRABAJOS DEPENDIENTES EN ORGANISMOS O EMPRESAS EN EL EJERCICIO ANTERIOR A LA PRESENTE DECLARACIÓN**

	DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
Ingresos íntegros (a)	JUNTA DE COMUNIDADES DE CASTILLA-LA MANCHA	73.358,58
Cotizaciones a Seguridad Social, Mutualidades de Funcionarios, deducciones de derechos pasivos y Colegios de Huérfanos (b)		2.344,32
Retenciones por rendimientos del trabajo (c)		20.884,61
<b>INGRESOS NETOS PERCIBIDOS (a-b-c)</b>		<b>50.129,65</b>

**II.- OTROS INGRESOS PERCIBIDOS EN EL EJERCICIO ANTERIOR A LA PRESENTE DECLARACIÓN**

PROCEDENCIA	DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
Dietas de cualquier clase		
Pensiones, becas, subvenciones e indemnizaciones		
Rendimiento neto de actividades profesionales o empresariales		
Dividendos y participación en beneficios		0,65
Intereses de cuentas, depósitos y activos financieros		2,85
Arrendamiento de bienes muebles e inmuebles y otros rendimientos del trabajo o capital mobiliario		

**III.- DONATIVOS A ENTIDADES SIN FINES LUCRATIVOS Y APORTACIONES A PARTIDOS POLÍTICOS, FEDERACIONES, COALICIONES O AGRUPACIONES DE ELECTORES**

DESCRIPCIÓN	CUANTÍA

**IV.- CUOTA LÍQUIDA PAGADA AL TESORO PÚBLICO POR IRPF Y PATRIMONIO**

	CUANTÍA
Renta de las Personas Físicas	20.330,82
Patrimonio	

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 21 DE JULIO DE 2022

JAVIER ARIZA CANTERO

Firma del declarante

**V.- DEPÓSITOS BANCARIOS, ACCIONES, FONDOS DE INVERSIÓN, PÓLIZAS DE SEGURO U OTROS CON NATURALEZA ANÁLOGA**

TIPO	DESCRIPCIÓN	VALOR
Saldo medio total en cuentas bancarias	Cuentas de varias entidades	20211
Acciones en cualquier entidad jurídica negociada en mercados organizados	Banco Santander 13,5 acciones	33,22
Acciones y participaciones en el capital social de cualquier entidad jurídica no negociada en mercados organizados, que no tengan la consideración de sociedades patrimoniales		
Participaciones en cualquier tipo de entidad que haya tenido, en el último ejercicio fiscal, la consideración de sociedad patrimonial		
Fondos de inversión, seguros de vida, rentas temporales y vitalicias, planes de pensiones, títulos de deuda pública, obligaciones, bonos y otros de naturaleza análoga	Fondos de Inversión BS e ING	13991,38
	Plan de Pensiones	26316,72
Bienes y derechos situados en el extranjero		

**VI.- DEUDAS**

DESCRIPCIÓN	SALDO PENDIENTE

**VII.- PATRIMONIO INMOBILIARIO (Incluido el de sociedades patrimoniales participadas)**

*	TIPO	DESCRIPCIÓN	MUNICIPIO	SUPERFICIE	FECHA DE ADQUISICIÓN	TITULO DE ADQUISICIÓN	%
	URBANO	VIVIENDA	NAMBROCA (TOLEDO)	450	2003	OBRA NUEVA	50
	URBANO	VIVIENDA	CABANES (CASTELLÓN)	58	2012	COMPRA VENTA	50
	URBANO	VIVIENDA	CABANES (CASTELLÓN)	64	2018	COMPRA VENTA	50
	URBANO	VIVIENDA	MADRIDEJOS (TOLEDO)	120	2018	HERENCIA	16,6

\* Los bienes señalados con asterisco en el apartado VII.- PATRIMONIO INMOBILIARIO corresponden a sociedades patrimoniales participadas

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 21 DE JULIO DE 2022

JAVIER ARIZA CANTERO

Firma del declarante

**VIII.- OTROS BIENES**

TIPO	DESCRIPCIÓN	VALOR
Pagares y certificaciones de depósito		
Concesiones administrativas		
Otros bienes patrimoniales conforme a la Ley del Impuesto sobre el Patrimonio		

**IX.- VEHÍCULOS, EMBARCACIONES Y AERONAVES**

FECHA DE ADQUISICIÓN	MARCA Y MODELO	VALOR
7 /07/2006	MERCEDES CLASE E 220CDI	5900
29/05/1996	MOTO HONDA CB 250	500
29/05/2019	MOTO KYMCO SUPER DINK 350	3500

**DECLARACIÓN DE ACTIVIDADES**

ENTIDAD, EMPRESA U ORGANISMO	CARGO, PUESTO O ACTIVIDAD	FECHA DE INICIO	FECHA DE CESE
JUNTA DE CASTILLA-LA MANCHA	COORDINADOR REGIONAL DE MEDIO AMBIENTE	29-11-2015	21-10-2019
JUNTA DE CASTILLA-LA MANCHA	JEFE DE AREA DE MEDIO AMBIENTE	22-10-2019	06-07-2022
JUNTA DE CASTILLA-LA MANCHA	DIRECTOR GENERAL DE ECONOMÍA CIRCULAR	07-07-2022	

**OBSERVACIONES**

--

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 21 DE JULIO DE 2022

JAVIER ARIZA CANTERO

Firma del declarante

**DECLARACIÓN OBLIGATORIA DEL CÓNYUGE  
O PERSONA CON ANÁLOGA RELACIÓN DE CONVIVENCIA AFECTIVA**

<b>Nombre y apellidos del declarante</b>
FELISA ZAPERO VILLAMAYOR

<b>Datos del titular del cargo público</b>	
<b>Cargo público</b>	DIRECTOR GENERAL DE ECONOMÍA CIRCULAR
<b>Nombre y apellidos</b>	JAVIER ARIZA CANTERO

**I.- Participación en el capital de todo tipo de entidades, empresas y sociedades**

Tipo	Descripción	Valor
Acciones en cualquier entidad jurídica negociada en mercados organizados	Acciones Santander	33,22
Acciones y participaciones en el capital social de cualquier entidad jurídica no negociada en mercados organizados, que no tengan la consideración de sociedades patrimoniales		
Participaciones en cualquier tipo de entidad que haya tenido, en el último ejercicio fiscal, la consideración de sociedad patrimonial		

**II.- Dirección, administración o asesoramiento en empresas o sociedades**

Empresa o Sociedad (pública o privada)	Actividad desempeñada	Fecha de inicio	Fecha de cese

**III.- Actividades desarrolladas en representación de la Administración Regional, en órganos colegiados o de dirección de organismos o empresas de capital público**

Entidad u Organismo	Actividad desempeñada	Fecha de inicio	Fecha de cese

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 21 DE JULIO DE 2022

Declaración firmada mediante código cifrado por  
FELISA ZAPERO VILLAMAYOR

Firma del cónyuge o persona análoga

**Anexo**

**DATOS PERSONALES DEL DECLARANTE**

RAFAEL	ARIZA	FERNÁNDEZ
<small>NOMBRE</small>	<small>PRIMER APELLIDO</small>	<small>SEGUNDO APELLIDO</small>
Declara, en su condición de <input checked="" type="checkbox"/> titular <input type="checkbox"/> Cónyuge o persona con análoga relación <b>SECRETARIO GENERAL</b>		
<small>CARGO</small>		
Con motivo de: <input type="checkbox"/> nombramiento <input type="checkbox"/> cese <input checked="" type="checkbox"/> declaración anual <input type="checkbox"/> _____		
Régimen económico del matrimonio: Gananciales		

**I.- INGRESOS PERCIBIDOS POR CARGOS, PUESTOS O TRABAJOS DEPENDIENTES EN ORGANISMOS O EMPRESAS EN EL EJERCICIO ANTERIOR A LA PRESENTE DECLARACIÓN**

	DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
Ingresos íntegros (a)	JCCM	76.322,80
Cotizaciones a Seguridad Social, Mutualidades de Funcionarios, deducciones de derechos pasivos y Colegios de Huérfanos (b)		2.344,32
Retenciones por rendimientos del trabajo (c)		22.003,90
<b>INGRESOS NETOS PERCIBIDOS (a-b-c)</b>		<b>51.974,58</b>

**II.- OTROS INGRESOS PERCIBIDOS EN EL EJERCICIO ANTERIOR A LA PRESENTE DECLARACIÓN**

PROCEDECENCIA	DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
Dietas de cualquier clase		
Pensiones, becas, subvenciones e indemnizaciones		
Rendimiento neto de actividades profesionales o empresariales		
Dividendos y participación en beneficios	VARIAS DEL IBEX-35	57,36
Intereses de cuentas, depósitos y activos financieros	VARIAS	46,36
Arrendamiento de bienes muebles e inmuebles y otros rendimientos del trabajo o capital mobiliario	PISO EN COBISA	4.502,50

**III.- DONATIVOS A ENTIDADES SIN FINES LUCRATIVOS Y APORTACIONES A PARTIDOS POLÍTICOS, FEDERACIONES, COALICIONES O AGRUPACIONES DE ELECTORES**

DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
ENTIDADES REGULADAS EN LA LEY 49/2002	1.152,00

**IV.- CUOTA LÍQUIDA PAGADA AL TESORO PÚBLICO POR IRPF Y PATRIMONIO**

	CUANTÍA
Renta de las Personas Físicas	21.911,04
Patrimonio	

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 26 DE JULIO DE 2022

RAFAEL ARIZA FERNÁNDEZ

Firma del declarante



**V.- DEPÓSITOS BANCARIOS, ACCIONES, FONDOS DE INVERSIÓN, PÓLIZAS DE SEGURO U OTROS CON NATURALEZA ANÁLOGA**

TIPO	DESCRIPCIÓN	VALOR
Saldo medio total en cuentas bancarias	VARIAS CUENTAS CORRIENTES	7.966,66
Acciones en cualquier entidad jurídica negociada en mercados organizados	ACCIONES DEL IBEX	4.030,09
Acciones y participaciones en el capital social de cualquier entidad jurídica no negociada en mercados organizados, que no tengan la consideración de sociedades patrimoniales		
Participaciones en cualquier tipo de entidad que haya tenido, en el último ejercicio fiscal, la consideración de sociedad patrimonial		
Fondos de inversión, seguros de vida, rentas temporales y vitalicias, planes de pensiones, títulos de deuda pública, obligaciones, bonos y otros de naturaleza análoga		
Bienes y derechos situados en el extranjero		

**VI.- DEUDAS**

DESCRIPCIÓN	SALDO PENDIENTE
Hipotecario	127.925,25
Préstamo personal	15.926,39

**VII.- PATRIMONIO INMOBILIARIO (Incluido el de sociedades patrimoniales participadas)**

*	TIPO	DESCRIPCIÓN	MUNICIPIO	SUPERFICIE	FECHA DE ADQUISICIÓN	TITULO DE ADQUISICIÓN	%
	URBANO	CASA	COBISA	228	1995	C-V	50
	URBANO	PISO	COBISA	92	2007	C-V	50
	URBANO	GARAJE	COBISA	58	2007	C-V	50
	URBANO	CASA	MADRIDEJOS	170	2006	HERENCIA	25
	URBANO	CASA	MADRIDEJOS	150	2014	HERENCIA	12,5
	URBANO	LOCAL	TOLEDO	30	2018	C-V	50
	URBANO	SOLAR	MADRIDEJOS	270	2017	HERENCIA	25
	URBANO	SOLAR	MADRIDEJOS	267	2017	HERENCIA	100

\* Los bienes señalados con asterisco en el apartado VII.- PATRIMONIO INMOBILIARIO corresponden a sociedades patrimoniales participadas

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 26 DE JULIO DE 2022

RAFAEL ARIZA FERNÁNDEZ

Firma del declarante

**VII.- PATRIMONIO INMOBILIARIO (continuación)**

*	TIPO	DESCRIPCIÓN	MUNICIPIO	SUPERFICIE	FECHA DE ADQUISICIÓN	TITULO DE ADQUISICIÓN	%
	RÚSTICO	SECANO	MADRIDEJOS	1,65 hA	2006	HERENCIA	50
	URBANO	CASA	TOLEDO	195	2019	C-V	50

\* Los bienes señalados con asterisco en el apartado VII.- PATRIMONIO INMOBILIARIO corresponden a sociedades patrimoniales participadas

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 26 DE JULIO DE 2022

RAFAEL ARIZA FERNÁNDEZ

Firma del declarante

**VIII.- OTROS BIENES**

TIPO	DESCRIPCIÓN	VALOR
Pagares y certificaciones de depósito		
Concesiones administrativas		
Otros bienes patrimoniales conforme a la Ley del Impuesto sobre el Patrimonio		

**IX.- VEHÍCULOS, EMBARCACIONES Y AERONAVES**

FECHA DE ADQUISICIÓN	MARCA Y MODELO	VALOR
19-01-2006	BMW 520 D	4.000,00

**DECLARACIÓN DE ACTIVIDADES**

ENTIDAD, EMPRESA U ORGANISMO	CARGO, PUESTO O ACTIVIDAD	FECHA DE INICIO	FECHA DE CESE
JCCM	SECRETARIO GENERAL	16-07-2015	

**OBSERVACIONES**

--

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 26 DE JULIO DE 2022

RAFAEL ARIZA FERNÁNDEZ

Firma del declarante

**DECLARACIÓN OBLIGATORIA DEL CÓNYUGE  
O PERSONA CON ANÁLOGA RELACIÓN DE CONVIVENCIA AFECTIVA**

<b>Nombre y apellidos del declarante</b>
EVA CABELLO CABELLO

<b>Datos del titular del cargo público</b>	
<b>Cargo público</b>	SECRETARIO GENERAL
<b>Nombre y apellidos</b>	RAFAEL ARIZA FERNÁNDEZ

**I.- Participación en el capital de todo tipo de entidades, empresas y sociedades**

Tipo	Descripción	Valor
Acciones en cualquier entidad jurídica negociada en mercados organizados		
Acciones y participaciones en el capital social de cualquier entidad jurídica no negociada en mercados organizados, que no tengan la consideración de sociedades patrimoniales		
Participaciones en cualquier tipo de entidad que haya tenido, en el último ejercicio fiscal, la consideración de sociedad patrimonial		

**II.- Dirección, administración o asesoramiento en empresas o sociedades**

Empresa o Sociedad (pública o privada)	Actividad desempeñada	Fecha de inicio	Fecha de cese

**III.- Actividades desarrolladas en representación de la Administración Regional, en órganos colegiados o de dirección de organismos o empresas de capital público**

Entidad u Organismo	Actividad desempeñada	Fecha de inicio	Fecha de cese

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 26 DE JULIO DE 2022

Declaración firmada mediante código cifrado por  
EVA CABELLO CABELLO

Firma del cónyuge o persona análoga

**Anexo**

**DATOS PERSONALES DEL DECLARANTE**

FRANCISCO JOSÉ	ARMENTA	MENÉNDEZ
<small>NOMBRE</small>	<small>PRIMER APELLIDO</small>	<small>SEGUNDO APELLIDO</small>
Declara, en su condición de <input checked="" type="checkbox"/> titular <input type="checkbox"/> Cónyuge o persona con análoga relación		
DIRECTOR GENERAL DE ACCION SOCIAL		
<small>CARGO</small>		
Con motivo de: <input type="checkbox"/> nombramiento <input type="checkbox"/> cese <input checked="" type="checkbox"/> declaración anual <input type="checkbox"/> _____		
Régimen económico del matrimonio: Ninguno		

**I.- INGRESOS PERCIBIDOS POR CARGOS, PUESTOS O TRABAJOS DEPENDIENTES EN ORGANISMOS O EMPRESAS EN EL EJERCICIO ANTERIOR A LA PRESENTE DECLARACIÓN**

	DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
Ingresos íntegros (a)	JUNTA DE COMUNIDADES DE CASTILLA LA MANCHA	66576,60
Cotizaciones a Seguridad Social, Mutualidades de Funcionarios, deducciones de derechos pasivos y Colegios de Huérfanos (b)		3.125,76
Retenciones por rendimientos del trabajo (c)		14362,79
<b>INGRESOS NETOS PERCIBIDOS (a-b-c)</b>		<b>49.088,05</b>

**II.- OTROS INGRESOS PERCIBIDOS EN EL EJERCICIO ANTERIOR A LA PRESENTE DECLARACIÓN**

PROCEDECENCIA	DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
Dietas de cualquier clase		
Pensiones, becas, subvenciones e indemnizaciones		
Rendimiento neto de actividades profesionales o empresariales		
Dividendos y participación en beneficios		
Intereses de cuentas, depósitos y activos financieros		
Arrendamiento de bienes muebles e inmuebles y otros rendimientos del trabajo o capital mobiliario		

**III.- DONATIVOS A ENTIDADES SIN FINES LUCRATIVOS Y APORTACIONES A PARTIDOS POLÍTICOS, FEDERACIONES, COALICIONES O AGRUPACIONES DE ELECTORES**

DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
PARTIDO SOCIALISTA OBRERO ESPAÑOL	1.360

**IV.- CUOTA LÍQUIDA PAGADA AL TESORO PÚBLICO POR IRPF Y PATRIMONIO**

	CUANTÍA
Renta de las Personas Físicas	13920,60
Patrimonio	

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 07 DE JULIO DE 2022

FRANCISCO JOSÉ ARMENTA MENÉNDEZ

Firma del declarante

**V.- DEPÓSITOS BANCARIOS, ACCIONES, FONDOS DE INVERSIÓN, PÓLIZAS DE SEGURO U OTROS CON NATURALEZA ANÁLOGA**

TIPO	DESCRIPCIÓN	VALOR
Saldo medio total en cuentas bancarias	BANCO DE SANTANDER	20823,40
Acciones en cualquier entidad jurídica negociada en mercados organizados		
Acciones y participaciones en el capital social de cualquier entidad jurídica no negociada en mercados organizados, que no tengan la consideración de sociedades patrimoniales		
Participaciones en cualquier tipo de entidad que haya tenido, en el último ejercicio fiscal, la consideración de sociedad patrimonial		
Fondos de inversión, seguros de vida, rentas temporales y vitalicias, planes de pensiones, títulos de deuda pública, obligaciones, bonos y otros de naturaleza análoga	PLAN DE PENSIONES BBVA	1600,00
	FONDO SANTANDER RENTA FIJA	5758,22
Bienes y derechos situados en el extranjero		

**VI.- DEUDAS**

DESCRIPCIÓN	SALDO PENDIENTE
PRESTAMO HIPOTECARIO	96035,99

**VII.- PATRIMONIO INMOBILIARIO (Incluido el de sociedades patrimoniales participadas)**

*	TIPO	DESCRIPCIÓN	MUNICIPIO	SUPERFICIE	FECHA DE ADQUISICIÓN	TITULO DE ADQUISICIÓN	%
	URBANO	VIVIENDA	OLIAS DEL REY	256 m	2019	COMPRAVENTA	50

\* Los bienes señalados con asterisco en el apartado VII.- PATRIMONIO INMOBILIARIO corresponden a sociedades patrimoniales participadas

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 07 DE JULIO DE 2022

FRANCISCO JOSÉ ARMENTA MENÉNDEZ

Firma del declarante

**VIII.- OTROS BIENES**

TIPO	DESCRIPCIÓN	VALOR
Pagares y certificaciones de depósito		
Concesiones administrativas		
Otros bienes patrimoniales conforme a la Ley del Impuesto sobre el Patrimonio		

**IX.- VEHÍCULOS, EMBARCACIONES Y AERONAVES**

FECHA DE ADQUISICIÓN	MARCA Y MODELO	VALOR
2022	NISSAN JUKE	14200,00

**DECLARACIÓN DE ACTIVIDADES**

ENTIDAD, EMPRESA U ORGANISMO	CARGO, PUESTO O ACTIVIDAD	FECHA DE INICIO	FECHA DE CESE
AYUNTAMIENTO DE TOLEDO	JEFE DE GABINETE	17-07-2015	14-06-2019
AYUNTAMIENTO DE TOLEDO	CONCEJAL	15-06-2019	26-07-2019
JUNTA DE COMUNIDADES DE CLM	DELEGADO PROVINCIAL DE BIENESTAR SOCIAL	25-07-2019	21-04-2021
JUNTA DE COMUNIDADES DE CLM	DIRECTOR GENERAL DE ACCION SOCIAL	21-04-2021	

**OBSERVACIONES**

La vivienda está construida sobre una parcela de 600 metros cuadrados.

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 07 DE JULIO DE 2022

FRANCISCO JOSÉ ARMENTA MENÉNDEZ

Firma del declarante

**DATOS PERSONALES DEL DECLARANTE**

DIEGO	AROCA	RODAS
<small>NOMBRE</small>	<small>PRIMER APELLIDO</small>	<small>SEGUNDO APELLIDO</small>
Declara, en su condición de <input checked="" type="checkbox"/> titular <input type="checkbox"/> Cónyuge o persona con análoga relación		
ASESOR		
<small>CARGO</small>		
Con motivo de: <input checked="" type="checkbox"/> nombramiento <input type="checkbox"/> cese <input type="checkbox"/> declaración anual <input type="checkbox"/> _____		
Régimen económico del matrimonio: Ninguno		

**I.- INGRESOS PERCIBIDOS POR CARGOS, PUESTOS O TRABAJOS DEPENDIENTES EN ORGANISMOS O EMPRESAS EN EL EJERCICIO ANTERIOR A LA PRESENTE DECLARACIÓN**

	DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
Ingresos íntegros (a)	no procede	0
Cotizaciones a Seguridad Social, Mutualidades de Funcionarios, deducciones de derechos pasivos y Colegios de Huérfanos (b)		0
Retenciones por rendimientos del trabajo (c)		0
<b>INGRESOS NETOS PERCIBIDOS (a-b-c)</b>		<b>0,00</b>

**II.- OTROS INGRESOS PERCIBIDOS EN EL EJERCICIO ANTERIOR A LA PRESENTE DECLARACIÓN**

PROCEDECENCIA	DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
Dietas de cualquier clase		
Pensiones, becas, subvenciones e indemnizaciones	Beca MEC	3073,3
Rendimiento neto de actividades profesionales o empresariales		
Dividendos y participación en beneficios		
Intereses de cuentas, depósitos y activos financieros		
Arrendamiento de bienes muebles e inmuebles y otros rendimientos del trabajo o capital mobiliario		

**III.- DONATIVOS A ENTIDADES SIN FINES LUCRATIVOS Y APORTACIONES A PARTIDOS POLÍTICOS, FEDERACIONES, COALICIONES O AGRUPACIONES DE ELECTORES**

DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
Afiliación a Organizaciones políticas (PSOE y JSE)	36

**IV.- CUOTA LÍQUIDA PAGADA AL TESORO PÚBLICO POR IRPF Y PATRIMONIO**

	CUANTÍA
Renta de las Personas Físicas	0
Patrimonio	

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 13 DE SEPTIEMBRE DE 2022

DIEGO AROCA RODAS

Firma del declarante



**V.- DEPÓSITOS BANCARIOS, ACCIONES, FONDOS DE INVERSIÓN, PÓLIZAS DE SEGURO U OTROS CON NATURALEZA ANÁLOGA**

TIPO	DESCRIPCIÓN	VALOR
Saldo medio total en cuentas bancarias	Liberbank	7500
Acciones en cualquier entidad jurídica negociada en mercados organizados		
Acciones y participaciones en el capital social de cualquier entidad jurídica no negociada en mercados organizados, que no tengan la consideración de sociedades patrimoniales		
Participaciones en cualquier tipo de entidad que haya tenido, en el último ejercicio fiscal, la consideración de sociedad patrimonial		
Fondos de inversión, seguros de vida, rentas temporales y vitalicias, planes de pensiones, títulos de deuda pública, obligaciones, bonos y otros de naturaleza análoga		
Bienes y derechos situados en el extranjero		

**VI.- DEUDAS**

DESCRIPCIÓN	SALDO PENDIENTE

**VII.- PATRIMONIO INMOBILIARIO (Incluido el de sociedades patrimoniales participadas)**

*	TIPO	DESCRIPCIÓN	MUNICIPIO	SUPERFICIE	FECHA DE ADQUISICIÓN	TITULO DE ADQUISICIÓN	%

\* Los bienes señalados con asterisco en el apartado VII.- PATRIMONIO INMOBILIARIO corresponden a sociedades patrimoniales participadas

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 13 DE SEPTIEMBRE DE 2022

DIEGO AROCA RODAS

Firma del declarante

**VIII.- OTROS BIENES**

TIPO	DESCRIPCIÓN	VALOR
Pagares y certificaciones de depósito		
Concesiones administrativas		
Otros bienes patrimoniales conforme a la Ley del Impuesto sobre el Patrimonio		

**IX.- VEHÍCULOS, EMBARCACIONES Y AERONAVES**

FECHA DE ADQUISICIÓN	MARCA Y MODELO	VALOR

**DECLARACIÓN DE ACTIVIDADES**

ENTIDAD, EMPRESA U ORGANISMO	CARGO, PUESTO O ACTIVIDAD	FECHA DE INICIO	FECHA DE CESE
Julio Alberto Hernández Picazo	Camarero FERIA	07-09-2018	18-09-2018
Francisco Olayo González Rodríguez	Camarero FERIA	09-09-2019	17-09-2019
Considera S.L.	Becario	14-02-2022	30-05-2022
Considera S.L.	Becario	31-05-2022	15-07-2022
Considera S.L.	Auxiliar Técnico	18-07-2022	02-09-2022
JCCM	Asesor	05-09-2022	

**OBSERVACIONES**

--

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 13 DE SEPTIEMBRE DE 2022

DIEGO AROCA RODAS

Firma del declarante

**DATOS PERSONALES DEL DECLARANTE**

LUCÍA	ARROYO	RIVERA
<small>NOMBRE</small>	<small>PRIMER APELLIDO</small>	<small>SEGUNDO APELLIDO</small>
Declara, en su condición de <input checked="" type="checkbox"/> titular <input type="checkbox"/> Cónyuge o persona con análoga relación		
COORDINADORA DE PROTOCOLO		
<small>CARGO</small>		
Con motivo de: <input type="checkbox"/> nombramiento <input type="checkbox"/> cese <input checked="" type="checkbox"/> declaración anual <input type="checkbox"/> _____		
Régimen económico del matrimonio: Ninguno		

**I.- INGRESOS PERCIBIDOS POR CARGOS, PUESTOS O TRABAJOS DEPENDIENTES EN ORGANISMOS O EMPRESAS EN EL EJERCICIO ANTERIOR A LA PRESENTE DECLARACIÓN**

	DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
Ingresos íntegros (a)	JCCM	75.209,41
Cotizaciones a Seguridad Social, Mutualidades de Funcionarios, deducciones de derechos pasivos y Colegios de Huérfanos (b)		2.344,32
Retenciones por rendimientos del trabajo (c)		19.015,68
<b>INGRESOS NETOS PERCIBIDOS (a-b-c)</b>		<b>53.849,41</b>

**II.- OTROS INGRESOS PERCIBIDOS EN EL EJERCICIO ANTERIOR A LA PRESENTE DECLARACIÓN**

PROCEDENCIA	DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
Dietas de cualquier clase		
Pensiones, becas, subvenciones e indemnizaciones		
Rendimiento neto de actividades profesionales o empresariales		
Dividendos y participación en beneficios	COMUNIDAD DE BIENES (32%)	829,98
Intereses de cuentas, depósitos y activos financieros		
Arrendamiento de bienes muebles e inmuebles y otros rendimientos del trabajo o capital mobiliario		

**III.- DONATIVOS A ENTIDADES SIN FINES LUCRATIVOS Y APORTACIONES A PARTIDOS POLÍTICOS, FEDERACIONES, COALICIONES O AGRUPACIONES DE ELECTORES**

DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
PSOE	900

**IV.- CUOTA LÍQUIDA PAGADA AL TESORO PÚBLICO POR IRPF Y PATRIMONIO**

	CUANTÍA
Renta de las Personas Físicas	21.530,84
Patrimonio	

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 26 DE JULIO DE 2022

MARIA LUCIA ARROYO RIVERA

Firma del declarante

**V.- DEPÓSITOS BANCARIOS, ACCIONES, FONDOS DE INVERSIÓN, PÓLIZAS DE SEGURO U OTROS CON NATURALEZA ANÁLOGA**

TIPO	DESCRIPCIÓN	VALOR
Saldo medio total en cuentas bancarias	BANCO SANTANDER	34.956,04
Acciones en cualquier entidad jurídica negociada en mercados organizados		
Acciones y participaciones en el capital social de cualquier entidad jurídica no negociada en mercados organizados, que no tengan la consideración de sociedades patrimoniales		
Participaciones en cualquier tipo de entidad que haya tenido, en el último ejercicio fiscal, la consideración de sociedad patrimonial		
Fondos de inversión, seguros de vida, rentas temporales y vitalicias, planes de pensiones, títulos de deuda pública, obligaciones, bonos y otros de naturaleza análoga		
Bienes y derechos situados en el extranjero		

**VI.- DEUDAS**

DESCRIPCIÓN	SALDO PENDIENTE

**VII.- PATRIMONIO INMOBILIARIO (Incluido el de sociedades patrimoniales participadas)**

*	TIPO	DESCRIPCIÓN	MUNICIPIO	SUPERFICIE	FECHA DE ADQUISICIÓN	TITULO DE ADQUISICIÓN	%
	URBANO	VIVIENDA	TOLEDO	160	1988	COMPRAVENTA	66,66
	URBANO	GARAJE	TOLEDO	12	1988	COMPRAVENTA	66,66
	URBANO	VIVIENDA	RETAMOSO DE LA JARA (TOLEDO)	619	2021	HERENCIA	100

\* Los bienes señalados con asterisco en el apartado VII.- PATRIMONIO INMOBILIARIO corresponden a sociedades patrimoniales participadas

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 26 DE JULIO DE 2022

MARIA LUCIA ARROYO RIVERA

Firma del declarante

**VIII.- OTROS BIENES**

TIPO	DESCRIPCIÓN	VALOR
Pagarés y certificaciones de depósito		
Concesiones administrativas		
Otros bienes patrimoniales conforme a la Ley del Impuesto sobre el Patrimonio		

**IX.- VEHÍCULOS, EMBARCACIONES Y AERONAVES**

FECHA DE ADQUISICIÓN	MARCA Y MODELO	VALOR
2015	VOLKSWAGEN TIGUAN	6.216,00

**DECLARACIÓN DE ACTIVIDADES**

ENTIDAD, EMPRESA U ORGANISMO	CARGO, PUESTO O ACTIVIDAD	FECHA DE INICIO	FECHA DE CESE
JCCM	COORDINADORA DE PROTOCOLO	09-10-2019	
JCCM	ASESORA PRESIDENCIA	09-07-2015	08-10-2019

**OBSERVACIONES**

ALTERACIÓN DEL PORCENTAJE DE VIVIENDA Y GARAJE EN TOLEDO CORRESPONDE A LA TRANSMISION 16,66% EN USUFRUCTO
---

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 26 DE JULIO DE 2022

MARIA LUCIA ARROYO RIVERA

Firma del declarante

**DATOS PERSONALES DEL DECLARANTE**

LUCÍA	ARROYO	RIVERA
<small>NOMBRE</small>	<small>PRIMER APELLIDO</small>	<small>SEGUNDO APELLIDO</small>
Declara, en su condición de <input checked="" type="checkbox"/> titular <input type="checkbox"/> Cónyuge o persona con análoga relación <b>COORDINADORA DE PROTOCOLO</b>		
<small>CARGO</small>		
Con motivo de: <input type="checkbox"/> nombramiento <input checked="" type="checkbox"/> cese <input type="checkbox"/> declaración anual <input type="checkbox"/> _____		
Régimen económico del matrimonio: Ninguno		

**I.- INGRESOS PERCIBIDOS POR CARGOS, PUESTOS O TRABAJOS DEPENDIENTES EN ORGANISMOS O EMPRESAS EN EL EJERCICIO ANTERIOR A LA PRESENTE DECLARACIÓN**

	DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
Ingresos íntegros (a)	JCCM	75.209,41
Cotizaciones a Seguridad Social, Mutualidades de Funcionarios, deducciones de derechos pasivos y Colegios de Huérfanos (b)		2.344,32
Retenciones por rendimientos del trabajo (c)		19.015,68
<b>INGRESOS NETOS PERCIBIDOS (a-b-c)</b>		<b>53.849,41</b>

**II.- OTROS INGRESOS PERCIBIDOS EN EL EJERCICIO ANTERIOR A LA PRESENTE DECLARACIÓN**

PROCEDECENCIA	DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
Dietas de cualquier clase		
Pensiones, becas, subvenciones e indemnizaciones		
Rendimiento neto de actividades profesionales o empresariales		
Dividendos y participación en beneficios	COMUNIDAD DE BIENES (32%)	829,98
Intereses de cuentas, depósitos y activos financieros		
Arrendamiento de bienes muebles e inmuebles y otros rendimientos del trabajo o capital mobiliario		

**III.- DONATIVOS A ENTIDADES SIN FINES LUCRATIVOS Y APORTACIONES A PARTIDOS POLÍTICOS, FEDERACIONES, COALICIONES O AGRUPACIONES DE ELECTORES**

DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
PSOE	900

**IV.- CUOTA LÍQUIDA PAGADA AL TESORO PÚBLICO POR IRPF Y PATRIMONIO**

	CUANTÍA
Renta de las Personas Físicas	21.530,84
Patrimonio	

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 07 DE SEPTIEMBRE DE 2022

LUCÍA ARROYO RIVERA

Firma del declarante

**V.- DEPÓSITOS BANCARIOS, ACCIONES, FONDOS DE INVERSIÓN, PÓLIZAS DE SEGURO U OTROS CON NATURALEZA ANÁLOGA**

TIPO	DESCRIPCIÓN	VALOR
Saldo medio total en cuentas bancarias	BANCO SANTANDER	34.450,04
Acciones en cualquier entidad jurídica negociada en mercados organizados		
Acciones y participaciones en el capital social de cualquier entidad jurídica no negociada en mercados organizados, que no tengan la consideración de sociedades patrimoniales		
Participaciones en cualquier tipo de entidad que haya tenido, en el último ejercicio fiscal, la consideración de sociedad patrimonial		
Fondos de inversión, seguros de vida, rentas temporales y vitalicias, planes de pensiones, títulos de deuda pública, obligaciones, bonos y otros de naturaleza análoga		
Bienes y derechos situados en el extranjero		

**VI.- DEUDAS**

DESCRIPCIÓN	SALDO PENDIENTE

**VII.- PATRIMONIO INMOBILIARIO (Incluido el de sociedades patrimoniales participadas)**

*	TIPO	DESCRIPCIÓN	MUNICIPIO	SUPERFICIE	FECHA DE ADQUISICIÓN	TITULO DE ADQUISICIÓN	%
	URBANO	VIVIENDA	TOLEDO	160	1988	COMPRAVENTA	66,66
	URBANO	GARAJE	TOLEDO	12	1988	COMPRAVENTA	66,66
	URBANO	VIVIENDA	RETAMOSO DE LA JARA (TOLEDO)	619	2021	HERENCIA	100

\* Los bienes señalados con asterisco en el apartado VII.- PATRIMONIO INMOBILIARIO corresponden a sociedades patrimoniales participadas

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 07 DE SEPTIEMBRE DE 2022

LUCÍA ARROYO RIVERA

Firma del declarante

**VIII.- OTROS BIENES**

TIPO	DESCRIPCIÓN	VALOR
Pagares y certificaciones de depósito		
Concesiones administrativas		
Otros bienes patrimoniales conforme a la Ley del Impuesto sobre el Patrimonio		

**IX.- VEHÍCULOS, EMBARCACIONES Y AERONAVES**

FECHA DE ADQUISICIÓN	MARCA Y MODELO	VALOR
2015	VOLKSWAGEN TIGUAN	6.216,00

**DECLARACIÓN DE ACTIVIDADES**

ENTIDAD, EMPRESA U ORGANISMO	CARGO, PUESTO O ACTIVIDAD	FECHA DE INICIO	FECHA DE CESE
JCCM	COORDINADORA DE PROTOCOLO	09-10-2019	12-08-2022
JCCM	ASESORA PRESIDENCIA	09-07-2015	08-10-2019

**OBSERVACIONES**

ALTERACIÓN DEL PORCENTAJE DE VIVIENDA Y GARAJE EN TOLEDO CORRESPONDE A LA TRANSMISION 16,66% EN USUFRUCTO
---

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 07 DE SEPTIEMBRE DE 2022

LUCÍA ARROYO RIVERA

Firma del declarante



**DATOS PERSONALES DEL DECLARANTE**

JESÚS RAMÓN	ASENSIO	ECHEGOYEN
<small>NOMBRE</small>	<small>PRIMER APELLIDO</small>	<small>SEGUNDO APELLIDO</small>
Declara, en su condición de <input checked="" type="checkbox"/> titular <input type="checkbox"/> Cónyuge o persona con análoga relación		
ASESOR GABINETE CONSEJERIA ECONOMIA		
<small>CARGO</small>		
Con motivo de: <input type="checkbox"/> nombramiento <input checked="" type="checkbox"/> cese <input type="checkbox"/> declaración anual <input type="checkbox"/> _____		
Régimen económico del matrimonio: Ninguno		

**I.- INGRESOS PERCIBIDOS POR CARGOS, PUESTOS O TRABAJOS DEPENDIENTES EN ORGANISMOS O EMPRESAS EN EL EJERCICIO ANTERIOR A LA PRESENTE DECLARACIÓN**

	DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
Ingresos íntegros (a)	JUNTA DE COMUNIDADES DE CASTILLA MANCHA	32.641,49
Cotizaciones a Seguridad Social, Mutualidades de Funcionarios, deducciones de derechos pasivos y Colegios de Huérfanos (b)		1.576,55
Retenciones por rendimientos del trabajo (c)		8.486,79
<b>INGRESOS NETOS PERCIBIDOS (a-b-c)</b>		<b>22.578,15</b>

**II.- OTROS INGRESOS PERCIBIDOS EN EL EJERCICIO ANTERIOR A LA PRESENTE DECLARACIÓN**

PROCEDECENCIA	DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
Dietas de cualquier clase	DIETAS POR DESPLAZAMIENTO A BRUSELAS	28.877,37
Pensiones, becas, subvenciones e indemnizaciones		
Rendimiento neto de actividades profesionales o empresariales		
Dividendos y participación en beneficios		
Intereses de cuentas, depósitos y activos financieros		
Arrendamiento de bienes muebles e inmuebles y otros rendimientos del trabajo o capital mobiliario		

**III.- DONATIVOS A ENTIDADES SIN FINES LUCRATIVOS Y APORTACIONES A PARTIDOS POLÍTICOS, FEDERACIONES, COALICIONES O AGRUPACIONES DE ELECTORES**

DESCRIPCIÓN	CUANTÍA

**IV.- CUOTA LÍQUIDA PAGADA AL TESORO PÚBLICO POR IRPF Y PATRIMONIO**

	CUANTÍA
Renta de las Personas Físicas	8.222,97
Patrimonio	

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 27 DE ENERO DE 2022

JESÚS RAMÓN ASENSIO ECHEGOYEN

Firma del declarante

**V.- DEPÓSITOS BANCARIOS, ACCIONES, FONDOS DE INVERSIÓN, PÓLIZAS DE SEGURO U OTROS CON NATURALEZA ANÁLOGA**

TIPO	DESCRIPCIÓN	VALOR
Saldo medio total en cuentas bancarias	LIBERBANK, BBVA	44.000
Acciones en cualquier entidad jurídica negociada en mercados organizados		
Acciones y participaciones en el capital social de cualquier entidad jurídica no negociada en mercados organizados, que no tengan la consideración de sociedades patrimoniales		
Participaciones en cualquier tipo de entidad que haya tenido, en el último ejercicio fiscal, la consideración de sociedad patrimonial		
Fondos de inversión, seguros de vida, rentas temporales y vitalicias, planes de pensiones, títulos de deuda pública, obligaciones, bonos y otros de naturaleza análoga		
Bienes y derechos situados en el extranjero		

**VI.- DEUDAS**

DESCRIPCIÓN	SALDO PENDIENTE
HIPOTECA ADQUISICIÓN VIVIENDA HABITUAL	3.749,92

**VII.- PATRIMONIO INMOBILIARIO (Incluido el de sociedades patrimoniales participadas)**

*	TIPO	DESCRIPCIÓN	MUNICIPIO	SUPERFICIE	FECHA DE ADQUISICIÓN	TITULO DE ADQUISICIÓN	%
	URBANO	VIVIENDA HABITUAL	CUENCA	85 m2	2004	PROPIEDAD	100
	URBANO	VIVIENDA FAMILIAR	EJEA DE LOS CABALLEROS	100 m2	2000	HERENCIA	50

\* Los bienes señalados con asterisco en el apartado VII.- PATRIMONIO INMOBILIARIO corresponden a sociedades patrimoniales participadas

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 27 DE ENERO DE 2022

JESÚS RAMÓN ASENSIO ECHEGOYEN

Firma del declarante

**VIII.- OTROS BIENES**

TIPO	DESCRIPCIÓN	VALOR
Pagares y certificaciones de depósito		
Concesiones administrativas		
Otros bienes patrimoniales conforme a la Ley del Impuesto sobre el Patrimonio		

**IX.- VEHÍCULOS, EMBARCACIONES Y AERONAVES**

FECHA DE ADQUISICIÓN	MARCA Y MODELO	VALOR
28/02/2009	SKODA OCTAVIA	1.100

**DECLARACIÓN DE ACTIVIDADES**

ENTIDAD, EMPRESA U ORGANISMO	CARGO, PUESTO O ACTIVIDAD	FECHA DE INICIO	FECHA DE CESE
JUNTA DE COMUNIDADES CASTILLA LA MANCHA	COORDINADOR EMPLEO	11-12-2015	31-12-2020
DIPUTACION DE CUENCA	COORDINADOR PLANIFICACION ESTRATEGICA	01-01-2021	27-06-2021
JUNTA COMUNIDADES CASTILLA LA MANCHA	ASESOR GABINETE	28-06-2021	19-01-2022

**OBSERVACIONES**

EL IMPORTE DE LA CUOTA LIQUIDA NO SE HA MODIFICADO CON RESPECTO A LA DECLARACIÓN DE BIENES ANTERIOR DEBIDO A QUE NO SE HA REALIZADO UNA NUEVA DECLARACIÓN DE RENTA A LA FECHA DE LA PRESENTE DECLARACIÓN.

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 27 DE ENERO DE 2022

JESÚS RAMÓN ASENSIO ECHEGOYEN

Firma del declarante

**DATOS PERSONALES DEL DECLARANTE**

TEODORO	BALDOMINOS	CARNERERO
<small>NOMBRE</small>	<small>PRIMER APELLIDO</small>	<small>SEGUNDO APELLIDO</small>
Declara, en su condición de <input checked="" type="checkbox"/> titular <input type="checkbox"/> Cónyuge o persona con análoga relación		
<b>DELEGADO DE LA CONSEJERIA DE FOMENTO</b>		
<small>CARGO</small>		
Con motivo de: <input type="checkbox"/> nombramiento <input type="checkbox"/> cese <input checked="" type="checkbox"/> declaración anual <input type="checkbox"/> _____		
Régimen económico del matrimonio: Gananciales		

**I.- INGRESOS PERCIBIDOS POR CARGOS, PUESTOS O TRABAJOS DEPENDIENTES EN ORGANISMOS O EMPRESAS EN EL EJERCICIO ANTERIOR A LA PRESENTE DECLARACIÓN**

	DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
Ingresos íntegros (a)	JCCM	56604,52
Cotizaciones a Seguridad Social, Mutualidades de Funcionarios, deducciones de derechos pasivos y Colegios de Huérfanos (b)	Seguridad social	3125,76
Retenciones por rendimientos del trabajo (c)		13205,45
<b>INGRESOS NETOS PERCIBIDOS (a-b-c)</b>		<b>40.273,31</b>

**II.- OTROS INGRESOS PERCIBIDOS EN EL EJERCICIO ANTERIOR A LA PRESENTE DECLARACIÓN**

PROCEDENCIA	DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
Dietas de cualquier clase		
Pensiones, becas, subvenciones e indemnizaciones		
Rendimiento neto de actividades profesionales o empresariales		
Dividendos y participación en beneficios	fondo de pension	3,40
Intereses de cuentas, depósitos y activos financieros		
Arrendamiento de bienes muebles e inmuebles y otros rendimientos del trabajo o capital mobiliario		

**III.- DONATIVOS A ENTIDADES SIN FINES LUCRATIVOS Y APORTACIONES A PARTIDOS POLÍTICOS, FEDERACIONES, COALICIONES O AGRUPACIONES DE ELECTORES**

DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
Donativos a entidades reguladas en la Ley 49/2002 de 23 de diciembre	2376,00
Donativos a entidades reguladas en la Ley 49/2002 de 23 de diciembre con limite	1010,40
Cuotas de afiliación y aportaciones a partidos políticos	89,40

**IV.- CUOTA LÍQUIDA PAGADA AL TESORO PÚBLICO POR IRPF Y PATRIMONIO**

	CUANTÍA
Renta de las Personas Físicas	12.300,46
Patrimonio	

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 04 DE AGOSTO DE 2022

TEODORO BALDOMINOS CARNERERO

Firma del declarante

**V.- DEPÓSITOS BANCARIOS, ACCIONES, FONDOS DE INVERSIÓN, PÓLIZAS DE SEGURO U OTROS CON NATURALEZA ANÁLOGA**

TIPO	DESCRIPCIÓN	VALOR
Saldo medio total en cuentas bancarias	Caixabank	2.123,77
Acciones en cualquier entidad jurídica negociada en mercados organizados		
Acciones y participaciones en el capital social de cualquier entidad jurídica no negociada en mercados organizados, que no tengan la consideración de sociedades patrimoniales	50% de Azabbal Eco S.L. (Participaciones)	148.678,30
Participaciones en cualquier tipo de entidad que haya tenido, en el último ejercicio fiscal, la consideración de sociedad patrimonial		
Fondos de inversión, seguros de vida, rentas temporales y vitalicias, planes de pensiones, títulos de deuda pública, obligaciones, bonos y otros de naturaleza análoga	Plan de pensiones	2.484,79
Bienes y derechos situados en el extranjero		

**VI.- DEUDAS**

DESCRIPCIÓN	SALDO PENDIENTE

**VII.- PATRIMONIO INMOBILIARIO (Incluido el de sociedades patrimoniales participadas)**

*	TIPO	DESCRIPCIÓN	MUNICIPIO	SUPERFICIE	FECHA DE ADQUISICIÓN	TITULO DE ADQUISICIÓN	%
	URBANO	Vivienda	Pozo de Guadalajara (Guadalaj)	340	02/09/2005	Compra-Venta	50
	URBANO	Vivienda	Villena (Alicante)	160	20/07/2005	Compra-Venta	50

\* Los bienes señalados con asterisco en el apartado VII.- PATRIMONIO INMOBILIARIO corresponden a sociedades patrimoniales participadas

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 04 DE AGOSTO DE 2022

TEODORO BALDOMINOS CARNERERO

Firma del declarante

**VIII.- OTROS BIENES**

TIPO	DESCRIPCIÓN	VALOR
Pagares y certificaciones de depósito		
Concesiones administrativas		
Otros bienes patrimoniales conforme a la Ley del Impuesto sobre el Patrimonio		

**IX.- VEHÍCULOS, EMBARCACIONES Y AERONAVES**

FECHA DE ADQUISICIÓN	MARCA Y MODELO	VALOR
26/11/2007	Jhon Dere 6930	2.120,00
06/11/2014	Celis Remolque de arrastre	2.320,00
09/11/2017	Bmw k1200Gt	1.615,00
24/10/2018	Nissan Patrol Gr	2.390,00

**DECLARACIÓN DE ACTIVIDADES**

ENTIDAD, EMPRESA U ORGANISMO	CARGO, PUESTO O ACTIVIDAD	FECHA DE INICIO	FECHA DE CESE
Agricultura	Autonomo	21-09-1991	31-03-2019
Azabbal Eco S.L.	Administrador Unico	14-08-2008	
Ayuntamiento de Pozo de Guadalajara	Alcalde-Presidente	14-06-2015	
Junta Comunidades de Castilla La Mancha	Delegado Provincial de Fomento	25-07-2019	

**OBSERVACIONES**

--

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 04 DE AGOSTO DE 2022

TEODORO BALDOMINOS CARNERERO

Firma del declarante

**DECLARACIÓN OBLIGATORIA DEL CÓNYUGE  
O PERSONA CON ANÁLOGA RELACIÓN DE CONVIVENCIA AFECTIVA**

<b>Nombre y apellidos del declarante</b>
ARANZAZU RODRIGUEZ CIARSOLO

<b>Datos del titular del cargo público</b>	
<b>Cargo público</b>	DELEGADO DE LA CONSEJERIA DE FOMENTO
<b>Nombre y apellidos</b>	TEODORO BALDOMINOS CARNERERO

**I.- Participación en el capital de todo tipo de entidades, empresas y sociedades**

Tipo	Descripción	Valor
Acciones en cualquier entidad jurídica negociada en mercados organizados		
Acciones y participaciones en el capital social de cualquier entidad jurídica no negociada en mercados organizados, que no tengan la consideración de sociedades patrimoniales	50% de Azabbal Eco S.L.(Participaciones)	148.678,30
Participaciones en cualquier tipo de entidad que haya tenido, en el último ejercicio fiscal, la consideración de sociedad patrimonial		

**II.- Dirección, administración o asesoramiento en empresas o sociedades**

Empresa o Sociedad (pública o privada)	Actividad desempeñada	Fecha de inicio	Fecha de cese

**III.- Actividades desarrolladas en representación de la Administración Regional, en órganos colegiados o de dirección de organismos o empresas de capital público**

Entidad u Organismo	Actividad desempeñada	Fecha de inicio	Fecha de cese

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 04 DE AGOSTO DE 2022

Declaración firmada mediante código cifrado por  
ARANZAZU RODRIGUEZ CIARSOLO

Firma del cónyuge o persona análoga

**Anexo**

**DATOS PERSONALES DEL DECLARANTE**

IGNACIO	BALLESTERO	MEDINA
<small>NOMBRE</small>	<small>PRIMER APELLIDO</small>	<small>SEGUNDO APELLIDO</small>
Declara, en su condición de <input checked="" type="checkbox"/> titular <input type="checkbox"/> Cónyuge o persona con análoga relación		
<b>ASESOR</b>		
<small>CARGO</small>		
Con motivo de: <input type="checkbox"/> nombramiento <input type="checkbox"/> cese <input checked="" type="checkbox"/> declaración anual <input type="checkbox"/> _____		
Régimen económico del matrimonio: Ninguno		

**I.- INGRESOS PERCIBIDOS POR CARGOS, PUESTOS O TRABAJOS DEPENDIENTES EN ORGANISMOS O EMPRESAS EN EL EJERCICIO ANTERIOR A LA PRESENTE DECLARACIÓN**

	DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
Ingresos íntegros (a)	JCCM	59.793,06
Cotizaciones a Seguridad Social, Mutualidades de Funcionarios, deducciones de derechos pasivos y Colegios de Huérfanos (b)		3.101,40
Retenciones por rendimientos del trabajo (c)		14.948,24
<b>INGRESOS NETOS PERCIBIDOS (a-b-c)</b>		<b>41.743,42</b>

**II.- OTROS INGRESOS PERCIBIDOS EN EL EJERCICIO ANTERIOR A LA PRESENTE DECLARACIÓN**

PROCEDECENCIA	DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
Dietas de cualquier clase		
Pensiones, becas, subvenciones e indemnizaciones		
Rendimiento neto de actividades profesionales o empresariales		
Dividendos y participación en beneficios		
Intereses de cuentas, depósitos y activos financieros		
Arrendamiento de bienes muebles e inmuebles y otros rendimientos del trabajo o capital mobiliario		

**III.- DONATIVOS A ENTIDADES SIN FINES LUCRATIVOS Y APORTACIONES A PARTIDOS POLÍTICOS, FEDERACIONES, COALICIONES O AGRUPACIONES DE ELECTORES**

DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
Acnur	180,00
PSOE CLM	1.200,00

**IV.- CUOTA LÍQUIDA PAGADA AL TESORO PÚBLICO POR IRPF Y PATRIMONIO**

	CUANTÍA
Renta de las Personas Físicas	14.248,42
Patrimonio	

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 29 DE JULIO DE 2022

IGNACIO BALLESTERO MEDINA

Firma del declarante



**V.- DEPÓSITOS BANCARIOS, ACCIONES, FONDOS DE INVERSIÓN, PÓLIZAS DE SEGURO U OTROS CON NATURALEZA ANÁLOGA**

TIPO	DESCRIPCIÓN	VALOR
Saldo medio total en cuentas bancarias	Globalcaja (cuentas) y Unicaja (Seguro Ahorro)	17.679,61
Acciones en cualquier entidad jurídica negociada en mercados organizados		
Acciones y participaciones en el capital social de cualquier entidad jurídica no negociada en mercados organizados, que no tengan la consideración de sociedades patrimoniales		
Participaciones en cualquier tipo de entidad que haya tenido, en el último ejercicio fiscal, la consideración de sociedad patrimonial		
Fondos de inversión, seguros de vida, rentas temporales y vitalicias, planes de pensiones, títulos de deuda pública, obligaciones, bonos y otros de naturaleza análoga		
Bienes y derechos situados en el extranjero		

**VI.- DEUDAS**

DESCRIPCIÓN	SALDO PENDIENTE
Préstamo Pago Coche	7.745

**VII.- PATRIMONIO INMOBILIARIO (Incluido el de sociedades patrimoniales participadas)**

*	TIPO	DESCRIPCIÓN	MUNICIPIO	SUPERFICIE	FECHA DE ADQUISICIÓN	TITULO DE ADQUISICIÓN	%

\* Los bienes señalados con asterisco en el apartado VII.- PATRIMONIO INMOBILIARIO corresponden a sociedades patrimoniales participadas

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 29 DE JULIO DE 2022

IGNACIO BALLESTERO MEDINA

Firma del declarante

**VIII.- OTROS BIENES**

TIPO	DESCRIPCIÓN	VALOR
Pagares y certificaciones de depósito		
Concesiones administrativas		
Otros bienes patrimoniales conforme a la Ley del Impuesto sobre el Patrimonio		

**IX.- VEHÍCULOS, EMBARCACIONES Y AERONAVES**

FECHA DE ADQUISICIÓN	MARCA Y MODELO	VALOR
14/07/2020	Seat Ateca	16.700

**DECLARACIÓN DE ACTIVIDADES**

ENTIDAD, EMPRESA U ORGANISMO	CARGO, PUESTO O ACTIVIDAD	FECHA DE INICIO	FECHA DE CESE
La Tribuna de Ciudad Real	Jefe de Sección	01-12-2007	01-09-2019
Junta de Comunidades	Asesor Consejería de Economía	02-09-2019	

**OBSERVACIONES**

--

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 29 DE JULIO DE 2022

IGNACIO BALLESTERO MEDINA

Firma del declarante

**DATOS PERSONALES DEL DECLARANTE**

JOSÉ ANTONIO	BALLESTEROS	CAVERO
<small>NOMBRE</small>	<small>PRIMER APELLIDO</small>	<small>SEGUNDO APELLIDO</small>
Declara, en su condición de <input checked="" type="checkbox"/> titular <input type="checkbox"/> Cónyuge o persona con análoga relación DIRECTOR GENERAL DE ASISTENCIA SANITARIA DEL SERVICIO DE SALUD DE CASTILLA LA MANCHA		
<small>CARGO</small>		
Con motivo de: <input type="checkbox"/> nombramiento <input type="checkbox"/> cese <input checked="" type="checkbox"/> declaración anual <input type="checkbox"/> _____		
Régimen económico del matrimonio: Gananciales		

**I.- INGRESOS PERCIBIDOS POR CARGOS, PUESTOS O TRABAJOS DEPENDIENTES EN ORGANISMOS O EMPRESAS EN EL EJERCICIO ANTERIOR A LA PRESENTE DECLARACIÓN**

	DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
Ingresos íntegros (a)	JCCM	74.467,06
Cotizaciones a Seguridad Social, Mutualidades de Funcionarios, deducciones de derechos pasivos y Colegios de Huérfanos (b)		2.344,32
Retenciones por rendimientos del trabajo (c)		20.910,32
<b>INGRESOS NETOS PERCIBIDOS (a-b-c)</b>		<b>51.212,42</b>

**II.- OTROS INGRESOS PERCIBIDOS EN EL EJERCICIO ANTERIOR A LA PRESENTE DECLARACIÓN**

PROCEDECENCIA	DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
Dietas de cualquier clase		
Pensiones, becas, subvenciones e indemnizaciones		
Rendimiento neto de actividades profesionales o empresariales		
Dividendos y participación en beneficios		
Intereses de cuentas, depósitos y activos financieros	CAJA RURAL DE ALBACETE, CIUDAD REAL Y CUENCA SCL	45,14
Arrendamiento de bienes muebles e inmuebles y otros rendimientos del trabajo o capital mobiliario		

**III.- DONATIVOS A ENTIDADES SIN FINES LUCRATIVOS Y APORTACIONES A PARTIDOS POLÍTICOS, FEDERACIONES, COALICIONES O AGRUPACIONES DE ELECTORES**

DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
MEDICOS SIN FRONTERAS	108
PARTIDO SOCIALISTA OBRERO ESPAÑOL	2400
FUNDACION PATRONATO HUERFANO	95,08

**IV.- CUOTA LÍQUIDA PAGADA AL TESORO PÚBLICO POR IRPF Y PATRIMONIO**

	CUANTÍA
Renta de las Personas Físicas	19.744,84
Patrimonio	

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 27 DE JULIO DE 2022

JOSÉ ANTONIO BALLESTEROS CAVERO

Firma del declarante

**V.- DEPÓSITOS BANCARIOS, ACCIONES, FONDOS DE INVERSIÓN, PÓLIZAS DE SEGURO U OTROS CON NATURALEZA ANÁLOGA**

TIPO	DESCRIPCIÓN	VALOR
Saldo medio total en cuentas bancarias	Cuenta vista y planes de ahorro	169.087,94
Acciones en cualquier entidad jurídica negociada en mercados organizados		
Acciones y participaciones en el capital social de cualquier entidad jurídica no negociada en mercados organizados, que no tengan la consideración de sociedades patrimoniales		
Participaciones en cualquier tipo de entidad que haya tenido, en el último ejercicio fiscal, la consideración de sociedad patrimonial		
Fondos de inversión, seguros de vida, rentas temporales y vitalicias, planes de pensiones, títulos de deuda pública, obligaciones, bonos y otros de naturaleza análoga		
Bienes y derechos situados en el extranjero		

**VI.- DEUDAS**

DESCRIPCIÓN	SALDO PENDIENTE
TOYOTA KREDIBANK. compra coche	5.250,52

**VII.- PATRIMONIO INMOBILIARIO (Incluido el de sociedades patrimoniales participadas)**

*	TIPO	DESCRIPCIÓN	MUNICIPIO	SUPERFICIE	FECHA DE ADQUISICIÓN	TITULO DE ADQUISICIÓN	%
	URBANO	VIVIENDA chalet	ARCAS DEL VILLAR	1m2(1500m2parcela)	27/06/2002	compraventa	50

\* Los bienes señalados con asterisco en el apartado VII.- PATRIMONIO INMOBILIARIO corresponden a sociedades patrimoniales participadas

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 27 DE JULIO DE 2022

JOSÉ ANTONIO BALLESTEROS CAVERO

Firma del declarante

**VIII.- OTROS BIENES**

TIPO	DESCRIPCIÓN	VALOR
Pagares y certificaciones de depósito		
Concesiones administrativas		
Otros bienes patrimoniales conforme a la Ley del Impuesto sobre el Patrimonio		

**IX.- VEHÍCULOS, EMBARCACIONES Y AERONAVES**

FECHA DE ADQUISICIÓN	MARCA Y MODELO	VALOR
01/04/2011	BMW X3	4.550,00
20/09/2019	LEXUS ES300	26.465,00
21/12/2020	SUZUKI SWIFT	9.912,0
01/04/2021	PEUGEOT	9.912,00

**DECLARACIÓN DE ACTIVIDADES**

ENTIDAD, EMPRESA U ORGANISMO	CARGO, PUESTO O ACTIVIDAD	FECHA DE INICIO	FECHA DE CESE
SESCAM	Direcion Gral Asistencia Sanitaria	18-07-2019	
SESCAM	Direcion Gral Asistencia Sanitaria	16-07-2015	18-07-2019
SESCAM	Medico Familia EAP Mota del Cuervo	01-04-2013	16-07-2015
SESCAM	FEAServicion Urgencias CH Mancha Centro	01-02-2012	01-04-2013
SESCAM	Dtor.Medico Hospital Virgen de la Luz	01-11-2008	01-02-2012

**OBSERVACIONES**

--

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 27 DE JULIO DE 2022

JOSÉ ANTONIO BALLESTEROS CAVERO

Firma del declarante

**DECLARACIÓN OBLIGATORIA DEL CÓNYUGE  
O PERSONA CON ANÁLOGA RELACIÓN DE CONVIVENCIA AFECTIVA**

<b>Nombre y apellidos del declarante</b>
ELISA BASELGA LÓPEZ

<b>Datos del titular del cargo público</b>	
<b>Cargo público</b>	DIRECTOR GENERAL DE ASISTENCIA SANITARIA DEL SERVICIO DE SALUD DE CASTILLA LA MANCHA
<b>Nombre y apellidos</b>	JOSÉ ANTONIO BALLESTEROS CAVERO

**I.- Participación en el capital de todo tipo de entidades, empresas y sociedades**

Tipo	Descripción	Valor
Acciones en cualquier entidad jurídica negociada en mercados organizados		
Acciones y participaciones en el capital social de cualquier entidad jurídica no negociada en mercados organizados, que no tengan la consideración de sociedades patrimoniales		
Participaciones en cualquier tipo de entidad que haya tenido, en el último ejercicio fiscal, la consideración de sociedad patrimonial		

**II.- Dirección, administración o asesoramiento en empresas o sociedades**

Empresa o Sociedad (pública o privada)	Actividad desempeñada	Fecha de inicio	Fecha de cese

**III.- Actividades desarrolladas en representación de la Administración Regional, en órganos colegiados o de dirección de organismos o empresas de capital público**

Entidad u Organismo	Actividad desempeñada	Fecha de inicio	Fecha de cese

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 27 DE JULIO DE 2022

Declaración firmada mediante código cifrado por  
ELISA BASELGA LÓPEZ

Firma del cónyuge o persona análoga

**Anexo**

**DATOS PERSONALES DEL DECLARANTE**

JOSE ALFREDO	BARRA	CLEMENTE
<small>NOMBRE</small>	<small>PRIMER APELLIDO</small>	<small>SEGUNDO APELLIDO</small>
Declara, en su condición de <input checked="" type="checkbox"/> titular <input type="checkbox"/> Cónyuge o persona con análoga relación		
<b>ASESOR PARA EL RETO DEMOGRAFICO</b>		
<small>CARGO</small>		
Con motivo de: <input type="checkbox"/> nombramiento <input type="checkbox"/> cese <input checked="" type="checkbox"/> declaración anual <input type="checkbox"/> _____		
Régimen económico del matrimonio: Ninguno		

**I.- INGRESOS PERCIBIDOS POR CARGOS, PUESTOS O TRABAJOS DEPENDIENTES EN ORGANISMOS O EMPRESAS EN EL EJERCICIO ANTERIOR A LA PRESENTE DECLARACIÓN**

	DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
Ingresos íntegros (a)	NOMINA	43.201,34
Cotizaciones a Seguridad Social, Mutualidades de Funcionarios, deducciones de derechos pasivos y Colegios de Huérfanos (b)		2.813,55
Retenciones por rendimientos del trabajo (c)		7.209,12
<b>INGRESOS NETOS PERCIBIDOS (a-b-c)</b>		<b>33.178,67</b>

**II.- OTROS INGRESOS PERCIBIDOS EN EL EJERCICIO ANTERIOR A LA PRESENTE DECLARACIÓN**

PROCEDECENCIA	DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
Dietas de cualquier clase		
Pensiones, becas, subvenciones e indemnizaciones	PENSION DISCAPACIDAD	4.919,32
Rendimiento neto de actividades profesionales o empresariales	AGRICULTURA	4.667,98
Dividendos y participación en beneficios		
Intereses de cuentas, depósitos y activos financieros		
Arrendamiento de bienes muebles e inmuebles y otros rendimientos del trabajo o capital mobiliario		

**III.- DONATIVOS A ENTIDADES SIN FINES LUCRATIVOS Y APORTACIONES A PARTIDOS POLÍTICOS, FEDERACIONES, COALICIONES O AGRUPACIONES DE ELECTORES**

DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
DONACION PSOE	1.878,96
CUOTA AFILIADO PSOE	72

**IV.- CUOTA LÍQUIDA PAGADA AL TESORO PÚBLICO POR IRPF Y PATRIMONIO**

	CUANTÍA
Renta de las Personas Físicas	9.186,56
Patrimonio	

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 28 DE JULIO DE 2022

JOSE ALFREDO BARRA CLEMENTE

Firma del declarante

**V.- DEPÓSITOS BANCARIOS, ACCIONES, FONDOS DE INVERSIÓN, PÓLIZAS DE SEGURO U OTROS CON NATURALEZA ANÁLOGA**

TIPO	DESCRIPCIÓN	VALOR
Saldo medio total en cuentas bancarias	CUENTAS DE AHORRO	22.102
Acciones en cualquier entidad jurídica negociada en mercados organizados		
Acciones y participaciones en el capital social de cualquier entidad jurídica no negociada en mercados organizados, que no tengan la consideración de sociedades patrimoniales		
Participaciones en cualquier tipo de entidad que haya tenido, en el último ejercicio fiscal, la consideración de sociedad patrimonial		
Fondos de inversión, seguros de vida, rentas temporales y vitalicias, planes de pensiones, títulos de deuda pública, obligaciones, bonos y otros de naturaleza análoga	PLAN DE PENSIONES SANTANDER	6.470,58
Bienes y derechos situados en el extranjero		

**VI.- DEUDAS**

DESCRIPCIÓN	SALDO PENDIENTE
HIPOTECA IBERCAJA	3.102,20

**VII.- PATRIMONIO INMOBILIARIO (Incluido el de sociedades patrimoniales participadas)**

*	TIPO	DESCRIPCIÓN	MUNICIPIO	SUPERFICIE	FECHA DE ADQUISICIÓN	TITULO DE ADQUISICIÓN	%
	URBANO	PISO	MOLINA DE ARAGON	79	01-01-2003		100
	URBANO	SOLAR	RUEDA DE LA SIERRA	120	01-01-2005		50
	RÚSTICO	FINCA	RUEDA DE LA SIERRA	4HA	01-01-2000		100

\* Los bienes señalados con asterisco en el apartado VII.- PATRIMONIO INMOBILIARIO corresponden a sociedades patrimoniales participadas

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 28 DE JULIO DE 2022

JOSE ALFREDO BARRA CLEMENTE

Firma del declarante



**VIII.- OTROS BIENES**

TIPO	DESCRIPCIÓN	VALOR
Pagares y certificaciones de depósito		
Concesiones administrativas		
Otros bienes patrimoniales conforme a la Ley del Impuesto sobre el Patrimonio		

**IX.- VEHÍCULOS, EMBARCACIONES Y AERONAVES**

FECHA DE ADQUISICIÓN	MARCA Y MODELO	VALOR
01-09-2014	PEUGEOT 407 SW SEGUNDA MANO	1.500
30-06-2021	NISSAN TERRANO SEGUNDA MANO	2.000
01-11-2011	TRACTOR JHON DEERE 4255 SEGUNDA MANO	6.000
01-11-2014	TRACTOR JHON DEERE3135 SEGUNDA MANO	3.000
01-11-2000	DOS REMOLQUES TRACTOR	2.000

**DECLARACIÓN DE ACTIVIDADES**

ENTIDAD, EMPRESA U ORGANISMO	CARGO, PUESTO O ACTIVIDAD	FECHA DE INICIO	FECHA DE CESE
UTE RSU GUADALAJARA	EMPLEADO PUNTO LIMPIO	01-09-2006	09-07-2015
JCCM	DIRECTOR DELEGACIÓN DE SERVICIOS DE MOLI	10-07-2015	16-07-2019
JCCM	ASESOR RETO DEMOGRAFICO	17-10-2019	

**OBSERVACIONES**

--

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 28 DE JULIO DE 2022

JOSE ALFREDO BARRA CLEMENTE

Firma del declarante

**DATOS PERSONALES DEL DECLARANTE**

ISMAEL	BARRIOS	GARCÍA
<small>NOMBRE</small>	<small>PRIMER APELLIDO</small>	<small>SEGUNDO APELLIDO</small>
Declara, en su condición de <input checked="" type="checkbox"/> titular <input type="checkbox"/> Cónyuge o persona con análoga relación		
<b>DIRECTOR DE COMUNICACIÓN DE CMM</b>		
<small>CARGO</small>		
Con motivo de: <input type="checkbox"/> nombramiento <input type="checkbox"/> cese <input checked="" type="checkbox"/> declaración anual <input type="checkbox"/> _____		
Régimen económico del matrimonio: Gananciales		

**I.- INGRESOS PERCIBIDOS POR CARGOS, PUESTOS O TRABAJOS DEPENDIENTES EN ORGANISMOS O EMPRESAS EN EL EJERCICIO ANTERIOR A LA PRESENTE DECLARACIÓN**

	DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
Ingresos íntegros (a)	RTVCM	82.476,16
Cotizaciones a Seguridad Social, Mutualidades de Funcionarios, deducciones de derechos pasivos y Colegios de Huérfanos (b)		3.101,40
Retenciones por rendimientos del trabajo (c)		24.663,31
<b>INGRESOS NETOS PERCIBIDOS (a-b-c)</b>		<b>54.711,45</b>

**II.- OTROS INGRESOS PERCIBIDOS EN EL EJERCICIO ANTERIOR A LA PRESENTE DECLARACIÓN**

PROCEDECENCIA	DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
Dietas de cualquier clase		
Pensiones, becas, subvenciones e indemnizaciones		
Rendimiento neto de actividades profesionales o empresariales		
Dividendos y participación en beneficios		
Intereses de cuentas, depósitos y activos financieros	INTERESES CUENTAS BANCO SANTANDER	54,85
Arrendamiento de bienes muebles e inmuebles y otros rendimientos del trabajo o capital mobiliario	ALQUILER PISO	2.220,00

**III.- DONATIVOS A ENTIDADES SIN FINES LUCRATIVOS Y APORTACIONES A PARTIDOS POLÍTICOS, FEDERACIONES, COALICIONES O AGRUPACIONES DE ELECTORES**

DESCRIPCIÓN	CUANTÍA

**IV.- CUOTA LÍQUIDA PAGADA AL TESORO PÚBLICO POR IRPF Y PATRIMONIO**

	CUANTÍA
Renta de las Personas Físicas	24.912,12
Patrimonio	

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 22 DE JULIO DE 2022

ISMAEL BARRIOS GARCÍA

Firma del declarante

**V.- DEPÓSITOS BANCARIOS, ACCIONES, FONDOS DE INVERSIÓN, PÓLIZAS DE SEGURO U OTROS CON NATURALEZA ANÁLOGA**

TIPO	DESCRIPCIÓN	VALOR
Saldo medio total en cuentas bancarias	BANCO SANTANDER, LIBERBANK, EUROCAJA RURAL	37.600
Acciones en cualquier entidad jurídica negociada en mercados organizados	1.131,5 ACCIONES BANCO SANTANDER	2.455,35
Acciones y participaciones en el capital social de cualquier entidad jurídica no negociada en mercados organizados, que no tengan la consideración de sociedades patrimoniales		
Participaciones en cualquier tipo de entidad que haya tenido, en el último ejercicio fiscal, la consideración de sociedad patrimonial		
Fondos de inversión, seguros de vida, rentas temporales y vitalicias, planes de pensiones, títulos de deuda pública, obligaciones, bonos y otros de naturaleza análoga		
Bienes y derechos situados en el extranjero		

**VI.- DEUDAS**

DESCRIPCIÓN	SALDO PENDIENTE

**VII.- PATRIMONIO INMOBILIARIO (Incluido el de sociedades patrimoniales participadas)**

*	TIPO	DESCRIPCIÓN	MUNICIPIO	SUPERFICIE	FECHA DE ADQUISICIÓN	TITULO DE ADQUISICIÓN	%
	URBANO	PISO	TOLEDO	160 mts/2	1997	COMPRA	50%
	URBANO	PISO	TOLEDO	51 mts/2	2015	COMPRA	50%
	URBANO	PLAZA GARAJE	TOLEDO	14 mts/2	1997	COMPRA	50%
	URBANO	PLAZA GARAJE	TOLEDO	18 mts/2	2005	COMPRA	50%
	URBANO	TRASTERO	TOLEDO	14 mts	1997	COMPRA	50%

\* Los bienes señalados con asterisco en el apartado VII.- PATRIMONIO INMOBILIARIO corresponden a sociedades patrimoniales participadas

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 22 DE JULIO DE 2022

ISMAEL BARRIOS GARCÍA

Firma del declarante

**VIII.- OTROS BIENES**

TIPO	DESCRIPCIÓN	VALOR
Pagares y certificaciones de depósito		
Concesiones administrativas		
Otros bienes patrimoniales conforme a la Ley del Impuesto sobre el Patrimonio		

**IX.- VEHÍCULOS, EMBARCACIONES Y AERONAVES**

FECHA DE ADQUISICIÓN	MARCA Y MODELO	VALOR
15-11-2006	TOYOTA AVENSIS	1.910

**DECLARACIÓN DE ACTIVIDADES**

ENTIDAD, EMPRESA U ORGANISMO	CARGO, PUESTO O ACTIVIDAD	FECHA DE INICIO	FECHA DE CESE
RADIO NACIONAL DE ESPAÑA	REDACTOR	10-10-2012	15-09-2015
RADIO CASTILLA LA MANCHA	DIRECTOR	24-09-2015	10-11-2021
RADIO CASTILLA-LA MANCHA	DIRECTOR DE COMUNICACIÓN DE CMM	10-11-2022	

**OBSERVACIONES**

--

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 22 DE JULIO DE 2022

ISMAEL BARRIOS GARCÍA

Firma del declarante

**DECLARACIÓN OBLIGATORIA DEL CÓNYUGE  
O PERSONA CON ANÁLOGA RELACIÓN DE CONVIVENCIA AFECTIVA**

<b>Nombre y apellidos del declarante</b>
PILAR GÓMEZ ELEZ

<b>Datos del titular del cargo público</b>	
<b>Cargo público</b>	DIRECTOR DE COMUNICACIÓN DE CMM
<b>Nombre y apellidos</b>	ISMAEL BARRIOS GARCÍA

**I.- Participación en el capital de todo tipo de entidades, empresas y sociedades**

Tipo	Descripción	Valor
Acciones en cualquier entidad jurídica negociada en mercados organizados		
Acciones y participaciones en el capital social de cualquier entidad jurídica no negociada en mercados organizados, que no tengan la consideración de sociedades patrimoniales		
Participaciones en cualquier tipo de entidad que haya tenido, en el último ejercicio fiscal, la consideración de sociedad patrimonial		

**II.- Dirección, administración o asesoramiento en empresas o sociedades**

Empresa o Sociedad (pública o privada)	Actividad desempeñada	Fecha de inicio	Fecha de cese

**III.- Actividades desarrolladas en representación de la Administración Regional, en órganos colegiados o de dirección de organismos o empresas de capital público**

Entidad u Organismo	Actividad desempeñada	Fecha de inicio	Fecha de cese

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 22 DE JULIO DE 2022

Declaración firmada mediante código cifrado por  
PILAR GÓMEZ ELEZ

Firma del cónyuge o persona análoga

**Anexo**

**DATOS PERSONALES DEL DECLARANTE**

SILVIA	BELLÓN	FERNÁNDEZ
<small>NOMBRE</small>	<small>PRIMER APELLIDO</small>	<small>SEGUNDO APELLIDO</small>
Declara, en su condición de <input checked="" type="checkbox"/> titular <input type="checkbox"/> Cónyuge o persona con análoga relación		
<b>ASESOR Prensa CONSEJERÍA DE FOMENTO</b>		
<small>CARGO</small>		
Con motivo de: <input type="checkbox"/> nombramiento <input type="checkbox"/> cese <input checked="" type="checkbox"/> declaración anual <input type="checkbox"/> _____		
Régimen económico del matrimonio: Ninguno		

**I.- INGRESOS PERCIBIDOS POR CARGOS, PUESTOS O TRABAJOS DEPENDIENTES EN ORGANISMOS O EMPRESAS EN EL EJERCICIO ANTERIOR A LA PRESENTE DECLARACIÓN**

	DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
Ingresos íntegros (a)	JCCM	59.793,06
Cotizaciones a Seguridad Social, Mutualidades de Funcionarios, deducciones de derechos pasivos y Colegios de Huérfanos (b)		3.101,40
Retenciones por rendimientos del trabajo (c)		14.882,48
<b>INGRESOS NETOS PERCIBIDOS (a-b-c)</b>		<b>41.809,18</b>

**II.- OTROS INGRESOS PERCIBIDOS EN EL EJERCICIO ANTERIOR A LA PRESENTE DECLARACIÓN**

PROCEDECENCIA	DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
Dietas de cualquier clase		
Pensiones, becas, subvenciones e indemnizaciones		
Rendimiento neto de actividades profesionales o empresariales		
Dividendos y participación en beneficios		
Intereses de cuentas, depósitos y activos financieros		5,23
Arrendamiento de bienes muebles e inmuebles y otros rendimientos del trabajo o capital mobiliario	Arrendamiento piso en Valdepeñas	4.200

**III.- DONATIVOS A ENTIDADES SIN FINES LUCRATIVOS Y APORTACIONES A PARTIDOS POLÍTICOS, FEDERACIONES, COALICIONES O AGRUPACIONES DE ELECTORES**

DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
Donación PSOE	900,00

**IV.- CUOTA LÍQUIDA PAGADA AL TESORO PÚBLICO POR IRPF Y PATRIMONIO**

	CUANTÍA
Renta de las Personas Físicas	14.776,36
Patrimonio	

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 14 DE JULIO DE 2022

SILVIA BELLÓN FERNÁNDEZ

Firma del declarante

**V.- DEPÓSITOS BANCARIOS, ACCIONES, FONDOS DE INVERSIÓN, PÓLIZAS DE SEGURO U OTROS CON NATURALEZA ANÁLOGA**

TIPO	DESCRIPCIÓN	VALOR
Saldo medio total en cuentas bancarias	Cuenta BBVA e ING Direct	37.849
Acciones en cualquier entidad jurídica negociada en mercados organizados		
Acciones y participaciones en el capital social de cualquier entidad jurídica no negociada en mercados organizados, que no tengan la consideración de sociedades patrimoniales		
Participaciones en cualquier tipo de entidad que haya tenido, en el último ejercicio fiscal, la consideración de sociedad patrimonial		
Fondos de inversión, seguros de vida, rentas temporales y vitalicias, planes de pensiones, títulos de deuda pública, obligaciones, bonos y otros de naturaleza análoga	NORDEA 1 GL CLIMATE & ENV BP (EUR) ACC	1.184,76
	RENTA 4 BOLSA FI CLASE R	5.462,43
	RENTA 4 MEGATENDENCIAS FI SALUD CLASE R	613,07
	RENTA 4 VALOR EUROPA FI	1.201,79
Bienes y derechos situados en el extranjero		

**VI.- DEUDAS**

DESCRIPCIÓN	SALDO PENDIENTE
Préstamo Hipotecario BBVA	40.460,44

**VII.- PATRIMONIO INMOBILIARIO (Incluido el de sociedades patrimoniales participadas)**

*	TIPO	DESCRIPCIÓN	MUNICIPIO	SUPERFICIE	FECHA DE ADQUISICIÓN	TITULO DE ADQUISICIÓN	%
	URBANO	Piso	Valdepeñas	52,44	31/08/2006	Compra-Venta	100

\* Los bienes señalados con asterisco en el apartado VII.- PATRIMONIO INMOBILIARIO corresponden a sociedades patrimoniales participadas

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 14 DE JULIO DE 2022

SILVIA BELLÓN FERNÁNDEZ

Firma del declarante

**VIII.- OTROS BIENES**

TIPO	DESCRIPCIÓN	VALOR
Pagares y certificaciones de depósito		
Concesiones administrativas		
Otros bienes patrimoniales conforme a la Ley del Impuesto sobre el Patrimonio		

**IX.- VEHÍCULOS, EMBARCACIONES Y AERONAVES**

FECHA DE ADQUISICIÓN	MARCA Y MODELO	VALOR
01/07/2018	PEUGEOT 208	6.608,00

**DECLARACIÓN DE ACTIVIDADES**

ENTIDAD, EMPRESA U ORGANISMO	CARGO, PUESTO O ACTIVIDAD	FECHA DE INICIO	FECHA DE CESE
JCCM	Asesora	01-03-2016	08-07-2019
JCCM	Asesora de prensa Consejería de Fomento	09-07-2019	

**OBSERVACIONES**

--

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 14 DE JULIO DE 2022

SILVIA BELLÓN FERNÁNDEZ

Firma del declarante



**DATOS PERSONALES DEL DECLARANTE**

JOSÉ IGNACIO	BENITO	CULEBRAS
<small>NOMBRE</small>	<small>PRIMER APELLIDO</small>	<small>SEGUNDO APELLIDO</small>
Declara, en su condición de <input checked="" type="checkbox"/> titular <input type="checkbox"/> Cónyuge o persona con análoga relación		
<b>DELEGADO PROVINCIAL FOMENTO CUENCA</b>		
<small>CARGO</small>		
Con motivo de: <input type="checkbox"/> nombramiento <input type="checkbox"/> cese <input checked="" type="checkbox"/> declaración anual <input type="checkbox"/> _____		
Régimen económico del matrimonio: Separación de Bienes		

**I.- INGRESOS PERCIBIDOS POR CARGOS, PUESTOS O TRABAJOS DEPENDIENTES EN ORGANISMOS O EMPRESAS EN EL EJERCICIO ANTERIOR A LA PRESENTE DECLARACIÓN**

	DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
Ingresos íntegros (a)	JUNTA COMUNIDADES	49.040,33
Cotizaciones a Seguridad Social, Mutualidades de Funcionarios, deducciones de derechos pasivos y Colegios de Huérfanos (b)		1.788,78
Retenciones por rendimientos del trabajo (c)		13.912,50
<b>INGRESOS NETOS PERCIBIDOS (a-b-c)</b>		<b>33.339,05</b>

**II.- OTROS INGRESOS PERCIBIDOS EN EL EJERCICIO ANTERIOR A LA PRESENTE DECLARACIÓN**

PROCEDECENCIA	DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
Dietas de cualquier clase		
Pensiones, becas, subvenciones e indemnizaciones	PATERNIDAD	9.616,27
Rendimiento neto de actividades profesionales o empresariales		
Dividendos y participación en beneficios		
Intereses de cuentas, depósitos y activos financieros		
Arrendamiento de bienes muebles e inmuebles y otros rendimientos del trabajo o capital mobiliario		

**III.- DONATIVOS A ENTIDADES SIN FINES LUCRATIVOS Y APORTACIONES A PARTIDOS POLÍTICOS, FEDERACIONES, COALICIONES O AGRUPACIONES DE ELECTORES**

DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
ALDEAS INFANTILES	120
PSOE	1.265,00

**IV.- CUOTA LÍQUIDA PAGADA AL TESORO PÚBLICO POR IRPF Y PATRIMONIO**

	CUANTÍA
Renta de las Personas Físicas	9744,32
Patrimonio	

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 19 DE JULIO DE 2022

JOSÉ IGNACIO BENITO CULEBRAS

Firma del declarante

**V.- DEPÓSITOS BANCARIOS, ACCIONES, FONDOS DE INVERSIÓN, PÓLIZAS DE SEGURO U OTROS CON NATURALEZA ANÁLOGA**

TIPO	DESCRIPCIÓN	VALOR
Saldo medio total en cuentas bancarias	BANCO SANTANDER	22.526,42
Acciones en cualquier entidad jurídica negociada en mercados organizados	ACCIONES SANTANDER (4)	10,23
Acciones y participaciones en el capital social de cualquier entidad jurídica no negociada en mercados organizados, que no tengan la consideración de sociedades patrimoniales		
Participaciones en cualquier tipo de entidad que haya tenido, en el último ejercicio fiscal, la consideración de sociedad patrimonial		
Fondos de inversión, seguros de vida, rentas temporales y vitalicias, planes de pensiones, títulos de deuda pública, obligaciones, bonos y otros de naturaleza análoga		
Bienes y derechos situados en el extranjero		

**VI.- DEUDAS**

DESCRIPCIÓN	SALDO PENDIENTE
HIPOTECA	103.895,35

**VII.- PATRIMONIO INMOBILIARIO (Incluido el de sociedades patrimoniales participadas)**

*	TIPO	DESCRIPCIÓN	MUNICIPIO	SUPERFICIE	FECHA DE ADQUISICIÓN	TITULO DE ADQUISICIÓN	%
	URBANO	VIVIENDA	CUENCA	190	ENERO 2016	COMPRAVENTA	50

\* Los bienes señalados con asterisco en el apartado VII.- PATRIMONIO INMOBILIARIO corresponden a sociedades patrimoniales participadas

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 19 DE JULIO DE 2022

JOSÉ IGNACIO BENITO CULEBRAS

Firma del declarante

**VIII.- OTROS BIENES**

TIPO	DESCRIPCIÓN	VALOR
Pagares y certificaciones de depósito		
Concesiones administrativas		
Otros bienes patrimoniales conforme a la Ley del Impuesto sobre el Patrimonio		

**IX.- VEHÍCULOS, EMBARCACIONES Y AERONAVES**

FECHA DE ADQUISICIÓN	MARCA Y MODELO	VALOR
JUNIO 2010	HONDA PCX	1000

**DECLARACIÓN DE ACTIVIDADES**

ENTIDAD, EMPRESA U ORGANISMO	CARGO, PUESTO O ACTIVIDAD	FECHA DE INICIO	FECHA DE CESE
JCCM	MAESTRO	01-09-2009	31-07-2015
JCCM	DIRECTOR PROVINCIAL FOMENTO	01-08-2015	24-07-2019
JCCM	DELEGADO PROVINCIAL FOMENTO	27-07-2019	

**OBSERVACIONES**

--

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 19 DE JULIO DE 2022

JOSÉ IGNACIO BENITO CULEBRAS

Firma del declarante

**DECLARACIÓN OBLIGATORIA DEL CÓNYUGE  
O PERSONA CON ANÁLOGA RELACIÓN DE CONVIVENCIA AFECTIVA**

<b>Nombre y apellidos del declarante</b>
IRENE GABALDON OLMEDILLA

<b>Datos del titular del cargo público</b>	
<b>Cargo público</b>	DELEGADO PROVINCIAL FOMENTO CUENCA
<b>Nombre y apellidos</b>	JOSÉ IGNACIO BENITO CULEBRAS

**I.- Participación en el capital de todo tipo de entidades, empresas y sociedades**

Tipo	Descripción	Valor
Acciones en cualquier entidad jurídica negociada en mercados organizados		
Acciones y participaciones en el capital social de cualquier entidad jurídica no negociada en mercados organizados, que no tengan la consideración de sociedades patrimoniales		
Participaciones en cualquier tipo de entidad que haya tenido, en el último ejercicio fiscal, la consideración de sociedad patrimonial		

**II.- Dirección, administración o asesoramiento en empresas o sociedades**

Empresa o Sociedad (pública o privada)	Actividad desempeñada	Fecha de inicio	Fecha de cese

**III.- Actividades desarrolladas en representación de la Administración Regional, en órganos colegiados o de dirección de organismos o empresas de capital público**

Entidad u Organismo	Actividad desempeñada	Fecha de inicio	Fecha de cese

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 19 DE JULIO DE 2022

Declaración firmada mediante código cifrado por

IRENE GABALDON OLMEDILLA

Firma del cónyuge o persona análoga

**Anexo**

**DATOS PERSONALES DEL DECLARANTE**

MARIA SUSANA	BLAS	ESTEBAN
<small>NOMBRE</small>	<small>PRIMER APELLIDO</small>	<small>SEGUNDO APELLIDO</small>
Declara, en su condición de <input checked="" type="checkbox"/> titular <input type="checkbox"/> Cónyuge o persona con análoga relación		
DELEGADA PROVINCIAL CONSEJERIA ECONOMIA, EMPRESAS Y EMPLEO		
<small>CARGO</small>		
Con motivo de: <input type="checkbox"/> nombramiento <input type="checkbox"/> cese <input checked="" type="checkbox"/> declaración anual <input type="checkbox"/> _____		
Régimen económico del matrimonio: Gananciales		

**I.- INGRESOS PERCIBIDOS POR CARGOS, PUESTOS O TRABAJOS DEPENDIENTES EN ORGANISMOS O EMPRESAS EN EL EJERCICIO ANTERIOR A LA PRESENTE DECLARACIÓN**

	DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
Ingresos íntegros (a)	JUNTA CLM	56.604,52
Cotizaciones a Seguridad Social, Mutualidades de Funcionarios, deducciones de derechos pasivos y Colegios de Huérfanos (b)		3.125,76
Retenciones por rendimientos del trabajo (c)		13.460,58
<b>INGRESOS NETOS PERCIBIDOS (a-b-c)</b>		<b>40.018,18</b>

**II.- OTROS INGRESOS PERCIBIDOS EN EL EJERCICIO ANTERIOR A LA PRESENTE DECLARACIÓN**

PROCEDECENCIA	DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
Dietas de cualquier clase		
Pensiones, becas, subvenciones e indemnizaciones		
Rendimiento neto de actividades profesionales o empresariales		
Dividendos y participación en beneficios	ACCIONES CAIXABANK	8,71
Intereses de cuentas, depósitos y activos financieros	INTERESES DE DEPOSITOS	500
Arrendamiento de bienes muebles e inmuebles y otros rendimientos del trabajo o capital mobiliario		

**III.- DONATIVOS A ENTIDADES SIN FINES LUCRATIVOS Y APORTACIONES A PARTIDOS POLÍTICOS, FEDERACIONES, COALICIONES O AGRUPACIONES DE ELECTORES**

DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
PARTIDO SOCIALISTA OBRERO ESPAÑOL	2.376

**IV.- CUOTA LÍQUIDA PAGADA AL TESORO PÚBLICO POR IRPF Y PATRIMONIO**

	CUANTÍA
Renta de las Personas Físicas	11.829,02
Patrimonio	

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 25 DE JULIO DE 2022

MARIA SUSANA BLAS ESTEBAN

Firma del declarante

**V.- DEPÓSITOS BANCARIOS, ACCIONES, FONDOS DE INVERSIÓN, PÓLIZAS DE SEGURO U OTROS CON NATURALEZA ANÁLOGA**

TIPO	DESCRIPCIÓN	VALOR
Saldo medio total en cuentas bancarias	CUENTAS IBERCAJA Y LA CAIXA	13.866,94
Acciones en cualquier entidad jurídica negociada en mercados organizados	ACCIONES CAIXABANK	951,6
	650	
Acciones y participaciones en el capital social de cualquier entidad jurídica no negociada en mercados organizados, que no tengan la consideración de sociedades patrimoniales		
Participaciones en cualquier tipo de entidad que haya tenido, en el último ejercicio fiscal, la consideración de sociedad patrimonial		
Fondos de inversión, seguros de vida, rentas temporales y vitalicias, planes de pensiones, títulos de deuda pública, obligaciones, bonos y otros de naturaleza análoga	FONDOS CAIXABANK	61.131,91
	PLAN PENSIONES CAIXABANK	69.607,42
	SEGURO DE VIDA IBERCAJA	24.000,00
Bienes y derechos situados en el extranjero		

**VI.- DEUDAS**

DESCRIPCIÓN	SALDO PENDIENTE

**VII.- PATRIMONIO INMOBILIARIO (Incluido el de sociedades patrimoniales participadas)**

*	TIPO	DESCRIPCIÓN	MUNICIPIO	SUPERFICIE	FECHA DE ADQUISICIÓN	TITULO DE ADQUISICIÓN	%
	URBANO	VIVIENDA UNIFAMILIAR	GUADALAJARA	214	2003	COMPRAVENTA	50
	URBANO	PISO	GUADALAJARA	75	2020	HERENCIA	16,6
	URBANO	VIVIENDA	ESPINOSA DE HENARES (GU)	258	2020	HERENCIA	8,3

\* Los bienes señalados con asterisco en el apartado VII.- PATRIMONIO INMOBILIARIO corresponden a sociedades patrimoniales participadas

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 25 DE JULIO DE 2022

MARIA SUSANA BLAS ESTEBAN

Firma del declarante

**VIII.- OTROS BIENES**

TIPO	DESCRIPCIÓN	VALOR
Pagares y certificaciones de depósito		
Concesiones administrativas		
Otros bienes patrimoniales conforme a la Ley del Impuesto sobre el Patrimonio		

**IX.- VEHÍCULOS, EMBARCACIONES Y AERONAVES**

FECHA DE ADQUISICIÓN	MARCA Y MODELO	VALOR
11/09/2011	FIAT 500	2.567,00
30/12/2016	NISSAN QASHQAI	13.230,00
18/08/2020	MINI COOPER	7.923,00

**DECLARACIÓN DE ACTIVIDADES**

ENTIDAD, EMPRESA U ORGANISMO	CARGO, PUESTO O ACTIVIDAD	FECHA DE INICIO	FECHA DE CESE
JUNTA COMUNIDADES DE CASTILLA LA MANCHA	DELEGADA PROVINCIAL CONSEJERIA ECONOMIA	01-08-2019	
FUNDACION FORMACION Y EMPLEO DE CLM	FORMADORA	25-02-2019	22-07-2019
FUNDACION FORMACION Y EMPLEO DE CLM	FORMADORA	16-04-2018	21-11-2018
FACTOR CINCO SOLUCION, SL	DIRECTORA DE RECURSOS HUMANOS	02-03-2017	31-12-2017
FUNDACION FORMACION Y EMPLEO DE CLM	FORMADORA	30-03-2016	20-12-2016

**OBSERVACIONES**

Se han consignado por 1/2, los saldos de los depósitos bancarios referidos a 31/12/2021, los ingresos por intereses de depósitos y las acciones cotizadas.

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 25 DE JULIO DE 2022

MARIA SUSANA BLAS ESTEBAN

Firma del declarante

**DECLARACIÓN OBLIGATORIA DEL CÓNYUGE  
O PERSONA CON ANÁLOGA RELACIÓN DE CONVIVENCIA AFECTIVA**

<b>Nombre y apellidos del declarante</b>
JUAN JOSE GARRALON BLAS

<b>Datos del titular del cargo público</b>	
<b>Cargo público</b>	DELEGADA PROVINCIAL CONSEJERIA ECONOMIA, EMPRESAS Y EMPLEO
<b>Nombre y apellidos</b>	MARIA SUSANA BLAS ESTEBAN

**I.- Participación en el capital de todo tipo de entidades, empresas y sociedades**

Tipo	Descripción	Valor
Acciones en cualquier entidad jurídica negociada en mercados organizados	Acciones Caixabank	951,6
Acciones y participaciones en el capital social de cualquier entidad jurídica no negociada en mercados organizados, que no tengan la consideración de sociedades patrimoniales		
Participaciones en cualquier tipo de entidad que haya tenido, en el último ejercicio fiscal, la consideración de sociedad patrimonial		

**II.- Dirección, administración o asesoramiento en empresas o sociedades**

Empresa o Sociedad (pública o privada)	Actividad desempeñada	Fecha de inicio	Fecha de cese

**III.- Actividades desarrolladas en representación de la Administración Regional, en órganos colegiados o de dirección de organismos o empresas de capital público**

Entidad u Organismo	Actividad desempeñada	Fecha de inicio	Fecha de cese

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 25 DE JULIO DE 2022

Declaración firmada mediante código cifrado por

JUAN JOSE GARRALON BLAS

Firma del cónyuge o persona análoga

**Anexo**



**DATOS PERSONALES DEL DECLARANTE**

ISAÍAS	BLÁZQUEZ	ROSALES
<small>NOMBRE</small>	<small>PRIMER APELLIDO</small>	<small>SEGUNDO APELLIDO</small>
Declara, en su condición de <input checked="" type="checkbox"/> titular <input type="checkbox"/> Cónyuge o persona con análoga relación		
DIRECTOR DE CONTENIDOS DIGITALES DEL ENTE PÚBLICO RTVCM		
<small>CARGO</small>		
Con motivo de: <input type="checkbox"/> nombramiento <input type="checkbox"/> cese <input checked="" type="checkbox"/> declaración anual <input type="checkbox"/> _____		
Régimen económico del matrimonio: Ninguno		

**I.- INGRESOS PERCIBIDOS POR CARGOS, PUESTOS O TRABAJOS DEPENDIENTES EN ORGANISMOS O EMPRESAS EN EL EJERCICIO ANTERIOR A LA PRESENTE DECLARACIÓN**

	DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
Ingresos íntegros (a)	ENTE PÚBLICO RADIOTELEVISIÓN CASTILLA-LA MANCHA	71531,10
Cotizaciones a Seguridad Social, Mutualidades de Funcionarios, deducciones de derechos pasivos y Colegios de Huérfanos (b)		3101,40
Retenciones por rendimientos del trabajo (c)		19695,16
<b>INGRESOS NETOS PERCIBIDOS (a-b-c)</b>		<b>48.734,54</b>

**II.- OTROS INGRESOS PERCIBIDOS EN EL EJERCICIO ANTERIOR A LA PRESENTE DECLARACIÓN**

PROCEDENCIA	DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
Dietas de cualquier clase		
Pensiones, becas, subvenciones e indemnizaciones		
Rendimiento neto de actividades profesionales o empresariales		
Dividendos y participación en beneficios		
Intereses de cuentas, depósitos y activos financieros		
Arrendamiento de bienes muebles e inmuebles y otros rendimientos del trabajo o capital mobiliario		

**III.- DONATIVOS A ENTIDADES SIN FINES LUCRATIVOS Y APORTACIONES A PARTIDOS POLÍTICOS, FEDERACIONES, COALICIONES O AGRUPACIONES DE ELECTORES**

DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
ACNUR	240

**IV.- CUOTA LÍQUIDA PAGADA AL TESORO PÚBLICO POR IRPF Y PATRIMONIO**

	CUANTÍA
Renta de las Personas Físicas	19811,62
Patrimonio	

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 21 DE JULIO DE 2022

ISAÍAS BLÁZQUEZ ROSALES

Firma del declarante

**V.- DEPÓSITOS BANCARIOS, ACCIONES, FONDOS DE INVERSIÓN, PÓLIZAS DE SEGURO U OTROS CON NATURALEZA ANÁLOGA**

TIPO	DESCRIPCIÓN	VALOR
Saldo medio total en cuentas bancarias	KUTXABANK	34833
Acciones en cualquier entidad jurídica negociada en mercados organizados		
Acciones y participaciones en el capital social de cualquier entidad jurídica no negociada en mercados organizados, que no tengan la consideración de sociedades patrimoniales		
Participaciones en cualquier tipo de entidad que haya tenido, en el último ejercicio fiscal, la consideración de sociedad patrimonial		
Fondos de inversión, seguros de vida, rentas temporales y vitalicias, planes de pensiones, títulos de deuda pública, obligaciones, bonos y otros de naturaleza análoga	FONDO KUTXABANK BOLSA INTERNACIONAL	240
	FONDO KUTXABANK BOLSA NUEVA ECONOMÍA	240
	PLAN DE PENSIONES KUTXABANK BOLSA GLOBAL	60
Bienes y derechos situados en el extranjero		

**VI.- DEUDAS**

DESCRIPCIÓN	SALDO PENDIENTE

**VII.- PATRIMONIO INMOBILIARIO (Incluido el de sociedades patrimoniales participadas)**

*	TIPO	DESCRIPCIÓN	MUNICIPIO	SUPERFICIE	FECHA DE ADQUISICIÓN	TITULO DE ADQUISICIÓN	%
	URBANO	VIVIENDA	MADRID (MADRID)	105	29/03/2021	COMPRAVENTA	50
	URBANO	PLAZA DE GARAJE	MADRID (MADRID)	10	29/03/2021	COMPRAVENTA	50

\* Los bienes señalados con asterisco en el apartado VII.- PATRIMONIO INMOBILIARIO corresponden a sociedades patrimoniales participadas

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 21 DE JULIO DE 2022

ISAÍAS BLÁZQUEZ ROSALES

Firma del declarante

**VIII.- OTROS BIENES**

TIPO	DESCRIPCIÓN	VALOR
Pagarés y certificaciones de depósito		
Concesiones administrativas		
Otros bienes patrimoniales conforme a la Ley del Impuesto sobre el Patrimonio		

**IX.- VEHÍCULOS, EMBARCACIONES Y AERONAVES**

FECHA DE ADQUISICIÓN	MARCA Y MODELO	VALOR
26 - 11 - 2015	MERCEDES A 180 CDI	5712,00

**DECLARACIÓN DE ACTIVIDADES**

ENTIDAD, EMPRESA U ORGANISMO	CARGO, PUESTO O ACTIVIDAD	FECHA DE INICIO	FECHA DE CESE
RTVCM	DIRECTOR CONTENIDOS DIGITALES CMM	07-09-2016	
RTVCM	DIRECTOR INFORMATIVOS CMT	07-09-2015	07-09-2016

**OBSERVACIONES**

--

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 21 DE JULIO DE 2022

ISAÍAS BLÁZQUEZ ROSALES

Firma del declarante

**DATOS PERSONALES DEL DECLARANTE**

CONCEPCION	BRAVO	GARRIDO
<small>NOMBRE</small>	<small>PRIMER APELLIDO</small>	<small>SEGUNDO APELLIDO</small>
Declara, en su condición de <input checked="" type="checkbox"/> titular <input type="checkbox"/> Cónyuge o persona con análoga relación <b>JEFE DE GABINETE CONSEJO CONSULTIVO</b>		
<small>CARGO</small>		
Con motivo de: <input checked="" type="checkbox"/> nombramiento <input type="checkbox"/> cese <input type="checkbox"/> declaración anual <input type="checkbox"/> _____		
Régimen económico del matrimonio: Gananciales		

**I.- INGRESOS PERCIBIDOS POR CARGOS, PUESTOS O TRABAJOS DEPENDIENTES EN ORGANISMOS O EMPRESAS EN EL EJERCICIO ANTERIOR A LA PRESENTE DECLARACIÓN**

	DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
Ingresos íntegros (a)	IRIZAR ORTEGA SL.	18107,88
Cotizaciones a Seguridad Social, Mutualidades de Funcionarios, deducciones de derechos pasivos y Colegios de Huérfanos (b)		1123,17
Retenciones por rendimientos del trabajo (c)		1159,99
<b>INGRESOS NETOS PERCIBIDOS (a-b-c)</b>		<b>15.824,72</b>

**II.- OTROS INGRESOS PERCIBIDOS EN EL EJERCICIO ANTERIOR A LA PRESENTE DECLARACIÓN**

PROCEDECENCIA	DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
Dietas de cualquier clase		
Pensiones, becas, subvenciones e indemnizaciones		
Rendimiento neto de actividades profesionales o empresariales		
Dividendos y participación en beneficios		
Intereses de cuentas, depósitos y activos financieros		
Arrendamiento de bienes muebles e inmuebles y otros rendimientos del trabajo o capital mobiliario		

**III.- DONATIVOS A ENTIDADES SIN FINES LUCRATIVOS Y APORTACIONES A PARTIDOS POLÍTICOS, FEDERACIONES, COALICIONES O AGRUPACIONES DE ELECTORES**

DESCRIPCIÓN	CUANTÍA

**IV.- CUOTA LÍQUIDA PAGADA AL TESORO PÚBLICO POR IRPF Y PATRIMONIO**

	CUANTÍA
Renta de las Personas Físicas	756,84
Patrimonio	

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 15 DE MARZO DE 2022

CONCEPCION BRAVO GARRIDO

Firma del declarante

**V.- DEPÓSITOS BANCARIOS, ACCIONES, FONDOS DE INVERSIÓN, PÓLIZAS DE SEGURO U OTROS CON NATURALEZA ANÁLOGA**

TIPO	DESCRIPCIÓN	VALOR
Saldo medio total en cuentas bancarias	BANCO SANTADER	11313,27
Acciones en cualquier entidad jurídica negociada en mercados organizados		
Acciones y participaciones en el capital social de cualquier entidad jurídica no negociada en mercados organizados, que no tengan la consideración de sociedades patrimoniales		
Participaciones en cualquier tipo de entidad que haya tenido, en el último ejercicio fiscal, la consideración de sociedad patrimonial		
Fondos de inversión, seguros de vida, rentas temporales y vitalicias, planes de pensiones, títulos de deuda pública, obligaciones, bonos y otros de naturaleza análoga		
Bienes y derechos situados en el extranjero		

**VI.- DEUDAS**

DESCRIPCIÓN	SALDO PENDIENTE
HIPOTECA ADQUISICION VIVIENDA	7127,59

**VII.- PATRIMONIO INMOBILIARIO (Incluido el de sociedades patrimoniales participadas)**

*	TIPO	DESCRIPCIÓN	MUNICIPIO	SUPERFICIE	FECHA DE ADQUISICIÓN	TITULO DE ADQUISICIÓN	%
	URBANO	VIVIENDA	GUADALAJARA	104,55	01/12/2004	COMPRA-VENTA	50
	URBANO	GARAJE	GUADALAJARA	17,35	01/12/2004	COMPRA-VENTA	50
	URBANO	GARAJE	GUADALAJARA	17,35	01/12/2004	COMPRA-VENTA	50
	URBANO	TRASTERO	GUADALAJARA	7,90	01/12/2004	COMPRA-VENTA	50

\* Los bienes señalados con asterisco en el apartado VII.- PATRIMONIO INMOBILIARIO corresponden a sociedades patrimoniales participadas

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 15 DE MARZO DE 2022

CONCEPCION BRAVO GARRIDO

Firma del declarante

**VIII.- OTROS BIENES**

TIPO	DESCRIPCIÓN	VALOR
Pagares y certificaciones de depósito		
Concesiones administrativas		
Otros bienes patrimoniales conforme a la Ley del Impuesto sobre el Patrimonio		

**IX.- VEHÍCULOS, EMBARCACIONES Y AERONAVES**

FECHA DE ADQUISICIÓN	MARCA Y MODELO	VALOR
10/03/2020	AUDI A4 AVANT	17014,00
14/06/2010	RENAULT MEGANE	1500

**DECLARACIÓN DE ACTIVIDADES**

ENTIDAD, EMPRESA U ORGANISMO	CARGO, PUESTO O ACTIVIDAD	FECHA DE INICIO	FECHA DE CESE
IRIZAR ORTEGA SL	ADMINISTRATIVO - DESPACHO ABOGADOS	01-03-2012	20-02-2022
CONSEJO CONSULTIVO	JEFE DE GABINETE	21-02-2022	

**OBSERVACIONES**

La cuota líquida se corresponde con la última declaración de renta de presentada.  
Las vivienda, garajes y trastero están en escritura única.

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 15 DE MARZO DE 2022

CONCEPCION BRAVO GARRIDO

Firma del declarante

**DECLARACIÓN OBLIGATORIA DEL CÓNYUGE  
O PERSONA CON ANÁLOGA RELACIÓN DE CONVIVENCIA AFECTIVA**

<b>Nombre y apellidos del declarante</b>
GERMAN ALFONSO LOPEZ MIRANDA

<b>Datos del titular del cargo público</b>	
<b>Cargo público</b>	JEFE DE GABINETE CONSEJO CONSULTIVO
<b>Nombre y apellidos</b>	CONCEPCION BRAVO GARRIDO

**I.- Participación en el capital de todo tipo de entidades, empresas y sociedades**

Tipo	Descripción	Valor
Acciones en cualquier entidad jurídica negociada en mercados organizados		
Acciones y participaciones en el capital social de cualquier entidad jurídica no negociada en mercados organizados, que no tengan la consideración de sociedades patrimoniales		
Participaciones en cualquier tipo de entidad que haya tenido, en el último ejercicio fiscal, la consideración de sociedad patrimonial		

**II.- Dirección, administración o asesoramiento en empresas o sociedades**

Empresa o Sociedad (pública o privada)	Actividad desempeñada	Fecha de inicio	Fecha de cese

**III.- Actividades desarrolladas en representación de la Administración Regional, en órganos colegiados o de dirección de organismos o empresas de capital público**

Entidad u Organismo	Actividad desempeñada	Fecha de inicio	Fecha de cese

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 15 DE MARZO DE 2022

Declaración firmada mediante código cifrado por  
GERMAN ALFONSO LOPEZ MIRANDA

Firma del cónyuge o persona análoga

**Anexo**

**DATOS PERSONALES DEL DECLARANTE**

CONCEPCION	BRAVO	GARRIDO
<small>NOMBRE</small>	<small>PRIMER APELLIDO</small>	<small>SEGUNDO APELLIDO</small>
Declara, en su condición de <input checked="" type="checkbox"/> titular <input type="checkbox"/> Cónyuge o persona con análoga relación		
<b>JEFE DE GABINETE CONSEJO CONSULTIVO</b>		
<small>CARGO</small>		
Con motivo de: <input type="checkbox"/> nombramiento <input type="checkbox"/> cese <input checked="" type="checkbox"/> declaración anual <input type="checkbox"/> _____		
Régimen económico del matrimonio: Gananciales		

**I.- INGRESOS PERCIBIDOS POR CARGOS, PUESTOS O TRABAJOS DEPENDIENTES EN ORGANISMOS O EMPRESAS EN EL EJERCICIO ANTERIOR A LA PRESENTE DECLARACIÓN**

	DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
Ingresos íntegros (a)	IRIZAR ORTEGA SL.	17.999,66
Cotizaciones a Seguridad Social, Mutualidades de Funcionarios, deducciones de derechos pasivos y Colegios de Huérfanos (b)		1143
Retenciones por rendimientos del trabajo (c)		1249,22
<b>INGRESOS NETOS PERCIBIDOS (a-b-c)</b>		<b>15.607,44</b>

**II.- OTROS INGRESOS PERCIBIDOS EN EL EJERCICIO ANTERIOR A LA PRESENTE DECLARACIÓN**

PROCEDECENCIA	DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
Dietas de cualquier clase		
Pensiones, becas, subvenciones e indemnizaciones		
Rendimiento neto de actividades profesionales o empresariales		
Dividendos y participación en beneficios		
Intereses de cuentas, depósitos y activos financieros		
Arrendamiento de bienes muebles e inmuebles y otros rendimientos del trabajo o capital mobiliario		

**III.- DONATIVOS A ENTIDADES SIN FINES LUCRATIVOS Y APORTACIONES A PARTIDOS POLÍTICOS, FEDERACIONES, COALICIONES O AGRUPACIONES DE ELECTORES**

DESCRIPCIÓN	CUANTÍA

**IV.- CUOTA LÍQUIDA PAGADA AL TESORO PÚBLICO POR IRPF Y PATRIMONIO**

	CUANTÍA
Renta de las Personas Físicas	976,60
Patrimonio	

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 22 DE JULIO DE 2022

CONCEPCION BRAVO GARRIDO

Firma del declarante



**V.- DEPÓSITOS BANCARIOS, ACCIONES, FONDOS DE INVERSIÓN, PÓLIZAS DE SEGURO U OTROS CON NATURALEZA ANÁLOGA**

TIPO	DESCRIPCIÓN	VALOR
Saldo medio total en cuentas bancarias	BANCO SANTADER	14.556,44
Acciones en cualquier entidad jurídica negociada en mercados organizados		
Acciones y participaciones en el capital social de cualquier entidad jurídica no negociada en mercados organizados, que no tengan la consideración de sociedades patrimoniales		
Participaciones en cualquier tipo de entidad que haya tenido, en el último ejercicio fiscal, la consideración de sociedad patrimonial		
Fondos de inversión, seguros de vida, rentas temporales y vitalicias, planes de pensiones, títulos de deuda pública, obligaciones, bonos y otros de naturaleza análoga		
Bienes y derechos situados en el extranjero		

**VI.- DEUDAS**

DESCRIPCIÓN	SALDO PENDIENTE
HIPOTECA ADQUISICION VIVIENDA	6.378,50

**VII.- PATRIMONIO INMOBILIARIO (Incluido el de sociedades patrimoniales participadas)**

*	TIPO	DESCRIPCIÓN	MUNICIPIO	SUPERFICIE	FECHA DE ADQUISICIÓN	TITULO DE ADQUISICIÓN	%
	URBANO	VIVIENDA	GUADALAJARA	104,55	01/12/2004	COMPRA-VENTA	50
	URBANO	GARAJE	GUADALAJARA	17,35	01/12/2004	COMPRA-VENTA	50
	URBANO	GARAJE	GUADALAJARA	17,35	01/12/2004	COMPRA-VENTA	50
	URBANO	TRASTERO	GUADALAJARA	7,90	01/12/2004	COMPRA-VENTA	50

\* Los bienes señalados con asterisco en el apartado VII.- PATRIMONIO INMOBILIARIO corresponden a sociedades patrimoniales participadas

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 22 DE JULIO DE 2022

CONCEPCION BRAVO GARRIDO

Firma del declarante

**VIII.- OTROS BIENES**

TIPO	DESCRIPCIÓN	VALOR
Pagares y certificaciones de depósito		
Concesiones administrativas		
Otros bienes patrimoniales conforme a la Ley del Impuesto sobre el Patrimonio		

**IX.- VEHÍCULOS, EMBARCACIONES Y AERONAVES**

FECHA DE ADQUISICIÓN	MARCA Y MODELO	VALOR
10/03/2020	AUDI A4 AVANT	17014,00
14/06/2010	RENAULT MEGANE	1500

**DECLARACIÓN DE ACTIVIDADES**

ENTIDAD, EMPRESA U ORGANISMO	CARGO, PUESTO O ACTIVIDAD	FECHA DE INICIO	FECHA DE CESE
IRIZAR ORTEGA SL	ADMINISTRATIVO - DESPACHO ABOGADOS	01-03-2012	20-02-2022
CONSEJO CONSULTIVO	JEFE DE GABINETE	21-02-2022	

**OBSERVACIONES**

--

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 22 DE JULIO DE 2022

CONCEPCION BRAVO GARRIDO

Firma del declarante

**DECLARACIÓN OBLIGATORIA DEL CÓNYUGE  
O PERSONA CON ANÁLOGA RELACIÓN DE CONVIVENCIA AFECTIVA**

<b>Nombre y apellidos del declarante</b>
GERMAN ALFONSO LOPEZ MIRANDA

<b>Datos del titular del cargo público</b>	
<b>Cargo público</b>	JEFE DE GABINETE CONSEJO CONSULTIVO
<b>Nombre y apellidos</b>	CONCEPCION BRAVO GARRIDO

**I.- Participación en el capital de todo tipo de entidades, empresas y sociedades**

Tipo	Descripción	Valor
Acciones en cualquier entidad jurídica negociada en mercados organizados		
Acciones y participaciones en el capital social de cualquier entidad jurídica no negociada en mercados organizados, que no tengan la consideración de sociedades patrimoniales		
Participaciones en cualquier tipo de entidad que haya tenido, en el último ejercicio fiscal, la consideración de sociedad patrimonial		

**II.- Dirección, administración o asesoramiento en empresas o sociedades**

Empresa o Sociedad (pública o privada)	Actividad desempeñada	Fecha de inicio	Fecha de cese

**III.- Actividades desarrolladas en representación de la Administración Regional, en órganos colegiados o de dirección de organismos o empresas de capital público**

Entidad u Organismo	Actividad desempeñada	Fecha de inicio	Fecha de cese

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 22 DE JULIO DE 2022

Declaración firmada mediante código cifrado por  
GERMAN ALFONSO LOPEZ MIRANDA

Firma del cónyuge o persona análoga

**Anexo**

**DATOS PERSONALES DEL DECLARANTE**

MARIA DE LOS DESAMPARADOS	BREMARD	ATALAYA
<small>NOMBRE</small>	<small>PRIMER APELLIDO</small>	<small>SEGUNDO APELLIDO</small>
Declara, en su condición de <input checked="" type="checkbox"/> titular <input type="checkbox"/> Cónyuge o persona con análoga relación		
DELEGADA PROVINCIAL DE AGRICULTURA, AGUA Y DESARROLLO RURAL		
<small>CARGO</small>		
Con motivo de: <input type="checkbox"/> nombramiento <input type="checkbox"/> cese <input checked="" type="checkbox"/> declaración anual <input type="checkbox"/> _____		
Régimen económico del matrimonio: Gananciales		

**I.- INGRESOS PERCIBIDOS POR CARGOS, PUESTOS O TRABAJOS DEPENDIENTES EN ORGANISMOS O EMPRESAS EN EL EJERCICIO ANTERIOR A LA PRESENTE DECLARACIÓN**

	DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
Ingresos íntegros (a)	JCCM	56.604,52
Cotizaciones a Seguridad Social, Mutualidades de Funcionarios, deducciones de derechos pasivos y Colegios de Huérfanos (b)		3.125,79
Retenciones por rendimientos del trabajo (c)		2.000
<b>INGRESOS NETOS PERCIBIDOS (a-b-c)</b>		<b>51.478,73</b>

**II.- OTROS INGRESOS PERCIBIDOS EN EL EJERCICIO ANTERIOR A LA PRESENTE DECLARACIÓN**

PROCEDENCIA	DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
Dietas de cualquier clase		
Pensiones, becas, subvenciones e indemnizaciones		
Rendimiento neto de actividades profesionales o empresariales		
Dividendos y participación en beneficios		
Intereses de cuentas, depósitos y activos financieros		
Arrendamiento de bienes muebles e inmuebles y otros rendimientos del trabajo o capital mobiliario		

**III.- DONATIVOS A ENTIDADES SIN FINES LUCRATIVOS Y APORTACIONES A PARTIDOS POLÍTICOS, FEDERACIONES, COALICIONES O AGRUPACIONES DE ELECTORES**

DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
CRUZ ROJA	96
PSOE	1.392

**IV.- CUOTA LÍQUIDA PAGADA AL TESORO PÚBLICO POR IRPF Y PATRIMONIO**

	CUANTÍA
Renta de las Personas Físicas	13.113,62
Patrimonio	

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 25 DE AGOSTO DE 2022

MARIA DE LOS DESAMPARADOS BREMARD ATALAYA

Firma del declarante

**V.- DEPÓSITOS BANCARIOS, ACCIONES, FONDOS DE INVERSIÓN, PÓLIZAS DE SEGURO U OTROS CON NATURALEZA ANÁLOGA**

TIPO	DESCRIPCIÓN	VALOR
Saldo medio total en cuentas bancarias	BBVA y UNICAJA BANCO	33.280
Acciones en cualquier entidad jurídica negociada en mercados organizados		
Acciones y participaciones en el capital social de cualquier entidad jurídica no negociada en mercados organizados, que no tengan la consideración de sociedades patrimoniales		
Participaciones en cualquier tipo de entidad que haya tenido, en el último ejercicio fiscal, la consideración de sociedad patrimonial		
Fondos de inversión, seguros de vida, rentas temporales y vitalicias, planes de pensiones, títulos de deuda pública, obligaciones, bonos y otros de naturaleza análoga		
Bienes y derechos situados en el extranjero		

**VI.- DEUDAS**

DESCRIPCIÓN	SALDO PENDIENTE
PRÉSTAMO FINANCIERA VEHÍCULO PROPIO	6.764,76

**VII.- PATRIMONIO INMOBILIARIO (Incluido el de sociedades patrimoniales participadas)**

*	TIPO	DESCRIPCIÓN	MUNICIPIO	SUPERFICIE	FECHA DE ADQUISICIÓN	TITULO DE ADQUISICIÓN	%
*	URBANO	VIVIENDA HABITUAL	ALCÁZAR DE SAN JUAN (Ciudad R)	235	1999	COMPRAVENTA	50%

\* Los bienes señalados con asterisco en el apartado VII.- PATRIMONIO INMOBILIARIO corresponden a sociedades patrimoniales participadas

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 25 DE AGOSTO DE 2022

MARIA DE LOS DESAMPARADOS BREMARD ATALAYA

Firma del declarante

**VIII.- OTROS BIENES**

TIPO	DESCRIPCIÓN	VALOR
Pagares y certificaciones de depósito		
Concesiones administrativas		
Otros bienes patrimoniales conforme a la Ley del Impuesto sobre el Patrimonio		

**IX.- VEHÍCULOS, EMBARCACIONES Y AERONAVES**

FECHA DE ADQUISICIÓN	MARCA Y MODELO	VALOR
2007	RENAULT MEGAN SCENIC 1.9	600
2017	RENAULT KADJAR	10.125
2019	VOLKSWAGEN GOLF	10.920

**DECLARACIÓN DE ACTIVIDADES**

ENTIDAD, EMPRESA U ORGANISMO	CARGO, PUESTO O ACTIVIDAD	FECHA DE INICIO	FECHA DE CESE
JCCM	DELEGADA PROVINCIAL AGRICULTURA C. REAL	25-07-2019	
AYUNTAMIENTO ALCÁZAR DE SAN JUAN	CONCEJALA	15-06-2019	24-09-2019
AYUNTAMIENTO ALCÁZAR DE SAN JUAN	CONCEJALA	13-06-2015	14-06-2019
DESPACHO ABOGADA	ABOGADA	01-04-2009	21-07-2019
S.C.I.S. CIUDAD REAL	MIEMBRO CONSEJO	13-06-2015	14-06-2019
S.C.I.S. CIUDAD REAL	MIEMBRO CONSEJO	15-06-2019	24-09-2019

**OBSERVACIONES**

--

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 25 DE AGOSTO DE 2022

MARIA DE LOS DESAMPARADOS BREMARD ATALAYA

Firma del declarante

**DECLARACIÓN OBLIGATORIA DEL CÓNYUGE  
O PERSONA CON ANÁLOGA RELACIÓN DE CONVIVENCIA AFECTIVA**

<b>Nombre y apellidos del declarante</b>
LUIS JAVIER RUBIO MORANO

<b>Datos del titular del cargo público</b>	
<b>Cargo público</b>	DELEGADA PROVINCIAL DE AGRICULTURA, AGUA Y DESARROLLO RURAL
<b>Nombre y apellidos</b>	MARIA DE LOS DESAMPARADOS BREMARD ATALAYA

**I.- Participación en el capital de todo tipo de entidades, empresas y sociedades**

Tipo	Descripción	Valor
Acciones en cualquier entidad jurídica negociada en mercados organizados		
Acciones y participaciones en el capital social de cualquier entidad jurídica no negociada en mercados organizados, que no tengan la consideración de sociedades patrimoniales		
Participaciones en cualquier tipo de entidad que haya tenido, en el último ejercicio fiscal, la consideración de sociedad patrimonial		

**II.- Dirección, administración o asesoramiento en empresas o sociedades**

Empresa o Sociedad (pública o privada)	Actividad desempeñada	Fecha de inicio	Fecha de cese

**III.- Actividades desarrolladas en representación de la Administración Regional, en órganos colegiados o de dirección de organismos o empresas de capital público**

Entidad u Organismo	Actividad desempeñada	Fecha de inicio	Fecha de cese

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 25 DE AGOSTO DE 2022

Declaración firmada mediante código cifrado por  
LUIS JAVIER RUBIO MORANO

Firma del cónyuge o persona análoga

**Anexo**

**DATOS PERSONALES DEL DECLARANTE**

MARÍA ISABEL	BULEO	ESPADA
<small>NOMBRE</small>	<small>PRIMER APELLIDO</small>	<small>SEGUNDO APELLIDO</small>
Declara, en su condición de <input checked="" type="checkbox"/> titular <input type="checkbox"/> Cónyuge o persona con análoga relación		
<b>ASESORA DE GABINETE</b>		
<small>CARGO</small>		
Con motivo de: <input type="checkbox"/> nombramiento <input checked="" type="checkbox"/> cese <input type="checkbox"/> declaración anual <input type="checkbox"/> _____		
Régimen económico del matrimonio: Ninguno		

**I.- INGRESOS PERCIBIDOS POR CARGOS, PUESTOS O TRABAJOS DEPENDIENTES EN ORGANISMOS O EMPRESAS EN EL EJERCICIO ANTERIOR A LA PRESENTE DECLARACIÓN**

	DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
Ingresos íntegros (a)	JCCM	59.993,06
Cotizaciones a Seguridad Social, Mutualidades de Funcionarios, deducciones de derechos pasivos y Colegios de Huérfanos (b)		3.101,40
Retenciones por rendimientos del trabajo (c)		14.886,48
<b>INGRESOS NETOS PERCIBIDOS (a-b-c)</b>		<b>42.005,18</b>

**II.- OTROS INGRESOS PERCIBIDOS EN EL EJERCICIO ANTERIOR A LA PRESENTE DECLARACIÓN**

PROCEDECENCIA	DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
Dietas de cualquier clase		
Pensiones, becas, subvenciones e indemnizaciones		
Rendimiento neto de actividades profesionales o empresariales		
Dividendos y participación en beneficios		
Intereses de cuentas, depósitos y activos financieros		
Arrendamiento de bienes muebles e inmuebles y otros rendimientos del trabajo o capital mobiliario		

**III.- DONATIVOS A ENTIDADES SIN FINES LUCRATIVOS Y APORTACIONES A PARTIDOS POLÍTICOS, FEDERACIONES, COALICIONES O AGRUPACIONES DE ELECTORES**

DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
Donativos a entidades reguladas en la Ley 49/2002	2110,00
Cuotas de afil. y aport. a part. pol., feder., coalic. o agrup. elect. Imp. con	72,00
Por donativos (UNICEF)	459,20

**IV.- CUOTA LÍQUIDA PAGADA AL TESORO PÚBLICO POR IRPF Y PATRIMONIO**

	CUANTÍA
Renta de las Personas Físicas	14.886,48
Patrimonio	0,00

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 29 DE JUNIO DE 2022

MARÍA ISABEL BULEO ESPADA

Firma del declarante



**V.- DEPÓSITOS BANCARIOS, ACCIONES, FONDOS DE INVERSIÓN, PÓLIZAS DE SEGURO U OTROS CON NATURALEZA ANÁLOGA**

TIPO	DESCRIPCIÓN	VALOR
Saldo medio total en cuentas bancarias	BBVA	3500,00
Acciones en cualquier entidad jurídica negociada en mercados organizados		
Acciones y participaciones en el capital social de cualquier entidad jurídica no negociada en mercados organizados, que no tengan la consideración de sociedades patrimoniales		
Participaciones en cualquier tipo de entidad que haya tenido, en el último ejercicio fiscal, la consideración de sociedad patrimonial		
Fondos de inversión, seguros de vida, rentas temporales y vitalicias, planes de pensiones, títulos de deuda pública, obligaciones, bonos y otros de naturaleza análoga		
Bienes y derechos situados en el extranjero		

**VI.- DEUDAS**

DESCRIPCIÓN	SALDO PENDIENTE
PRÉSTAMO VEHÍCULO	20.800,00

**VII.- PATRIMONIO INMOBILIARIO (Incluido el de sociedades patrimoniales participadas)**

*	TIPO	DESCRIPCIÓN	MUNICIPIO	SUPERFICIE	FECHA DE ADQUISICIÓN	TITULO DE ADQUISICIÓN	%

\* Los bienes señalados con asterisco en el apartado VII.- PATRIMONIO INMOBILIARIO corresponden a sociedades patrimoniales participadas

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 29 DE JUNIO DE 2022

MARÍA ISABEL BULEO ESPADA

Firma del declarante

**VIII.- OTROS BIENES**

TIPO	DESCRIPCIÓN	VALOR
Pagares y certificaciones de depósito		
Concesiones administrativas		
Otros bienes patrimoniales conforme a la Ley del Impuesto sobre el Patrimonio		

**IX.- VEHÍCULOS, EMBARCACIONES Y AERONAVES**

FECHA DE ADQUISICIÓN	MARCA Y MODELO	VALOR
30-10-2019	Volkswagen Tiguan Offroad 2.0 TDI 4Motion DSG 7	16408,03

**DECLARACIÓN DE ACTIVIDADES**

ENTIDAD, EMPRESA U ORGANISMO	CARGO, PUESTO O ACTIVIDAD	FECHA DE INICIO	FECHA DE CESE
RANDSTAD EMPLEO, S.A., E.T.T.	ATENCIÓN AL CLIENTE MUSEO DE LAS CIENCIA	28-05-2015	26-03-2016
AUTOGRILL IBERIA,S.L.U.	CAMARERO	01-07-2016	12-08-2019
JUNTA DE COMUNIDADES DE CASTILLALA	ASESORA DE GABINETE/COORDINADORA CULTURA	08-08-2019	08-06-2022

**OBSERVACIONES**

--

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 29 DE JUNIO DE 2022

MARÍA ISABEL BULEO ESPADA

Firma del declarante

**DATOS PERSONALES DEL DECLARANTE**

NOELIA	CABALLERO	HURTADO
<small>NOMBRE</small>	<small>PRIMER APELLIDO</small>	<small>SEGUNDO APELLIDO</small>
Declara, en su condición de <input checked="" type="checkbox"/> titular <input type="checkbox"/> Cónyuge o persona con análoga relación		
ASESORA DE PRENSA DELEGACIÓN JUNTA EN CUENCA		
<small>CARGO</small>		
Con motivo de: <input type="checkbox"/> nombramiento <input type="checkbox"/> cese <input checked="" type="checkbox"/> declaración anual <input type="checkbox"/> _____		
Régimen económico del matrimonio: Ninguno		

**I.- INGRESOS PERCIBIDOS POR CARGOS, PUESTOS O TRABAJOS DEPENDIENTES EN ORGANISMOS O EMPRESAS EN EL EJERCICIO ANTERIOR A LA PRESENTE DECLARACIÓN**

	DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
Ingresos íntegros (a)	JCCM	50533,90
Cotizaciones a Seguridad Social, Mutualidades de Funcionarios, deducciones de derechos pasivos y Colegios de Huérfanos (b)		3094,56
Retenciones por rendimientos del trabajo (c)		10826,54
<b>INGRESOS NETOS PERCIBIDOS (a-b-c)</b>		<b>36.612,80</b>

**II.- OTROS INGRESOS PERCIBIDOS EN EL EJERCICIO ANTERIOR A LA PRESENTE DECLARACIÓN**

PROCEDECENCIA	DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
Diets de cualquier clase	AYUNTAMIENTO DE TARANCÓN	1.500
Pensiones, becas, subvenciones e indemnizaciones		
Rendimiento neto de actividades profesionales o empresariales		
Dividendos y participación en beneficios		
Intereses de cuentas, depósitos y activos financieros		
Arrendamiento de bienes muebles e inmuebles y otros rendimientos del trabajo o capital mobiliario		

**III.- DONATIVOS A ENTIDADES SIN FINES LUCRATIVOS Y APORTACIONES A PARTIDOS POLÍTICOS, FEDERACIONES, COALICIONES O AGRUPACIONES DE ELECTORES**

DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
PSOE	960
ASOCIACIONES NIÑOS CON CÁNCER	120
ADELANTE CLM	50

**IV.- CUOTA LÍQUIDA PAGADA AL TESORO PÚBLICO POR IRPF Y PATRIMONIO**

	CUANTÍA
Renta de las Personas Físicas	10877,86
Patrimonio	

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 26 DE JULIO DE 2022

NOELIA CABALLERO HURTADO

Firma del declarante

**V.- DEPÓSITOS BANCARIOS, ACCIONES, FONDOS DE INVERSIÓN, PÓLIZAS DE SEGURO U OTROS CON NATURALEZA ANÁLOGA**

TIPO	DESCRIPCIÓN	VALOR
Saldo medio total en cuentas bancarias	2 CUENTAS EN BBVA	34.125
Acciones en cualquier entidad jurídica negociada en mercados organizados		
Acciones y participaciones en el capital social de cualquier entidad jurídica no negociada en mercados organizados, que no tengan la consideración de sociedades patrimoniales		
Participaciones en cualquier tipo de entidad que haya tenido, en el último ejercicio fiscal, la consideración de sociedad patrimonial		
Fondos de inversión, seguros de vida, rentas temporales y vitalicias, planes de pensiones, títulos de deuda pública, obligaciones, bonos y otros de naturaleza análoga		
Bienes y derechos situados en el extranjero		

**VI.- DEUDAS**

DESCRIPCIÓN	SALDO PENDIENTE
PRESTAMOS COMPRA COCHE	7.407

**VII.- PATRIMONIO INMOBILIARIO (Incluido el de sociedades patrimoniales participadas)**

*	TIPO	DESCRIPCIÓN	MUNICIPIO	SUPERFICIE	FECHA DE ADQUISICIÓN	TITULO DE ADQUISICIÓN	%

\* Los bienes señalados con asterisco en el apartado VII.- PATRIMONIO INMOBILIARIO corresponden a sociedades patrimoniales participadas

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 26 DE JULIO DE 2022

NOELIA CABALLERO HURTADO

Firma del declarante

**VIII.- OTROS BIENES**

TIPO	DESCRIPCIÓN	VALOR
Pagares y certificaciones de depósito		
Concesiones administrativas		
Otros bienes patrimoniales conforme a la Ley del Impuesto sobre el Patrimonio		

**IX.- VEHÍCULOS, EMBARCACIONES Y AERONAVES**

FECHA DE ADQUISICIÓN	MARCA Y MODELO	VALOR
07/11/2020	PEUGEOT 308	19.000

**DECLARACIÓN DE ACTIVIDADES**

ENTIDAD, EMPRESA U ORGANISMO	CARGO, PUESTO O ACTIVIDAD	FECHA DE INICIO	FECHA DE CESE
JCCM	ASESOR PRENSA DELEGACIÓN JUNTA EN CUENCA	05-08-2019	
JCCM	ASESOR PRENSA VICEPRESIDENTE	14-07-2015	04-08-2019
BANKINTER	GESTORA	20-03-2013	13-07-2015

**OBSERVACIONES**

--

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 26 DE JULIO DE 2022

NOELIA CABALLERO HURTADO

Firma del declarante

**DATOS PERSONALES DEL DECLARANTE**

JOSÉ LUIS	CABEZAS	DELGADO
<small>NOMBRE</small>	<small>PRIMER APELLIDO</small>	<small>SEGUNDO APELLIDO</small>
Declara, en su condición de <input checked="" type="checkbox"/> titular <input type="checkbox"/> Cónyuge o persona con análoga relación		
DIRECTOR GENERAL PROGRAMAS EMPLEO		
<small>CARGO</small>		
Con motivo de: <input type="checkbox"/> nombramiento <input type="checkbox"/> cese <input checked="" type="checkbox"/> declaración anual <input type="checkbox"/> _____		
Régimen económico del matrimonio: Gananciales		

**I.- INGRESOS PERCIBIDOS POR CARGOS, PUESTOS O TRABAJOS DEPENDIENTES EN ORGANISMOS O EMPRESAS EN EL EJERCICIO ANTERIOR A LA PRESENTE DECLARACIÓN**

	DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
Ingresos íntegros (a)	JCCM/AYUNTAMIENTO DE PIEDRABUENA	78474,43
Cotizaciones a Seguridad Social, Mutualidades de Funcionarios, deducciones de derechos pasivos y Colegios de Huérfanos (b)		1.373,82
Retenciones por rendimientos del trabajo (c)		20288,17
<b>INGRESOS NETOS PERCIBIDOS (a-b-c)</b>		<b>56.812,44</b>

**II.- OTROS INGRESOS PERCIBIDOS EN EL EJERCICIO ANTERIOR A LA PRESENTE DECLARACIÓN**

PROCEDECENCIA	DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
Dietas de cualquier clase		
Pensiones, becas, subvenciones e indemnizaciones		
Rendimiento neto de actividades profesionales o empresariales		
Dividendos y participación en beneficios		
Intereses de cuentas, depósitos y activos financieros		
Arrendamiento de bienes muebles e inmuebles y otros rendimientos del trabajo o capital mobiliario		

**III.- DONATIVOS A ENTIDADES SIN FINES LUCRATIVOS Y APORTACIONES A PARTIDOS POLÍTICOS, FEDERACIONES, COALICIONES O AGRUPACIONES DE ELECTORES**

DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
donativo psoc	732
cuota psoc	72

**IV.- CUOTA LÍQUIDA PAGADA AL TESORO PÚBLICO POR IRPF Y PATRIMONIO**

	CUANTÍA
Renta de las Personas Físicas	20288,17
Patrimonio	

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 19 DE JULIO DE 2022

JOSÉ LUIS CABEZAS DELGADO

Firma del declarante

**V.- DEPÓSITOS BANCARIOS, ACCIONES, FONDOS DE INVERSIÓN, PÓLIZAS DE SEGURO U OTROS CON NATURALEZA ANÁLOGA**

TIPO	DESCRIPCIÓN	VALOR
Saldo medio total en cuentas bancarias	LIBRETA DE AHORROS	24958,21
Acciones en cualquier entidad jurídica negociada en mercados organizados		
Acciones y participaciones en el capital social de cualquier entidad jurídica no negociada en mercados organizados, que no tengan la consideración de sociedades patrimoniales		
Participaciones en cualquier tipo de entidad que haya tenido, en el último ejercicio fiscal, la consideración de sociedad patrimonial		
Fondos de inversión, seguros de vida, rentas temporales y vitalicias, planes de pensiones, títulos de deuda pública, obligaciones, bonos y otros de naturaleza análoga		
Bienes y derechos situados en el extranjero		

**VI.- DEUDAS**

DESCRIPCIÓN	SALDO PENDIENTE
PRESTAMO HIPOTECARIO	96787,16
PRESTAMO HIPOTECARIO	28901,09

**VII.- PATRIMONIO INMOBILIARIO (Incluido el de sociedades patrimoniales participadas)**

*	TIPO	DESCRIPCIÓN	MUNICIPIO	SUPERFICIE	FECHA DE ADQUISICIÓN	TITULO DE ADQUISICIÓN	%
	RÚSTICO	vivienda	Piedrabuena	110	1995	obra nueva	50
	URBANO	vivienda	Piedrabuena	350	2015	obra nueva	50

\* Los bienes señalados con asterisco en el apartado VII.- PATRIMONIO INMOBILIARIO corresponden a sociedades patrimoniales participadas

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 19 DE JULIO DE 2022

JOSÉ LUIS CABEZAS DELGADO

Firma del declarante

**VIII.- OTROS BIENES**

TIPO	DESCRIPCIÓN	VALOR
Pagares y certificaciones de depósito		
Concesiones administrativas		
Otros bienes patrimoniales conforme a la Ley del Impuesto sobre el Patrimonio		

**IX.- VEHÍCULOS, EMBARCACIONES Y AERONAVES**

FECHA DE ADQUISICIÓN	MARCA Y MODELO	VALOR
1995	AUDI A 4 GASOLINA	500
2015	SEAT IBIZA	2800

**DECLARACIÓN DE ACTIVIDADES**

ENTIDAD, EMPRESA U ORGANISMO	CARGO, PUESTO O ACTIVIDAD	FECHA DE INICIO	FECHA DE CESE
AYUNTAMIENTO PIEDRABUENA	ALCALDE. EN ACTIVO	13-06-1995	
DIPUTACION CIUDAD REAL	VICEPRESIDENTE 3º	23-05-2007	13-06-2015
MINISTERIO TRABAJO	JEFE AREA PRESTACIONES	14-06-2015	29-07-2015
JCCM	DG INDUS ENERGIA MINERIA	29-07-2015	25-07-2019
JCCM	DG PROGRAMAS DE EMPLEO. EN ACTIVO	25-07-2019	

**OBSERVACIONES**

1. En relación con la vivienda urbana que poseo al 50% con mi esposa: Es de construcción propia. La obra se inició en 2008 sobre un solar adquirido varios años antes. Tras varias interrupciones en la obra, esta finalizó en el año 2015. Una parte importante de la obra ha sido financiada con los dos préstamos hipotecarios mencionados en esta declaración.

2. Soy funcionario del Estado desde 1986. Mi situación administrativa en relación con el puesto es de trabajo Servicios Especiales por ocupación de cargo público desde 1995 en que fui elegido alcalde de Piedrabuena, después Vicepresidente de la Diputación de Ciudad Real desde 2007 hasta 2015, a continuación DG de industria energía y minería desde 2015 hasta julio 2019, enlazando con el puesto de DG de programas de empleo desde el 25 de julio de 2019. La situación de Servicios Especiales solo se interrumpió entre los meses de junio a julio de 2015 en que tuve que ingresar a mi puesto de trabajo por no ocupar ningún cargo público en dicho periodo.

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 19 DE JULIO DE 2022

JOSÉ LUIS CABEZAS DELGADO

Firma del declarante



**DECLARACIÓN OBLIGATORIA DEL CÓNYUGE  
O PERSONA CON ANÁLOGA RELACIÓN DE CONVIVENCIA AFECTIVA**

<b>Nombre y apellidos del declarante</b>
MARIA INMACULADA VELASCO SANCHEZ

<b>Datos del titular del cargo público</b>	
<b>Cargo público</b>	DIRECTOR GENERAL PROGRAMAS EMPLEO
<b>Nombre y apellidos</b>	JOSÉ LUIS CABEZAS DELGADO

**I.- Participación en el capital de todo tipo de entidades, empresas y sociedades**

Tipo	Descripción	Valor
Acciones en cualquier entidad jurídica negociada en mercados organizados		
Acciones y participaciones en el capital social de cualquier entidad jurídica no negociada en mercados organizados, que no tengan la consideración de sociedades patrimoniales		
Participaciones en cualquier tipo de entidad que haya tenido, en el último ejercicio fiscal, la consideración de sociedad patrimonial		

**II.- Dirección, administración o asesoramiento en empresas o sociedades**

Empresa o Sociedad (pública o privada)	Actividad desempeñada	Fecha de inicio	Fecha de cese

**III.- Actividades desarrolladas en representación de la Administración Regional, en órganos colegiados o de dirección de organismos o empresas de capital público**

Entidad u Organismo	Actividad desempeñada	Fecha de inicio	Fecha de cese

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 19 DE JULIO DE 2022

Declaración firmada mediante código cifrado por  
MARIA INMACULADA VELASCO SANCHEZ

Firma del cónyuge o persona análoga

**Anexo**

**DATOS PERSONALES DEL DECLARANTE**

MARÍA PILAR	CALLADO	GARCÍA
<small>NOMBRE</small>	<small>PRIMER APELLIDO</small>	<small>SEGUNDO APELLIDO</small>
Declara, en su condición de <input checked="" type="checkbox"/> titular <input type="checkbox"/> Cónyuge o persona con análoga relación		
DIRECTORA DEL INSTITUTO DE LA MUJER DE CASTILLA-LA MANCHA		
<small>CARGO</small>		
Con motivo de: <input type="checkbox"/> nombramiento <input type="checkbox"/> cese <input checked="" type="checkbox"/> declaración anual <input type="checkbox"/> _____		
Régimen económico del matrimonio: Separación de Bienes		

**I.- INGRESOS PERCIBIDOS POR CARGOS, PUESTOS O TRABAJOS DEPENDIENTES EN ORGANISMOS O EMPRESAS EN EL EJERCICIO ANTERIOR A LA PRESENTE DECLARACIÓN**

	DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
Ingresos íntegros (a)	INSTITUTO MUJER CLM Y AYUNTAMIENTO ALMANSA	69933,54
Cotizaciones a Seguridad Social, Mutualidades de Funcionarios, deducciones de derechos pasivos y Colegios de Huérfanos (b)		3125,76
Retenciones por rendimientos del trabajo (c)		18106,04
<b>INGRESOS NETOS PERCIBIDOS (a-b-c)</b>		<b>48.701,74</b>

**II.- OTROS INGRESOS PERCIBIDOS EN EL EJERCICIO ANTERIOR A LA PRESENTE DECLARACIÓN**

PROCEDENCIA	DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
Dietas de cualquier clase		
Pensiones, becas, subvenciones e indemnizaciones		
Rendimiento neto de actividades profesionales o empresariales		
Dividendos y participación en beneficios		
Intereses de cuentas, depósitos y activos financieros		
Arrendamiento de bienes muebles e inmuebles y otros rendimientos del trabajo o capital mobiliario		

**III.- DONATIVOS A ENTIDADES SIN FINES LUCRATIVOS Y APORTACIONES A PARTIDOS POLÍTICOS, FEDERACIONES, COALICIONES O AGRUPACIONES DE ELECTORES**

DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
DONATIVOS A ENTIDADES REGULADAS EN LA LEY 49/2002	1080
CUOTAS DE AFILIACIÓN	72

**IV.- CUOTA LÍQUIDA PAGADA AL TESORO PÚBLICO POR IRPF Y PATRIMONIO**

	CUANTÍA
Renta de las Personas Físicas	18.210,82
Patrimonio	0

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 19 DE JULIO DE 2022

MARÍA PILAR CALLADO GARCÍA

Firma del declarante

**V.- DEPÓSITOS BANCARIOS, ACCIONES, FONDOS DE INVERSIÓN, PÓLIZAS DE SEGURO U OTROS CON NATURALEZA ANÁLOGA**

TIPO	DESCRIPCIÓN	VALOR
Saldo medio total en cuentas bancarias	CUENTA CORRIENTE BANKIA (50%)	3110,50
Acciones en cualquier entidad jurídica negociada en mercados organizados		
Acciones y participaciones en el capital social de cualquier entidad jurídica no negociada en mercados organizados, que no tengan la consideración de sociedades patrimoniales		
Participaciones en cualquier tipo de entidad que haya tenido, en el último ejercicio fiscal, la consideración de sociedad patrimonial		
Fondos de inversión, seguros de vida, rentas temporales y vitalicias, planes de pensiones, títulos de deuda pública, obligaciones, bonos y otros de naturaleza análoga		
Bienes y derechos situados en el extranjero		

**VI.- DEUDAS**

DESCRIPCIÓN	SALDO PENDIENTE

**VII.- PATRIMONIO INMOBILIARIO (Incluido el de sociedades patrimoniales participadas)**

*	TIPO	DESCRIPCIÓN	MUNICIPIO	SUPERFICIE	FECHA DE ADQUISICIÓN	TITULO DE ADQUISICIÓN	%
	URBANO	LOCAL COMERCIAL	ALMANSA (ALBACETE)	178	30/12/2008	HERENCIA	12%
	RÚSTICO	FINCA RÚSTICA	ALMANSA (ALBACETE)	22630	30/12/2008	HERENCIA	12%

\* Los bienes señalados con asterisco en el apartado VII.- PATRIMONIO INMOBILIARIO corresponden a sociedades patrimoniales participadas

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 19 DE JULIO DE 2022

MARÍA PILAR CALLADO GARCÍA

Firma del declarante

**VIII.- OTROS BIENES**

TIPO	DESCRIPCIÓN	VALOR
Pagares y certificaciones de depósito		
Concesiones administrativas		
Otros bienes patrimoniales conforme a la Ley del Impuesto sobre el Patrimonio		

**IX.- VEHÍCULOS, EMBARCACIONES Y AERONAVES**

FECHA DE ADQUISICIÓN	MARCA Y MODELO	VALOR

**DECLARACIÓN DE ACTIVIDADES**

ENTIDAD, EMPRESA U ORGANISMO	CARGO, PUESTO O ACTIVIDAD	FECHA DE INICIO	FECHA DE CESE
AYUNTAMIENTO DE ALMANSA	CONCEJALA	11-06-2011	23-05-2015
CORTES DE CASTILLA-LA MANCHA	DIPUTADA	13-07-2015	26-05-2019
AYUNTAMIENTO DE ALMANSA	CONCEJALA	15-06-2019	
JUNTA DE COMUNIDADES DE CLM	DIRECTORA GENERAL	16-07-2019	

**OBSERVACIONES**

--

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 19 DE JULIO DE 2022

MARÍA PILAR CALLADO GARCÍA

Firma del declarante

**DECLARACIÓN OBLIGATORIA DEL CÓNYUGE  
O PERSONA CON ANÁLOGA RELACIÓN DE CONVIVENCIA AFECTIVA**

<b>Nombre y apellidos del declarante</b>
ADOLFO SÁNCHEZ MARTÍNEZ

<b>Datos del titular del cargo público</b>	
<b>Cargo público</b>	DIRECTORA DEL INSTITUTO DE LA MUJER DE CASTILLA-LA MANCHA
<b>Nombre y apellidos</b>	MARÍA PILAR CALLADO GARCÍA

**I.- Participación en el capital de todo tipo de entidades, empresas y sociedades**

Tipo	Descripción	Valor
Acciones en cualquier entidad jurídica negociada en mercados organizados		
Acciones y participaciones en el capital social de cualquier entidad jurídica no negociada en mercados organizados, que no tengan la consideración de sociedades patrimoniales		
Participaciones en cualquier tipo de entidad que haya tenido, en el último ejercicio fiscal, la consideración de sociedad patrimonial		

**II.- Dirección, administración o asesoramiento en empresas o sociedades**

Empresa o Sociedad (pública o privada)	Actividad desempeñada	Fecha de inicio	Fecha de cese

**III.- Actividades desarrolladas en representación de la Administración Regional, en órganos colegiados o de dirección de organismos o empresas de capital público**

Entidad u Organismo	Actividad desempeñada	Fecha de inicio	Fecha de cese

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 19 DE JULIO DE 2022

Declaración firmada mediante código cifrado por  
ADOLFO SÁNCHEZ MARTÍNEZ

Firma del cónyuge o persona análoga

**Anexo**

**DATOS PERSONALES DEL DECLARANTE**

RICARDO	CALZADO	GÓMEZ
<small>NOMBRE</small>	<small>PRIMER APELLIDO</small>	<small>SEGUNDO APELLIDO</small>
Declara, en su condición de <input checked="" type="checkbox"/> titular <input type="checkbox"/> Cónyuge o persona con análoga relación		
DIRECTOR DE EXPANSION SODICAMAN		
<small>CARGO</small>		
Con motivo de: <input type="checkbox"/> nombramiento <input type="checkbox"/> cese <input checked="" type="checkbox"/> declaración anual <input type="checkbox"/> _____		
Régimen económico del matrimonio: Ninguno		

**I.- INGRESOS PERCIBIDOS POR CARGOS, PUESTOS O TRABAJOS DEPENDIENTES EN ORGANISMOS O EMPRESAS EN EL EJERCICIO ANTERIOR A LA PRESENTE DECLARACIÓN**

	DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
Ingresos íntegros (a)	TOTAL INGRESOS	59443,98
Cotizaciones a Seguridad Social, Mutualidades de Funcionarios, deducciones de derechos pasivos y Colegios de Huérfanos (b)		3101,40
Retenciones por rendimientos del trabajo (c)		13284,34
INGRESOS NETOS PERCIBIDOS (a-b-c)		43.058,24

**II.- OTROS INGRESOS PERCIBIDOS EN EL EJERCICIO ANTERIOR A LA PRESENTE DECLARACIÓN**

PROCEDECENCIA	DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
Dietas de cualquier clase		
Pensiones, becas, subvenciones e indemnizaciones		
Rendimiento neto de actividades profesionales o empresariales		
Dividendos y participación en beneficios		
Intereses de cuentas, depósitos y activos financieros		
Arrendamiento de bienes muebles e inmuebles y otros rendimientos del trabajo o capital mobiliario		2450

**III.- DONATIVOS A ENTIDADES SIN FINES LUCRATIVOS Y APORTACIONES A PARTIDOS POLÍTICOS, FEDERACIONES, COALICIONES O AGRUPACIONES DE ELECTORES**

DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
psoe ciudad real y psoc castilla la mancha	960

**IV.- CUOTA LÍQUIDA PAGADA AL TESORO PÚBLICO POR IRPF Y PATRIMONIO**

	CUANTÍA
Renta de las Personas Físicas	12331,20
Patrimonio	

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 27 DE JULIO DE 2022

RICARDO CALZADO GÓMEZ

Firma del declarante

**V.- DEPÓSITOS BANCARIOS, ACCIONES, FONDOS DE INVERSIÓN, PÓLIZAS DE SEGURO U OTROS CON NATURALEZA ANÁLOGA**

TIPO	DESCRIPCIÓN	VALOR
Saldo medio total en cuentas bancarias	CUENTAS CORRIENTES	650
Acciones en cualquier entidad jurídica negociada en mercados organizados		
Acciones y participaciones en el capital social de cualquier entidad jurídica no negociada en mercados organizados, que no tengan la consideración de sociedades patrimoniales		
Participaciones en cualquier tipo de entidad que haya tenido, en el último ejercicio fiscal, la consideración de sociedad patrimonial		
Fondos de inversión, seguros de vida, rentas temporales y vitalicias, planes de pensiones, títulos de deuda pública, obligaciones, bonos y otros de naturaleza análoga		
Bienes y derechos situados en el extranjero		

**VI.- DEUDAS**

DESCRIPCIÓN	SALDO PENDIENTE
HIPOTECA VIVIENDA FAMILIAR	105033,93
hipoteca vivienda padres	32058,75

**VII.- PATRIMONIO INMOBILIARIO (Incluido el de sociedades patrimoniales participadas)**

*	TIPO	DESCRIPCIÓN	MUNICIPIO	SUPERFICIE	FECHA DE ADQUISICIÓN	TITULO DE ADQUISICIÓN	%
	URBANO	VIVENDA FAMILIAR	CIUDAD REAL (CIUDAD REAL)	100	2007	COMPRA	100

\* Los bienes señalados con asterisco en el apartado VII.- PATRIMONIO INMOBILIARIO corresponden a sociedades patrimoniales participadas

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 27 DE JULIO DE 2022

RICARDO CALZADO GÓMEZ

Firma del declarante

**VIII.- OTROS BIENES**

TIPO	DESCRIPCIÓN	VALOR
Pagares y certificaciones de depósito		
Concesiones administrativas		
Otros bienes patrimoniales conforme a la Ley del Impuesto sobre el Patrimonio		

**IX.- VEHÍCULOS, EMBARCACIONES Y AERONAVES**

FECHA DE ADQUISICIÓN	MARCA Y MODELO	VALOR
2010	KIA SPORTAGE 1.6	3500
2021	renault captur	10100

**DECLARACIÓN DE ACTIVIDADES**

ENTIDAD, EMPRESA U ORGANISMO	CARGO, PUESTO O ACTIVIDAD	FECHA DE INICIO	FECHA DE CESE
SODICAMAN	DIRECTOR DE EXPANSION	15-04-2016	
ABOGADO	ASESORIA JURIDICA	01-09-2012	01-04-2016
ASOCIACION DE PARLAMENTARIOS EUROPEOS	ASESOR	01-03-2014	01-12-2014

**OBSERVACIONES**

--

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 27 DE JULIO DE 2022

RICARDO CALZADO GÓMEZ

Firma del declarante



**DATOS PERSONALES DEL DECLARANTE**

JUAN JOSÉ	CAMACHO	PAREJO
<small>NOMBRE</small>	<small>PRIMER APELLIDO</small>	<small>SEGUNDO APELLIDO</small>
Declara, en su condición de <input checked="" type="checkbox"/> titular <input type="checkbox"/> Cónyuge o persona con análoga relación <b>DIRECTOR GENERAL DE SALUD PÚBLICA. CONSEJERÍA DE SANIDAD</b>		
<small>CARGO</small>		
Con motivo de: <input type="checkbox"/> nombramiento <input type="checkbox"/> cese <input checked="" type="checkbox"/> declaración anual <input type="checkbox"/> _____		
Régimen económico del matrimonio: Gananciales		

**I.- INGRESOS PERCIBIDOS POR CARGOS, PUESTOS O TRABAJOS DEPENDIENTES EN ORGANISMOS O EMPRESAS EN EL EJERCICIO ANTERIOR A LA PRESENTE DECLARACIÓN**

	DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
Ingresos íntegros (a)	JUNTA DE COMUNIDADES DE CASTILLA-LA MANCHA	70045,02
Cotizaciones a Seguridad Social, Mutualidades de Funcionarios, deducciones de derechos pasivos y Colegios de Huérfanos (b)		2344,32
Retenciones por rendimientos del trabajo (c)		18926,14
<b>INGRESOS NETOS PERCIBIDOS (a-b-c)</b>		<b>48.774,56</b>

**II.- OTROS INGRESOS PERCIBIDOS EN EL EJERCICIO ANTERIOR A LA PRESENTE DECLARACIÓN**

PROCEDENCIA	DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
Dietas de cualquier clase		
Pensiones, becas, subvenciones e indemnizaciones		
Rendimiento neto de actividades profesionales o empresariales		
Dividendos y participación en beneficios		
Intereses de cuentas, depósitos y activos financieros		
Arrendamiento de bienes muebles e inmuebles y otros rendimientos del trabajo o capital mobiliario		

**III.- DONATIVOS A ENTIDADES SIN FINES LUCRATIVOS Y APORTACIONES A PARTIDOS POLÍTICOS, FEDERACIONES, COALICIONES O AGRUPACIONES DE ELECTORES**

DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
PARTIDO POLITICO	1080

**IV.- CUOTA LÍQUIDA PAGADA AL TESORO PÚBLICO POR IRPF Y PATRIMONIO**

	CUANTÍA
Renta de las Personas Físicas	17668,98
Patrimonio	

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 28 DE JULIO DE 2022

JUAN JOSE CAMACHO PAREJO

Firma del declarante

**V.- DEPÓSITOS BANCARIOS, ACCIONES, FONDOS DE INVERSIÓN, PÓLIZAS DE SEGURO U OTROS CON NATURALEZA ANÁLOGA**

TIPO	DESCRIPCIÓN	VALOR
Saldo medio total en cuentas bancarias	BANKIA-BBVA	14500
Acciones en cualquier entidad jurídica negociada en mercados organizados		
Acciones y participaciones en el capital social de cualquier entidad jurídica no negociada en mercados organizados, que no tengan la consideración de sociedades patrimoniales		
Participaciones en cualquier tipo de entidad que haya tenido, en el último ejercicio fiscal, la consideración de sociedad patrimonial		
Fondos de inversión, seguros de vida, rentas temporales y vitalicias, planes de pensiones, títulos de deuda pública, obligaciones, bonos y otros de naturaleza análoga		
Bienes y derechos situados en el extranjero		

**VI.- DEUDAS**

DESCRIPCIÓN	SALDO PENDIENTE
PRESTAMO HIPOTECARIO	79270
CREDITO PERSONAL	10000

**VII.- PATRIMONIO INMOBILIARIO (Incluido el de sociedades patrimoniales participadas)**

*	TIPO	DESCRIPCIÓN	MUNICIPIO	SUPERFICIE	FECHA DE ADQUISICIÓN	TITULO DE ADQUISICIÓN	%
	URBANO	VIVIENDA	TALAVERA DE LA REINA	192	2004	COMPRAVENTA	50
	URBANO	VIVIENDA	TOLEDO	95	1986	COMPRAVENTA	12.5

\* Los bienes señalados con asterisco en el apartado VII.- PATRIMONIO INMOBILIARIO corresponden a sociedades patrimoniales participadas

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 28 DE JULIO DE 2022

JUAN JOSE CAMACHO PAREJO

Firma del declarante

**VIII.- OTROS BIENES**

TIPO	DESCRIPCIÓN	VALOR
Pagares y certificaciones de depósito		
Concesiones administrativas		
Otros bienes patrimoniales conforme a la Ley del Impuesto sobre el Patrimonio		

**IX.- VEHÍCULOS, EMBARCACIONES Y AERONAVES**

FECHA DE ADQUISICIÓN	MARCA Y MODELO	VALOR
2019	mazda CX-5	19800
2007	LANCIA YPSILON	1113

**DECLARACIÓN DE ACTIVIDADES**

ENTIDAD, EMPRESA U ORGANISMO	CARGO, PUESTO O ACTIVIDAD	FECHA DE INICIO	FECHA DE CESE
CONSEJERIA DE SANIDAD. JCCM	DIRECTOR GENERAL DE SALUD PUBLICA	26-07-2019	
SESCAM	DIRECTOR DE HOSPITALES. DM GERENCIA COOR	03-12-2018	25-07-2019
SESCAM	DIRECTOR MEDICO GAI TALAVERA	02-09-2015	02-12-2018
UROLOGO	GAI TALAVERA	03-05-2004	01-09-2015

**OBSERVACIONES**

Actualmente, y desde fecha 1/9/2015 en Situación Especial sobre la plaza básica de Urólogo en SESCAM

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 28 DE JULIO DE 2022

JUAN JOSE CAMACHO PAREJO

Firma del declarante

**DECLARACIÓN OBLIGATORIA DEL CÓNYUGE  
O PERSONA CON ANÁLOGA RELACIÓN DE CONVIVENCIA AFECTIVA**

<b>Nombre y apellidos del declarante</b>
MARÍA JEZABEL RUIZ CAPDEVILA

<b>Datos del titular del cargo público</b>	
<b>Cargo público</b>	DIRECTOR GENERAL DE SALUD PÚBLICA. CONSEJERÍA DE SANIDAD
<b>Nombre y apellidos</b>	JUAN JOSÉ CAMACHO PAREJO

**I.- Participación en el capital de todo tipo de entidades, empresas y sociedades**

Tipo	Descripción	Valor
Acciones en cualquier entidad jurídica negociada en mercados organizados		
Acciones y participaciones en el capital social de cualquier entidad jurídica no negociada en mercados organizados, que no tengan la consideración de sociedades patrimoniales		
Participaciones en cualquier tipo de entidad que haya tenido, en el último ejercicio fiscal, la consideración de sociedad patrimonial		

**II.- Dirección, administración o asesoramiento en empresas o sociedades**

Empresa o Sociedad (pública o privada)	Actividad desempeñada	Fecha de inicio	Fecha de cese

**III.- Actividades desarrolladas en representación de la Administración Regional, en órganos colegiados o de dirección de organismos o empresas de capital público**

Entidad u Organismo	Actividad desempeñada	Fecha de inicio	Fecha de cese

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 28 DE JULIO DE 2022

Declaración firmada mediante código cifrado por

MARÍA JEZABEL RUIZ CAPDEVILA

Firma del cónyuge o persona análoga

**Anexo**

**DATOS PERSONALES DEL DECLARANTE**

MERCEDES	CAMACHO	PRADO
<small>NOMBRE</small>	<small>PRIMER APELLIDO</small>	<small>SEGUNDO APELLIDO</small>
Declara, en su condición de <input checked="" type="checkbox"/> titular <input type="checkbox"/> Cónyuge o persona con análoga relación		
<b>JEFA DE GABINETE DE LA CONSEJERÍA DE IGUALDAD Y PORTAVOZ</b>		
<small>CARGO</small>		
Con motivo de: <input type="checkbox"/> nombramiento <input type="checkbox"/> cese <input checked="" type="checkbox"/> declaración anual <input type="checkbox"/> _____		
Régimen económico del matrimonio: Gananciales		

**I.- INGRESOS PERCIBIDOS POR CARGOS, PUESTOS O TRABAJOS DEPENDIENTES EN ORGANISMOS O EMPRESAS EN EL EJERCICIO ANTERIOR A LA PRESENTE DECLARACIÓN**

	DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
Ingresos íntegros (a)	Gobierno CLM	66.090,26
Cotizaciones a Seguridad Social, Mutualidades de Funcionarios, deducciones de derechos pasivos y Colegios de Huérfanos (b)		3.101,40
Retenciones por rendimientos del trabajo (c)		17.057,86
<b>INGRESOS NETOS PERCIBIDOS (a-b-c)</b>		<b>45.931,00</b>

**II.- OTROS INGRESOS PERCIBIDOS EN EL EJERCICIO ANTERIOR A LA PRESENTE DECLARACIÓN**

PROCEDECENCIA	DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
Dietas de cualquier clase		
Pensiones, becas, subvenciones e indemnizaciones		
Rendimiento neto de actividades profesionales o empresariales		
Dividendos y participación en beneficios		
Intereses de cuentas, depósitos y activos financieros		
Arrendamiento de bienes muebles e inmuebles y otros rendimientos del trabajo o capital mobiliario		

**III.- DONATIVOS A ENTIDADES SIN FINES LUCRATIVOS Y APORTACIONES A PARTIDOS POLÍTICOS, FEDERACIONES, COALICIONES O AGRUPACIONES DE ELECTORES**

DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
Donativos	2.148,00

**IV.- CUOTA LÍQUIDA PAGADA AL TESORO PÚBLICO POR IRPF Y PATRIMONIO**

	CUANTÍA
Renta de las Personas Físicas	16.144,78
Patrimonio	

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 14 DE JULIO DE 2022

MERCEDES CAMACHO PRADO

Firma del declarante

**V.- DEPÓSITOS BANCARIOS, ACCIONES, FONDOS DE INVERSIÓN, PÓLIZAS DE SEGURO U OTROS CON NATURALEZA ANÁLOGA**

TIPO	DESCRIPCIÓN	VALOR
Saldo medio total en cuentas bancarias	Unicaja y Open Bank	20.000,00
Acciones en cualquier entidad jurídica negociada en mercados organizados		
Acciones y participaciones en el capital social de cualquier entidad jurídica no negociada en mercados organizados, que no tengan la consideración de sociedades patrimoniales		
Participaciones en cualquier tipo de entidad que haya tenido, en el último ejercicio fiscal, la consideración de sociedad patrimonial		
Fondos de inversión, seguros de vida, rentas temporales y vitalicias, planes de pensiones, títulos de deuda pública, obligaciones, bonos y otros de naturaleza análoga	Fondo de Inversión Unicaja	3.183,55
	Plan de Pensiones Unicaja	7.306,94
Bienes y derechos situados en el extranjero		

**VI.- DEUDAS**

DESCRIPCIÓN	SALDO PENDIENTE

**VII.- PATRIMONIO INMOBILIARIO (Incluido el de sociedades patrimoniales participadas)**

*	TIPO	DESCRIPCIÓN	MUNICIPIO	SUPERFICIE	FECHA DE ADQUISICIÓN	TITULO DE ADQUISICIÓN	%
	URBANO	Vivienda	Ciudad Real	88	2002	Compraventa	50
	URBANO	Plaza de garaje	Ciudad Real	10	2002	Compraventa	50

\* Los bienes señalados con asterisco en el apartado VII.- PATRIMONIO INMOBILIARIO corresponden a sociedades patrimoniales participadas

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 14 DE JULIO DE 2022

MERCEDES CAMACHO PRADO

Firma del declarante

**VIII.- OTROS BIENES**

TIPO	DESCRIPCIÓN	VALOR
Pagares y certificaciones de depósito		
Concesiones administrativas		
Otros bienes patrimoniales conforme a la Ley del Impuesto sobre el Patrimonio		

**IX.- VEHÍCULOS, EMBARCACIONES Y AERONAVES**

FECHA DE ADQUISICIÓN	MARCA Y MODELO	VALOR
10/02/2022	Citroën C5 Aircross Hybrid 225 E-EAT8 Feel 2020	34.200

**DECLARACIÓN DE ACTIVIDADES**

ENTIDAD, EMPRESA U ORGANISMO	CARGO, PUESTO O ACTIVIDAD	FECHA DE INICIO	FECHA DE CESE
Junta de Comunidades CLM	Jefa de Gabinete Consejería de Igualdad	15-07-2019	
EPE Diario Lanza	Redactora	04-07-2004	14-07-2019
Europa Press Delegaciones	Corresponsal	03-03-2002	14-07-2019

**OBSERVACIONES**

--

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 14 DE JULIO DE 2022

MERCEDES CAMACHO PRADO

Firma del declarante

**DECLARACIÓN OBLIGATORIA DEL CÓNYUGE  
O PERSONA CON ANÁLOGA RELACIÓN DE CONVIVENCIA AFECTIVA**

<b>Nombre y apellidos del declarante</b>
ANTONIO AVILEO LAGUNA

<b>Datos del titular del cargo público</b>	
<b>Cargo público</b>	JEFA DE GABINETE DE LA CONSEJERÍA DE IGUALDAD Y PORTAVOZ
<b>Nombre y apellidos</b>	MERCEDES CAMACHO PRADO

**I.- Participación en el capital de todo tipo de entidades, empresas y sociedades**

Tipo	Descripción	Valor
Acciones en cualquier entidad jurídica negociada en mercados organizados	Acciones	5.800
Acciones y participaciones en el capital social de cualquier entidad jurídica no negociada en mercados organizados, que no tengan la consideración de sociedades patrimoniales		
Participaciones en cualquier tipo de entidad que haya tenido, en el último ejercicio fiscal, la consideración de sociedad patrimonial		

**II.- Dirección, administración o asesoramiento en empresas o sociedades**

Empresa o Sociedad (pública o privada)	Actividad desempeñada	Fecha de inicio	Fecha de cese

**III.- Actividades desarrolladas en representación de la Administración Regional, en órganos colegiados o de dirección de organismos o empresas de capital público**

Entidad u Organismo	Actividad desempeñada	Fecha de inicio	Fecha de cese

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 14 DE JULIO DE 2022

Declaración firmada mediante código cifrado por  
ANTONIO AVILEO LAGUNA

Firma del cónyuge o persona análoga

**Anexo**



**DATOS PERSONALES DEL DECLARANTE**

JOSÉ MIGUEL	CAMACHO	SÁNCHEZ
<small>NOMBRE</small>	<small>PRIMER APELLIDO</small>	<small>SEGUNDO APELLIDO</small>
Declara, en su condición de <input checked="" type="checkbox"/> titular <input type="checkbox"/> Cónyuge o persona con análoga relación		
VICECONSEJERO DE ADMINISTRACIÓN LOCAL Y COORDINACIÓN ADMINISTRATIVA		
<small>CARGO</small>		
Con motivo de: <input type="checkbox"/> nombramiento <input type="checkbox"/> cese <input checked="" type="checkbox"/> declaración anual <input type="checkbox"/> _____		
Régimen económico del matrimonio: Ninguno		

**I.- INGRESOS PERCIBIDOS POR CARGOS, PUESTOS O TRABAJOS DEPENDIENTES EN ORGANISMOS O EMPRESAS EN EL EJERCICIO ANTERIOR A LA PRESENTE DECLARACIÓN**

	DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
Ingresos íntegros (a)	Junta de Comunidades de Castilla-La Mancha	76.299,86
Cotizaciones a Seguridad Social, Mutualidades de Funcionarios, deducciones de derechos pasivos y Colegios de Huérfanos (b)		2.344,32
Retenciones por rendimientos del trabajo (c)		22.226,56
<b>INGRESOS NETOS PERCIBIDOS (a-b-c)</b>		<b>51.728,98</b>

**II.- OTROS INGRESOS PERCIBIDOS EN EL EJERCICIO ANTERIOR A LA PRESENTE DECLARACIÓN**

PROCEDECENCIA	DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
Dietas de cualquier clase		
Pensiones, becas, subvenciones e indemnizaciones		
Rendimiento neto de actividades profesionales o empresariales		
Dividendos y participación en beneficios		
Intereses de cuentas, depósitos y activos financieros	Liberbank	0,26
Arrendamiento de bienes muebles e inmuebles y otros rendimientos del trabajo o capital mobiliario		

**III.- DONATIVOS A ENTIDADES SIN FINES LUCRATIVOS Y APORTACIONES A PARTIDOS POLÍTICOS, FEDERACIONES, COALICIONES O AGRUPACIONES DE ELECTORES**

DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
Aportación PSOE	1.760,12
Cruz Roja	120,00

**IV.- CUOTA LÍQUIDA PAGADA AL TESORO PÚBLICO POR IRPF Y PATRIMONIO**

	CUANTÍA
Renta de las Personas Físicas	20.533,12
Patrimonio	

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 14 DE JULIO DE 2022

JOSÉ MIGUEL CAMACHO SÁNCHEZ

Firma del declarante

**V.- DEPÓSITOS BANCARIOS, ACCIONES, FONDOS DE INVERSIÓN, PÓLIZAS DE SEGURO U OTROS CON NATURALEZA ANÁLOGA**

TIPO	DESCRIPCIÓN	VALOR
Saldo medio total en cuentas bancarias	Liberbank	8.423,64
Acciones en cualquier entidad jurídica negociada en mercados organizados		
Acciones y participaciones en el capital social de cualquier entidad jurídica no negociada en mercados organizados, que no tengan la consideración de sociedades patrimoniales		
Participaciones en cualquier tipo de entidad que haya tenido, en el último ejercicio fiscal, la consideración de sociedad patrimonial		
Fondos de inversión, seguros de vida, rentas temporales y vitalicias, planes de pensiones, títulos de deuda pública, obligaciones, bonos y otros de naturaleza análoga	Plan prevision social BBVA	23.560,10
Bienes y derechos situados en el extranjero		

**VI.- DEUDAS**

DESCRIPCIÓN	SALDO PENDIENTE
Prestamo Hipotecario Liberbank	87.463,28

**VII.- PATRIMONIO INMOBILIARIO (Incluido el de sociedades patrimoniales participadas)**

*	TIPO	DESCRIPCIÓN	MUNICIPIO	SUPERFICIE	FECHA DE ADQUISICIÓN	TITULO DE ADQUISICIÓN	%
	URBANO	Adosado	Talavera de la Reina (Toledo)	280	01-11-1999	Compra	50
	URBANO	Piso	Talavera de la Reina (Toledo)	65	11-01-2015	Herencia	33,3
	URBANO	Piso	Poyales del Hoyo	45	11-01-2015	Herencia	12,5

\* Los bienes señalados con asterisco en el apartado VII.- PATRIMONIO INMOBILIARIO corresponden a sociedades patrimoniales participadas

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 14 DE JULIO DE 2022

JOSÉ MIGUEL CAMACHO SÁNCHEZ

Firma del declarante

**VIII.- OTROS BIENES**

TIPO	DESCRIPCIÓN	VALOR
Pagares y certificaciones de depósito		
Concesiones administrativas		
Otros bienes patrimoniales conforme a la Ley del Impuesto sobre el Patrimonio		

**IX.- VEHÍCULOS, EMBARCACIONES Y AERONAVES**

FECHA DE ADQUISICIÓN	MARCA Y MODELO	VALOR
Febrero 2018	Peugeot 3008	13.200,00

**DECLARACIÓN DE ACTIVIDADES**

ENTIDAD, EMPRESA U ORGANISMO	CARGO, PUESTO O ACTIVIDAD	FECHA DE INICIO	FECHA DE CESE
Senado	Senador	05-04-2000	27-10-2015
Congreso	Diputado	13-01-2016	05-03-2019
Junta de Comunidades Castilla-La Mancha	Viceconsejero Administración Local	25-07-2019	

**OBSERVACIONES**

--

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 14 DE JULIO DE 2022

JOSÉ MIGUEL CAMACHO SÁNCHEZ

Firma del declarante

**DATOS PERSONALES DEL DECLARANTE**

MARÍA PILAR	CANO	GÓMEZ
<small>NOMBRE</small>	<small>PRIMER APELLIDO</small>	<small>SEGUNDO APELLIDO</small>
Declara, en su condición de <input checked="" type="checkbox"/> titular <input type="checkbox"/> Cónyuge o persona con análoga relación		
SECRETARIA DEL PRESIDENTE		
<small>CARGO</small>		
Con motivo de: <input type="checkbox"/> nombramiento <input checked="" type="checkbox"/> cese <input type="checkbox"/> declaración anual <input type="checkbox"/> _____		
Régimen económico del matrimonio: Ninguno		

**I.- INGRESOS PERCIBIDOS POR CARGOS, PUESTOS O TRABAJOS DEPENDIENTES EN ORGANISMOS O EMPRESAS EN EL EJERCICIO ANTERIOR A LA PRESENTE DECLARACIÓN**

	DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
Ingresos íntegros (a)	Consejo Consultivo	33.063,48
Cotizaciones a Seguridad Social, Mutualidades de Funcionarios, deducciones de derechos pasivos y Colegios de Huérfanos (b)		2.264,38
Retenciones por rendimientos del trabajo (c)		5.406,95
<b>INGRESOS NETOS PERCIBIDOS (a-b-c)</b>		<b>25.392,15</b>

**II.- OTROS INGRESOS PERCIBIDOS EN EL EJERCICIO ANTERIOR A LA PRESENTE DECLARACIÓN**

PROCEDECENCIA	DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
Dietas de cualquier clase		
Pensiones, becas, subvenciones e indemnizaciones		
Rendimiento neto de actividades profesionales o empresariales		
Dividendos y participación en beneficios		0
Intereses de cuentas, depósitos y activos financieros	Plan de ahorro	10,88
Arrendamiento de bienes muebles e inmuebles y otros rendimientos del trabajo o capital mobiliario	Vivienda Albacete	1.766,88

**III.- DONATIVOS A ENTIDADES SIN FINES LUCRATIVOS Y APORTACIONES A PARTIDOS POLÍTICOS, FEDERACIONES, COALICIONES O AGRUPACIONES DE ELECTORES**

DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
Entidades ONG	286
Cuota afiliación Partido Político	72

**IV.- CUOTA LÍQUIDA PAGADA AL TESORO PÚBLICO POR IRPF Y PATRIMONIO**

	CUANTÍA
Renta de las Personas Físicas	5.339,44
Patrimonio	

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 17 DE ENERO DE 2022

M. DEL PILAR CANO GOMEZ

Firma del declarante

**V.- DEPÓSITOS BANCARIOS, ACCIONES, FONDOS DE INVERSIÓN, PÓLIZAS DE SEGURO U OTROS CON NATURALEZA ANÁLOGA**

TIPO	DESCRIPCIÓN	VALOR
Saldo medio total en cuentas bancarias	Banco Santander, Caja Rural	20.007,65
Acciones en cualquier entidad jurídica negociada en mercados organizados		
Acciones y participaciones en el capital social de cualquier entidad jurídica no negociada en mercados organizados, que no tengan la consideración de sociedades patrimoniales		
Participaciones en cualquier tipo de entidad que haya tenido, en el último ejercicio fiscal, la consideración de sociedad patrimonial		
Fondos de inversión, seguros de vida, rentas temporales y vitalicias, planes de pensiones, títulos de deuda pública, obligaciones, bonos y otros de naturaleza análoga	Plan Ahorro	23.346,93
Bienes y derechos situados en el extranjero		

**VI.- DEUDAS**

DESCRIPCIÓN	SALDO PENDIENTE

**VII.- PATRIMONIO INMOBILIARIO (Incluido el de sociedades patrimoniales participadas)**

*	TIPO	DESCRIPCIÓN	MUNICIPIO	SUPERFICIE	FECHA DE ADQUISICIÓN	TITULO DE ADQUISICIÓN	%
	URBANO	Piso	Albacete (ALBACETE)	110m2	23-1011	COMPRAVENTA	100

\* Los bienes señalados con asterisco en el apartado VII.- PATRIMONIO INMOBILIARIO corresponden a sociedades patrimoniales participadas

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 17 DE ENERO DE 2022

M. DEL PILAR CANO GOMEZ

Firma del declarante

**VIII.- OTROS BIENES**

TIPO	DESCRIPCIÓN	VALOR
Pagares y certificaciones de depósito		
Concesiones administrativas		
Otros bienes patrimoniales conforme a la Ley del Impuesto sobre el Patrimonio		

**IX.- VEHÍCULOS, EMBARCACIONES Y AERONAVES**

FECHA DE ADQUISICIÓN	MARCA Y MODELO	VALOR

**DECLARACIÓN DE ACTIVIDADES**

ENTIDAD, EMPRESA U ORGANISMO	CARGO, PUESTO O ACTIVIDAD	FECHA DE INICIO	FECHA DE CESE
GERENCIA INTEGRADA DE HELLIN	AUXILIAR ADMINISTRATIVO	03-11-2011	16-01-2017
CONSEJO CONSULTIVO	SECRETARIA DEL PRESIDENTE	17-01-2017	31-12-2021

**OBSERVACIONES**

La cuota líquida corresponde a la Declaración de la Renta de 2020
---

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 17 DE ENERO DE 2022

M. DEL PILAR CANO GOMEZ

Firma del declarante

**DATOS PERSONALES DEL DECLARANTE**

JUAN IGNACIO	CANTERO	DE JULIÁN
<small>NOMBRE</small>	<small>PRIMER APELLIDO</small>	<small>SEGUNDO APELLIDO</small>
Declara, en su condición de <input checked="" type="checkbox"/> titular <input type="checkbox"/> Cónyuge o persona con análoga relación		
DIRECTOR DE COMUNICACIÓN INSTITUTO FINANZAS DE CASTILLA-LA MANCHA		
<small>CARGO</small>		
Con motivo de: <input type="checkbox"/> nombramiento <input type="checkbox"/> cese <input checked="" type="checkbox"/> declaración anual <input type="checkbox"/> _____		
Régimen económico del matrimonio: Ninguno		

**I.- INGRESOS PERCIBIDOS POR CARGOS, PUESTOS O TRABAJOS DEPENDIENTES EN ORGANISMOS O EMPRESAS EN EL EJERCICIO ANTERIOR A LA PRESENTE DECLARACIÓN**

	DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
Ingresos íntegros (a)	UCLM y autónomo y JCCM	32.986,01
Cotizaciones a Seguridad Social, Mutualidades de Funcionarios, deducciones de derechos pasivos y Colegios de Huérfanos (b)		1711,20
Retenciones por rendimientos del trabajo (c)		7.208,05
<b>INGRESOS NETOS PERCIBIDOS (a-b-c)</b>		<b>24.066,76</b>

**II.- OTROS INGRESOS PERCIBIDOS EN EL EJERCICIO ANTERIOR A LA PRESENTE DECLARACIÓN**

PROCEDECENCIA	DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
Dietas de cualquier clase	PSOE CLM y Cuenca	270
Pensiones, becas, subvenciones e indemnizaciones		
Rendimiento neto de actividades profesionales o empresariales		
Dividendos y participación en beneficios		
Intereses de cuentas, depósitos y activos financieros		
Arrendamiento de bienes muebles e inmuebles y otros rendimientos del trabajo o capital mobiliario		

**III.- DONATIVOS A ENTIDADES SIN FINES LUCRATIVOS Y APORTACIONES A PARTIDOS POLÍTICOS, FEDERACIONES, COALICIONES O AGRUPACIONES DE ELECTORES**

DESCRIPCIÓN	CUANTÍA

**IV.- CUOTA LÍQUIDA PAGADA AL TESORO PÚBLICO POR IRPF Y PATRIMONIO**

	CUANTÍA
Renta de las Personas Físicas	6.844,80
Patrimonio	

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 19 DE JULIO DE 2022

JUAN IGNACIO CANTERO DE JULIÁN

Firma del declarante

**V.- DEPÓSITOS BANCARIOS, ACCIONES, FONDOS DE INVERSIÓN, PÓLIZAS DE SEGURO U OTROS CON NATURALEZA ANÁLOGA**

TIPO	DESCRIPCIÓN	VALOR
Saldo medio total en cuentas bancarias	Liberbank	55.400,00
Acciones en cualquier entidad jurídica negociada en mercados organizados		
Acciones y participaciones en el capital social de cualquier entidad jurídica no negociada en mercados organizados, que no tengan la consideración de sociedades patrimoniales		
Participaciones en cualquier tipo de entidad que haya tenido, en el último ejercicio fiscal, la consideración de sociedad patrimonial		
Fondos de inversión, seguros de vida, rentas temporales y vitalicias, planes de pensiones, títulos de deuda pública, obligaciones, bonos y otros de naturaleza análoga		
Bienes y derechos situados en el extranjero		

**VI.- DEUDAS**

DESCRIPCIÓN	SALDO PENDIENTE

**VII.- PATRIMONIO INMOBILIARIO (Incluido el de sociedades patrimoniales participadas)**

*	TIPO	DESCRIPCIÓN	MUNICIPIO	SUPERFICIE	FECHA DE ADQUISICIÓN	TITULO DE ADQUISICIÓN	%

\* Los bienes señalados con asterisco en el apartado VII.- PATRIMONIO INMOBILIARIO corresponden a sociedades patrimoniales participadas

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 19 DE JULIO DE 2022

JUAN IGNACIO CANTERO DE JULIÁN

Firma del declarante



**VIII.- OTROS BIENES**

TIPO	DESCRIPCIÓN	VALOR
Pagares y certificaciones de depósito		
Concesiones administrativas		
Otros bienes patrimoniales conforme a la Ley del Impuesto sobre el Patrimonio		

**IX.- VEHÍCULOS, EMBARCACIONES Y AERONAVES**

FECHA DE ADQUISICIÓN	MARCA Y MODELO	VALOR

**DECLARACIÓN DE ACTIVIDADES**

ENTIDAD, EMPRESA U ORGANISMO	CARGO, PUESTO O ACTIVIDAD	FECHA DE INICIO	FECHA DE CESE
Universidad de Castilla-la Mancha	Coordinador de contenidos	15-02-2019	15-06-2019
Universidad de Castilla-La Mancha	Coordinador de contenidos	01-10-2019	30-06-2020
Universidad de Castilla-La Mancha	Coordinador de contenidos	01-10-2020	23-12-2020
Trabajador Autónomo	Redactor de contenidos	12-07-2018	11-07-2021
Universidad de Castilla-La Mancha	Profesor asociado	03-03-2021	11-07-2021
Universidad Internacional de La Rioja	Profesor impartidor	07-06-2021	11-07-2021
Junta de Comunidades de CLM	Asesor de comunicación	12-07-2021	16-02-2022
Instituto de Finanzas de CLM	Director de Comunicación	17-02-2022	

**OBSERVACIONES**

--

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 19 DE JULIO DE 2022

JUAN IGNACIO CANTERO DE JULIÁN

Firma del declarante

**DATOS PERSONALES DEL DECLARANTE**

ELENA	CAÑEQUE	GARCIA
<small>NOMBRE</small>	<small>PRIMER APELLIDO</small>	<small>SEGUNDO APELLIDO</small>
Declara, en su condición de <input checked="" type="checkbox"/> titular <input type="checkbox"/> Cónyuge o persona con análoga relación		
DELEGADA PROVINCIAL DE IGUALDAD Y PORTAVOZ		
<small>CARGO</small>		
Con motivo de: <input type="checkbox"/> nombramiento <input type="checkbox"/> cese <input checked="" type="checkbox"/> declaración anual <input type="checkbox"/> _____		
Régimen económico del matrimonio: Gananciales		

**I.- INGRESOS PERCIBIDOS POR CARGOS, PUESTOS O TRABAJOS DEPENDIENTES EN ORGANISMOS O EMPRESAS EN EL EJERCICIO ANTERIOR A LA PRESENTE DECLARACIÓN**

	DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
Ingresos íntegros (a)	JCCM MANCOMUNIDAD DE AGUAS DEL SORBE TE LO CUENTO	47958,51
Cotizaciones a Seguridad Social, Mutualidades de Funcionarios, deducciones de derechos pasivos y Colegios de Huérfanos (b)		2686,21
Retenciones por rendimientos del trabajo (c)		8391,51
<b>INGRESOS NETOS PERCIBIDOS (a-b-c)</b>		<b>36.880,79</b>

**II.- OTROS INGRESOS PERCIBIDOS EN EL EJERCICIO ANTERIOR A LA PRESENTE DECLARACIÓN**

PROCEDECENCIA	DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
Dietas de cualquier clase		
Pensiones, becas, subvenciones e indemnizaciones		
Rendimiento neto de actividades profesionales o empresariales	TE LO CUENTO CON UN CUENTO	3876,55
Dividendos y participación en beneficios		
Intereses de cuentas, depósitos y activos financieros		
Arrendamiento de bienes muebles e inmuebles y otros rendimientos del trabajo o capital mobiliario		

**III.- DONATIVOS A ENTIDADES SIN FINES LUCRATIVOS Y APORTACIONES A PARTIDOS POLÍTICOS, FEDERACIONES, COALICIONES O AGRUPACIONES DE ELECTORES**

DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
AYUDA EN ACCIÓN	36
DONATIVOS A ENTIDAD REGULADA POR LA LEY 49/2002	711,90

**IV.- CUOTA LÍQUIDA PAGADA AL TESORO PÚBLICO POR IRPF Y PATRIMONIO**

	CUANTÍA
Renta de las Personas Físicas	3820,09
Patrimonio	

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 29 DE JULIO DE 2022

ELENA CAÑEQUE GARCIA

Firma del declarante

**V.- DEPÓSITOS BANCARIOS, ACCIONES, FONDOS DE INVERSIÓN, PÓLIZAS DE SEGURO U OTROS CON NATURALEZA ANÁLOGA**

TIPO	DESCRIPCIÓN	VALOR
Saldo medio total en cuentas bancarias	CUENTA CORRIENTE IBERCAJA E ING	15500
Acciones en cualquier entidad jurídica negociada en mercados organizados		
Acciones y participaciones en el capital social de cualquier entidad jurídica no negociada en mercados organizados, que no tengan la consideración de sociedades patrimoniales		
Participaciones en cualquier tipo de entidad que haya tenido, en el último ejercicio fiscal, la consideración de sociedad patrimonial		
Fondos de inversión, seguros de vida, rentas temporales y vitalicias, planes de pensiones, títulos de deuda pública, obligaciones, bonos y otros de naturaleza análoga	PLAN DE AHORRO INDIVIDUAL	5644,75
	PLAN DE PENSIONES	718,29
Bienes y derechos situados en el extranjero		

**VI.- DEUDAS**

DESCRIPCIÓN	SALDO PENDIENTE
HIPOTECA VIVIENDA 50%	61000

**VII.- PATRIMONIO INMOBILIARIO (Incluido el de sociedades patrimoniales participadas)**

*	TIPO	DESCRIPCIÓN	MUNICIPIO	SUPERFICIE	FECHA DE ADQUISICIÓN	TITULO DE ADQUISICIÓN	%
	URBANO	VIVIENDA	HUMANES	347	2008	COMPRA	60
	URBANO	LOCAL	HUMANES	68	2021	DONACION PADRES	100

\* Los bienes señalados con asterisco en el apartado VII.- PATRIMONIO INMOBILIARIO corresponden a sociedades patrimoniales participadas

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 29 DE JULIO DE 2022

ELENA CAÑEQUE GARCIA

Firma del declarante

**VIII.- OTROS BIENES**

TIPO	DESCRIPCIÓN	VALOR
Pagares y certificaciones de depósito		
Concesiones administrativas		
Otros bienes patrimoniales conforme a la Ley del Impuesto sobre el Patrimonio		

**IX.- VEHÍCULOS, EMBARCACIONES Y AERONAVES**

FECHA DE ADQUISICIÓN	MARCA Y MODELO	VALOR
2010	VESPA TX200	500
2014	RENAULT SCENIC	6000
2017	FIAT FIORINO	1500

**DECLARACIÓN DE ACTIVIDADES**

ENTIDAD, EMPRESA U ORGANISMO	CARGO, PUESTO O ACTIVIDAD	FECHA DE INICIO	FECHA DE CESE
AYUNTAMIENTO DE HUMANES	ALCALDESA	15-06-2019	
TE LO CUENTO CON UN CUENTO	AUTONOMA	01-10-2017	
JUNTA DE COMUNIDADES DE CASTILLA LA MAN	DELEGADA PROVINCIAL	22-04-2021	
ANTONIO JAVIER GARCIA CABANILLAS	DISEÑO GRAFICO	09-04-2018	14-06-2019

**OBSERVACIONES**

--

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 29 DE JULIO DE 2022

ELENA CAÑEQUE GARCIA

Firma del declarante

**DECLARACIÓN OBLIGATORIA DEL CÓNYUGE  
O PERSONA CON ANÁLOGA RELACIÓN DE CONVIVENCIA AFECTIVA**

<b>Nombre y apellidos del declarante</b>
MIGUEL MENDO MAGRO

<b>Datos del titular del cargo público</b>	
<b>Cargo público</b>	DELEGADA PROVINCIAL DE IGUALDAD Y PORTAVOZ
<b>Nombre y apellidos</b>	ELENA CAÑEQUE GARCIA

**I.- Participación en el capital de todo tipo de entidades, empresas y sociedades**

Tipo	Descripción	Valor
Acciones en cualquier entidad jurídica negociada en mercados organizados		
Acciones y participaciones en el capital social de cualquier entidad jurídica no negociada en mercados organizados, que no tengan la consideración de sociedades patrimoniales		
Participaciones en cualquier tipo de entidad que haya tenido, en el último ejercicio fiscal, la consideración de sociedad patrimonial		

**II.- Dirección, administración o asesoramiento en empresas o sociedades**

Empresa o Sociedad (pública o privada)	Actividad desempeñada	Fecha de inicio	Fecha de cese

**III.- Actividades desarrolladas en representación de la Administración Regional, en órganos colegiados o de dirección de organismos o empresas de capital público**

Entidad u Organismo	Actividad desempeñada	Fecha de inicio	Fecha de cese

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 29 DE JULIO DE 2022

Declaración firmada mediante código cifrado por  
MIGUEL MENDO MAGRO

Firma del cónyuge o persona análoga

**Anexo**

**DATOS PERSONALES DEL DECLARANTE**

SUSANA	CARCHENILLA	CORROCHANO
<small>NOMBRE</small>	<small>PRIMER APELLIDO</small>	<small>SEGUNDO APELLIDO</small>
Declara, en su condición de <input checked="" type="checkbox"/> titular <input type="checkbox"/> Cónyuge o persona con análoga relación		
ASESOR		
<small>CARGO</small>		
Con motivo de: <input type="checkbox"/> nombramiento <input type="checkbox"/> cese <input checked="" type="checkbox"/> declaración anual <input type="checkbox"/> _____		
Régimen económico del matrimonio: Ninguno		

**I.- INGRESOS PERCIBIDOS POR CARGOS, PUESTOS O TRABAJOS DEPENDIENTES EN ORGANISMOS O EMPRESAS EN EL EJERCICIO ANTERIOR A LA PRESENTE DECLARACIÓN**

	DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
Ingresos íntegros (a)	JCCM	59.793,06
Cotizaciones a Seguridad Social, Mutualidades de Funcionarios, deducciones de derechos pasivos y Colegios de Huérfanos (b)		3.101,40
Retenciones por rendimientos del trabajo (c)		14.882,48
<b>INGRESOS NETOS PERCIBIDOS (a-b-c)</b>		<b>41.809,18</b>

**II.- OTROS INGRESOS PERCIBIDOS EN EL EJERCICIO ANTERIOR A LA PRESENTE DECLARACIÓN**

PROCEDENCIA	DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
Dietas de cualquier clase		
Pensiones, becas, subvenciones e indemnizaciones		
Rendimiento neto de actividades profesionales o empresariales		
Dividendos y participación en beneficios		
Intereses de cuentas, depósitos y activos financieros		
Arrendamiento de bienes muebles e inmuebles y otros rendimientos del trabajo o capital mobiliario		

**III.- DONATIVOS A ENTIDADES SIN FINES LUCRATIVOS Y APORTACIONES A PARTIDOS POLÍTICOS, FEDERACIONES, COALICIONES O AGRUPACIONES DE ELECTORES**

DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
PSOE	900

**IV.- CUOTA LÍQUIDA PAGADA AL TESORO PÚBLICO POR IRPF Y PATRIMONIO**

	CUANTÍA
Renta de las Personas Físicas	13.106,92
Patrimonio	

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 03 DE AGOSTO DE 2022

SUSANA CARCHENILLA CORROCHANO

Firma del declarante

**V.- DEPÓSITOS BANCARIOS, ACCIONES, FONDOS DE INVERSIÓN, PÓLIZAS DE SEGURO U OTROS CON NATURALEZA ANÁLOGA**

TIPO	DESCRIPCIÓN	VALOR
Saldo medio total en cuentas bancarias	Varias Cuentas y mancomunada familiar	47321
Acciones en cualquier entidad jurídica negociada en mercados organizados		
Acciones y participaciones en el capital social de cualquier entidad jurídica no negociada en mercados organizados, que no tengan la consideración de sociedades patrimoniales		
Participaciones en cualquier tipo de entidad que haya tenido, en el último ejercicio fiscal, la consideración de sociedad patrimonial		
Fondos de inversión, seguros de vida, rentas temporales y vitalicias, planes de pensiones, títulos de deuda pública, obligaciones, bonos y otros de naturaleza análoga		
Bienes y derechos situados en el extranjero		

**VI.- DEUDAS**

DESCRIPCIÓN	SALDO PENDIENTE
PRESTAMO HIPOTECARIO ADQUISICION CASA	15.696,67

**VII.- PATRIMONIO INMOBILIARIO (Incluido el de sociedades patrimoniales participadas)**

*	TIPO	DESCRIPCIÓN	MUNICIPIO	SUPERFICIE	FECHA DE ADQUISICIÓN	TITULO DE ADQUISICIÓN	%
	URBANO	Piso	Bargas (Toledo)	55	2007	Compra	100
	URBANO	Solar	Mejorada (Toledo)	70aprx	2014	Herencia	6,67
	URBANO	Piso	Talavera de la Reina (Toledo)	70 aprox	2015	Herencia	33,33

\* Los bienes señalados con asterisco en el apartado VII.- PATRIMONIO INMOBILIARIO corresponden a sociedades patrimoniales participadas

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 03 DE AGOSTO DE 2022

SUSANA CARCHENILLA CORROCHANO

Firma del declarante

**VIII.- OTROS BIENES**

TIPO	DESCRIPCIÓN	VALOR
Pagares y certificaciones de depósito		
Concesiones administrativas		
Otros bienes patrimoniales conforme a la Ley del Impuesto sobre el Patrimonio		

**IX.- VEHÍCULOS, EMBARCACIONES Y AERONAVES**

FECHA DE ADQUISICIÓN	MARCA Y MODELO	VALOR
15/11/2015	SEAT IBIZA 1.4	4216,00

**DECLARACIÓN DE ACTIVIDADES**

ENTIDAD, EMPRESA U ORGANISMO	CARGO, PUESTO O ACTIVIDAD	FECHA DE INICIO	FECHA DE CESE
JCCM	Asesor/a Prensa	20-07-2015	

**OBSERVACIONES**

--

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 03 DE AGOSTO DE 2022

SUSANA CARCHENILLA CORROCHANO

Firma del declarante



**DATOS PERSONALES DEL DECLARANTE**

ANA MARIA	CARMONA	DUQUE
<small>NOMBRE</small>	<small>PRIMER APELLIDO</small>	<small>SEGUNDO APELLIDO</small>
Declara, en su condición de <input checked="" type="checkbox"/> titular <input type="checkbox"/> Cónyuge o persona con análoga relación		
DIRECTORA GENERAL DE AUTÓNOMOS, TRABAJO Y ECONOMÍA SOCIAL		
<small>CARGO</small>		
Con motivo de: <input checked="" type="checkbox"/> nombramiento <input type="checkbox"/> cese <input type="checkbox"/> declaración anual <input type="checkbox"/> _____		
Régimen económico del matrimonio: Ninguno		

**I.- INGRESOS PERCIBIDOS POR CARGOS, PUESTOS O TRABAJOS DEPENDIENTES EN ORGANISMOS O EMPRESAS EN EL EJERCICIO ANTERIOR A LA PRESENTE DECLARACIÓN**

	DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
Ingresos íntegros (a)	AYUNTAMIENTO DE PUERTOLLANO	47372,36
Cotizaciones a Seguridad Social, Mutualidades de Funcionarios, deducciones de derechos pasivos y Colegios de Huérfanos (b)		3031,09
Retenciones por rendimientos del trabajo (c)		10311,79
<b>INGRESOS NETOS PERCIBIDOS (a-b-c)</b>		<b>34.029,48</b>

**II.- OTROS INGRESOS PERCIBIDOS EN EL EJERCICIO ANTERIOR A LA PRESENTE DECLARACIÓN**

PROCEDECENCIA	DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
Dietas de cualquier clase		
Pensiones, becas, subvenciones e indemnizaciones		
Rendimiento neto de actividades profesionales o empresariales		
Dividendos y participación en beneficios		
Intereses de cuentas, depósitos y activos financieros		
Arrendamiento de bienes muebles e inmuebles y otros rendimientos del trabajo o capital mobiliario		

**III.- DONATIVOS A ENTIDADES SIN FINES LUCRATIVOS Y APORTACIONES A PARTIDOS POLÍTICOS, FEDERACIONES, COALICIONES O AGRUPACIONES DE ELECTORES**

DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
PARTIDO POLÍTICO	490

**IV.- CUOTA LÍQUIDA PAGADA AL TESORO PÚBLICO POR IRPF Y PATRIMONIO**

	CUANTÍA
Renta de las Personas Físicas	9603,80
Patrimonio	

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 01 DE MARZO DE 2022

ANA MARIA CARMONA DUQUE

Firma del declarante

**V.- DEPÓSITOS BANCARIOS, ACCIONES, FONDOS DE INVERSIÓN, PÓLIZAS DE SEGURO U OTROS CON NATURALEZA ANÁLOGA**

TIPO	DESCRIPCIÓN	VALOR
Saldo medio total en cuentas bancarias	BANKIA (C/C)	69545,74
Acciones en cualquier entidad jurídica negociada en mercados organizados		
Acciones y participaciones en el capital social de cualquier entidad jurídica no negociada en mercados organizados, que no tengan la consideración de sociedades patrimoniales		
Participaciones en cualquier tipo de entidad que haya tenido, en el último ejercicio fiscal, la consideración de sociedad patrimonial		
Fondos de inversión, seguros de vida, rentas temporales y vitalicias, planes de pensiones, títulos de deuda pública, obligaciones, bonos y otros de naturaleza análoga	BANKIA (Plan de pensiones)	13384,65
	BANKIA (Valores)	2130,54
Bienes y derechos situados en el extranjero		

**VI.- DEUDAS**

DESCRIPCIÓN	SALDO PENDIENTE

**VII.- PATRIMONIO INMOBILIARIO (Incluido el de sociedades patrimoniales participadas)**

*	TIPO	DESCRIPCIÓN	MUNICIPIO	SUPERFICIE	FECHA DE ADQUISICIÓN	TITULO DE ADQUISICIÓN	%
	URBANO	PISO	PUERTOLLANO	90	1991	PROPIEDAD	100
	URBANO	COCHERA	PUERTOLLANO	14	1997	PROPIEDAD	100

\* Los bienes señalados con asterisco en el apartado VII.- PATRIMONIO INMOBILIARIO corresponden a sociedades patrimoniales participadas

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 01 DE MARZO DE 2022

ANA MARIA CARMONA DUQUE

Firma del declarante

**VIII.- OTROS BIENES**

TIPO	DESCRIPCIÓN	VALOR
Pagares y certificaciones de depósito		
Concesiones administrativas		
Otros bienes patrimoniales conforme a la Ley del Impuesto sobre el Patrimonio		

**IX.- VEHÍCULOS, EMBARCACIONES Y AERONAVES**

FECHA DE ADQUISICIÓN	MARCA Y MODELO	VALOR
08/10/2018	DACIA SANDERO	6200
25/05/2007	RENAULT CLIO	2000

**DECLARACIÓN DE ACTIVIDADES**

ENTIDAD, EMPRESA U ORGANISMO	CARGO, PUESTO O ACTIVIDAD	FECHA DE INICIO	FECHA DE CESE
JUNTA DE COMUNIDADES DE CASTILLA-LA MANC	DIRECTORA GENERAL	15-02-2022	
AYUNTAMIENTO DE PUERTOLLANO	CONCEJALA	01-07-2019	
FECMES	DIRECTORA OFIC. PUERTOLLANO	28-10-2004	30-06-2019

**OBSERVACIONES**

--

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 01 DE MARZO DE 2022

ANA MARIA CARMONA DUQUE

Firma del declarante

**DATOS PERSONALES DEL DECLARANTE**

JOSÉ JESÚS	CARO	SIERRA
<small>NOMBRE</small>	<small>PRIMER APELLIDO</small>	<small>SEGUNDO APELLIDO</small>
Declara, en su condición de <input checked="" type="checkbox"/> titular <input type="checkbox"/> Cónyuge o persona con análoga relación		
<b>DELEGADO PROVINCIAL DE EDUCACIÓN CULTURA Y DEPORTES</b>		
<small>CARGO</small>		
Con motivo de: <input type="checkbox"/> nombramiento <input type="checkbox"/> cese <input checked="" type="checkbox"/> declaración anual <input type="checkbox"/> _____		
Régimen económico del matrimonio: Gananciales		

**I.- INGRESOS PERCIBIDOS POR CARGOS, PUESTOS O TRABAJOS DEPENDIENTES EN ORGANISMOS O EMPRESAS EN EL EJERCICIO ANTERIOR A LA PRESENTE DECLARACIÓN**

	DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
Ingresos íntegros (a)	JCCM	61.734,72
Cotizaciones a Seguridad Social, Mutualidades de Funcionarios, deducciones de derechos pasivos y Colegios de Huérfanos (b)		1.788,78
Retenciones por rendimientos del trabajo (c)		15.600,36
<b>INGRESOS NETOS PERCIBIDOS (a-b-c)</b>		<b>44.345,58</b>

**II.- OTROS INGRESOS PERCIBIDOS EN EL EJERCICIO ANTERIOR A LA PRESENTE DECLARACIÓN**

PROCEDECENCIA	DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
Dietas de cualquier clase		
Pensiones, becas, subvenciones e indemnizaciones		
Rendimiento neto de actividades profesionales o empresariales	ACTIVIDADES AGRÍCOLAS	608,62
Dividendos y participación en beneficios	DIVIDENDOS	1.199,39
Intereses de cuentas, depósitos y activos financieros	INTERESES DE CUENTAS	0,11
Arrendamiento de bienes muebles e inmuebles y otros rendimientos del trabajo o capital mobiliario		5.208

**III.- DONATIVOS A ENTIDADES SIN FINES LUCRATIVOS Y APORTACIONES A PARTIDOS POLÍTICOS, FEDERACIONES, COALICIONES O AGRUPACIONES DE ELECTORES**

DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
PARTIDO POLÍTICO	1.320

**IV.- CUOTA LÍQUIDA PAGADA AL TESORO PÚBLICO POR IRPF Y PATRIMONIO**

	CUANTÍA
Renta de las Personas Físicas	15.241,02
Patrimonio	

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 28 DE JULIO DE 2022

JOSÉ JESÚS CARO SIERRA

Firma del declarante

**V.- DEPÓSITOS BANCARIOS, ACCIONES, FONDOS DE INVERSIÓN, PÓLIZAS DE SEGURO U OTROS CON NATURALEZA ANÁLOGA**

TIPO	DESCRIPCIÓN	VALOR
Saldo medio total en cuentas bancarias	Cuentas corrientes	8.411,76
Acciones en cualquier entidad jurídica negociada en mercados organizados	1.151 Telefónica	5.177,30
	1.192 San. 15 Pha Mar. 4 BBVA.1.250 Telef. 180 en	12.520,39
Acciones y participaciones en el capital social de cualquier entidad jurídica no negociada en mercados organizados, que no tengan la consideración de sociedades patrimoniales		
Participaciones en cualquier tipo de entidad que haya tenido, en el último ejercicio fiscal, la consideración de sociedad patrimonial		
Fondos de inversión, seguros de vida, rentas temporales y vitalicias, planes de pensiones, títulos de deuda pública, obligaciones, bonos y otros de naturaleza análoga	PLAN DE PENSIONES	64.356,39
Bienes y derechos situados en el extranjero		

**VI.- DEUDAS**

DESCRIPCIÓN	SALDO PENDIENTE
HIPOTECA	24.732,06

**VII.- PATRIMONIO INMOBILIARIO (Incluido el de sociedades patrimoniales participadas)**

*	TIPO	DESCRIPCIÓN	MUNICIPIO	SUPERFICIE	FECHA DE ADQUISICIÓN	TITULO DE ADQUISICIÓN	%
	URBANO	VIVIENDA	CIUDAD REAL	285,50	30-05-2003	OBRA NUEVA	50%
	URBANO	VIVIENDA	CIUDAD REAL	72,40	15-09-1992	COMPRAVENTA	100%
	URBANO	TRASTERO	CIUDAD REAL	318,80	15-09-1992	COMPRAVENTA	1,18%
	RÚSTICO	OLIVAR	PIEDRABUENA	4.290	09-07-1999	HERENCIA	100%

\* Los bienes señalados con asterisco en el apartado VII.- PATRIMONIO INMOBILIARIO corresponden a sociedades patrimoniales participadas

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 28 DE JULIO DE 2022

JOSÉ JESÚS CARO SIERRA

Firma del declarante

**VIII.- OTROS BIENES**

TIPO	DESCRIPCIÓN	VALOR
Pagares y certificaciones de depósito		
Concesiones administrativas		
Otros bienes patrimoniales conforme a la Ley del Impuesto sobre el Patrimonio		

**IX.- VEHÍCULOS, EMBARCACIONES Y AERONAVES**

FECHA DE ADQUISICIÓN	MARCA Y MODELO	VALOR
17/10/2017	FREELANDER 2 2.2 TD4 S	6.137
07/06/2011	VOLKSWAGEN GOLF PLUS 1.6 ADVANCE	2.483

**DECLARACIÓN DE ACTIVIDADES**

ENTIDAD, EMPRESA U ORGANISMO	CARGO, PUESTO O ACTIVIDAD	FECHA DE INICIO	FECHA DE CESE
JCCM	DELEGADO PROVINCIAL	25-07-2019	
JCCM	JEFE DE SERVICIO DE PLANIFICACIÓN	01-08-2015	24-07-2019
JCCM	FUNCIONARIO DOCENTE	01-09-1991	31-07-2015

**OBSERVACIONES**

--

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 28 DE JULIO DE 2022

JOSÉ JESÚS CARO SIERRA

Firma del declarante

**DECLARACIÓN OBLIGATORIA DEL CÓNYUGE  
O PERSONA CON ANÁLOGA RELACIÓN DE CONVIVENCIA AFECTIVA**

<b>Nombre y apellidos del declarante</b>
VALERIE NOAKES

<b>Datos del titular del cargo público</b>	
<b>Cargo público</b>	DELEGADO PROVINCIAL DE EDUCACIÓN CULTURA Y DEPORTES
<b>Nombre y apellidos</b>	JOSÉ JESÚS CARO SIERRA

**I.- Participación en el capital de todo tipo de entidades, empresas y sociedades**

Tipo	Descripción	Valor
Acciones en cualquier entidad jurídica negociada en mercados organizados	1.192 San. 15 Ph Mar. 4 BBVA.1.250 Telef.180 enag	12.520,39
Acciones y participaciones en el capital social de cualquier entidad jurídica no negociada en mercados organizados, que no tengan la consideración de sociedades patrimoniales		
Participaciones en cualquier tipo de entidad que haya tenido, en el último ejercicio fiscal, la consideración de sociedad patrimonial		

**II.- Dirección, administración o asesoramiento en empresas o sociedades**

Empresa o Sociedad (pública o privada)	Actividad desempeñada	Fecha de inicio	Fecha de cese

**III.- Actividades desarrolladas en representación de la Administración Regional, en órganos colegiados o de dirección de organismos o empresas de capital público**

Entidad u Organismo	Actividad desempeñada	Fecha de inicio	Fecha de cese

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 28 DE JULIO DE 2022

Declaración firmada mediante código cifrado por  
VALERIE NOAKES null

Firma del cónyuge o persona análoga

**Anexo**

**DATOS PERSONALES DEL DECLARANTE**

JOSE ANTONIO	CARRILLO	MORENTE
<small>NOMBRE</small>	<small>PRIMER APELLIDO</small>	<small>SEGUNDO APELLIDO</small>
Declara, en su condición de <input checked="" type="checkbox"/> titular <input type="checkbox"/> Cónyuge o persona con análoga relación		
DIRECCIÓN GENERAL DE PLANIFICACIÓN TERRITORIAL Y URBANISMO		
<small>CARGO</small>		
Con motivo de: <input type="checkbox"/> nombramiento <input type="checkbox"/> cese <input checked="" type="checkbox"/> declaración anual <input type="checkbox"/> _____		
Régimen económico del matrimonio: Ninguno		

**I.- INGRESOS PERCIBIDOS POR CARGOS, PUESTOS O TRABAJOS DEPENDIENTES EN ORGANISMOS O EMPRESAS EN EL EJERCICIO ANTERIOR A LA PRESENTE DECLARACIÓN**

	DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
Ingresos íntegros (a)	JUNTA DE COMUNIDADES DE CASTILLA-LA MANCHA	68.643,54
Cotizaciones a Seguridad Social, Mutualidades de Funcionarios, deducciones de derechos pasivos y Colegios de Huérfanos (b)		3.125,76
Retenciones por rendimientos del trabajo (c)		17.219,69
<b>INGRESOS NETOS PERCIBIDOS (a-b-c)</b>		<b>48.298,09</b>

**II.- OTROS INGRESOS PERCIBIDOS EN EL EJERCICIO ANTERIOR A LA PRESENTE DECLARACIÓN**

PROCEDENCIA	DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
Dietas de cualquier clase		0
Pensiones, becas, subvenciones e indemnizaciones		0
		0
Rendimiento neto de actividades profesionales o empresariales		0
		0
Dividendos y participación en beneficios		0
		0
Intereses de cuentas, depósitos y activos financieros		0
		0
Arrendamiento de bienes muebles e inmuebles y otros rendimientos del trabajo o capital mobiliario	ALQUILER VIVIENDA ALBACETE	6900
		0

**III.- DONATIVOS A ENTIDADES SIN FINES LUCRATIVOS Y APORTACIONES A PARTIDOS POLÍTICOS, FEDERACIONES, COALICIONES O AGRUPACIONES DE ELECTORES**

DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
PARTIDO SOCIALISTA OBRERO ESPAÑOL	1152
AMAC ALBACETE	120
	0

**IV.- CUOTA LÍQUIDA PAGADA AL TESORO PÚBLICO POR IRPF Y PATRIMONIO**

	CUANTÍA
Renta de las Personas Físicas	17.219,69
Patrimonio	0

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 07 DE AGOSTO DE 2022

JOSE ANTONIO CARRILLO MORENTE

Firma del declarante



**V.- DEPÓSITOS BANCARIOS, ACCIONES, FONDOS DE INVERSIÓN, PÓLIZAS DE SEGURO U OTROS CON NATURALEZA ANÁLOGA**

TIPO	DESCRIPCIÓN	VALOR
Saldo medio total en cuentas bancarias	KUTXABANK	151866,85
Acciones en cualquier entidad jurídica negociada en mercados organizados		
Acciones y participaciones en el capital social de cualquier entidad jurídica no negociada en mercados organizados, que no tengan la consideración de sociedades patrimoniales		
Participaciones en cualquier tipo de entidad que haya tenido, en el último ejercicio fiscal, la consideración de sociedad patrimonial		
Fondos de inversión, seguros de vida, rentas temporales y vitalicias, planes de pensiones, títulos de deuda pública, obligaciones, bonos y otros de naturaleza análoga		
Bienes y derechos situados en el extranjero		

**VI.- DEUDAS**

DESCRIPCIÓN	SALDO PENDIENTE
HIPOTECA VIVIENDA HABITUAL	80029,36

**VII.- PATRIMONIO INMOBILIARIO (Incluido el de sociedades patrimoniales participadas)**

*	TIPO	DESCRIPCIÓN	MUNICIPIO	SUPERFICIE	FECHA DE ADQUISICIÓN	TITULO DE ADQUISICIÓN	%
	URBANO	VIVIENDA (+ plaza garaje)	ALBACETE	100	2014	COMPRA	100
	URBANO	DESPACHO (+ plaza garaje)	ALBACETE	70	2001	COMPRA	100
	RÚSTICO	TERRENO	ALBACETE	8000	2006	COMPRA	12,5

\* Los bienes señalados con asterisco en el apartado VII.- PATRIMONIO INMOBILIARIO corresponden a sociedades patrimoniales participadas

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 07 DE AGOSTO DE 2022

JOSE ANTONIO CARRILLO MORENTE

Firma del declarante

**VIII.- OTROS BIENES**

TIPO	DESCRIPCIÓN	VALOR
Pagares y certificaciones de depósito		
Concesiones administrativas		
Otros bienes patrimoniales conforme a la Ley del Impuesto sobre el Patrimonio		

**IX.- VEHÍCULOS, EMBARCACIONES Y AERONAVES**

FECHA DE ADQUISICIÓN	MARCA Y MODELO	VALOR
09/10/2020	PEUGEOT 5008 GT BLUEHDI 180	20000
21/10/2020	BMW R1200GS	920

**DECLARACIÓN DE ACTIVIDADES**

ENTIDAD, EMPRESA U ORGANISMO	CARGO, PUESTO O ACTIVIDAD	FECHA DE INICIO	FECHA DE CESE
JUNTA DE COMUNIDADES DE CASTILLA-LA MANC	DG VIVIENDA Y URBANISMO	22-07-2015	18-07-2019
JUNTA DE COMUNIDADES CLM	DG PLANIFICACIÓN TERRITORIAL Y URBANISMO	18-07-2019	
AYUNTAMIENTO TALAVERA DE LA REINA	CONCEJAL PLANIFICACIÓN URBANA Y ACCESIB.	15-06-2019	
GESTION INFRAESTRUCTURAS CLM, S.A.	PRESIDENTE	14-10-2019	

**OBSERVACIONES**

--

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 07 DE AGOSTO DE 2022

JOSE ANTONIO CARRILLO MORENTE

Firma del declarante

**DATOS PERSONALES DEL DECLARANTE**

IGNACIO	CASILLAS	SAIZ
<small>NOMBRE</small>	<small>PRIMER APELLIDO</small>	<small>SEGUNDO APELLIDO</small>
Declara, en su condición de <input checked="" type="checkbox"/> titular <input type="checkbox"/> Cónyuge o persona con análoga relación		
<b>ASESOR DE COMUNICACIÓN SOCIAL</b>		
<small>CARGO</small>		
Con motivo de: <input type="checkbox"/> nombramiento <input type="checkbox"/> cese <input checked="" type="checkbox"/> declaración anual <input type="checkbox"/> _____		
Régimen económico del matrimonio: Ninguno		

**I.- INGRESOS PERCIBIDOS POR CARGOS, PUESTOS O TRABAJOS DEPENDIENTES EN ORGANISMOS O EMPRESAS EN EL EJERCICIO ANTERIOR A LA PRESENTE DECLARACIÓN**

	DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
Ingresos íntegros (a)	JCCM Y AYUNTAMIENTO DE MOTILLA DEL PALANCAR	59902,06
Cotizaciones a Seguridad Social, Mutualidades de Funcionarios, deducciones de derechos pasivos y Colegios de Huérfanos (b)	JCCM Y AYUNTAMIENTO DE MOTILLA DEL PALANCAR	3101,40
Retenciones por rendimientos del trabajo (c)	JCCM Y AYUNTAMIENTO DE MOTILLA DEL PALANCAR	14882,48
<b>INGRESOS NETOS PERCIBIDOS (a-b-c)</b>	JCCM Y AYUNTAMIENTO DE MOTILLA DEL PALANCAR	<b>41.918,18</b>

**II.- OTROS INGRESOS PERCIBIDOS EN EL EJERCICIO ANTERIOR A LA PRESENTE DECLARACIÓN**

PROCEDENCIA	DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
Dietas de cualquier clase		
Pensiones, becas, subvenciones e indemnizaciones		
Rendimiento neto de actividades profesionales o empresariales		
Dividendos y participación en beneficios		
Intereses de cuentas, depósitos y activos financieros		
Arrendamiento de bienes muebles e inmuebles y otros rendimientos del trabajo o capital mobiliario		

**III.- DONATIVOS A ENTIDADES SIN FINES LUCRATIVOS Y APORTACIONES A PARTIDOS POLÍTICOS, FEDERACIONES, COALICIONES O AGRUPACIONES DE ELECTORES**

DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
PARTIDO SOCIALISTA OBRERO ESPAÑOL	2114,00

**IV.- CUOTA LÍQUIDA PAGADA AL TESORO PÚBLICO POR IRPF Y PATRIMONIO**

	CUANTÍA
Renta de las Personas Físicas	14034,44
Patrimonio	

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 31 DE JULIO DE 2022

IGNACIO CASILLAS SAIZ

Firma del declarante

**V.- DEPÓSITOS BANCARIOS, ACCIONES, FONDOS DE INVERSIÓN, PÓLIZAS DE SEGURO U OTROS CON NATURALEZA ANÁLOGA**

TIPO	DESCRIPCIÓN	VALOR
Saldo medio total en cuentas bancarias	CUENTA JOVEN BANKIA	5234,41
Acciones en cualquier entidad jurídica negociada en mercados organizados		
Acciones y participaciones en el capital social de cualquier entidad jurídica no negociada en mercados organizados, que no tengan la consideración de sociedades patrimoniales		
Participaciones en cualquier tipo de entidad que haya tenido, en el último ejercicio fiscal, la consideración de sociedad patrimonial		
Fondos de inversión, seguros de vida, rentas temporales y vitalicias, planes de pensiones, títulos de deuda pública, obligaciones, bonos y otros de naturaleza análoga		
Bienes y derechos situados en el extranjero		

**VI.- DEUDAS**

DESCRIPCIÓN	SALDO PENDIENTE

**VII.- PATRIMONIO INMOBILIARIO (Incluido el de sociedades patrimoniales participadas)**

*	TIPO	DESCRIPCIÓN	MUNICIPIO	SUPERFICIE	FECHA DE ADQUISICIÓN	TITULO DE ADQUISICIÓN	%

\* Los bienes señalados con asterisco en el apartado VII.- PATRIMONIO INMOBILIARIO corresponden a sociedades patrimoniales participadas

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 31 DE JULIO DE 2022

IGNACIO CASILLAS SAIZ

Firma del declarante

**VIII.- OTROS BIENES**

TIPO	DESCRIPCIÓN	VALOR
Pagares y certificaciones de depósito		
Concesiones administrativas		
Otros bienes patrimoniales conforme a la Ley del Impuesto sobre el Patrimonio		

**IX.- VEHÍCULOS, EMBARCACIONES Y AERONAVES**

FECHA DE ADQUISICIÓN	MARCA Y MODELO	VALOR

**DECLARACIÓN DE ACTIVIDADES**

ENTIDAD, EMPRESA U ORGANISMO	CARGO, PUESTO O ACTIVIDAD	FECHA DE INICIO	FECHA DE CESE
IBERMUTUA	AUXILIAR ADMINISTRATIVO	18-12-2018	17-05-2019
JUNTA DE COMUNIDADES DE CASTILLA-LA MANC	ASESOR DE COMUNICACIÓN SOCIAL	09-10-2019	
AYUNTAMIENTO DE MOTILLA DEL PALANCAR	CONCEJAL DE IGUALDAD. ASISTENCIA PLENOS	26-11-2021	

**OBSERVACIONES**

--

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 31 DE JULIO DE 2022

IGNACIO CASILLAS SAIZ

Firma del declarante

**DATOS PERSONALES DEL DECLARANTE**

M. CONCEPCION	CASTILLO	ESTEBAN
<small>NOMBRE</small>	<small>PRIMER APELLIDO</small>	<small>SEGUNDO APELLIDO</small>
Declara, en su condición de <input checked="" type="checkbox"/> titular <input type="checkbox"/> Cónyuge o persona con análoga relación <b>PERIODISTA EN CONSEJERÍA DE IGUALDAD Y PORTAVOZ. PRESIDENCIA</b>		
<small>CARGO</small>		
Con motivo de: <input type="checkbox"/> nombramiento <input type="checkbox"/> cese <input checked="" type="checkbox"/> declaración anual <input type="checkbox"/> _____		
Régimen económico del matrimonio: Gananciales		

**I.- INGRESOS PERCIBIDOS POR CARGOS, PUESTOS O TRABAJOS DEPENDIENTES EN ORGANISMOS O EMPRESAS EN EL EJERCICIO ANTERIOR A LA PRESENTE DECLARACIÓN**

	DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
Ingresos íntegros (a)	Periodista en Consejería de Igualdad y Portavoz	59.793,06
Cotizaciones a Seguridad Social, Mutualidades de Funcionarios, deducciones de derechos pasivos y Colegios de Huérfanos (b)		3.101,40
Retenciones por rendimientos del trabajo (c)		14.948,24
<b>INGRESOS NETOS PERCIBIDOS (a-b-c)</b>		<b>41.743,42</b>

**II.- OTROS INGRESOS PERCIBIDOS EN EL EJERCICIO ANTERIOR A LA PRESENTE DECLARACIÓN**

PROCEDECENCIA	DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
Dietas de cualquier clase		
Pensiones, becas, subvenciones e indemnizaciones		
Rendimiento neto de actividades profesionales o empresariales		
Dividendos y participación en beneficios		
Intereses de cuentas, depósitos y activos financieros		3,27
Arrendamiento de bienes muebles e inmuebles y otros rendimientos del trabajo o capital mobiliario		

**III.- DONATIVOS A ENTIDADES SIN FINES LUCRATIVOS Y APORTACIONES A PARTIDOS POLÍTICOS, FEDERACIONES, COALICIONES O AGRUPACIONES DE ELECTORES**

DESCRIPCIÓN	CUANTÍA

**IV.- CUOTA LÍQUIDA PAGADA AL TESORO PÚBLICO POR IRPF Y PATRIMONIO**

	CUANTÍA
Renta de las Personas Físicas	14.882,96
Patrimonio	

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 26 DE JULIO DE 2022

M. CONCEPCION CASTILLO ESTEBAN

Firma del declarante

**V.- DEPÓSITOS BANCARIOS, ACCIONES, FONDOS DE INVERSIÓN, PÓLIZAS DE SEGURO U OTROS CON NATURALEZA ANÁLOGA**

TIPO	DESCRIPCIÓN	VALOR
Saldo medio total en cuentas bancarias	Varias cuentas bancarias	87.749,30
Acciones en cualquier entidad jurídica negociada en mercados organizados		
Acciones y participaciones en el capital social de cualquier entidad jurídica no negociada en mercados organizados, que no tengan la consideración de sociedades patrimoniales		
Participaciones en cualquier tipo de entidad que haya tenido, en el último ejercicio fiscal, la consideración de sociedad patrimonial		
Fondos de inversión, seguros de vida, rentas temporales y vitalicias, planes de pensiones, títulos de deuda pública, obligaciones, bonos y otros de naturaleza análoga	Fondo de Inversión	3.595,44
	Plan de Pensiones	4.660,41
Bienes y derechos situados en el extranjero		

**VI.- DEUDAS**

DESCRIPCIÓN	SALDO PENDIENTE

**VII.- PATRIMONIO INMOBILIARIO (Incluido el de sociedades patrimoniales participadas)**

*	TIPO	DESCRIPCIÓN	MUNICIPIO	SUPERFICIE	FECHA DE ADQUISICIÓN	TITULO DE ADQUISICIÓN	%

\* Los bienes señalados con asterisco en el apartado VII.- PATRIMONIO INMOBILIARIO corresponden a sociedades patrimoniales participadas

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 26 DE JULIO DE 2022

M. CONCEPCION CASTILLO ESTEBAN

Firma del declarante

**VIII.- OTROS BIENES**

TIPO	DESCRIPCIÓN	VALOR
Pagares y certificaciones de depósito		
Concesiones administrativas		
Otros bienes patrimoniales conforme a la Ley del Impuesto sobre el Patrimonio		

**IX.- VEHÍCULOS, EMBARCACIONES Y AERONAVES**

FECHA DE ADQUISICIÓN	MARCA Y MODELO	VALOR

**DECLARACIÓN DE ACTIVIDADES**

ENTIDAD, EMPRESA U ORGANISMO	CARGO, PUESTO O ACTIVIDAD	FECHA DE INICIO	FECHA DE CESE
JCCM. Presidencia de la Junta	Jefa de prensa	16-09-2008	22-06-2011
Escuela Superior Gastronomía Toledo	Comunicación	24-02-2014	17-07-2015
JCCM. Presidencia de la Junta	Periodista	20-07-2015	

**OBSERVACIONES**

--

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 26 DE JULIO DE 2022

M. CONCEPCION CASTILLO ESTEBAN

Firma del declarante



**DECLARACIÓN OBLIGATORIA DEL CÓNYUGE  
O PERSONA CON ANÁLOGA RELACIÓN DE CONVIVENCIA AFECTIVA**

<b>Nombre y apellidos del declarante</b>
EUSEBIO ESQUIVIAS LAINEZ

<b>Datos del titular del cargo público</b>	
<b>Cargo público</b>	PERIODISTA EN CONSEJERÍA DE IGUALDAD Y PORTAVOZ. PRESIDENCIA
<b>Nombre y apellidos</b>	M. CONCEPCION CASTILLO ESTEBAN

**I.- Participación en el capital de todo tipo de entidades, empresas y sociedades**

Tipo	Descripción	Valor
Acciones en cualquier entidad jurídica negociada en mercados organizados		
Acciones y participaciones en el capital social de cualquier entidad jurídica no negociada en mercados organizados, que no tengan la consideración de sociedades patrimoniales		
Participaciones en cualquier tipo de entidad que haya tenido, en el último ejercicio fiscal, la consideración de sociedad patrimonial		

**II.- Dirección, administración o asesoramiento en empresas o sociedades**

Empresa o Sociedad (pública o privada)	Actividad desempeñada	Fecha de inicio	Fecha de cese

**III.- Actividades desarrolladas en representación de la Administración Regional, en órganos colegiados o de dirección de organismos o empresas de capital público**

Entidad u Organismo	Actividad desempeñada	Fecha de inicio	Fecha de cese

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 26 DE JULIO DE 2022

Declaración firmada mediante código cifrado por  
EUSEBIO ESQUIVIAS LAINEZ

Firma del cónyuge o persona análoga

**Anexo**

**DATOS PERSONALES DEL DECLARANTE**

NURIA BERTA	CHUST	MARTINEZ
<small>NOMBRE</small>	<small>PRIMER APELLIDO</small>	<small>SEGUNDO APELLIDO</small>
Declara, en su condición de <input checked="" type="checkbox"/> titular <input type="checkbox"/> Cónyuge o persona con análoga relación <b>VICECONSEJERA DE EMPLEO, DIÁLOGO SOCIAL Y BIENESTAR LABORAL</b>		
<small>CARGO</small>		
Con motivo de: <input type="checkbox"/> nombramiento <input type="checkbox"/> cese <input checked="" type="checkbox"/> declaración anual <input type="checkbox"/> _____		
Régimen económico del matrimonio: Ninguno		

**I.- INGRESOS PERCIBIDOS POR CARGOS, PUESTOS O TRABAJOS DEPENDIENTES EN ORGANISMOS O EMPRESAS EN EL EJERCICIO ANTERIOR A LA PRESENTE DECLARACIÓN**

	DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
Ingresos íntegros (a)	JCCM	73229,90
Cotizaciones a Seguridad Social, Mutualidades de Funcionarios, deducciones de derechos pasivos y Colegios de Huérfanos (b)		2272,76
Retenciones por rendimientos del trabajo (c)		20870,58
<b>INGRESOS NETOS PERCIBIDOS (a-b-c)</b>		<b>50.086,56</b>

**II.- OTROS INGRESOS PERCIBIDOS EN EL EJERCICIO ANTERIOR A LA PRESENTE DECLARACIÓN**

PROCEDENCIA	DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
Dietas de cualquier clase		
Pensiones, becas, subvenciones e indemnizaciones		
Rendimiento neto de actividades profesionales o empresariales		
Dividendos y participación en beneficios		
Intereses de cuentas, depósitos y activos financieros		
Arrendamiento de bienes muebles e inmuebles y otros rendimientos del trabajo o capital mobiliario		

**III.- DONATIVOS A ENTIDADES SIN FINES LUCRATIVOS Y APORTACIONES A PARTIDOS POLÍTICOS, FEDERACIONES, COALICIONES O AGRUPACIONES DE ELECTORES**

DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
ENTIDAD LEY 49/2002	1116

**IV.- CUOTA LÍQUIDA PAGADA AL TESORO PÚBLICO POR IRPF Y PATRIMONIO**

	CUANTÍA
Renta de las Personas Físicas	20870,58
Patrimonio	

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 25 DE JULIO DE 2022

NURIA BERTA CHUST MARTINEZ

Firma del declarante

**V.- DEPÓSITOS BANCARIOS, ACCIONES, FONDOS DE INVERSIÓN, PÓLIZAS DE SEGURO U OTROS CON NATURALEZA ANÁLOGA**

TIPO	DESCRIPCIÓN	VALOR
Saldo medio total en cuentas bancarias	CUENTA BANCARIA BBVA	86772,73
Acciones en cualquier entidad jurídica negociada en mercados organizados		
Acciones y participaciones en el capital social de cualquier entidad jurídica no negociada en mercados organizados, que no tengan la consideración de sociedades patrimoniales		
Participaciones en cualquier tipo de entidad que haya tenido, en el último ejercicio fiscal, la consideración de sociedad patrimonial		
Fondos de inversión, seguros de vida, rentas temporales y vitalicias, planes de pensiones, títulos de deuda pública, obligaciones, bonos y otros de naturaleza análoga		
Bienes y derechos situados en el extranjero		

**VI.- DEUDAS**

DESCRIPCIÓN	SALDO PENDIENTE
PRÉSTAMO HIPOTECARIO	6141,14

**VII.- PATRIMONIO INMOBILIARIO (Incluido el de sociedades patrimoniales participadas)**

*	TIPO	DESCRIPCIÓN	MUNICIPIO	SUPERFICIE	FECHA DE ADQUISICIÓN	TITULO DE ADQUISICIÓN	%
	URBANO	VIVIENDA	VALDECABRAS (CUENCA)	90M2	15/09/2003	COMPRAVENTA	100

\* Los bienes señalados con asterisco en el apartado VII.- PATRIMONIO INMOBILIARIO corresponden a sociedades patrimoniales participadas

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 25 DE JULIO DE 2022

NURIA BERTA CHUST MARTINEZ

Firma del declarante

**VIII.- OTROS BIENES**

TIPO	DESCRIPCIÓN	VALOR
Pagares y certificaciones de depósito		
Concesiones administrativas		
Otros bienes patrimoniales conforme a la Ley del Impuesto sobre el Patrimonio		

**IX.- VEHÍCULOS, EMBARCACIONES Y AERONAVES**

FECHA DE ADQUISICIÓN	MARCA Y MODELO	VALOR
28/05/2021	DACIA DUSTER	18000

**DECLARACIÓN DE ACTIVIDADES**

ENTIDAD, EMPRESA U ORGANISMO	CARGO, PUESTO O ACTIVIDAD	FECHA DE INICIO	FECHA DE CESE
MINISTERIO DE TRABAJO, MIGRACIONES Y SEG	JEFA INSPECCIÓN PROVINCIAL DE TRABAJO CU	01-07-2010	29-07-2019
JUNTA DE COMUNIDADES DE CLM	VICECONSEJERA EMPLEO, D.S. Y B.L.	29-07-2019	

**OBSERVACIONES**

--

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 25 DE JULIO DE 2022

NURIA BERTA CHUST MARTINEZ

Firma del declarante

**DECLARACIÓN OBLIGATORIA DEL CÓNYUGE  
O PERSONA CON ANÁLOGA RELACIÓN DE CONVIVENCIA AFECTIVA**

<b>Nombre y apellidos del declarante</b>
JESUS HONTANA TORREMOCHA

<b>Datos del titular del cargo público</b>	
<b>Cargo público</b>	VICECONSEJERA DE EMPLEO, DIÁLOGO SOCIAL Y BIENESTAR LABORAL
<b>Nombre y apellidos</b>	NURIA BERTA CHUST MARTINEZ

**I.- Participación en el capital de todo tipo de entidades, empresas y sociedades**

Tipo	Descripción	Valor
Acciones en cualquier entidad jurídica negociada en mercados organizados	323 ACCIONES, BANCO SANTANDER	1116
Acciones y participaciones en el capital social de cualquier entidad jurídica no negociada en mercados organizados, que no tengan la consideración de sociedades patrimoniales		
Participaciones en cualquier tipo de entidad que haya tenido, en el último ejercicio fiscal, la consideración de sociedad patrimonial		

**II.- Dirección, administración o asesoramiento en empresas o sociedades**

Empresa o Sociedad (pública o privada)	Actividad desempeñada	Fecha de inicio	Fecha de cese

**III.- Actividades desarrolladas en representación de la Administración Regional, en órganos colegiados o de dirección de organismos o empresas de capital público**

Entidad u Organismo	Actividad desempeñada	Fecha de inicio	Fecha de cese

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 25 DE JULIO DE 2022

Declaración firmada mediante código cifrado por

JESUS HONTANA TORREMOCHA

Firma del cónyuge o persona análoga

**Anexo**

**DATOS PERSONALES DEL DECLARANTE**

LOURDES	CIFUENTES	PASTRANA
<small>NOMBRE</small>	<small>PRIMER APELLIDO</small>	<small>SEGUNDO APELLIDO</small>
Declara, en su condición de <input checked="" type="checkbox"/> titular <input type="checkbox"/> Cónyuge o persona con análoga relación		
<b>ASESOR</b>		
<small>CARGO</small>		
Con motivo de: <input type="checkbox"/> nombramiento <input type="checkbox"/> cese <input checked="" type="checkbox"/> declaración anual <input type="checkbox"/> _____		
Régimen económico del matrimonio: Gananciales		

**I.- INGRESOS PERCIBIDOS POR CARGOS, PUESTOS O TRABAJOS DEPENDIENTES EN ORGANISMOS O EMPRESAS EN EL EJERCICIO ANTERIOR A LA PRESENTE DECLARACIÓN**

	DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
Ingresos íntegros (a)	Gobierno de CLM	44.598,02
Cotizaciones a Seguridad Social, Mutualidades de Funcionarios, deducciones de derechos pasivos y Colegios de Huérfanos (b)		3.101,40
Retenciones por rendimientos del trabajo (c)		9.117,07
<b>INGRESOS NETOS PERCIBIDOS (a-b-c)</b>		<b>32.379,55</b>

**II.- OTROS INGRESOS PERCIBIDOS EN EL EJERCICIO ANTERIOR A LA PRESENTE DECLARACIÓN**

PROCEDECENCIA	DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
Dietas de cualquier clase		
Pensiones, becas, subvenciones e indemnizaciones	MATERNIDAD	14.247,38
Rendimiento neto de actividades profesionales o empresariales		
Dividendos y participación en beneficios		
Intereses de cuentas, depósitos y activos financieros		
Arrendamiento de bienes muebles e inmuebles y otros rendimientos del trabajo o capital mobiliario		

**III.- DONATIVOS A ENTIDADES SIN FINES LUCRATIVOS Y APORTACIONES A PARTIDOS POLÍTICOS, FEDERACIONES, COALICIONES O AGRUPACIONES DE ELECTORES**

DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
Donación PSOE CLM	900
ASOCIACIÓN PRENSA ALBACETE	72
Donación PSOE Cuenca	1.080

**IV.- CUOTA LÍQUIDA PAGADA AL TESORO PÚBLICO POR IRPF Y PATRIMONIO**

	CUANTÍA
Renta de las Personas Físicas	7.934,74
Patrimonio	

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 27 DE JULIO DE 2022

LOURDES CIFUENTES PASTRANA

Firma del declarante

**V.- DEPÓSITOS BANCARIOS, ACCIONES, FONDOS DE INVERSIÓN, PÓLIZAS DE SEGURO U OTROS CON NATURALEZA ANÁLOGA**

TIPO	DESCRIPCIÓN	VALOR
Saldo medio total en cuentas bancarias	Cuenta corriente Triodos Bank	45.000
Acciones en cualquier entidad jurídica negociada en mercados organizados		
Acciones y participaciones en el capital social de cualquier entidad jurídica no negociada en mercados organizados, que no tengan la consideración de sociedades patrimoniales		
Participaciones en cualquier tipo de entidad que haya tenido, en el último ejercicio fiscal, la consideración de sociedad patrimonial		
Fondos de inversión, seguros de vida, rentas temporales y vitalicias, planes de pensiones, títulos de deuda pública, obligaciones, bonos y otros de naturaleza análoga		
Bienes y derechos situados en el extranjero		

**VI.- DEUDAS**

DESCRIPCIÓN	SALDO PENDIENTE
Hipoteca	57.690,00

**VII.- PATRIMONIO INMOBILIARIO (Incluido el de sociedades patrimoniales participadas)**

*	TIPO	DESCRIPCIÓN	MUNICIPIO	SUPERFICIE	FECHA DE ADQUISICIÓN	TITULO DE ADQUISICIÓN	%
	URBANO	vivienda	Albacete	90	27-08-2018	compra	50

\* Los bienes señalados con asterisco en el apartado VII.- PATRIMONIO INMOBILIARIO corresponden a sociedades patrimoniales participadas

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 27 DE JULIO DE 2022

LOURDES CIFUENTES PASTRANA

Firma del declarante

**VIII.- OTROS BIENES**

TIPO	DESCRIPCIÓN	VALOR
Pagares y certificaciones de depósito		
Concesiones administrativas		
Otros bienes patrimoniales conforme a la Ley del Impuesto sobre el Patrimonio		

**IX.- VEHÍCULOS, EMBARCACIONES Y AERONAVES**

FECHA DE ADQUISICIÓN	MARCA Y MODELO	VALOR
23-07-2008	Toyota Auris 2.0 D4D 5 puertas	1610,00

**DECLARACIÓN DE ACTIVIDADES**

ENTIDAD, EMPRESA U ORGANISMO	CARGO, PUESTO O ACTIVIDAD	FECHA DE INICIO	FECHA DE CESE
Gobierno de CLM	JEFA DE PRENSA VICEPRESIDENCIA	09-09-2019	
Relato en Red	redactora	01-04-2017	08-09-2019
Europa Press CLM	redactora freelance	01-10-2018	01-09-2019
autónoma	redactora	05-01-2015	01-04-2017

**OBSERVACIONES**

Amortización parcial de hipoteca con respecto de la declaración de bienes del año anterior.

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 27 DE JULIO DE 2022

LOURDES CIFUENTES PASTRANA

Firma del declarante



**DECLARACIÓN OBLIGATORIA DEL CÓNYUGE  
O PERSONA CON ANÁLOGA RELACIÓN DE CONVIVENCIA AFECTIVA**

<b>Nombre y apellidos del declarante</b>
JUAN PEDRO CASTILLO ALFARO

<b>Datos del titular del cargo público</b>	
<b>Cargo público</b>	ASESOR
<b>Nombre y apellidos</b>	LOURDES CIFUENTES PASTRANA

**I.- Participación en el capital de todo tipo de entidades, empresas y sociedades**

Tipo	Descripción	Valor
Acciones en cualquier entidad jurídica negociada en mercados organizados		
Acciones y participaciones en el capital social de cualquier entidad jurídica no negociada en mercados organizados, que no tengan la consideración de sociedades patrimoniales		
Participaciones en cualquier tipo de entidad que haya tenido, en el último ejercicio fiscal, la consideración de sociedad patrimonial		

**II.- Dirección, administración o asesoramiento en empresas o sociedades**

Empresa o Sociedad (pública o privada)	Actividad desempeñada	Fecha de inicio	Fecha de cese

**III.- Actividades desarrolladas en representación de la Administración Regional, en órganos colegiados o de dirección de organismos o empresas de capital público**

Entidad u Organismo	Actividad desempeñada	Fecha de inicio	Fecha de cese

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 27 DE JULIO DE 2022

Declaración firmada mediante código cifrado por

JUAN PEDRO CASTILLO ALFARO

Firma del cónyuge o persona análoga

**Anexo**

**DATOS PERSONALES DEL DECLARANTE**

MARÍA	COBO	MORAL
<small>NOMBRE</small>	<small>PRIMER APELLIDO</small>	<small>SEGUNDO APELLIDO</small>
Declara, en su condición de <input checked="" type="checkbox"/> titular <input type="checkbox"/> Cónyuge o persona con análoga relación		
<b>ASESORA GABINETE</b>		
<small>CARGO</small>		
Con motivo de: <input type="checkbox"/> nombramiento <input type="checkbox"/> cese <input checked="" type="checkbox"/> declaración anual <input type="checkbox"/> _____		
Régimen económico del matrimonio: Gananciales		

**I.- INGRESOS PERCIBIDOS POR CARGOS, PUESTOS O TRABAJOS DEPENDIENTES EN ORGANISMOS O EMPRESAS EN EL EJERCICIO ANTERIOR A LA PRESENTE DECLARACIÓN**

	DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
Ingresos íntegros (a)	JCCM	59.793,06
Cotizaciones a Seguridad Social, Mutualidades de Funcionarios, deducciones de derechos pasivos y Colegios de Huérfanos (b)	Seguridad Social	3.101,40
Retenciones por rendimientos del trabajo (c)		14.383,37
<b>INGRESOS NETOS PERCIBIDOS (a-b-c)</b>		<b>42.308,29</b>

**II.- OTROS INGRESOS PERCIBIDOS EN EL EJERCICIO ANTERIOR A LA PRESENTE DECLARACIÓN**

PROCEDECENCIA	DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
Dietas de cualquier clase		
Pensiones, becas, subvenciones e indemnizaciones		
Rendimiento neto de actividades profesionales o empresariales		
Dividendos y participación en beneficios		
Intereses de cuentas, depósitos y activos financieros		
Arrendamiento de bienes muebles e inmuebles y otros rendimientos del trabajo o capital mobiliario		

**III.- DONATIVOS A ENTIDADES SIN FINES LUCRATIVOS Y APORTACIONES A PARTIDOS POLÍTICOS, FEDERACIONES, COALICIONES O AGRUPACIONES DE ELECTORES**

DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
PSCM-PSOE	900

**IV.- CUOTA LÍQUIDA PAGADA AL TESORO PÚBLICO POR IRPF Y PATRIMONIO**

	CUANTÍA
Renta de las Personas Físicas	14.058,92
Patrimonio	

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 14 DE JULIO DE 2022

MARÍA COBO MORAL

Firma del declarante

**V.- DEPÓSITOS BANCARIOS, ACCIONES, FONDOS DE INVERSIÓN, PÓLIZAS DE SEGURO U OTROS CON NATURALEZA ANÁLOGA**

TIPO	DESCRIPCIÓN	VALOR
Saldo medio total en cuentas bancarias	2 Entidades Bancarias	7.500
Acciones en cualquier entidad jurídica negociada en mercados organizados		
Acciones y participaciones en el capital social de cualquier entidad jurídica no negociada en mercados organizados, que no tengan la consideración de sociedades patrimoniales		
Participaciones en cualquier tipo de entidad que haya tenido, en el último ejercicio fiscal, la consideración de sociedad patrimonial		
Fondos de inversión, seguros de vida, rentas temporales y vitalicias, planes de pensiones, títulos de deuda pública, obligaciones, bonos y otros de naturaleza análoga		
Bienes y derechos situados en el extranjero		

**VI.- DEUDAS**

DESCRIPCIÓN	SALDO PENDIENTE
Préstamo	15.211

**VII.- PATRIMONIO INMOBILIARIO (Incluido el de sociedades patrimoniales participadas)**

*	TIPO	DESCRIPCIÓN	MUNICIPIO	SUPERFICIE	FECHA DE ADQUISICIÓN	TITULO DE ADQUISICIÓN	%

\* Los bienes señalados con asterisco en el apartado VII.- PATRIMONIO INMOBILIARIO corresponden a sociedades patrimoniales participadas

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 14 DE JULIO DE 2022

MARÍA COBO MORAL

Firma del declarante

**VIII.- OTROS BIENES**

TIPO	DESCRIPCIÓN	VALOR
Pagares y certificaciones de depósito		
Concesiones administrativas		
Otros bienes patrimoniales conforme a la Ley del Impuesto sobre el Patrimonio		

**IX.- VEHÍCULOS, EMBARCACIONES Y AERONAVES**

FECHA DE ADQUISICIÓN	MARCA Y MODELO	VALOR
Julio 2021	Kia Sportage	20.664

**DECLARACIÓN DE ACTIVIDADES**

ENTIDAD, EMPRESA U ORGANISMO	CARGO, PUESTO O ACTIVIDAD	FECHA DE INICIO	FECHA DE CESE
ToledoVision S.L.	Grafista	22-06-2017	30-11-2020
JCCM	Asesora Gabinete	01-12-2020	

**OBSERVACIONES**

--

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 14 DE JULIO DE 2022

MARÍA COBO MORAL

Firma del declarante

**DECLARACIÓN OBLIGATORIA DEL CÓNYUGE  
O PERSONA CON ANÁLOGA RELACIÓN DE CONVIVENCIA AFECTIVA**

<b>Nombre y apellidos del declarante</b>
OSCAR FLOR GARCÍA

<b>Datos del titular del cargo público</b>	
<b>Cargo público</b>	ASESORA GABINETE
<b>Nombre y apellidos</b>	MARÍA COBO MORAL

**I.- Participación en el capital de todo tipo de entidades, empresas y sociedades**

Tipo	Descripción	Valor
Acciones en cualquier entidad jurídica negociada en mercados organizados		
Acciones y participaciones en el capital social de cualquier entidad jurídica no negociada en mercados organizados, que no tengan la consideración de sociedades patrimoniales		
Participaciones en cualquier tipo de entidad que haya tenido, en el último ejercicio fiscal, la consideración de sociedad patrimonial		

**II.- Dirección, administración o asesoramiento en empresas o sociedades**

Empresa o Sociedad (pública o privada)	Actividad desempeñada	Fecha de inicio	Fecha de cese

**III.- Actividades desarrolladas en representación de la Administración Regional, en órganos colegiados o de dirección de organismos o empresas de capital público**

Entidad u Organismo	Actividad desempeñada	Fecha de inicio	Fecha de cese

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 14 DE JULIO DE 2022

Declaración firmada mediante código cifrado por  
OSCAR FLOR GARCÍA

Firma del cónyuge o persona análoga

**Anexo**

**DATOS PERSONALES DEL DECLARANTE**

DIANA	COGILNICEANU	COJOCARU
<small>NOMBRE</small>	<small>PRIMER APELLIDO</small>	<small>SEGUNDO APELLIDO</small>
Declara, en su condición de <input checked="" type="checkbox"/> titular <input type="checkbox"/> Cónyuge o persona con análoga relación <b>SECRETARIA GENERAL</b>		
<small>CARGO</small>		
Con motivo de: <input type="checkbox"/> nombramiento <input type="checkbox"/> cese <input checked="" type="checkbox"/> declaración anual <input type="checkbox"/> _____		
Régimen económico del matrimonio: Separacion de Bienes		

**I.- INGRESOS PERCIBIDOS POR CARGOS, PUESTOS O TRABAJOS DEPENDIENTES EN ORGANISMOS O EMPRESAS EN EL EJERCICIO ANTERIOR A LA PRESENTE DECLARACIÓN**

	DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
Ingresos íntegros (a)	GICAMAN, S.A.	55368,01
Cotizaciones a Seguridad Social, Mutualidades de Funcionarios, deducciones de derechos pasivos y Colegios de Huérfanos (b)		2765,42
Retenciones por rendimientos del trabajo (c)		12618,40
<b>INGRESOS NETOS PERCIBIDOS (a-b-c)</b>		<b>39.984,19</b>

**II.- OTROS INGRESOS PERCIBIDOS EN EL EJERCICIO ANTERIOR A LA PRESENTE DECLARACIÓN**

PROCEDECENCIA	DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
Dietas de cualquier clase		
Pensiones, becas, subvenciones e indemnizaciones		
Rendimiento neto de actividades profesionales o empresariales		
Dividendos y participación en beneficios		
Intereses de cuentas, depósitos y activos financieros		
Arrendamiento de bienes muebles e inmuebles y otros rendimientos del trabajo o capital mobiliario		

**III.- DONATIVOS A ENTIDADES SIN FINES LUCRATIVOS Y APORTACIONES A PARTIDOS POLÍTICOS, FEDERACIONES, COALICIONES O AGRUPACIONES DE ELECTORES**

DESCRIPCIÓN	CUANTÍA

**IV.- CUOTA LÍQUIDA PAGADA AL TESORO PÚBLICO POR IRPF Y PATRIMONIO**

	CUANTÍA
Renta de las Personas Físicas	11964,51
Patrimonio	

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 05 DE JULIO DE 2022

DIANA COGILNICEANU COJOCARU

Firma del declarante

**V.- DEPÓSITOS BANCARIOS, ACCIONES, FONDOS DE INVERSIÓN, PÓLIZAS DE SEGURO U OTROS CON NATURALEZA ANÁLOGA**

TIPO	DESCRIPCIÓN	VALOR
Saldo medio total en cuentas bancarias	ibercaja	500
Acciones en cualquier entidad jurídica negociada en mercados organizados		
Acciones y participaciones en el capital social de cualquier entidad jurídica no negociada en mercados organizados, que no tengan la consideración de sociedades patrimoniales		
Participaciones en cualquier tipo de entidad que haya tenido, en el último ejercicio fiscal, la consideración de sociedad patrimonial		
Fondos de inversión, seguros de vida, rentas temporales y vitalicias, planes de pensiones, títulos de deuda pública, obligaciones, bonos y otros de naturaleza análoga		
Bienes y derechos situados en el extranjero		

**VI.- DEUDAS**

DESCRIPCIÓN	SALDO PENDIENTE
HIPOTECA VIVIENDA HABITUAL (50%)	150000
Segunda hipoteca vivienda de mis padres (33%)	10000

**VII.- PATRIMONIO INMOBILIARIO (Incluido el de sociedades patrimoniales participadas)**

*	TIPO	DESCRIPCIÓN	MUNICIPIO	SUPERFICIE	FECHA DE ADQUISICIÓN	TITULO DE ADQUISICIÓN	%
	URBANO	vivienda	madrid	170	04/09/2020	compraventa	30

\* Los bienes señalados con asterisco en el apartado VII.- PATRIMONIO INMOBILIARIO corresponden a sociedades patrimoniales participadas

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 05 DE JULIO DE 2022

DIANA COGILNICEANU COJOCARU

Firma del declarante

**VIII.- OTROS BIENES**

TIPO	DESCRIPCIÓN	VALOR
Pagares y certificaciones de depósito		
Concesiones administrativas		
Otros bienes patrimoniales conforme a la Ley del Impuesto sobre el Patrimonio		

**IX.- VEHÍCULOS, EMBARCACIONES Y AERONAVES**

FECHA DE ADQUISICIÓN	MARCA Y MODELO	VALOR
04/02/2021	SEAT IBIZA	12700

**DECLARACIÓN DE ACTIVIDADES**

ENTIDAD, EMPRESA U ORGANISMO	CARGO, PUESTO O ACTIVIDAD	FECHA DE INICIO	FECHA DE CESE
INMOBILIARIA INTERNACIONAL CPM	ABOGADA	01-04-2016	31-08-2019
ERNTS & YOUNG ABOGADOS, SLP	MANAGER	25-11-2019	31-12-2020
GICAMAN, S.A.	SECRETARIA GENERAL	08-02-2021	

**OBSERVACIONES**

--

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 05 DE JULIO DE 2022

DIANA COGILNICEANU COJOCARU

Firma del declarante



**DECLARACIÓN OBLIGATORIA DEL CÓNYUGE  
O PERSONA CON ANÁLOGA RELACIÓN DE CONVIVENCIA AFECTIVA**

<b>Nombre y apellidos del declarante</b>
JUAN ANTONIO NÚÑEZ CORTÉS

<b>Datos del titular del cargo público</b>	
<b>Cargo público</b>	SECRETARIA GENERAL
<b>Nombre y apellidos</b>	DIANA COGILNICEANU COJOCARU

**I.- Participación en el capital de todo tipo de entidades, empresas y sociedades**

Tipo	Descripción	Valor
Acciones en cualquier entidad jurídica negociada en mercados organizados		
Acciones y participaciones en el capital social de cualquier entidad jurídica no negociada en mercados organizados, que no tengan la consideración de sociedades patrimoniales		
Participaciones en cualquier tipo de entidad que haya tenido, en el último ejercicio fiscal, la consideración de sociedad patrimonial		

**II.- Dirección, administración o asesoramiento en empresas o sociedades**

Empresa o Sociedad (pública o privada)	Actividad desempeñada	Fecha de inicio	Fecha de cese

**III.- Actividades desarrolladas en representación de la Administración Regional, en órganos colegiados o de dirección de organismos o empresas de capital público**

Entidad u Organismo	Actividad desempeñada	Fecha de inicio	Fecha de cese

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 05 DE JULIO DE 2022

Declaración firmada mediante código cifrado por

JUAN ANTONIO NÚÑEZ CORTÉS

Firma del cónyuge o persona análoga

**Anexo**

**DATOS PERSONALES DEL DECLARANTE**

NURIA	COGOLLUDO	MENOR
<small>NOMBRE</small>	<small>PRIMER APELLIDO</small>	<small>SEGUNDO APELLIDO</small>
Declara, en su condición de <input checked="" type="checkbox"/> titular <input type="checkbox"/> Cónyuge o persona con análoga relación		
DELEGADA PROVINCIAL DE IGUALDAD DE LA PROVINCIA DE TOLEDO		
<small>CARGO</small>		
Con motivo de: <input type="checkbox"/> nombramiento <input type="checkbox"/> cese <input checked="" type="checkbox"/> declaración anual <input type="checkbox"/> _____		
Régimen económico del matrimonio: Ninguno		

**I.- INGRESOS PERCIBIDOS POR CARGOS, PUESTOS O TRABAJOS DEPENDIENTES EN ORGANISMOS O EMPRESAS EN EL EJERCICIO ANTERIOR A LA PRESENTE DECLARACIÓN**

	DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
Ingresos íntegros (a)	JCCM	56.604,52
Cotizaciones a Seguridad Social, Mutualidades de Funcionarios, deducciones de derechos pasivos y Colegios de Huérfanos (b)		3.125,76
Retenciones por rendimientos del trabajo (c)		13.692,68
<b>INGRESOS NETOS PERCIBIDOS (a-b-c)</b>		<b>39.786,08</b>

**II.- OTROS INGRESOS PERCIBIDOS EN EL EJERCICIO ANTERIOR A LA PRESENTE DECLARACIÓN**

PROCEDENCIA	DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
Dietas de cualquier clase		
Pensiones, becas, subvenciones e indemnizaciones		
Rendimiento neto de actividades profesionales o empresariales		
Dividendos y participación en beneficios		
Intereses de cuentas, depósitos y activos financieros		
Arrendamiento de bienes muebles e inmuebles y otros rendimientos del trabajo o capital mobiliario		

**III.- DONATIVOS A ENTIDADES SIN FINES LUCRATIVOS Y APORTACIONES A PARTIDOS POLÍTICOS, FEDERACIONES, COALICIONES O AGRUPACIONES DE ELECTORES**

DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
Fundación de la Obra Social de la Abogacía Española (G83845818)	10,00
PSOE	1200,00

**IV.- CUOTA LÍQUIDA PAGADA AL TESORO PÚBLICO POR IRPF Y PATRIMONIO**

	CUANTÍA
Renta de las Personas Físicas	13.135,74
Patrimonio	

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 01 DE JULIO DE 2022

NURIA COGOLLUDO MENOR

Firma del declarante

**V.- DEPÓSITOS BANCARIOS, ACCIONES, FONDOS DE INVERSIÓN, PÓLIZAS DE SEGURO U OTROS CON NATURALEZA ANÁLOGA**

TIPO	DESCRIPCIÓN	VALOR
Saldo medio total en cuentas bancarias	Cuentas bancarias	32.649,54
Acciones en cualquier entidad jurídica negociada en mercados organizados		
Acciones y participaciones en el capital social de cualquier entidad jurídica no negociada en mercados organizados, que no tengan la consideración de sociedades patrimoniales		
Participaciones en cualquier tipo de entidad que haya tenido, en el último ejercicio fiscal, la consideración de sociedad patrimonial		
Fondos de inversión, seguros de vida, rentas temporales y vitalicias, planes de pensiones, títulos de deuda pública, obligaciones, bonos y otros de naturaleza análoga		
Bienes y derechos situados en el extranjero		

**VI.- DEUDAS**

DESCRIPCIÓN	SALDO PENDIENTE

**VII.- PATRIMONIO INMOBILIARIO (Incluido el de sociedades patrimoniales participadas)**

*	TIPO	DESCRIPCIÓN	MUNICIPIO	SUPERFICIE	FECHA DE ADQUISICIÓN	TITULO DE ADQUISICIÓN	%

\* Los bienes señalados con asterisco en el apartado VII.- PATRIMONIO INMOBILIARIO corresponden a sociedades patrimoniales participadas

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 01 DE JULIO DE 2022

NURIA COGOLLUDO MENOR

Firma del declarante

**VIII.- OTROS BIENES**

TIPO	DESCRIPCIÓN	VALOR
Pagares y certificaciones de depósito		
Concesiones administrativas		
Otros bienes patrimoniales conforme a la Ley del Impuesto sobre el Patrimonio		

**IX.- VEHÍCULOS, EMBARCACIONES Y AERONAVES**

FECHA DE ADQUISICIÓN	MARCA Y MODELO	VALOR
26-10-2012	Peugeot 307. Año de matriculación 2004.	1.460,00

**DECLARACIÓN DE ACTIVIDADES**

ENTIDAD, EMPRESA U ORGANISMO	CARGO, PUESTO O ACTIVIDAD	FECHA DE INICIO	FECHA DE CESE
JCCM	Delegada Provincial de Igualdad	25-07-2019	
Ayuntamiento de Toledo	Concejal	24-05-2018	14-06-2019
Ayuntamiento de Toledo	Secretaría Particular de Alcaldía	01-09-2017	28-05-2018
Ayuntamiento de Toledo	Adjunto Secretaría Particular	09-06-2017	30-08-2017
Ayuntamiento de Toledo	Auxiliar Secretaría Particular	17-08-2015	08-06-2017
Ayuntamiento de Toledo	Concejala	01-07-2011	12-06-2015

**OBSERVACIONES**

--

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 01 DE JULIO DE 2022

NURIA COGOLLUDO MENOR

Firma del declarante

**DATOS PERSONALES DEL DECLARANTE**

ANTONIA	COLOMA	CONEJERO
<small>NOMBRE</small>	<small>PRIMER APELLIDO</small>	<small>SEGUNDO APELLIDO</small>
Declara, en su condición de <input checked="" type="checkbox"/> titular <input type="checkbox"/> Cónyuge o persona con análoga relación		
DELEGADA PROVINCIAL DE BIENESTAR SOCIAL		
<small>CARGO</small>		
Con motivo de: <input type="checkbox"/> nombramiento <input type="checkbox"/> cese <input checked="" type="checkbox"/> declaración anual <input type="checkbox"/> _____		
Régimen económico del matrimonio: Separación de Bienes		

**I.- INGRESOS PERCIBIDOS POR CARGOS, PUESTOS O TRABAJOS DEPENDIENTES EN ORGANISMOS O EMPRESAS EN EL EJERCICIO ANTERIOR A LA PRESENTE DECLARACIÓN**

	DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
Ingresos íntegros (a)	JUNTA DE COMUNIDADES DE CASTILLA LA MANCHA	63.734,96
Cotizaciones a Seguridad Social, Mutualidades de Funcionarios, deducciones de derechos pasivos y Colegios de Huérfanos (b)		2.344,32
Retenciones por rendimientos del trabajo (c)		14.756,51
<b>INGRESOS NETOS PERCIBIDOS (a-b-c)</b>		<b>46.634,13</b>

**II.- OTROS INGRESOS PERCIBIDOS EN EL EJERCICIO ANTERIOR A LA PRESENTE DECLARACIÓN**

PROCEDECENCIA	DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
Dietas de cualquier clase		
Pensiones, becas, subvenciones e indemnizaciones		
Rendimiento neto de actividades profesionales o empresariales		
Dividendos y participación en beneficios		
Intereses de cuentas, depósitos y activos financieros		
Arrendamiento de bienes muebles e inmuebles y otros rendimientos del trabajo o capital mobiliario		

**III.- DONATIVOS A ENTIDADES SIN FINES LUCRATIVOS Y APORTACIONES A PARTIDOS POLÍTICOS, FEDERACIONES, COALICIONES O AGRUPACIONES DE ELECTORES**

DESCRIPCIÓN	CUANTÍA

**IV.- CUOTA LÍQUIDA PAGADA AL TESORO PÚBLICO POR IRPF Y PATRIMONIO**

	CUANTÍA
Renta de las Personas Físicas	9.584,80
Patrimonio	

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 25 DE JULIO DE 2022

ANTONIA COLOMA CONEJERO

Firma del declarante

**V.- DEPÓSITOS BANCARIOS, ACCIONES, FONDOS DE INVERSIÓN, PÓLIZAS DE SEGURO U OTROS CON NATURALEZA ANÁLOGA**

TIPO	DESCRIPCIÓN	VALOR
Saldo medio total en cuentas bancarias	VARIAS ENTIDADES FINANCIERAS	70.500
Acciones en cualquier entidad jurídica negociada en mercados organizados		
Acciones y participaciones en el capital social de cualquier entidad jurídica no negociada en mercados organizados, que no tengan la consideración de sociedades patrimoniales		
Participaciones en cualquier tipo de entidad que haya tenido, en el último ejercicio fiscal, la consideración de sociedad patrimonial		
Fondos de inversión, seguros de vida, rentas temporales y vitalicias, planes de pensiones, títulos de deuda pública, obligaciones, bonos y otros de naturaleza análoga	PLAN DE PENSIONES	4.797
	FONDO DE INVERSIÓN	18.000
	BBVA MULTIACTIVO	16.819
	SEGURO DE AHORRO	6.218
Bienes y derechos situados en el extranjero		

**VI.- DEUDAS**

DESCRIPCIÓN	SALDO PENDIENTE

**VII.- PATRIMONIO INMOBILIARIO (Incluido el de sociedades patrimoniales participadas)**

*	TIPO	DESCRIPCIÓN	MUNICIPIO	SUPERFICIE	FECHA DE ADQUISICIÓN	TITULO DE ADQUISICIÓN	%
	URBANO	VIVIENDA	ALBACETE	299	1992	COMPRAVENTA	50

\* Los bienes señalados con asterisco en el apartado VII.- PATRIMONIO INMOBILIARIO corresponden a sociedades patrimoniales participadas

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 25 DE JULIO DE 2022

ANTONIA COLOMA CONEJERO

Firma del declarante

**VIII.- OTROS BIENES**

TIPO	DESCRIPCIÓN	VALOR
Pagares y certificaciones de depósito		
Concesiones administrativas		
Otros bienes patrimoniales conforme a la Ley del Impuesto sobre el Patrimonio		

**IX.- VEHÍCULOS, EMBARCACIONES Y AERONAVES**

FECHA DE ADQUISICIÓN	MARCA Y MODELO	VALOR

**DECLARACIÓN DE ACTIVIDADES**

ENTIDAD, EMPRESA U ORGANISMO	CARGO, PUESTO O ACTIVIDAD	FECHA DE INICIO	FECHA DE CESE
JCCM	JEFA DE SECCION DE INFANCIA, MEDIACIÓN	10-06-2004	28-07-2015
JCCM	DIRECTORA PROVINCIAL DE BIENESTAR SOCIAL	29-07-2015	24-07-2019
JCCM	DELEGADA PROVINCIAL DE BIENESTAR SOCIAL	25-07-2019	

**OBSERVACIONES**

--

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 25 DE JULIO DE 2022

ANTONIA COLOMA CONEJERO

Firma del declarante

**DECLARACIÓN OBLIGATORIA DEL CÓNYUGE  
O PERSONA CON ANÁLOGA RELACIÓN DE CONVIVENCIA AFECTIVA**

<b>Nombre y apellidos del declarante</b>
MANUEL COLLADO GALERA

<b>Datos del titular del cargo público</b>	
<b>Cargo público</b>	DELEGADA PROVINCIAL DE BIENESTAR SOCIAL
<b>Nombre y apellidos</b>	ANTONIA COLOMA CONEJERO

**I.- Participación en el capital de todo tipo de entidades, empresas y sociedades**

Tipo	Descripción	Valor
Acciones en cualquier entidad jurídica negociada en mercados organizados		
Acciones y participaciones en el capital social de cualquier entidad jurídica no negociada en mercados organizados, que no tengan la consideración de sociedades patrimoniales		
Participaciones en cualquier tipo de entidad que haya tenido, en el último ejercicio fiscal, la consideración de sociedad patrimonial		

**II.- Dirección, administración o asesoramiento en empresas o sociedades**

Empresa o Sociedad (pública o privada)	Actividad desempeñada	Fecha de inicio	Fecha de cese

**III.- Actividades desarrolladas en representación de la Administración Regional, en órganos colegiados o de dirección de organismos o empresas de capital público**

Entidad u Organismo	Actividad desempeñada	Fecha de inicio	Fecha de cese

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 25 DE JULIO DE 2022

Declaración firmada mediante código cifrado por  
MANUEL COLLADO GALERA

Firma del cónyuge o persona análoga

**Anexo**



**DATOS PERSONALES DEL DECLARANTE**

MARÍA TERESA	COMPANY	GONZÁLEZ
<small>NOMBRE</small>	<small>PRIMER APELLIDO</small>	<small>SEGUNDO APELLIDO</small>
Declara, en su condición de <input checked="" type="checkbox"/> titular <input type="checkbox"/> Cónyuge o persona con análoga relación		
DIRECTORA GENERAL DE FORMACIÓN PROFESIONAL		
<small>CARGO</small>		
Con motivo de: <input type="checkbox"/> nombramiento <input type="checkbox"/> cese <input checked="" type="checkbox"/> declaración anual <input type="checkbox"/> _____		
Régimen económico del matrimonio: Gananciales		

**I.- INGRESOS PERCIBIDOS POR CARGOS, PUESTOS O TRABAJOS DEPENDIENTES EN ORGANISMOS O EMPRESAS EN EL EJERCICIO ANTERIOR A LA PRESENTE DECLARACIÓN**

	DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
Ingresos íntegros (a)	JCCM	72.519,34
Cotizaciones a Seguridad Social, Mutualidades de Funcionarios, deducciones de derechos pasivos y Colegios de Huérfanos (b)		2.272,76
Retenciones por rendimientos del trabajo (c)		20.551,96
<b>INGRESOS NETOS PERCIBIDOS (a-b-c)</b>		<b>49.694,62</b>

**II.- OTROS INGRESOS PERCIBIDOS EN EL EJERCICIO ANTERIOR A LA PRESENTE DECLARACIÓN**

PROCEDECENCIA	DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
Dietas de cualquier clase		
Pensiones, becas, subvenciones e indemnizaciones		
Rendimiento neto de actividades profesionales o empresariales		
Dividendos y participación en beneficios		
Intereses de cuentas, depósitos y activos financieros	ING DIRECT	0,47
Arrendamiento de bienes muebles e inmuebles y otros rendimientos del trabajo o capital mobiliario		

**III.- DONATIVOS A ENTIDADES SIN FINES LUCRATIVOS Y APORTACIONES A PARTIDOS POLÍTICOS, FEDERACIONES, COALICIONES O AGRUPACIONES DE ELECTORES**

DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
ASOC ESPAÑOLA CONTRA EL CANCER	120,00
PARTIDO SOCIALISTA OBRERO ESPAÑOL	1.080,00
FUND CRIS INVEST PARA VENCER EL CANCER	156,00

**IV.- CUOTA LÍQUIDA PAGADA AL TESORO PÚBLICO POR IRPF Y PATRIMONIO**

	CUANTÍA
Renta de las Personas Físicas	20.284,64
Patrimonio	

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 21 DE JULIO DE 2022

MARÍA TERESA COMPANY GONZÁLEZ

Firma del declarante

**V.- DEPÓSITOS BANCARIOS, ACCIONES, FONDOS DE INVERSIÓN, PÓLIZAS DE SEGURO U OTROS CON NATURALEZA ANÁLOGA**

TIPO	DESCRIPCIÓN	VALOR
Saldo medio total en cuentas bancarias	CUENTAS BANCARIAS ING, SANTANDER Y CAIXABANK	29.106,21
Acciones en cualquier entidad jurídica negociada en mercados organizados		
Acciones y participaciones en el capital social de cualquier entidad jurídica no negociada en mercados organizados, que no tengan la consideración de sociedades patrimoniales		
Participaciones en cualquier tipo de entidad que haya tenido, en el último ejercicio fiscal, la consideración de sociedad patrimonial		
Fondos de inversión, seguros de vida, rentas temporales y vitalicias, planes de pensiones, títulos de deuda pública, obligaciones, bonos y otros de naturaleza análoga	PLAN DE PENSIONES	5.382,32
Bienes y derechos situados en el extranjero		

**VI.- DEUDAS**

DESCRIPCIÓN	SALDO PENDIENTE

**VII.- PATRIMONIO INMOBILIARIO (Incluido el de sociedades patrimoniales participadas)**

*	TIPO	DESCRIPCIÓN	MUNICIPIO	SUPERFICIE	FECHA DE ADQUISICIÓN	TITULO DE ADQUISICIÓN	%
	URBANO	VIVIENDA HABITUAL	GUADALAJARA	188	1995	COMPRAVENTA	50
	URBANO	SEGUNDA VIVIENDA	AUÑON (GUADALAJARA)	275	2012	COMPRAVENTA	50
	URBANO	LOCAL COMERCIAL	ALCALA DE HENARES (MADRID)	62	1980	COMPRAVENTA	50
	URBANO	LOCAL COMERCIAL	ALCALA DE HENARES (MADRID)	36	1980	COMPRAVENTA	50
	URBANO	TERCERA VIVIENDA	RIAZA (SEGOVIA)	119	1983	DONACIÓN	33

\* Los bienes señalados con asterisco en el apartado VII.- PATRIMONIO INMOBILIARIO corresponden a sociedades patrimoniales participadas

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 21 DE JULIO DE 2022

MARÍA TERESA COMPANY GONZÁLEZ

Firma del declarante

**VIII.- OTROS BIENES**

TIPO	DESCRIPCIÓN	VALOR
Pagares y certificaciones de depósito		
Concesiones administrativas		
Otros bienes patrimoniales conforme a la Ley del Impuesto sobre el Patrimonio		

**IX.- VEHÍCULOS, EMBARCACIONES Y AERONAVES**

FECHA DE ADQUISICIÓN	MARCA Y MODELO	VALOR
03-05-2007	FIAT BRAVO	1.100,00
07-10-2020	PEUGEOT 3008	17.152,00

**DECLARACIÓN DE ACTIVIDADES**

ENTIDAD, EMPRESA U ORGANISMO	CARGO, PUESTO O ACTIVIDAD	FECHA DE INICIO	FECHA DE CESE
JCCM	JEFA SERVICIO FORMACIÓN PROFESIONAL	01-09-2015	17-07-2019
JCCM	DIRECTORA GENERAL DE FP	18-07-2019	

**OBSERVACIONES**

--

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 21 DE JULIO DE 2022

MARÍA TERESA COMPANY GONZÁLEZ

Firma del declarante

**DECLARACIÓN OBLIGATORIA DEL CÓNYUGE  
O PERSONA CON ANÁLOGA RELACIÓN DE CONVIVENCIA AFECTIVA**

<b>Nombre y apellidos del declarante</b>
LUIS GUILLERMO CASCO CAÑAS

<b>Datos del titular del cargo público</b>	
<b>Cargo público</b>	DIRECTORA GENERAL DE FORMACIÓN PROFESIONAL
<b>Nombre y apellidos</b>	MARÍA TERESA COMPANY GONZÁLEZ

**I.- Participación en el capital de todo tipo de entidades, empresas y sociedades**

Tipo	Descripción	Valor
Acciones en cualquier entidad jurídica negociada en mercados organizados		
Acciones y participaciones en el capital social de cualquier entidad jurídica no negociada en mercados organizados, que no tengan la consideración de sociedades patrimoniales		
Participaciones en cualquier tipo de entidad que haya tenido, en el último ejercicio fiscal, la consideración de sociedad patrimonial		

**II.- Dirección, administración o asesoramiento en empresas o sociedades**

Empresa o Sociedad (pública o privada)	Actividad desempeñada	Fecha de inicio	Fecha de cese
FARMACIA BELLAVISTA	FARMACIA	14-12-2006	

**III.- Actividades desarrolladas en representación de la Administración Regional, en órganos colegiados o de dirección de organismos o empresas de capital público**

Entidad u Organismo	Actividad desempeñada	Fecha de inicio	Fecha de cese

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 21 DE JULIO DE 2022

Declaración firmada mediante código cifrado por

LUIS GUILLERMO CASCO CAÑAS

Firma del cónyuge o persona análoga

**Anexo**

**DATOS PERSONALES DEL DECLARANTE**

ANTONIO	CONDE	BAJÉN
<small>NOMBRE</small>	<small>PRIMER APELLIDO</small>	<small>SEGUNDO APELLIDO</small>
Declara, en su condición de <input checked="" type="checkbox"/> titular <input type="checkbox"/> Cónyuge o persona con análoga relación <b>CONSEJERO CONSEJO CONSULTIVO</b>		
<small>CARGO</small>		
Con motivo de: <input type="checkbox"/> nombramiento <input type="checkbox"/> cese <input checked="" type="checkbox"/> declaración anual <input type="checkbox"/> _____		
Régimen económico del matrimonio: Separación de Bienes		

**I.- INGRESOS PERCIBIDOS POR CARGOS, PUESTOS O TRABAJOS DEPENDIENTES EN ORGANISMOS O EMPRESAS EN EL EJERCICIO ANTERIOR A LA PRESENTE DECLARACIÓN**

	DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
Ingresos íntegros (a)	JCCM	84.622,60
Cotizaciones a Seguridad Social, Mutualidades de Funcionarios, deducciones de derechos pasivos y Colegios de Huérfanos (b)		2.344,32
Retenciones por rendimientos del trabajo (c)		26.741,02
<b>INGRESOS NETOS PERCIBIDOS (a-b-c)</b>		<b>55.537,26</b>

**II.- OTROS INGRESOS PERCIBIDOS EN EL EJERCICIO ANTERIOR A LA PRESENTE DECLARACIÓN**

PROCEDENCIA	DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
Dietas de cualquier clase		
Pensiones, becas, subvenciones e indemnizaciones		
Rendimiento neto de actividades profesionales o empresariales		
Dividendos y participación en beneficios		
Intereses de cuentas, depósitos y activos financieros		
Arrendamiento de bienes muebles e inmuebles y otros rendimientos del trabajo o capital mobiliario		

**III.- DONATIVOS A ENTIDADES SIN FINES LUCRATIVOS Y APORTACIONES A PARTIDOS POLÍTICOS, FEDERACIONES, COALICIONES O AGRUPACIONES DE ELECTORES**

DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
PARTIDO POLÍTICO	120

**IV.- CUOTA LÍQUIDA PAGADA AL TESORO PÚBLICO POR IRPF Y PATRIMONIO**

	CUANTÍA
Renta de las Personas Físicas	24.358,57
Patrimonio	

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 04 DE AGOSTO DE 2022

ANTONIO CONDE BAJÉN

Firma del declarante

**V.- DEPÓSITOS BANCARIOS, ACCIONES, FONDOS DE INVERSIÓN, PÓLIZAS DE SEGURO U OTROS CON NATURALEZA ANÁLOGA**

TIPO	DESCRIPCIÓN	VALOR
Saldo medio total en cuentas bancarias	Tres cuentas de dos entidades	55.657,18
Acciones en cualquier entidad jurídica negociada en mercados organizados		
Acciones y participaciones en el capital social de cualquier entidad jurídica no negociada en mercados organizados, que no tengan la consideración de sociedades patrimoniales		
Participaciones en cualquier tipo de entidad que haya tenido, en el último ejercicio fiscal, la consideración de sociedad patrimonial		
Fondos de inversión, seguros de vida, rentas temporales y vitalicias, planes de pensiones, títulos de deuda pública, obligaciones, bonos y otros de naturaleza análoga		
Bienes y derechos situados en el extranjero		

**VI.- DEUDAS**

DESCRIPCIÓN	SALDO PENDIENTE
Hipoteca adquisición vivienda habitual	49.587,57

**VII.- PATRIMONIO INMOBILIARIO (Incluido el de sociedades patrimoniales participadas)**

*	TIPO	DESCRIPCIÓN	MUNICIPIO	SUPERFICIE	FECHA DE ADQUISICIÓN	TITULO DE ADQUISICIÓN	%
	URBANO	Vivienda	Toledo	430	Febrero 20	Obra nueva	50
	URBANO	Corral	Cuerva (Toledo)	1200	Abril 1991	Herencia	6,25
	URBANO	Solar	Cuerva (Toledo)	10000	Abril 1991	Herencia	6,25

\* Los bienes señalados con asterisco en el apartado VII.- PATRIMONIO INMOBILIARIO corresponden a sociedades patrimoniales participadas

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 04 DE AGOSTO DE 2022

ANTONIO CONDE BAJÉN

Firma del declarante

**VIII.- OTROS BIENES**

TIPO	DESCRIPCIÓN	VALOR
Pagares y certificaciones de depósito		
Concesiones administrativas		
Otros bienes patrimoniales conforme a la Ley del Impuesto sobre el Patrimonio		

**IX.- VEHÍCULOS, EMBARCACIONES Y AERONAVES**

FECHA DE ADQUISICIÓN	MARCA Y MODELO	VALOR
Noviembre 2014	MERCEDES BENZ ML 270 CDI	2.698
Marzo 2016	YAMAHA 125 Scooter	985

**DECLARACIÓN DE ACTIVIDADES**

ENTIDAD, EMPRESA U ORGANISMO	CARGO, PUESTO O ACTIVIDAD	FECHA DE INICIO	FECHA DE CESE
JCCM	Director General de Economía y Comercio	08-03-2012	14-07-2015
JCCM	Asesor Técnico DG Tributos	17-08-2015	04-09-2019
Consejo Consultivo	Consejero	05-09-2019	

**OBSERVACIONES**

--

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 04 DE AGOSTO DE 2022

ANTONIO CONDE BAJÉN

Firma del declarante

**DECLARACIÓN OBLIGATORIA DEL CÓNYUGE  
O PERSONA CON ANÁLOGA RELACIÓN DE CONVIVENCIA AFECTIVA**

<b>Nombre y apellidos del declarante</b>
MARGARITA MACHUCA HESSE

<b>Datos del titular del cargo público</b>	
<b>Cargo público</b>	CONSEJERO CONSEJO CONSULTIVO
<b>Nombre y apellidos</b>	ANTONIO CONDE BAJÉN

**I.- Participación en el capital de todo tipo de entidades, empresas y sociedades**

Tipo	Descripción	Valor
Acciones en cualquier entidad jurídica negociada en mercados organizados		
Acciones y participaciones en el capital social de cualquier entidad jurídica no negociada en mercados organizados, que no tengan la consideración de sociedades patrimoniales	DEHESA DE PALOMAREJOS, S.L. - 5 Participación	1.418
	C. B. JUCOGA (25%)	
Participaciones en cualquier tipo de entidad que haya tenido, en el último ejercicio fiscal, la consideración de sociedad patrimonial		

**II.- Dirección, administración o asesoramiento en empresas o sociedades**

Empresa o Sociedad (pública o privada)	Actividad desempeñada	Fecha de inicio	Fecha de cese

**III.- Actividades desarrolladas en representación de la Administración Regional, en órganos colegiados o de dirección de organismos o empresas de capital público**

Entidad u Organismo	Actividad desempeñada	Fecha de inicio	Fecha de cese

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 04 DE AGOSTO DE 2022

Declaración firmada mediante código cifrado por  
MARGARITA MACHUCA HESSE

Firma del cónyuge o persona análoga

**Anexo**



**DATOS PERSONALES DEL DECLARANTE**

DANIEL	CORREDOR	ROMÁN
<small>NOMBRE</small>	<small>PRIMER APELLIDO</small>	<small>SEGUNDO APELLIDO</small>
Declara, en su condición de <input checked="" type="checkbox"/> titular <input type="checkbox"/> Cónyuge o persona con análoga relación		
SECRETARIO GENERAL		
<small>CARGO</small>		
Con motivo de: <input type="checkbox"/> nombramiento <input type="checkbox"/> cese <input checked="" type="checkbox"/> declaración anual <input type="checkbox"/> _____		
Régimen económico del matrimonio: Ninguno		

**I.- INGRESOS PERCIBIDOS POR CARGOS, PUESTOS O TRABAJOS DEPENDIENTES EN ORGANISMOS O EMPRESAS EN EL EJERCICIO ANTERIOR A LA PRESENTE DECLARACIÓN**

	DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
Ingresos íntegros (a)	Junta de Comunidades de Castilla-La Mancha	67.866,85
Cotizaciones a Seguridad Social, Mutualidades de Funcionarios, deducciones de derechos pasivos y Colegios de Huérfanos (b)		2.344,32
Retenciones por rendimientos del trabajo (c)		18.426,35
<b>INGRESOS NETOS PERCIBIDOS (a-b-c)</b>		<b>47.096,18</b>

**II.- OTROS INGRESOS PERCIBIDOS EN EL EJERCICIO ANTERIOR A LA PRESENTE DECLARACIÓN**

PROCEDENCIA	DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
Dietas de cualquier clase		
Pensiones, becas, subvenciones e indemnizaciones		
Rendimiento neto de actividades profesionales o empresariales		
Dividendos y participación en beneficios	BANCO SANTANDER	187,99
Intereses de cuentas, depósitos y activos financieros	Banco Santander	188,58
Arrendamiento de bienes muebles e inmuebles y otros rendimientos del trabajo o capital mobiliario		

**III.- DONATIVOS A ENTIDADES SIN FINES LUCRATIVOS Y APORTACIONES A PARTIDOS POLÍTICOS, FEDERACIONES, COALICIONES O AGRUPACIONES DE ELECTORES**

DESCRIPCIÓN	CUANTÍA

**IV.- CUOTA LÍQUIDA PAGADA AL TESORO PÚBLICO POR IRPF Y PATRIMONIO**

	CUANTÍA
Renta de las Personas Físicas	17.788,48
Patrimonio	

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 01 DE JULIO DE 2022

DANIEL CORREDOR ROMÁN

Firma del declarante

**V.- DEPÓSITOS BANCARIOS, ACCIONES, FONDOS DE INVERSIÓN, PÓLIZAS DE SEGURO U OTROS CON NATURALEZA ANÁLOGA**

TIPO	DESCRIPCIÓN	VALOR
Saldo medio total en cuentas bancarias	BANCO SANTANDER	63.882,50
Acciones en cualquier entidad jurídica negociada en mercados organizados	BANCO SANTANDER, 3876 acciones (2,68/ud)	10.374,12
Acciones y participaciones en el capital social de cualquier entidad jurídica no negociada en mercados organizados, que no tengan la consideración de sociedades patrimoniales		
Participaciones en cualquier tipo de entidad que haya tenido, en el último ejercicio fiscal, la consideración de sociedad patrimonial		
Fondos de inversión, seguros de vida, rentas temporales y vitalicias, planes de pensiones, títulos de deuda pública, obligaciones, bonos y otros de naturaleza análoga	Fondos de inversión	18.373,47
	Planes de pensiones	4.866,55
Bienes y derechos situados en el extranjero		

**VI.- DEUDAS**

DESCRIPCIÓN	SALDO PENDIENTE

**VII.- PATRIMONIO INMOBILIARIO (Incluido el de sociedades patrimoniales participadas)**

*	TIPO	DESCRIPCIÓN	MUNICIPIO	SUPERFICIE	FECHA DE ADQUISICIÓN	TITULO DE ADQUISICIÓN	%

\* Los bienes señalados con asterisco en el apartado VII.- PATRIMONIO INMOBILIARIO corresponden a sociedades patrimoniales participadas

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 01 DE JULIO DE 2022

DANIEL CORREDOR ROMÁN

Firma del declarante

**VIII.- OTROS BIENES**

TIPO	DESCRIPCIÓN	VALOR
Pagares y certificaciones de depósito		
Concesiones administrativas		
Otros bienes patrimoniales conforme a la Ley del Impuesto sobre el Patrimonio		

**IX.- VEHÍCULOS, EMBARCACIONES Y AERONAVES**

FECHA DE ADQUISICIÓN	MARCA Y MODELO	VALOR
15-6-2015	AUDI A3 Sportback TDI (110CV)	21.500,00

**DECLARACIÓN DE ACTIVIDADES**

ENTIDAD, EMPRESA U ORGANISMO	CARGO, PUESTO O ACTIVIDAD	FECHA DE INICIO	FECHA DE CESE
Junta de Comunidades	Letrado	07-10-2014	07-09-2020
GICAMAN, S.A.	Secretario del Consejo de Administración	13-11-2014	01-09-2016
TELECOM, S.A.	Secretario del Consejo de Administración	27-01-2016	02-06-2021
Junta de Comunidades	Coordinador de Servicios Vivienda	08-09-2020	25-05-2021
ASLACAM	Secretario y Tesorero	22-10-2015	26-05-2021
MALAESTIRPE TEATRO UNIVERSITARIO TOLEDO	Secretario	07-10-2016	22-11-2017
Junta de Comunidades	Secretario General	26-05-2021	

**OBSERVACIONES**

--

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 01 DE JULIO DE 2022

DANIEL CORREDOR ROMÁN

Firma del declarante

**DATOS PERSONALES DEL DECLARANTE**

CARLOS	CORROTO	GÓMEZ
<small>NOMBRE</small>	<small>PRIMER APELLIDO</small>	<small>SEGUNDO APELLIDO</small>
Declara, en su condición de <input checked="" type="checkbox"/> titular <input type="checkbox"/> Cónyuge o persona con análoga relación		
COORDINADOR INTERDEPARTAMENTAL SECRETARIA GENERAL DE LA PRESIDENCIA		
<small>CARGO</small>		
Con motivo de: <input type="checkbox"/> nombramiento <input type="checkbox"/> cese <input checked="" type="checkbox"/> declaración anual <input type="checkbox"/> _____		
Régimen económico del matrimonio: Gananciales		

**I.- INGRESOS PERCIBIDOS POR CARGOS, PUESTOS O TRABAJOS DEPENDIENTES EN ORGANISMOS O EMPRESAS EN EL EJERCICIO ANTERIOR A LA PRESENTE DECLARACIÓN**

	DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
Ingresos íntegros (a)	JUNTA DE COMUNIDADES DE CASTILLA LA MANCHA	66090,26
Cotizaciones a Seguridad Social, Mutualidades de Funcionarios, deducciones de derechos pasivos y Colegios de Huérfanos (b)		3101,40
Retenciones por rendimientos del trabajo (c)		17291,50
<b>INGRESOS NETOS PERCIBIDOS (a-b-c)</b>		<b>45.697,36</b>

**II.- OTROS INGRESOS PERCIBIDOS EN EL EJERCICIO ANTERIOR A LA PRESENTE DECLARACIÓN**

PROCEDECENCIA	DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
Dietas de cualquier clase		
Pensiones, becas, subvenciones e indemnizaciones		
Rendimiento neto de actividades profesionales o empresariales		
Dividendos y participación en beneficios	DIVIDENDOS	0,58
Intereses de cuentas, depósitos y activos financieros	INTERESES DE CUENTAS	4,51
Arrendamiento de bienes muebles e inmuebles y otros rendimientos del trabajo o capital mobiliario		

**III.- DONATIVOS A ENTIDADES SIN FINES LUCRATIVOS Y APORTACIONES A PARTIDOS POLÍTICOS, FEDERACIONES, COALICIONES O AGRUPACIONES DE ELECTORES**

DESCRIPCIÓN	CUANTÍA

**IV.- CUOTA LÍQUIDA PAGADA AL TESORO PÚBLICO POR IRPF Y PATRIMONIO**

	CUANTÍA
Renta de las Personas Físicas	16242,52
Patrimonio	

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 20 DE JULIO DE 2022

CARLOS CORROTO GOMEZ

Firma del declarante

**V.- DEPÓSITOS BANCARIOS, ACCIONES, FONDOS DE INVERSIÓN, PÓLIZAS DE SEGURO U OTROS CON NATURALEZA ANÁLOGA**

TIPO	DESCRIPCIÓN	VALOR
Saldo medio total en cuentas bancarias	C/C	8324
Acciones en cualquier entidad jurídica negociada en mercados organizados		
Acciones y participaciones en el capital social de cualquier entidad jurídica no negociada en mercados organizados, que no tengan la consideración de sociedades patrimoniales		
Participaciones en cualquier tipo de entidad que haya tenido, en el último ejercicio fiscal, la consideración de sociedad patrimonial		
Fondos de inversión, seguros de vida, rentas temporales y vitalicias, planes de pensiones, títulos de deuda pública, obligaciones, bonos y otros de naturaleza análoga	PLAN PENSIONES	8278
Bienes y derechos situados en el extranjero		

**VI.- DEUDAS**

DESCRIPCIÓN	SALDO PENDIENTE
CAPITAL VIVO PRESTAMO HIPOTECARIO	13985

**VII.- PATRIMONIO INMOBILIARIO (Incluido el de sociedades patrimoniales participadas)**

*	TIPO	DESCRIPCIÓN	MUNICIPIO	SUPERFICIE	FECHA DE ADQUISICIÓN	TITULO DE ADQUISICIÓN	%
	URBANO	VIVIENDA	TOLEDO	335	20/03/2002	COMPRAVENTA	50

\* Los bienes señalados con asterisco en el apartado VII.- PATRIMONIO INMOBILIARIO corresponden a sociedades patrimoniales participadas

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 20 DE JULIO DE 2022

CARLOS CORROTO GOMEZ

Firma del declarante

**VIII.- OTROS BIENES**

TIPO	DESCRIPCIÓN	VALOR
Pagares y certificaciones de depósito		
Concesiones administrativas		
Otros bienes patrimoniales conforme a la Ley del Impuesto sobre el Patrimonio		

**IX.- VEHÍCULOS, EMBARCACIONES Y AERONAVES**

FECHA DE ADQUISICIÓN	MARCA Y MODELO	VALOR
2006	VOLKSWAGEN PASSAT HG	2560
2019	FIAT 500 X	10360

**DECLARACIÓN DE ACTIVIDADES**

ENTIDAD, EMPRESA U ORGANISMO	CARGO, PUESTO O ACTIVIDAD	FECHA DE INICIO	FECHA DE CESE
JCCM	COORDINADOR INTERDEPARTAMENTAL SG PRESID	16-07-2015	

**OBSERVACIONES**

--

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 20 DE JULIO DE 2022

CARLOS CORROTO GOMEZ

Firma del declarante

**DECLARACIÓN OBLIGATORIA DEL CÓNYUGE  
O PERSONA CON ANÁLOGA RELACIÓN DE CONVIVENCIA AFECTIVA**

<b>Nombre y apellidos del declarante</b>
ANA GALLARDO ESCOBAR

<b>Datos del titular del cargo público</b>	
<b>Cargo público</b>	COORDINADOR INTERDEPARTAMENTAL SECRETARIA GENERAL DE LA PRESIDENCIA
<b>Nombre y apellidos</b>	CARLOS CORROTO GÓMEZ

**I.- Participación en el capital de todo tipo de entidades, empresas y sociedades**

Tipo	Descripción	Valor
Acciones en cualquier entidad jurídica negociada en mercados organizados	CARTERA INVERSIÓN B SANTANDER	5250
Acciones y participaciones en el capital social de cualquier entidad jurídica no negociada en mercados organizados, que no tengan la consideración de sociedades patrimoniales		
Participaciones en cualquier tipo de entidad que haya tenido, en el último ejercicio fiscal, la consideración de sociedad patrimonial		

**II.- Dirección, administración o asesoramiento en empresas o sociedades**

Empresa o Sociedad (pública o privada)	Actividad desempeñada	Fecha de inicio	Fecha de cese

**III.- Actividades desarrolladas en representación de la Administración Regional, en órganos colegiados o de dirección de organismos o empresas de capital público**

Entidad u Organismo	Actividad desempeñada	Fecha de inicio	Fecha de cese

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 20 DE JULIO DE 2022

Declaración firmada mediante código cifrado por  
ANA GALLARDO ESCOBAR

Firma del cónyuge o persona análoga

**Anexo**

**DATOS PERSONALES DEL DECLARANTE**

IÑIGO	CORTAZAR	NEIRA
<small>NOMBRE</small>	<small>PRIMER APELLIDO</small>	<small>SEGUNDO APELLIDO</small>
Declara, en su condición de <input checked="" type="checkbox"/> titular <input type="checkbox"/> Cónyuge o persona con análoga relación		
<b>DIRECTOR GENERAL DE RECURSOS HUMANOS DEL SESCAM</b>		
<small>CARGO</small>		
Con motivo de: <input type="checkbox"/> nombramiento <input type="checkbox"/> cese <input checked="" type="checkbox"/> declaración anual <input type="checkbox"/> _____		
Régimen económico del matrimonio: Ninguno		

**I.- INGRESOS PERCIBIDOS POR CARGOS, PUESTOS O TRABAJOS DEPENDIENTES EN ORGANISMOS O EMPRESAS EN EL EJERCICIO ANTERIOR A LA PRESENTE DECLARACIÓN**

	DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
Ingresos íntegros (a)	Servicio de Salud de Castilla-La Mancha	69.426,44
Cotizaciones a Seguridad Social, Mutualidades de Funcionarios, deducciones de derechos pasivos y Colegios de Huérfanos (b)		2.344,32
Retenciones por rendimientos del trabajo (c)		19.133,92
<b>INGRESOS NETOS PERCIBIDOS (a-b-c)</b>		<b>47.948,20</b>

**II.- OTROS INGRESOS PERCIBIDOS EN EL EJERCICIO ANTERIOR A LA PRESENTE DECLARACIÓN**

PROCEDECENCIA	DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
Dietas de cualquier clase		
Pensiones, becas, subvenciones e indemnizaciones		
Rendimiento neto de actividades profesionales o empresariales		
Dividendos y participación en beneficios		
Intereses de cuentas, depósitos y activos financieros	16,05	
Arrendamiento de bienes muebles e inmuebles y otros rendimientos del trabajo o capital mobiliario		

**III.- DONATIVOS A ENTIDADES SIN FINES LUCRATIVOS Y APORTACIONES A PARTIDOS POLÍTICOS, FEDERACIONES, COALICIONES O AGRUPACIONES DE ELECTORES**

DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
Donativos al Partido Socialista Obrero Español	1.080

**IV.- CUOTA LÍQUIDA PAGADA AL TESORO PÚBLICO POR IRPF Y PATRIMONIO**

	CUANTÍA
Renta de las Personas Físicas	19133,92
Patrimonio	

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 25 DE JULIO DE 2022

IÑIGO CORTAZAR NEIRA

Firma del declarante



**V.- DEPÓSITOS BANCARIOS, ACCIONES, FONDOS DE INVERSIÓN, PÓLIZAS DE SEGURO U OTROS CON NATURALEZA ANÁLOGA**

TIPO	DESCRIPCIÓN	VALOR
Saldo medio total en cuentas bancarias	Banco Sabadell, BBVA	25361,10
Acciones en cualquier entidad jurídica negociada en mercados organizados		
Acciones y participaciones en el capital social de cualquier entidad jurídica no negociada en mercados organizados, que no tengan la consideración de sociedades patrimoniales		
Participaciones en cualquier tipo de entidad que haya tenido, en el último ejercicio fiscal, la consideración de sociedad patrimonial		
Fondos de inversión, seguros de vida, rentas temporales y vitalicias, planes de pensiones, títulos de deuda pública, obligaciones, bonos y otros de naturaleza análoga	Plan de pensiones BBVA	4.166,93
Bienes y derechos situados en el extranjero		

**VI.- DEUDAS**

DESCRIPCIÓN	SALDO PENDIENTE

**VII.- PATRIMONIO INMOBILIARIO (Incluido el de sociedades patrimoniales participadas)**

*	TIPO	DESCRIPCIÓN	MUNICIPIO	SUPERFICIE	FECHA DE ADQUISICIÓN	TITULO DE ADQUISICIÓN	%

\* Los bienes señalados con asterisco en el apartado VII.- PATRIMONIO INMOBILIARIO corresponden a sociedades patrimoniales participadas

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 25 DE JULIO DE 2022

IÑIGO CORTAZAR NEIRA

Firma del declarante

**VIII.- OTROS BIENES**

TIPO	DESCRIPCIÓN	VALOR
Pagares y certificaciones de depósito		
Concesiones administrativas		
Otros bienes patrimoniales conforme a la Ley del Impuesto sobre el Patrimonio		

**IX.- VEHÍCULOS, EMBARCACIONES Y AERONAVES**

FECHA DE ADQUISICIÓN	MARCA Y MODELO	VALOR
30/6/2009	Toyota Avensis	2.080

**DECLARACIÓN DE ACTIVIDADES**

ENTIDAD, EMPRESA U ORGANISMO	CARGO, PUESTO O ACTIVIDAD	FECHA DE INICIO	FECHA DE CESE
Consejería de Agricultura de la JCCM	Jefe de sección jurídica	08-04-2013	21-07-2015
Servicio de Salud de CLM	Director General de RRHH	22-07-2015	

**OBSERVACIONES**

--

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 25 DE JULIO DE 2022

IÑIGO CORTAZAR NEIRA

Firma del declarante

**DATOS PERSONALES DEL DECLARANTE**

MARÍA PILAR	CRUZ	ARROYO
<small>NOMBRE</small>	<small>PRIMER APELLIDO</small>	<small>SEGUNDO APELLIDO</small>
Declara, en su condición de <input checked="" type="checkbox"/> titular <input type="checkbox"/> Cónyuge o persona con análoga relación		
JEFA DE GABINETE DE LA CONSEJERA DE EDUCACIÓN, CULTURA Y DEPORTES		
<small>CARGO</small>		
Con motivo de: <input type="checkbox"/> nombramiento <input type="checkbox"/> cese <input checked="" type="checkbox"/> declaración anual <input type="checkbox"/> _____		
Régimen económico del matrimonio: Separación de Bienes		

**I.- INGRESOS PERCIBIDOS POR CARGOS, PUESTOS O TRABAJOS DEPENDIENTES EN ORGANISMOS O EMPRESAS EN EL EJERCICIO ANTERIOR A LA PRESENTE DECLARACIÓN**

	DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
Ingresos íntegros (a)	Consejería de Educación, Cultura y Deportes de CLM	70.707,44
Cotizaciones a Seguridad Social, Mutualidades de Funcionarios, deducciones de derechos pasivos y Colegios de Huérfanos (b)		1.788,78
Retenciones por rendimientos del trabajo (c)		19.472,88
<b>INGRESOS NETOS PERCIBIDOS (a-b-c)</b>		<b>49.445,78</b>

**II.- OTROS INGRESOS PERCIBIDOS EN EL EJERCICIO ANTERIOR A LA PRESENTE DECLARACIÓN**

PROCEDECENCIA	DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
Dietas de cualquier clase		
Pensiones, becas, subvenciones e indemnizaciones		
Rendimiento neto de actividades profesionales o empresariales		
Dividendos y participación en beneficios		
Intereses de cuentas, depósitos y activos financieros		
Arrendamiento de bienes muebles e inmuebles y otros rendimientos del trabajo o capital mobiliario		

**III.- DONATIVOS A ENTIDADES SIN FINES LUCRATIVOS Y APORTACIONES A PARTIDOS POLÍTICOS, FEDERACIONES, COALICIONES O AGRUPACIONES DE ELECTORES**

DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
Aportación al PSOE	1080

**IV.- CUOTA LÍQUIDA PAGADA AL TESORO PÚBLICO POR IRPF Y PATRIMONIO**

	CUANTÍA
Renta de las Personas Físicas	19.305,94
Patrimonio	

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 20 DE JULIO DE 2022

MARÍA PILAR CRUZ ARROYO

Firma del declarante

**V.- DEPÓSITOS BANCARIOS, ACCIONES, FONDOS DE INVERSIÓN, PÓLIZAS DE SEGURO U OTROS CON NATURALEZA ANÁLOGA**

TIPO	DESCRIPCIÓN	VALOR
Saldo medio total en cuentas bancarias	CAIXABANK	15.294,56
Acciones en cualquier entidad jurídica negociada en mercados organizados		
Acciones y participaciones en el capital social de cualquier entidad jurídica no negociada en mercados organizados, que no tengan la consideración de sociedades patrimoniales		
Participaciones en cualquier tipo de entidad que haya tenido, en el último ejercicio fiscal, la consideración de sociedad patrimonial		
Fondos de inversión, seguros de vida, rentas temporales y vitalicias, planes de pensiones, títulos de deuda pública, obligaciones, bonos y otros de naturaleza análoga		
Bienes y derechos situados en el extranjero		

**VI.- DEUDAS**

DESCRIPCIÓN	SALDO PENDIENTE
PRÉSTAMO BANKIA	55.594,14
PRÉSTAMO BANKIA	2.061,24

**VII.- PATRIMONIO INMOBILIARIO (Incluido el de sociedades patrimoniales participadas)**

*	TIPO	DESCRIPCIÓN	MUNICIPIO	SUPERFICIE	FECHA DE ADQUISICIÓN	TITULO DE ADQUISICIÓN	%
	URBANO	Vivienda	Toledo	130	JUNIO 1995	COMPRA	100
	URBANO	Vivienda	Arenas de San Pedro (Ávila)	120	ABRIL 2009	COMPRA	50
	URBANO	Trastero	Toledo	5	MAYO 2000	COMPRA	50

\* Los bienes señalados con asterisco en el apartado VII.- PATRIMONIO INMOBILIARIO corresponden a sociedades patrimoniales participadas

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 20 DE JULIO DE 2022

MARÍA PILAR CRUZ ARROYO

Firma del declarante

**VIII.- OTROS BIENES**

TIPO	DESCRIPCIÓN	VALOR
Pagares y certificaciones de depósito		
Concesiones administrativas		
Otros bienes patrimoniales conforme a la Ley del Impuesto sobre el Patrimonio		

**IX.- VEHÍCULOS, EMBARCACIONES Y AERONAVES**

FECHA DE ADQUISICIÓN	MARCA Y MODELO	VALOR
11-2021	VOLVO XC60	59.700,00

**DECLARACIÓN DE ACTIVIDADES**

ENTIDAD, EMPRESA U ORGANISMO	CARGO, PUESTO O ACTIVIDAD	FECHA DE INICIO	FECHA DE CESE
JCCM	JEFA DE SERVICIO	01-09-2015	27-12-2015
JCCM	JEFA DE GABINETE	28-12-2015	06-05-2016
JCCM	JEFA DE SERVICIO	07-05-2016	07-07-2019
JCCM	JEFA DE GABINETE	08-07-2019	

**OBSERVACIONES**

--

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 20 DE JULIO DE 2022

MARÍA PILAR CRUZ ARROYO

Firma del declarante

**DECLARACIÓN OBLIGATORIA DEL CÓNYUGE  
O PERSONA CON ANÁLOGA RELACIÓN DE CONVIVENCIA AFECTIVA**

<b>Nombre y apellidos del declarante</b>
JOSÉ RAFAEL MARTÍN RODRÍGUEZ

<b>Datos del titular del cargo público</b>	
<b>Cargo público</b>	JEFA DE GABINETE DE LA CONSEJERA DE EDUCACIÓN, CULTURA Y DEPORTES
<b>Nombre y apellidos</b>	MARÍA PILAR CRUZ ARROYO

**I.- Participación en el capital de todo tipo de entidades, empresas y sociedades**

Tipo	Descripción	Valor
Acciones en cualquier entidad jurídica negociada en mercados organizados		
Acciones y participaciones en el capital social de cualquier entidad jurídica no negociada en mercados organizados, que no tengan la consideración de sociedades patrimoniales	33% EMPRESA ELECTROTODOS REPARACIÓN SL	153.333
Participaciones en cualquier tipo de entidad que haya tenido, en el último ejercicio fiscal, la consideración de sociedad patrimonial		

**II.- Dirección, administración o asesoramiento en empresas o sociedades**

Empresa o Sociedad (pública o privada)	Actividad desempeñada	Fecha de inicio	Fecha de cese

**III.- Actividades desarrolladas en representación de la Administración Regional, en órganos colegiados o de dirección de organismos o empresas de capital público**

Entidad u Organismo	Actividad desempeñada	Fecha de inicio	Fecha de cese

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 20 DE JULIO DE 2022

Declaración firmada mediante código cifrado por

JOSÉ RAFAEL MARTÍN RODRÍGUEZ

Firma del cónyuge o persona análoga

**Anexo**

**DATOS PERSONALES DEL DECLARANTE**

JOAQUÍN	CUADRADO	ORTIZ
<small>NOMBRE</small>	<small>PRIMER APELLIDO</small>	<small>SEGUNDO APELLIDO</small>
Declara, en su condición de <input checked="" type="checkbox"/> titular <input type="checkbox"/> Cónyuge o persona con análoga relación <b>DELEGADO PROVINCIAL DE AGRICULTURA, AGUA Y DESARROLLO RURAL</b>		
<small>CARGO</small>		
Con motivo de: <input type="checkbox"/> nombramiento <input type="checkbox"/> cese <input checked="" type="checkbox"/> declaración anual <input type="checkbox"/> _____		
Régimen económico del matrimonio: Ninguno		

**I.- INGRESOS PERCIBIDOS POR CARGOS, PUESTOS O TRABAJOS DEPENDIENTES EN ORGANISMOS O EMPRESAS EN EL EJERCICIO ANTERIOR A LA PRESENTE DECLARACIÓN**

	DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
Ingresos íntegros (a)	JCCM	62129,26
Cotizaciones a Seguridad Social, Mutualidades de Funcionarios, deducciones de derechos pasivos y Colegios de Huérfanos (b)		2344,32
Retenciones por rendimientos del trabajo (c)		15629,2
<b>INGRESOS NETOS PERCIBIDOS (a-b-c)</b>		<b>44.155,74</b>

**II.- OTROS INGRESOS PERCIBIDOS EN EL EJERCICIO ANTERIOR A LA PRESENTE DECLARACIÓN**

PROCEDECENCIA	DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
Dietas de cualquier clase		
Pensiones, becas, subvenciones e indemnizaciones		
Rendimiento neto de actividades profesionales o empresariales		
Dividendos y participación en beneficios		
Intereses de cuentas, depósitos y activos financieros		
Arrendamiento de bienes muebles e inmuebles y otros rendimientos del trabajo o capital mobiliario		

**III.- DONATIVOS A ENTIDADES SIN FINES LUCRATIVOS Y APORTACIONES A PARTIDOS POLÍTICOS, FEDERACIONES, COALICIONES O AGRUPACIONES DE ELECTORES**

DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
Pagos Partidos Políticos	1200
Cuotas afiliación PSOE	72

**IV.- CUOTA LÍQUIDA PAGADA AL TESORO PÚBLICO POR IRPF Y PATRIMONIO**

	CUANTÍA
Renta de las Personas Físicas	14320,94
Patrimonio	

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 08 DE JULIO DE 2022

JOAQUÍN CUADRADO ORTIZ

Firma del declarante

**V.- DEPÓSITOS BANCARIOS, ACCIONES, FONDOS DE INVERSIÓN, PÓLIZAS DE SEGURO U OTROS CON NATURALEZA ANÁLOGA**

TIPO	DESCRIPCIÓN	VALOR
Saldo medio total en cuentas bancarias	Cuentas Banco SANTANDER	49200
Acciones en cualquier entidad jurídica negociada en mercados organizados		
Acciones y participaciones en el capital social de cualquier entidad jurídica no negociada en mercados organizados, que no tengan la consideración de sociedades patrimoniales		
Participaciones en cualquier tipo de entidad que haya tenido, en el último ejercicio fiscal, la consideración de sociedad patrimonial		
Fondos de inversión, seguros de vida, rentas temporales y vitalicias, planes de pensiones, títulos de deuda pública, obligaciones, bonos y otros de naturaleza análoga		
Bienes y derechos situados en el extranjero		

**VI.- DEUDAS**

DESCRIPCIÓN	SALDO PENDIENTE

**VII.- PATRIMONIO INMOBILIARIO (Incluido el de sociedades patrimoniales participadas)**

*	TIPO	DESCRIPCIÓN	MUNICIPIO	SUPERFICIE	FECHA DE ADQUISICIÓN	TITULO DE ADQUISICIÓN	%
	URBANO	VIVIENDA	CUENCA	90 M2	2002	Compraventa	50
	URBANO	TRASTERO	CUENCA	9 M2	2002	Compraventa	50
	URBANO	PLAZA GARAJE	CUENCA	6 M2	2002	Compraventa	50

\* Los bienes señalados con asterisco en el apartado VII.- PATRIMONIO INMOBILIARIO corresponden a sociedades patrimoniales participadas

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 08 DE JULIO DE 2022

JOAQUÍN CUADRADO ORTIZ

Firma del declarante



**VIII.- OTROS BIENES**

TIPO	DESCRIPCIÓN	VALOR
Pagares y certificaciones de depósito		
Concesiones administrativas		
Otros bienes patrimoniales conforme a la Ley del Impuesto sobre el Patrimonio		

**IX.- VEHÍCULOS, EMBARCACIONES Y AERONAVES**

FECHA DE ADQUISICIÓN	MARCA Y MODELO	VALOR
2007	VOLKSWAGEN PASSAT VARIANT	2000
2010	MOTO YAMAHA YB125	100

**DECLARACIÓN DE ACTIVIDADES**

ENTIDAD, EMPRESA U ORGANISMO	CARGO, PUESTO O ACTIVIDAD	FECHA DE INICIO	FECHA DE CESE
JUNTA DE COMUNIDADES DE C-LM	JEFE SECCIÓN PAC	15-10-2011	29-07-2015
JUNTA DE COMUNIDADES DE C-LM	DIRECTOR PROVINCIAL	29-07-2015	25-07-2019
JUNTA DE COMUNIDADES DE C-LM	DELEGADO PROVINCIAL	25-07-2019	

**OBSERVACIONES**

--

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 08 DE JULIO DE 2022

JOAQUÍN CUADRADO ORTIZ

Firma del declarante

**DATOS PERSONALES DEL DECLARANTE**

MIGUEL ÁNGEL	CUENCA	NIETO-MÁRQUEZ
<small>NOMBRE</small>	<small>PRIMER APELLIDO</small>	<small>SEGUNDO APELLIDO</small>
Declara, en su condición de <input checked="" type="checkbox"/> titular <input type="checkbox"/> Cónyuge o persona con análoga relación <b>DIRECTOR ÁREA TÉCNICA GICAMAN, S.A.</b>		
<small>CARGO</small>		
Con motivo de: <input type="checkbox"/> nombramiento <input type="checkbox"/> cese <input checked="" type="checkbox"/> declaración anual <input type="checkbox"/> _____		
Régimen económico del matrimonio: Gananciales		

**I.- INGRESOS PERCIBIDOS POR CARGOS, PUESTOS O TRABAJOS DEPENDIENTES EN ORGANISMOS O EMPRESAS EN EL EJERCICIO ANTERIOR A LA PRESENTE DECLARACIÓN**

	DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
Ingresos íntegros (a)	GICAMAN, S.A.	55879,32
Cotizaciones a Seguridad Social, Mutualidades de Funcionarios, deducciones de derechos pasivos y Colegios de Huérfanos (b)	A SEGURIDAD SOCIAL	3101,40
Retenciones por rendimientos del trabajo (c)		13204,24
<b>INGRESOS NETOS PERCIBIDOS (a-b-c)</b>		<b>39.573,68</b>

**II.- OTROS INGRESOS PERCIBIDOS EN EL EJERCICIO ANTERIOR A LA PRESENTE DECLARACIÓN**

PROCEDECENCIA	DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
Dietas de cualquier clase		
Pensiones, becas, subvenciones e indemnizaciones		
Rendimiento neto de actividades profesionales o empresariales		
Dividendos y participación en beneficios		
Intereses de cuentas, depósitos y activos financieros		
Arrendamiento de bienes muebles e inmuebles y otros rendimientos del trabajo o capital mobiliario		

**III.- DONATIVOS A ENTIDADES SIN FINES LUCRATIVOS Y APORTACIONES A PARTIDOS POLÍTICOS, FEDERACIONES, COALICIONES O AGRUPACIONES DE ELECTORES**

DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
PSOE	1632

**IV.- CUOTA LÍQUIDA PAGADA AL TESORO PÚBLICO POR IRPF Y PATRIMONIO**

	CUANTÍA
Renta de las Personas Físicas	12311,58
Patrimonio	

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 08 DE JULIO DE 2022

MIGUEL ÁNGEL CUENCA NIETO-MÁRQUEZ

Firma del declarante

**V.- DEPÓSITOS BANCARIOS, ACCIONES, FONDOS DE INVERSIÓN, PÓLIZAS DE SEGURO U OTROS CON NATURALEZA ANÁLOGA**

TIPO	DESCRIPCIÓN	VALOR
Saldo medio total en cuentas bancarias	50% DE 2 CUENTAS EN BANKIA	49000
Acciones en cualquier entidad jurídica negociada en mercados organizados		
Acciones y participaciones en el capital social de cualquier entidad jurídica no negociada en mercados organizados, que no tengan la consideración de sociedades patrimoniales		
Participaciones en cualquier tipo de entidad que haya tenido, en el último ejercicio fiscal, la consideración de sociedad patrimonial		
Fondos de inversión, seguros de vida, rentas temporales y vitalicias, planes de pensiones, títulos de deuda pública, obligaciones, bonos y otros de naturaleza análoga		
Bienes y derechos situados en el extranjero		

**VI.- DEUDAS**

DESCRIPCIÓN	SALDO PENDIENTE
PRÉSTAMO HIPOTECARIO A 29-06-2022	17708,52

**VII.- PATRIMONIO INMOBILIARIO (Incluido el de sociedades patrimoniales participadas)**

*	TIPO	DESCRIPCIÓN	MUNICIPIO	SUPERFICIE	FECHA DE ADQUISICIÓN	TITULO DE ADQUISICIÓN	%
	URBANO	PISO	MANZANARES (CIUDAD REAL)	100	1999	COMPRAVENTA	50
	URBANO	COCHERA	MANZANARES (CIUDAD REAL)	12,50	1999	COMPRAVENTA	50
	URBANO	CASA	MANZANARES (CIUDAD REAL)	233	2006	COMPRAVENTA	50

\* Los bienes señalados con asterisco en el apartado VII.- PATRIMONIO INMOBILIARIO corresponden a sociedades patrimoniales participadas

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 08 DE JULIO DE 2022

MIGUEL ÁNGEL CUENCA NIETO-MÁRQUEZ

Firma del declarante

**VIII.- OTROS BIENES**

TIPO	DESCRIPCIÓN	VALOR
Pagares y certificaciones de depósito		
Concesiones administrativas		
Otros bienes patrimoniales conforme a la Ley del Impuesto sobre el Patrimonio		

**IX.- VEHÍCULOS, EMBARCACIONES Y AERONAVES**

FECHA DE ADQUISICIÓN	MARCA Y MODELO	VALOR
2021	PEUGEOT 308	15000

**DECLARACIÓN DE ACTIVIDADES**

ENTIDAD, EMPRESA U ORGANISMO	CARGO, PUESTO O ACTIVIDAD	FECHA DE INICIO	FECHA DE CESE
AYUNTAMIENTO DE MANZANARES	CONCEJAL	06-11-2011	25-05-2015
GICAMAN, S.A.	DIRECTOR TÉCNICO	18-01-2016	

**OBSERVACIONES**

--

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 08 DE JULIO DE 2022

MIGUEL ÁNGEL CUENCA NIETO-MÁRQUEZ

Firma del declarante

**DECLARACIÓN OBLIGATORIA DEL CÓNYUGE  
O PERSONA CON ANÁLOGA RELACIÓN DE CONVIVENCIA AFECTIVA**

<b>Nombre y apellidos del declarante</b>
TRINIDAD GIGANTE DÍAZ DE MERA

<b>Datos del titular del cargo público</b>	
<b>Cargo público</b>	DIRECTOR ÁREA TÉCNICA GICAMAN, S.A.
<b>Nombre y apellidos</b>	MIGUEL ÁNGEL CUENCA NIETO-MÁRQUEZ

**I.- Participación en el capital de todo tipo de entidades, empresas y sociedades**

Tipo	Descripción	Valor
Acciones en cualquier entidad jurídica negociada en mercados organizados		
Acciones y participaciones en el capital social de cualquier entidad jurídica no negociada en mercados organizados, que no tengan la consideración de sociedades patrimoniales		
Participaciones en cualquier tipo de entidad que haya tenido, en el último ejercicio fiscal, la consideración de sociedad patrimonial		

**II.- Dirección, administración o asesoramiento en empresas o sociedades**

Empresa o Sociedad (pública o privada)	Actividad desempeñada	Fecha de inicio	Fecha de cese

**III.- Actividades desarrolladas en representación de la Administración Regional, en órganos colegiados o de dirección de organismos o empresas de capital público**

Entidad u Organismo	Actividad desempeñada	Fecha de inicio	Fecha de cese

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 08 DE JULIO DE 2022

Declaración firmada mediante código cifrado por

TRINIDAD GIGANTE DÍAZ DE MERA

Firma del cónyuge o persona análoga

**Anexo**

**DATOS PERSONALES DEL DECLARANTE**

RICARDO	CUEVAS	CAMPOS
<small>NOMBRE</small>	<small>PRIMER APELLIDO</small>	<small>SEGUNDO APELLIDO</small>
Declara, en su condición de <input checked="" type="checkbox"/> titular <input type="checkbox"/> Cónyuge o persona con análoga relación		
DIRECTOR GENERAL DE UNIVERSIDADES, INVESTIGACIÓN E INNOVACIÓN		
<small>CARGO</small>		
Con motivo de: <input type="checkbox"/> nombramiento <input type="checkbox"/> cese <input checked="" type="checkbox"/> declaración anual <input type="checkbox"/> _____		
Régimen económico del matrimonio: Separación de Bienes		

**I.- INGRESOS PERCIBIDOS POR CARGOS, PUESTOS O TRABAJOS DEPENDIENTES EN ORGANISMOS O EMPRESAS EN EL EJERCICIO ANTERIOR A LA PRESENTE DECLARACIÓN**

	DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
Ingresos íntegros (a)	JCCM	70.235,34
Cotizaciones a Seguridad Social, Mutualidades de Funcionarios, deducciones de derechos pasivos y Colegios de Huérfanos (b)		2.272,76
Retenciones por rendimientos del trabajo (c)		19.045,30
<b>INGRESOS NETOS PERCIBIDOS (a-b-c)</b>		<b>48.917,28</b>

**II.- OTROS INGRESOS PERCIBIDOS EN EL EJERCICIO ANTERIOR A LA PRESENTE DECLARACIÓN**

PROCEDECENCIA	DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
Dietas de cualquier clase		
Pensiones, becas, subvenciones e indemnizaciones		
Rendimiento neto de actividades profesionales o empresariales		
Dividendos y participación en beneficios		
Intereses de cuentas, depósitos y activos financieros	Intereses de cuentas, depósitos y de activos...	2,56
Arrendamiento de bienes muebles e inmuebles y otros rendimientos del trabajo o capital mobiliario		

**III.- DONATIVOS A ENTIDADES SIN FINES LUCRATIVOS Y APORTACIONES A PARTIDOS POLÍTICOS, FEDERACIONES, COALICIONES O AGRUPACIONES DE ELECTORES**

DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
Donativos a entidades reguladas en la Ley 49/2002	2.496,36

**IV.- CUOTA LÍQUIDA PAGADA AL TESORO PÚBLICO POR IRPF Y PATRIMONIO**

	CUANTÍA
Renta de las Personas Físicas	17.447,66
Patrimonio	

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 08 DE JULIO DE 2022

RICARDO CUEVAS CAMPOS

Firma del declarante

**V.- DEPÓSITOS BANCARIOS, ACCIONES, FONDOS DE INVERSIÓN, PÓLIZAS DE SEGURO U OTROS CON NATURALEZA ANÁLOGA**

TIPO	DESCRIPCIÓN	VALOR
Saldo medio total en cuentas bancarias	Cuentas Corrientes	15.778,37
Acciones en cualquier entidad jurídica negociada en mercados organizados		
Acciones y participaciones en el capital social de cualquier entidad jurídica no negociada en mercados organizados, que no tengan la consideración de sociedades patrimoniales		
Participaciones en cualquier tipo de entidad que haya tenido, en el último ejercicio fiscal, la consideración de sociedad patrimonial		
Fondos de inversión, seguros de vida, rentas temporales y vitalicias, planes de pensiones, títulos de deuda pública, obligaciones, bonos y otros de naturaleza análoga	Fondo	4802,71
Bienes y derechos situados en el extranjero		

**VI.- DEUDAS**

DESCRIPCIÓN	SALDO PENDIENTE
Hipoteca Vivienda Residencial Socuéllamos	25.279,37
Hipoteca Garaje-Almac 1 y 2 Socuéllamos	6.425,21

**VII.- PATRIMONIO INMOBILIARIO (Incluido el de sociedades patrimoniales participadas)**

*	TIPO	DESCRIPCIÓN	MUNICIPIO	SUPERFICIE	FECHA DE ADQUISICIÓN	TITULO DE ADQUISICIÓN	%
	URBANO	VIVIENDA RESIDENCIAL (al 50%)	SOCUÉLLAMOS	90	2008	COMPRA	50%
	URBANO	GARAJE-ALMACÉN 1 (al 50%)	SOCUÉLLAMOS	10	2008	COMPRA	50%
	URBANO	GARAJE-ALMACÉN 2 (al 50%)	SOCUÉLLAMOS	10	2008	COMPRA	50%

\* Los bienes señalados con asterisco en el apartado VII.- PATRIMONIO INMOBILIARIO corresponden a sociedades patrimoniales participadas

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 08 DE JULIO DE 2022

RICARDO CUEVAS CAMPOS

Firma del declarante

**VIII.- OTROS BIENES**

TIPO	DESCRIPCIÓN	VALOR
Pagares y certificaciones de depósito		
Concesiones administrativas		
Otros bienes patrimoniales conforme a la Ley del Impuesto sobre el Patrimonio		

**IX.- VEHÍCULOS, EMBARCACIONES Y AERONAVES**

FECHA DE ADQUISICIÓN	MARCA Y MODELO	VALOR
2011	VW EOS	3.436,00

**DECLARACIÓN DE ACTIVIDADES**

ENTIDAD, EMPRESA U ORGANISMO	CARGO, PUESTO O ACTIVIDAD	FECHA DE INICIO	FECHA DE CESE
JCCM	PROFESOR SECUNDARIA	01-09-2002	01-09-2014
UCLM	PROFESOR ASOCIADO	01-09-2006	31-08-2014
UCLM	PROFESOR TIEMPO COMPLETO	01-09-2014	12-09-2017
AYUNTAMIENTO DE BELMONTE (CUENCA)	CONCEJAL (SIN RETRIBUCIÓN)	15-06-2007	15-12-2016
CONSEJERÍA EDUCACIÓN-JCCM	DIRECTOR GENERAL DE UNIV., INV. E INNOV.	08-09-2017	

**OBSERVACIONES**

--

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 08 DE JULIO DE 2022

RICARDO CUEVAS CAMPOS

Firma del declarante



**DECLARACIÓN OBLIGATORIA DEL CÓNYUGE  
O PERSONA CON ANÁLOGA RELACIÓN DE CONVIVENCIA AFECTIVA**

<b>Nombre y apellidos del declarante</b>
ELVIRA RUBIO JIMÉNEZ

<b>Datos del titular del cargo público</b>	
<b>Cargo público</b>	DIRECTOR GENERAL DE UNIVERSIDADES, INVESTIGACIÓN E INNOVACIÓN
<b>Nombre y apellidos</b>	RICARDO CUEVAS CAMPOS

**I.- Participación en el capital de todo tipo de entidades, empresas y sociedades**

Tipo	Descripción	Valor
Acciones en cualquier entidad jurídica negociada en mercados organizados		
Acciones y participaciones en el capital social de cualquier entidad jurídica no negociada en mercados organizados, que no tengan la consideración de sociedades patrimoniales		
Participaciones en cualquier tipo de entidad que haya tenido, en el último ejercicio fiscal, la consideración de sociedad patrimonial		

**II.- Dirección, administración o asesoramiento en empresas o sociedades**

Empresa o Sociedad (pública o privada)	Actividad desempeñada	Fecha de inicio	Fecha de cese
Oficina de Farmacia	Farmacéutica Titular	02-03-2020	

**III.- Actividades desarrolladas en representación de la Administración Regional, en órganos colegiados o de dirección de organismos o empresas de capital público**

Entidad u Organismo	Actividad desempeñada	Fecha de inicio	Fecha de cese

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 08 DE JULIO DE 2022

Declaración firmada mediante código cifrado por  
ELVIRA RUBIO JIMÉNEZ

Firma del cónyuge o persona análoga

**Anexo**

**DATOS PERSONALES DEL DECLARANTE**

MARIA DEL PILAR	CUEVAS	HENCHE
<small>NOMBRE</small>	<small>PRIMER APELLIDO</small>	<small>SEGUNDO APELLIDO</small>
Declara, en su condición de <input checked="" type="checkbox"/> titular <input type="checkbox"/> Cónyuge o persona con análoga relación		
DELEGADA PROVINCIAL DE LA CONSEJERÍA DE HACIENDA Y ADMINISTRACIONES PÚBLICAS		
<small>CARGO</small>		
Con motivo de: <input type="checkbox"/> nombramiento <input type="checkbox"/> cese <input checked="" type="checkbox"/> declaración anual <input type="checkbox"/> _____		
Régimen económico del matrimonio: Ninguno		

**I.- INGRESOS PERCIBIDOS POR CARGOS, PUESTOS O TRABAJOS DEPENDIENTES EN ORGANISMOS O EMPRESAS EN EL EJERCICIO ANTERIOR A LA PRESENTE DECLARACIÓN**

	DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
Ingresos íntegros (a)	Junta de Comunidades de Castilla- La Mancha	56.604,52
Cotizaciones a Seguridad Social, Mutualidades de Funcionarios, deducciones de derechos pasivos y Colegios de Huérfanos (b)	Junta de Comunidades de Castilla- La Mancha	3.125,77
Retenciones por rendimientos del trabajo (c)	Junta de Comunidades de Castilla- La Mancha	15.283,24
<b>INGRESOS NETOS PERCIBIDOS (a-b-c)</b>	Junta de Comunidades de Castilla- La Mancha	<b>38.195,51</b>

**II.- OTROS INGRESOS PERCIBIDOS EN EL EJERCICIO ANTERIOR A LA PRESENTE DECLARACIÓN**

PROCEDECENCIA	DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
Dietas de cualquier clase		
Pensiones, becas, subvenciones e indemnizaciones		
Rendimiento neto de actividades profesionales o empresariales		
Dividendos y participación en beneficios	MAPFRE,S.A.	3,13
Intereses de cuentas, depósitos y activos financieros		
Arrendamiento de bienes muebles e inmuebles y otros rendimientos del trabajo o capital mobiliario		

**III.- DONATIVOS A ENTIDADES SIN FINES LUCRATIVOS Y APORTACIONES A PARTIDOS POLÍTICOS, FEDERACIONES, COALICIONES O AGRUPACIONES DE ELECTORES**

DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
APORTACIÓN PSOE	2.540,00
ENTIDADES SIN FINES LUCRATIVOS	1.076,00

**IV.- CUOTA LÍQUIDA PAGADA AL TESORO PÚBLICO POR IRPF Y PATRIMONIO**

	CUANTÍA
Renta de las Personas Físicas	11.031,52
Patrimonio	

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 22 DE JULIO DE 2022

MARIA DEL PILAR CUEVAS HENCHE

Firma del declarante

**V.- DEPÓSITOS BANCARIOS, ACCIONES, FONDOS DE INVERSIÓN, PÓLIZAS DE SEGURO U OTROS CON NATURALEZA ANÁLOGA**

TIPO	DESCRIPCIÓN	VALOR
Saldo medio total en cuentas bancarias	CUENTA CORRIENTE	833,79
Acciones en cualquier entidad jurídica negociada en mercados organizados	23- MAPFRE, S.A.	35,76
Acciones y participaciones en el capital social de cualquier entidad jurídica no negociada en mercados organizados, que no tengan la consideración de sociedades patrimoniales	37,875%- LA NOGUERA DE SOCASA, S.L.	45.302,00
Participaciones en cualquier tipo de entidad que haya tenido, en el último ejercicio fiscal, la consideración de sociedad patrimonial		
Fondos de inversión, seguros de vida, rentas temporales y vitalicias, planes de pensiones, títulos de deuda pública, obligaciones, bonos y otros de naturaleza análoga	PLAN DE PENSIONES	4.933,84
Bienes y derechos situados en el extranjero		

**VI.- DEUDAS**

DESCRIPCIÓN	SALDO PENDIENTE
PRESTAMO HIPOTECARIO	37.122,23

**VII.- PATRIMONIO INMOBILIARIO (Incluido el de sociedades patrimoniales participadas)**

*	TIPO	DESCRIPCIÓN	MUNICIPIO	SUPERFICIE	FECHA DE ADQUISICIÓN	TITULO DE ADQUISICIÓN	%
	URBANO	VIVIENDA	GUADALAJARA (GUADALAJARA)	112 m2	11/10/2005	COMPRAVENTA	100
	RÚSTICO	PARCELAS	BRIHUEGA (GUADALAJARA)	0,11 has	09/09/1987	COMPRAVENTA	25
	RÚSTICO	PARCELAS	BRIHUEGA (GUADALAJARA)	10,60 has	02/02/2001	COMPRAVENTA	25
	RÚSTICO	PARCELAS	BRIHUEGA (GUADALAJARA)	19 has	02/10/2006	COMPRAVENTA	25
	URBANO	FINCA	BRIHUEGA (GUADALAJARA)	147 m2	11/03/2021	DONACIÓN COLACIÓN B.	100

\* Los bienes señalados con asterisco en el apartado VII.- PATRIMONIO INMOBILIARIO corresponden a sociedades patrimoniales participadas

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 22 DE JULIO DE 2022

MARIA DEL PILAR CUEVAS HENCHE

Firma del declarante

**VIII.- OTROS BIENES**

TIPO	DESCRIPCIÓN	VALOR
Pagares y certificaciones de depósito		
Concesiones administrativas		
Otros bienes patrimoniales conforme a la Ley del Impuesto sobre el Patrimonio		

**IX.- VEHÍCULOS, EMBARCACIONES Y AERONAVES**

FECHA DE ADQUISICIÓN	MARCA Y MODELO	VALOR
15/06/2016	MERCEDES A 180	9.000,00

**DECLARACIÓN DE ACTIVIDADES**

ENTIDAD, EMPRESA U ORGANISMO	CARGO, PUESTO O ACTIVIDAD	FECHA DE INICIO	FECHA DE CESE
Ayuntamiento de Guadalajara	Concejala	11-06-2011	17-05-2017
Diputación de Guadalajara	Diputada	14-07-2015	19-05-2017
Junta de Comunidades de CLM	Viceconsejera	26-04-2017	25-07-2019
Junta de Comunidades de CLM	Delegada Provincial de Hacienda y AAPP	26-07-2019	

**OBSERVACIONES**

--

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 22 DE JULIO DE 2022

MARIA DEL PILAR CUEVAS HENCHE

Firma del declarante

**DATOS PERSONALES DEL DECLARANTE**

ANA MILAGROS	CUEVAS	IRAOLA
<small>NOMBRE</small>	<small>PRIMER APELLIDO</small>	<small>SEGUNDO APELLIDO</small>
Declara, en su condición de <input checked="" type="checkbox"/> titular <input type="checkbox"/> Cónyuge o persona con análoga relación <b>JEFA DE GABINETE AGRICULTURA</b>		
<small>CARGO</small>		
Con motivo de: <input checked="" type="checkbox"/> nombramiento <input type="checkbox"/> cese <input type="checkbox"/> declaración anual <input type="checkbox"/> _____		
Régimen económico del matrimonio: Ninguno		

**I.- INGRESOS PERCIBIDOS POR CARGOS, PUESTOS O TRABAJOS DEPENDIENTES EN ORGANISMOS O EMPRESAS EN EL EJERCICIO ANTERIOR A LA PRESENTE DECLARACIÓN**

	DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
Ingresos íntegros (a)	Mª Presidencia / Infraestructuras del Agua de CLM	57363,91
Cotizaciones a Seguridad Social, Mutualidades de Funcionarios, deducciones de derechos pasivos y Colegios de Huérfanos (b)		3109,52
Retenciones por rendimientos del trabajo (c)		13144,09
<b>INGRESOS NETOS PERCIBIDOS (a-b-c)</b>		<b>41.110,30</b>

**II.- OTROS INGRESOS PERCIBIDOS EN EL EJERCICIO ANTERIOR A LA PRESENTE DECLARACIÓN**

PROCEDENCIA	DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
Dietas de cualquier clase		
Pensiones, becas, subvenciones e indemnizaciones		
Rendimiento neto de actividades profesionales o empresariales		
Dividendos y participación en beneficios		0,19
Intereses de cuentas, depósitos y activos financieros		
Arrendamiento de bienes muebles e inmuebles y otros rendimientos del trabajo o capital mobiliario		

**III.- DONATIVOS A ENTIDADES SIN FINES LUCRATIVOS Y APORTACIONES A PARTIDOS POLÍTICOS, FEDERACIONES, COALICIONES O AGRUPACIONES DE ELECTORES**

DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
Reporteros Sin Fronteras	60

**IV.- CUOTA LÍQUIDA PAGADA AL TESORO PÚBLICO POR IRPF Y PATRIMONIO**

	CUANTÍA
Renta de las Personas Físicas	12384,76
Patrimonio	

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 05 DE SEPTIEMBRE DE 2022

ANA MILAGROS CUEVAS IRAOLA

Firma del declarante

**V.- DEPÓSITOS BANCARIOS, ACCIONES, FONDOS DE INVERSIÓN, PÓLIZAS DE SEGURO U OTROS CON NATURALEZA ANÁLOGA**

TIPO	DESCRIPCIÓN	VALOR
Saldo medio total en cuentas bancarias	2 entidades bancarias	40.984,20
Acciones en cualquier entidad jurídica negociada en mercados organizados		
Acciones y participaciones en el capital social de cualquier entidad jurídica no negociada en mercados organizados, que no tengan la consideración de sociedades patrimoniales		
Participaciones en cualquier tipo de entidad que haya tenido, en el último ejercicio fiscal, la consideración de sociedad patrimonial		
Fondos de inversión, seguros de vida, rentas temporales y vitalicias, planes de pensiones, títulos de deuda pública, obligaciones, bonos y otros de naturaleza análoga		
Bienes y derechos situados en el extranjero		

**VI.- DEUDAS**

DESCRIPCIÓN	SALDO PENDIENTE
Préstamo hipotecario vivienda	32705,52

**VII.- PATRIMONIO INMOBILIARIO (Incluido el de sociedades patrimoniales participadas)**

*	TIPO	DESCRIPCIÓN	MUNICIPIO	SUPERFICIE	FECHA DE ADQUISICIÓN	TITULO DE ADQUISICIÓN	%
	URBANO	Vivienda	Minaya (Albacete)	120	01/06/2008	Obra nueva	100

\* Los bienes señalados con asterisco en el apartado VII.- PATRIMONIO INMOBILIARIO corresponden a sociedades patrimoniales participadas

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 05 DE SEPTIEMBRE DE 2022

ANA MILAGROS CUEVAS IRAOLA

Firma del declarante

**VIII.- OTROS BIENES**

TIPO	DESCRIPCIÓN	VALOR
Pagares y certificaciones de depósito		
Concesiones administrativas		
Otros bienes patrimoniales conforme a la Ley del Impuesto sobre el Patrimonio		

**IX.- VEHÍCULOS, EMBARCACIONES Y AERONAVES**

FECHA DE ADQUISICIÓN	MARCA Y MODELO	VALOR

**DECLARACIÓN DE ACTIVIDADES**

ENTIDAD, EMPRESA U ORGANISMO	CARGO, PUESTO O ACTIVIDAD	FECHA DE INICIO	FECHA DE CESE
JCCM	Jefa de gabinete Consejería Agricultura	06-04-2018	09-07-2019
Ministerio de Presidencia, SEC, Moncloa	Vocal asesora SEC Información Autonómica	08-06-2020	30-04-2021
Infraestructuras del Agua de CLM	Directora de Comunicación de IA CLM	01-05-2021	31-08-2022
JCCM	Jefa de gabinete Consejería Agricultura	01-09-2022	

**OBSERVACIONES**

--

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 05 DE SEPTIEMBRE DE 2022

ANA MILAGROS CUEVAS IRAOLA

Firma del declarante

**DATOS PERSONALES DEL DECLARANTE**

JULIO DÁMASO	CUEVAS	MORALES
<small>NOMBRE</small>	<small>PRIMER APELLIDO</small>	<small>SEGUNDO APELLIDO</small>
Declara, en su condición de <input checked="" type="checkbox"/> titular <input type="checkbox"/> Cónyuge o persona con análoga relación		
<b>DIRECTOR GENERAL DE ATENCIÓN PRIMARIA</b>		
<small>CARGO</small>		
Con motivo de: <input type="checkbox"/> nombramiento <input type="checkbox"/> cese <input checked="" type="checkbox"/> declaración anual <input type="checkbox"/> _____		
Régimen económico del matrimonio: Gananciales		

**I.- INGRESOS PERCIBIDOS POR CARGOS, PUESTOS O TRABAJOS DEPENDIENTES EN ORGANISMOS O EMPRESAS EN EL EJERCICIO ANTERIOR A LA PRESENTE DECLARACIÓN**

	DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
Ingresos íntegros (a)	SESCAM/JCCM	80058,59
Cotizaciones a Seguridad Social, Mutualidades de Funcionarios, deducciones de derechos pasivos y Colegios de Huérfanos (b)		2350,84
Retenciones por rendimientos del trabajo (c)		19114,15
<b>INGRESOS NETOS PERCIBIDOS (a-b-c)</b>		<b>58.593,60</b>

**II.- OTROS INGRESOS PERCIBIDOS EN EL EJERCICIO ANTERIOR A LA PRESENTE DECLARACIÓN**

PROCEDECENCIA	DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
Dietas de cualquier clase		
Pensiones, becas, subvenciones e indemnizaciones		
Rendimiento neto de actividades profesionales o empresariales		
Dividendos y participación en beneficios		
Intereses de cuentas, depósitos y activos financieros	intereses	31,90
Arrendamiento de bienes muebles e inmuebles y otros rendimientos del trabajo o capital mobiliario		

**III.- DONATIVOS A ENTIDADES SIN FINES LUCRATIVOS Y APORTACIONES A PARTIDOS POLÍTICOS, FEDERACIONES, COALICIONES O AGRUPACIONES DE ELECTORES**

DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
CRUZ ROJA	72
Afiliación partido político	72

**IV.- CUOTA LÍQUIDA PAGADA AL TESORO PÚBLICO POR IRPF Y PATRIMONIO**

	CUANTÍA
Renta de las Personas Físicas	21795,10
Patrimonio	

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 04 DE JULIO DE 2022

JULIO DÁMASO CUEVAS MORALES

Firma del declarante



**V.- DEPÓSITOS BANCARIOS, ACCIONES, FONDOS DE INVERSIÓN, PÓLIZAS DE SEGURO U OTROS CON NATURALEZA ANÁLOGA**

TIPO	DESCRIPCIÓN	VALOR
Saldo medio total en cuentas bancarias	Dos cuentas bancarias en entidades financieras	20747,88
Acciones en cualquier entidad jurídica negociada en mercados organizados		
Acciones y participaciones en el capital social de cualquier entidad jurídica no negociada en mercados organizados, que no tengan la consideración de sociedades patrimoniales		
Participaciones en cualquier tipo de entidad que haya tenido, en el último ejercicio fiscal, la consideración de sociedad patrimonial		
Fondos de inversión, seguros de vida, rentas temporales y vitalicias, planes de pensiones, títulos de deuda pública, obligaciones, bonos y otros de naturaleza análoga	Plan de Pensiones National Nederlan	21955,73
Bienes y derechos situados en el extranjero		

**VI.- DEUDAS**

DESCRIPCIÓN	SALDO PENDIENTE
Hipoteca vivienda Escamilla	08645,41

**VII.- PATRIMONIO INMOBILIARIO (Incluido el de sociedades patrimoniales participadas)**

*	TIPO	DESCRIPCIÓN	MUNICIPIO	SUPERFICIE	FECHA DE ADQUISICIÓN	TITULO DE ADQUISICIÓN	%
	URBANO	Piso	Guadalajara	100	1989	compra-venta	50
	URBANO	Piso	Guadalajara	90	1999	compra-venta	50
	URBANO	Piso	Guadalajara	55	2020	compra-venta	50
	URBANO	Piso	Escamilla (Guadalajara)	225	2005	construccion	50
	URBANO	Piso	Guardamar de la Safor (Val)	75	2019	compra-venta	100
	URBANO	Plaza garaje	Guardamar de la Safor	10	2019	compra-venta	100
	URBANO	Plaza de garaje	Guadalajara	10	2008	compra-venta	50
	URBANO	Plaza de garaje	Guadalajara	10	2008	compra-venta	50

\* Los bienes señalados con asterisco en el apartado VII.- PATRIMONIO INMOBILIARIO corresponden a sociedades patrimoniales participadas

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 04 DE JULIO DE 2022

JULIO DÁMASO CUEVAS MORALES

Firma del declarante

**VIII.- OTROS BIENES**

TIPO	DESCRIPCIÓN	VALOR
Pagares y certificaciones de depósito		
Concesiones administrativas		
Otros bienes patrimoniales conforme a la Ley del Impuesto sobre el Patrimonio		

**IX.- VEHÍCULOS, EMBARCACIONES Y AERONAVES**

FECHA DE ADQUISICIÓN	MARCA Y MODELO	VALOR
13-06-2006	Skoda OctaviA	1900
31-03-2011	Mercedes C 220 CDI	2500
17-07-2016	Nissan Pulsar	6600

**DECLARACIÓN DE ACTIVIDADES**

ENTIDAD, EMPRESA U ORGANISMO	CARGO, PUESTO O ACTIVIDAD	FECHA DE INICIO	FECHA DE CESE
JCCM-SESCAM	MEDICO DE ATENCION PRIMARIA	01-04-1993	14-10-2021
JCCM- SESCAM	DIRECTOR GENERAL DE ATENCION PRIMARIA	15-10-2021	

**OBSERVACIONES**

La vivienda de Escamilla se encuentra ubicada en una parcela de 197 metros cuadrados

En escritura de las dos primeras viviendas de Guadalajara se incluye una plaza de garaje en cada una

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 04 DE JULIO DE 2022

JULIO DÁMASO CUEVAS MORALES

Firma del declarante

**DECLARACIÓN OBLIGATORIA DEL CÓNYUGE  
O PERSONA CON ANÁLOGA RELACIÓN DE CONVIVENCIA AFECTIVA**

<b>Nombre y apellidos del declarante</b>
M <sup>a</sup> LUZ CANO VINDEL

<b>Datos del titular del cargo público</b>	
<b>Cargo público</b>	DIRECTOR GENERAL DE ATENCIÓN PRIMARIA
<b>Nombre y apellidos</b>	JULIO DÁMASO CUEVAS MORALES

**I.- Participación en el capital de todo tipo de entidades, empresas y sociedades**

Tipo	Descripción	Valor
Acciones en cualquier entidad jurídica negociada en mercados organizados		
Acciones y participaciones en el capital social de cualquier entidad jurídica no negociada en mercados organizados, que no tengan la consideración de sociedades patrimoniales		
Participaciones en cualquier tipo de entidad que haya tenido, en el último ejercicio fiscal, la consideración de sociedad patrimonial		

**II.- Dirección, administración o asesoramiento en empresas o sociedades**

Empresa o Sociedad (pública o privada)	Actividad desempeñada	Fecha de inicio	Fecha de cese

**III.- Actividades desarrolladas en representación de la Administración Regional, en órganos colegiados o de dirección de organismos o empresas de capital público**

Entidad u Organismo	Actividad desempeñada	Fecha de inicio	Fecha de cese

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 04 DE JULIO DE 2022

Declaración firmada mediante código cifrado por  
M<sup>a</sup> LUZ CANO VINDEL

Firma del cónyuge o persona análoga

**Anexo**

**DATOS PERSONALES DEL DECLARANTE**

JULIO DÁMASO	CUEVAS	MORALES
<small>NOMBRE</small>	<small>PRIMER APELLIDO</small>	<small>SEGUNDO APELLIDO</small>
Declara, en su condición de <input checked="" type="checkbox"/> titular <input type="checkbox"/> Cónyuge o persona con análoga relación		
<b>DIRECTOR GENERAL DE ATENCIÓN PRIMARIA</b>		
<small>CARGO</small>		
Con motivo de: <input type="checkbox"/> nombramiento <input checked="" type="checkbox"/> cese <input type="checkbox"/> declaración anual <input type="checkbox"/> _____		
Régimen económico del matrimonio: Gananciales		

**I.- INGRESOS PERCIBIDOS POR CARGOS, PUESTOS O TRABAJOS DEPENDIENTES EN ORGANISMOS O EMPRESAS EN EL EJERCICIO ANTERIOR A LA PRESENTE DECLARACIÓN**

	DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
Ingresos íntegros (a)	SESCAM/JCCM	80058,59
Cotizaciones a Seguridad Social, Mutualidades de Funcionarios, deducciones de derechos pasivos y Colegios de Huérfanos (b)		2350,84
Retenciones por rendimientos del trabajo (c)		19114,15
<b>INGRESOS NETOS PERCIBIDOS (a-b-c)</b>		<b>58.593,60</b>

**II.- OTROS INGRESOS PERCIBIDOS EN EL EJERCICIO ANTERIOR A LA PRESENTE DECLARACIÓN**

PROCEDECENCIA	DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
Dietas de cualquier clase		
Pensiones, becas, subvenciones e indemnizaciones		
Rendimiento neto de actividades profesionales o empresariales		
Dividendos y participación en beneficios		
Intereses de cuentas, depósitos y activos financieros	intereses	31,90
Arrendamiento de bienes muebles e inmuebles y otros rendimientos del trabajo o capital mobiliario		

**III.- DONATIVOS A ENTIDADES SIN FINES LUCRATIVOS Y APORTACIONES A PARTIDOS POLÍTICOS, FEDERACIONES, COALICIONES O AGRUPACIONES DE ELECTORES**

DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
CRUZ ROJA	72
Afiliación partido político	72

**IV.- CUOTA LÍQUIDA PAGADA AL TESORO PÚBLICO POR IRPF Y PATRIMONIO**

	CUANTÍA
Renta de las Personas Físicas	21795,10
Patrimonio	

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 05 DE OCTUBRE DE 2022

JULIO DÁMASO CUEVAS MORALES

Firma del declarante

**V.- DEPÓSITOS BANCARIOS, ACCIONES, FONDOS DE INVERSIÓN, PÓLIZAS DE SEGURO U OTROS CON NATURALEZA ANÁLOGA**

TIPO	DESCRIPCIÓN	VALOR
Saldo medio total en cuentas bancarias	Una cuenta bancaria en entidad financiera	38465
Acciones en cualquier entidad jurídica negociada en mercados organizados		
Acciones y participaciones en el capital social de cualquier entidad jurídica no negociada en mercados organizados, que no tengan la consideración de sociedades patrimoniales		
Participaciones en cualquier tipo de entidad que haya tenido, en el último ejercicio fiscal, la consideración de sociedad patrimonial		
Fondos de inversión, seguros de vida, rentas temporales y vitalicias, planes de pensiones, títulos de deuda pública, obligaciones, bonos y otros de naturaleza análoga	Plan de Pensiones National Nederlan	21955,73
Bienes y derechos situados en el extranjero		

**VI.- DEUDAS**

DESCRIPCIÓN	SALDO PENDIENTE

**VII.- PATRIMONIO INMOBILIARIO (Incluido el de sociedades patrimoniales participadas)**

*	TIPO	DESCRIPCIÓN	MUNICIPIO	SUPERFICIE	FECHA DE ADQUISICIÓN	TITULO DE ADQUISICIÓN	%
	URBANO	Piso	Guadalajara	100	1989	compra-venta	50
	URBANO	Piso	Guadalajara	90	1999	compra-venta	50
	URBANO	Piso	Guadalajara	55	2020	compra-venta	50
	URBANO	Piso	Escamilla (Guadalajara)	225	2005	construccion	50
	URBANO	Piso	Guardamar de la Safor (Val)	75	2019	compra-venta	100
	URBANO	Plaza garaje	Guardamar de la Safor	10	2019	compra-venta	100
	URBANO	Plaza de garaje	Guadalajara	10	2008	compra-venta	50
	URBANO	Plaza de garaje	Guadalajara	10	2008	compra-venta	50

\* Los bienes señalados con asterisco en el apartado VII.- PATRIMONIO INMOBILIARIO corresponden a sociedades patrimoniales participadas

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 05 DE OCTUBRE DE 2022

JULIO DÁMASO CUEVAS MORALES

Firma del declarante

**VIII.- OTROS BIENES**

TIPO	DESCRIPCIÓN	VALOR
Pagares y certificaciones de depósito		
Concesiones administrativas		
Otros bienes patrimoniales conforme a la Ley del Impuesto sobre el Patrimonio		

**IX.- VEHÍCULOS, EMBARCACIONES Y AERONAVES**

FECHA DE ADQUISICIÓN	MARCA Y MODELO	VALOR
13-06-2006	Skoda OctaviA	1900
31-03-2011	Mercedes C 220 CDI	2500
17-07-2016	Nissan Pulsar	6600

**DECLARACIÓN DE ACTIVIDADES**

ENTIDAD, EMPRESA U ORGANISMO	CARGO, PUESTO O ACTIVIDAD	FECHA DE INICIO	FECHA DE CESE
JCCM-SESCAM	MEDICO DE ATENCION PRIMARIA	01-04-1993	14-10-2021
JCCM- SESCAM	DIRECTOR GENERAL DE ATENCION PRIMARIA	15-10-2021	28-09-2022

**OBSERVACIONES**

La vivienda de Escamilla se encuentra ubicada en una parcela de 197 metros cuadrados

En escritura de las dos primeras viviendas de Guadalajara se incluye una plaza de garaje en cada una

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 05 DE OCTUBRE DE 2022

JULIO DÁMASO CUEVAS MORALES

Firma del declarante

**DECLARACIÓN OBLIGATORIA DEL CÓNYUGE  
O PERSONA CON ANÁLOGA RELACIÓN DE CONVIVENCIA AFECTIVA**

<b>Nombre y apellidos del declarante</b>
M <sup>a</sup> LUZ CANO VINDEL

<b>Datos del titular del cargo público</b>	
<b>Cargo público</b>	DIRECTOR GENERAL DE ATENCIÓN PRIMARIA
<b>Nombre y apellidos</b>	JULIO DÁMASO CUEVAS MORALES

**I.- Participación en el capital de todo tipo de entidades, empresas y sociedades**

Tipo	Descripción	Valor
Acciones en cualquier entidad jurídica negociada en mercados organizados		
Acciones y participaciones en el capital social de cualquier entidad jurídica no negociada en mercados organizados, que no tengan la consideración de sociedades patrimoniales		
Participaciones en cualquier tipo de entidad que haya tenido, en el último ejercicio fiscal, la consideración de sociedad patrimonial		

**II.- Dirección, administración o asesoramiento en empresas o sociedades**

Empresa o Sociedad (pública o privada)	Actividad desempeñada	Fecha de inicio	Fecha de cese

**III.- Actividades desarrolladas en representación de la Administración Regional, en órganos colegiados o de dirección de organismos o empresas de capital público**

Entidad u Organismo	Actividad desempeñada	Fecha de inicio	Fecha de cese

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 05 DE OCTUBRE DE 2022

Declaración firmada mediante código cifrado por  
M<sup>a</sup> LUZ CANO VINDEL

Firma del cónyuge o persona análoga

**Anexo**

**DATOS PERSONALES DEL DECLARANTE**

FRANCISCO JAVIER	DE IRIZAR	ORTEGA
<small>NOMBRE</small>	<small>PRIMER APELLIDO</small>	<small>SEGUNDO APELLIDO</small>
Declara, en su condición de <input checked="" type="checkbox"/> titular <input type="checkbox"/> Cónyuge o persona con análoga relación		
FRANCISCO JAVIER DE IRIZAR ORTEGA/PRESIDENTE		
<small>CARGO</small>		
Con motivo de: <input type="checkbox"/> nombramiento <input type="checkbox"/> cese <input checked="" type="checkbox"/> declaración anual <input type="checkbox"/> _____		
Régimen económico del matrimonio: Separación de Bienes		

**I.- INGRESOS PERCIBIDOS POR CARGOS, PUESTOS O TRABAJOS DEPENDIENTES EN ORGANISMOS O EMPRESAS EN EL EJERCICIO ANTERIOR A LA PRESENTE DECLARACIÓN**

	DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
Ingresos íntegros (a)	PENSION SEGURIDAD SOCIAL y J.C.C.M.	37772,47
Cotizaciones a Seguridad Social, Mutualidades de Funcionarios, deducciones de derechos pasivos y Colegios de Huérfanos (b)	PENSION SEGURIDAD SOCIAL y J.C.C.M.	1482,48
Retenciones por rendimientos del trabajo (c)	PENSIÓN SEGURIDAD SOCIAL y J.C.C.M.	4482,87
<b>INGRESOS NETOS PERCIBIDOS (a-b-c)</b>		<b>31.807,12</b>

**II.- OTROS INGRESOS PERCIBIDOS EN EL EJERCICIO ANTERIOR A LA PRESENTE DECLARACIÓN**

PROCEDENCIA	DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
Dietas de cualquier clase		
Pensiones, becas, subvenciones e indemnizaciones	MUTUALIDAD GENERAL DE LA ABOGACIA	5079,00
Rendimiento neto de actividades profesionales o empresariales	EJERCICIO LIBRE DE ABOGACIA	37361,84
Dividendos y participación en beneficios	DIVIDENDOS DE SOCIEDADES COTIZADAS	1542,25
Intereses de cuentas, depósitos y activos financieros		
Arrendamiento de bienes muebles e inmuebles y otros rendimientos del trabajo o capital mobiliario		

**III.- DONATIVOS A ENTIDADES SIN FINES LUCRATIVOS Y APORTACIONES A PARTIDOS POLÍTICOS, FEDERACIONES, COALICIONES O AGRUPACIONES DE ELECTORES**

DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
FUNDACION MUTUALIDAD ABOGACIA	10
PARTIDO POLITICO PSOE	72

**IV.- CUOTA LÍQUIDA PAGADA AL TESORO PÚBLICO POR IRPF Y PATRIMONIO**

	CUANTÍA
Renta de las Personas Físicas	20273,94
Patrimonio	10469,60

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 27 DE JULIO DE 2022

FRANCISCO JAVIER IRIZAR ORTEGA

Firma del declarante



**V.- DEPÓSITOS BANCARIOS, ACCIONES, FONDOS DE INVERSIÓN, PÓLIZAS DE SEGURO U OTROS CON NATURALEZA ANÁLOGA**

TIPO	DESCRIPCIÓN	VALOR
Saldo medio total en cuentas bancarias	IBERCAJA, B.B.V.A , SABADELL Y RENTA 4	12407,36
Acciones en cualquier entidad jurídica negociada en mercados organizados	Cartera de valores gestionada por Ibercaja	62171,87
	9521 ACCIONES DE B.B.V.A.	52460,71
Acciones y participaciones en el capital social de cualquier entidad jurídica no negociada en mercados organizados, que no tengan la consideración de sociedades patrimoniales	4755 ACCIONES DE IBERDROLA	46836,75
Participaciones en cualquier tipo de entidad que haya tenido, en el último ejercicio fiscal, la consideración de sociedad patrimonial	38% IROR INVERSIONES, S.L.	1.829.244,02
Fondos de inversión, seguros de vida, rentas temporales y vitalicias, planes de pensiones, títulos de deuda pública, obligaciones, bonos y otros de naturaleza análoga	FONDOS DE INVERSION Y PLANES DE PENSIONES	433034,61
Bienes y derechos situados en el extranjero		

**VI.- DEUDAS**

DESCRIPCIÓN	SALDO PENDIENTE
PRESTAMO BBVA	29738,96
PRESTAMO IBERCAJA	10803,42
PRESTAMO BMW PARA ADQUISICIÓN VEHÍCULO	24726,25

**VII.- PATRIMONIO INMOBILIARIO (Incluido el de sociedades patrimoniales participadas)**

*	TIPO	DESCRIPCIÓN	MUNICIPIO	SUPERFICIE	FECHA DE ADQUISICIÓN	TITULO DE ADQUISICIÓN	%
*	URBANO	GARAJE	GUADALAJARA	17	27/12/2004	COMPRA-VENTA	20,34
*	URBANO	GARAJE	GUADALAJARA	20	15/03/2010	SUBASTA	20,34
*	URBANO	GARAJE	GUADALAJARA	10,12	26/10/2000	COMPRA-VENTA	20,34
*	URBANO	GARAJE	GUADALAJARA	10,12	26/10/2000	COMPRA-VENTA	20,34
*	URBANO	TRASTERO	GUADALAJARA	4	26/10/2000	COMPRA-VENTA	20,34
*	URBANO	VIVIENDA	GUADALAJARA	183	10/01/1990	COMPRA-VENTA	20,34
*	URBANO	GARAJE	GUADALAJARA	12,50	29/05/2006	COMPRA-VENTA	20,34
*	URBANO	VIVIENDA	GUADALAJARA	198	26/10/2000	COMPRA-VENTA	20,34

\* Los bienes señalados con asterisco en el apartado VII.- PATRIMONIO INMOBILIARIO corresponden a sociedades patrimoniales participadas

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 27 DE JULIO DE 2022

FRANCISCO JAVIER IRIZAR ORTEGA

Firma del declarante

**VII.- PATRIMONIO INMOBILIARIO (continuación)**

* TIPO	DESCRIPCIÓN	MUNICIPIO	SUPERFICIE	FECHA DE ADQUISICIÓN	TITULO DE ADQUISICIÓN	%
* URBANO	VIVIENDA	MOJACAR-ALMERIA	560	15/12/2015	COMPRA-VENTA	20,34
RÚSTICO	TERRENO	ALBARES-GUADALAJARA	2550	03/07/1995	ADJUDICACION	25
* URBANO	VIVIENDA	HORCHE-GUADALAJARA	882	17/05/1996	APORTACION	38
* URBANO	PARCELA	HORCHE-GUADALAJARA	109	27/03/2003	COMPRA-VENTA	38
* URBANO	GARAJE	MADRID	17	25/10/2010	COMPRA-VENTA	38
* URBANO	VIVIENDA	MADRID	120	25/10/2010	COMPRA-VENTA	38
* URBANO	VIVIENDA	MADRID	39	17/05/1996	APORTACION	38

\* Los bienes señalados con asterisco en el apartado VII.- PATRIMONIO INMOBILIARIO corresponden a sociedades patrimoniales participadas

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 27 DE JULIO DE 2022

FRANCISCO JAVIER IRIZAR ORTEGA

Firma del declarante

**2 bis**

**VIII.- OTROS BIENES**

TIPO	DESCRIPCIÓN	VALOR
Pagares y certificaciones de depósito		
Concesiones administrativas		
Otros bienes patrimoniales conforme a la Ley del Impuesto sobre el Patrimonio		

**IX.- VEHÍCULOS, EMBARCACIONES Y AERONAVES**

FECHA DE ADQUISICIÓN	MARCA Y MODELO	VALOR
24/08/2020	MINI COOPER, S.E.	20000
20/02/2011	AUDI A3	4000

**DECLARACIÓN DE ACTIVIDADES**

ENTIDAD, EMPRESA U ORGANISMO	CARGO, PUESTO O ACTIVIDAD	FECHA DE INICIO	FECHA DE CESE
EJERCICIO LIBRE DE LA PROFESION	ABOGADO	01-07-1972	07-09-2021
IROR INVERSIONES, S.L.	ADMINISTRADOR UNICO	17-05-1996	
CONSEJO CONSULTIVO DE CASTILLA LA MANCHA	CONSEJERO	09-09-2021	12-09-2021
CONSEJO CONSULTIVO DE CASTILLA LA MANCHA	PRESIDENTE	13-09-2021	

**OBSERVACIONES**

TODOS LOS DATOS DE ESTA DECLARACIÓN ESTAN REFERIDOS AL 31/12/21 Y REPRODUCEN LOS QUE SE HAN DECLARADO EN LOS IMPUESTOS DE IRPF Y PATRIMONIO

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 27 DE JULIO DE 2022

FRANCISCO JAVIER IRIZAR ORTEGA

Firma del declarante

**DECLARACIÓN OBLIGATORIA DEL CÓNYUGE  
O PERSONA CON ANÁLOGA RELACIÓN DE CONVIVENCIA AFECTIVA**

<b>Nombre y apellidos del declarante</b>
ANA MARIA CARVAJAL SABOYA

<b>Datos del titular del cargo público</b>	
<b>Cargo público</b>	FRANCISCO JAVIER DE IRIZAR ORTEGA/PRESIDENTE
<b>Nombre y apellidos</b>	FRANCISCO JAVIER DE IRIZAR ORTEGA

**I.- Participación en el capital de todo tipo de entidades, empresas y sociedades**

Tipo	Descripción	Valor
Acciones en cualquier entidad jurídica negociada en mercados organizados		
Acciones y participaciones en el capital social de cualquier entidad jurídica no negociada en mercados organizados, que no tengan la consideración de sociedades patrimoniales		
Participaciones en cualquier tipo de entidad que haya tenido, en el último ejercicio fiscal, la consideración de sociedad patrimonial	IROR INVERSIONES, S.L.	2984556,04

**II.- Dirección, administración o asesoramiento en empresas o sociedades**

Empresa o Sociedad (pública o privada)	Actividad desempeñada	Fecha de inicio	Fecha de cese

**III.- Actividades desarrolladas en representación de la Administración Regional, en órganos colegiados o de dirección de organismos o empresas de capital público**

Entidad u Organismo	Actividad desempeñada	Fecha de inicio	Fecha de cese

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 27 DE JULIO DE 2022

Declaración firmada mediante código cifrado por

ANA MARIA CARVAJAL SABOYA

Firma del cónyuge o persona análoga

**Anexo**

**DATOS PERSONALES DEL DECLARANTE**

JOSÉ ANTONIO	DE JESÚS	GONZÁLEZ
<small>NOMBRE</small>	<small>PRIMER APELLIDO</small>	<small>SEGUNDO APELLIDO</small>
Declara, en su condición de <input checked="" type="checkbox"/> titular <input type="checkbox"/> Cónyuge o persona con análoga relación		
<b>DIRECTOR GENERAL DE COMUNICACIÓN</b>		
<small>CARGO</small>		
Con motivo de: <input type="checkbox"/> nombramiento <input type="checkbox"/> cese <input checked="" type="checkbox"/> declaración anual <input type="checkbox"/> _____		
Régimen económico del matrimonio: Gananciales		

**I.- INGRESOS PERCIBIDOS POR CARGOS, PUESTOS O TRABAJOS DEPENDIENTES EN ORGANISMOS O EMPRESAS EN EL EJERCICIO ANTERIOR A LA PRESENTE DECLARACIÓN**

	DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
Ingresos íntegros (a)	JUNTA DE COMUNIDADES DE CASTILLA-LA MANCHA	66.333,54
Cotizaciones a Seguridad Social, Mutualidades de Funcionarios, deducciones de derechos pasivos y Colegios de Huérfanos (b)		3125,76
Retenciones por rendimientos del trabajo (c)		17161,80
<b>INGRESOS NETOS PERCIBIDOS (a-b-c)</b>		<b>46.045,98</b>

**II.- OTROS INGRESOS PERCIBIDOS EN EL EJERCICIO ANTERIOR A LA PRESENTE DECLARACIÓN**

PROCEDECENCIA	DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
Dietas de cualquier clase		
Pensiones, becas, subvenciones e indemnizaciones		
Rendimiento neto de actividades profesionales o empresariales		
Dividendos y participación en beneficios		
Intereses de cuentas, depósitos y activos financieros		
Arrendamiento de bienes muebles e inmuebles y otros rendimientos del trabajo o capital mobiliario		

**III.- DONATIVOS A ENTIDADES SIN FINES LUCRATIVOS Y APORTACIONES A PARTIDOS POLÍTICOS, FEDERACIONES, COALICIONES O AGRUPACIONES DE ELECTORES**

DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
DONATIVO PARTIDO SOCIALISTA OBRERO ESPAÑOL	1680

**IV.- CUOTA LÍQUIDA PAGADA AL TESORO PÚBLICO POR IRPF Y PATRIMONIO**

	CUANTÍA
Renta de las Personas Físicas	7779,61
Patrimonio	

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 08 DE JULIO DE 2022

JOSÉ ANTONIO DE JESÚS GONZÁLEZ

Firma del declarante

**V.- DEPÓSITOS BANCARIOS, ACCIONES, FONDOS DE INVERSIÓN, PÓLIZAS DE SEGURO U OTROS CON NATURALEZA ANÁLOGA**

TIPO	DESCRIPCIÓN	VALOR
Saldo medio total en cuentas bancarias	Cuentas en varias entidades bancarias	13.120,17
Acciones en cualquier entidad jurídica negociada en mercados organizados		
Acciones y participaciones en el capital social de cualquier entidad jurídica no negociada en mercados organizados, que no tengan la consideración de sociedades patrimoniales		
Participaciones en cualquier tipo de entidad que haya tenido, en el último ejercicio fiscal, la consideración de sociedad patrimonial		
Fondos de inversión, seguros de vida, rentas temporales y vitalicias, planes de pensiones, títulos de deuda pública, obligaciones, bonos y otros de naturaleza análoga		
Bienes y derechos situados en el extranjero		

**VI.- DEUDAS**

DESCRIPCIÓN	SALDO PENDIENTE
PRÉSTAMO HIPOTECARIO	55451,68
PRESTAMO REFORMA Y REHABILITACIÓN DE VIVIENDA HABITUAL	10661,55

**VII.- PATRIMONIO INMOBILIARIO (Incluido el de sociedades patrimoniales participadas)**

*	TIPO	DESCRIPCIÓN	MUNICIPIO	SUPERFICIE	FECHA DE ADQUISICIÓN	TITULO DE ADQUISICIÓN	%
	URBANO	Vivienda	Ciudad Real	150	28/12/2018	Compra-Venta	50

\* Los bienes señalados con asterisco en el apartado VII.- PATRIMONIO INMOBILIARIO corresponden a sociedades patrimoniales participadas

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 08 DE JULIO DE 2022

JOSÉ ANTONIO DE JESÚS GONZÁLEZ

Firma del declarante

**VIII.- OTROS BIENES**

TIPO	DESCRIPCIÓN	VALOR
Pagares y certificaciones de depósito		
Concesiones administrativas		
Otros bienes patrimoniales conforme a la Ley del Impuesto sobre el Patrimonio		

**IX.- VEHÍCULOS, EMBARCACIONES Y AERONAVES**

FECHA DE ADQUISICIÓN	MARCA Y MODELO	VALOR
12-12-2005	VOLKSWAGEN GOLF 1.9 TDI 90 CV	1.035
14-06-2012	VOLKSWAGEN POLO	2.100

**DECLARACIÓN DE ACTIVIDADES**

ENTIDAD, EMPRESA U ORGANISMO	CARGO, PUESTO O ACTIVIDAD	FECHA DE INICIO	FECHA DE CESE
JCCM	ASESOR DE COMUNICACIÓN	13-07-2015	13-07-2019
PARTIDO SOCIALISTA OBRERO ESPAÑOL	GABINETE DE PRENSA	12-01-2009	13-07-2019
JCCM	DIRECTOR GENERAL	18-07-2019	

**OBSERVACIONES**

EN EXCEDENCIA EN EL PARTIDO SOCIALISTA OBRERO ESPAÑOL
---

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 08 DE JULIO DE 2022

JOSÉ ANTONIO DE JESÚS GONZÁLEZ

Firma del declarante

**DECLARACIÓN OBLIGATORIA DEL CÓNYUGE  
O PERSONA CON ANÁLOGA RELACIÓN DE CONVIVENCIA AFECTIVA**

<b>Nombre y apellidos del declarante</b>
MARÍA BEATRIZ BRAVO HERNÁNDEZ

<b>Datos del titular del cargo público</b>	
<b>Cargo público</b>	DIRECTOR GENERAL DE COMUNICACIÓN
<b>Nombre y apellidos</b>	JOSÉ ANTONIO DE JESÚS GONZÁLEZ

**I.- Participación en el capital de todo tipo de entidades, empresas y sociedades**

Tipo	Descripción	Valor
Acciones en cualquier entidad jurídica negociada en mercados organizados		
Acciones y participaciones en el capital social de cualquier entidad jurídica no negociada en mercados organizados, que no tengan la consideración de sociedades patrimoniales		
Participaciones en cualquier tipo de entidad que haya tenido, en el último ejercicio fiscal, la consideración de sociedad patrimonial		

**II.- Dirección, administración o asesoramiento en empresas o sociedades**

Empresa o Sociedad (pública o privada)	Actividad desempeñada	Fecha de inicio	Fecha de cese

**III.- Actividades desarrolladas en representación de la Administración Regional, en órganos colegiados o de dirección de organismos o empresas de capital público**

Entidad u Organismo	Actividad desempeñada	Fecha de inicio	Fecha de cese

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 08 DE JULIO DE 2022

Declaración firmada mediante código cifrado por

MARÍA BEATRIZ BRAVO HERNÁNDEZ

Firma del cónyuge o persona análoga

**Anexo**



**DATOS PERSONALES DEL DECLARANTE**

PEDRO JESÚS	DE LA CRUZ	SOLANO
<small>NOMBRE</small>	<small>PRIMER APELLIDO</small>	<small>SEGUNDO APELLIDO</small>
Declara, en su condición de <input checked="" type="checkbox"/> titular <input type="checkbox"/> Cónyuge o persona con análoga relación		
ASESOR GABINETE		
<small>CARGO</small>		
Con motivo de: <input type="checkbox"/> nombramiento <input type="checkbox"/> cese <input checked="" type="checkbox"/> declaración anual <input type="checkbox"/> _____		
Régimen económico del matrimonio: Ninguno		

**I.- INGRESOS PERCIBIDOS POR CARGOS, PUESTOS O TRABAJOS DEPENDIENTES EN ORGANISMOS O EMPRESAS EN EL EJERCICIO ANTERIOR A LA PRESENTE DECLARACIÓN**

	DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
Ingresos íntegros (a)	JCCM	59793,06
Cotizaciones a Seguridad Social, Mutualidades de Funcionarios, deducciones de derechos pasivos y Colegios de Huérfanos (b)	JCCM	3101,41
Retenciones por rendimientos del trabajo (c)		14398,13
<b>INGRESOS NETOS PERCIBIDOS (a-b-c)</b>		<b>42.293,52</b>

**II.- OTROS INGRESOS PERCIBIDOS EN EL EJERCICIO ANTERIOR A LA PRESENTE DECLARACIÓN**

PROCEDENCIA	DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
Dietas de cualquier clase		
Pensiones, becas, subvenciones e indemnizaciones		
Rendimiento neto de actividades profesionales o empresariales		
Dividendos y participación en beneficios		
Intereses de cuentas, depósitos y activos financieros		
Arrendamiento de bienes muebles e inmuebles y otros rendimientos del trabajo o capital mobiliario		

**III.- DONATIVOS A ENTIDADES SIN FINES LUCRATIVOS Y APORTACIONES A PARTIDOS POLÍTICOS, FEDERACIONES, COALICIONES O AGRUPACIONES DE ELECTORES**

DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
Donación PSOE-CLM	900

**IV.- CUOTA LÍQUIDA PAGADA AL TESORO PÚBLICO POR IRPF Y PATRIMONIO**

	CUANTÍA
Renta de las Personas Físicas	13057,48
Patrimonio	

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 27 DE JULIO DE 2022

PEDRO JESÚS DE LA CRUZ SOLANO

Firma del declarante

**V.- DEPÓSITOS BANCARIOS, ACCIONES, FONDOS DE INVERSIÓN, PÓLIZAS DE SEGURO U OTROS CON NATURALEZA ANÁLOGA**

TIPO	DESCRIPCIÓN	VALOR
Saldo medio total en cuentas bancarias	Euracaja rural	2.202,03
Acciones en cualquier entidad jurídica negociada en mercados organizados		
Acciones y participaciones en el capital social de cualquier entidad jurídica no negociada en mercados organizados, que no tengan la consideración de sociedades patrimoniales		
Participaciones en cualquier tipo de entidad que haya tenido, en el último ejercicio fiscal, la consideración de sociedad patrimonial		
Fondos de inversión, seguros de vida, rentas temporales y vitalicias, planes de pensiones, títulos de deuda pública, obligaciones, bonos y otros de naturaleza análoga		
Bienes y derechos situados en el extranjero		

**VI.- DEUDAS**

DESCRIPCIÓN	SALDO PENDIENTE
50% Deuda Hipotecaria	37.210,09

**VII.- PATRIMONIO INMOBILIARIO (Incluido el de sociedades patrimoniales participadas)**

*	TIPO	DESCRIPCIÓN	MUNICIPIO	SUPERFICIE	FECHA DE ADQUISICIÓN	TITULO DE ADQUISICIÓN	%
	URBANO	Vivienda habitual	Cobisa	63,96	29/03/2021	Compraventa	50

\* Los bienes señalados con asterisco en el apartado VII.- PATRIMONIO INMOBILIARIO corresponden a sociedades patrimoniales participadas

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 27 DE JULIO DE 2022

PEDRO JESÚS DE LA CRUZ SOLANO

Firma del declarante

**VIII.- OTROS BIENES**

TIPO	DESCRIPCIÓN	VALOR
Pagares y certificaciones de depósito		
Concesiones administrativas		
Otros bienes patrimoniales conforme a la Ley del Impuesto sobre el Patrimonio		

**IX.- VEHÍCULOS, EMBARCACIONES Y AERONAVES**

FECHA DE ADQUISICIÓN	MARCA Y MODELO	VALOR
Septiembre 2012	Citröen C5 Hdi 2.0 S	2.000,00

**DECLARACIÓN DE ACTIVIDADES**

ENTIDAD, EMPRESA U ORGANISMO	CARGO, PUESTO O ACTIVIDAD	FECHA DE INICIO	FECHA DE CESE
JCCM	Asesor	09-07-2019	
JCCM	Asesor	01-08-2015	08-07-2019
UGT Castilla-La Mancha	Asesor Jurídico	01-06-2014	31-07-2015
Geacam	Miembro Consejo Adm. (Cargo gratuito)	01-07-2003	31-07-2015

**OBSERVACIONES**

Colegiado N.E. Ilmo. Colegio de Abogados de Lucena (Córdoba)
--

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 27 DE JULIO DE 2022

PEDRO JESÚS DE LA CRUZ SOLANO

Firma del declarante

**DATOS PERSONALES DEL DECLARANTE**

GREGORIO	DE LA MORENA	AZAÑA
<small>NOMBRE</small>	<small>PRIMER APELLIDO</small>	<small>SEGUNDO APELLIDO</small>
Declara, en su condición de <input checked="" type="checkbox"/> titular <input type="checkbox"/> Cónyuge o persona con análoga relación		
DIRECTOR JURÍDICO DE INFRAESTRUCTURAS DEL AGUA DE CASTILLA-LA MANCHA		
<small>CARGO</small>		
Con motivo de: <input type="checkbox"/> nombramiento <input type="checkbox"/> cese <input checked="" type="checkbox"/> declaración anual <input type="checkbox"/> _____		
Régimen económico del matrimonio: Ninguno		

**I.- INGRESOS PERCIBIDOS POR CARGOS, PUESTOS O TRABAJOS DEPENDIENTES EN ORGANISMOS O EMPRESAS EN EL EJERCICIO ANTERIOR A LA PRESENTE DECLARACIÓN**

	DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
Ingresos íntegros (a)	INFRAESTRUCTURAS DEL AGUA DE CASTILLA-LA MANCHA	55824,72
Cotizaciones a Seguridad Social, Mutualidades de Funcionarios, deducciones de derechos pasivos y Colegios de Huérfanos (b)		3101,40
Retenciones por rendimientos del trabajo (c)		12929,00
<b>INGRESOS NETOS PERCIBIDOS (a-b-c)</b>		<b>39.794,32</b>

**II.- OTROS INGRESOS PERCIBIDOS EN EL EJERCICIO ANTERIOR A LA PRESENTE DECLARACIÓN**

PROCEDENCIA	DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
Dietas de cualquier clase		
Pensiones, becas, subvenciones e indemnizaciones		
Rendimiento neto de actividades profesionales o empresariales		
Dividendos y participación en beneficios		
Intereses de cuentas, depósitos y activos financieros		
Arrendamiento de bienes muebles e inmuebles y otros rendimientos del trabajo o capital mobiliario		

**III.- DONATIVOS A ENTIDADES SIN FINES LUCRATIVOS Y APORTACIONES A PARTIDOS POLÍTICOS, FEDERACIONES, COALICIONES O AGRUPACIONES DE ELECTORES**

DESCRIPCIÓN	CUANTÍA

**IV.- CUOTA LÍQUIDA PAGADA AL TESORO PÚBLICO POR IRPF Y PATRIMONIO**

	CUANTÍA
Renta de las Personas Físicas	12922,12
Patrimonio	

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 25 DE JULIO DE 2022

GREGORIO DE LA MORENA AZAÑA

Firma del declarante

**V.- DEPÓSITOS BANCARIOS, ACCIONES, FONDOS DE INVERSIÓN, PÓLIZAS DE SEGURO U OTROS CON NATURALEZA ANÁLOGA**

TIPO	DESCRIPCIÓN	VALOR
Saldo medio total en cuentas bancarias	CUENTA CORRIENTE LIBERBANK	3000
Acciones en cualquier entidad jurídica negociada en mercados organizados		
Acciones y participaciones en el capital social de cualquier entidad jurídica no negociada en mercados organizados, que no tengan la consideración de sociedades patrimoniales		
Participaciones en cualquier tipo de entidad que haya tenido, en el último ejercicio fiscal, la consideración de sociedad patrimonial		
Fondos de inversión, seguros de vida, rentas temporales y vitalicias, planes de pensiones, títulos de deuda pública, obligaciones, bonos y otros de naturaleza análoga		
Bienes y derechos situados en el extranjero		

**VI.- DEUDAS**

DESCRIPCIÓN	SALDO PENDIENTE
PRÉSTAMO PERSONAL BBVA	5.000,00

**VII.- PATRIMONIO INMOBILIARIO (Incluido el de sociedades patrimoniales participadas)**

*	TIPO	DESCRIPCIÓN	MUNICIPIO	SUPERFICIE	FECHA DE ADQUISICIÓN	TITULO DE ADQUISICIÓN	%

\* Los bienes señalados con asterisco en el apartado VII.- PATRIMONIO INMOBILIARIO corresponden a sociedades patrimoniales participadas

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 25 DE JULIO DE 2022

GREGORIO DE LA MORENA AZAÑA

Firma del declarante

**VIII.- OTROS BIENES**

TIPO	DESCRIPCIÓN	VALOR
Pagares y certificaciones de depósito		
Concesiones administrativas		
Otros bienes patrimoniales conforme a la Ley del Impuesto sobre el Patrimonio		

**IX.- VEHÍCULOS, EMBARCACIONES Y AERONAVES**

FECHA DE ADQUISICIÓN	MARCA Y MODELO	VALOR
2006	BMW 320 D	800
2018	BMW 318 GT	7752
2009	LANCIA FULVIA	15000
2015	LANCIA FULVIA	15000
2010	AUTHI MINI	5000

**DECLARACIÓN DE ACTIVIDADES**

ENTIDAD, EMPRESA U ORGANISMO	CARGO, PUESTO O ACTIVIDAD	FECHA DE INICIO	FECHA DE CESE
INFRAESTRUCTURAS DEL AGUA DE CASTILLA-LA	DIRECTOR JURÍDICO	08-11-2016	

**OBSERVACIONES**

--

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 25 DE JULIO DE 2022

GREGORIO DE LA MORENA AZAÑA

Firma del declarante

**DATOS PERSONALES DEL DECLARANTE**

REBECA	DE TORRES	FERRERO
<small>NOMBRE</small>	<small>PRIMER APELLIDO</small>	<small>SEGUNDO APELLIDO</small>
Declara, en su condición de <input checked="" type="checkbox"/> titular <input type="checkbox"/> Cónyuge o persona con análoga relación		
<b>ASESOR DE COMUNICACIÓN SOCIAL</b>		
<small>CARGO</small>		
Con motivo de: <input type="checkbox"/> nombramiento <input type="checkbox"/> cese <input checked="" type="checkbox"/> declaración anual <input type="checkbox"/> _____		
Régimen económico del matrimonio: Gananciales		

**I.- INGRESOS PERCIBIDOS POR CARGOS, PUESTOS O TRABAJOS DEPENDIENTES EN ORGANISMOS O EMPRESAS EN EL EJERCICIO ANTERIOR A LA PRESENTE DECLARACIÓN**

	DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
Ingresos íntegros (a)	Junta CLM	59.793,06
Cotizaciones a Seguridad Social, Mutualidades de Funcionarios, deducciones de derechos pasivos y Colegios de Huérfanos (b)		3.101,40
Retenciones por rendimientos del trabajo (c)		13.913,88
<b>INGRESOS NETOS PERCIBIDOS (a-b-c)</b>		<b>42.777,78</b>

**II.- OTROS INGRESOS PERCIBIDOS EN EL EJERCICIO ANTERIOR A LA PRESENTE DECLARACIÓN**

PROCEDECENCIA	DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
Dietas de cualquier clase		
Pensiones, becas, subvenciones e indemnizaciones		
Rendimiento neto de actividades profesionales o empresariales		
Dividendos y participación en beneficios		
Intereses de cuentas, depósitos y activos financieros		6,03
Arrendamiento de bienes muebles e inmuebles y otros rendimientos del trabajo o capital mobiliario		

**III.- DONATIVOS A ENTIDADES SIN FINES LUCRATIVOS Y APORTACIONES A PARTIDOS POLÍTICOS, FEDERACIONES, COALICIONES O AGRUPACIONES DE ELECTORES**

DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
Donación PSOE	600
Cuota PSOE	72

**IV.- CUOTA LÍQUIDA PAGADA AL TESORO PÚBLICO POR IRPF Y PATRIMONIO**

	CUANTÍA
Renta de las Personas Físicas	12.745,22
Patrimonio	

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 10 DE AGOSTO DE 2022

REBECA DE TORRES FERRERO

Firma del declarante

**V.- DEPÓSITOS BANCARIOS, ACCIONES, FONDOS DE INVERSIÓN, PÓLIZAS DE SEGURO U OTROS CON NATURALEZA ANÁLOGA**

TIPO	DESCRIPCIÓN	VALOR
Saldo medio total en cuentas bancarias	EVO Banco e Ibercaja	24.000
Acciones en cualquier entidad jurídica negociada en mercados organizados		
Acciones y participaciones en el capital social de cualquier entidad jurídica no negociada en mercados organizados, que no tengan la consideración de sociedades patrimoniales		
Participaciones en cualquier tipo de entidad que haya tenido, en el último ejercicio fiscal, la consideración de sociedad patrimonial		
Fondos de inversión, seguros de vida, rentas temporales y vitalicias, planes de pensiones, títulos de deuda pública, obligaciones, bonos y otros de naturaleza análoga		
Bienes y derechos situados en el extranjero		

**VI.- DEUDAS**

DESCRIPCIÓN	SALDO PENDIENTE
Hipoteca vivienda	45.538

**VII.- PATRIMONIO INMOBILIARIO (Incluido el de sociedades patrimoniales participadas)**

*	TIPO	DESCRIPCIÓN	MUNICIPIO	SUPERFICIE	FECHA DE ADQUISICIÓN	TITULO DE ADQUISICIÓN	%
	URBANO	Vivienda	Torrijos (Toledo)	225	2010	Obra nueva	50

\* Los bienes señalados con asterisco en el apartado VII.- PATRIMONIO INMOBILIARIO corresponden a sociedades patrimoniales participadas

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 10 DE AGOSTO DE 2022

REBECA DE TORRES FERRERO

Firma del declarante



**VIII.- OTROS BIENES**

TIPO	DESCRIPCIÓN	VALOR
Pagares y certificaciones de depósito		
Concesiones administrativas		
Otros bienes patrimoniales conforme a la Ley del Impuesto sobre el Patrimonio		

**IX.- VEHÍCULOS, EMBARCACIONES Y AERONAVES**

FECHA DE ADQUISICIÓN	MARCA Y MODELO	VALOR
2019	Citroen C3 Aircross	7.840

**DECLARACIÓN DE ACTIVIDADES**

ENTIDAD, EMPRESA U ORGANISMO	CARGO, PUESTO O ACTIVIDAD	FECHA DE INICIO	FECHA DE CESE
JCCM	Adjunto de Comunicación	23-07-2015	

**OBSERVACIONES**

--

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 10 DE AGOSTO DE 2022

REBECA DE TORRES FERRERO

Firma del declarante

**DECLARACIÓN OBLIGATORIA DEL CÓNYUGE  
O PERSONA CON ANÁLOGA RELACIÓN DE CONVIVENCIA AFECTIVA**

<b>Nombre y apellidos del declarante</b>
ANASTASIO AREVALILLO MARTÍN

<b>Datos del titular del cargo público</b>	
<b>Cargo público</b>	ASESOR DE COMUNICACIÓN SOCIAL
<b>Nombre y apellidos</b>	REBECA DE TORRES FERRERO

**I.- Participación en el capital de todo tipo de entidades, empresas y sociedades**

Tipo	Descripción	Valor
Acciones en cualquier entidad jurídica negociada en mercados organizados		
Acciones y participaciones en el capital social de cualquier entidad jurídica no negociada en mercados organizados, que no tengan la consideración de sociedades patrimoniales		
Participaciones en cualquier tipo de entidad que haya tenido, en el último ejercicio fiscal, la consideración de sociedad patrimonial		

**II.- Dirección, administración o asesoramiento en empresas o sociedades**

Empresa o Sociedad (pública o privada)	Actividad desempeñada	Fecha de inicio	Fecha de cese

**III.- Actividades desarrolladas en representación de la Administración Regional, en órganos colegiados o de dirección de organismos o empresas de capital público**

Entidad u Organismo	Actividad desempeñada	Fecha de inicio	Fecha de cese

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 10 DE AGOSTO DE 2022

Declaración firmada mediante código cifrado por  
ANASTASIO AREVALILLO MARTÍN

Firma del cónyuge o persona análoga

**Anexo**

**DATOS PERSONALES DEL DECLARANTE**

MARÍA JOSÉ	DEL OLMO	VALENCIA
<small>NOMBRE</small>	<small>PRIMER APELLIDO</small>	<small>SEGUNDO APELLIDO</small>
Declara, en su condición de <input checked="" type="checkbox"/> titular <input type="checkbox"/> Cónyuge o persona con análoga relación		
ASESORA DE LA CONSEJERA DE ECONOMÍA EMPRESAS Y EMPLEO		
<small>CARGO</small>		
Con motivo de: <input type="checkbox"/> nombramiento <input type="checkbox"/> cese <input checked="" type="checkbox"/> declaración anual <input type="checkbox"/> _____		
Régimen económico del matrimonio: Gananciales		

**I.- INGRESOS PERCIBIDOS POR CARGOS, PUESTOS O TRABAJOS DEPENDIENTES EN ORGANISMOS O EMPRESAS EN EL EJERCICIO ANTERIOR A LA PRESENTE DECLARACIÓN**

	DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
Ingresos íntegros (a)	Nómina de la Junta de Comunidades de C-LM	59.793,06
Cotizaciones a Seguridad Social, Mutualidades de Funcionarios, deducciones de derechos pasivos y Colegios de Huérfanos (b)	Cotizaciones a la Seguridad Social	3.101,40
Retenciones por rendimientos del trabajo (c)	Por rendimientos de trabajo	15.546,20
<b>INGRESOS NETOS PERCIBIDOS (a-b-c)</b>		<b>41.145,46</b>

**II.- OTROS INGRESOS PERCIBIDOS EN EL EJERCICIO ANTERIOR A LA PRESENTE DECLARACIÓN**

PROCEDECENCIA	DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
Dietas de cualquier clase		
Pensiones, becas, subvenciones e indemnizaciones		
Rendimiento neto de actividades profesionales o empresariales		
Dividendos y participación en beneficios		
Intereses de cuentas, depósitos y activos financieros	Intereses de cuentas, depósitos y de activos finan	5,53
Arrendamiento de bienes muebles e inmuebles y otros rendimientos del trabajo o capital mobiliario		

**III.- DONATIVOS A ENTIDADES SIN FINES LUCRATIVOS Y APORTACIONES A PARTIDOS POLÍTICOS, FEDERACIONES, COALICIONES O AGRUPACIONES DE ELECTORES**

DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
Aportación PSOE	1.260,00

**IV.- CUOTA LÍQUIDA PAGADA AL TESORO PÚBLICO POR IRPF Y PATRIMONIO**

	CUANTÍA
Renta de las Personas Físicas	13.820,68
Patrimonio	

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 11 DE JULIO DE 2022

MARÍA JOSÉ DEL OLMO VALENCIA

Firma del declarante

**V.- DEPÓSITOS BANCARIOS, ACCIONES, FONDOS DE INVERSIÓN, PÓLIZAS DE SEGURO U OTROS CON NATURALEZA ANÁLOGA**

TIPO	DESCRIPCIÓN	VALOR
Saldo medio total en cuentas bancarias	Cuenta corriente y de ahorros de BBk	54.319
Acciones en cualquier entidad jurídica negociada en mercados organizados		
Acciones y participaciones en el capital social de cualquier entidad jurídica no negociada en mercados organizados, que no tengan la consideración de sociedades patrimoniales		
Participaciones en cualquier tipo de entidad que haya tenido, en el último ejercicio fiscal, la consideración de sociedad patrimonial		
Fondos de inversión, seguros de vida, rentas temporales y vitalicias, planes de pensiones, títulos de deuda pública, obligaciones, bonos y otros de naturaleza análoga	Fondo inversión	19.210
Bienes y derechos situados en el extranjero		

**VI.- DEUDAS**

DESCRIPCIÓN	SALDO PENDIENTE

**VII.- PATRIMONIO INMOBILIARIO (Incluido el de sociedades patrimoniales participadas)**

*	TIPO	DESCRIPCIÓN	MUNICIPIO	SUPERFICIE	FECHA DE ADQUISICIÓN	TITULO DE ADQUISICIÓN	%
	URBANO	Vivienda	CIUDAD REAL	72m2	13-10-2009	Compraventa	100

\* Los bienes señalados con asterisco en el apartado VII.- PATRIMONIO INMOBILIARIO corresponden a sociedades patrimoniales participadas

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 11 DE JULIO DE 2022

MARÍA JOSÉ DEL OLMO VALENCIA

Firma del declarante

**VIII.- OTROS BIENES**

TIPO	DESCRIPCIÓN	VALOR
Pagares y certificaciones de depósito		
Concesiones administrativas		
Otros bienes patrimoniales conforme a la Ley del Impuesto sobre el Patrimonio		

**IX.- VEHÍCULOS, EMBARCACIONES Y AERONAVES**

FECHA DE ADQUISICIÓN	MARCA Y MODELO	VALOR
10-05-2004	SEAT IBIZA 1.9	400,00

**DECLARACIÓN DE ACTIVIDADES**

ENTIDAD, EMPRESA U ORGANISMO	CARGO, PUESTO O ACTIVIDAD	FECHA DE INICIO	FECHA DE CESE
Diputación de Ciudad Real	Secretaria Personal	01-07-2007	20-06-2011
Diputación de Ciudad Real	Secretaria Personal	23-06-2011	06-02-2015
Junta de Comunidades de CLM	Asesora Consejera de Economía Empresas..	24-07-2015	

**OBSERVACIONES**

--

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 11 DE JULIO DE 2022

MARÍA JOSÉ DEL OLMO VALENCIA

Firma del declarante

**DECLARACIÓN OBLIGATORIA DEL CÓNYUGE  
O PERSONA CON ANÁLOGA RELACIÓN DE CONVIVENCIA AFECTIVA**

<b>Nombre y apellidos del declarante</b>
CÉSAR AGUDO FERNÁNDEZ

<b>Datos del titular del cargo público</b>	
<b>Cargo público</b>	ASESORA DE LA CONSEJERA DE ECONOMÍA EMPRESAS Y EMPLEO
<b>Nombre y apellidos</b>	MARÍA JOSÉ DEL OLMO VALENCIA

**I.- Participación en el capital de todo tipo de entidades, empresas y sociedades**

Tipo	Descripción	Valor
Acciones en cualquier entidad jurídica negociada en mercados organizados		
Acciones y participaciones en el capital social de cualquier entidad jurídica no negociada en mercados organizados, que no tengan la consideración de sociedades patrimoniales		
Participaciones en cualquier tipo de entidad que haya tenido, en el último ejercicio fiscal, la consideración de sociedad patrimonial		

**II.- Dirección, administración o asesoramiento en empresas o sociedades**

Empresa o Sociedad (pública o privada)	Actividad desempeñada	Fecha de inicio	Fecha de cese

**III.- Actividades desarrolladas en representación de la Administración Regional, en órganos colegiados o de dirección de organismos o empresas de capital público**

Entidad u Organismo	Actividad desempeñada	Fecha de inicio	Fecha de cese

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 11 DE JULIO DE 2022

Declaración firmada mediante código cifrado por  
CÉSAR AGUDO FERNÁNDEZ

Firma del cónyuge o persona análoga

**Anexo**

**DATOS PERSONALES DEL DECLARANTE**

EDUARDO	DEL VALLE	CALZADO
<small>NOMBRE</small>	<small>PRIMER APELLIDO</small>	<small>SEGUNDO APELLIDO</small>
Declara, en su condición de <input checked="" type="checkbox"/> titular <input type="checkbox"/> Cónyuge o persona con análoga relación		
D.G. AUTÓNOMOS, TRABAJO Y ECONOMÍA SOCIAL		
<small>CARGO</small>		
Con motivo de: <input type="checkbox"/> nombramiento <input checked="" type="checkbox"/> cese <input type="checkbox"/> declaración anual <input type="checkbox"/> _____		
Régimen económico del matrimonio: Ninguno		

**I.- INGRESOS PERCIBIDOS POR CARGOS, PUESTOS O TRABAJOS DEPENDIENTES EN ORGANISMOS O EMPRESAS EN EL EJERCICIO ANTERIOR A LA PRESENTE DECLARACIÓN**

	DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
Ingresos íntegros (a)	DIRECTOR GENERAL DE TRABAJO, FORMACION Y SL	66333,54
Cotizaciones a Seguridad Social, Mutualidades de Funcionarios, deducciones de derechos pasivos y Colegios de Huérfanos (b)		3125,76
Retenciones por rendimientos del trabajo (c)		19630,54
<b>INGRESOS NETOS PERCIBIDOS (a-b-c)</b>		<b>43.577,24</b>

**II.- OTROS INGRESOS PERCIBIDOS EN EL EJERCICIO ANTERIOR A LA PRESENTE DECLARACIÓN**

PROCEDENCIA	DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
Dietas de cualquier clase		
Pensiones, becas, subvenciones e indemnizaciones	VIUDEDAD	22113,10
Rendimiento neto de actividades profesionales o empresariales		
Dividendos y participación en beneficios		
Intereses de cuentas, depósitos y activos financieros		
Arrendamiento de bienes muebles e inmuebles y otros rendimientos del trabajo o capital mobiliario		

**III.- DONATIVOS A ENTIDADES SIN FINES LUCRATIVOS Y APORTACIONES A PARTIDOS POLÍTICOS, FEDERACIONES, COALICIONES O AGRUPACIONES DE ELECTORES**

DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
APORTACION A PARTIDO POLITICO/ENTIDADES SIN FINES LUCRATIVOS	1752

**IV.- CUOTA LÍQUIDA PAGADA AL TESORO PÚBLICO POR IRPF Y PATRIMONIO**

	CUANTÍA
Renta de las Personas Físicas	25255,38
Patrimonio	

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 03 DE FEBRERO DE 2022

EDUARDO DEL VALLE CALZADO

Firma del declarante

**V.- DEPÓSITOS BANCARIOS, ACCIONES, FONDOS DE INVERSIÓN, PÓLIZAS DE SEGURO U OTROS CON NATURALEZA ANÁLOGA**

TIPO	DESCRIPCIÓN	VALOR
Saldo medio total en cuentas bancarias	GLOBALCAJA Y LIBERBANK	3.747
Acciones en cualquier entidad jurídica negociada en mercados organizados		
Acciones y participaciones en el capital social de cualquier entidad jurídica no negociada en mercados organizados, que no tengan la consideración de sociedades patrimoniales		
Participaciones en cualquier tipo de entidad que haya tenido, en el último ejercicio fiscal, la consideración de sociedad patrimonial		
Fondos de inversión, seguros de vida, rentas temporales y vitalicias, planes de pensiones, títulos de deuda pública, obligaciones, bonos y otros de naturaleza análoga	MUTUALIDAD ABOGACIA	1200
Bienes y derechos situados en el extranjero		

**VI.- DEUDAS**

DESCRIPCIÓN	SALDO PENDIENTE
HIPOTECA GLOBALCAJA	77470
HIPOTECA LIBERBANK	190498
PRÉSTAMO CONSUMO GLOBALCAJA	9860
PRÉSTAMO COCHE	9511

**VII.- PATRIMONIO INMOBILIARIO (Incluido el de sociedades patrimoniales participadas)**

*	TIPO	DESCRIPCIÓN	MUNICIPIO	SUPERFICIE	FECHA DE ADQUISICIÓN	TITULO DE ADQUISICIÓN	%
	URBANO		BOLAÑOS DE CALATRAVA	150	03/02/2009	COMPRAVENTA	100
	URBANO		TOLEDO	300	01/05/2018	HERENCIA	100

\* Los bienes señalados con asterisco en el apartado VII.- PATRIMONIO INMOBILIARIO corresponden a sociedades patrimoniales participadas

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 03 DE FEBRERO DE 2022

EDUARDO DEL VALLE CALZADO

Firma del declarante



**VIII.- OTROS BIENES**

TIPO	DESCRIPCIÓN	VALOR
Pagares y certificaciones de depósito		
Concesiones administrativas		
Otros bienes patrimoniales conforme a la Ley del Impuesto sobre el Patrimonio		

**IX.- VEHÍCULOS, EMBARCACIONES Y AERONAVES**

FECHA DE ADQUISICIÓN	MARCA Y MODELO	VALOR
2021	megane ste tech	25950

**DECLARACIÓN DE ACTIVIDADES**

ENTIDAD, EMPRESA U ORGANISMO	CARGO, PUESTO O ACTIVIDAD	FECHA DE INICIO	FECHA DE CESE
JUNTA DE COMUNIDADES DE CASTILLA-LA MANC	DG TRABAJO, FORMACION Y SEGURIDAD LABORA	16-07-2015	24-07-2019
JUNTA DE COMUNIDADES DE CASTILLA-LA MANC	DG AUTONOMOS, TRABAJO Y ECONOMIA SOCIAL	25-07-2019	25-01-2022

**OBSERVACIONES**

--

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 03 DE FEBRERO DE 2022

EDUARDO DEL VALLE CALZADO

Firma del declarante

**DATOS PERSONALES DEL DECLARANTE**

SILVIA	DÍAZ	DEL FRESNO
<small>NOMBRE</small>	<small>PRIMER APELLIDO</small>	<small>SEGUNDO APELLIDO</small>
Declara, en su condición de <input checked="" type="checkbox"/> titular <input type="checkbox"/> Cónyuge o persona con análoga relación		
DIRECTORA-GERENTE		
<small>CARGO</small>		
Con motivo de: <input type="checkbox"/> nombramiento <input type="checkbox"/> cese <input checked="" type="checkbox"/> declaración anual <input type="checkbox"/> _____		
Régimen económico del matrimonio: Gananciales		

**I.- INGRESOS PERCIBIDOS POR CARGOS, PUESTOS O TRABAJOS DEPENDIENTES EN ORGANISMOS O EMPRESAS EN EL EJERCICIO ANTERIOR A LA PRESENTE DECLARACIÓN**

	DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
Ingresos íntegros (a)	Infraestructuras del Agua de Castilla-La Mancha	58.543,04
Cotizaciones a Seguridad Social, Mutualidades de Funcionarios, deducciones de derechos pasivos y Colegios de Huérfanos (b)		3.101,40
Retenciones por rendimientos del trabajo (c)		13.274,68
<b>INGRESOS NETOS PERCIBIDOS (a-b-c)</b>		<b>42.166,96</b>

**II.- OTROS INGRESOS PERCIBIDOS EN EL EJERCICIO ANTERIOR A LA PRESENTE DECLARACIÓN**

PROCEDECENCIA	DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
Dietas de cualquier clase		
Pensiones, becas, subvenciones e indemnizaciones		
Rendimiento neto de actividades profesionales o empresariales		
Dividendos y participación en beneficios		
Intereses de cuentas, depósitos y activos financieros		
Arrendamiento de bienes muebles e inmuebles y otros rendimientos del trabajo o capital mobiliario		

**III.- DONATIVOS A ENTIDADES SIN FINES LUCRATIVOS Y APORTACIONES A PARTIDOS POLÍTICOS, FEDERACIONES, COALICIONES O AGRUPACIONES DE ELECTORES**

DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
PSOE	1152

**IV.- CUOTA LÍQUIDA PAGADA AL TESORO PÚBLICO POR IRPF Y PATRIMONIO**

	CUANTÍA
Renta de las Personas Físicas	13693,64
Patrimonio	

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 29 DE JULIO DE 2022

SILVIA DÍAZ DEL FRESNO

Firma del declarante

**V.- DEPÓSITOS BANCARIOS, ACCIONES, FONDOS DE INVERSIÓN, PÓLIZAS DE SEGURO U OTROS CON NATURALEZA ANÁLOGA**

TIPO	DESCRIPCIÓN	VALOR
Saldo medio total en cuentas bancarias	Cuentas corrientes Globalcaja, Caixabank, ING	9565
Acciones en cualquier entidad jurídica negociada en mercados organizados		
Acciones y participaciones en el capital social de cualquier entidad jurídica no negociada en mercados organizados, que no tengan la consideración de sociedades patrimoniales		
Participaciones en cualquier tipo de entidad que haya tenido, en el último ejercicio fiscal, la consideración de sociedad patrimonial		
Fondos de inversión, seguros de vida, rentas temporales y vitalicias, planes de pensiones, títulos de deuda pública, obligaciones, bonos y otros de naturaleza análoga	Plan de Estudios (Carmen Gallardo Díaz)	6486,87
	Plan de pensiones	5592,65
Bienes y derechos situados en el extranjero		

**VI.- DEUDAS**

DESCRIPCIÓN	SALDO PENDIENTE

**VII.- PATRIMONIO INMOBILIARIO (Incluido el de sociedades patrimoniales participadas)**

*	TIPO	DESCRIPCIÓN	MUNICIPIO	SUPERFICIE	FECHA DE ADQUISICIÓN	TITULO DE ADQUISICIÓN	%
	URBANO	Solar con garaje y piscina	Cebolla (Toledo)	217	18/04/2015	Compraventa	50
	URBANO	Vivienda	Cebolla (Toledo)	175	03/07/2015	Compraventa	50
	URBANO	Vivienda y garaje	Toledo	95	10/09/2000	Compraventa	100

\* Los bienes señalados con asterisco en el apartado VII.- PATRIMONIO INMOBILIARIO corresponden a sociedades patrimoniales participadas

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 29 DE JULIO DE 2022

SILVIA DÍAZ DEL FRESNO

Firma del declarante

**VIII.- OTROS BIENES**

TIPO	DESCRIPCIÓN	VALOR
Pagares y certificaciones de depósito		
Concesiones administrativas		
Otros bienes patrimoniales conforme a la Ley del Impuesto sobre el Patrimonio		

**IX.- VEHÍCULOS, EMBARCACIONES Y AERONAVES**

FECHA DE ADQUISICIÓN	MARCA Y MODELO	VALOR
03/2016	Seat Alhambra	9826

**DECLARACIÓN DE ACTIVIDADES**

ENTIDAD, EMPRESA U ORGANISMO	CARGO, PUESTO O ACTIVIDAD	FECHA DE INICIO	FECHA DE CESE
Fundación Hospital Nacional Paraplégicos	Responsable de Administración	10-10-2012	06-01-2020
Infraestructuras del Agua de CLM	Directora Financiera	07-01-2020	21-02-2022
Infraestructuras del Agua de CLM	Directora-Gerente	21-02-2022	

**OBSERVACIONES**

--

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 29 DE JULIO DE 2022

SILVIA DÍAZ DEL FRESNO

Firma del declarante

**DATOS PERSONALES DEL DECLARANTE**

CARMEN	ENCINAS	BARRIOS
<small>NOMBRE</small>	<small>PRIMER APELLIDO</small>	<small>SEGUNDO APELLIDO</small>
Declara, en su condición de <input checked="" type="checkbox"/> titular <input type="checkbox"/> Cónyuge o persona con análoga relación		
DIRECTORA GENERAL PLANIFICACION ORDENACION E INSPECCION		
<small>CARGO</small>		
Con motivo de: <input type="checkbox"/> nombramiento <input type="checkbox"/> cese <input checked="" type="checkbox"/> declaración anual <input type="checkbox"/> _____		
Régimen económico del matrimonio: Gananciales		

**I.- INGRESOS PERCIBIDOS POR CARGOS, PUESTOS O TRABAJOS DEPENDIENTES EN ORGANISMOS O EMPRESAS EN EL EJERCICIO ANTERIOR A LA PRESENTE DECLARACIÓN**

	DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
Ingresos íntegros (a)	SESCAM	72.886,79
Cotizaciones a Seguridad Social, Mutualidades de Funcionarios, deducciones de derechos pasivos y Colegios de Huérfanos (b)		2.344,32
Retenciones por rendimientos del trabajo (c)		20.266,97
<b>INGRESOS NETOS PERCIBIDOS (a-b-c)</b>		<b>50.275,50</b>

**II.- OTROS INGRESOS PERCIBIDOS EN EL EJERCICIO ANTERIOR A LA PRESENTE DECLARACIÓN**

PROCEDENCIA	DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
Dietas de cualquier clase		
Pensiones, becas, subvenciones e indemnizaciones		
Rendimiento neto de actividades profesionales o empresariales		
Dividendos y participación en beneficios		0,26
Intereses de cuentas, depósitos y activos financieros	ING direct y Banco de Santander	1,05
Arrendamiento de bienes muebles e inmuebles y otros rendimientos del trabajo o capital mobiliario		

**III.- DONATIVOS A ENTIDADES SIN FINES LUCRATIVOS Y APORTACIONES A PARTIDOS POLÍTICOS, FEDERACIONES, COALICIONES O AGRUPACIONES DE ELECTORES**

DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
PSCM-PSOE	1.080,00

**IV.- CUOTA LÍQUIDA PAGADA AL TESORO PÚBLICO POR IRPF Y PATRIMONIO**

	CUANTÍA
Renta de las Personas Físicas	19.710,97
Patrimonio	

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 25 DE JULIO DE 2022

CARMEN ENCINAS BARRIOS

Firma del declarante

**V.- DEPÓSITOS BANCARIOS, ACCIONES, FONDOS DE INVERSIÓN, PÓLIZAS DE SEGURO U OTROS CON NATURALEZA ANÁLOGA**

TIPO	DESCRIPCIÓN	VALOR
Saldo medio total en cuentas bancarias	ING direct y Banco de Santander	148.760,00
Acciones en cualquier entidad jurídica negociada en mercados organizados		
Acciones y participaciones en el capital social de cualquier entidad jurídica no negociada en mercados organizados, que no tengan la consideración de sociedades patrimoniales		
Participaciones en cualquier tipo de entidad que haya tenido, en el último ejercicio fiscal, la consideración de sociedad patrimonial		
Fondos de inversión, seguros de vida, rentas temporales y vitalicias, planes de pensiones, títulos de deuda pública, obligaciones, bonos y otros de naturaleza análoga	Fondo de inversion DIAPHANUM	210.000,00
	Plan de pensiones	83.600,00
Bienes y derechos situados en el extranjero		

**VI.- DEUDAS**

DESCRIPCIÓN	SALDO PENDIENTE

**VII.- PATRIMONIO INMOBILIARIO (Incluido el de sociedades patrimoniales participadas)**

*	TIPO	DESCRIPCIÓN	MUNICIPIO	SUPERFICIE	FECHA DE ADQUISICIÓN	TITULO DE ADQUISICIÓN	%
	URBANO	piso	Madrid	95 m	01-06-2005	compra-venta	100%
	URBANO	piso	Madrid	95 m	01-06-2015	compra-venta	50%
	RÚSTICO	piso	Xeraco (Valencia)	60 m	01-06-2010	compra-venta	50%
	RÚSTICO	finca rustica	Quintanar de la Orden	4 Ha	01-01-2019	compra-venta	50%

\* Los bienes señalados con asterisco en el apartado VII.- PATRIMONIO INMOBILIARIO corresponden a sociedades patrimoniales participadas

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 25 DE JULIO DE 2022

CARMEN ENCINAS BARRIOS

Firma del declarante

**VIII.- OTROS BIENES**

TIPO	DESCRIPCIÓN	VALOR
Pagares y certificaciones de depósito		
Concesiones administrativas		
Otros bienes patrimoniales conforme a la Ley del Impuesto sobre el Patrimonio		

**IX.- VEHÍCULOS, EMBARCACIONES Y AERONAVES**

FECHA DE ADQUISICIÓN	MARCA Y MODELO	VALOR

**DECLARACIÓN DE ACTIVIDADES**

ENTIDAD, EMPRESA U ORGANISMO	CARGO, PUESTO O ACTIVIDAD	FECHA DE INICIO	FECHA DE CESE
CONSEJERIA DE SANIDAD DE LA JCCM	DG DE PLANIFICACIÓN, ORDENACIÓN E INSPEC	25-07-2019	
SESCAM	JEFE AREA DE FARMACIA	10-01-2016	24-07-2019
HOSP GRAL UNIVERSITARIO DE C REAL	JEFE DE SERVICIO	15-04-1993	10-01-2016

**OBSERVACIONES**

--

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 25 DE JULIO DE 2022

CARMEN ENCINAS BARRIOS

Firma del declarante

**DECLARACIÓN OBLIGATORIA DEL CÓNYUGE  
O PERSONA CON ANÁLOGA RELACIÓN DE CONVIVENCIA AFECTIVA**

<b>Nombre y apellidos del declarante</b>
ROBERTO CONDE PENAS

<b>Datos del titular del cargo público</b>	
<b>Cargo público</b>	DIRECTORA GENERAL PLANIFICACION ORDENACION E INSPECCION
<b>Nombre y apellidos</b>	CARMEN ENCINAS BARRIOS

**I.- Participación en el capital de todo tipo de entidades, empresas y sociedades**

Tipo	Descripción	Valor
Acciones en cualquier entidad jurídica negociada en mercados organizados	BBVA,INDITEX,SANTANDER	49.555,00
Acciones y participaciones en el capital social de cualquier entidad jurídica no negociada en mercados organizados, que no tengan la consideración de sociedades patrimoniales		
Participaciones en cualquier tipo de entidad que haya tenido, en el último ejercicio fiscal, la consideración de sociedad patrimonial		

**II.- Dirección, administración o asesoramiento en empresas o sociedades**

Empresa o Sociedad (pública o privada)	Actividad desempeñada	Fecha de inicio	Fecha de cese
NUTRICION MEDICA SL	SOCIO GERENTE	01-06-2005	01-02-2021
NUTRICION MEDICA SL	SECRETARIO CONSEJO ADMINISTRACION	01-02-2021	

**III.- Actividades desarrolladas en representación de la Administración Regional, en órganos colegiados o de dirección de organismos o empresas de capital público**

Entidad u Organismo	Actividad desempeñada	Fecha de inicio	Fecha de cese

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 25 DE JULIO DE 2022

Declaración firmada mediante código cifrado por

ROBERTO CONDE PENAS

Firma del cónyuge o persona análoga

**Anexo**



**DATOS PERSONALES DEL DECLARANTE**

PALMIRA	ESCOBAR	MARTOS
<small>NOMBRE</small>	<small>PRIMER APELLIDO</small>	<small>SEGUNDO APELLIDO</small>
Declara, en su condición de <input checked="" type="checkbox"/> titular <input type="checkbox"/> Cónyuge o persona con análoga relación		
ASESORA		
<small>CARGO</small>		
Con motivo de: <input type="checkbox"/> nombramiento <input type="checkbox"/> cese <input checked="" type="checkbox"/> declaración anual <input type="checkbox"/> _____		
Régimen económico del matrimonio: Ninguno		

**I.- INGRESOS PERCIBIDOS POR CARGOS, PUESTOS O TRABAJOS DEPENDIENTES EN ORGANISMOS O EMPRESAS EN EL EJERCICIO ANTERIOR A LA PRESENTE DECLARACIÓN**

	DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
Ingresos íntegros (a)	JCCM	59.802,88
Cotizaciones a Seguridad Social, Mutualidades de Funcionarios, deducciones de derechos pasivos y Colegios de Huérfanos (b)		3.101,41
Retenciones por rendimientos del trabajo (c)		14.883,96
<b>INGRESOS NETOS PERCIBIDOS (a-b-c)</b>		<b>41.817,51</b>

**II.- OTROS INGRESOS PERCIBIDOS EN EL EJERCICIO ANTERIOR A LA PRESENTE DECLARACIÓN**

PROCEDECENCIA	DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
Dietas de cualquier clase		
Pensiones, becas, subvenciones e indemnizaciones		
Rendimiento neto de actividades profesionales o empresariales		
Dividendos y participación en beneficios		
Intereses de cuentas, depósitos y activos financieros		
Arrendamiento de bienes muebles e inmuebles y otros rendimientos del trabajo o capital mobiliario		

**III.- DONATIVOS A ENTIDADES SIN FINES LUCRATIVOS Y APORTACIONES A PARTIDOS POLÍTICOS, FEDERACIONES, COALICIONES O AGRUPACIONES DE ELECTORES**

DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
PSOE CASTILLA-LA MANCHA	900
CEF-PSOE	72

**IV.- CUOTA LÍQUIDA PAGADA AL TESORO PÚBLICO POR IRPF Y PATRIMONIO**

	CUANTÍA
Renta de las Personas Físicas	14.452,14
Patrimonio	

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 09 DE AGOSTO DE 2022

PALMIRA ESCOBAR MARTOS

Firma del declarante

**V.- DEPÓSITOS BANCARIOS, ACCIONES, FONDOS DE INVERSIÓN, PÓLIZAS DE SEGURO U OTROS CON NATURALEZA ANÁLOGA**

TIPO	DESCRIPCIÓN	VALOR
Saldo medio total en cuentas bancarias	Dos cuentas en dos entidades bancarias	8.000
Acciones en cualquier entidad jurídica negociada en mercados organizados		
Acciones y participaciones en el capital social de cualquier entidad jurídica no negociada en mercados organizados, que no tengan la consideración de sociedades patrimoniales		
Participaciones en cualquier tipo de entidad que haya tenido, en el último ejercicio fiscal, la consideración de sociedad patrimonial		
Fondos de inversión, seguros de vida, rentas temporales y vitalicias, planes de pensiones, títulos de deuda pública, obligaciones, bonos y otros de naturaleza análoga		
Bienes y derechos situados en el extranjero		

**VI.- DEUDAS**

DESCRIPCIÓN	SALDO PENDIENTE
CRÉDITO COMPRA VEHÍCULO	11.999,54

**VII.- PATRIMONIO INMOBILIARIO (Incluido el de sociedades patrimoniales participadas)**

*	TIPO	DESCRIPCIÓN	MUNICIPIO	SUPERFICIE	FECHA DE ADQUISICIÓN	TITULO DE ADQUISICIÓN	%

\* Los bienes señalados con asterisco en el apartado VII.- PATRIMONIO INMOBILIARIO corresponden a sociedades patrimoniales participadas

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 09 DE AGOSTO DE 2022

PALMIRA ESCOBAR MARTOS

Firma del declarante

**VIII.- OTROS BIENES**

TIPO	DESCRIPCIÓN	VALOR
Pagares y certificaciones de depósito		
Concesiones administrativas		
Otros bienes patrimoniales conforme a la Ley del Impuesto sobre el Patrimonio		

**IX.- VEHÍCULOS, EMBARCACIONES Y AERONAVES**

FECHA DE ADQUISICIÓN	MARCA Y MODELO	VALOR
18-03-2021	FORD TRANSIT CONNECT	19.000

**DECLARACIÓN DE ACTIVIDADES**

ENTIDAD, EMPRESA U ORGANISMO	CARGO, PUESTO O ACTIVIDAD	FECHA DE INICIO	FECHA DE CESE
LEITMOTIV Ideas Visuales	Propietaria y realizadora audiovisual	01-03-2014	31-10-2019
JCCM	Asesora	01-11-2019	

**OBSERVACIONES**

--

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 09 DE AGOSTO DE 2022

PALMIRA ESCOBAR MARTOS

Firma del declarante

**DATOS PERSONALES DEL DECLARANTE**

ELENA	ESCOBAR	SANCHEZ
<small>NOMBRE</small>	<small>PRIMER APELLIDO</small>	<small>SEGUNDO APELLIDO</small>
Declara, en su condición de <input checked="" type="checkbox"/> titular <input type="checkbox"/> Cónyuge o persona con análoga relación		
DIRECTORA GENERAL DE ALIMENTACION		
<small>CARGO</small>		
Con motivo de: <input type="checkbox"/> nombramiento <input type="checkbox"/> cese <input checked="" type="checkbox"/> declaración anual <input type="checkbox"/> _____		
Régimen económico del matrimonio: Separación de Bienes		

**I.- INGRESOS PERCIBIDOS POR CARGOS, PUESTOS O TRABAJOS DEPENDIENTES EN ORGANISMOS O EMPRESAS EN EL EJERCICIO ANTERIOR A LA PRESENTE DECLARACIÓN**

	DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
Ingresos íntegros (a)	JUNTA DE COMUNIDADES	66333,54
Cotizaciones a Seguridad Social, Mutualidades de Funcionarios, deducciones de derechos pasivos y Colegios de Huérfanos (b)		3125,76
Retenciones por rendimientos del trabajo (c)		16895,18
<b>INGRESOS NETOS PERCIBIDOS (a-b-c)</b>		<b>46.312,60</b>

**II.- OTROS INGRESOS PERCIBIDOS EN EL EJERCICIO ANTERIOR A LA PRESENTE DECLARACIÓN**

PROCEDECENCIA	DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
Dietas de cualquier clase		
Pensiones, becas, subvenciones e indemnizaciones		
Rendimiento neto de actividades profesionales o empresariales		
Dividendos y participación en beneficios		
Intereses de cuentas, depósitos y activos financieros		2,91
Arrendamiento de bienes muebles e inmuebles y otros rendimientos del trabajo o capital mobiliario		

**III.- DONATIVOS A ENTIDADES SIN FINES LUCRATIVOS Y APORTACIONES A PARTIDOS POLÍTICOS, FEDERACIONES, COALICIONES O AGRUPACIONES DE ELECTORES**

DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
PSOE	2302
CRUZ ROJA	72,00

**IV.- CUOTA LÍQUIDA PAGADA AL TESORO PÚBLICO POR IRPF Y PATRIMONIO**

	CUANTÍA
Renta de las Personas Físicas	15378,80
Patrimonio	

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 04 DE AGOSTO DE 2022

MARIA ELENA ESCOBAR SANCHEZ

Firma del declarante

**V.- DEPÓSITOS BANCARIOS, ACCIONES, FONDOS DE INVERSIÓN, PÓLIZAS DE SEGURO U OTROS CON NATURALEZA ANÁLOGA**

TIPO	DESCRIPCIÓN	VALOR
Saldo medio total en cuentas bancarias	CUENTAS EN UNICAJA, GLOBALCAJA Y ACTIVOBANK	31500
Acciones en cualquier entidad jurídica negociada en mercados organizados		
Acciones y participaciones en el capital social de cualquier entidad jurídica no negociada en mercados organizados, que no tengan la consideración de sociedades patrimoniales		
Participaciones en cualquier tipo de entidad que haya tenido, en el último ejercicio fiscal, la consideración de sociedad patrimonial		
Fondos de inversión, seguros de vida, rentas temporales y vitalicias, planes de pensiones, títulos de deuda pública, obligaciones, bonos y otros de naturaleza análoga	PLAN DE PENSIONES DUERO TRANQUILIDAD	5530,13
Bienes y derechos situados en el extranjero		

**VI.- DEUDAS**

DESCRIPCIÓN	SALDO PENDIENTE
PRESTAMO HIPOTECARIO	13344,72

**VII.- PATRIMONIO INMOBILIARIO (Incluido el de sociedades patrimoniales participadas)**

*	TIPO	DESCRIPCIÓN	MUNICIPIO	SUPERFICIE	FECHA DE ADQUISICIÓN	TITULO DE ADQUISICIÓN	%
	URBANO	VIVIENDA	BELMONTE (CUENCA)	103	27-5-2011	COMPRAVENTA	100
	URBANO	PLAZA GARAJE	BELMONTE (CUENCA)	14,35	27-5-2011	COMPRAVENTA	100
	URBANO	PARCELA	NAMBROCA (TOLEDO)	391	14-8-2019	COMPRAVENTA	50

\* Los bienes señalados con asterisco en el apartado VII.- PATRIMONIO INMOBILIARIO corresponden a sociedades patrimoniales participadas

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 04 DE AGOSTO DE 2022

MARIA ELENA ESCOBAR SANCHEZ

Firma del declarante

**VIII.- OTROS BIENES**

TIPO	DESCRIPCIÓN	VALOR
Pagares y certificaciones de depósito		
Concesiones administrativas		
Otros bienes patrimoniales conforme a la Ley del Impuesto sobre el Patrimonio		

**IX.- VEHÍCULOS, EMBARCACIONES Y AERONAVES**

FECHA DE ADQUISICIÓN	MARCA Y MODELO	VALOR
7-9-2007	MERCEDES B 200	2080

**DECLARACIÓN DE ACTIVIDADES**

ENTIDAD, EMPRESA U ORGANISMO	CARGO, PUESTO O ACTIVIDAD	FECHA DE INICIO	FECHA DE CESE
Junta de Comunidades de Castilla-La Manc	DIRECCION GENERAL DE ALIMENTACION	25-07-2019	
AYUNTAMIENTO DE BELMONTE	CONCEJALA	16-05-2013	12-06-2015
UPA	INGENIERO AGRICOLA	14-01-2001	24-07-2019
FADEMUR	VICEPRESIDENTA	08-02-2008	23-07-2019
ECI LA MANCHA SL	MIEMBRO DEL CONSEJO	14-02-2014	25-06-2019

**OBSERVACIONES**

--

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 04 DE AGOSTO DE 2022

MARIA ELENA ESCOBAR SANCHEZ

Firma del declarante

**DECLARACIÓN OBLIGATORIA DEL CÓNYUGE  
O PERSONA CON ANÁLOGA RELACIÓN DE CONVIVENCIA AFECTIVA**

<b>Nombre y apellidos del declarante</b>
MARCOS MORENO FUSTER

<b>Datos del titular del cargo público</b>	
<b>Cargo público</b>	DIRECTORA GENERAL DE ALIMENTACION
<b>Nombre y apellidos</b>	ELENA ESCOBAR SANCHEZ

**I.- Participación en el capital de todo tipo de entidades, empresas y sociedades**

Tipo	Descripción	Valor
Acciones en cualquier entidad jurídica negociada en mercados organizados		
Acciones y participaciones en el capital social de cualquier entidad jurídica no negociada en mercados organizados, que no tengan la consideración de sociedades patrimoniales		
Participaciones en cualquier tipo de entidad que haya tenido, en el último ejercicio fiscal, la consideración de sociedad patrimonial		

**II.- Dirección, administración o asesoramiento en empresas o sociedades**

Empresa o Sociedad (pública o privada)	Actividad desempeñada	Fecha de inicio	Fecha de cese

**III.- Actividades desarrolladas en representación de la Administración Regional, en órganos colegiados o de dirección de organismos o empresas de capital público**

Entidad u Organismo	Actividad desempeñada	Fecha de inicio	Fecha de cese

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 04 DE AGOSTO DE 2022

Declaración firmada mediante código cifrado por  
MARCOS MORENO FUSTER

Firma del cónyuge o persona análoga

**Anexo**

**DATOS PERSONALES DEL DECLARANTE**

JOSÉ LUIS	ESCUDERO	PALOMO
<small>NOMBRE</small>	<small>PRIMER APELLIDO</small>	<small>SEGUNDO APELLIDO</small>
Declara, en su condición de <input checked="" type="checkbox"/> titular <input type="checkbox"/> Cónyuge o persona con análoga relación		
CONSEJERO DE DESARROLLO SOSTENIBLE		
<small>CARGO</small>		
Con motivo de: <input type="checkbox"/> nombramiento <input type="checkbox"/> cese <input checked="" type="checkbox"/> declaración anual <input type="checkbox"/> _____		
Régimen económico del matrimonio: Ninguno		

**I.- INGRESOS PERCIBIDOS POR CARGOS, PUESTOS O TRABAJOS DEPENDIENTES EN ORGANISMOS O EMPRESAS EN EL EJERCICIO ANTERIOR A LA PRESENTE DECLARACIÓN**

	DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
Ingresos íntegros (a)	JUNTA DE COMUNIDADES DE CASTILLA-LA MANCHA	75.177,90
Cotizaciones a Seguridad Social, Mutualidades de Funcionarios, deducciones de derechos pasivos y Colegios de Huérfanos (b)		3.125,76
Retenciones por rendimientos del trabajo (c)		21140
<b>INGRESOS NETOS PERCIBIDOS (a-b-c)</b>		<b>50.912,14</b>

**II.- OTROS INGRESOS PERCIBIDOS EN EL EJERCICIO ANTERIOR A LA PRESENTE DECLARACIÓN**

PROCEDECENCIA	DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
Dietas de cualquier clase		
Pensiones, becas, subvenciones e indemnizaciones		
Rendimiento neto de actividades profesionales o empresariales		
Dividendos y participación en beneficios		15,68
Intereses de cuentas, depósitos y activos financieros		
Arrendamiento de bienes muebles e inmuebles y otros rendimientos del trabajo o capital mobiliario	ALQUILER DE PISO	6000

**III.- DONATIVOS A ENTIDADES SIN FINES LUCRATIVOS Y APORTACIONES A PARTIDOS POLÍTICOS, FEDERACIONES, COALICIONES O AGRUPACIONES DE ELECTORES**

DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
AMNISTÍA INTERNACIONAL	90
ACNUR	275
PSOE	2664

**IV.- CUOTA LÍQUIDA PAGADA AL TESORO PÚBLICO POR IRPF Y PATRIMONIO**

	CUANTÍA
Renta de las Personas Físicas	19.621,76
Patrimonio	

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 29 DE JULIO DE 2022

JOSÉ LUIS ESCUDERO PALOMO

Firma del declarante



**V.- DEPÓSITOS BANCARIOS, ACCIONES, FONDOS DE INVERSIÓN, PÓLIZAS DE SEGURO U OTROS CON NATURALEZA ANÁLOGA**

TIPO	DESCRIPCIÓN	VALOR
Saldo medio total en cuentas bancarias	LA CAIXA	134.325,41
Acciones en cualquier entidad jurídica negociada en mercados organizados		
Acciones y participaciones en el capital social de cualquier entidad jurídica no negociada en mercados organizados, que no tengan la consideración de sociedades patrimoniales		
Participaciones en cualquier tipo de entidad que haya tenido, en el último ejercicio fiscal, la consideración de sociedad patrimonial		
Fondos de inversión, seguros de vida, rentas temporales y vitalicias, planes de pensiones, títulos de deuda pública, obligaciones, bonos y otros de naturaleza análoga		
Bienes y derechos situados en el extranjero		

**VI.- DEUDAS**

DESCRIPCIÓN	SALDO PENDIENTE
HIPOTECA	83.546,98

**VII.- PATRIMONIO INMOBILIARIO (Incluido el de sociedades patrimoniales participadas)**

*	TIPO	DESCRIPCIÓN	MUNICIPIO	SUPERFICIE	FECHA DE ADQUISICIÓN	TITULO DE ADQUISICIÓN	%
	URBANO	PISO	AZUQUECA DE HRES (GUADALAJARA)	73,24	30/11/2006	COMPRAVENTA	100

\* Los bienes señalados con asterisco en el apartado VII.- PATRIMONIO INMOBILIARIO corresponden a sociedades patrimoniales participadas

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 29 DE JULIO DE 2022

JOSÉ LUIS ESCUDERO PALOMO

Firma del declarante

**VIII.- OTROS BIENES**

TIPO	DESCRIPCIÓN	VALOR
Pagares y certificaciones de depósito		
Concesiones administrativas		
Otros bienes patrimoniales conforme a la Ley del Impuesto sobre el Patrimonio		

**IX.- VEHÍCULOS, EMBARCACIONES Y AERONAVES**

FECHA DE ADQUISICIÓN	MARCA Y MODELO	VALOR

**DECLARACIÓN DE ACTIVIDADES**

ENTIDAD, EMPRESA U ORGANISMO	CARGO, PUESTO O ACTIVIDAD	FECHA DE INICIO	FECHA DE CESE
JUNTA DE COMUNIDADES CASTILLA-LA MANCHA	CONSEJERO DE DESARROLLO SOSTENIBLE	08-07-2019	
CORTES DE CASTILLA-LA MANCHA	DIPUTADO	13-07-2015	18-07-2019
AYUNTAMIENTO DE AZUQUECA DE HENARES	CONCEJAL	17-06-2007	13-06-2015

**OBSERVACIONES**

--

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 29 DE JULIO DE 2022

JOSÉ LUIS ESCUDERO PALOMO

Firma del declarante

**DATOS PERSONALES DEL DECLARANTE**

JESÚS	ESPADA	TRIGUERO
<small>NOMBRE</small>	<small>PRIMER APELLIDO</small>	<small>SEGUNDO APELLIDO</small>
Declara, en su condición de <input checked="" type="checkbox"/> titular <input type="checkbox"/> Cónyuge o persona con análoga relación		
<b>DIRECTOR DE INFORMATIVOS Y DEPORTES CMM - TELEVISIÓN</b>		
<small>CARGO</small>		
Con motivo de: <input type="checkbox"/> nombramiento <input type="checkbox"/> cese <input checked="" type="checkbox"/> declaración anual <input type="checkbox"/> _____		
Régimen económico del matrimonio: Ninguno		

**I.- INGRESOS PERCIBIDOS POR CARGOS, PUESTOS O TRABAJOS DEPENDIENTES EN ORGANISMOS O EMPRESAS EN EL EJERCICIO ANTERIOR A LA PRESENTE DECLARACIÓN**

	DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
Ingresos íntegros (a)	CASTILLA-LA MANCHA MEDIA	86.733,14
Cotizaciones a Seguridad Social, Mutualidades de Funcionarios, deducciones de derechos pasivos y Colegios de Huérfanos (b)		3.101,40
Retenciones por rendimientos del trabajo (c)		26.094,93
<b>INGRESOS NETOS PERCIBIDOS (a-b-c)</b>		<b>57.536,81</b>

**II.- OTROS INGRESOS PERCIBIDOS EN EL EJERCICIO ANTERIOR A LA PRESENTE DECLARACIÓN**

PROCEDECENCIA	DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
Dietas de cualquier clase		
Pensiones, becas, subvenciones e indemnizaciones		
Rendimiento neto de actividades profesionales o empresariales		
Dividendos y participación en beneficios		
Intereses de cuentas, depósitos y activos financieros		
Arrendamiento de bienes muebles e inmuebles y otros rendimientos del trabajo o capital mobiliario		

**III.- DONATIVOS A ENTIDADES SIN FINES LUCRATIVOS Y APORTACIONES A PARTIDOS POLÍTICOS, FEDERACIONES, COALICIONES O AGRUPACIONES DE ELECTORES**

DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
UNICEF	300
UGT	120
FUNDACIÓN PASCUAL MARAGALL	60

**IV.- CUOTA LÍQUIDA PAGADA AL TESORO PÚBLICO POR IRPF Y PATRIMONIO**

	CUANTÍA
Renta de las Personas Físicas	24.801,72
Patrimonio	

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 22 DE JULIO DE 2022

JESÚS ESPADA TRIGUERO

Firma del declarante

**V.- DEPÓSITOS BANCARIOS, ACCIONES, FONDOS DE INVERSIÓN, PÓLIZAS DE SEGURO U OTROS CON NATURALEZA ANÁLOGA**

TIPO	DESCRIPCIÓN	VALOR
Saldo medio total en cuentas bancarias	CUENTAS BANCARIAS	21.000
Acciones en cualquier entidad jurídica negociada en mercados organizados		
Acciones y participaciones en el capital social de cualquier entidad jurídica no negociada en mercados organizados, que no tengan la consideración de sociedades patrimoniales		
Participaciones en cualquier tipo de entidad que haya tenido, en el último ejercicio fiscal, la consideración de sociedad patrimonial		
Fondos de inversión, seguros de vida, rentas temporales y vitalicias, planes de pensiones, títulos de deuda pública, obligaciones, bonos y otros de naturaleza análoga	PLAN DE PENSIONES	25.500
Bienes y derechos situados en el extranjero		

**VI.- DEUDAS**

DESCRIPCIÓN	SALDO PENDIENTE
PRESTAMO HIPTECARIO	81.200

**VII.- PATRIMONIO INMOBILIARIO (Incluido el de sociedades patrimoniales participadas)**

*	TIPO	DESCRIPCIÓN	MUNICIPIO	SUPERFICIE	FECHA DE ADQUISICIÓN	TITULO DE ADQUISICIÓN	%
	URBANO	vivienda habitual	Olías del Rey, Toledo	110	07-05-02	compra	100

\* Los bienes señalados con asterisco en el apartado VII.- PATRIMONIO INMOBILIARIO corresponden a sociedades patrimoniales participadas

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 22 DE JULIO DE 2022

JESÚS ESPADA TRIGUERO

Firma del declarante

**VIII.- OTROS BIENES**

TIPO	DESCRIPCIÓN	VALOR
Pagares y certificaciones de depósito		
Concesiones administrativas		
Otros bienes patrimoniales conforme a la Ley del Impuesto sobre el Patrimonio		

**IX.- VEHÍCULOS, EMBARCACIONES Y AERONAVES**

FECHA DE ADQUISICIÓN	MARCA Y MODELO	VALOR
2019	Mazda Cx5	10.000
2010	Opeal Agila	1.000

**DECLARACIÓN DE ACTIVIDADES**

ENTIDAD, EMPRESA U ORGANISMO	CARGO, PUESTO O ACTIVIDAD	FECHA DE INICIO	FECHA DE CESE
Radio Autónoma de Castilla-La Mancha	Jefe de Informativos	07-09-2015	01-09-2016
Castillas-La Mancha TV	Director de Informativos y Deportes	01-09-2016	

**OBSERVACIONES**

La adquisición de la vivienda que se especifica se produjo en 2002, si bien en febrero de 2017 se produjo la compra del otro 50% de la propiedad. De ahí que en esta declaración se especifique que la propiedad actual es del 100%.

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 22 DE JULIO DE 2022

JESÚS ESPADA TRIGUERO

Firma del declarante

**DATOS PERSONALES DEL DECLARANTE**

AGUSTIN	ESPINOSA	ROMERO
<small>NOMBRE</small>	<small>PRIMER APELLIDO</small>	<small>SEGUNDO APELLIDO</small>
Declara, en su condición de <input checked="" type="checkbox"/> titular <input type="checkbox"/> Cónyuge o persona con análoga relación <b>DELEGADO PROVINCIAL DE LA CONSEJERÍA DE ECONOMÍA, EMPRESAS Y EMPLEO</b>		
<small>CARGO</small>		
Con motivo de: <input type="checkbox"/> nombramiento <input type="checkbox"/> cese <input checked="" type="checkbox"/> declaración anual <input type="checkbox"/> _____		
Régimen económico del matrimonio: Gananciales		

**I.- INGRESOS PERCIBIDOS POR CARGOS, PUESTOS O TRABAJOS DEPENDIENTES EN ORGANISMOS O EMPRESAS EN EL EJERCICIO ANTERIOR A LA PRESENTE DECLARACIÓN**

	DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
Ingresos íntegros (a)	SALARIO JCCM	62790
Cotizaciones a Seguridad Social, Mutualidades de Funcionarios, deducciones de derechos pasivos y Colegios de Huérfanos (b)	SEGURIDAD SOCIAL	2344,32
Retenciones por rendimientos del trabajo (c)	IRPF	9362,06
<b>INGRESOS NETOS PERCIBIDOS (a-b-c)</b>		<b>51.083,62</b>

**II.- OTROS INGRESOS PERCIBIDOS EN EL EJERCICIO ANTERIOR A LA PRESENTE DECLARACIÓN**

PROCEDECENCIA	DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
Dietas de cualquier clase		
Pensiones, becas, subvenciones e indemnizaciones		
Rendimiento neto de actividades profesionales o empresariales		
Dividendos y participación en beneficios		
Intereses de cuentas, depósitos y activos financieros	intereses brutos	462
Arrendamiento de bienes muebles e inmuebles y otros rendimientos del trabajo o capital mobiliario	ingreso bruto de arrendamientos	4800

**III.- DONATIVOS A ENTIDADES SIN FINES LUCRATIVOS Y APORTACIONES A PARTIDOS POLÍTICOS, FEDERACIONES, COALICIONES O AGRUPACIONES DE ELECTORES**

DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
donativo y cuota psoc	1404
medicos sin fronteras	84

**IV.- CUOTA LÍQUIDA PAGADA AL TESORO PÚBLICO POR IRPF Y PATRIMONIO**

	CUANTÍA
Renta de las Personas Físicas	8363,24
Patrimonio	

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 18 DE JULIO DE 2022

AGUSTIN ESPINOSA ROMERO

Firma del declarante

**V.- DEPÓSITOS BANCARIOS, ACCIONES, FONDOS DE INVERSIÓN, PÓLIZAS DE SEGURO U OTROS CON NATURALEZA ANÁLOGA**

TIPO	DESCRIPCIÓN	VALOR
Saldo medio total en cuentas bancarias	Cuentas corrientes y de ahorro	295500
Acciones en cualquier entidad jurídica negociada en mercados organizados		
Acciones y participaciones en el capital social de cualquier entidad jurídica no negociada en mercados organizados, que no tengan la consideración de sociedades patrimoniales		
Participaciones en cualquier tipo de entidad que haya tenido, en el último ejercicio fiscal, la consideración de sociedad patrimonial		
Fondos de inversión, seguros de vida, rentas temporales y vitalicias, planes de pensiones, títulos de deuda pública, obligaciones, bonos y otros de naturaleza análoga		
Bienes y derechos situados en el extranjero		

**VI.- DEUDAS**

DESCRIPCIÓN	SALDO PENDIENTE
HIPOTECA	9085,35

**VII.- PATRIMONIO INMOBILIARIO (Incluido el de sociedades patrimoniales participadas)**

*	TIPO	DESCRIPCIÓN	MUNICIPIO	SUPERFICIE	FECHA DE ADQUISICIÓN	TITULO DE ADQUISICIÓN	%
	URBANO	VIVIENDA	CIUDAD REAL	90	1991	COMPRA	50
	URBANO	VIVIENDA	CIUDAD REAL	190	2000	OBRA NUEVA	50
	URBANO	VIVIENDA	CIUDAD REAL	42	2002	COMPRA	50
	URBANO	SOLAR	CIUDAD REAL	524	2005	COMPRA	50
	URBANO	TRASTERO	CIUDAD REAL	3	2007	COMPRA	50
	URBANO	TRASTERO	CIUDAD REAL	6	2002	COMPRA	50
	URBANO	VIVIENDA	CIUDAD REAL	40	2007	COMPRA	50
	URBANO						

\* Los bienes señalados con asterisco en el apartado VII.- PATRIMONIO INMOBILIARIO corresponden a sociedades patrimoniales participadas

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 18 DE JULIO DE 2022

AGUSTIN ESPINOSA ROMERO

Firma del declarante

**VIII.- OTROS BIENES**

TIPO	DESCRIPCIÓN	VALOR
Pagares y certificaciones de depósito		
Concesiones administrativas		
Otros bienes patrimoniales conforme a la Ley del Impuesto sobre el Patrimonio		

**IX.- VEHÍCULOS, EMBARCACIONES Y AERONAVES**

FECHA DE ADQUISICIÓN	MARCA Y MODELO	VALOR
2003	FIAT ULYSSE 2.0	1850
2011	PIAGGIO MP3 400	513
2015	SEAT ALHAMBRA 2.0	9436

**DECLARACIÓN DE ACTIVIDADES**

ENTIDAD, EMPRESA U ORGANISMO	CARGO, PUESTO O ACTIVIDAD	FECHA DE INICIO	FECHA DE CESE
JUNTA DE COMUNIDADES DE CASTILLA LA MANC	DIRECTOR PROVINCIAL	29-07-2015	29-07-2019
JUNTA DE COMUNIDADES DE CASTILLA LA MANC	JEFE DE SECCIÓN	30-07-2019	31-07-2019
JUNTA DE COMUNIDADES DE CASTILLA LA MANC	DELEGADO PROVINCIAL	01-08-2019	
CENTRO ASOCIADO UNED CIUDAD REAL	PROFESOR TUTOR	01-10-1989	31-07-2019

**OBSERVACIONES**

--

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 18 DE JULIO DE 2022

AGUSTIN ESPINOSA ROMERO

Firma del declarante



**DECLARACIÓN OBLIGATORIA DEL CÓNYUGE  
O PERSONA CON ANÁLOGA RELACIÓN DE CONVIVENCIA AFECTIVA**

<b>Nombre y apellidos del declarante</b>
ENCARNACIÓN LOPEZ HUERTA

<b>Datos del titular del cargo público</b>	
<b>Cargo público</b>	DELEGADO PROVINCIAL DE LA CONSEJERÍA DE ECONOMÍA, EMPRESAS Y EMPLEO
<b>Nombre y apellidos</b>	AGUSTIN ESPINOSA ROMERO

**I.- Participación en el capital de todo tipo de entidades, empresas y sociedades**

Tipo	Descripción	Valor
Acciones en cualquier entidad jurídica negociada en mercados organizados		
Acciones y participaciones en el capital social de cualquier entidad jurídica no negociada en mercados organizados, que no tengan la consideración de sociedades patrimoniales		
Participaciones en cualquier tipo de entidad que haya tenido, en el último ejercicio fiscal, la consideración de sociedad patrimonial		

**II.- Dirección, administración o asesoramiento en empresas o sociedades**

Empresa o Sociedad (pública o privada)	Actividad desempeñada	Fecha de inicio	Fecha de cese

**III.- Actividades desarrolladas en representación de la Administración Regional, en órganos colegiados o de dirección de organismos o empresas de capital público**

Entidad u Organismo	Actividad desempeñada	Fecha de inicio	Fecha de cese

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 18 DE JULIO DE 2022

Declaración firmada mediante código cifrado por  
ENCARNACIÓN LOPEZ HUERTA

Firma del cónyuge o persona análoga

**Anexo**

**DATOS PERSONALES DEL DECLARANTE**

DAVID	ESTEBAN	GONZÁLEZ
<small>NOMBRE</small>	<small>PRIMER APELLIDO</small>	<small>SEGUNDO APELLIDO</small>
Declara, en su condición de <input checked="" type="checkbox"/> titular <input type="checkbox"/> Cónyuge o persona con análoga relación		
ASESOR		
<small>CARGO</small>		
Con motivo de: <input type="checkbox"/> nombramiento <input type="checkbox"/> cese <input checked="" type="checkbox"/> declaración anual <input type="checkbox"/> _____		
Régimen económico del matrimonio: Gananciales		

**I.- INGRESOS PERCIBIDOS POR CARGOS, PUESTOS O TRABAJOS DEPENDIENTES EN ORGANISMOS O EMPRESAS EN EL EJERCICIO ANTERIOR A LA PRESENTE DECLARACIÓN**

	DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
Ingresos íntegros (a)	Junta de Comunidades de Castilla-La Mancha	48733,90
Cotizaciones a Seguridad Social, Mutualidades de Funcionarios, deducciones de derechos pasivos y Colegios de Huérfanos (b)		3094,56
Retenciones por rendimientos del trabajo (c)		10308,31
<b>INGRESOS NETOS PERCIBIDOS (a-b-c)</b>		<b>35.331,03</b>

**II.- OTROS INGRESOS PERCIBIDOS EN EL EJERCICIO ANTERIOR A LA PRESENTE DECLARACIÓN**

PROCEDECENCIA	DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
Dietas de cualquier clase		
Pensiones, becas, subvenciones e indemnizaciones		
Rendimiento neto de actividades profesionales o empresariales		
Dividendos y participación en beneficios		
Intereses de cuentas, depósitos y activos financieros		
Arrendamiento de bienes muebles e inmuebles y otros rendimientos del trabajo o capital mobiliario		

**III.- DONATIVOS A ENTIDADES SIN FINES LUCRATIVOS Y APORTACIONES A PARTIDOS POLÍTICOS, FEDERACIONES, COALICIONES O AGRUPACIONES DE ELECTORES**

DESCRIPCIÓN	CUANTÍA

**IV.- CUOTA LÍQUIDA PAGADA AL TESORO PÚBLICO POR IRPF Y PATRIMONIO**

	CUANTÍA
Renta de las Personas Físicas	5.299,51
Patrimonio	

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 25 DE JULIO DE 2022

DAVID ESTEBAN GONZALEZ

Firma del declarante

**V.- DEPÓSITOS BANCARIOS, ACCIONES, FONDOS DE INVERSIÓN, PÓLIZAS DE SEGURO U OTROS CON NATURALEZA ANÁLOGA**

TIPO	DESCRIPCIÓN	VALOR
Saldo medio total en cuentas bancarias	Santander, Caja Rural	20.000
Acciones en cualquier entidad jurídica negociada en mercados organizados		
Acciones y participaciones en el capital social de cualquier entidad jurídica no negociada en mercados organizados, que no tengan la consideración de sociedades patrimoniales		
Participaciones en cualquier tipo de entidad que haya tenido, en el último ejercicio fiscal, la consideración de sociedad patrimonial		
Fondos de inversión, seguros de vida, rentas temporales y vitalicias, planes de pensiones, títulos de deuda pública, obligaciones, bonos y otros de naturaleza análoga		
Bienes y derechos situados en el extranjero		

**VI.- DEUDAS**

DESCRIPCIÓN	SALDO PENDIENTE
Préstamo vivienda	39.900

**VII.- PATRIMONIO INMOBILIARIO (Incluido el de sociedades patrimoniales participadas)**

*	TIPO	DESCRIPCIÓN	MUNICIPIO	SUPERFICIE	FECHA DE ADQUISICIÓN	TITULO DE ADQUISICIÓN	%
	URBANO	Casa unifamiliar	Guadamur	241	22-7-2000	autoconstrucción	50
	RÚSTICO	Terreno	Navillas	9000	27-2-2013	compra-venta	50
	URBANO	Casa unifamiliar	Toledo	200	15-5-2013	Herencia	100
	URBANO	Casa unifamiliar	Toledo	119	13-4-2015	Herencia	100
	URBANO	Casa unifamiliar	Toledo	95	1-4-2021	compra-venta	50

\* Los bienes señalados con asterisco en el apartado VII.- PATRIMONIO INMOBILIARIO corresponden a sociedades patrimoniales participadas

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 25 DE JULIO DE 2022

DAVID ESTEBAN GONZALEZ

Firma del declarante

**VIII.- OTROS BIENES**

TIPO	DESCRIPCIÓN	VALOR
Pagares y certificaciones de depósito		
Concesiones administrativas		
Otros bienes patrimoniales conforme a la Ley del Impuesto sobre el Patrimonio		

**IX.- VEHÍCULOS, EMBARCACIONES Y AERONAVES**

FECHA DE ADQUISICIÓN	MARCA Y MODELO	VALOR
2019	Vespa Piaggio	800

**DECLARACIÓN DE ACTIVIDADES**

ENTIDAD, EMPRESA U ORGANISMO	CARGO, PUESTO O ACTIVIDAD	FECHA DE INICIO	FECHA DE CESE
JCCM	Asesor	06-03-2020	
ONTIMETV	Reportero Gráfico, montador	08-03-2015	05-03-2020
MEDIAMARKT	Vendedor	03-10-2011	05-03-2014
PRIMERA GENERACION SERVICIOS AUDIOV	Reportero Gráfico, montador	01-08-2011	22-09-2011
ONTIMETV	Reportero Gráfico, montador	20-12-2014	07-06-2011

**OBSERVACIONES**

--

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 25 DE JULIO DE 2022

DAVID ESTEBAN GONZALEZ

Firma del declarante

**DECLARACIÓN OBLIGATORIA DEL CÓNYUGE  
O PERSONA CON ANÁLOGA RELACIÓN DE CONVIVENCIA AFECTIVA**

<b>Nombre y apellidos del declarante</b>
LORENA MARTÍN GARCÍA

<b>Datos del titular del cargo público</b>	
<b>Cargo público</b>	ASESOR
<b>Nombre y apellidos</b>	DAVID ESTEBAN GONZÁLEZ

**I.- Participación en el capital de todo tipo de entidades, empresas y sociedades**

Tipo	Descripción	Valor
Acciones en cualquier entidad jurídica negociada en mercados organizados		
Acciones y participaciones en el capital social de cualquier entidad jurídica no negociada en mercados organizados, que no tengan la consideración de sociedades patrimoniales		
Participaciones en cualquier tipo de entidad que haya tenido, en el último ejercicio fiscal, la consideración de sociedad patrimonial		

**II.- Dirección, administración o asesoramiento en empresas o sociedades**

Empresa o Sociedad (pública o privada)	Actividad desempeñada	Fecha de inicio	Fecha de cese

**III.- Actividades desarrolladas en representación de la Administración Regional, en órganos colegiados o de dirección de organismos o empresas de capital público**

Entidad u Organismo	Actividad desempeñada	Fecha de inicio	Fecha de cese

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 25 DE JULIO DE 2022

Declaración firmada mediante código cifrado por  
LORENA MARTÍN GARCÍA

Firma del cónyuge o persona análoga

**Anexo**

**DATOS PERSONALES DEL DECLARANTE**

M. INMACULADA	FERNANDEZ	CAMACHO
<small>NOMBRE</small>	<small>PRIMER APELLIDO</small>	<small>SEGUNDO APELLIDO</small>
Declara, en su condición de <input checked="" type="checkbox"/> titular <input type="checkbox"/> Cónyuge o persona con análoga relación <b>SECRETARIA GENERAL CONSEJERÍA EDUCACIÓN, CULTURA Y DEPORTES</b>		
<small>CARGO</small>		
Con motivo de: <input type="checkbox"/> nombramiento <input type="checkbox"/> cese <input checked="" type="checkbox"/> declaración anual <input type="checkbox"/> _____		
Régimen económico del matrimonio: Gananciales		

**I.- INGRESOS PERCIBIDOS POR CARGOS, PUESTOS O TRABAJOS DEPENDIENTES EN ORGANISMOS O EMPRESAS EN EL EJERCICIO ANTERIOR A LA PRESENTE DECLARACIÓN**

	DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
Ingresos íntegros (a)	JCCM	75085,64
Cotizaciones a Seguridad Social, Mutualidades de Funcionarios, deducciones de derechos pasivos y Colegios de Huérfanos (b)		2.344,33
Retenciones por rendimientos del trabajo (c)		21.686,89
<b>INGRESOS NETOS PERCIBIDOS (a-b-c)</b>		<b>51.054,42</b>

**II.- OTROS INGRESOS PERCIBIDOS EN EL EJERCICIO ANTERIOR A LA PRESENTE DECLARACIÓN**

PROCEDENCIA	DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
Dietas de cualquier clase		
Pensiones, becas, subvenciones e indemnizaciones		
Rendimiento neto de actividades profesionales o empresariales		
Dividendos y participación en beneficios		
Intereses de cuentas, depósitos y activos financieros		
Arrendamiento de bienes muebles e inmuebles y otros rendimientos del trabajo o capital mobiliario		

**III.- DONATIVOS A ENTIDADES SIN FINES LUCRATIVOS Y APORTACIONES A PARTIDOS POLÍTICOS, FEDERACIONES, COALICIONES O AGRUPACIONES DE ELECTORES**

DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
psoe	1.080

**IV.- CUOTA LÍQUIDA PAGADA AL TESORO PÚBLICO POR IRPF Y PATRIMONIO**

	CUANTÍA
Renta de las Personas Físicas	18.194,58
Patrimonio	

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 26 DE JULIO DE 2022

MARIA INMACULADA FERNANDEZ CAMACHO

Firma del declarante

**V.- DEPÓSITOS BANCARIOS, ACCIONES, FONDOS DE INVERSIÓN, PÓLIZAS DE SEGURO U OTROS CON NATURALEZA ANÁLOGA**

TIPO	DESCRIPCIÓN	VALOR
Saldo medio total en cuentas bancarias	cuentas corrientes	75.000
Acciones en cualquier entidad jurídica negociada en mercados organizados		
Acciones y participaciones en el capital social de cualquier entidad jurídica no negociada en mercados organizados, que no tengan la consideración de sociedades patrimoniales		
Participaciones en cualquier tipo de entidad que haya tenido, en el último ejercicio fiscal, la consideración de sociedad patrimonial		
Fondos de inversión, seguros de vida, rentas temporales y vitalicias, planes de pensiones, títulos de deuda pública, obligaciones, bonos y otros de naturaleza análoga		
Bienes y derechos situados en el extranjero		

**VI.- DEUDAS**

DESCRIPCIÓN	SALDO PENDIENTE
financiación vehículo	10.897

**VII.- PATRIMONIO INMOBILIARIO (Incluido el de sociedades patrimoniales participadas)**

*	TIPO	DESCRIPCIÓN	MUNICIPIO	SUPERFICIE	FECHA DE ADQUISICIÓN	TITULO DE ADQUISICIÓN	%
	URBANO	vivienda	toledo(toledo)	350	15/04/2013	obra nueva	50

\* Los bienes señalados con asterisco en el apartado VII.- PATRIMONIO INMOBILIARIO corresponden a sociedades patrimoniales participadas

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 26 DE JULIO DE 2022

MARIA INMACULADA FERNANDEZ CAMACHO

Firma del declarante

**VIII.- OTROS BIENES**

TIPO	DESCRIPCIÓN	VALOR
Pagares y certificaciones de depósito		
Concesiones administrativas		
Otros bienes patrimoniales conforme a la Ley del Impuesto sobre el Patrimonio		

**IX.- VEHÍCULOS, EMBARCACIONES Y AERONAVES**

FECHA DE ADQUISICIÓN	MARCA Y MODELO	VALOR
10/04/2021	renault zoe E-Tech 2017	5.000
25/06/2021	renault captur Hybrid E-tech	12.000
05/01/2017	toyota Yaris Hybrid	4.500

**DECLARACIÓN DE ACTIVIDADES**

ENTIDAD, EMPRESA U ORGANISMO	CARGO, PUESTO O ACTIVIDAD	FECHA DE INICIO	FECHA DE CESE
JCCM Consejería Educación, cultura y de	Secretaria General	16-07-2015	

**OBSERVACIONES**

--

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 26 DE JULIO DE 2022

MARIA INMACULADA FERNANDEZ CAMACHO

Firma del declarante



**DECLARACIÓN OBLIGATORIA DEL CÓNYUGE  
O PERSONA CON ANÁLOGA RELACIÓN DE CONVIVENCIA AFECTIVA**

<b>Nombre y apellidos del declarante</b>
LUIS HERRERA DIAZ-AGUADO

<b>Datos del titular del cargo público</b>	
<b>Cargo público</b>	SECRETARIA GENERAL CONSEJERÍA EDUCACIÓN, CULTURA Y DEPORTES
<b>Nombre y apellidos</b>	M. INMACULADA FERNANDEZ CAMACHO

**I.- Participación en el capital de todo tipo de entidades, empresas y sociedades**

Tipo	Descripción	Valor
Acciones en cualquier entidad jurídica negociada en mercados organizados		
Acciones y participaciones en el capital social de cualquier entidad jurídica no negociada en mercados organizados, que no tengan la consideración de sociedades patrimoniales		
Participaciones en cualquier tipo de entidad que haya tenido, en el último ejercicio fiscal, la consideración de sociedad patrimonial		

**II.- Dirección, administración o asesoramiento en empresas o sociedades**

Empresa o Sociedad (pública o privada)	Actividad desempeñada	Fecha de inicio	Fecha de cese

**III.- Actividades desarrolladas en representación de la Administración Regional, en órganos colegiados o de dirección de organismos o empresas de capital público**

Entidad u Organismo	Actividad desempeñada	Fecha de inicio	Fecha de cese

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 26 DE JULIO DE 2022

Declaración firmada mediante código cifrado por  
LUIS HERRERA DIAZ-AGUADO

Firma del cónyuge o persona análoga

**Anexo**

**DATOS PERSONALES DEL DECLARANTE**

JESUS	FERNANDEZ	CLEMENTE
<small>NOMBRE</small>	<small>PRIMER APELLIDO</small>	<small>SEGUNDO APELLIDO</small>
Declara, en su condición de <input checked="" type="checkbox"/> titular <input type="checkbox"/> Cónyuge o persona con análoga relación		
<b>DELEGADO PROVINCIAL AGRICULTURA, AGUA Y DESARROLLO RURAL</b>		
<small>CARGO</small>		
Con motivo de: <input type="checkbox"/> nombramiento <input type="checkbox"/> cese <input checked="" type="checkbox"/> declaración anual <input type="checkbox"/> _____		
Régimen económico del matrimonio: Gananciales		

**I.- INGRESOS PERCIBIDOS POR CARGOS, PUESTOS O TRABAJOS DEPENDIENTES EN ORGANISMOS O EMPRESAS EN EL EJERCICIO ANTERIOR A LA PRESENTE DECLARACIÓN**

	DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
Ingresos íntegros (a)	JCCM	56.604,52
Cotizaciones a Seguridad Social, Mutualidades de Funcionarios, deducciones de derechos pasivos y Colegios de Huérfanos (b)		3.125,76
Retenciones por rendimientos del trabajo (c)		13.205,80
<b>INGRESOS NETOS PERCIBIDOS (a-b-c)</b>		<b>40.272,96</b>

**II.- OTROS INGRESOS PERCIBIDOS EN EL EJERCICIO ANTERIOR A LA PRESENTE DECLARACIÓN**

PROCEDECENCIA	DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
Dietas de cualquier clase		
Pensiones, becas, subvenciones e indemnizaciones		
Rendimiento neto de actividades profesionales o empresariales		
Dividendos y participación en beneficios		
Intereses de cuentas, depósitos y activos financieros		
Arrendamiento de bienes muebles e inmuebles y otros rendimientos del trabajo o capital mobiliario		

**III.- DONATIVOS A ENTIDADES SIN FINES LUCRATIVOS Y APORTACIONES A PARTIDOS POLÍTICOS, FEDERACIONES, COALICIONES O AGRUPACIONES DE ELECTORES**

DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
Afiliación Partido Socialista Obrero	72,00

**IV.- CUOTA LÍQUIDA PAGADA AL TESORO PÚBLICO POR IRPF Y PATRIMONIO**

	CUANTÍA
Renta de las Personas Físicas	10.379,68
Patrimonio	

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 05 DE SEPTIEMBRE DE 2022

JESUS FERNANDEZ CLEMENTE

Firma del declarante

**V.- DEPÓSITOS BANCARIOS, ACCIONES, FONDOS DE INVERSIÓN, PÓLIZAS DE SEGURO U OTROS CON NATURALEZA ANÁLOGA**

TIPO	DESCRIPCIÓN	VALOR
Saldo medio total en cuentas bancarias	Cuenta Corriente	2.000,00
Acciones en cualquier entidad jurídica negociada en mercados organizados		
Acciones y participaciones en el capital social de cualquier entidad jurídica no negociada en mercados organizados, que no tengan la consideración de sociedades patrimoniales		
Participaciones en cualquier tipo de entidad que haya tenido, en el último ejercicio fiscal, la consideración de sociedad patrimonial		
Fondos de inversión, seguros de vida, rentas temporales y vitalicias, planes de pensiones, títulos de deuda pública, obligaciones, bonos y otros de naturaleza análoga		
Bienes y derechos situados en el extranjero		

**VI.- DEUDAS**

DESCRIPCIÓN	SALDO PENDIENTE

**VII.- PATRIMONIO INMOBILIARIO (Incluido el de sociedades patrimoniales participadas)**

*	TIPO	DESCRIPCIÓN	MUNICIPIO	SUPERFICIE	FECHA DE ADQUISICIÓN	TITULO DE ADQUISICIÓN	%
	URBANO	Vivienda	Tembleque	89,88m	19/12/2001	Compraventa	50%

\* Los bienes señalados con asterisco en el apartado VII.- PATRIMONIO INMOBILIARIO corresponden a sociedades patrimoniales participadas

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 05 DE SEPTIEMBRE DE 2022

JESUS FERNANDEZ CLEMENTE

Firma del declarante

**VIII.- OTROS BIENES**

TIPO	DESCRIPCIÓN	VALOR
Pagares y certificaciones de depósito		
Concesiones administrativas		
Otros bienes patrimoniales conforme a la Ley del Impuesto sobre el Patrimonio		

**IX.- VEHÍCULOS, EMBARCACIONES Y AERONAVES**

FECHA DE ADQUISICIÓN	MARCA Y MODELO	VALOR
26/06/2011	Peugeot 3008	4.900
30/12/2008	Opel Corsa	1.200

**DECLARACIÓN DE ACTIVIDADES**

ENTIDAD, EMPRESA U ORGANISMO	CARGO, PUESTO O ACTIVIDAD	FECHA DE INICIO	FECHA DE CESE
JCCM	D. Agricultura, Agua y D Rural.	25-07-2019	
Ayuntamiento Tembleque		01-06-2007	
M. de Aguas del Rio Algodor		22-11-2015	06-09-2019

**OBSERVACIONES**

--

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 05 DE SEPTIEMBRE DE 2022

JESUS FERNANDEZ CLEMENTE

Firma del declarante

**DECLARACIÓN OBLIGATORIA DEL CÓNYUGE  
O PERSONA CON ANÁLOGA RELACIÓN DE CONVIVENCIA AFECTIVA**

<b>Nombre y apellidos del declarante</b>
GEMA CALVO MARTÍN

<b>Datos del titular del cargo público</b>	
<b>Cargo público</b>	DELEGADO PROVINCIAL AGRICULTURA, AGUA Y DESARROLLO RURAL
<b>Nombre y apellidos</b>	JESUS FERNANDEZ CLEMENTE

**I.- Participación en el capital de todo tipo de entidades, empresas y sociedades**

Tipo	Descripción	Valor
Acciones en cualquier entidad jurídica negociada en mercados organizados		
Acciones y participaciones en el capital social de cualquier entidad jurídica no negociada en mercados organizados, que no tengan la consideración de sociedades patrimoniales		
Participaciones en cualquier tipo de entidad que haya tenido, en el último ejercicio fiscal, la consideración de sociedad patrimonial		

**II.- Dirección, administración o asesoramiento en empresas o sociedades**

Empresa o Sociedad (pública o privada)	Actividad desempeñada	Fecha de inicio	Fecha de cese

**III.- Actividades desarrolladas en representación de la Administración Regional, en órganos colegiados o de dirección de organismos o empresas de capital público**

Entidad u Organismo	Actividad desempeñada	Fecha de inicio	Fecha de cese

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 05 DE SEPTIEMBRE DE 2022

Declaración firmada mediante código cifrado por  
GEMA CALVO MARTÍN

Firma del cónyuge o persona análoga

**Anexo**

**DATOS PERSONALES DEL DECLARANTE**

CRISTINA	FERNÁNDEZ	GARCÍA-VISO
<small>NOMBRE</small>	<small>PRIMER APELLIDO</small>	<small>SEGUNDO APELLIDO</small>
Declara, en su condición de <input checked="" type="checkbox"/> titular <input type="checkbox"/> Cónyuge o persona con análoga relación		
<b>ASESORA DE PRENSA</b>		
<small>CARGO</small>		
Con motivo de: <input type="checkbox"/> nombramiento <input type="checkbox"/> cese <input checked="" type="checkbox"/> declaración anual <input type="checkbox"/> _____		
Régimen económico del matrimonio: Ninguno		

**I.- INGRESOS PERCIBIDOS POR CARGOS, PUESTOS O TRABAJOS DEPENDIENTES EN ORGANISMOS O EMPRESAS EN EL EJERCICIO ANTERIOR A LA PRESENTE DECLARACIÓN**

	DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
Ingresos íntegros (a)	JCCM	59.793,06
Cotizaciones a Seguridad Social, Mutualidades de Funcionarios, deducciones de derechos pasivos y Colegios de Huérfanos (b)		3.101,40
Retenciones por rendimientos del trabajo (c)		14.882,48
<b>INGRESOS NETOS PERCIBIDOS (a-b-c)</b>		<b>41.809,18</b>

**II.- OTROS INGRESOS PERCIBIDOS EN EL EJERCICIO ANTERIOR A LA PRESENTE DECLARACIÓN**

PROCEDECENCIA	DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
Dietas de cualquier clase		
Pensiones, becas, subvenciones e indemnizaciones		
Rendimiento neto de actividades profesionales o empresariales		
Dividendos y participación en beneficios		
Intereses de cuentas, depósitos y activos financieros		
Arrendamiento de bienes muebles e inmuebles y otros rendimientos del trabajo o capital mobiliario		

**III.- DONATIVOS A ENTIDADES SIN FINES LUCRATIVOS Y APORTACIONES A PARTIDOS POLÍTICOS, FEDERACIONES, COALICIONES O AGRUPACIONES DE ELECTORES**

DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
PSOE CLM	900

**IV.- CUOTA LÍQUIDA PAGADA AL TESORO PÚBLICO POR IRPF Y PATRIMONIO**

	CUANTÍA
Renta de las Personas Físicas	14.462,92
Patrimonio	

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 12 DE JULIO DE 2022

CRISTINA FERNÁNDEZ GARCÍA-VISO

Firma del declarante

**V.- DEPÓSITOS BANCARIOS, ACCIONES, FONDOS DE INVERSIÓN, PÓLIZAS DE SEGURO U OTROS CON NATURALEZA ANÁLOGA**

TIPO	DESCRIPCIÓN	VALOR
Saldo medio total en cuentas bancarias	DOS CUENTAS LIBERBANK	41.000
Acciones en cualquier entidad jurídica negociada en mercados organizados		
Acciones y participaciones en el capital social de cualquier entidad jurídica no negociada en mercados organizados, que no tengan la consideración de sociedades patrimoniales		
Participaciones en cualquier tipo de entidad que haya tenido, en el último ejercicio fiscal, la consideración de sociedad patrimonial		
Fondos de inversión, seguros de vida, rentas temporales y vitalicias, planes de pensiones, títulos de deuda pública, obligaciones, bonos y otros de naturaleza análoga		
Bienes y derechos situados en el extranjero		

**VI.- DEUDAS**

DESCRIPCIÓN	SALDO PENDIENTE

**VII.- PATRIMONIO INMOBILIARIO (Incluido el de sociedades patrimoniales participadas)**

*	TIPO	DESCRIPCIÓN	MUNICIPIO	SUPERFICIE	FECHA DE ADQUISICIÓN	TITULO DE ADQUISICIÓN	%

\* Los bienes señalados con asterisco en el apartado VII.- PATRIMONIO INMOBILIARIO corresponden a sociedades patrimoniales participadas

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 12 DE JULIO DE 2022

CRISTINA FERNÁNDEZ GARCÍA-VISO

Firma del declarante

**VIII.- OTROS BIENES**

TIPO	DESCRIPCIÓN	VALOR
Pagares y certificaciones de depósito		
Concesiones administrativas		
Otros bienes patrimoniales conforme a la Ley del Impuesto sobre el Patrimonio		

**IX.- VEHÍCULOS, EMBARCACIONES Y AERONAVES**

FECHA DE ADQUISICIÓN	MARCA Y MODELO	VALOR
17.10.2016	SEAT IBIZA	4841,00

**DECLARACIÓN DE ACTIVIDADES**

ENTIDAD, EMPRESA U ORGANISMO	CARGO, PUESTO O ACTIVIDAD	FECHA DE INICIO	FECHA DE CESE
CONSEJERÍA AGRICULTURA, AGUA Y DR	ASESORA DE PRENSA	09-07-2019	
CONSEJERIA AGRICULTURA, MA Y DR	ASESORA DE PRENSA	06-04-2018	09-07-2019
GEACAM	PERIODISTA	01-05-2017	06-04-2018
BUFETE MORALEDA	AUXILIAR ADMINISTRATIVO	01-06-2016	01-05-2017
APANAS	PERIODISTA	01-02-2016	31-12-2016

**OBSERVACIONES**

--

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 12 DE JULIO DE 2022

CRISTINA FERNÁNDEZ GARCÍA-VISO

Firma del declarante



**DATOS PERSONALES DEL DECLARANTE**

JOSÉ VIRGILIO	FERNÁNDEZ	LÁZARO
<small>NOMBRE</small>	<small>PRIMER APELLIDO</small>	<small>SEGUNDO APELLIDO</small>
Declara, en su condición de <input checked="" type="checkbox"/> titular <input type="checkbox"/> Cónyuge o persona con análoga relación		
<b>ASESOR PRENSA</b>		
<small>CARGO</small>		
Con motivo de: <input type="checkbox"/> nombramiento <input type="checkbox"/> cese <input checked="" type="checkbox"/> declaración anual <input type="checkbox"/> _____		
Régimen económico del matrimonio: Ninguno		

**I.- INGRESOS PERCIBIDOS POR CARGOS, PUESTOS O TRABAJOS DEPENDIENTES EN ORGANISMOS O EMPRESAS EN EL EJERCICIO ANTERIOR A LA PRESENTE DECLARACIÓN**

	DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
Ingresos íntegros (a)	JCCM	59.793,06
Cotizaciones a Seguridad Social, Mutualidades de Funcionarios, deducciones de derechos pasivos y Colegios de Huérfanos (b)		3.101,40
Retenciones por rendimientos del trabajo (c)		14.398,12
<b>INGRESOS NETOS PERCIBIDOS (a-b-c)</b>		<b>42.293,54</b>

**II.- OTROS INGRESOS PERCIBIDOS EN EL EJERCICIO ANTERIOR A LA PRESENTE DECLARACIÓN**

PROCEDECENCIA	DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
Dietas de cualquier clase		
Pensiones, becas, subvenciones e indemnizaciones		
Rendimiento neto de actividades profesionales o empresariales		
Dividendos y participación en beneficios		
Intereses de cuentas, depósitos y activos financieros		
Arrendamiento de bienes muebles e inmuebles y otros rendimientos del trabajo o capital mobiliario		

**III.- DONATIVOS A ENTIDADES SIN FINES LUCRATIVOS Y APORTACIONES A PARTIDOS POLÍTICOS, FEDERACIONES, COALICIONES O AGRUPACIONES DE ELECTORES**

DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
Psoe Donativos a entidades reguladas en la Ley 49/2002, de 23 de dic.. Importe c	1.800,00

**IV.- CUOTA LÍQUIDA PAGADA AL TESORO PÚBLICO POR IRPF Y PATRIMONIO**

	CUANTÍA
Renta de las Personas Físicas	13.355,76
Patrimonio	

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 04 DE JULIO DE 2022

JOSÉ VIRGILIO FERNÁNDEZ LÁZARO

Firma del declarante

**V.- DEPÓSITOS BANCARIOS, ACCIONES, FONDOS DE INVERSIÓN, PÓLIZAS DE SEGURO U OTROS CON NATURALEZA ANÁLOGA**

TIPO	DESCRIPCIÓN	VALOR
Saldo medio total en cuentas bancarias	Entidad Bancaria La Caixa	6.100
Acciones en cualquier entidad jurídica negociada en mercados organizados		
Acciones y participaciones en el capital social de cualquier entidad jurídica no negociada en mercados organizados, que no tengan la consideración de sociedades patrimoniales		
Participaciones en cualquier tipo de entidad que haya tenido, en el último ejercicio fiscal, la consideración de sociedad patrimonial		
Fondos de inversión, seguros de vida, rentas temporales y vitalicias, planes de pensiones, títulos de deuda pública, obligaciones, bonos y otros de naturaleza análoga		
Bienes y derechos situados en el extranjero		

**VI.- DEUDAS**

DESCRIPCIÓN	SALDO PENDIENTE

**VII.- PATRIMONIO INMOBILIARIO (Incluido el de sociedades patrimoniales participadas)**

*	TIPO	DESCRIPCIÓN	MUNICIPIO	SUPERFICIE	FECHA DE ADQUISICIÓN	TITULO DE ADQUISICIÓN	%
	URBANO	Vivienda	Yanguas de Eresma (Segovia)	173 metros	24-03-2022	Donación	25%

\* Los bienes señalados con asterisco en el apartado VII.- PATRIMONIO INMOBILIARIO corresponden a sociedades patrimoniales participadas

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 04 DE JULIO DE 2022

JOSÉ VIRGILIO FERNÁNDEZ LÁZARO

Firma del declarante

**VIII.- OTROS BIENES**

TIPO	DESCRIPCIÓN	VALOR
Pagares y certificaciones de depósito		
Concesiones administrativas		
Otros bienes patrimoniales conforme a la Ley del Impuesto sobre el Patrimonio		

**IX.- VEHÍCULOS, EMBARCACIONES Y AERONAVES**

FECHA DE ADQUISICIÓN	MARCA Y MODELO	VALOR

**DECLARACIÓN DE ACTIVIDADES**

ENTIDAD, EMPRESA U ORGANISMO	CARGO, PUESTO O ACTIVIDAD	FECHA DE INICIO	FECHA DE CESE
JUNTA DE COMUNIDADES DE CASTILLALA MANCH	Asesor Consejería Desarrollo Sostenible	21-10-2019	
GUADALAJARA MEDIA SOCIEDAD	Redactor jefe Deportes	04-02-2019	18-10-2019
Otras actividades profesionales Autonom	Trabajos varios periodismo	01-04-2017	31-01-2019
CANAL UVE GUADALAJARA, S.L.	Redactor jefe Deportes	14-03-2005	04-03-2016

**OBSERVACIONES**

--

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 04 DE JULIO DE 2022

JOSÉ VIRGILIO FERNÁNDEZ LÁZARO

Firma del declarante

**DECLARACIÓN OBLIGATORIA DEL CÓNYUGE  
O PERSONA CON ANÁLOGA RELACIÓN DE CONVIVENCIA AFECTIVA**

<b>Nombre y apellidos del declarante</b>
RAQUEL IGLESIAS FUENTES

<b>Datos del titular del cargo público</b>	
<b>Cargo público</b>	ASESOR PRENSA
<b>Nombre y apellidos</b>	JOSÉ VIRGILIO FERNÁNDEZ LÁZARO

**I.- Participación en el capital de todo tipo de entidades, empresas y sociedades**

Tipo	Descripción	Valor
Acciones en cualquier entidad jurídica negociada en mercados organizados		
Acciones y participaciones en el capital social de cualquier entidad jurídica no negociada en mercados organizados, que no tengan la consideración de sociedades patrimoniales		
Participaciones en cualquier tipo de entidad que haya tenido, en el último ejercicio fiscal, la consideración de sociedad patrimonial		

**II.- Dirección, administración o asesoramiento en empresas o sociedades**

Empresa o Sociedad (pública o privada)	Actividad desempeñada	Fecha de inicio	Fecha de cese

**III.- Actividades desarrolladas en representación de la Administración Regional, en órganos colegiados o de dirección de organismos o empresas de capital público**

Entidad u Organismo	Actividad desempeñada	Fecha de inicio	Fecha de cese

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 04 DE JULIO DE 2022

Declaración firmada mediante código cifrado por

RAQUEL IGLESIAS FUENTES

Firma del cónyuge o persona análoga

**Anexo**

**DATOS PERSONALES DEL DECLARANTE**

M <sup>a</sup> LUZ	FERNANDEZ	MARIN
<small>NOMBRE</small>	<small>PRIMER APELLIDO</small>	<small>SEGUNDO APELLIDO</small>
Declara, en su condición de <input checked="" type="checkbox"/> titular <input type="checkbox"/> Cónyuge o persona con análoga relación		
DELEGADA PROVINCIAL DE SANIDAD		
<small>CARGO</small>		
Con motivo de: <input type="checkbox"/> nombramiento <input checked="" type="checkbox"/> cese <input type="checkbox"/> declaración anual <input type="checkbox"/> _____		
Régimen económico del matrimonio: Ninguno		

**I.- INGRESOS PERCIBIDOS POR CARGOS, PUESTOS O TRABAJOS DEPENDIENTES EN ORGANISMOS O EMPRESAS EN EL EJERCICIO ANTERIOR A LA PRESENTE DECLARACIÓN**

	DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
Ingresos íntegros (a)	DELEGADA DE SANIDAD DE CUENCA	62.654,96
Cotizaciones a Seguridad Social, Mutualidades de Funcionarios, deducciones de derechos pasivos y Colegios de Huérfanos (b)		2.344,33
Retenciones por rendimientos del trabajo (c)		17.141,75
<b>INGRESOS NETOS PERCIBIDOS (a-b-c)</b>		<b>43.168,88</b>

**II.- OTROS INGRESOS PERCIBIDOS EN EL EJERCICIO ANTERIOR A LA PRESENTE DECLARACIÓN**

PROCEDENCIA	DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
Dietas de cualquier clase		
Pensiones, becas, subvenciones e indemnizaciones	PENSION DE VIUDEDAD	18.870,81
Rendimiento neto de actividades profesionales o empresariales		
Dividendos y participación en beneficios		
Intereses de cuentas, depósitos y activos financieros		
Arrendamiento de bienes muebles e inmuebles y otros rendimientos del trabajo o capital mobiliario	arrendamiento apartamento	4.200,00

**III.- DONATIVOS A ENTIDADES SIN FINES LUCRATIVOS Y APORTACIONES A PARTIDOS POLÍTICOS, FEDERACIONES, COALICIONES O AGRUPACIONES DE ELECTORES**

DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
DONATIVOS PARTIDO POLÍTICO Y ENTIDADES SIN ANIMO DE LUCRO	1.488,00

**IV.- CUOTA LÍQUIDA PAGADA AL TESORO PÚBLICO POR IRPF Y PATRIMONIO**

	CUANTÍA
Renta de las Personas Físicas	25.037,86
Patrimonio	

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 16 DE MARZO DE 2022

M<sup>a</sup> LUZ FERNANDEZ MARIN

Firma del declarante

**V.- DEPÓSITOS BANCARIOS, ACCIONES, FONDOS DE INVERSIÓN, PÓLIZAS DE SEGURO U OTROS CON NATURALEZA ANÁLOGA**

TIPO	DESCRIPCIÓN	VALOR
Saldo medio total en cuentas bancarias	BANKIA, LIBERBANK, BBVA, SANTANDER	79.228,56
Acciones en cualquier entidad jurídica negociada en mercados organizados		
Acciones y participaciones en el capital social de cualquier entidad jurídica no negociada en mercados organizados, que no tengan la consideración de sociedades patrimoniales	365 acciones del BBVA	1.873,91
	10 ACCIONES REPSOL	114,68
	89 ACCIONES TELEFONICA	420,26
Participaciones en cualquier tipo de entidad que haya tenido, en el último ejercicio fiscal, la consideración de sociedad patrimonial		
Fondos de inversión, seguros de vida, rentas temporales y vitalicias, planes de pensiones, títulos de deuda pública, obligaciones, bonos y otros de naturaleza análoga		
Bienes y derechos situados en el extranjero		

**VI.- DEUDAS**

DESCRIPCIÓN	SALDO PENDIENTE

**VII.- PATRIMONIO INMOBILIARIO (Incluido el de sociedades patrimoniales participadas)**

*	TIPO	DESCRIPCIÓN	MUNICIPIO	SUPERFICIE	FECHA DE ADQUISICIÓN	TITULO DE ADQUISICIÓN	%
	URBANO	VIVIENDA	STO DOMINGO DE MOYA	90	2012	HERENCIA	33,33
	URBANO	VIVIENDA	STO DOMINGO DE MOYA	80	2012	HERENCIA	33,33
	URBANO	VIVIENDA	CUENCA	60	1992	COMPRA	100
	URBANO	VIVIENDA	VALENCIA	90	2012	HERENCIA	33,33
	URBANO	GARAJE	STO DOMINGO DE MOYA	80	2012	HERENCIA	33,33
	URBANO	VIVIENDA	CARBNERAS DE GUADAZAON	80	2012	HERENCIA	33,33
	URBANO	VIVIENDA	STO DOMINGO DE MOYA	100	2012	HERENCIA	33,33
	URBANO	GARAJE	CARBONERAS DE GUADAZAON	60	2012	HERENCIA	33,33

\* Los bienes señalados con asterisco en el apartado VII.- PATRIMONIO INMOBILIARIO corresponden a sociedades patrimoniales participadas

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 16 DE MARZO DE 2022

M<sup>a</sup> LUZ FERNANDEZ MARIN

Firma del declarante

**VII.- PATRIMONIO INMOBILIARIO (continuación)**

* TIPO	DESCRIPCIÓN	MUNICIPIO	SUPERFICIE	FECHA DE ADQUISICIÓN	TITULO DE ADQUISICIÓN	%
URBANO	GARAJE	CUENCA	60	1992	COMPRA	100

\* Los bienes señalados con asterisco en el apartado VII.- PATRIMONIO INMOBILIARIO corresponden a sociedades patrimoniales participadas

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 16 DE MARZO DE 2022

M<sup>a</sup> LUZ FERNANDEZ MARIN

Firma del declarante

**VIII.- OTROS BIENES**

TIPO	DESCRIPCIÓN	VALOR
Pagares y certificaciones de depósito		
Concesiones administrativas		
Otros bienes patrimoniales conforme a la Ley del Impuesto sobre el Patrimonio		

**IX.- VEHÍCULOS, EMBARCACIONES Y AERONAVES**

FECHA DE ADQUISICIÓN	MARCA Y MODELO	VALOR
noviembre 2002	audi A4	1000

**DECLARACIÓN DE ACTIVIDADES**

ENTIDAD, EMPRESA U ORGANISMO	CARGO, PUESTO O ACTIVIDAD	FECHA DE INICIO	FECHA DE CESE
CONSEJERIA DE SANIDAD	DIRECTORA PROVINCIAL	31-07-2015	24-07-2019
CONSEJERIA DE SANIDAD	DELEGADA PROVINCIAL	25-07-2019	16-02-2022

**OBSERVACIONES**

--

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 16 DE MARZO DE 2022

M<sup>a</sup> LUZ FERNANDEZ MARIN

Firma del declarante



**DATOS PERSONALES DEL DECLARANTE**

BLANCA PILAR	FERNÁNDEZ	MORENA
<small>NOMBRE</small>	<small>PRIMER APELLIDO</small>	<small>SEGUNDO APELLIDO</small>
Declara, en su condición de <input checked="" type="checkbox"/> titular <input type="checkbox"/> Cónyuge o persona con análoga relación <b>CONSEJERA DE IGUALDAD Y PORTAVOZ</b>		
<small>CARGO</small>		
Con motivo de: <input type="checkbox"/> nombramiento <input type="checkbox"/> cese <input checked="" type="checkbox"/> declaración anual <input type="checkbox"/> _____		
Régimen económico del matrimonio: Gananciales		

**I.- INGRESOS PERCIBIDOS POR CARGOS, PUESTOS O TRABAJOS DEPENDIENTES EN ORGANISMOS O EMPRESAS EN EL EJERCICIO ANTERIOR A LA PRESENTE DECLARACIÓN**

	DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
Ingresos íntegros (a)	Gobierno CLM	75.177,90
Cotizaciones a Seguridad Social, Mutualidades de Funcionarios, deducciones de derechos pasivos y Colegios de Huérfanos (b)		3.125,76
Retenciones por rendimientos del trabajo (c)		20.884,38
<b>INGRESOS NETOS PERCIBIDOS (a-b-c)</b>		<b>51.167,76</b>

**II.- OTROS INGRESOS PERCIBIDOS EN EL EJERCICIO ANTERIOR A LA PRESENTE DECLARACIÓN**

PROCEDENCIA	DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
Dietas de cualquier clase		
Pensiones, becas, subvenciones e indemnizaciones		
Rendimiento neto de actividades profesionales o empresariales		
Dividendos y participación en beneficios		
Intereses de cuentas, depósitos y activos financieros		
Arrendamiento de bienes muebles e inmuebles y otros rendimientos del trabajo o capital mobiliario		

**III.- DONATIVOS A ENTIDADES SIN FINES LUCRATIVOS Y APORTACIONES A PARTIDOS POLÍTICOS, FEDERACIONES, COALICIONES O AGRUPACIONES DE ELECTORES**

DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
ONG Y PSOE	2.520,00

**IV.- CUOTA LÍQUIDA PAGADA AL TESORO PÚBLICO POR IRPF Y PATRIMONIO**

	CUANTÍA
Renta de las Personas Físicas	17.843,39
Patrimonio	

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 06 DE JULIO DE 2022

BLANCA PILAR FERNÁNDEZ MORENA

Firma del declarante

**V.- DEPÓSITOS BANCARIOS, ACCIONES, FONDOS DE INVERSIÓN, PÓLIZAS DE SEGURO U OTROS CON NATURALEZA ANÁLOGA**

TIPO	DESCRIPCIÓN	VALOR
Saldo medio total en cuentas bancarias	Cuentas corrientes en BBVA y Globalcaja	31.500
Acciones en cualquier entidad jurídica negociada en mercados organizados		
Acciones y participaciones en el capital social de cualquier entidad jurídica no negociada en mercados organizados, que no tengan la consideración de sociedades patrimoniales		
Participaciones en cualquier tipo de entidad que haya tenido, en el último ejercicio fiscal, la consideración de sociedad patrimonial		
Fondos de inversión, seguros de vida, rentas temporales y vitalicias, planes de pensiones, títulos de deuda pública, obligaciones, bonos y otros de naturaleza análoga	Fondo de pensiones en Allianz	500,00
Bienes y derechos situados en el extranjero		

**VI.- DEUDAS**

DESCRIPCIÓN	SALDO PENDIENTE
Hipototeca BBVA	3.145,50

**VII.- PATRIMONIO INMOBILIARIO (Incluido el de sociedades patrimoniales participadas)**

*	TIPO	DESCRIPCIÓN	MUNICIPIO	SUPERFICIE	FECHA DE ADQUISICIÓN	TÍTULO DE ADQUISICIÓN	%
	URBANO	Piso	Ciudad Real	90	26/07/99	Compraventa	50
	RÚSTICO	Vivienda Unifamiliar	Porzuna (Ciudad Real)	250	17/08/09	Autopromoción	50

\* Los bienes señalados con asterisco en el apartado VII.- PATRIMONIO INMOBILIARIO corresponden a sociedades patrimoniales participadas

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 06 DE JULIO DE 2022

BLANCA PILAR FERNÁNDEZ MORENA

Firma del declarante

**VIII.- OTROS BIENES**

TIPO	DESCRIPCIÓN	VALOR
Pagares y certificaciones de depósito		
Concesiones administrativas		
Otros bienes patrimoniales conforme a la Ley del Impuesto sobre el Patrimonio		

**IX.- VEHÍCULOS, EMBARCACIONES Y AERONAVES**

FECHA DE ADQUISICIÓN	MARCA Y MODELO	VALOR
16-08-2012	KIA Sorento	1880,00

**DECLARACIÓN DE ACTIVIDADES**

ENTIDAD, EMPRESA U ORGANISMO	CARGO, PUESTO O ACTIVIDAD	FECHA DE INICIO	FECHA DE CESE
Junta Comunidades de Castilla-La Mancha	Consejera de Igualdad y Portavoz	08-07-2019	
Congreso de los Diputados	Diputada del GS	09-05-2019	08-07-2019
Cortes de Castilla-La Mancha	Diputada IX legislatura	18-06-2015	02-04-2019
Cortes de Castilla-La Mancha	Diputada VIII legislatura	16-06-2011	03-04-2015

**OBSERVACIONES**

El KIA, aunque lo adquirí en 2012, es de segunda mano y su antigüedad data de 2007.

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 06 DE JULIO DE 2022

BLANCA PILAR FERNÁNDEZ MORENA

Firma del declarante

**DECLARACIÓN OBLIGATORIA DEL CÓNYUGE  
O PERSONA CON ANÁLOGA RELACIÓN DE CONVIVENCIA AFECTIVA**

<b>Nombre y apellidos del declarante</b>
EPIFANIO GARRIDO GONZÁLEZ

<b>Datos del titular del cargo público</b>	
<b>Cargo público</b>	CONSEJERA DE IGUALDAD Y PORTAVOZ
<b>Nombre y apellidos</b>	BLANCA PILAR FERNÁNDEZ MORENA

**I.- Participación en el capital de todo tipo de entidades, empresas y sociedades**

Tipo	Descripción	Valor
Acciones en cualquier entidad jurídica negociada en mercados organizados		
Acciones y participaciones en el capital social de cualquier entidad jurídica no negociada en mercados organizados, que no tengan la consideración de sociedades patrimoniales		
Participaciones en cualquier tipo de entidad que haya tenido, en el último ejercicio fiscal, la consideración de sociedad patrimonial		

**II.- Dirección, administración o asesoramiento en empresas o sociedades**

Empresa o Sociedad (pública o privada)	Actividad desempeñada	Fecha de inicio	Fecha de cese

**III.- Actividades desarrolladas en representación de la Administración Regional, en órganos colegiados o de dirección de organismos o empresas de capital público**

Entidad u Organismo	Actividad desempeñada	Fecha de inicio	Fecha de cese

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 06 DE JULIO DE 2022

Declaración firmada mediante código cifrado por  
EPIFANIO GARRIDO GONZÁLEZ

Firma del cónyuge o persona análoga

**Anexo**

**DATOS PERSONALES DEL DECLARANTE**

CRISTINA	FERNÁNDEZ	NAVARRO
<small>NOMBRE</small>	<small>PRIMER APELLIDO</small>	<small>SEGUNDO APELLIDO</small>
Declara, en su condición de <input checked="" type="checkbox"/> titular <input type="checkbox"/> Cónyuge o persona con análoga relación		
ASESORA DE GABINETE. CONSEJERÍA AGRICULTURA, AGUA Y DESARROLLO RURAL		
<small>CARGO</small>		
Con motivo de: <input type="checkbox"/> nombramiento <input type="checkbox"/> cese <input checked="" type="checkbox"/> declaración anual <input type="checkbox"/> _____		
Régimen económico del matrimonio: Ninguno		

**I.- INGRESOS PERCIBIDOS POR CARGOS, PUESTOS O TRABAJOS DEPENDIENTES EN ORGANISMOS O EMPRESAS EN EL EJERCICIO ANTERIOR A LA PRESENTE DECLARACIÓN**

	DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
Ingresos íntegros (a)	JCCM	66.090,26
Cotizaciones a Seguridad Social, Mutualidades de Funcionarios, deducciones de derechos pasivos y Colegios de Huérfanos (b)		3.101,40
Retenciones por rendimientos del trabajo (c)		17.289,24
<b>INGRESOS NETOS PERCIBIDOS (a-b-c)</b>		<b>45.699,62</b>

**II.- OTROS INGRESOS PERCIBIDOS EN EL EJERCICIO ANTERIOR A LA PRESENTE DECLARACIÓN**

PROCEDECENCIA	DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
Dietas de cualquier clase		
Pensiones, becas, subvenciones e indemnizaciones		
Rendimiento neto de actividades profesionales o empresariales		
Dividendos y participación en beneficios		
Intereses de cuentas, depósitos y activos financieros		
Arrendamiento de bienes muebles e inmuebles y otros rendimientos del trabajo o capital mobiliario		

**III.- DONATIVOS A ENTIDADES SIN FINES LUCRATIVOS Y APORTACIONES A PARTIDOS POLÍTICOS, FEDERACIONES, COALICIONES O AGRUPACIONES DE ELECTORES**

DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
PSOE	1080
ONGS	50

**IV.- CUOTA LÍQUIDA PAGADA AL TESORO PÚBLICO POR IRPF Y PATRIMONIO**

	CUANTÍA
Renta de las Personas Físicas	16.247,58
Patrimonio	

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 23 DE AGOSTO DE 2022

CRISTINA MARIA FERNANDEZ NAVARRO

Firma del declarante

**V.- DEPÓSITOS BANCARIOS, ACCIONES, FONDOS DE INVERSIÓN, PÓLIZAS DE SEGURO U OTROS CON NATURALEZA ANÁLOGA**

TIPO	DESCRIPCIÓN	VALOR
Saldo medio total en cuentas bancarias	LIBERBANK, GLOBALCAJA	40.200
Acciones en cualquier entidad jurídica negociada en mercados organizados		
Acciones y participaciones en el capital social de cualquier entidad jurídica no negociada en mercados organizados, que no tengan la consideración de sociedades patrimoniales		
Participaciones en cualquier tipo de entidad que haya tenido, en el último ejercicio fiscal, la consideración de sociedad patrimonial		
Fondos de inversión, seguros de vida, rentas temporales y vitalicias, planes de pensiones, títulos de deuda pública, obligaciones, bonos y otros de naturaleza análoga	CUENTA DE JUBILACIÓN	5.762,34
Bienes y derechos situados en el extranjero		

**VI.- DEUDAS**

DESCRIPCIÓN	SALDO PENDIENTE

**VII.- PATRIMONIO INMOBILIARIO (Incluido el de sociedades patrimoniales participadas)**

*	TIPO	DESCRIPCIÓN	MUNICIPIO	SUPERFICIE	FECHA DE ADQUISICIÓN	TITULO DE ADQUISICIÓN	%

\* Los bienes señalados con asterisco en el apartado VII.- PATRIMONIO INMOBILIARIO corresponden a sociedades patrimoniales participadas

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 23 DE AGOSTO DE 2022

CRISTINA MARIA FERNANDEZ NAVARRO

Firma del declarante

**VIII.- OTROS BIENES**

TIPO	DESCRIPCIÓN	VALOR
Pagares y certificaciones de depósito		
Concesiones administrativas		
Otros bienes patrimoniales conforme a la Ley del Impuesto sobre el Patrimonio		

**IX.- VEHÍCULOS, EMBARCACIONES Y AERONAVES**

FECHA DE ADQUISICIÓN	MARCA Y MODELO	VALOR
27-09-2017	KIA CARENS DRIVE 1.7	7500

**DECLARACIÓN DE ACTIVIDADES**

ENTIDAD, EMPRESA U ORGANISMO	CARGO, PUESTO O ACTIVIDAD	FECHA DE INICIO	FECHA DE CESE
JCCM	ASESORA DE GABINETE	02-06-2022	
JCCM	JEFA DE GABINETE	08-07-2019	01-06-2022
JCCM	ASESORA DE GABINETE	23-07-2015	07-07-2019
GDR ALTO GUADIANA MANCHA	TÉCNICO DESARROLLO RURAL	12-04-2002	01-02-2013

**OBSERVACIONES**

--

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 23 DE AGOSTO DE 2022

CRISTINA MARIA FERNANDEZ NAVARRO

Firma del declarante

**DATOS PERSONALES DEL DECLARANTE**

CRISTINA	FERNÁNDEZ	NAVARRO
<small>NOMBRE</small>	<small>PRIMER APELLIDO</small>	<small>SEGUNDO APELLIDO</small>
Declara, en su condición de <input checked="" type="checkbox"/> titular <input type="checkbox"/> Cónyuge o persona con análoga relación <b>ASESORA DE GABINETE. CONSEJERÍA AGRICULTURA, AGUA Y DESARROLLO RURAL</b>		
<small>CARGO</small>		
Con motivo de: <input type="checkbox"/> nombramiento <input checked="" type="checkbox"/> cese <input type="checkbox"/> declaración anual <input type="checkbox"/> _____		
Régimen económico del matrimonio: Ninguno		

**I.- INGRESOS PERCIBIDOS POR CARGOS, PUESTOS O TRABAJOS DEPENDIENTES EN ORGANISMOS O EMPRESAS EN EL EJERCICIO ANTERIOR A LA PRESENTE DECLARACIÓN**

	DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
Ingresos íntegros (a)	JCCM	66.090,26
Cotizaciones a Seguridad Social, Mutualidades de Funcionarios, deducciones de derechos pasivos y Colegios de Huérfanos (b)		3.101,40
Retenciones por rendimientos del trabajo (c)		17.289,24
<b>INGRESOS NETOS PERCIBIDOS (a-b-c)</b>		<b>45.699,62</b>

**II.- OTROS INGRESOS PERCIBIDOS EN EL EJERCICIO ANTERIOR A LA PRESENTE DECLARACIÓN**

PROCEDECENCIA	DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
Dietas de cualquier clase		
Pensiones, becas, subvenciones e indemnizaciones		
Rendimiento neto de actividades profesionales o empresariales		
Dividendos y participación en beneficios		
Intereses de cuentas, depósitos y activos financieros		
Arrendamiento de bienes muebles e inmuebles y otros rendimientos del trabajo o capital mobiliario		

**III.- DONATIVOS A ENTIDADES SIN FINES LUCRATIVOS Y APORTACIONES A PARTIDOS POLÍTICOS, FEDERACIONES, COALICIONES O AGRUPACIONES DE ELECTORES**

DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
PSOE	1080
ONGS	50

**IV.- CUOTA LÍQUIDA PAGADA AL TESORO PÚBLICO POR IRPF Y PATRIMONIO**

	CUANTÍA
Renta de las Personas Físicas	16.247,58
Patrimonio	

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 23 DE SEPTIEMBRE DE 2022

CRISTINA MARIA FERNANDEZ NAVARRO

Firma del declarante



**V.- DEPÓSITOS BANCARIOS, ACCIONES, FONDOS DE INVERSIÓN, PÓLIZAS DE SEGURO U OTROS CON NATURALEZA ANÁLOGA**

TIPO	DESCRIPCIÓN	VALOR
Saldo medio total en cuentas bancarias	LIBERBANK, GLOBALCAJA	38.207
Acciones en cualquier entidad jurídica negociada en mercados organizados		
Acciones y participaciones en el capital social de cualquier entidad jurídica no negociada en mercados organizados, que no tengan la consideración de sociedades patrimoniales		
Participaciones en cualquier tipo de entidad que haya tenido, en el último ejercicio fiscal, la consideración de sociedad patrimonial		
Fondos de inversión, seguros de vida, rentas temporales y vitalicias, planes de pensiones, títulos de deuda pública, obligaciones, bonos y otros de naturaleza análoga	CUENTA DE JUBILACIÓN	5.762,34
Bienes y derechos situados en el extranjero		

**VI.- DEUDAS**

DESCRIPCIÓN	SALDO PENDIENTE

**VII.- PATRIMONIO INMOBILIARIO (Incluido el de sociedades patrimoniales participadas)**

*	TIPO	DESCRIPCIÓN	MUNICIPIO	SUPERFICIE	FECHA DE ADQUISICIÓN	TITULO DE ADQUISICIÓN	%

\* Los bienes señalados con asterisco en el apartado VII.- PATRIMONIO INMOBILIARIO corresponden a sociedades patrimoniales participadas

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 23 DE SEPTIEMBRE DE 2022

CRISTINA MARIA FERNANDEZ NAVARRO

Firma del declarante

**VIII.- OTROS BIENES**

TIPO	DESCRIPCIÓN	VALOR
Pagares y certificaciones de depósito		
Concesiones administrativas		
Otros bienes patrimoniales conforme a la Ley del Impuesto sobre el Patrimonio		

**IX.- VEHÍCULOS, EMBARCACIONES Y AERONAVES**

FECHA DE ADQUISICIÓN	MARCA Y MODELO	VALOR
27-09-2017	KIA CARENS DRIVE 1.7	7450

**DECLARACIÓN DE ACTIVIDADES**

ENTIDAD, EMPRESA U ORGANISMO	CARGO, PUESTO O ACTIVIDAD	FECHA DE INICIO	FECHA DE CESE
JCCM	ASESORA DE GABINETE	02-06-2022	07-09-2022
JCCM	JEFA DE GABINETE	08-07-2019	01-06-2022
JCCM	ASESORA DE GABINETE	23-07-2015	07-07-2019
GDR ALTO GUADIANA MANCHA	TÉCNICO DESARROLLO RURAL	12-04-2002	01-02-2013

**OBSERVACIONES**

--

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 23 DE SEPTIEMBRE DE 2022

CRISTINA MARIA FERNANDEZ NAVARRO

Firma del declarante

**DATOS PERSONALES DEL DECLARANTE**

LAURA	FERNÁNDEZ	ROCHE
<small>NOMBRE</small>	<small>PRIMER APELLIDO</small>	<small>SEGUNDO APELLIDO</small>
Declara, en su condición de <input checked="" type="checkbox"/> titular <input type="checkbox"/> Cónyuge o persona con análoga relación		
ASESOR		
<small>CARGO</small>		
Con motivo de: <input type="checkbox"/> nombramiento <input type="checkbox"/> cese <input checked="" type="checkbox"/> declaración anual <input type="checkbox"/> _____		
Régimen económico del matrimonio: Ninguno		

**I.- INGRESOS PERCIBIDOS POR CARGOS, PUESTOS O TRABAJOS DEPENDIENTES EN ORGANISMOS O EMPRESAS EN EL EJERCICIO ANTERIOR A LA PRESENTE DECLARACIÓN**

	DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
Ingresos íntegros (a)	Junta CLM	59.793,06
Cotizaciones a Seguridad Social, Mutualidades de Funcionarios, deducciones de derechos pasivos y Colegios de Huérfanos (b)		3.101,40
Retenciones por rendimientos del trabajo (c)		14.386,24
<b>INGRESOS NETOS PERCIBIDOS (a-b-c)</b>		<b>42.305,42</b>

**II.- OTROS INGRESOS PERCIBIDOS EN EL EJERCICIO ANTERIOR A LA PRESENTE DECLARACIÓN**

PROCEDECENCIA	DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
Dietas de cualquier clase		
Pensiones, becas, subvenciones e indemnizaciones		
Rendimiento neto de actividades profesionales o empresariales		
Dividendos y participación en beneficios		
Intereses de cuentas, depósitos y activos financieros		
Arrendamiento de bienes muebles e inmuebles y otros rendimientos del trabajo o capital mobiliario		

**III.- DONATIVOS A ENTIDADES SIN FINES LUCRATIVOS Y APORTACIONES A PARTIDOS POLÍTICOS, FEDERACIONES, COALICIONES O AGRUPACIONES DE ELECTORES**

DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
Fundación Juan Bonal	150
PSOE	2916

**IV.- CUOTA LÍQUIDA PAGADA AL TESORO PÚBLICO POR IRPF Y PATRIMONIO**

	CUANTÍA
Renta de las Personas Físicas	10.457,02
Patrimonio	

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 20 DE JULIO DE 2022

LAURA FERNÁNDEZ ROCHE

Firma del declarante

**V.- DEPÓSITOS BANCARIOS, ACCIONES, FONDOS DE INVERSIÓN, PÓLIZAS DE SEGURO U OTROS CON NATURALEZA ANÁLOGA**

TIPO	DESCRIPCIÓN	VALOR
Saldo medio total en cuentas bancarias	Saldo medio	113.269,12
Acciones en cualquier entidad jurídica negociada en mercados organizados		
Acciones y participaciones en el capital social de cualquier entidad jurídica no negociada en mercados organizados, que no tengan la consideración de sociedades patrimoniales		
Participaciones en cualquier tipo de entidad que haya tenido, en el último ejercicio fiscal, la consideración de sociedad patrimonial		
Fondos de inversión, seguros de vida, rentas temporales y vitalicias, planes de pensiones, títulos de deuda pública, obligaciones, bonos y otros de naturaleza análoga	Plan de Pensiones	6.061,39
Bienes y derechos situados en el extranjero		

**VI.- DEUDAS**

DESCRIPCIÓN	SALDO PENDIENTE
Préstamo vivienda.	25.480,89

**VII.- PATRIMONIO INMOBILIARIO (Incluido el de sociedades patrimoniales participadas)**

*	TIPO	DESCRIPCIÓN	MUNICIPIO	SUPERFICIE	FECHA DE ADQUISICIÓN	TITULO DE ADQUISICIÓN	%
	URBANO	Piso	Guadalajara	60,35	18/10/2007	Obra nueva	100
	URBANO	Garaje	Guadalajara	34,94	18/10/2007	Obra nueva	100
	URBANO	Trastero	Guadalajara	6,12	18/10/2007	Obra nueva	100

\* Los bienes señalados con asterisco en el apartado VII.- PATRIMONIO INMOBILIARIO corresponden a sociedades patrimoniales participadas

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 20 DE JULIO DE 2022

LAURA FERNÁNDEZ ROCHE

Firma del declarante

**VIII.- OTROS BIENES**

TIPO	DESCRIPCIÓN	VALOR
Pagares y certificaciones de depósito		
Concesiones administrativas		
Otros bienes patrimoniales conforme a la Ley del Impuesto sobre el Patrimonio		

**IX.- VEHÍCULOS, EMBARCACIONES Y AERONAVES**

FECHA DE ADQUISICIÓN	MARCA Y MODELO	VALOR
13 junio 2020	BMW X1	18.827,00

**DECLARACIÓN DE ACTIVIDADES**

ENTIDAD, EMPRESA U ORGANISMO	CARGO, PUESTO O ACTIVIDAD	FECHA DE INICIO	FECHA DE CESE
Junta Comunidades de Castilla-La Mancha	Jefa Gabinete delegación Guadalajara	29-07-2019	
Orange Spagne SAU	Jefa servicio Atención al cliente RRSS	01-03-2016	28-07-2019

**OBSERVACIONES**

--

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 20 DE JULIO DE 2022

LAURA FERNÁNDEZ ROCHE

Firma del declarante

**DATOS PERSONALES DEL DECLARANTE**

ANA ISABEL	FERNÁNDEZ	SAMPER
<small>NOMBRE</small>	<small>PRIMER APELLIDO</small>	<small>SEGUNDO APELLIDO</small>
Declara, en su condición de <input checked="" type="checkbox"/> titular <input type="checkbox"/> Cónyuge o persona con análoga relación		
DIRECTORA GENERAL DE TURISMO, COMERCIO Y ARTESANÍA		
<small>CARGO</small>		
Con motivo de: <input type="checkbox"/> nombramiento <input type="checkbox"/> cese <input checked="" type="checkbox"/> declaración anual <input type="checkbox"/> _____		
Régimen económico del matrimonio: Ninguno		

**I.- INGRESOS PERCIBIDOS POR CARGOS, PUESTOS O TRABAJOS DEPENDIENTES EN ORGANISMOS O EMPRESAS EN EL EJERCICIO ANTERIOR A LA PRESENTE DECLARACIÓN**

	DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
Ingresos íntegros (a)	JUNTA DE COMUNIDADES DE CASTILLA LA MANCHA	70.045,02
Cotizaciones a Seguridad Social, Mutualidades de Funcionarios, deducciones de derechos pasivos y Colegios de Huérfanos (b)		2.344,32
Retenciones por rendimientos del trabajo (c)		18.926,14
<b>INGRESOS NETOS PERCIBIDOS (a-b-c)</b>		<b>48.774,56</b>

**II.- OTROS INGRESOS PERCIBIDOS EN EL EJERCICIO ANTERIOR A LA PRESENTE DECLARACIÓN**

PROCEDENCIA	DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
Dietas de cualquier clase		
Pensiones, becas, subvenciones e indemnizaciones		
Rendimiento neto de actividades profesionales o empresariales		
Dividendos y participación en beneficios		
Intereses de cuentas, depósitos y activos financieros		
Arrendamiento de bienes muebles e inmuebles y otros rendimientos del trabajo o capital mobiliario		

**III.- DONATIVOS A ENTIDADES SIN FINES LUCRATIVOS Y APORTACIONES A PARTIDOS POLÍTICOS, FEDERACIONES, COALICIONES O AGRUPACIONES DE ELECTORES**

DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
PSOE	1.140

**IV.- CUOTA LÍQUIDA PAGADA AL TESORO PÚBLICO POR IRPF Y PATRIMONIO**

	CUANTÍA
Renta de las Personas Físicas	15.873,40
Patrimonio	

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 15 DE JULIO DE 2022

ANA ISABEL FERNÁNDEZ SAMPER

Firma del declarante

**V.- DEPÓSITOS BANCARIOS, ACCIONES, FONDOS DE INVERSIÓN, PÓLIZAS DE SEGURO U OTROS CON NATURALEZA ANÁLOGA**

TIPO	DESCRIPCIÓN	VALOR
Saldo medio total en cuentas bancarias	BANCO SANTANDER, CAJA RURAL	9.235
Acciones en cualquier entidad jurídica negociada en mercados organizados		
Acciones y participaciones en el capital social de cualquier entidad jurídica no negociada en mercados organizados, que no tengan la consideración de sociedades patrimoniales		
Participaciones en cualquier tipo de entidad que haya tenido, en el último ejercicio fiscal, la consideración de sociedad patrimonial		
Fondos de inversión, seguros de vida, rentas temporales y vitalicias, planes de pensiones, títulos de deuda pública, obligaciones, bonos y otros de naturaleza análoga		
Bienes y derechos situados en el extranjero		

**VI.- DEUDAS**

DESCRIPCIÓN	SALDO PENDIENTE
PRESTAMO HIPOTECARIO	165.230,28
PRESTAMO COCHE	4.540,17

**VII.- PATRIMONIO INMOBILIARIO (Incluido el de sociedades patrimoniales participadas)**

*	TIPO	DESCRIPCIÓN	MUNICIPIO	SUPERFICIE	FECHA DE ADQUISICIÓN	TITULO DE ADQUISICIÓN	%
	URBANO	VIVIENDA	TOLEDO	221	14/12/2006	COMPRVENTA	100

\* Los bienes señalados con asterisco en el apartado VII.- PATRIMONIO INMOBILIARIO corresponden a sociedades patrimoniales participadas

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 15 DE JULIO DE 2022

ANA ISABEL FERNÁNDEZ SAMPER

Firma del declarante

**VIII.- OTROS BIENES**

TIPO	DESCRIPCIÓN	VALOR
Pagares y certificaciones de depósito		
Concesiones administrativas		
Otros bienes patrimoniales conforme a la Ley del Impuesto sobre el Patrimonio		

**IX.- VEHÍCULOS, EMBARCACIONES Y AERONAVES**

FECHA DE ADQUISICIÓN	MARCA Y MODELO	VALOR
OCTUBRE 2017	PEUGEOT 3008 ALLURE	8.853

**DECLARACIÓN DE ACTIVIDADES**

ENTIDAD, EMPRESA U ORGANISMO	CARGO, PUESTO O ACTIVIDAD	FECHA DE INICIO	FECHA DE CESE
JCCM	DIRECTORA GENERAL DE TURISMO, COMERCIO	15-07-2015	

**OBSERVACIONES**

--

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 15 DE JULIO DE 2022

ANA ISABEL FERNÁNDEZ SAMPER

Firma del declarante



**DATOS PERSONALES DEL DECLARANTE**

JESÚS	FERNÁNDEZ	SANZ
<small>NOMBRE</small>	<small>PRIMER APELLIDO</small>	<small>SEGUNDO APELLIDO</small>
Declara, en su condición de <input checked="" type="checkbox"/> titular <input type="checkbox"/> Cónyuge o persona con análoga relación <b>CONSEJERO DE SANIDAD</b>		
<small>CARGO</small>		
Con motivo de: <input type="checkbox"/> nombramiento <input type="checkbox"/> cese <input checked="" type="checkbox"/> declaración anual <input type="checkbox"/> _____		
Régimen económico del matrimonio: Gananciales		

**I.- INGRESOS PERCIBIDOS POR CARGOS, PUESTOS O TRABAJOS DEPENDIENTES EN ORGANISMOS O EMPRESAS EN EL EJERCICIO ANTERIOR A LA PRESENTE DECLARACIÓN**

	DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
Ingresos íntegros (a)	junta de Comunidades de Castilla-La Mancha	81.363,70
Cotizaciones a Seguridad Social, Mutualidades de Funcionarios, deducciones de derechos pasivos y Colegios de Huérfanos (b)		2.344,32
Retenciones por rendimientos del trabajo (c)		24.498,66
<b>INGRESOS NETOS PERCIBIDOS (a-b-c)</b>		<b>54.520,72</b>

**II.- OTROS INGRESOS PERCIBIDOS EN EL EJERCICIO ANTERIOR A LA PRESENTE DECLARACIÓN**

PROCEDENCIA	DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
Dietas de cualquier clase		
Pensiones, becas, subvenciones e indemnizaciones		
Rendimiento neto de actividades profesionales o empresariales		
Dividendos y participación en beneficios		
Intereses de cuentas, depósitos y activos financieros		
Arrendamiento de bienes muebles e inmuebles y otros rendimientos del trabajo o capital mobiliario		

**III.- DONATIVOS A ENTIDADES SIN FINES LUCRATIVOS Y APORTACIONES A PARTIDOS POLÍTICOS, FEDERACIONES, COALICIONES O AGRUPACIONES DE ELECTORES**

DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
Partidos Políticos, Federaciones, Coaliciones o Agrupaciones de Electores	2.400

**IV.- CUOTA LÍQUIDA PAGADA AL TESORO PÚBLICO POR IRPF Y PATRIMONIO**

	CUANTÍA
Renta de las Personas Físicas	22.715,76
Patrimonio	

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 21 DE JULIO DE 2022

JESÚS FERNÁNDEZ SANZ

Firma del declarante

**V.- DEPÓSITOS BANCARIOS, ACCIONES, FONDOS DE INVERSIÓN, PÓLIZAS DE SEGURO U OTROS CON NATURALEZA ANÁLOGA**

TIPO	DESCRIPCIÓN	VALOR
Saldo medio total en cuentas bancarias	saldo medio	20.175
Acciones en cualquier entidad jurídica negociada en mercados organizados		
Acciones y participaciones en el capital social de cualquier entidad jurídica no negociada en mercados organizados, que no tengan la consideración de sociedades patrimoniales		
Participaciones en cualquier tipo de entidad que haya tenido, en el último ejercicio fiscal, la consideración de sociedad patrimonial		
Fondos de inversión, seguros de vida, rentas temporales y vitalicias, planes de pensiones, títulos de deuda pública, obligaciones, bonos y otros de naturaleza análoga	Fondo de pensiones	7.788,48
	Seguro de vida	211.012,51
Bienes y derechos situados en el extranjero		

**VI.- DEUDAS**

DESCRIPCIÓN	SALDO PENDIENTE
Prestamo Hipotecario	337.474

**VII.- PATRIMONIO INMOBILIARIO (Incluido el de sociedades patrimoniales participadas)**

*	TIPO	DESCRIPCIÓN	MUNICIPIO	SUPERFICIE	FECHA DE ADQUISICIÓN	TITULO DE ADQUISICIÓN	%
	URBANO	Casa	Ciudad Real	329m2	22-1-2004		50

\* Los bienes señalados con asterisco en el apartado VII.- PATRIMONIO INMOBILIARIO corresponden a sociedades patrimoniales participadas

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 21 DE JULIO DE 2022

JESÚS FERNÁNDEZ SANZ

Firma del declarante

**VIII.- OTROS BIENES**

TIPO	DESCRIPCIÓN	VALOR
Pagares y certificaciones de depósito		
Concesiones administrativas		
Otros bienes patrimoniales conforme a la Ley del Impuesto sobre el Patrimonio		

**IX.- VEHÍCULOS, EMBARCACIONES Y AERONAVES**

FECHA DE ADQUISICIÓN	MARCA Y MODELO	VALOR
30-08-2008	Peugeot 307	2.900
15-11-2017	BMW 320 Touring	6.000

**DECLARACIÓN DE ACTIVIDADES**

ENTIDAD, EMPRESA U ORGANISMO	CARGO, PUESTO O ACTIVIDAD	FECHA DE INICIO	FECHA DE CESE
Orden Hospitalaria S.Juan de Dios	Director Gerente	01-09-2014	06-07-2015
Junta de Comunidades de CLM	Consejero de Sanidad	07-07-2015	

**OBSERVACIONES**

--

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 21 DE JULIO DE 2022

JESÚS FERNÁNDEZ SANZ

Firma del declarante

**DECLARACIÓN OBLIGATORIA DEL CÓNYUGE  
O PERSONA CON ANÁLOGA RELACIÓN DE CONVIVENCIA AFECTIVA**

<b>Nombre y apellidos del declarante</b>
PILAR MONTALBÁN SORIANO

<b>Datos del titular del cargo público</b>	
<b>Cargo público</b>	CONSEJERO DE SANIDAD
<b>Nombre y apellidos</b>	JESÚS FERNÁNDEZ SANZ

**I.- Participación en el capital de todo tipo de entidades, empresas y sociedades**

Tipo	Descripción	Valor
Acciones en cualquier entidad jurídica negociada en mercados organizados		
Acciones y participaciones en el capital social de cualquier entidad jurídica no negociada en mercados organizados, que no tengan la consideración de sociedades patrimoniales		
Participaciones en cualquier tipo de entidad que haya tenido, en el último ejercicio fiscal, la consideración de sociedad patrimonial		

**II.- Dirección, administración o asesoramiento en empresas o sociedades**

Empresa o Sociedad (pública o privada)	Actividad desempeñada	Fecha de inicio	Fecha de cese

**III.- Actividades desarrolladas en representación de la Administración Regional, en órganos colegiados o de dirección de organismos o empresas de capital público**

Entidad u Organismo	Actividad desempeñada	Fecha de inicio	Fecha de cese

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 21 DE JULIO DE 2022

Declaración firmada mediante código cifrado por  
PILAR MONTALBÁN SORIANO

Firma del cónyuge o persona análoga

**Anexo**

**DATOS PERSONALES DEL DECLARANTE**

MARIA BEGOÑA	FERNANDEZ	VALVERDE
<small>NOMBRE</small>	<small>PRIMER APELLIDO</small>	<small>SEGUNDO APELLIDO</small>
Declara, en su condición de <input checked="" type="checkbox"/> titular <input type="checkbox"/> Cónyuge o persona con análoga relación		
DIRECTORA GENERAL DE CUIDADOS Y CALIDAD		
<small>CARGO</small>		
Con motivo de: <input type="checkbox"/> nombramiento <input type="checkbox"/> cese <input checked="" type="checkbox"/> declaración anual <input type="checkbox"/> _____		
Régimen económico del matrimonio: Gananciales		

**I.- INGRESOS PERCIBIDOS POR CARGOS, PUESTOS O TRABAJOS DEPENDIENTES EN ORGANISMOS O EMPRESAS EN EL EJERCICIO ANTERIOR A LA PRESENTE DECLARACIÓN**

	DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
Ingresos íntegros (a)	SESCAM	71.156,91
Cotizaciones a Seguridad Social, Mutualidades de Funcionarios, deducciones de derechos pasivos y Colegios de Huérfanos (b)		2.344,89
Retenciones por rendimientos del trabajo (c)		19.260,25
<b>INGRESOS NETOS PERCIBIDOS (a-b-c)</b>		<b>49.551,77</b>

**II.- OTROS INGRESOS PERCIBIDOS EN EL EJERCICIO ANTERIOR A LA PRESENTE DECLARACIÓN**

PROCEDECENCIA	DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
Dietas de cualquier clase		
Pensiones, becas, subvenciones e indemnizaciones		
Rendimiento neto de actividades profesionales o empresariales		
Dividendos y participación en beneficios		
Intereses de cuentas, depósitos y activos financieros	Intereses de cuentas	1,01
Arrendamiento de bienes muebles e inmuebles y otros rendimientos del trabajo o capital mobiliario		

**III.- DONATIVOS A ENTIDADES SIN FINES LUCRATIVOS Y APORTACIONES A PARTIDOS POLÍTICOS, FEDERACIONES, COALICIONES O AGRUPACIONES DE ELECTORES**

DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
Asociación Cultural Ayuda a Cité Soleil	160
PARTIDO SOCIALISTA OBRERO ESPAÑOL (TOLEDO)	1.080

**IV.- CUOTA LÍQUIDA PAGADA AL TESORO PÚBLICO POR IRPF Y PATRIMONIO**

	CUANTÍA
Renta de las Personas Físicas	18.830,96
Patrimonio	

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 30 DE JULIO DE 2022

MARIA BEGOÑA FERNANDEZ VALVERDE

Firma del declarante

**V.- DEPÓSITOS BANCARIOS, ACCIONES, FONDOS DE INVERSIÓN, PÓLIZAS DE SEGURO U OTROS CON NATURALEZA ANÁLOGA**

TIPO	DESCRIPCIÓN	VALOR
Saldo medio total en cuentas bancarias	Saldo medio cuentas bancarias	19.195,59
Acciones en cualquier entidad jurídica negociada en mercados organizados		
Acciones y participaciones en el capital social de cualquier entidad jurídica no negociada en mercados organizados, que no tengan la consideración de sociedades patrimoniales		
Participaciones en cualquier tipo de entidad que haya tenido, en el último ejercicio fiscal, la consideración de sociedad patrimonial		
Fondos de inversión, seguros de vida, rentas temporales y vitalicias, planes de pensiones, títulos de deuda pública, obligaciones, bonos y otros de naturaleza análoga		
Bienes y derechos situados en el extranjero		

**VI.- DEUDAS**

DESCRIPCIÓN	SALDO PENDIENTE

**VII.- PATRIMONIO INMOBILIARIO (Incluido el de sociedades patrimoniales participadas)**

*	TIPO	DESCRIPCIÓN	MUNICIPIO	SUPERFICIE	FECHA DE ADQUISICIÓN	TITULO DE ADQUISICIÓN	%
	URBANO	Vivienda	Cuenca	149	04/08/2004	COMPRAVENTA	50
	URBANO	GARAJE	CUENCA	27	13/02/2012	COMPRAVENTA	50
	URBANO	GARAJE	CUENCA	27	04/08/2004	COMPRAVENTA	50
	URBANO	TRASTERO	CUENCA	13	04/08/2004	COMPRAVENTA	50
	URBANO	TRASTERO	CUENCA	13	04/08/2004	COMPRAVENTA	50
	URBANO	VIVIENDA	COLLADOS (SOTORRIBAS) CUENCA	313	03/09/2021	COMPRAVENTA	50

\* Los bienes señalados con asterisco en el apartado VII.- PATRIMONIO INMOBILIARIO corresponden a sociedades patrimoniales participadas

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 30 DE JULIO DE 2022

MARIA BEGOÑA FERNANDEZ VALVERDE

Firma del declarante

**VIII.- OTROS BIENES**

TIPO	DESCRIPCIÓN	VALOR
Pagares y certificaciones de depósito		
Concesiones administrativas		
Otros bienes patrimoniales conforme a la Ley del Impuesto sobre el Patrimonio		

**IX.- VEHÍCULOS, EMBARCACIONES Y AERONAVES**

FECHA DE ADQUISICIÓN	MARCA Y MODELO	VALOR
03/05/2018	FORD ST-LINE 10 ECOBOOST 125CV 5P	8.648
2008	FORD TITANIUM 2000 TDCI 140CV 5P	1.800

**DECLARACIÓN DE ACTIVIDADES**

ENTIDAD, EMPRESA U ORGANISMO	CARGO, PUESTO O ACTIVIDAD	FECHA DE INICIO	FECHA DE CESE
SESCAM	SUPERVISORA ENFERMERIA	01-11-2015	09-09-2019
JCCM	DIRECTORA GENERAL CUIDADOS Y CALIDAD	10-09-2019	

**OBSERVACIONES**

LA CASA ADQUIRIDA EN EL 2021, EN LA LOCALIDAD DE COLLADOS (CUENCA ) TIENE UNA SUPERFICIE CONSTRUIDA CONTANDO GARAJE Y TRASTEROS DE 313 M2 EN UNA SUPERFICIE DE 900 M2.

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 30 DE JULIO DE 2022

MARIA BEGOÑA FERNANDEZ VALVERDE

Firma del declarante

**DECLARACIÓN OBLIGATORIA DEL CÓNYUGE  
O PERSONA CON ANÁLOGA RELACIÓN DE CONVIVENCIA AFECTIVA**

<b>Nombre y apellidos del declarante</b>
RICARDO GARCIA GOMEZ

<b>Datos del titular del cargo público</b>	
<b>Cargo público</b>	DIRECTORA GENERAL DE CUIDADOS Y CALIDAD
<b>Nombre y apellidos</b>	MARIA BEGOÑA FERNANDEZ VALVERDE

**I.- Participación en el capital de todo tipo de entidades, empresas y sociedades**

Tipo	Descripción	Valor
Acciones en cualquier entidad jurídica negociada en mercados organizados		
Acciones y participaciones en el capital social de cualquier entidad jurídica no negociada en mercados organizados, que no tengan la consideración de sociedades patrimoniales		
Participaciones en cualquier tipo de entidad que haya tenido, en el último ejercicio fiscal, la consideración de sociedad patrimonial		

**II.- Dirección, administración o asesoramiento en empresas o sociedades**

Empresa o Sociedad (pública o privada)	Actividad desempeñada	Fecha de inicio	Fecha de cese

**III.- Actividades desarrolladas en representación de la Administración Regional, en órganos colegiados o de dirección de organismos o empresas de capital público**

Entidad u Organismo	Actividad desempeñada	Fecha de inicio	Fecha de cese

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 30 DE JULIO DE 2022

Declaración firmada mediante código cifrado por  
RICARDO GARCIA GOMEZ

Firma del cónyuge o persona análoga

**Anexo**



**DATOS PERSONALES DEL DECLARANTE**

JOSÉ JUAN	FERNÁNDEZ	ZARCO
<small>NOMBRE</small>	<small>PRIMER APELLIDO</small>	<small>SEGUNDO APELLIDO</small>
Declara, en su condición de <input checked="" type="checkbox"/> titular <input type="checkbox"/> Cónyuge o persona con análoga relación		
DIRECTOR GENERAL DE DESARROLLO RURAL		
<small>CARGO</small>		
Con motivo de: <input type="checkbox"/> nombramiento <input type="checkbox"/> cese <input checked="" type="checkbox"/> declaración anual <input type="checkbox"/> _____		
Régimen económico del matrimonio: Gananciales		

**I.- INGRESOS PERCIBIDOS POR CARGOS, PUESTOS O TRABAJOS DEPENDIENTES EN ORGANISMOS O EMPRESAS EN EL EJERCICIO ANTERIOR A LA PRESENTE DECLARACIÓN**

	DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
Ingresos íntegros (a)	JCCM	66.333,54
Cotizaciones a Seguridad Social, Mutualidades de Funcionarios, deducciones de derechos pasivos y Colegios de Huérfanos (b)		3.125,76
Retenciones por rendimientos del trabajo (c)		16.933,54
<b>INGRESOS NETOS PERCIBIDOS (a-b-c)</b>		<b>46.274,24</b>

**II.- OTROS INGRESOS PERCIBIDOS EN EL EJERCICIO ANTERIOR A LA PRESENTE DECLARACIÓN**

PROCEDECENCIA	DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
Dietas de cualquier clase		
Pensiones, becas, subvenciones e indemnizaciones		
Rendimiento neto de actividades profesionales o empresariales		
Dividendos y participación en beneficios		
Intereses de cuentas, depósitos y activos financieros		
Arrendamiento de bienes muebles e inmuebles y otros rendimientos del trabajo o capital mobiliario	alquiler de inmueble.	4.450,00

**III.- DONATIVOS A ENTIDADES SIN FINES LUCRATIVOS Y APORTACIONES A PARTIDOS POLÍTICOS, FEDERACIONES, COALICIONES O AGRUPACIONES DE ELECTORES**

DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
ACNUR	180
Partido Socialista Obrero Español	1753

**IV.- CUOTA LÍQUIDA PAGADA AL TESORO PÚBLICO POR IRPF Y PATRIMONIO**

	CUANTÍA
Renta de las Personas Físicas	15.373,34
Patrimonio	

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 03 DE AGOSTO DE 2022

JOSÉ JUAN FERNÁNDEZ ZARCO

Firma del declarante

**V.- DEPÓSITOS BANCARIOS, ACCIONES, FONDOS DE INVERSIÓN, PÓLIZAS DE SEGURO U OTROS CON NATURALEZA ANÁLOGA**

TIPO	DESCRIPCIÓN	VALOR
Saldo medio total en cuentas bancarias	Cuentas corrientes	3.200
Acciones en cualquier entidad jurídica negociada en mercados organizados		
Acciones y participaciones en el capital social de cualquier entidad jurídica no negociada en mercados organizados, que no tengan la consideración de sociedades patrimoniales		
Participaciones en cualquier tipo de entidad que haya tenido, en el último ejercicio fiscal, la consideración de sociedad patrimonial		
Fondos de inversión, seguros de vida, rentas temporales y vitalicias, planes de pensiones, títulos de deuda pública, obligaciones, bonos y otros de naturaleza análoga		
Bienes y derechos situados en el extranjero		

**VI.- DEUDAS**

DESCRIPCIÓN	SALDO PENDIENTE
Préstamo hipotecario	68.500
Préstamo personal	8.900

**VII.- PATRIMONIO INMOBILIARIO (Incluido el de sociedades patrimoniales participadas)**

*	TIPO	DESCRIPCIÓN	MUNICIPIO	SUPERFICIE	FECHA DE ADQUISICIÓN	TITULO DE ADQUISICIÓN	%
	URBANO	Vivienda	Pedro Muñoz	593	2006	Compra venta	50
	URBANO	Piso	Madrid	57	1999	Compra venta	50

\* Los bienes señalados con asterisco en el apartado VII.- PATRIMONIO INMOBILIARIO corresponden a sociedades patrimoniales participadas

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 03 DE AGOSTO DE 2022

JOSÉ JUAN FERNÁNDEZ ZARCO

Firma del declarante

**VIII.- OTROS BIENES**

TIPO	DESCRIPCIÓN	VALOR
Pagares y certificaciones de depósito		
Concesiones administrativas		
Otros bienes patrimoniales conforme a la Ley del Impuesto sobre el Patrimonio		

**IX.- VEHÍCULOS, EMBARCACIONES Y AERONAVES**

FECHA DE ADQUISICIÓN	MARCA Y MODELO	VALOR
2011	Skoda Octavia	1.200,00
2016	Peugeot 3008	6.000,00

**DECLARACIÓN DE ACTIVIDADES**

ENTIDAD, EMPRESA U ORGANISMO	CARGO, PUESTO O ACTIVIDAD	FECHA DE INICIO	FECHA DE CESE
AYUNTAMIENTO DE PEDRO MUÑOZ	ALCALDE-PRESIDENTE	15-06-2011	
MANCHA-NORTE, DISEÑO E INNOVACIÓN	PRESIDENTE	12-08-2015	25-07-2019
RECAMDER	PRESIDENTE	18-11-2015	25-07-2019
RED ESPAÑOLA DE DESARROLLO RURAL - REDR	VOCAL POR CASTILLA-LA MANCHA	09-12-2015	25-07-2019
JUNTA DE COMUNIDADES CASTILLA LA MANCHA	DIRECTOR GENERAL DE DESARROLLO RURAL	25-07-2019	

**OBSERVACIONES**

--

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 03 DE AGOSTO DE 2022

JOSÉ JUAN FERNÁNDEZ ZARCO

Firma del declarante

**DECLARACIÓN OBLIGATORIA DEL CÓNYUGE  
O PERSONA CON ANÁLOGA RELACIÓN DE CONVIVENCIA AFECTIVA**

<b>Nombre y apellidos del declarante</b>
ESMERALDA TRONCO MONREAL

<b>Datos del titular del cargo público</b>	
<b>Cargo público</b>	DIRECTOR GENERAL DE DESARROLLO RURAL
<b>Nombre y apellidos</b>	JOSÉ JUAN FERNÁNDEZ ZARCO

**I.- Participación en el capital de todo tipo de entidades, empresas y sociedades**

Tipo	Descripción	Valor
Acciones en cualquier entidad jurídica negociada en mercados organizados		
Acciones y participaciones en el capital social de cualquier entidad jurídica no negociada en mercados organizados, que no tengan la consideración de sociedades patrimoniales		
Participaciones en cualquier tipo de entidad que haya tenido, en el último ejercicio fiscal, la consideración de sociedad patrimonial		

**II.- Dirección, administración o asesoramiento en empresas o sociedades**

Empresa o Sociedad (pública o privada)	Actividad desempeñada	Fecha de inicio	Fecha de cese

**III.- Actividades desarrolladas en representación de la Administración Regional, en órganos colegiados o de dirección de organismos o empresas de capital público**

Entidad u Organismo	Actividad desempeñada	Fecha de inicio	Fecha de cese

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 03 DE AGOSTO DE 2022

Declaración firmada mediante código cifrado por  
ESMERALDA TRONCO MONREAL

Firma del cónyuge o persona análoga

**Anexo**

**DATOS PERSONALES DEL DECLARANTE**

ÁNGEL FRANCISCO	FERNÁNDEZ-MONTES	GONZÁLEZ
<small>NOMBRE</small>	<small>PRIMER APELLIDO</small>	<small>SEGUNDO APELLIDO</small>
Declara, en su condición de <input checked="" type="checkbox"/> titular <input type="checkbox"/> Cónyuge o persona con análoga relación <b>DELEGADO PROVINCIAL</b>		
<small>CARGO</small>		
Con motivo de: <input type="checkbox"/> nombramiento <input type="checkbox"/> cese <input checked="" type="checkbox"/> declaración anual <input type="checkbox"/> _____		
Régimen económico del matrimonio: Ninguno		

**I.- INGRESOS PERCIBIDOS POR CARGOS, PUESTOS O TRABAJOS DEPENDIENTES EN ORGANISMOS O EMPRESAS EN EL EJERCICIO ANTERIOR A LA PRESENTE DECLARACIÓN**

	DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
Ingresos íntegros (a)	Dirección Provincial Consejería de Educación GU	66597,10
Cotizaciones a Seguridad Social, Mutualidades de Funcionarios, deducciones de derechos pasivos y Colegios de Huérfanos (b)		6698,12
Retenciones por rendimientos del trabajo (c)		16065,22
<b>INGRESOS NETOS PERCIBIDOS (a-b-c)</b>		<b>43.833,76</b>

**II.- OTROS INGRESOS PERCIBIDOS EN EL EJERCICIO ANTERIOR A LA PRESENTE DECLARACIÓN**

PROCEDECENCIA	DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
Dietas de cualquier clase		
Pensiones, becas, subvenciones e indemnizaciones		
Rendimiento neto de actividades profesionales o empresariales		
Dividendos y participación en beneficios		
Intereses de cuentas, depósitos y activos financieros		
Arrendamiento de bienes muebles e inmuebles y otros rendimientos del trabajo o capital mobiliario		

**III.- DONATIVOS A ENTIDADES SIN FINES LUCRATIVOS Y APORTACIONES A PARTIDOS POLÍTICOS, FEDERACIONES, COALICIONES O AGRUPACIONES DE ELECTORES**

DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
Aportación PSOE	2743,32
Afiliación PSOE	72,00

**IV.- CUOTA LÍQUIDA PAGADA AL TESORO PÚBLICO POR IRPF Y PATRIMONIO**

	CUANTÍA
Renta de las Personas Físicas	12889,18
Patrimonio	

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 27 DE JULIO DE 2022

ANGEL FRANCISCO FERNANDEZ-MONTES GONZALEZ

Firma del declarante

**V.- DEPÓSITOS BANCARIOS, ACCIONES, FONDOS DE INVERSIÓN, PÓLIZAS DE SEGURO U OTROS CON NATURALEZA ANÁLOGA**

TIPO	DESCRIPCIÓN	VALOR
Saldo medio total en cuentas bancarias	Banco Santander, Liberbank	460852
Acciones en cualquier entidad jurídica negociada en mercados organizados		
Acciones y participaciones en el capital social de cualquier entidad jurídica no negociada en mercados organizados, que no tengan la consideración de sociedades patrimoniales	Sierra Aventura SL 37,34% de las participaciones	23619,77
Participaciones en cualquier tipo de entidad que haya tenido, en el último ejercicio fiscal, la consideración de sociedad patrimonial		
Fondos de inversión, seguros de vida, rentas temporales y vitalicias, planes de pensiones, títulos de deuda pública, obligaciones, bonos y otros de naturaleza análoga		
Bienes y derechos situados en el extranjero		

**VI.- DEUDAS**

DESCRIPCIÓN	SALDO PENDIENTE

**VII.- PATRIMONIO INMOBILIARIO (Incluido el de sociedades patrimoniales participadas)**

*	TIPO	DESCRIPCIÓN	MUNICIPIO	SUPERFICIE	FECHA DE ADQUISICIÓN	TITULO DE ADQUISICIÓN	%

\* Los bienes señalados con asterisco en el apartado VII.- PATRIMONIO INMOBILIARIO corresponden a sociedades patrimoniales participadas

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 27 DE JULIO DE 2022

ANGEL FRANCISCO FERNANDEZ-MONTES GONZALEZ

Firma del declarante

**VIII.- OTROS BIENES**

TIPO	DESCRIPCIÓN	VALOR
Pagares y certificaciones de depósito		
Concesiones administrativas		
Otros bienes patrimoniales conforme a la Ley del Impuesto sobre el Patrimonio		

**IX.- VEHÍCULOS, EMBARCACIONES Y AERONAVES**

FECHA DE ADQUISICIÓN	MARCA Y MODELO	VALOR
25/06/2004	Wolkswagen Golf 1.9 TDI Sportline	1690,00

**DECLARACIÓN DE ACTIVIDADES**

ENTIDAD, EMPRESA U ORGANISMO	CARGO, PUESTO O ACTIVIDAD	FECHA DE INICIO	FECHA DE CESE
Delegación Provincial Educación .. JCCM	Delegado Provincial	25-06-2019	
Delegación Provincial Educación... JCCM	Director IES	01-07-2010	24-06-2019
Sierra Aventura SL	Administrador Único	25-09-1995	

**OBSERVACIONES**

--

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 27 DE JULIO DE 2022

ANGEL FRANCISCO FERNANDEZ-MONTES GONZALEZ

Firma del declarante

**DATOS PERSONALES DEL DECLARANTE**

LORENA	FERRERO	DE LA RÚA
<small>NOMBRE</small>	<small>PRIMER APELLIDO</small>	<small>SEGUNDO APELLIDO</small>
Declara, en su condición de <input checked="" type="checkbox"/> titular <input type="checkbox"/> Cónyuge o persona con análoga relación		
<b>ASESORA COMUNICACIÓN SOCIAL</b>		
<small>CARGO</small>		
Con motivo de: <input type="checkbox"/> nombramiento <input type="checkbox"/> cese <input checked="" type="checkbox"/> declaración anual <input type="checkbox"/> _____		
Régimen económico del matrimonio: Ninguno		

**I.- INGRESOS PERCIBIDOS POR CARGOS, PUESTOS O TRABAJOS DEPENDIENTES EN ORGANISMOS O EMPRESAS EN EL EJERCICIO ANTERIOR A LA PRESENTE DECLARACIÓN**

	DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
Ingresos íntegros (a)	JCCM	59793,06
Cotizaciones a Seguridad Social, Mutualidades de Funcionarios, deducciones de derechos pasivos y Colegios de Huérfanos (b)		3101,40
Retenciones por rendimientos del trabajo (c)		14882,48
<b>INGRESOS NETOS PERCIBIDOS (a-b-c)</b>		<b>41.809,18</b>

**II.- OTROS INGRESOS PERCIBIDOS EN EL EJERCICIO ANTERIOR A LA PRESENTE DECLARACIÓN**

PROCEDECENCIA	DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
Dietas de cualquier clase		
Pensiones, becas, subvenciones e indemnizaciones		
Rendimiento neto de actividades profesionales o empresariales		
Dividendos y participación en beneficios		
Intereses de cuentas, depósitos y activos financieros		
Arrendamiento de bienes muebles e inmuebles y otros rendimientos del trabajo o capital mobiliario		

**III.- DONATIVOS A ENTIDADES SIN FINES LUCRATIVOS Y APORTACIONES A PARTIDOS POLÍTICOS, FEDERACIONES, COALICIONES O AGRUPACIONES DE ELECTORES**

DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
PSOE	900

**IV.- CUOTA LÍQUIDA PAGADA AL TESORO PÚBLICO POR IRPF Y PATRIMONIO**

	CUANTÍA
Renta de las Personas Físicas	14187,51
Patrimonio	

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 27 DE JULIO DE 2022

LORENA FERRERO DE LA RÚA

Firma del declarante



**V.- DEPÓSITOS BANCARIOS, ACCIONES, FONDOS DE INVERSIÓN, PÓLIZAS DE SEGURO U OTROS CON NATURALEZA ANÁLOGA**

TIPO	DESCRIPCIÓN	VALOR
Saldo medio total en cuentas bancarias	2 cuentas en distintos bancos	34000
Acciones en cualquier entidad jurídica negociada en mercados organizados		
Acciones y participaciones en el capital social de cualquier entidad jurídica no negociada en mercados organizados, que no tengan la consideración de sociedades patrimoniales		
Participaciones en cualquier tipo de entidad que haya tenido, en el último ejercicio fiscal, la consideración de sociedad patrimonial		
Fondos de inversión, seguros de vida, rentas temporales y vitalicias, planes de pensiones, títulos de deuda pública, obligaciones, bonos y otros de naturaleza análoga		
Bienes y derechos situados en el extranjero		

**VI.- DEUDAS**

DESCRIPCIÓN	SALDO PENDIENTE

**VII.- PATRIMONIO INMOBILIARIO (Incluido el de sociedades patrimoniales participadas)**

*	TIPO	DESCRIPCIÓN	MUNICIPIO	SUPERFICIE	FECHA DE ADQUISICIÓN	TITULO DE ADQUISICIÓN	%

\* Los bienes señalados con asterisco en el apartado VII.- PATRIMONIO INMOBILIARIO corresponden a sociedades patrimoniales participadas

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 27 DE JULIO DE 2022

LORENA FERRERO DE LA RÚA

Firma del declarante

**VIII.- OTROS BIENES**

TIPO	DESCRIPCIÓN	VALOR
Pagares y certificaciones de depósito		
Concesiones administrativas		
Otros bienes patrimoniales conforme a la Ley del Impuesto sobre el Patrimonio		

**IX.- VEHÍCULOS, EMBARCACIONES Y AERONAVES**

FECHA DE ADQUISICIÓN	MARCA Y MODELO	VALOR

**DECLARACIÓN DE ACTIVIDADES**

ENTIDAD, EMPRESA U ORGANISMO	CARGO, PUESTO O ACTIVIDAD	FECHA DE INICIO	FECHA DE CESE
Mundo Reader S.L (BQ)	Marketing Strategist	16-12-2013	13-06-2018
Brandelicious Comunicación S.L	Social Media Strategist	15-06-2018	19-06-2018
Mundo Reader S.L	Marketing Strategist	12-09-2018	02-11-2019
Junta de Comunidades Castilla-La Mancha	Asesora de comunicación social	06-11-2019	

**OBSERVACIONES**

--

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 27 DE JULIO DE 2022

LORENA FERRERO DE LA RÚA

Firma del declarante

**DATOS PERSONALES DEL DECLARANTE**

MARÍA DOLORES	FERRERO	VALENCIA
<small>NOMBRE</small>	<small>PRIMER APELLIDO</small>	<small>SEGUNDO APELLIDO</small>
Declara, en su condición de <input checked="" type="checkbox"/> titular <input type="checkbox"/> Cónyuge o persona con análoga relación		
DIRECTORA JURÍDICA		
<small>CARGO</small>		
Con motivo de: <input type="checkbox"/> nombramiento <input type="checkbox"/> cese <input checked="" type="checkbox"/> declaración anual <input type="checkbox"/> _____		
Régimen económico del matrimonio: Ninguno		

**I.- INGRESOS PERCIBIDOS POR CARGOS, PUESTOS O TRABAJOS DEPENDIENTES EN ORGANISMOS O EMPRESAS EN EL EJERCICIO ANTERIOR A LA PRESENTE DECLARACIÓN**

	DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
Ingresos íntegros (a)	Instituto de Finanzas de Castilla la mancha	59.091,47
Cotizaciones a Seguridad Social, Mutualidades de Funcionarios, deducciones de derechos pasivos y Colegios de Huérfanos (b)		3.101,40
Retenciones por rendimientos del trabajo (c)		14.614,64
<b>INGRESOS NETOS PERCIBIDOS (a-b-c)</b>		<b>41.375,43</b>

**II.- OTROS INGRESOS PERCIBIDOS EN EL EJERCICIO ANTERIOR A LA PRESENTE DECLARACIÓN**

PROCEDECENCIA	DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
Dietas de cualquier clase		
Pensiones, becas, subvenciones e indemnizaciones		
Rendimiento neto de actividades profesionales o empresariales		
Dividendos y participación en beneficios		
Intereses de cuentas, depósitos y activos financieros		00,00
Arrendamiento de bienes muebles e inmuebles y otros rendimientos del trabajo o capital mobiliario		

**III.- DONATIVOS A ENTIDADES SIN FINES LUCRATIVOS Y APORTACIONES A PARTIDOS POLÍTICOS, FEDERACIONES, COALICIONES O AGRUPACIONES DE ELECTORES**

DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
ASOCIACIÓN ESPAÑOLA DEL CANCER DE TIROIDES (AECT)	100

**IV.- CUOTA LÍQUIDA PAGADA AL TESORO PÚBLICO POR IRPF Y PATRIMONIO**

	CUANTÍA
Renta de las Personas Físicas	14614,64
Patrimonio	

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 29 DE JULIO DE 2022

MARÍA DOLORES FERRERO VALENCIA

Firma del declarante

**V.- DEPÓSITOS BANCARIOS, ACCIONES, FONDOS DE INVERSIÓN, PÓLIZAS DE SEGURO U OTROS CON NATURALEZA ANÁLOGA**

TIPO	DESCRIPCIÓN	VALOR
Saldo medio total en cuentas bancarias	ING DIRECT, BANKINTER y LIBERBANK	66000
Acciones en cualquier entidad jurídica negociada en mercados organizados		
Acciones y participaciones en el capital social de cualquier entidad jurídica no negociada en mercados organizados, que no tengan la consideración de sociedades patrimoniales		
Participaciones en cualquier tipo de entidad que haya tenido, en el último ejercicio fiscal, la consideración de sociedad patrimonial		
Fondos de inversión, seguros de vida, rentas temporales y vitalicias, planes de pensiones, títulos de deuda pública, obligaciones, bonos y otros de naturaleza análoga		
Bienes y derechos situados en el extranjero		

**VI.- DEUDAS**

DESCRIPCIÓN	SALDO PENDIENTE

**VII.- PATRIMONIO INMOBILIARIO (Incluido el de sociedades patrimoniales participadas)**

*	TIPO	DESCRIPCIÓN	MUNICIPIO	SUPERFICIE	FECHA DE ADQUISICIÓN	TITULO DE ADQUISICIÓN	%

\* Los bienes señalados con asterisco en el apartado VII.- PATRIMONIO INMOBILIARIO corresponden a sociedades patrimoniales participadas

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 29 DE JULIO DE 2022

MARÍA DOLORES FERRERO VALENCIA

Firma del declarante

**VIII.- OTROS BIENES**

TIPO	DESCRIPCIÓN	VALOR
Pagares y certificaciones de depósito		
Concesiones administrativas		
Otros bienes patrimoniales conforme a la Ley del Impuesto sobre el Patrimonio		

**IX.- VEHÍCULOS, EMBARCACIONES Y AERONAVES**

FECHA DE ADQUISICIÓN	MARCA Y MODELO	VALOR
05-04-11	BMW X1 SD 1.8 D AUT	3.419,00

**DECLARACIÓN DE ACTIVIDADES**

ENTIDAD, EMPRESA U ORGANISMO	CARGO, PUESTO O ACTIVIDAD	FECHA DE INICIO	FECHA DE CESE
INSTITUTO DE FINANZAS DE CASTILLA LA MAN	TECNICO JURÍDICO	02-08-2010	26-06-2016
INSTITUTO DE FINANZAS DE CASTILLA LA MAN	DIRECTORA JURÍDICA	27-06-2016	
INSTITUTO DE FINANZAS DE CASTILLA LA MAN	SECRETARIA NO CONSEJERA	15-07-2016	
AVAL CLM	DIRECTORA JURÍDICA	27-06-2016	

**OBSERVACIONES**

--

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 29 DE JULIO DE 2022

MARÍA DOLORES FERRERO VALENCIA

Firma del declarante

**DATOS PERSONALES DEL DECLARANTE**

MARIA DEL PRADO	FLORES	AMO
<small>NOMBRE</small>	<small>PRIMER APELLIDO</small>	<small>SEGUNDO APELLIDO</small>
Declara, en su condición de <input checked="" type="checkbox"/> titular <input type="checkbox"/> Cónyuge o persona con análoga relación		
<b>JEFA DE GABINETE CONSEJERÍA ECONOMÍA, EMPRESAS Y EMPLEO</b>		
<small>CARGO</small>		
Con motivo de: <input type="checkbox"/> nombramiento <input type="checkbox"/> cese <input checked="" type="checkbox"/> declaración anual <input type="checkbox"/> _____		
Régimen económico del matrimonio: Separación de Bienes		

**I.- INGRESOS PERCIBIDOS POR CARGOS, PUESTOS O TRABAJOS DEPENDIENTES EN ORGANISMOS O EMPRESAS EN EL EJERCICIO ANTERIOR A LA PRESENTE DECLARACIÓN**

	DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
Ingresos íntegros (a)	JCCM	66.270,26
Cotizaciones a Seguridad Social, Mutualidades de Funcionarios, deducciones de derechos pasivos y Colegios de Huérfanos (b)	JCCM	3.101,40
Retenciones por rendimientos del trabajo (c)	JCCM	17.316,24
<b>INGRESOS NETOS PERCIBIDOS (a-b-c)</b>	<b>JCCM</b>	<b>45.852,62</b>

**II.- OTROS INGRESOS PERCIBIDOS EN EL EJERCICIO ANTERIOR A LA PRESENTE DECLARACIÓN**

PROCEDECENCIA	DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
Dietas de cualquier clase		
Pensiones, becas, subvenciones e indemnizaciones		
Rendimiento neto de actividades profesionales o empresariales		
Dividendos y participación en beneficios		
Intereses de cuentas, depósitos y activos financieros		
Arrendamiento de bienes muebles e inmuebles y otros rendimientos del trabajo o capital mobiliario		

**III.- DONATIVOS A ENTIDADES SIN FINES LUCRATIVOS Y APORTACIONES A PARTIDOS POLÍTICOS, FEDERACIONES, COALICIONES O AGRUPACIONES DE ELECTORES**

DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
UNHCR-ACNUR	180
PARTIDOS POLÍTICOS	1.560

**IV.- CUOTA LÍQUIDA PAGADA AL TESORO PÚBLICO POR IRPF Y PATRIMONIO**

	CUANTÍA
Renta de las Personas Físicas	16.616,98
Patrimonio	

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 31 DE JULIO DE 2022

MARIA DEL PRADO FLORES AMO

Firma del declarante

**V.- DEPÓSITOS BANCARIOS, ACCIONES, FONDOS DE INVERSIÓN, PÓLIZAS DE SEGURO U OTROS CON NATURALEZA ANÁLOGA**

TIPO	DESCRIPCIÓN	VALOR
Saldo medio total en cuentas bancarias	CUENTAS CORRIENTES	22.674,96
Acciones en cualquier entidad jurídica negociada en mercados organizados		
Acciones y participaciones en el capital social de cualquier entidad jurídica no negociada en mercados organizados, que no tengan la consideración de sociedades patrimoniales		
Participaciones en cualquier tipo de entidad que haya tenido, en el último ejercicio fiscal, la consideración de sociedad patrimonial		
Fondos de inversión, seguros de vida, rentas temporales y vitalicias, planes de pensiones, títulos de deuda pública, obligaciones, bonos y otros de naturaleza análoga	PLAN DE PENSIONES	313,75
Bienes y derechos situados en el extranjero		

**VI.- DEUDAS**

DESCRIPCIÓN	SALDO PENDIENTE
PRÉSTAMO PERSONAL	4.759,72
PRÉSTAMO PERSONAL VEHÍCULO	16.023,70

**VII.- PATRIMONIO INMOBILIARIO (Incluido el de sociedades patrimoniales participadas)**

*	TIPO	DESCRIPCIÓN	MUNICIPIO	SUPERFICIE	FECHA DE ADQUISICIÓN	TITULO DE ADQUISICIÓN	%

\* Los bienes señalados con asterisco en el apartado VII.- PATRIMONIO INMOBILIARIO corresponden a sociedades patrimoniales participadas

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 31 DE JULIO DE 2022

MARIA DEL PRADO FLORES AMO

Firma del declarante

**VIII.- OTROS BIENES**

TIPO	DESCRIPCIÓN	VALOR
Pagares y certificaciones de depósito		
Concesiones administrativas		
Otros bienes patrimoniales conforme a la Ley del Impuesto sobre el Patrimonio		

**IX.- VEHÍCULOS, EMBARCACIONES Y AERONAVES**

FECHA DE ADQUISICIÓN	MARCA Y MODELO	VALOR
11/12/2019	KIA NIRO	20.435,80

**DECLARACIÓN DE ACTIVIDADES**

ENTIDAD, EMPRESA U ORGANISMO	CARGO, PUESTO O ACTIVIDAD	FECHA DE INICIO	FECHA DE CESE
CONSEJERÍA ECONOMÍA, EMPRESAS Y EMPLEO	JEFA DE GABINETE	01-08-2019	
INSTITUTO DE PROMOCIÓN EXTERIOR DE CASTI	RESPONSABLE DPT. PROMOCIÓN	29-03-2006	31-07-2019

**OBSERVACIONES**

--

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 31 DE JULIO DE 2022

MARIA DEL PRADO FLORES AMO

Firma del declarante



**DECLARACIÓN OBLIGATORIA DEL CÓNYUGE  
O PERSONA CON ANÁLOGA RELACIÓN DE CONVIVENCIA AFECTIVA**

<b>Nombre y apellidos del declarante</b>
HÉCTOR GONZÁLEZ GARRIDO

<b>Datos del titular del cargo público</b>	
<b>Cargo público</b>	JEFA DE GABINETE CONSEJERÍA ECONOMÍA, EMPRESAS Y EMPLEO
<b>Nombre y apellidos</b>	MARIA DEL PRADO FLORES AMO

**I.- Participación en el capital de todo tipo de entidades, empresas y sociedades**

Tipo	Descripción	Valor
Acciones en cualquier entidad jurídica negociada en mercados organizados		
Acciones y participaciones en el capital social de cualquier entidad jurídica no negociada en mercados organizados, que no tengan la consideración de sociedades patrimoniales		
Participaciones en cualquier tipo de entidad que haya tenido, en el último ejercicio fiscal, la consideración de sociedad patrimonial		

**II.- Dirección, administración o asesoramiento en empresas o sociedades**

Empresa o Sociedad (pública o privada)	Actividad desempeñada	Fecha de inicio	Fecha de cese

**III.- Actividades desarrolladas en representación de la Administración Regional, en órganos colegiados o de dirección de organismos o empresas de capital público**

Entidad u Organismo	Actividad desempeñada	Fecha de inicio	Fecha de cese

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 31 DE JULIO DE 2022

Declaración firmada mediante código cifrado por  
HÉCTOR GONZÁLEZ GARRIDO

Firma del cónyuge o persona análoga

**Anexo**

**DATOS PERSONALES DEL DECLARANTE**

PATRICIA	FRANCO	JIMÉNEZ
<small>NOMBRE</small>	<small>PRIMER APELLIDO</small>	<small>SEGUNDO APELLIDO</small>
Declara, en su condición de <input checked="" type="checkbox"/> titular <input type="checkbox"/> Cónyuge o persona con análoga relación		
CONSEJERA ECONOMÍA, EMPRESAS Y EMPLEO		
<small>CARGO</small>		
Con motivo de: <input type="checkbox"/> nombramiento <input type="checkbox"/> cese <input checked="" type="checkbox"/> declaración anual <input type="checkbox"/> _____		
Régimen económico del matrimonio: Gananciales		

**I.- INGRESOS PERCIBIDOS POR CARGOS, PUESTOS O TRABAJOS DEPENDIENTES EN ORGANISMOS O EMPRESAS EN EL EJERCICIO ANTERIOR A LA PRESENTE DECLARACIÓN**

	DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
Ingresos íntegros (a)	JUNTA COMUNIDADES DE CASTILLA LA MANCHA	75.177,90
Cotizaciones a Seguridad Social, Mutualidades de Funcionarios, deducciones de derechos pasivos y Colegios de Huérfanos (b)		3.125,76
Retenciones por rendimientos del trabajo (c)		20.880,00
<b>INGRESOS NETOS PERCIBIDOS (a-b-c)</b>		<b>51.172,14</b>

**II.- OTROS INGRESOS PERCIBIDOS EN EL EJERCICIO ANTERIOR A LA PRESENTE DECLARACIÓN**

PROCEDECENCIA	DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
Dietas de cualquier clase		
Pensiones, becas, subvenciones e indemnizaciones		
Rendimiento neto de actividades profesionales o empresariales		
Dividendos y participación en beneficios		
Intereses de cuentas, depósitos y activos financieros	CUENTA BANCO BBVA	0
Arrendamiento de bienes muebles e inmuebles y otros rendimientos del trabajo o capital mobiliario		

**III.- DONATIVOS A ENTIDADES SIN FINES LUCRATIVOS Y APORTACIONES A PARTIDOS POLÍTICOS, FEDERACIONES, COALICIONES O AGRUPACIONES DE ELECTORES**

DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
APORTACIÓN COMEDOR CONGREGACIÓN HIJAS DE LA CARIDAD	330
APORTACIÓN PARTIDO SOCIALISTA OBRERO ESPAÑOL	1.572

**IV.- CUOTA LÍQUIDA PAGADA AL TESORO PÚBLICO POR IRPF Y PATRIMONIO**

	CUANTÍA
Renta de las Personas Físicas	20.802,04
Patrimonio	

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 26 DE JULIO DE 2022

PATRICIA FRANCO JIMENEZ

Firma del declarante

**V.- DEPÓSITOS BANCARIOS, ACCIONES, FONDOS DE INVERSIÓN, PÓLIZAS DE SEGURO U OTROS CON NATURALEZA ANÁLOGA**

TIPO	DESCRIPCIÓN	VALOR
Saldo medio total en cuentas bancarias	CUENTAS ING Y GLOBALCAJA	6.234,5
Acciones en cualquier entidad jurídica negociada en mercados organizados		
Acciones y participaciones en el capital social de cualquier entidad jurídica no negociada en mercados organizados, que no tengan la consideración de sociedades patrimoniales		
Participaciones en cualquier tipo de entidad que haya tenido, en el último ejercicio fiscal, la consideración de sociedad patrimonial		
Fondos de inversión, seguros de vida, rentas temporales y vitalicias, planes de pensiones, títulos de deuda pública, obligaciones, bonos y otros de naturaleza análoga		
Bienes y derechos situados en el extranjero		

**VI.- DEUDAS**

DESCRIPCIÓN	SALDO PENDIENTE
HIPOTECA VIVIENDA CIUDAD REAL	198.501,37
PRÉSTAMO TOYOTA COROLLA	0

**VII.- PATRIMONIO INMOBILIARIO (Incluido el de sociedades patrimoniales participadas)**

*	TIPO	DESCRIPCIÓN	MUNICIPIO	SUPERFICIE	FECHA DE ADQUISICIÓN	TITULO DE ADQUISICIÓN	%
	URBANO	VIVIENDA	MADRID	89,14	1/06/2004	COMPRA/VENTA	50
	URBANO	VIVIENDA	CIUDAD REAL	226,33	5/12/2016	COMPRA/VENTA	50
	URBANO	VIVIENDA	CACERES	92,34	30/09/1999	COMPRA/VENTA	100

\* Los bienes señalados con asterisco en el apartado VII.- PATRIMONIO INMOBILIARIO corresponden a sociedades patrimoniales participadas

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 26 DE JULIO DE 2022

PATRICIA FRANCO JIMENEZ

Firma del declarante

**VIII.- OTROS BIENES**

TIPO	DESCRIPCIÓN	VALOR
Pagares y certificaciones de depósito		
Concesiones administrativas		
Otros bienes patrimoniales conforme a la Ley del Impuesto sobre el Patrimonio		

**IX.- VEHÍCULOS, EMBARCACIONES Y AERONAVES**

FECHA DE ADQUISICIÓN	MARCA Y MODELO	VALOR
28/12/2006	VOLSWAGEN PASSAT	500
19/07/2019	TOYOTA COROLLA	10416,00

**DECLARACIÓN DE ACTIVIDADES**

ENTIDAD, EMPRESA U ORGANISMO	CARGO, PUESTO O ACTIVIDAD	FECHA DE INICIO	FECHA DE CESE
CAMARA DE COMERCIO DE CIUDAD REAL	DIRECTOR GENERAL	01-08-1998	05-07-2015
JUNTA DE COMUNIDADES DE CLM	CONSEJERA ECONOMÍA, EMPRESAS Y EMPLEO	06-07-2015	

**OBSERVACIONES**

--

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 26 DE JULIO DE 2022

PATRICIA FRANCO JIMENEZ

Firma del declarante

**DECLARACIÓN OBLIGATORIA DEL CÓNYUGE  
O PERSONA CON ANÁLOGA RELACIÓN DE CONVIVENCIA AFECTIVA**

<b>Nombre y apellidos del declarante</b>
OSCAR LUIS NARROS BELEÑA

<b>Datos del titular del cargo público</b>	
<b>Cargo público</b>	CONSEJERA ECONOMÍA, EMPRESAS Y EMPLEO
<b>Nombre y apellidos</b>	PATRICIA FRANCO JIMÉNEZ

**I.- Participación en el capital de todo tipo de entidades, empresas y sociedades**

Tipo	Descripción	Valor
Acciones en cualquier entidad jurídica negociada en mercados organizados		
Acciones y participaciones en el capital social de cualquier entidad jurídica no negociada en mercados organizados, que no tengan la consideración de sociedades patrimoniales		
Participaciones en cualquier tipo de entidad que haya tenido, en el último ejercicio fiscal, la consideración de sociedad patrimonial		

**II.- Dirección, administración o asesoramiento en empresas o sociedades**

Empresa o Sociedad (pública o privada)	Actividad desempeñada	Fecha de inicio	Fecha de cese
RSU CASTILLA LA MANCHA	GERENTE	20-10-2015	

**III.- Actividades desarrolladas en representación de la Administración Regional, en órganos colegiados o de dirección de organismos o empresas de capital público**

Entidad u Organismo	Actividad desempeñada	Fecha de inicio	Fecha de cese

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 26 DE JULIO DE 2022

Declaración firmada digitalmente por  
OSCAR LUIS NARROS BELEÑA

Firma del cónyuge o persona análoga

**Anexo**

**DATOS PERSONALES DEL DECLARANTE**

SEBASTIÁN	FUENTES	GUZMÁN
<small>NOMBRE</small>	<small>PRIMER APELLIDO</small>	<small>SEGUNDO APELLIDO</small>
Declara, en su condición de <input checked="" type="checkbox"/> titular <input type="checkbox"/> Cónyuge o persona con análoga relación		
CONSEJERO		
<small>CARGO</small>		
Con motivo de: <input type="checkbox"/> nombramiento <input type="checkbox"/> cese <input checked="" type="checkbox"/> declaración anual <input type="checkbox"/> _____		
Régimen económico del matrimonio: Separación de Bienes		

**I.- INGRESOS PERCIBIDOS POR CARGOS, PUESTOS O TRABAJOS DEPENDIENTES EN ORGANISMOS O EMPRESAS EN EL EJERCICIO ANTERIOR A LA PRESENTE DECLARACIÓN**

	DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
Ingresos íntegros (a)	Consejero Consejo Consultivo de CLM	70755,58
Cotizaciones a Seguridad Social, Mutualidades de Funcionarios, deducciones de derechos pasivos y Colegios de Huérfanos (b)	Consejero Consejo Consultivo de CLM	3125,76
Retenciones por rendimientos del trabajo (c)	Consejero Consejo Consultivo de CLM	19375,25
<b>INGRESOS NETOS PERCIBIDOS (a-b-c)</b>	Consejero Consejo Consultivo de CLM	<b>48.254,57</b>

**II.- OTROS INGRESOS PERCIBIDOS EN EL EJERCICIO ANTERIOR A LA PRESENTE DECLARACIÓN**

PROCEDECENCIA	DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
Dietas de cualquier clase		
Pensiones, becas, subvenciones e indemnizaciones		
Rendimiento neto de actividades profesionales o empresariales		
Dividendos y participación en beneficios		
Intereses de cuentas, depósitos y activos financieros	ING DIRECT	0,42
Arrendamiento de bienes muebles e inmuebles y otros rendimientos del trabajo o capital mobiliario	Arrendamiento apartamento C/Libertad 37 4F CR	3.823,00

**III.- DONATIVOS A ENTIDADES SIN FINES LUCRATIVOS Y APORTACIONES A PARTIDOS POLÍTICOS, FEDERACIONES, COALICIONES O AGRUPACIONES DE ELECTORES**

DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
PARTIDO SOCIALISTA OBRERO ESPAÑOL	1080
CRUZ ROJA ESPAÑOLA	240

**IV.- CUOTA LÍQUIDA PAGADA AL TESORO PÚBLICO POR IRPF Y PATRIMONIO**

	CUANTÍA
Renta de las Personas Físicas	18527,46
Patrimonio	

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 26 DE JULIO DE 2022

SEBASTIAN FUENTES GUZMAN

Firma del declarante

**V.- DEPÓSITOS BANCARIOS, ACCIONES, FONDOS DE INVERSIÓN, PÓLIZAS DE SEGURO U OTROS CON NATURALEZA ANÁLOGA**

TIPO	DESCRIPCIÓN	VALOR
Saldo medio total en cuentas bancarias	ING DIRECT, BANKINTER	22000
Acciones en cualquier entidad jurídica negociada en mercados organizados		
Acciones y participaciones en el capital social de cualquier entidad jurídica no negociada en mercados organizados, que no tengan la consideración de sociedades patrimoniales		
Participaciones en cualquier tipo de entidad que haya tenido, en el último ejercicio fiscal, la consideración de sociedad patrimonial		
Fondos de inversión, seguros de vida, rentas temporales y vitalicias, planes de pensiones, títulos de deuda pública, obligaciones, bonos y otros de naturaleza análoga	Plan Pensiones Mutualidad Abogacia	34044,34
	Plan Prevision Social Empresarial BBVA	33276,91
Bienes y derechos situados en el extranjero		

**VI.- DEUDAS**

DESCRIPCIÓN	SALDO PENDIENTE

**VII.- PATRIMONIO INMOBILIARIO (Incluido el de sociedades patrimoniales participadas)**

*	TIPO	DESCRIPCIÓN	MUNICIPIO	SUPERFICIE	FECHA DE ADQUISICIÓN	TITULO DE ADQUISICIÓN	%
	URBANO	Apartamento	CIUDAD REAL	60m2	10/07/2017	COMPRA	50
	URBANO	Piso	CIUDAD REAL	100m2	01/10/2019	COMPRA	50

\* Los bienes señalados con asterisco en el apartado VII.- PATRIMONIO INMOBILIARIO corresponden a sociedades patrimoniales participadas

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 26 DE JULIO DE 2022

SEBASTIAN FUENTES GUZMAN

Firma del declarante

**VIII.- OTROS BIENES**

TIPO	DESCRIPCIÓN	VALOR
Pagares y certificaciones de depósito		
Concesiones administrativas		
Otros bienes patrimoniales conforme a la Ley del Impuesto sobre el Patrimonio		

**IX.- VEHÍCULOS, EMBARCACIONES Y AERONAVES**

FECHA DE ADQUISICIÓN	MARCA Y MODELO	VALOR
03/01/2017	AUDI A4 AVANT	40000

**DECLARACIÓN DE ACTIVIDADES**

ENTIDAD, EMPRESA U ORGANISMO	CARGO, PUESTO O ACTIVIDAD	FECHA DE INICIO	FECHA DE CESE
JUNTA CASTILLA LA MANCHA	Consejero Consejo Consultivo	05-09-2019	
CLF DERECHO PUBLICO SLP	SOCIO ABOGADO	18-06-2015	03-09-2019
AUTONOMO	ABOGADO	01-09-2011	03-09-2019

**OBSERVACIONES**

--

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 26 DE JULIO DE 2022

SEBASTIAN FUENTES GUZMAN

Firma del declarante



**DECLARACIÓN OBLIGATORIA DEL CÓNYUGE  
O PERSONA CON ANÁLOGA RELACIÓN DE CONVIVENCIA AFECTIVA**

<b>Nombre y apellidos del declarante</b>
MARIA DEL MAR GOMEZ TORRIJOS

<b>Datos del titular del cargo público</b>	
<b>Cargo público</b>	CONSEJERO
<b>Nombre y apellidos</b>	SEBASTIÁN FUENTES GUZMÁN

**I.- Participación en el capital de todo tipo de entidades, empresas y sociedades**

Tipo	Descripción	Valor
Acciones en cualquier entidad jurídica negociada en mercados organizados		
Acciones y participaciones en el capital social de cualquier entidad jurídica no negociada en mercados organizados, que no tengan la consideración de sociedades patrimoniales		
Participaciones en cualquier tipo de entidad que haya tenido, en el último ejercicio fiscal, la consideración de sociedad patrimonial		

**II.- Dirección, administración o asesoramiento en empresas o sociedades**

Empresa o Sociedad (pública o privada)	Actividad desempeñada	Fecha de inicio	Fecha de cese

**III.- Actividades desarrolladas en representación de la Administración Regional, en órganos colegiados o de dirección de organismos o empresas de capital público**

Entidad u Organismo	Actividad desempeñada	Fecha de inicio	Fecha de cese

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 26 DE JULIO DE 2022

Declaración firmada mediante código cifrado por

MARIA DEL MAR GOMEZ TORRIJOS

Firma del cónyuge o persona análoga

**Anexo**

**DATOS PERSONALES DEL DECLARANTE**

CAYETANO	FUENTES	ORGANERO
<small>NOMBRE</small>	<small>PRIMER APELLIDO</small>	<small>SEGUNDO APELLIDO</small>
Declara, en su condición de <input checked="" type="checkbox"/> titular <input type="checkbox"/> Cónyuge o persona con análoga relación		
<b>ASESOR DE GABINETE</b>		
<small>CARGO</small>		
Con motivo de: <input type="checkbox"/> nombramiento <input type="checkbox"/> cese <input checked="" type="checkbox"/> declaración anual <input type="checkbox"/> _____		
Régimen económico del matrimonio: Gananciales		

**I.- INGRESOS PERCIBIDOS POR CARGOS, PUESTOS O TRABAJOS DEPENDIENTES EN ORGANISMOS O EMPRESAS EN EL EJERCICIO ANTERIOR A LA PRESENTE DECLARACIÓN**

	DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
Ingresos íntegros (a)	JUNTA DE COMUNIDADES DE CASTILLA-LA MANCHA	64025,22
Cotizaciones a Seguridad Social, Mutualidades de Funcionarios, deducciones de derechos pasivos y Colegios de Huérfanos (b)		2.344,32
Retenciones por rendimientos del trabajo (c)		16.243,17
<b>INGRESOS NETOS PERCIBIDOS (a-b-c)</b>		<b>45.437,73</b>

**II.- OTROS INGRESOS PERCIBIDOS EN EL EJERCICIO ANTERIOR A LA PRESENTE DECLARACIÓN**

PROCEDECENCIA	DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
Dietas de cualquier clase		
Pensiones, becas, subvenciones e indemnizaciones		
Rendimiento neto de actividades profesionales o empresariales		
Dividendos y participación en beneficios		
Intereses de cuentas, depósitos y activos financieros		
Arrendamiento de bienes muebles e inmuebles y otros rendimientos del trabajo o capital mobiliario		

**III.- DONATIVOS A ENTIDADES SIN FINES LUCRATIVOS Y APORTACIONES A PARTIDOS POLÍTICOS, FEDERACIONES, COALICIONES O AGRUPACIONES DE ELECTORES**

DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
PSCM-PSOE	900

**IV.- CUOTA LÍQUIDA PAGADA AL TESORO PÚBLICO POR IRPF Y PATRIMONIO**

	CUANTÍA
Renta de las Personas Físicas	16.082,22
Patrimonio	

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 01 DE AGOSTO DE 2022

CAYETANO FUENTES ORGANERO

Firma del declarante

**V.- DEPÓSITOS BANCARIOS, ACCIONES, FONDOS DE INVERSIÓN, PÓLIZAS DE SEGURO U OTROS CON NATURALEZA ANÁLOGA**

TIPO	DESCRIPCIÓN	VALOR
Saldo medio total en cuentas bancarias	DISTINTAS ENTIDADES BANCARIAS	9.212,45
Acciones en cualquier entidad jurídica negociada en mercados organizados		
Acciones y participaciones en el capital social de cualquier entidad jurídica no negociada en mercados organizados, que no tengan la consideración de sociedades patrimoniales		
Participaciones en cualquier tipo de entidad que haya tenido, en el último ejercicio fiscal, la consideración de sociedad patrimonial		
Fondos de inversión, seguros de vida, rentas temporales y vitalicias, planes de pensiones, títulos de deuda pública, obligaciones, bonos y otros de naturaleza análoga	PLAN DE PENSIONES BANKIA	2.776,12
Bienes y derechos situados en el extranjero		

**VI.- DEUDAS**

DESCRIPCIÓN	SALDO PENDIENTE

**VII.- PATRIMONIO INMOBILIARIO (Incluido el de sociedades patrimoniales participadas)**

*	TIPO	DESCRIPCIÓN	MUNICIPIO	SUPERFICIE	FECHA DE ADQUISICIÓN	TITULO DE ADQUISICIÓN	%
	URBANO	VIVIENDA	ALCÁZAR DE SAN JUAN	205	30/08/2005	COMPRAVENTA	50
	URBANO	VIVIENDA	ALCÁZAR DE SAN JUAN	420	28/02/2018	COMPRAVENTA	50

\* Los bienes señalados con asterisco en el apartado VII.- PATRIMONIO INMOBILIARIO corresponden a sociedades patrimoniales participadas

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 01 DE AGOSTO DE 2022

CAYETANO FUENTES ORGANERO

Firma del declarante

**VIII.- OTROS BIENES**

TIPO	DESCRIPCIÓN	VALOR
Pagares y certificaciones de depósito		
Concesiones administrativas		
Otros bienes patrimoniales conforme a la Ley del Impuesto sobre el Patrimonio		

**IX.- VEHÍCULOS, EMBARCACIONES Y AERONAVES**

FECHA DE ADQUISICIÓN	MARCA Y MODELO	VALOR
10/11/2016	VOLKSWAGEN TOUAREG	7888,00
14/06/2010	MINI COOPER	1970,00
10/03/2009	YAMAHA TMAX	300

**DECLARACIÓN DE ACTIVIDADES**

ENTIDAD, EMPRESA U ORGANISMO	CARGO, PUESTO O ACTIVIDAD	FECHA DE INICIO	FECHA DE CESE
JUNTA DE COMUNIDADES CASTILLA-LA MANCHA	ASESOR DE GABINETE	25-12-2015	08-07-2019
JUNTA DE COMUNIDADES CASTILLA-LA MANCHA	ASESOR DE GABINETE	09-07-2019	

**OBSERVACIONES**

--

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 01 DE AGOSTO DE 2022

CAYETANO FUENTES ORGANERO

Firma del declarante

**DECLARACIÓN OBLIGATORIA DEL CÓNYUGE  
O PERSONA CON ANÁLOGA RELACIÓN DE CONVIVENCIA AFECTIVA**

<b>Nombre y apellidos del declarante</b>
ROSA M <sup>a</sup> MORENO ZARCO

<b>Datos del titular del cargo público</b>	
<b>Cargo público</b>	ASESOR DE GABINETE
<b>Nombre y apellidos</b>	CAYETANO FUENTES ORGANERO

**I.- Participación en el capital de todo tipo de entidades, empresas y sociedades**

Tipo	Descripción	Valor
Acciones en cualquier entidad jurídica negociada en mercados organizados		
Acciones y participaciones en el capital social de cualquier entidad jurídica no negociada en mercados organizados, que no tengan la consideración de sociedades patrimoniales		
Participaciones en cualquier tipo de entidad que haya tenido, en el último ejercicio fiscal, la consideración de sociedad patrimonial		

**II.- Dirección, administración o asesoramiento en empresas o sociedades**

Empresa o Sociedad (pública o privada)	Actividad desempeñada	Fecha de inicio	Fecha de cese

**III.- Actividades desarrolladas en representación de la Administración Regional, en órganos colegiados o de dirección de organismos o empresas de capital público**

Entidad u Organismo	Actividad desempeñada	Fecha de inicio	Fecha de cese

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 01 DE AGOSTO DE 2022

Declaración firmada mediante código cifrado por  
ROSA M<sup>a</sup> MORENO ZARCO

Firma del cónyuge o persona análoga

**Anexo**

**DATOS PERSONALES DEL DECLARANTE**

RAMON	GALIANA	SNCHEZ VALDEPEÑAS
<small>NOMBRE</small>	<small>PRIMER APELLIDO</small>	<small>SEGUNDO APELLIDO</small>
Declara, en su condición de <input checked="" type="checkbox"/> titular <input type="checkbox"/> Cónyuge o persona con análoga relación		
ASESOR		
<small>CARGO</small>		
Con motivo de: <input type="checkbox"/> nombramiento <input type="checkbox"/> cese <input checked="" type="checkbox"/> declaración anual <input type="checkbox"/> _____		
Régimen económico del matrimonio: Separación de Bienes		

**I.- INGRESOS PERCIBIDOS POR CARGOS, PUESTOS O TRABAJOS DEPENDIENTES EN ORGANISMOS O EMPRESAS EN EL EJERCICIO ANTERIOR A LA PRESENTE DECLARACIÓN**

	DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
Ingresos íntegros (a)	Jccm y Ayuntamiento Daimiel	46.195,06
Cotizaciones a Seguridad Social, Mutualidades de Funcionarios, deducciones de derechos pasivos y Colegios de Huérfanos (b)		2.813,52
Retenciones por rendimientos del trabajo (c)		9.067,93
<b>INGRESOS NETOS PERCIBIDOS (a-b-c)</b>		<b>34.313,61</b>

**II.- OTROS INGRESOS PERCIBIDOS EN EL EJERCICIO ANTERIOR A LA PRESENTE DECLARACIÓN**

PROCEDECENCIA	DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
Dietas de cualquier clase		
Pensiones, becas, subvenciones e indemnizaciones		
Rendimiento neto de actividades profesionales o empresariales		
Dividendos y participación en beneficios		
Intereses de cuentas, depósitos y activos financieros		
Arrendamiento de bienes muebles e inmuebles y otros rendimientos del trabajo o capital mobiliario		

**III.- DONATIVOS A ENTIDADES SIN FINES LUCRATIVOS Y APORTACIONES A PARTIDOS POLÍTICOS, FEDERACIONES, COALICIONES O AGRUPACIONES DE ELECTORES**

DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
Partido Político PSOE	72

**IV.- CUOTA LÍQUIDA PAGADA AL TESORO PÚBLICO POR IRPF Y PATRIMONIO**

	CUANTÍA
Renta de las Personas Físicas	8.620,84
Patrimonio	

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 27 DE JULIO DE 2022

RAMON GALIANA SANCHEZ-VALDEPEÑAS

Firma del declarante

**V.- DEPÓSITOS BANCARIOS, ACCIONES, FONDOS DE INVERSIÓN, PÓLIZAS DE SEGURO U OTROS CON NATURALEZA ANÁLOGA**

TIPO	DESCRIPCIÓN	VALOR
Saldo medio total en cuentas bancarias	Entidad Bancaria	4200
Acciones en cualquier entidad jurídica negociada en mercados organizados		
Acciones y participaciones en el capital social de cualquier entidad jurídica no negociada en mercados organizados, que no tengan la consideración de sociedades patrimoniales		
Participaciones en cualquier tipo de entidad que haya tenido, en el último ejercicio fiscal, la consideración de sociedad patrimonial		
Fondos de inversión, seguros de vida, rentas temporales y vitalicias, planes de pensiones, títulos de deuda pública, obligaciones, bonos y otros de naturaleza análoga		
Bienes y derechos situados en el extranjero		

**VI.- DEUDAS**

DESCRIPCIÓN	SALDO PENDIENTE

**VII.- PATRIMONIO INMOBILIARIO (Incluido el de sociedades patrimoniales participadas)**

*	TIPO	DESCRIPCIÓN	MUNICIPIO	SUPERFICIE	FECHA DE ADQUISICIÓN	TITULO DE ADQUISICIÓN	%
	URBANO	Piso	Daimiel Ciudad Real	130	2000	compra	50
	URBANO	Cochera	Daimiel Ciudad Real	25	2000	Compra	50
	URBANO	Trastero	Daimiel Ciudad Real	15	2000	Compra	50

\* Los bienes señalados con asterisco en el apartado VII.- PATRIMONIO INMOBILIARIO corresponden a sociedades patrimoniales participadas

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 27 DE JULIO DE 2022

RAMON GALIANA SANCHEZ-VALDEPEÑAS

Firma del declarante

**VIII.- OTROS BIENES**

TIPO	DESCRIPCIÓN	VALOR
Pagares y certificaciones de depósito		
Concesiones administrativas		
Otros bienes patrimoniales conforme a la Ley del Impuesto sobre el Patrimonio	Plan de Pensiones	7.600

**IX.- VEHÍCULOS, EMBARCACIONES Y AERONAVES**

FECHA DE ADQUISICIÓN	MARCA Y MODELO	VALOR

**DECLARACIÓN DE ACTIVIDADES**

ENTIDAD, EMPRESA U ORGANISMO	CARGO, PUESTO O ACTIVIDAD	FECHA DE INICIO	FECHA DE CESE
Junta Comunidades Castilla La Mancha	Asesor	14-10-2019	
Junta de Hermandades de Semana Santa	Presidente	05-06-2012	07-07-2018
Urbanizaciones y Desarrollos Inser, S.A.	Administrador	20-02-2000	31-03-2018
Ayuntamiento de Daimiel	Concejal	15-06-2019	

**OBSERVACIONES**

--

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 27 DE JULIO DE 2022

RAMON GALIANA SANCHEZ-VALDEPEÑAS

Firma del declarante



**DECLARACIÓN OBLIGATORIA DEL CÓNYUGE  
O PERSONA CON ANÁLOGA RELACIÓN DE CONVIVENCIA AFECTIVA**

<b>Nombre y apellidos del declarante</b>
ELISA ISABEL RUIZ DE LA HERMOSA RUIZ DE LA HERMOSA

<b>Datos del titular del cargo público</b>	
<b>Cargo público</b>	ASESOR
<b>Nombre y apellidos</b>	RAMON GALIANA SNCHEZ VALDEPEÑAS

**I.- Participación en el capital de todo tipo de entidades, empresas y sociedades**

Tipo	Descripción	Valor
Acciones en cualquier entidad jurídica negociada en mercados organizados		
Acciones y participaciones en el capital social de cualquier entidad jurídica no negociada en mercados organizados, que no tengan la consideración de sociedades patrimoniales		
Participaciones en cualquier tipo de entidad que haya tenido, en el último ejercicio fiscal, la consideración de sociedad patrimonial		

**II.- Dirección, administración o asesoramiento en empresas o sociedades**

Empresa o Sociedad (pública o privada)	Actividad desempeñada	Fecha de inicio	Fecha de cese

**III.- Actividades desarrolladas en representación de la Administración Regional, en órganos colegiados o de dirección de organismos o empresas de capital público**

Entidad u Organismo	Actividad desempeñada	Fecha de inicio	Fecha de cese

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 27 DE JULIO DE 2022

Declaración firmada mediante código cifrado por

ELISA ISABEL RUIZ DE LA HERMOSA RUIZ DE LA HERMOSA

Firma del cónyuge o persona análoga

**Anexo**

**DATOS PERSONALES DEL DECLARANTE**

MANUEL	GALLARDO	ALAÑA
<small>NOMBRE</small>	<small>PRIMER APELLIDO</small>	<small>SEGUNDO APELLIDO</small>
Declara, en su condición de <input checked="" type="checkbox"/> titular <input type="checkbox"/> Cónyuge o persona con análoga relación		
ASESOR DE PRESIDENCIA		
<small>CARGO</small>		
Con motivo de: <input type="checkbox"/> nombramiento <input type="checkbox"/> cese <input checked="" type="checkbox"/> declaración anual <input type="checkbox"/> _____		
Régimen económico del matrimonio: Gananciales		

**I.- INGRESOS PERCIBIDOS POR CARGOS, PUESTOS O TRABAJOS DEPENDIENTES EN ORGANISMOS O EMPRESAS EN EL EJERCICIO ANTERIOR A LA PRESENTE DECLARACIÓN**

	DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
Ingresos íntegros (a)	Junta de Comunidades de Castilla-La Mancha	59.793,06
Cotizaciones a Seguridad Social, Mutualidades de Funcionarios, deducciones de derechos pasivos y Colegios de Huérfanos (b)		3.101,40
Retenciones por rendimientos del trabajo (c)		14.398,12
<b>INGRESOS NETOS PERCIBIDOS (a-b-c)</b>		<b>42.293,54</b>

**II.- OTROS INGRESOS PERCIBIDOS EN EL EJERCICIO ANTERIOR A LA PRESENTE DECLARACIÓN**

PROCEDECENCIA	DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
Dietas de cualquier clase		
Pensiones, becas, subvenciones e indemnizaciones		
Rendimiento neto de actividades profesionales o empresariales		
Dividendos y participación en beneficios		
Intereses de cuentas, depósitos y activos financieros		
Arrendamiento de bienes muebles e inmuebles y otros rendimientos del trabajo o capital mobiliario		

**III.- DONATIVOS A ENTIDADES SIN FINES LUCRATIVOS Y APORTACIONES A PARTIDOS POLÍTICOS, FEDERACIONES, COALICIONES O AGRUPACIONES DE ELECTORES**

DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
PSOE	1332
ACNUR	

**IV.- CUOTA LÍQUIDA PAGADA AL TESORO PÚBLICO POR IRPF Y PATRIMONIO**

	CUANTÍA
Renta de las Personas Físicas	14.087,22
Patrimonio	

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 26 DE JULIO DE 2022

MANUEL GALLARDO ALAÑA

Firma del declarante

**V.- DEPÓSITOS BANCARIOS, ACCIONES, FONDOS DE INVERSIÓN, PÓLIZAS DE SEGURO U OTROS CON NATURALEZA ANÁLOGA**

TIPO	DESCRIPCIÓN	VALOR
Saldo medio total en cuentas bancarias	Cuentas corrientes Globalcaja, Caixabank e ING	9565
Acciones en cualquier entidad jurídica negociada en mercados organizados		
Acciones y participaciones en el capital social de cualquier entidad jurídica no negociada en mercados organizados, que no tengan la consideración de sociedades patrimoniales		
Participaciones en cualquier tipo de entidad que haya tenido, en el último ejercicio fiscal, la consideración de sociedad patrimonial		
Fondos de inversión, seguros de vida, rentas temporales y vitalicias, planes de pensiones, títulos de deuda pública, obligaciones, bonos y otros de naturaleza análoga	Plan de Estudios (Carmen Gallardo Díaz)	6.486,87
Bienes y derechos situados en el extranjero		

**VI.- DEUDAS**

DESCRIPCIÓN	SALDO PENDIENTE

**VII.- PATRIMONIO INMOBILIARIO (Incluido el de sociedades patrimoniales participadas)**

*	TIPO	DESCRIPCIÓN	MUNICIPIO	SUPERFICIE	FECHA DE ADQUISICIÓN	TITULO DE ADQUISICIÓN	%
	URBANO	Solar con garaje y piscina	Cebolla (Toledo)	217	18/04/2015	Compraventa	50
	URBANO	Vivienda	Cebolla (Toledo)	175	03/07/2015	Compraventa	50

\* Los bienes señalados con asterisco en el apartado VII.- PATRIMONIO INMOBILIARIO corresponden a sociedades patrimoniales participadas

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 26 DE JULIO DE 2022

MANUEL GALLARDO ALAÑA

Firma del declarante

**VIII.- OTROS BIENES**

TIPO	DESCRIPCIÓN	VALOR
Pagares y certificaciones de depósito		
Concesiones administrativas		
Otros bienes patrimoniales conforme a la Ley del Impuesto sobre el Patrimonio		

**IX.- VEHÍCULOS, EMBARCACIONES Y AERONAVES**

FECHA DE ADQUISICIÓN	MARCA Y MODELO	VALOR
05/2008	Audi A4 TDI	2286
03/2016	Seat Alhambra	9826

**DECLARACIÓN DE ACTIVIDADES**

ENTIDAD, EMPRESA U ORGANISMO	CARGO, PUESTO O ACTIVIDAD	FECHA DE INICIO	FECHA DE CESE
Junta de Comunidades de Castilla-La Manc	Jefe de Gabinete	10-07-2015	28-07-2019
Junta de Comunidades de Castilla-La Manc	Asesor	29-07-2019	

**OBSERVACIONES**

--

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 26 DE JULIO DE 2022

MANUEL GALLARDO ALAÑA

Firma del declarante

**DATOS PERSONALES DEL DECLARANTE**

MÓNICA	GALLO	RODRÍGUEZ
<small>NOMBRE</small>	<small>PRIMER APELLIDO</small>	<small>SEGUNDO APELLIDO</small>
Declara, en su condición de <input checked="" type="checkbox"/> titular <input type="checkbox"/> Cónyuge o persona con análoga relación		
ASESORA PRENSA		
<small>CARGO</small>		
Con motivo de: <input type="checkbox"/> nombramiento <input type="checkbox"/> cese <input checked="" type="checkbox"/> declaración anual <input type="checkbox"/> _____		
Régimen económico del matrimonio: Ninguno		

**I.- INGRESOS PERCIBIDOS POR CARGOS, PUESTOS O TRABAJOS DEPENDIENTES EN ORGANISMOS O EMPRESAS EN EL EJERCICIO ANTERIOR A LA PRESENTE DECLARACIÓN**

	DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
Ingresos íntegros (a)	JCCM /INICIATIVAS ALCARREÑAS DE RADIO Y TV, S.L.	45190,16
Cotizaciones a Seguridad Social, Mutualidades de Funcionarios, deducciones de derechos pasivos y Colegios de Huérfanos (b)		2497,35
Retenciones por rendimientos del trabajo (c)		8297,15
<b>INGRESOS NETOS PERCIBIDOS (a-b-c)</b>		<b>34.395,66</b>

**II.- OTROS INGRESOS PERCIBIDOS EN EL EJERCICIO ANTERIOR A LA PRESENTE DECLARACIÓN**

PROCEDECENCIA	DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
Dietas de cualquier clase		
Pensiones, becas, subvenciones e indemnizaciones		
Rendimiento neto de actividades profesionales o empresariales		
Dividendos y participación en beneficios		
Intereses de cuentas, depósitos y activos financieros		
Arrendamiento de bienes muebles e inmuebles y otros rendimientos del trabajo o capital mobiliario		

**III.- DONATIVOS A ENTIDADES SIN FINES LUCRATIVOS Y APORTACIONES A PARTIDOS POLÍTICOS, FEDERACIONES, COALICIONES O AGRUPACIONES DE ELECTORES**

DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
DONACIÓN AL PSOE	1233

**IV.- CUOTA LÍQUIDA PAGADA AL TESORO PÚBLICO POR IRPF Y PATRIMONIO**

	CUANTÍA
Renta de las Personas Físicas	8984,58
Patrimonio	

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 25 DE JULIO DE 2022

MÓNICA GALLO RODRÍGUEZ

Firma del declarante

**V.- DEPÓSITOS BANCARIOS, ACCIONES, FONDOS DE INVERSIÓN, PÓLIZAS DE SEGURO U OTROS CON NATURALEZA ANÁLOGA**

TIPO	DESCRIPCIÓN	VALOR
Saldo medio total en cuentas bancarias	4 CUENTAS BANCARIAS	36338
Acciones en cualquier entidad jurídica negociada en mercados organizados		
Acciones y participaciones en el capital social de cualquier entidad jurídica no negociada en mercados organizados, que no tengan la consideración de sociedades patrimoniales		
Participaciones en cualquier tipo de entidad que haya tenido, en el último ejercicio fiscal, la consideración de sociedad patrimonial		
Fondos de inversión, seguros de vida, rentas temporales y vitalicias, planes de pensiones, títulos de deuda pública, obligaciones, bonos y otros de naturaleza análoga	PLAN DE PENSIONES	41760,14
Bienes y derechos situados en el extranjero		

**VI.- DEUDAS**

DESCRIPCIÓN	SALDO PENDIENTE
HIPOTECA	77677,10

**VII.- PATRIMONIO INMOBILIARIO (Incluido el de sociedades patrimoniales participadas)**

*	TIPO	DESCRIPCIÓN	MUNICIPIO	SUPERFICIE	FECHA DE ADQUISICIÓN	TITULO DE ADQUISICIÓN	%
	URBANO	VIVIENDA	MORADILLO DEL CASTILLO. Burgos	96	SEP-2007	COMPRA	100
	URBANO	USO INDUSTRIAL	MORADILLO DEL CASTILLO. Burgos	50	2005	COMPRA	100
	URBANO	USO INDUSTRIAL	MORADILLO DEL CASTILLO. Burgos	144	FEB-2015	COMPRA	100
	URBANO	VIVIENDA	GUADALAJARA	172	JUN-2021	COMPRA	50
	URBANO	PARCELA COMUNITARIA	GUADALAJARA	74	JUN-2021	COMPRA	1,32
	URBANO	SUELO SIN EDIFICAR	MORADILLO DEL CASTILLO. Burgos	98	FEB-2015	COMPRA	100

\* Los bienes señalados con asterisco en el apartado VII.- PATRIMONIO INMOBILIARIO corresponden a sociedades patrimoniales participadas

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 25 DE JULIO DE 2022

MÓNICA GALLO RODRÍGUEZ

Firma del declarante

**VIII.- OTROS BIENES**

TIPO	DESCRIPCIÓN	VALOR
Pagares y certificaciones de depósito		
Concesiones administrativas		
Otros bienes patrimoniales conforme a la Ley del Impuesto sobre el Patrimonio		

**IX.- VEHÍCULOS, EMBARCACIONES Y AERONAVES**

FECHA DE ADQUISICIÓN	MARCA Y MODELO	VALOR

**DECLARACIÓN DE ACTIVIDADES**

ENTIDAD, EMPRESA U ORGANISMO	CARGO, PUESTO O ACTIVIDAD	FECHA DE INICIO	FECHA DE CESE
ES RADIO GUADALAJARA	REDACTORA LOCUTORA	01-09-2016	16-04-2021
JCCM	ASESORA DE PRENSA	20-04-2021	

**OBSERVACIONES**

--

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 25 DE JULIO DE 2022

MÓNICA GALLO RODRÍGUEZ

Firma del declarante

**DATOS PERSONALES DEL DECLARANTE**

CARMEN	GAMARRA	LÓPEZ-BREA
<small>NOMBRE</small>	<small>PRIMER APELLIDO</small>	<small>SEGUNDO APELLIDO</small>
Declara, en su condición de <input checked="" type="checkbox"/> titular <input type="checkbox"/> Cónyuge o persona con análoga relación		
<b>ADJUNTA DE GABINETE</b>		
<small>CARGO</small>		
Con motivo de: <input checked="" type="checkbox"/> nombramiento <input type="checkbox"/> cese <input type="checkbox"/> declaración anual <input type="checkbox"/> _____		
Régimen económico del matrimonio: Gananciales		

**I.- INGRESOS PERCIBIDOS POR CARGOS, PUESTOS O TRABAJOS DEPENDIENTES EN ORGANISMOS O EMPRESAS EN EL EJERCICIO ANTERIOR A LA PRESENTE DECLARACIÓN**

	DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
Ingresos íntegros (a)	JCCM	44.636,04
Cotizaciones a Seguridad Social, Mutualidades de Funcionarios, deducciones de derechos pasivos y Colegios de Huérfanos (b)		2.834,28
Retenciones por rendimientos del trabajo (c)		8.887,00
<b>INGRESOS NETOS PERCIBIDOS (a-b-c)</b>		<b>32.914,76</b>

**II.- OTROS INGRESOS PERCIBIDOS EN EL EJERCICIO ANTERIOR A LA PRESENTE DECLARACIÓN**

PROCEDECENCIA	DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
Dietas de cualquier clase		
Pensiones, becas, subvenciones e indemnizaciones		
Rendimiento neto de actividades profesionales o empresariales		
Dividendos y participación en beneficios		
Intereses de cuentas, depósitos y activos financieros		
Arrendamiento de bienes muebles e inmuebles y otros rendimientos del trabajo o capital mobiliario		

**III.- DONATIVOS A ENTIDADES SIN FINES LUCRATIVOS Y APORTACIONES A PARTIDOS POLÍTICOS, FEDERACIONES, COALICIONES O AGRUPACIONES DE ELECTORES**

DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
Asociación de Alzheimer de Toledo	72
Asociación Red Alimenta Toledo	90
PSOE	12

**IV.- CUOTA LÍQUIDA PAGADA AL TESORO PÚBLICO POR IRPF Y PATRIMONIO**

	CUANTÍA
Renta de las Personas Físicas	8.703,04
Patrimonio	

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 16 DE JUNIO DE 2022

CARMEN GAMARRA LÓPEZ-BREA

Firma del declarante



**V.- DEPÓSITOS BANCARIOS, ACCIONES, FONDOS DE INVERSIÓN, PÓLIZAS DE SEGURO U OTROS CON NATURALEZA ANÁLOGA**

TIPO	DESCRIPCIÓN	VALOR
Saldo medio total en cuentas bancarias	TRES ENTIDADES BANCARIAS	107017,32
Acciones en cualquier entidad jurídica negociada en mercados organizados		
Acciones y participaciones en el capital social de cualquier entidad jurídica no negociada en mercados organizados, que no tengan la consideración de sociedades patrimoniales		
Participaciones en cualquier tipo de entidad que haya tenido, en el último ejercicio fiscal, la consideración de sociedad patrimonial		
Fondos de inversión, seguros de vida, rentas temporales y vitalicias, planes de pensiones, títulos de deuda pública, obligaciones, bonos y otros de naturaleza análoga		
Bienes y derechos situados en el extranjero		

**VI.- DEUDAS**

DESCRIPCIÓN	SALDO PENDIENTE
HIOTECA SALDO ULTIMO RECIBO	13517,71

**VII.- PATRIMONIO INMOBILIARIO (Incluido el de sociedades patrimoniales participadas)**

*	TIPO	DESCRIPCIÓN	MUNICIPIO	SUPERFICIE	FECHA DE ADQUISICIÓN	TITULO DE ADQUISICIÓN	%
	URBANO	VIVIENDA UNIFAMILIAR	BARGAS	324	03/10/2002	COMPRA VENTA	50

\* Los bienes señalados con asterisco en el apartado VII.- PATRIMONIO INMOBILIARIO corresponden a sociedades patrimoniales participadas

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 16 DE JUNIO DE 2022

CARMEN GAMARRA LÓPEZ-BREA

Firma del declarante

**VIII.- OTROS BIENES**

TIPO	DESCRIPCIÓN	VALOR
Pagares y certificaciones de depósito		
Concesiones administrativas		
Otros bienes patrimoniales conforme a la Ley del Impuesto sobre el Patrimonio		

**IX.- VEHÍCULOS, EMBARCACIONES Y AERONAVES**

FECHA DE ADQUISICIÓN	MARCA Y MODELO	VALOR
29/10/2014	OPEL CORSA SELECTIVE 1.4	12300

**DECLARACIÓN DE ACTIVIDADES**

ENTIDAD, EMPRESA U ORGANISMO	CARGO, PUESTO O ACTIVIDAD	FECHA DE INICIO	FECHA DE CESE
JCCM	CONSEJERÍA DE ECONOMÍA, EMPRESAS Y EMPL	15-07-2016	10-02-2022
JCCM	ADJUNTA DE GABINETE	01-06-2022	

**OBSERVACIONES**

--

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 16 DE JUNIO DE 2022

CARMEN GAMARRA LÓPEZ-BREA

Firma del declarante

**DECLARACIÓN OBLIGATORIA DEL CÓNYUGE  
O PERSONA CON ANÁLOGA RELACIÓN DE CONVIVENCIA AFECTIVA**

<b>Nombre y apellidos del declarante</b>
RAFAEL SERRANO OBEO

<b>Datos del titular del cargo público</b>	
<b>Cargo público</b>	ADJUNTA DE GABINETE
<b>Nombre y apellidos</b>	CARMEN GAMARRA LÓPEZ-BREA

**I.- Participación en el capital de todo tipo de entidades, empresas y sociedades**

Tipo	Descripción	Valor
Acciones en cualquier entidad jurídica negociada en mercados organizados		
Acciones y participaciones en el capital social de cualquier entidad jurídica no negociada en mercados organizados, que no tengan la consideración de sociedades patrimoniales		
Participaciones en cualquier tipo de entidad que haya tenido, en el último ejercicio fiscal, la consideración de sociedad patrimonial		

**II.- Dirección, administración o asesoramiento en empresas o sociedades**

Empresa o Sociedad (pública o privada)	Actividad desempeñada	Fecha de inicio	Fecha de cese

**III.- Actividades desarrolladas en representación de la Administración Regional, en órganos colegiados o de dirección de organismos o empresas de capital público**

Entidad u Organismo	Actividad desempeñada	Fecha de inicio	Fecha de cese

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 16 DE JUNIO DE 2022

Declaración firmada mediante código cifrado por

RAFAEL SERRANO OBEO

Firma del cónyuge o persona análoga

**Anexo**

**DATOS PERSONALES DEL DECLARANTE**

MARÍA SALUSTIANA	GARCÍA	ALFARO
<small>NOMBRE</small>	<small>PRIMER APELLIDO</small>	<small>SEGUNDO APELLIDO</small>
Declara, en su condición de <input checked="" type="checkbox"/> titular <input type="checkbox"/> Cónyuge o persona con análoga relación		
ASESORA DE PRENSA		
<small>CARGO</small>		
Con motivo de: <input type="checkbox"/> nombramiento <input type="checkbox"/> cese <input checked="" type="checkbox"/> declaración anual <input type="checkbox"/> _____		
Régimen económico del matrimonio: Ninguno		

**I.- INGRESOS PERCIBIDOS POR CARGOS, PUESTOS O TRABAJOS DEPENDIENTES EN ORGANISMOS O EMPRESAS EN EL EJERCICIO ANTERIOR A LA PRESENTE DECLARACIÓN**

	DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
Ingresos íntegros (a)	JCCM	59793,06
Cotizaciones a Seguridad Social, Mutualidades de Funcionarios, deducciones de derechos pasivos y Colegios de Huérfanos (b)		3101,41
Retenciones por rendimientos del trabajo (c)		14882,48
<b>INGRESOS NETOS PERCIBIDOS (a-b-c)</b>		<b>41.809,17</b>

**II.- OTROS INGRESOS PERCIBIDOS EN EL EJERCICIO ANTERIOR A LA PRESENTE DECLARACIÓN**

PROCEDECENCIA	DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
Dietas de cualquier clase		
Pensiones, becas, subvenciones e indemnizaciones		
Rendimiento neto de actividades profesionales o empresariales		
Dividendos y participación en beneficios		
Intereses de cuentas, depósitos y activos financieros		
Arrendamiento de bienes muebles e inmuebles y otros rendimientos del trabajo o capital mobiliario		

**III.- DONATIVOS A ENTIDADES SIN FINES LUCRATIVOS Y APORTACIONES A PARTIDOS POLÍTICOS, FEDERACIONES, COALICIONES O AGRUPACIONES DE ELECTORES**

DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
DONATIVO Y AFILIACIÓN A PARTIDO POLÍTICO	1296

**IV.- CUOTA LÍQUIDA PAGADA AL TESORO PÚBLICO POR IRPF Y PATRIMONIO**

	CUANTÍA
Renta de las Personas Físicas	14311,72
Patrimonio	

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 25 DE JULIO DE 2022

MARÍA SALUSTIANA GARCÍA ALFARO

Firma del declarante

**V.- DEPÓSITOS BANCARIOS, ACCIONES, FONDOS DE INVERSIÓN, PÓLIZAS DE SEGURO U OTROS CON NATURALEZA ANÁLOGA**

TIPO	DESCRIPCIÓN	VALOR
Saldo medio total en cuentas bancarias	SANTANDER	42000
Acciones en cualquier entidad jurídica negociada en mercados organizados		
Acciones y participaciones en el capital social de cualquier entidad jurídica no negociada en mercados organizados, que no tengan la consideración de sociedades patrimoniales		
Participaciones en cualquier tipo de entidad que haya tenido, en el último ejercicio fiscal, la consideración de sociedad patrimonial		
Fondos de inversión, seguros de vida, rentas temporales y vitalicias, planes de pensiones, títulos de deuda pública, obligaciones, bonos y otros de naturaleza análoga		
Bienes y derechos situados en el extranjero		

**VI.- DEUDAS**

DESCRIPCIÓN	SALDO PENDIENTE

**VII.- PATRIMONIO INMOBILIARIO (Incluido el de sociedades patrimoniales participadas)**

*	TIPO	DESCRIPCIÓN	MUNICIPIO	SUPERFICIE	FECHA DE ADQUISICIÓN	TITULO DE ADQUISICIÓN	%

\* Los bienes señalados con asterisco en el apartado VII.- PATRIMONIO INMOBILIARIO corresponden a sociedades patrimoniales participadas

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 25 DE JULIO DE 2022

MARÍA SALUSTIANA GARCÍA ALFARO

Firma del declarante

**VIII.- OTROS BIENES**

TIPO	DESCRIPCIÓN	VALOR
Pagares y certificaciones de depósito		
Concesiones administrativas		
Otros bienes patrimoniales conforme a la Ley del Impuesto sobre el Patrimonio		

**IX.- VEHÍCULOS, EMBARCACIONES Y AERONAVES**

FECHA DE ADQUISICIÓN	MARCA Y MODELO	VALOR

**DECLARACIÓN DE ACTIVIDADES**

ENTIDAD, EMPRESA U ORGANISMO	CARGO, PUESTO O ACTIVIDAD	FECHA DE INICIO	FECHA DE CESE
UNIPREX, S.A.	REDACTORA	13-04-2015	21-07-2019
JUNTA DE COMUNIDADES DE CASTILLA-LA MANC	ASESORA DE COMUNICACION	22-07-2019	

**OBSERVACIONES**

--

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 25 DE JULIO DE 2022

MARÍA SALUSTIANA GARCÍA ALFARO

Firma del declarante

**DATOS PERSONALES DEL DECLARANTE**

JOSE ANTONIO	GARCÍA	GÓMEZ
<small>NOMBRE</small>	<small>PRIMER APELLIDO</small>	<small>SEGUNDO APELLIDO</small>
Declara, en su condición de <input checked="" type="checkbox"/> titular <input type="checkbox"/> Cónyuge o persona con análoga relación		
JEFE GABINETE DELEGACION JUNTA ALBACETE		
<small>CARGO</small>		
Con motivo de: <input type="checkbox"/> nombramiento <input type="checkbox"/> cese <input checked="" type="checkbox"/> declaración anual <input type="checkbox"/> _____		
Régimen económico del matrimonio: Separación de Bienes		

**I.- INGRESOS PERCIBIDOS POR CARGOS, PUESTOS O TRABAJOS DEPENDIENTES EN ORGANISMOS O EMPRESAS EN EL EJERCICIO ANTERIOR A LA PRESENTE DECLARACIÓN**

	DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
Ingresos íntegros (a)	JUNTA DE COMUNIDADES DE CASTILLA LA MANCHA	59793,06
Cotizaciones a Seguridad Social, Mutualidades de Funcionarios, deducciones de derechos pasivos y Colegios de Huérfanos (b)		3.101,41
Retenciones por rendimientos del trabajo (c)		14649,81
<b>INGRESOS NETOS PERCIBIDOS (a-b-c)</b>		<b>42.041,84</b>

**II.- OTROS INGRESOS PERCIBIDOS EN EL EJERCICIO ANTERIOR A LA PRESENTE DECLARACIÓN**

PROCEDECENCIA	DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
Dietas de cualquier clase		
Pensiones, becas, subvenciones e indemnizaciones		
Rendimiento neto de actividades profesionales o empresariales		
Dividendos y participación en beneficios		
Intereses de cuentas, depósitos y activos financieros		0,01
Arrendamiento de bienes muebles e inmuebles y otros rendimientos del trabajo o capital mobiliario		

**III.- DONATIVOS A ENTIDADES SIN FINES LUCRATIVOS Y APORTACIONES A PARTIDOS POLÍTICOS, FEDERACIONES, COALICIONES O AGRUPACIONES DE ELECTORES**

DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
PARTIDO SOCIALISTA OBRERO ESPAÑOL	73,00
ACNUR	45,00

**IV.- CUOTA LÍQUIDA PAGADA AL TESORO PÚBLICO POR IRPF Y PATRIMONIO**

	CUANTÍA
Renta de las Personas Físicas	13.811,62
Patrimonio	

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 30 DE JULIO DE 2022

JOSE ANTONIO GARCÍA GÓMEZ

Firma del declarante

**V.- DEPÓSITOS BANCARIOS, ACCIONES, FONDOS DE INVERSIÓN, PÓLIZAS DE SEGURO U OTROS CON NATURALEZA ANÁLOGA**

TIPO	DESCRIPCIÓN	VALOR
Saldo medio total en cuentas bancarias	GLOBALCAJA , DEUTCHE BANK, LIBERBANK	1700,00
Acciones en cualquier entidad jurídica negociada en mercados organizados		
Acciones y participaciones en el capital social de cualquier entidad jurídica no negociada en mercados organizados, que no tengan la consideración de sociedades patrimoniales		
Participaciones en cualquier tipo de entidad que haya tenido, en el último ejercicio fiscal, la consideración de sociedad patrimonial		
Fondos de inversión, seguros de vida, rentas temporales y vitalicias, planes de pensiones, títulos de deuda pública, obligaciones, bonos y otros de naturaleza análoga	PLAN DE PENSIONES	12.115,00
Bienes y derechos situados en el extranjero		

**VI.- DEUDAS**

DESCRIPCIÓN	SALDO PENDIENTE
PRESTAMO HIPOTECARIO VIVIENDA HABITUAL (compartido)	20.600,00
PRESTAMO PERSONAL DEUTCHEN BANK	14.900,00

**VII.- PATRIMONIO INMOBILIARIO (Incluido el de sociedades patrimoniales participadas)**

*	TIPO	DESCRIPCIÓN	MUNICIPIO	SUPERFICIE	FECHA DE ADQUISICIÓN	TITULO DE ADQUISICIÓN	%
	URBANO	vivienda	albacete	90	11/10/1988	compra-venta	50

\* Los bienes señalados con asterisco en el apartado VII.- PATRIMONIO INMOBILIARIO corresponden a sociedades patrimoniales participadas

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 30 DE JULIO DE 2022

JOSE ANTONIO GARCÍA GÓMEZ

Firma del declarante



**VIII.- OTROS BIENES**

TIPO	DESCRIPCIÓN	VALOR
Pagares y certificaciones de depósito		
Concesiones administrativas		
Otros bienes patrimoniales conforme a la Ley del Impuesto sobre el Patrimonio		

**IX.- VEHÍCULOS, EMBARCACIONES Y AERONAVES**

FECHA DE ADQUISICIÓN	MARCA Y MODELO	VALOR
20/12/2021	PEUGEOT 2008	12.000

**DECLARACIÓN DE ACTIVIDADES**

ENTIDAD, EMPRESA U ORGANISMO	CARGO, PUESTO O ACTIVIDAD	FECHA DE INICIO	FECHA DE CESE
JUNTA COMUNIDADES CASTILLA LA MANCHA	JEFE GABINETE DELEGACION ALBACETE	01-10-2015	
DESTINO ALBACETE SL	CREATIVO	01-01-2014	30-09-2015
DESEMPLEO		26-12-2012	30-09-2014
CONSORCIO MUSEO CUCHILLERIA	DIRECTOR	01-11-2012	25-12-2012

**OBSERVACIONES**

--

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 30 DE JULIO DE 2022

JOSE ANTONIO GARCÍA GÓMEZ

Firma del declarante

**DECLARACIÓN OBLIGATORIA DEL CÓNYUGE  
O PERSONA CON ANÁLOGA RELACIÓN DE CONVIVENCIA AFECTIVA**

<b>Nombre y apellidos del declarante</b>
MARÍA DOLORES REQUENA VERA

<b>Datos del titular del cargo público</b>	
<b>Cargo público</b>	JEFE GABINETE DELEGACION JUNTA ALBACETE
<b>Nombre y apellidos</b>	JOSE ANTONIO GARCÍA GÓMEZ

**I.- Participación en el capital de todo tipo de entidades, empresas y sociedades**

Tipo	Descripción	Valor
Acciones en cualquier entidad jurídica negociada en mercados organizados		
Acciones y participaciones en el capital social de cualquier entidad jurídica no negociada en mercados organizados, que no tengan la consideración de sociedades patrimoniales		
Participaciones en cualquier tipo de entidad que haya tenido, en el último ejercicio fiscal, la consideración de sociedad patrimonial		

**II.- Dirección, administración o asesoramiento en empresas o sociedades**

Empresa o Sociedad (pública o privada)	Actividad desempeñada	Fecha de inicio	Fecha de cese

**III.- Actividades desarrolladas en representación de la Administración Regional, en órganos colegiados o de dirección de organismos o empresas de capital público**

Entidad u Organismo	Actividad desempeñada	Fecha de inicio	Fecha de cese

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 30 DE JULIO DE 2022

Declaración firmada mediante código cifrado por  
MARÍA DOLORES REQUENA VERA

Firma del cónyuge o persona análoga

**Anexo**

**DATOS PERSONALES DEL DECLARANTE**

MARÍA	GARCÍA	LABRADO
<small>NOMBRE</small>	<small>PRIMER APELLIDO</small>	<small>SEGUNDO APELLIDO</small>
Declara, en su condición de <input checked="" type="checkbox"/> titular <input type="checkbox"/> Cónyuge o persona con análoga relación		
<b>ASESOR JURIDICO</b>		
<small>CARGO</small>		
Con motivo de: <input type="checkbox"/> nombramiento <input type="checkbox"/> cese <input checked="" type="checkbox"/> declaración anual <input type="checkbox"/> _____		
Régimen económico del matrimonio: Ninguno		

**I.- INGRESOS PERCIBIDOS POR CARGOS, PUESTOS O TRABAJOS DEPENDIENTES EN ORGANISMOS O EMPRESAS EN EL EJERCICIO ANTERIOR A LA PRESENTE DECLARACIÓN**

	DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
Ingresos íntegros (a)	JCCM	33.823,74
Cotizaciones a Seguridad Social, Mutualidades de Funcionarios, deducciones de derechos pasivos y Colegios de Huérfanos (b)	COTIZACIONES A LA SEGURIDAD SOCIAL	3.103,16
Retenciones por rendimientos del trabajo (c)		5.519,31
<b>INGRESOS NETOS PERCIBIDOS (a-b-c)</b>		<b>25.201,27</b>

**II.- OTROS INGRESOS PERCIBIDOS EN EL EJERCICIO ANTERIOR A LA PRESENTE DECLARACIÓN**

PROCEDENCIA	DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
Dietas de cualquier clase		
Pensiones, becas, subvenciones e indemnizaciones	PERMISO MATERNIDAD (SEGURIDAD SOCIAL)	14.207,28
Rendimiento neto de actividades profesionales o empresariales		
Dividendos y participación en beneficios		
Intereses de cuentas, depósitos y activos financieros		
Arrendamiento de bienes muebles e inmuebles y otros rendimientos del trabajo o capital mobiliario		

**III.- DONATIVOS A ENTIDADES SIN FINES LUCRATIVOS Y APORTACIONES A PARTIDOS POLÍTICOS, FEDERACIONES, COALICIONES O AGRUPACIONES DE ELECTORES**

DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
cuotas de afiliación	900

**IV.- CUOTA LÍQUIDA PAGADA AL TESORO PÚBLICO POR IRPF Y PATRIMONIO**

	CUANTÍA
Renta de las Personas Físicas	4.744,78
Patrimonio	

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 12 DE JULIO DE 2022

MARÍA GARCÍA LABRADO

Firma del declarante

**V.- DEPÓSITOS BANCARIOS, ACCIONES, FONDOS DE INVERSIÓN, PÓLIZAS DE SEGURO U OTROS CON NATURALEZA ANÁLOGA**

TIPO	DESCRIPCIÓN	VALOR
Saldo medio total en cuentas bancarias	CAJA RURAL, ING	84.389,42
Acciones en cualquier entidad jurídica negociada en mercados organizados		
Acciones y participaciones en el capital social de cualquier entidad jurídica no negociada en mercados organizados, que no tengan la consideración de sociedades patrimoniales		
Participaciones en cualquier tipo de entidad que haya tenido, en el último ejercicio fiscal, la consideración de sociedad patrimonial		
Fondos de inversión, seguros de vida, rentas temporales y vitalicias, planes de pensiones, títulos de deuda pública, obligaciones, bonos y otros de naturaleza análoga	PLAN PENSIONES	6.000,00
Bienes y derechos situados en el extranjero		

**VI.- DEUDAS**

DESCRIPCIÓN	SALDO PENDIENTE

**VII.- PATRIMONIO INMOBILIARIO (Incluido el de sociedades patrimoniales participadas)**

*	TIPO	DESCRIPCIÓN	MUNICIPIO	SUPERFICIE	FECHA DE ADQUISICIÓN	TITULO DE ADQUISICIÓN	%

\* Los bienes señalados con asterisco en el apartado VII.- PATRIMONIO INMOBILIARIO corresponden a sociedades patrimoniales participadas

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 12 DE JULIO DE 2022

MARÍA GARCÍA LABRADO

Firma del declarante

**VIII.- OTROS BIENES**

TIPO	DESCRIPCIÓN	VALOR
Pagares y certificaciones de depósito		
Concesiones administrativas		
Otros bienes patrimoniales conforme a la Ley del Impuesto sobre el Patrimonio		

**IX.- VEHÍCULOS, EMBARCACIONES Y AERONAVES**

FECHA DE ADQUISICIÓN	MARCA Y MODELO	VALOR

**DECLARACIÓN DE ACTIVIDADES**

ENTIDAD, EMPRESA U ORGANISMO	CARGO, PUESTO O ACTIVIDAD	FECHA DE INICIO	FECHA DE CESE
JCCM	ASESORA	24-05-2016	

**OBSERVACIONES**

--

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 12 DE JULIO DE 2022

MARÍA GARCÍA LABRADO

Firma del declarante

**DATOS PERSONALES DEL DECLARANTE**

M ANGELES	GARCÍA	LÓPEZ
<small>NOMBRE</small>	<small>PRIMER APELLIDO</small>	<small>SEGUNDO APELLIDO</small>
Declara, en su condición de <input checked="" type="checkbox"/> titular <input type="checkbox"/> Cónyuge o persona con análoga relación		
<b>DELEGADA PROVINCIAL DE HACIENDA Y ADMINISTRACIONES PÚBLICAS</b>		
<small>CARGO</small>		
Con motivo de: <input type="checkbox"/> nombramiento <input type="checkbox"/> cese <input checked="" type="checkbox"/> declaración anual <input type="checkbox"/> _____		
Régimen económico del matrimonio: Gananciales		

**I.- INGRESOS PERCIBIDOS POR CARGOS, PUESTOS O TRABAJOS DEPENDIENTES EN ORGANISMOS O EMPRESAS EN EL EJERCICIO ANTERIOR A LA PRESENTE DECLARACIÓN**

	DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
Ingresos íntegros (a)	JCCM, AYO PANTOJA	57.004,52
Cotizaciones a Seguridad Social, Mutualidades de Funcionarios, deducciones de derechos pasivos y Colegios de Huérfanos (b)		3.125,76
Retenciones por rendimientos del trabajo (c)		13.213,80
<b>INGRESOS NETOS PERCIBIDOS (a-b-c)</b>		<b>40.664,96</b>

**II.- OTROS INGRESOS PERCIBIDOS EN EL EJERCICIO ANTERIOR A LA PRESENTE DECLARACIÓN**

PROCEDENCIA	DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
Dietas de cualquier clase		
Pensiones, becas, subvenciones e indemnizaciones		
Rendimiento neto de actividades profesionales o empresariales		
Dividendos y participación en beneficios		3,40
Intereses de cuentas, depósitos y activos financieros		
Arrendamiento de bienes muebles e inmuebles y otros rendimientos del trabajo o capital mobiliario		

**III.- DONATIVOS A ENTIDADES SIN FINES LUCRATIVOS Y APORTACIONES A PARTIDOS POLÍTICOS, FEDERACIONES, COALICIONES O AGRUPACIONES DE ELECTORES**

DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
DONACION EN DINERO AL PARTIDO PSOE	1.200
CUOTA AFLIACIÓN	72

**IV.- CUOTA LÍQUIDA PAGADA AL TESORO PÚBLICO POR IRPF Y PATRIMONIO**

	CUANTÍA
Renta de las Personas Físicas	12.383,08
Patrimonio	

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 29 DE JULIO DE 2022

MARIA ANGELES GARCIA LOPEZ

Firma del declarante

**V.- DEPÓSITOS BANCARIOS, ACCIONES, FONDOS DE INVERSIÓN, PÓLIZAS DE SEGURO U OTROS CON NATURALEZA ANÁLOGA**

TIPO	DESCRIPCIÓN	VALOR
Saldo medio total en cuentas bancarias	cuentas corrientes	45.000
Acciones en cualquier entidad jurídica negociada en mercados organizados		
Acciones y participaciones en el capital social de cualquier entidad jurídica no negociada en mercados organizados, que no tengan la consideración de sociedades patrimoniales		
Participaciones en cualquier tipo de entidad que haya tenido, en el último ejercicio fiscal, la consideración de sociedad patrimonial		
Fondos de inversión, seguros de vida, rentas temporales y vitalicias, planes de pensiones, títulos de deuda pública, obligaciones, bonos y otros de naturaleza análoga		
Bienes y derechos situados en el extranjero		

**VI.- DEUDAS**

DESCRIPCIÓN	SALDO PENDIENTE
Préstamo Hipotecario a 31 DIC 2021	109.303,65

**VII.- PATRIMONIO INMOBILIARIO (Incluido el de sociedades patrimoniales participadas)**

*	TIPO	DESCRIPCIÓN	MUNICIPIO	SUPERFICIE	FECHA DE ADQUISICIÓN	TITULO DE ADQUISICIÓN	%
	URBANO	solar con vivienda	PANTOJA	477,55	2000	COMPRA	50
	URBANO	SOLAR	PANTOJA	155,85	2014	COMPRA	50

\* Los bienes señalados con asterisco en el apartado VII.- PATRIMONIO INMOBILIARIO corresponden a sociedades patrimoniales participadas

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 29 DE JULIO DE 2022

MARIA ANGELES GARCIA LOPEZ

Firma del declarante

**VIII.- OTROS BIENES**

TIPO	DESCRIPCIÓN	VALOR
Pagares y certificaciones de depósito		
Concesiones administrativas		
Otros bienes patrimoniales conforme a la Ley del Impuesto sobre el Patrimonio		

**IX.- VEHÍCULOS, EMBARCACIONES Y AERONAVES**

FECHA DE ADQUISICIÓN	MARCA Y MODELO	VALOR
23/11/2005	VOLVO S40 (matriculado en el año 2000)	1.340,00
9/1/2018	PEUGEOT 5008 GT LINE	9.964,00

**DECLARACIÓN DE ACTIVIDADES**

ENTIDAD, EMPRESA U ORGANISMO	CARGO, PUESTO O ACTIVIDAD	FECHA DE INICIO	FECHA DE CESE
DIUTACIÓN DE TOLEDO	VICEPRESIDENTA CUARTA	11-07-2015	04-07-2019
JUNTA COMUNIDADES DE CASTILLA LA MANCHA	DELEGADA PROVINCIAL HACIENDA Y AAPP	26-07-2019	
AYUNTAMIENTO PANTOJA	CONCEJAL	16-06-2019	

**OBSERVACIONES**

TAMBIÉN OCUPABA EL CARGO DE ALCALDESA DE PANTOJA (TOLEDO) DESDE EL 2003 HASTA JUNIO 2019  
A PARTIR DEL 16 DE JUNIO 2019 OCUPÓ EL CARGO DE CONCEJAL EN EL AYUNTAMIENTO DE PANTOJA EN OPOSICIÓN.

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 29 DE JULIO DE 2022

MARIA ANGELES GARCIA LOPEZ

Firma del declarante



**DECLARACIÓN OBLIGATORIA DEL CÓNYUGE  
O PERSONA CON ANÁLOGA RELACIÓN DE CONVIVENCIA AFECTIVA**

<b>Nombre y apellidos del declarante</b>
JOSE FERNANDO FERNANDEZ-RAMOS MARÍN

<b>Datos del titular del cargo público</b>	
<b>Cargo público</b>	DELEGADA PROVINCIAL DE HACIENDA Y ADMINISTRACIONES PÚBLICAS
<b>Nombre y apellidos</b>	M ANGELES GARCÍA LÓPEZ

**I.- Participación en el capital de todo tipo de entidades, empresas y sociedades**

Tipo	Descripción	Valor
Acciones en cualquier entidad jurídica negociada en mercados organizados		
Acciones y participaciones en el capital social de cualquier entidad jurídica no negociada en mercados organizados, que no tengan la consideración de sociedades patrimoniales		
Participaciones en cualquier tipo de entidad que haya tenido, en el último ejercicio fiscal, la consideración de sociedad patrimonial		

**II.- Dirección, administración o asesoramiento en empresas o sociedades**

Empresa o Sociedad (pública o privada)	Actividad desempeñada	Fecha de inicio	Fecha de cese

**III.- Actividades desarrolladas en representación de la Administración Regional, en órganos colegiados o de dirección de organismos o empresas de capital público**

Entidad u Organismo	Actividad desempeñada	Fecha de inicio	Fecha de cese

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 29 DE JULIO DE 2022

Declaración firmada mediante código cifrado por  
JOSE FERNANDO FERNANDEZ-RAMOS MARÍN  
Firma del cónyuge o persona análoga

**Anexo**

**DATOS PERSONALES DEL DECLARANTE**

JOSE LUIS	GARCIA	MONTERO
<small>NOMBRE</small>	<small>PRIMER APELLIDO</small>	<small>SEGUNDO APELLIDO</small>
Declara, en su condición de <input checked="" type="checkbox"/> titular <input type="checkbox"/> Cónyuge o persona con análoga relación		
<b>ASESOR</b>		
<small>CARGO</small>		
Con motivo de: <input type="checkbox"/> nombramiento <input type="checkbox"/> cese <input checked="" type="checkbox"/> declaración anual <input type="checkbox"/> _____		
Régimen económico del matrimonio: Separación de Bienes		

**I.- INGRESOS PERCIBIDOS POR CARGOS, PUESTOS O TRABAJOS DEPENDIENTES EN ORGANISMOS O EMPRESAS EN EL EJERCICIO ANTERIOR A LA PRESENTE DECLARACIÓN**

	DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
Ingresos íntegros (a)	JCCM	44309,06
Cotizaciones a Seguridad Social, Mutualidades de Funcionarios, deducciones de derechos pasivos y Colegios de Huérfanos (b)	SEGURIDAD SOCIAL	2813,52
Retenciones por rendimientos del trabajo (c)		9256,18
<b>INGRESOS NETOS PERCIBIDOS (a-b-c)</b>		<b>32.239,36</b>

**II.- OTROS INGRESOS PERCIBIDOS EN EL EJERCICIO ANTERIOR A LA PRESENTE DECLARACIÓN**

PROCEDECENCIA	DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
Dietas de cualquier clase		
Pensiones, becas, subvenciones e indemnizaciones		
Rendimiento neto de actividades profesionales o empresariales		
Dividendos y participación en beneficios		
Intereses de cuentas, depósitos y activos financieros		
Arrendamiento de bienes muebles e inmuebles y otros rendimientos del trabajo o capital mobiliario		

**III.- DONATIVOS A ENTIDADES SIN FINES LUCRATIVOS Y APORTACIONES A PARTIDOS POLÍTICOS, FEDERACIONES, COALICIONES O AGRUPACIONES DE ELECTORES**

DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
PARTIDO SOCIALISTA OBRERO ESPAÑOL	72

**IV.- CUOTA LÍQUIDA PAGADA AL TESORO PÚBLICO POR IRPF Y PATRIMONIO**

	CUANTÍA
Renta de las Personas Físicas	9245,94
Patrimonio	

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 28 DE JULIO DE 2022

JOSE LUIS GARCIA MONTERO

Firma del declarante

**V.- DEPÓSITOS BANCARIOS, ACCIONES, FONDOS DE INVERSIÓN, PÓLIZAS DE SEGURO U OTROS CON NATURALEZA ANÁLOGA**

TIPO	DESCRIPCIÓN	VALOR
Saldo medio total en cuentas bancarias	CCM	62600
Acciones en cualquier entidad jurídica negociada en mercados organizados		
Acciones y participaciones en el capital social de cualquier entidad jurídica no negociada en mercados organizados, que no tengan la consideración de sociedades patrimoniales		
Participaciones en cualquier tipo de entidad que haya tenido, en el último ejercicio fiscal, la consideración de sociedad patrimonial		
Fondos de inversión, seguros de vida, rentas temporales y vitalicias, planes de pensiones, títulos de deuda pública, obligaciones, bonos y otros de naturaleza análoga		
Bienes y derechos situados en el extranjero		

**VI.- DEUDAS**

DESCRIPCIÓN	SALDO PENDIENTE

**VII.- PATRIMONIO INMOBILIARIO (Incluido el de sociedades patrimoniales participadas)**

*	TIPO	DESCRIPCIÓN	MUNICIPIO	SUPERFICIE	FECHA DE ADQUISICIÓN	TITULO DE ADQUISICIÓN	%
	URBANO	VIVIENDA	ALBACETE (AB)	220	2001	COMPRVENTA	50

\* Los bienes señalados con asterisco en el apartado VII.- PATRIMONIO INMOBILIARIO corresponden a sociedades patrimoniales participadas

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 28 DE JULIO DE 2022

JOSE LUIS GARCIA MONTERO

Firma del declarante

**VIII.- OTROS BIENES**

TIPO	DESCRIPCIÓN	VALOR
Pagares y certificaciones de depósito		
Concesiones administrativas		
Otros bienes patrimoniales conforme a la Ley del Impuesto sobre el Patrimonio		

**IX.- VEHÍCULOS, EMBARCACIONES Y AERONAVES**

FECHA DE ADQUISICIÓN	MARCA Y MODELO	VALOR
2020	FIAT 500 X	14000

**DECLARACIÓN DE ACTIVIDADES**

ENTIDAD, EMPRESA U ORGANISMO	CARGO, PUESTO O ACTIVIDAD	FECHA DE INICIO	FECHA DE CESE
DIPUTACIÓN DE ALBACETE	ASESOR	07-07-2015	28-06-2019
JCCM	ASESOR	16-10-2019	

**OBSERVACIONES**

--

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 28 DE JULIO DE 2022

JOSE LUIS GARCIA MONTERO

Firma del declarante

**DECLARACIÓN OBLIGATORIA DEL CÓNYUGE  
O PERSONA CON ANÁLOGA RELACIÓN DE CONVIVENCIA AFECTIVA**

<b>Nombre y apellidos del declarante</b>
MANUELA GALIANO LÓPEZ

<b>Datos del titular del cargo público</b>	
<b>Cargo público</b>	ASESOR
<b>Nombre y apellidos</b>	JOSE LUIS GARCIA MONTERO

**I.- Participación en el capital de todo tipo de entidades, empresas y sociedades**

Tipo	Descripción	Valor
Acciones en cualquier entidad jurídica negociada en mercados organizados		
Acciones y participaciones en el capital social de cualquier entidad jurídica no negociada en mercados organizados, que no tengan la consideración de sociedades patrimoniales		
Participaciones en cualquier tipo de entidad que haya tenido, en el último ejercicio fiscal, la consideración de sociedad patrimonial		

**II.- Dirección, administración o asesoramiento en empresas o sociedades**

Empresa o Sociedad (pública o privada)	Actividad desempeñada	Fecha de inicio	Fecha de cese

**III.- Actividades desarrolladas en representación de la Administración Regional, en órganos colegiados o de dirección de organismos o empresas de capital público**

Entidad u Organismo	Actividad desempeñada	Fecha de inicio	Fecha de cese

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 28 DE JULIO DE 2022

Declaración firmada mediante código cifrado por  
MANUELA GALIANO LÓPEZ

Firma del cónyuge o persona análoga

**Anexo**

**DATOS PERSONALES DEL DECLARANTE**

JULIO	GARCÍA	MORENO
<small>NOMBRE</small>	<small>PRIMER APELLIDO</small>	<small>SEGUNDO APELLIDO</small>
Declara, en su condición de <input checked="" type="checkbox"/> titular <input type="checkbox"/> Cónyuge o persona con análoga relación <b>DIRECTOR GENERAL DE COORDINACIÓN Y PLANIFICACIÓN</b>		
<small>CARGO</small>		
Con motivo de: <input type="checkbox"/> nombramiento <input type="checkbox"/> cese <input checked="" type="checkbox"/> declaración anual <input type="checkbox"/> _____		
Régimen económico del matrimonio: Gananciales		

**I.- INGRESOS PERCIBIDOS POR CARGOS, PUESTOS O TRABAJOS DEPENDIENTES EN ORGANISMOS O EMPRESAS EN EL EJERCICIO ANTERIOR A LA PRESENTE DECLARACIÓN**

	DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
Ingresos íntegros (a)	JCCM	71776,74
Cotizaciones a Seguridad Social, Mutualidades de Funcionarios, deducciones de derechos pasivos y Colegios de Huérfanos (b)		1086,82
Retenciones por rendimientos del trabajo (c)		20528,66
<b>INGRESOS NETOS PERCIBIDOS (a-b-c)</b>		<b>50.161,26</b>

**II.- OTROS INGRESOS PERCIBIDOS EN EL EJERCICIO ANTERIOR A LA PRESENTE DECLARACIÓN**

PROCEDECENCIA	DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
Dietas de cualquier clase		
Pensiones, becas, subvenciones e indemnizaciones		
Rendimiento neto de actividades profesionales o empresariales		
Dividendos y participación en beneficios		
Intereses de cuentas, depósitos y activos financieros		
Arrendamiento de bienes muebles e inmuebles y otros rendimientos del trabajo o capital mobiliario		

**III.- DONATIVOS A ENTIDADES SIN FINES LUCRATIVOS Y APORTACIONES A PARTIDOS POLÍTICOS, FEDERACIONES, COALICIONES O AGRUPACIONES DE ELECTORES**

DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
APORTACIONES PARTIDO POLÍTICO	2232,00
CRUZ ROJA	120,00

**IV.- CUOTA LÍQUIDA PAGADA AL TESORO PÚBLICO POR IRPF Y PATRIMONIO**

	CUANTÍA
Renta de las Personas Físicas	19.771,06
Patrimonio	

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 27 DE JULIO DE 2022

JULIO GARCÍA MORENO

Firma del declarante

**V.- DEPÓSITOS BANCARIOS, ACCIONES, FONDOS DE INVERSIÓN, PÓLIZAS DE SEGURO U OTROS CON NATURALEZA ANÁLOGA**

TIPO	DESCRIPCIÓN	VALOR
Saldo medio total en cuentas bancarias	DOS CUENTAS EN ENTIDADES FINANCIERAS	34526,00
Acciones en cualquier entidad jurídica negociada en mercados organizados		
Acciones y participaciones en el capital social de cualquier entidad jurídica no negociada en mercados organizados, que no tengan la consideración de sociedades patrimoniales		
Participaciones en cualquier tipo de entidad que haya tenido, en el último ejercicio fiscal, la consideración de sociedad patrimonial		
Fondos de inversión, seguros de vida, rentas temporales y vitalicias, planes de pensiones, títulos de deuda pública, obligaciones, bonos y otros de naturaleza análoga		
Bienes y derechos situados en el extranjero		

**VI.- DEUDAS**

DESCRIPCIÓN	SALDO PENDIENTE
PRÉSTAMO ADQUISICIÓN VEHÍCULO	5559,30

**VII.- PATRIMONIO INMOBILIARIO (Incluido el de sociedades patrimoniales participadas)**

*	TIPO	DESCRIPCIÓN	MUNICIPIO	SUPERFICIE	FECHA DE ADQUISICIÓN	TITULO DE ADQUISICIÓN	%
	URBANO	VIVIENDA UNIFAMILIAR	AZUQUECA DE HENARES	140 M2	27-03-1992	COMPRA-VENTA	50

\* Los bienes señalados con asterisco en el apartado VII.- PATRIMONIO INMOBILIARIO corresponden a sociedades patrimoniales participadas

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 27 DE JULIO DE 2022

JULIO GARCÍA MORENO

Firma del declarante

**VIII.- OTROS BIENES**

TIPO	DESCRIPCIÓN	VALOR
Pagares y certificaciones de depósito		
Concesiones administrativas		
Otros bienes patrimoniales conforme a la Ley del Impuesto sobre el Patrimonio		

**IX.- VEHÍCULOS, EMBARCACIONES Y AERONAVES**

FECHA DE ADQUISICIÓN	MARCA Y MODELO	VALOR
2010	CITROEN C3 HDI	1230,00
FEBRERO- 2019	CITROEN BERLINGO BLUE HDI	9296,00

**DECLARACIÓN DE ACTIVIDADES**

ENTIDAD, EMPRESA U ORGANISMO	CARGO, PUESTO O ACTIVIDAD	FECHA DE INICIO	FECHA DE CESE
DIPUTACIÓN PROVINCIAL DE GUADALAJARA	DIPUTADO PROVINCIAL	20-07-2011	03-07-2019
SENADO DE ESPAÑA	SENADOR	21-05-2019	24-09-2019
AYUNTAMIENTO DE AZUQUECA DE HENARES	CONCEJAL	11-06-2011	14-06-2019
AYUNTAMIENTO DE ATIENZA	CONCEJAL	15-06-2019	
JCCM	DIRECTOR GENERAL DE COORDINACIÓN Y PLANI	25-11-2019	

**OBSERVACIONES**

- LA VIVIENDA ESTÁ UBICADA EN UNA PARCELA DE 480 M2 ADQUIRIDA EL 16-12-1988  
 - POR LAS ACTIVIDADES DE CONCEJAL DE AYUNTAMIENTOS NO HE PERCIBIDO NI PERCIBO RETRIBUCIONES  
 - EL SALDO MEDIO REFLEJADO ES EL 50% DEL SALDO MEDIO EN EL EJERCICIO 2021

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 27 DE JULIO DE 2022

JULIO GARCÍA MORENO

Firma del declarante



**DECLARACIÓN OBLIGATORIA DEL CÓNYUGE  
O PERSONA CON ANÁLOGA RELACIÓN DE CONVIVENCIA AFECTIVA**

<b>Nombre y apellidos del declarante</b>
CARMEN PANIEGO GUTIERREZ

<b>Datos del titular del cargo público</b>	
<b>Cargo público</b>	DIRECTOR GENERAL DE COORDINACIÓN Y PLANIFICACIÓN
<b>Nombre y apellidos</b>	JULIO GARCÍA MORENO

**I.- Participación en el capital de todo tipo de entidades, empresas y sociedades**

Tipo	Descripción	Valor
Acciones en cualquier entidad jurídica negociada en mercados organizados		
Acciones y participaciones en el capital social de cualquier entidad jurídica no negociada en mercados organizados, que no tengan la consideración de sociedades patrimoniales		
Participaciones en cualquier tipo de entidad que haya tenido, en el último ejercicio fiscal, la consideración de sociedad patrimonial		

**II.- Dirección, administración o asesoramiento en empresas o sociedades**

Empresa o Sociedad (pública o privada)	Actividad desempeñada	Fecha de inicio	Fecha de cese

**III.- Actividades desarrolladas en representación de la Administración Regional, en órganos colegiados o de dirección de organismos o empresas de capital público**

Entidad u Organismo	Actividad desempeñada	Fecha de inicio	Fecha de cese

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 27 DE JULIO DE 2022

Declaración firmada mediante código cifrado por

CARMEN PANIEGO GUTIERREZ

Firma del cónyuge o persona análoga

**Anexo**

**DATOS PERSONALES DEL DECLARANTE**

VÍCTOR MANUEL	GARCÍA	PÉREZ
<small>NOMBRE</small>	<small>PRIMER APELLIDO</small>	<small>SEGUNDO APELLIDO</small>
Declara, en su condición de <input checked="" type="checkbox"/> titular <input type="checkbox"/> Cónyuge o persona con análoga relación		
<b>ASESOR COMUNICACIÓN</b>		
<small>CARGO</small>		
Con motivo de: <input type="checkbox"/> nombramiento <input type="checkbox"/> cese <input checked="" type="checkbox"/> declaración anual <input type="checkbox"/> _____		
Régimen económico del matrimonio: Ninguno		

**I.- INGRESOS PERCIBIDOS POR CARGOS, PUESTOS O TRABAJOS DEPENDIENTES EN ORGANISMOS O EMPRESAS EN EL EJERCICIO ANTERIOR A LA PRESENTE DECLARACIÓN**

	DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
Ingresos íntegros (a)	Junta de Comunidades de Castilla-La Mancha	44.598,04
Cotizaciones a Seguridad Social, Mutualidades de Funcionarios, deducciones de derechos pasivos y Colegios de Huérfanos (b)		3.110,03
Retenciones por rendimientos del trabajo (c)		9.608,16
<b>INGRESOS NETOS PERCIBIDOS (a-b-c)</b>		<b>31.879,85</b>

**II.- OTROS INGRESOS PERCIBIDOS EN EL EJERCICIO ANTERIOR A LA PRESENTE DECLARACIÓN**

PROCEDECENCIA	DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
Dietas de cualquier clase		
Pensiones, becas, subvenciones e indemnizaciones	Baja paternidad	14.247,38
Rendimiento neto de actividades profesionales o empresariales		
Dividendos y participación en beneficios		
Intereses de cuentas, depósitos y activos financieros		
Arrendamiento de bienes muebles e inmuebles y otros rendimientos del trabajo o capital mobiliario		

**III.- DONATIVOS A ENTIDADES SIN FINES LUCRATIVOS Y APORTACIONES A PARTIDOS POLÍTICOS, FEDERACIONES, COALICIONES O AGRUPACIONES DE ELECTORES**

DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
Aportación PSCM-PSOE	900,00

**IV.- CUOTA LÍQUIDA PAGADA AL TESORO PÚBLICO POR IRPF Y PATRIMONIO**

	CUANTÍA
Renta de las Personas Físicas	8.343,88
Patrimonio	

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 02 DE AGOSTO DE 2022

VÍCTOR MANUEL GARCÍA PÉREZ

Firma del declarante

**V.- DEPÓSITOS BANCARIOS, ACCIONES, FONDOS DE INVERSIÓN, PÓLIZAS DE SEGURO U OTROS CON NATURALEZA ANÁLOGA**

TIPO	DESCRIPCIÓN	VALOR
Saldo medio total en cuentas bancarias	Cuenta personal en entidad bancaria ING	28.973
Acciones en cualquier entidad jurídica negociada en mercados organizados		
Acciones y participaciones en el capital social de cualquier entidad jurídica no negociada en mercados organizados, que no tengan la consideración de sociedades patrimoniales		
Participaciones en cualquier tipo de entidad que haya tenido, en el último ejercicio fiscal, la consideración de sociedad patrimonial		
Fondos de inversión, seguros de vida, rentas temporales y vitalicias, planes de pensiones, títulos de deuda pública, obligaciones, bonos y otros de naturaleza análoga		
Bienes y derechos situados en el extranjero		

**VI.- DEUDAS**

DESCRIPCIÓN	SALDO PENDIENTE

**VII.- PATRIMONIO INMOBILIARIO (Incluido el de sociedades patrimoniales participadas)**

*	TIPO	DESCRIPCIÓN	MUNICIPIO	SUPERFICIE	FECHA DE ADQUISICIÓN	TITULO DE ADQUISICIÓN	%
	URBANO	Piso	Toledo	84	2014	compraventa	50

\* Los bienes señalados con asterisco en el apartado VII.- PATRIMONIO INMOBILIARIO corresponden a sociedades patrimoniales participadas

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 02 DE AGOSTO DE 2022

VÍCTOR MANUEL GARCÍA PÉREZ

Firma del declarante

**VIII.- OTROS BIENES**

TIPO	DESCRIPCIÓN	VALOR
Pagares y certificaciones de depósito		
Concesiones administrativas		
Otros bienes patrimoniales conforme a la Ley del Impuesto sobre el Patrimonio		

**IX.- VEHÍCULOS, EMBARCACIONES Y AERONAVES**

FECHA DE ADQUISICIÓN	MARCA Y MODELO	VALOR
2017	SEAT LEÓN	6.200

**DECLARACIÓN DE ACTIVIDADES**

ENTIDAD, EMPRESA U ORGANISMO	CARGO, PUESTO O ACTIVIDAD	FECHA DE INICIO	FECHA DE CESE
Empleado Prisa Radio	Redactor	07-10-2010	08-08-2019
JCCM	Asesor Comunicación	09-08-2019	

**OBSERVACIONES**

--

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 02 DE AGOSTO DE 2022

VÍCTOR MANUEL GARCÍA PÉREZ

Firma del declarante

**DATOS PERSONALES DEL DECLARANTE**

OSCAR	GARCÍA	PRIETO
<small>NOMBRE</small>	<small>PRIMER APELLIDO</small>	<small>SEGUNDO APELLIDO</small>
Declara, en su condición de <input checked="" type="checkbox"/> titular <input type="checkbox"/> Cónyuge o persona con análoga relación		
DIRECTOR DE RADIO CASTILLA-LA MANCHA		
<small>CARGO</small>		
Con motivo de: <input checked="" type="checkbox"/> nombramiento <input type="checkbox"/> cese <input type="checkbox"/> declaración anual <input type="checkbox"/> _____		
Régimen económico del matrimonio: Ninguno		

**I.- INGRESOS PERCIBIDOS POR CARGOS, PUESTOS O TRABAJOS DEPENDIENTES EN ORGANISMOS O EMPRESAS EN EL EJERCICIO ANTERIOR A LA PRESENTE DECLARACIÓN**

	DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
Ingresos íntegros (a)	Cadena SER	38834,79
Cotizaciones a Seguridad Social, Mutualidades de Funcionarios, deducciones de derechos pasivos y Colegios de Huérfanos (b)	Cadena SER	2551,17
Retenciones por rendimientos del trabajo (c)	Cadena SER	7298,62
<b>INGRESOS NETOS PERCIBIDOS (a-b-c)</b>	Cadena SER	<b>28.985,00</b>

**II.- OTROS INGRESOS PERCIBIDOS EN EL EJERCICIO ANTERIOR A LA PRESENTE DECLARACIÓN**

PROCEDENCIA	DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
Dietas de cualquier clase		
Pensiones, becas, subvenciones e indemnizaciones		
Rendimiento neto de actividades profesionales o empresariales		
Dividendos y participación en beneficios		
Intereses de cuentas, depósitos y activos financieros		
Arrendamiento de bienes muebles e inmuebles y otros rendimientos del trabajo o capital mobiliario		

**III.- DONATIVOS A ENTIDADES SIN FINES LUCRATIVOS Y APORTACIONES A PARTIDOS POLÍTICOS, FEDERACIONES, COALICIONES O AGRUPACIONES DE ELECTORES**

DESCRIPCIÓN	CUANTÍA

**IV.- CUOTA LÍQUIDA PAGADA AL TESORO PÚBLICO POR IRPF Y PATRIMONIO**

	CUANTÍA
Renta de las Personas Físicas	6434,12
Patrimonio	

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 30 DE DICIEMBRE DE 2021

OSCAR GARCÍA PRIETO

Firma del declarante

**V.- DEPÓSITOS BANCARIOS, ACCIONES, FONDOS DE INVERSIÓN, PÓLIZAS DE SEGURO U OTROS CON NATURALEZA ANÁLOGA**

TIPO	DESCRIPCIÓN	VALOR
Saldo medio total en cuentas bancarias	Liberbank	30000
Acciones en cualquier entidad jurídica negociada en mercados organizados		
Acciones y participaciones en el capital social de cualquier entidad jurídica no negociada en mercados organizados, que no tengan la consideración de sociedades patrimoniales		
Participaciones en cualquier tipo de entidad que haya tenido, en el último ejercicio fiscal, la consideración de sociedad patrimonial		
Fondos de inversión, seguros de vida, rentas temporales y vitalicias, planes de pensiones, títulos de deuda pública, obligaciones, bonos y otros de naturaleza análoga		
Bienes y derechos situados en el extranjero		

**VI.- DEUDAS**

DESCRIPCIÓN	SALDO PENDIENTE
Préstamo hipotecario vivienda	38000
Préstamo hipotecario vivienda	209000

**VII.- PATRIMONIO INMOBILIARIO (Incluido el de sociedades patrimoniales participadas)**

*	TIPO	DESCRIPCIÓN	MUNICIPIO	SUPERFICIE	FECHA DE ADQUISICIÓN	TITULO DE ADQUISICIÓN	%
	URBANO	Vivienda	Toledo	52	06/2005	Compraventa	100
	URBANO	Vivienda	Madrid	100	12/2021	Compraventa	100

\* Los bienes señalados con asterisco en el apartado VII.- PATRIMONIO INMOBILIARIO corresponden a sociedades patrimoniales participadas

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 30 DE DICIEMBRE DE 2021

OSCAR GARCÍA PRIETO

Firma del declarante

**VIII.- OTROS BIENES**

TIPO	DESCRIPCIÓN	VALOR
Pagares y certificaciones de depósito		
Concesiones administrativas		
Otros bienes patrimoniales conforme a la Ley del Impuesto sobre el Patrimonio		

**IX.- VEHÍCULOS, EMBARCACIONES Y AERONAVES**

FECHA DE ADQUISICIÓN	MARCA Y MODELO	VALOR
12/2020	BMW X1	13500

**DECLARACIÓN DE ACTIVIDADES**

ENTIDAD, EMPRESA U ORGANISMO	CARGO, PUESTO O ACTIVIDAD	FECHA DE INICIO	FECHA DE CESE
Cadena SER	Redactor Jefe	03-02-2017	12-11-2021
Cadena SER	Director de Contenidos en CLM	11-04-2012	02-02-2017
Cadena SER	Redactor	10-04-1999	10-04-2012

**OBSERVACIONES**

--

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 30 DE DICIEMBRE DE 2021

OSCAR GARCÍA PRIETO

Firma del declarante

**DATOS PERSONALES DEL DECLARANTE**

OSCAR	GARCÍA	PRIETO
<small>NOMBRE</small>	<small>PRIMER APELLIDO</small>	<small>SEGUNDO APELLIDO</small>
Declara, en su condición de <input checked="" type="checkbox"/> titular <input type="checkbox"/> Cónyuge o persona con análoga relación		
DIRECTOR DE RADIO CASTILLA-LA MANCHA		
<small>CARGO</small>		
Con motivo de: <input type="checkbox"/> nombramiento <input type="checkbox"/> cese <input checked="" type="checkbox"/> declaración anual <input type="checkbox"/> _____		
Régimen económico del matrimonio: Ninguno		

**I.- INGRESOS PERCIBIDOS POR CARGOS, PUESTOS O TRABAJOS DEPENDIENTES EN ORGANISMOS O EMPRESAS EN EL EJERCICIO ANTERIOR A LA PRESENTE DECLARACIÓN**

	DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
Ingresos íntegros (a)	Cadena SER y CMM	47.962,45
Cotizaciones a Seguridad Social, Mutualidades de Funcionarios, deducciones de derechos pasivos y Colegios de Huérfanos (b)	Cadena SER y CMM	2.731,68
Retenciones por rendimientos del trabajo (c)	Cadena SER y CMM	9.240,36
<b>INGRESOS NETOS PERCIBIDOS (a-b-c)</b>	Cadena SER y CMM	<b>35.990,41</b>

**II.- OTROS INGRESOS PERCIBIDOS EN EL EJERCICIO ANTERIOR A LA PRESENTE DECLARACIÓN**

PROCEDENCIA	DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
Dietas de cualquier clase		
Pensiones, becas, subvenciones e indemnizaciones		
Rendimiento neto de actividades profesionales o empresariales		
Dividendos y participación en beneficios		
Intereses de cuentas, depósitos y activos financieros		
Arrendamiento de bienes muebles e inmuebles y otros rendimientos del trabajo o capital mobiliario		

**III.- DONATIVOS A ENTIDADES SIN FINES LUCRATIVOS Y APORTACIONES A PARTIDOS POLÍTICOS, FEDERACIONES, COALICIONES O AGRUPACIONES DE ELECTORES**

DESCRIPCIÓN	CUANTÍA

**IV.- CUOTA LÍQUIDA PAGADA AL TESORO PÚBLICO POR IRPF Y PATRIMONIO**

	CUANTÍA
Renta de las Personas Físicas	10.241,38
Patrimonio	

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 03 DE AGOSTO DE 2022

OSCAR GARCÍA PRIETO

Firma del declarante



**V.- DEPÓSITOS BANCARIOS, ACCIONES, FONDOS DE INVERSIÓN, PÓLIZAS DE SEGURO U OTROS CON NATURALEZA ANÁLOGA**

TIPO	DESCRIPCIÓN	VALOR
Saldo medio total en cuentas bancarias	Liberbank	32.146
Acciones en cualquier entidad jurídica negociada en mercados organizados		
Acciones y participaciones en el capital social de cualquier entidad jurídica no negociada en mercados organizados, que no tengan la consideración de sociedades patrimoniales		
Participaciones en cualquier tipo de entidad que haya tenido, en el último ejercicio fiscal, la consideración de sociedad patrimonial		
Fondos de inversión, seguros de vida, rentas temporales y vitalicias, planes de pensiones, títulos de deuda pública, obligaciones, bonos y otros de naturaleza análoga		
Bienes y derechos situados en el extranjero		

**VI.- DEUDAS**

DESCRIPCIÓN	SALDO PENDIENTE
Préstamo hipotecario vivienda	37.803,50
Préstamo hipotecario vivienda	205.423,26

**VII.- PATRIMONIO INMOBILIARIO (Incluido el de sociedades patrimoniales participadas)**

*	TIPO	DESCRIPCIÓN	MUNICIPIO	SUPERFICIE	FECHA DE ADQUISICIÓN	TITULO DE ADQUISICIÓN	%
	URBANO	Vivienda	Toledo	52	06/2005	Compraventa	100
	URBANO	Vivienda	Madrid	100	12/2021	Compraventa	100

\* Los bienes señalados con asterisco en el apartado VII.- PATRIMONIO INMOBILIARIO corresponden a sociedades patrimoniales participadas

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 03 DE AGOSTO DE 2022

OSCAR GARCÍA PRIETO

Firma del declarante

**VIII.- OTROS BIENES**

TIPO	DESCRIPCIÓN	VALOR
Pagares y certificaciones de depósito		
Concesiones administrativas		
Otros bienes patrimoniales conforme a la Ley del Impuesto sobre el Patrimonio		

**IX.- VEHÍCULOS, EMBARCACIONES Y AERONAVES**

FECHA DE ADQUISICIÓN	MARCA Y MODELO	VALOR
12/2020	BMW X1	13500

**DECLARACIÓN DE ACTIVIDADES**

ENTIDAD, EMPRESA U ORGANISMO	CARGO, PUESTO O ACTIVIDAD	FECHA DE INICIO	FECHA DE CESE
Cadena SER	Redactor Jefe	03-02-2017	12-11-2021
Cadena SER	Director de Contenidos en CLM	11-04-2012	02-02-2017
Cadena SER	Redactor	10-04-1999	10-04-2012
CMM	Director Radio Castilla-La Mancha	15-11-2021	

**OBSERVACIONES**

--

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 03 DE AGOSTO DE 2022

OSCAR GARCÍA PRIETO

Firma del declarante

**DATOS PERSONALES DEL DECLARANTE**

ALIPIO	GARCÍA	RODRÍGUEZ
<small>NOMBRE</small>	<small>PRIMER APELLIDO</small>	<small>SEGUNDO APELLIDO</small>
Declara, en su condición de <input checked="" type="checkbox"/> titular <input type="checkbox"/> Cónyuge o persona con análoga relación		
D. G. COHESIÓN TERRITORIAL		
<small>CARGO</small>		
Con motivo de: <input type="checkbox"/> nombramiento <input type="checkbox"/> cese <input checked="" type="checkbox"/> declaración anual <input type="checkbox"/> _____		
Régimen económico del matrimonio: Separación de Bienes		

**I.- INGRESOS PERCIBIDOS POR CARGOS, PUESTOS O TRABAJOS DEPENDIENTES EN ORGANISMOS O EMPRESAS EN EL EJERCICIO ANTERIOR A LA PRESENTE DECLARACIÓN**

	DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
Ingresos íntegros (a)	JCCM	66333,54
Cotizaciones a Seguridad Social, Mutualidades de Funcionarios, deducciones de derechos pasivos y Colegios de Huérfanos (b)		3.125,76
Retenciones por rendimientos del trabajo (c)		16.901,78
<b>INGRESOS NETOS PERCIBIDOS (a-b-c)</b>		<b>46.306,00</b>

**II.- OTROS INGRESOS PERCIBIDOS EN EL EJERCICIO ANTERIOR A LA PRESENTE DECLARACIÓN**

PROCEDENCIA	DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
Dietas de cualquier clase		
Pensiones, becas, subvenciones e indemnizaciones		
Rendimiento neto de actividades profesionales o empresariales		
Dividendos y participación en beneficios		
Intereses de cuentas, depósitos y activos financieros		
Arrendamiento de bienes muebles e inmuebles y otros rendimientos del trabajo o capital mobiliario		

**III.- DONATIVOS A ENTIDADES SIN FINES LUCRATIVOS Y APORTACIONES A PARTIDOS POLÍTICOS, FEDERACIONES, COALICIONES O AGRUPACIONES DE ELECTORES**

DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
PSOE	1752

**IV.- CUOTA LÍQUIDA PAGADA AL TESORO PÚBLICO POR IRPF Y PATRIMONIO**

	CUANTÍA
Renta de las Personas Físicas	16.552,18
Patrimonio	

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 25 DE JULIO DE 2022

ALIPIO GARCÍA RODRÍGUEZ

Firma del declarante

**V.- DEPÓSITOS BANCARIOS, ACCIONES, FONDOS DE INVERSIÓN, PÓLIZAS DE SEGURO U OTROS CON NATURALEZA ANÁLOGA**

TIPO	DESCRIPCIÓN	VALOR
Saldo medio total en cuentas bancarias	2 CUENTAS	8950,14
Acciones en cualquier entidad jurídica negociada en mercados organizados		
Acciones y participaciones en el capital social de cualquier entidad jurídica no negociada en mercados organizados, que no tengan la consideración de sociedades patrimoniales		
Participaciones en cualquier tipo de entidad que haya tenido, en el último ejercicio fiscal, la consideración de sociedad patrimonial		
Fondos de inversión, seguros de vida, rentas temporales y vitalicias, planes de pensiones, títulos de deuda pública, obligaciones, bonos y otros de naturaleza análoga		
Bienes y derechos situados en el extranjero		

**VI.- DEUDAS**

DESCRIPCIÓN	SALDO PENDIENTE
Hipoteca compra piso y plaza cochera	23429,16
Hipoteca Compra Piso	108940,22

**VII.- PATRIMONIO INMOBILIARIO (Incluido el de sociedades patrimoniales participadas)**

*	TIPO	DESCRIPCIÓN	MUNICIPIO	SUPERFICIE	FECHA DE ADQUISICIÓN	TITULO DE ADQUISICIÓN	%
	URBANO	Piso	GRANADA	100Mts2	FEB-2010	COMPRA	50
	URBANO	Cochera	GRANADA	12Mts	FEB-2010	COMPRA	50
	URBANO	Piso	Roquetas de Mar (Almería)	100Mts	DIC-2020	Compra	50
	URBANO	Cochera	Roquetas de Mar (Almería)	30Mts	ENE-2021	Compra	50

\* Los bienes señalados con asterisco en el apartado VII.- PATRIMONIO INMOBILIARIO corresponden a sociedades patrimoniales participadas

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 25 DE JULIO DE 2022

ALIPIO GARCÍA RODRÍGUEZ

Firma del declarante

**VIII.- OTROS BIENES**

TIPO	DESCRIPCIÓN	VALOR
Pagares y certificaciones de depósito		
Concesiones administrativas		
Otros bienes patrimoniales conforme a la Ley del Impuesto sobre el Patrimonio		

**IX.- VEHÍCULOS, EMBARCACIONES Y AERONAVES**

FECHA DE ADQUISICIÓN	MARCA Y MODELO	VALOR
AGOSTO 2010	BMW 116	4600
ENERO 2016	BMW F800S	650
SEPTIEMBRE 2020	MAZDA 3	20720

**DECLARACIÓN DE ACTIVIDADES**

ENTIDAD, EMPRESA U ORGANISMO	CARGO, PUESTO O ACTIVIDAD	FECHA DE INICIO	FECHA DE CESE
Informax Servicio Informatiꝑico Pro. S.L.	SOCIO	01-11-2005	28-01-2016
UPdigital Tiendas Multimedia S.L..	Socio-Administrador	01-11-2009	
Junta Comunidades Castilla-La Mancha	D.G. Telecomunicaciones y Nuevas T.T.	15-07-2015	18-07-2019
Junta Comunidades Castilla-La Mancha	D.G.. Cohesión Territorial	18-07-2019	

**OBSERVACIONES**

UPdigital Tiendas Multimedia S.L. no ha repartido beneficios entre sus socios.
--

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 25 DE JULIO DE 2022

ALIPIO GARCÍA RODRÍGUEZ

Firma del declarante

**DECLARACIÓN OBLIGATORIA DEL CÓNYUGE  
O PERSONA CON ANÁLOGA RELACIÓN DE CONVIVENCIA AFECTIVA**

<b>Nombre y apellidos del declarante</b>
M <sup>a</sup> DEL MAR PIÑERO MORA

<b>Datos del titular del cargo público</b>	
<b>Cargo público</b>	D. G. COHESIÓN TERRITORIAL
<b>Nombre y apellidos</b>	ALIPIO GARCÍA RODRÍGUEZ

**I.- Participación en el capital de todo tipo de entidades, empresas y sociedades**

Tipo	Descripción	Valor
Acciones en cualquier entidad jurídica negociada en mercados organizados		
Acciones y participaciones en el capital social de cualquier entidad jurídica no negociada en mercados organizados, que no tengan la consideración de sociedades patrimoniales		
Participaciones en cualquier tipo de entidad que haya tenido, en el último ejercicio fiscal, la consideración de sociedad patrimonial		

**II.- Dirección, administración o asesoramiento en empresas o sociedades**

Empresa o Sociedad (pública o privada)	Actividad desempeñada	Fecha de inicio	Fecha de cese

**III.- Actividades desarrolladas en representación de la Administración Regional, en órganos colegiados o de dirección de organismos o empresas de capital público**

Entidad u Organismo	Actividad desempeñada	Fecha de inicio	Fecha de cese

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 25 DE JULIO DE 2022

Declaración firmada digitalmente por  
MARIA DEL MAR PIÑERO MORA

Firma del cónyuge o persona análoga

**Anexo**

**DATOS PERSONALES DEL DECLARANTE**

ESTEBAN	GARCÍA	ROMERO
<small>NOMBRE</small>	<small>PRIMER APELLIDO</small>	<small>SEGUNDO APELLIDO</small>
Declara, en su condición de <input checked="" type="checkbox"/> titular <input type="checkbox"/> Cónyuge o persona con análoga relación		
DIRECTOR IRIAF		
<small>CARGO</small>		
Con motivo de: <input type="checkbox"/> nombramiento <input type="checkbox"/> cese <input checked="" type="checkbox"/> declaración anual <input type="checkbox"/> _____		
Régimen económico del matrimonio: Gananciales		

**I.- INGRESOS PERCIBIDOS POR CARGOS, PUESTOS O TRABAJOS DEPENDIENTES EN ORGANISMOS O EMPRESAS EN EL EJERCICIO ANTERIOR A LA PRESENTE DECLARACIÓN**

	DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
Ingresos íntegros (a)	Dirección IRIAF	71.282,18
Cotizaciones a Seguridad Social, Mutualidades de Funcionarios, deducciones de derechos pasivos y Colegios de Huérfanos (b)		2.344,32
Retenciones por rendimientos del trabajo (c)		19.966,14
<b>INGRESOS NETOS PERCIBIDOS (a-b-c)</b>		<b>48.971,72</b>

**II.- OTROS INGRESOS PERCIBIDOS EN EL EJERCICIO ANTERIOR A LA PRESENTE DECLARACIÓN**

PROCEDECENCIA	DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
Dietas de cualquier clase		
Pensiones, becas, subvenciones e indemnizaciones		
Rendimiento neto de actividades profesionales o empresariales		
Dividendos y participación en beneficios		
Intereses de cuentas, depósitos y activos financieros	Varias entidades bancarias	93,90
Arrendamiento de bienes muebles e inmuebles y otros rendimientos del trabajo o capital mobiliario		

**III.- DONATIVOS A ENTIDADES SIN FINES LUCRATIVOS Y APORTACIONES A PARTIDOS POLÍTICOS, FEDERACIONES, COALICIONES O AGRUPACIONES DE ELECTORES**

DESCRIPCIÓN	CUANTÍA

**IV.- CUOTA LÍQUIDA PAGADA AL TESORO PÚBLICO POR IRPF Y PATRIMONIO**

	CUANTÍA
Renta de las Personas Físicas	19.081,30
Patrimonio	

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 05 DE JULIO DE 2022

ESTEBAN GARCÍA ROMERO

Firma del declarante

**V.- DEPÓSITOS BANCARIOS, ACCIONES, FONDOS DE INVERSIÓN, PÓLIZAS DE SEGURO U OTROS CON NATURALEZA ANÁLOGA**

TIPO	DESCRIPCIÓN	VALOR
Saldo medio total en cuentas bancarias	La Caixa, Santander	172.804,58
Acciones en cualquier entidad jurídica negociada en mercados organizados	Repsol	3.496,06
	Santander	5.292,90
Acciones y participaciones en el capital social de cualquier entidad jurídica no negociada en mercados organizados, que no tengan la consideración de sociedades patrimoniales		
Participaciones en cualquier tipo de entidad que haya tenido, en el último ejercicio fiscal, la consideración de sociedad patrimonial		
Fondos de inversión, seguros de vida, rentas temporales y vitalicias, planes de pensiones, títulos de deuda pública, obligaciones, bonos y otros de naturaleza análoga	Depósitos	134.597,49
	Plan de pensiones	64.931,53
Bienes y derechos situados en el extranjero		

**VI.- DEUDAS**

DESCRIPCIÓN	SALDO PENDIENTE

**VII.- PATRIMONIO INMOBILIARIO (Incluido el de sociedades patrimoniales participadas)**

*	TIPO	DESCRIPCIÓN	MUNICIPIO	SUPERFICIE	FECHA DE ADQUISICIÓN	TITULO DE ADQUISICIÓN	%
	URBANO	Vivienda	Valdepeñas	274	1999	Compraventa	50

\* Los bienes señalados con asterisco en el apartado VII.- PATRIMONIO INMOBILIARIO corresponden a sociedades patrimoniales participadas

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 05 DE JULIO DE 2022

ESTEBAN GARCÍA ROMERO

Firma del declarante



**VIII.- OTROS BIENES**

TIPO	DESCRIPCIÓN	VALOR
Pagares y certificaciones de depósito		
Concesiones administrativas		
Otros bienes patrimoniales conforme a la Ley del Impuesto sobre el Patrimonio		

**IX.- VEHÍCULOS, EMBARCACIONES Y AERONAVES**

FECHA DE ADQUISICIÓN	MARCA Y MODELO	VALOR
30/09/2013	Volvo V40	5.184,00
01/05/2010	Volvo S40	1.840,00

**DECLARACIÓN DE ACTIVIDADES**

ENTIDAD, EMPRESA U ORGANISMO	CARGO, PUESTO O ACTIVIDAD	FECHA DE INICIO	FECHA DE CESE
UCLM	Profesor Asociado	20-03-1996	30-09-1996
UCLM	Profesor Ayudante Facultad	01-10-1996	23-04-2000
UNED Valdepeñas	Profesor Tutor Ciencias Químicas	01-09-1990	30-06-2015
IVICAM-JCCM	Titulado Superior Investigación	24-04-2000	31-10-2006
IVICAM-JCCM	Jefe de Servicio Investigación y Tecn.	01-11-2006	21-07-2015
IRIAF-JCCM	Director IRIAF	22-07-2015	

**OBSERVACIONES**

--

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 05 DE JULIO DE 2022

ESTEBAN GARCÍA ROMERO

Firma del declarante

**DECLARACIÓN OBLIGATORIA DEL CÓNYUGE  
O PERSONA CON ANÁLOGA RELACIÓN DE CONVIVENCIA AFECTIVA**

<b>Nombre y apellidos del declarante</b>
MARIA ANGELES CARCELLER RUIZ

<b>Datos del titular del cargo público</b>	
<b>Cargo público</b>	DIRECTOR IRIAF
<b>Nombre y apellidos</b>	ESTEBAN GARCÍA ROMERO

**I.- Participación en el capital de todo tipo de entidades, empresas y sociedades**

Tipo	Descripción	Valor
Acciones en cualquier entidad jurídica negociada en mercados organizados	Repsol	3.496,06
	Santander	5.292,90
Acciones y participaciones en el capital social de cualquier entidad jurídica no negociada en mercados organizados, que no tengan la consideración de sociedades patrimoniales		
Participaciones en cualquier tipo de entidad que haya tenido, en el último ejercicio fiscal, la consideración de sociedad patrimonial		

**II.- Dirección, administración o asesoramiento en empresas o sociedades**

Empresa o Sociedad (pública o privada)	Actividad desempeñada	Fecha de inicio	Fecha de cese

**III.- Actividades desarrolladas en representación de la Administración Regional, en órganos colegiados o de dirección de organismos o empresas de capital público**

Entidad u Organismo	Actividad desempeñada	Fecha de inicio	Fecha de cese
SESCAM	Subdirección Médica Zona de Salud de Valdepeñas	15-01-2019	

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 05 DE JULIO DE 2022

Declaración firmada mediante código cifrado por  
MARIA ANGELES CARCELLER RUIZ

Firma del cónyuge o persona análoga

**Anexo**

**DATOS PERSONALES DEL DECLARANTE**

MARIA DE LOS ANGELES	GARCÍA	RUBIO
<small>NOMBRE</small>	<small>PRIMER APELLIDO</small>	<small>SEGUNDO APELLIDO</small>
Declara, en su condición de <input checked="" type="checkbox"/> titular <input type="checkbox"/> Cónyuge o persona con análoga relación		
<b>ASESORA COMUNICACION SOCIAL</b>		
<small>CARGO</small>		
Con motivo de: <input type="checkbox"/> nombramiento <input type="checkbox"/> cese <input checked="" type="checkbox"/> declaración anual <input type="checkbox"/> _____		
Régimen económico del matrimonio: Ninguno		

**I.- INGRESOS PERCIBIDOS POR CARGOS, PUESTOS O TRABAJOS DEPENDIENTES EN ORGANISMOS O EMPRESAS EN EL EJERCICIO ANTERIOR A LA PRESENTE DECLARACIÓN**

	DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
Ingresos íntegros (a)	JCCM	59793,06
Cotizaciones a Seguridad Social, Mutualidades de Funcionarios, deducciones de derechos pasivos y Colegios de Huérfanos (b)		3101,41
Retenciones por rendimientos del trabajo (c)		14882,48
<b>INGRESOS NETOS PERCIBIDOS (a-b-c)</b>		<b>41.809,17</b>

**II.- OTROS INGRESOS PERCIBIDOS EN EL EJERCICIO ANTERIOR A LA PRESENTE DECLARACIÓN**

PROCEDENCIA	DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
Dietas de cualquier clase		
Pensiones, becas, subvenciones e indemnizaciones		
Rendimiento neto de actividades profesionales o empresariales		
Dividendos y participación en beneficios		
Intereses de cuentas, depósitos y activos financieros		
Arrendamiento de bienes muebles e inmuebles y otros rendimientos del trabajo o capital mobiliario		

**III.- DONATIVOS A ENTIDADES SIN FINES LUCRATIVOS Y APORTACIONES A PARTIDOS POLÍTICOS, FEDERACIONES, COALICIONES O AGRUPACIONES DE ELECTORES**

DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
APORTACIONES AL PARTIDO	972

**IV.- CUOTA LÍQUIDA PAGADA AL TESORO PÚBLICO POR IRPF Y PATRIMONIO**

	CUANTÍA
Renta de las Personas Físicas	14458,64
Patrimonio	

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 28 DE JULIO DE 2022

MARIA DE LOS ANGELES GARCÍA RUBIO

Firma del declarante

**V.- DEPÓSITOS BANCARIOS, ACCIONES, FONDOS DE INVERSIÓN, PÓLIZAS DE SEGURO U OTROS CON NATURALEZA ANÁLOGA**

TIPO	DESCRIPCIÓN	VALOR
Saldo medio total en cuentas bancarias	GLOBALCAJA Y BBVA	21.147,03
Acciones en cualquier entidad jurídica negociada en mercados organizados		
Acciones y participaciones en el capital social de cualquier entidad jurídica no negociada en mercados organizados, que no tengan la consideración de sociedades patrimoniales	CYF HELLIN ASESORES S.L	2.710,56
Participaciones en cualquier tipo de entidad que haya tenido, en el último ejercicio fiscal, la consideración de sociedad patrimonial		
Fondos de inversión, seguros de vida, rentas temporales y vitalicias, planes de pensiones, títulos de deuda pública, obligaciones, bonos y otros de naturaleza análoga		
Bienes y derechos situados en el extranjero		

**VI.- DEUDAS**

DESCRIPCIÓN	SALDO PENDIENTE
Financiación vehículo nuevo	10186,07

**VII.- PATRIMONIO INMOBILIARIO (Incluido el de sociedades patrimoniales participadas)**

*	TIPO	DESCRIPCIÓN	MUNICIPIO	SUPERFICIE	FECHA DE ADQUISICIÓN	TITULO DE ADQUISICIÓN	%
	URBANO	VIVIENDA	HELLIN (ALBACETE)	90	02-03-2011	DONACION	100
	URBANO	GARAJE	HELLIN (ALBACETE)	12	02-03-2011	DONACION	100

\* Los bienes señalados con asterisco en el apartado VII.- PATRIMONIO INMOBILIARIO corresponden a sociedades patrimoniales participadas

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 28 DE JULIO DE 2022

MARIA DE LOS ANGELES GARCÍA RUBIO

Firma del declarante

**VIII.- OTROS BIENES**

TIPO	DESCRIPCIÓN	VALOR
Pagares y certificaciones de depósito		
Concesiones administrativas		
Otros bienes patrimoniales conforme a la Ley del Impuesto sobre el Patrimonio		

**IX.- VEHÍCULOS, EMBARCACIONES Y AERONAVES**

FECHA DE ADQUISICIÓN	MARCA Y MODELO	VALOR
8/06/2021	Volkswagen T-ROC	23000

**DECLARACIÓN DE ACTIVIDADES**

ENTIDAD, EMPRESA U ORGANISMO	CARGO, PUESTO O ACTIVIDAD	FECHA DE INICIO	FECHA DE CESE
JUNTA DE COMUNIDADES DE CASTILLA-LA MANC	ASESORA COMUNICACION SOCIAL	14-11-2019	

**OBSERVACIONES**

--

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 28 DE JULIO DE 2022

MARIA DE LOS ANGELES GARCÍA RUBIO

Firma del declarante

**DATOS PERSONALES DEL DECLARANTE**

FRANCISCO JOSÉ	GARCÍA	SÁNCHEZ
<small>NOMBRE</small>	<small>PRIMER APELLIDO</small>	<small>SEGUNDO APELLIDO</small>
Declara, en su condición de <input checked="" type="checkbox"/> titular <input type="checkbox"/> Cónyuge o persona con análoga relación		
DELEGADO PROVINCIAL DE LA CONSEJERÍA DE SANIDAD EN CIUDAD REAL		
<small>CARGO</small>		
Con motivo de: <input type="checkbox"/> nombramiento <input type="checkbox"/> cese <input checked="" type="checkbox"/> declaración anual <input type="checkbox"/> _____		
Régimen económico del matrimonio: Ninguno		

**I.- INGRESOS PERCIBIDOS POR CARGOS, PUESTOS O TRABAJOS DEPENDIENTES EN ORGANISMOS O EMPRESAS EN EL EJERCICIO ANTERIOR A LA PRESENTE DECLARACIÓN**

	DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
Ingresos íntegros (a)	JCCM	60.708,68
Cotizaciones a Seguridad Social, Mutualidades de Funcionarios, deducciones de derechos pasivos y Colegios de Huérfanos (b)		2.344,32
Retenciones por rendimientos del trabajo (c)		15.498,92
<b>INGRESOS NETOS PERCIBIDOS (a-b-c)</b>		<b>42.865,44</b>

**II.- OTROS INGRESOS PERCIBIDOS EN EL EJERCICIO ANTERIOR A LA PRESENTE DECLARACIÓN**

PROCEDENCIA	DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
Dietas de cualquier clase		
Pensiones, becas, subvenciones e indemnizaciones		
Rendimiento neto de actividades profesionales o empresariales		
Dividendos y participación en beneficios		
Intereses de cuentas, depósitos y activos financieros		11,40
Arrendamiento de bienes muebles e inmuebles y otros rendimientos del trabajo o capital mobiliario		

**III.- DONATIVOS A ENTIDADES SIN FINES LUCRATIVOS Y APORTACIONES A PARTIDOS POLÍTICOS, FEDERACIONES, COALICIONES O AGRUPACIONES DE ELECTORES**

DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
Donación PSOE	1392,00

**IV.- CUOTA LÍQUIDA PAGADA AL TESORO PÚBLICO POR IRPF Y PATRIMONIO**

	CUANTÍA
Renta de las Personas Físicas	14.155,50
Patrimonio	

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 10 DE JULIO DE 2022

FRANCISCO-JOSE GARCIA SANCHEZ

Firma del declarante

**V.- DEPÓSITOS BANCARIOS, ACCIONES, FONDOS DE INVERSIÓN, PÓLIZAS DE SEGURO U OTROS CON NATURALEZA ANÁLOGA**

TIPO	DESCRIPCIÓN	VALOR
Saldo medio total en cuentas bancarias	Cuentas y Depósitos ING y OPENBANK	75.906,29
Acciones en cualquier entidad jurídica negociada en mercados organizados		
Acciones y participaciones en el capital social de cualquier entidad jurídica no negociada en mercados organizados, que no tengan la consideración de sociedades patrimoniales		
Participaciones en cualquier tipo de entidad que haya tenido, en el último ejercicio fiscal, la consideración de sociedad patrimonial		
Fondos de inversión, seguros de vida, rentas temporales y vitalicias, planes de pensiones, títulos de deuda pública, obligaciones, bonos y otros de naturaleza análoga	Fondos Inversión ING	2.794,59
	Plan de Pensiones ING	22.422,62
Bienes y derechos situados en el extranjero		

**VI.- DEUDAS**

DESCRIPCIÓN	SALDO PENDIENTE
Hipoteca	56.374,23

**VII.- PATRIMONIO INMOBILIARIO (Incluido el de sociedades patrimoniales participadas)**

*	TIPO	DESCRIPCIÓN	MUNICIPIO	SUPERFICIE	FECHA DE ADQUISICIÓN	TITULO DE ADQUISICIÓN	%
	URBANO	Vivienda	Ciudad Real	84	02-2015	Obra nueva	100
	URBANO	Plaza Garaje	Ciudad Real	25	02-2015	Obra nueva	100
	URBANO	Trastero	Ciudad Real	8	02-2015	Obra nueva	100

\* Los bienes señalados con asterisco en el apartado VII.- PATRIMONIO INMOBILIARIO corresponden a sociedades patrimoniales participadas

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 10 DE JULIO DE 2022

FRANCISCO-JOSE GARCIA SANCHEZ

Firma del declarante

**VIII.- OTROS BIENES**

TIPO	DESCRIPCIÓN	VALOR
Pagares y certificaciones de depósito		
Concesiones administrativas		
Otros bienes patrimoniales conforme a la Ley del Impuesto sobre el Patrimonio		

**IX.- VEHÍCULOS, EMBARCACIONES Y AERONAVES**

FECHA DE ADQUISICIÓN	MARCA Y MODELO	VALOR
Febrero 2017	Toyota RAV 4 2.5 HYBRID	9.360,00

**DECLARACIÓN DE ACTIVIDADES**

ENTIDAD, EMPRESA U ORGANISMO	CARGO, PUESTO O ACTIVIDAD	FECHA DE INICIO	FECHA DE CESE
Consejería Sanidad JCCM	Delegado Provincial en Ciudad Real	25-07-2019	
Consejería de Sanidad JCCM	Director Provincial en Ciudad Real	10-08-2015	24-07-2019
SESCAM	Enfermero CS Puertollano 3	16-10-2005	09-08-2015
UCLM	Profesor Asociado	02-02-2006	25-07-2019
PSOE Puertollano	Secretario Memoria Democrática	11-12-2021	
PSOE Provincia CR	Miembro Comité Provincial	27-11-2021	

**OBSERVACIONES**

--

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 10 DE JULIO DE 2022

FRANCISCO-JOSE GARCIA SANCHEZ

Firma del declarante



**DATOS PERSONALES DEL DECLARANTE**

BÁRBARA	GARCÍA	TORIJANO
<small>NOMBRE</small>	<small>PRIMER APELLIDO</small>	<small>SEGUNDO APELLIDO</small>
Declara, en su condición de <input checked="" type="checkbox"/> titular <input type="checkbox"/> Cónyuge o persona con análoga relación		
CONSEJERA DE BIENESTAR SOCIAL		
<small>CARGO</small>		
Con motivo de: <input type="checkbox"/> nombramiento <input type="checkbox"/> cese <input checked="" type="checkbox"/> declaración anual <input type="checkbox"/> _____		
Régimen económico del matrimonio: Ninguno		

**I.- INGRESOS PERCIBIDOS POR CARGOS, PUESTOS O TRABAJOS DEPENDIENTES EN ORGANISMOS O EMPRESAS EN EL EJERCICIO ANTERIOR A LA PRESENTE DECLARACIÓN**

	DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
Ingresos íntegros (a)	DIPUTACIÓN DE GUADALAJARA / JCCM	68621,82
Cotizaciones a Seguridad Social, Mutualidades de Funcionarios, deducciones de derechos pasivos y Colegios de Huérfanos (b)		3125,76
Retenciones por rendimientos del trabajo (c)		15318,15
<b>INGRESOS NETOS PERCIBIDOS (a-b-c)</b>		<b>50.177,91</b>

**II.- OTROS INGRESOS PERCIBIDOS EN EL EJERCICIO ANTERIOR A LA PRESENTE DECLARACIÓN**

PROCEDECENCIA	DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
Dietas de cualquier clase	ASISTENCIA A PLENOS	49
Pensiones, becas, subvenciones e indemnizaciones		
Rendimiento neto de actividades profesionales o empresariales		
Dividendos y participación en beneficios		
Intereses de cuentas, depósitos y activos financieros		
Arrendamiento de bienes muebles e inmuebles y otros rendimientos del trabajo o capital mobiliario		

**III.- DONATIVOS A ENTIDADES SIN FINES LUCRATIVOS Y APORTACIONES A PARTIDOS POLÍTICOS, FEDERACIONES, COALICIONES O AGRUPACIONES DE ELECTORES**

DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
DONACIÓN Y AFILIACIÓN PSOE	2775,48

**IV.- CUOTA LÍQUIDA PAGADA AL TESORO PÚBLICO POR IRPF Y PATRIMONIO**

	CUANTÍA
Renta de las Personas Físicas	14641,52
Patrimonio	

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 12 DE JULIO DE 2022

BÁRBARA GARCÍA TORIJANO

Firma del declarante

**V.- DEPÓSITOS BANCARIOS, ACCIONES, FONDOS DE INVERSIÓN, PÓLIZAS DE SEGURO U OTROS CON NATURALEZA ANÁLOGA**

TIPO	DESCRIPCIÓN	VALOR
Saldo medio total en cuentas bancarias	3 CUENTAS BANCARIAS	35801,25
Acciones en cualquier entidad jurídica negociada en mercados organizados		
Acciones y participaciones en el capital social de cualquier entidad jurídica no negociada en mercados organizados, que no tengan la consideración de sociedades patrimoniales		
Participaciones en cualquier tipo de entidad que haya tenido, en el último ejercicio fiscal, la consideración de sociedad patrimonial		
Fondos de inversión, seguros de vida, rentas temporales y vitalicias, planes de pensiones, títulos de deuda pública, obligaciones, bonos y otros de naturaleza análoga	PLAN DE PENSIONES	1765,89
Bienes y derechos situados en el extranjero		

**VI.- DEUDAS**

DESCRIPCIÓN	SALDO PENDIENTE
HIPOTECA	52785,60

**VII.- PATRIMONIO INMOBILIARIO (Incluido el de sociedades patrimoniales participadas)**

*	TIPO	DESCRIPCIÓN	MUNICIPIO	SUPERFICIE	FECHA DE ADQUISICIÓN	TITULO DE ADQUISICIÓN	%
	URBANO	VIVIENDA	TORREJÓN DEL REY	270	01-02-2007	COMPRA	32

\* Los bienes señalados con asterisco en el apartado VII.- PATRIMONIO INMOBILIARIO corresponden a sociedades patrimoniales participadas

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 12 DE JULIO DE 2022

BÁRBARA GARCÍA TORIJANO

Firma del declarante

**VIII.- OTROS BIENES**

TIPO	DESCRIPCIÓN	VALOR
Pagares y certificaciones de depósito		
Concesiones administrativas		
Otros bienes patrimoniales conforme a la Ley del Impuesto sobre el Patrimonio		

**IX.- VEHÍCULOS, EMBARCACIONES Y AERONAVES**

FECHA DE ADQUISICIÓN	MARCA Y MODELO	VALOR
2010	HYUNDAI I20	1230

**DECLARACIÓN DE ACTIVIDADES**

ENTIDAD, EMPRESA U ORGANISMO	CARGO, PUESTO O ACTIVIDAD	FECHA DE INICIO	FECHA DE CESE
AYUNTAMIENTO DE TORREJÓN DEL REY	ALCALDESA	17-05-2016	05-04-2021
DIPUTACIÓN PROVINCIAL GUADALARA	DIPUTADA	24-10-2018	24-05-2019
DIPUTACIÓN PROVINCIAL GUADALARA	VICEPRESIDENTA	27-06-2019	05-04-2021
JCCM	CONSEJERA DE BIENESTAR SOCIAL	06-04-2021	

**OBSERVACIONES**

--

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 12 DE JULIO DE 2022

BÁRBARA GARCÍA TORIJANO

Firma del declarante

**DATOS PERSONALES DEL DECLARANTE**

JESÚS	GARCÍA	VERDUGO
<small>NOMBRE</small>	<small>PRIMER APELLIDO</small>	<small>SEGUNDO APELLIDO</small>
Declara, en su condición de <input checked="" type="checkbox"/> titular <input type="checkbox"/> Cónyuge o persona con análoga relación		
ASESOR		
<small>CARGO</small>		
Con motivo de: <input type="checkbox"/> nombramiento <input type="checkbox"/> cese <input checked="" type="checkbox"/> declaración anual <input type="checkbox"/> _____		
Régimen económico del matrimonio: Ninguno		

**I.- INGRESOS PERCIBIDOS POR CARGOS, PUESTOS O TRABAJOS DEPENDIENTES EN ORGANISMOS O EMPRESAS EN EL EJERCICIO ANTERIOR A LA PRESENTE DECLARACIÓN**

	DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
Ingresos íntegros (a)	JUNTA CLM/ AYTO STCZ	60.273,06
Cotizaciones a Seguridad Social, Mutualidades de Funcionarios, deducciones de derechos pasivos y Colegios de Huérfanos (b)		3.101,40
Retenciones por rendimientos del trabajo (c)		14.892,08
<b>INGRESOS NETOS PERCIBIDOS (a-b-c)</b>		<b>42.279,58</b>

**II.- OTROS INGRESOS PERCIBIDOS EN EL EJERCICIO ANTERIOR A LA PRESENTE DECLARACIÓN**

PROCEDECENCIA	DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
Dietas de cualquier clase		
Pensiones, becas, subvenciones e indemnizaciones		
Rendimiento neto de actividades profesionales o empresariales		
Dividendos y participación en beneficios		
Intereses de cuentas, depósitos y activos financieros	BANCO SANTANDER / KUTXABANK	1,14
Arrendamiento de bienes muebles e inmuebles y otros rendimientos del trabajo o capital mobiliario		

**III.- DONATIVOS A ENTIDADES SIN FINES LUCRATIVOS Y APORTACIONES A PARTIDOS POLÍTICOS, FEDERACIONES, COALICIONES O AGRUPACIONES DE ELECTORES**

DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
ASOC DOWN TOLEDO	120,00
ASOC ESPAÑA CON ACNUR	84,00
PSOE	972,00

**IV.- CUOTA LÍQUIDA PAGADA AL TESORO PÚBLICO POR IRPF Y PATRIMONIO**

	CUANTÍA
Renta de las Personas Físicas	13.413,24
Patrimonio	

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 31 DE JULIO DE 2022

JESUS GARCIA VERDUGO

Firma del declarante

**V.- DEPÓSITOS BANCARIOS, ACCIONES, FONDOS DE INVERSIÓN, PÓLIZAS DE SEGURO U OTROS CON NATURALEZA ANÁLOGA**

TIPO	DESCRIPCIÓN	VALOR
Saldo medio total en cuentas bancarias	KUTXABANK / BANCO SANTANDER	11.500,00
Acciones en cualquier entidad jurídica negociada en mercados organizados	587 REPSOL S.A.	7.120,00
Acciones y participaciones en el capital social de cualquier entidad jurídica no negociada en mercados organizados, que no tengan la consideración de sociedades patrimoniales		
Participaciones en cualquier tipo de entidad que haya tenido, en el último ejercicio fiscal, la consideración de sociedad patrimonial		
Fondos de inversión, seguros de vida, rentas temporales y vitalicias, planes de pensiones, títulos de deuda pública, obligaciones, bonos y otros de naturaleza análoga	PLAN PENSIONES KUTXABANK	5.627,87
Bienes y derechos situados en el extranjero		

**VI.- DEUDAS**

DESCRIPCIÓN	SALDO PENDIENTE
CRÉDITO HIPOTECARIO	45.647,57

**VII.- PATRIMONIO INMOBILIARIO (Incluido el de sociedades patrimoniales participadas)**

*	TIPO	DESCRIPCIÓN	MUNICIPIO	SUPERFICIE	FECHA DE ADQUISICIÓN	TITULO DE ADQUISICIÓN	%
	URBANO	VIVIENDA	TOLEDO	91 m <sup>2</sup>	26-10-2009	COMPRAVENTA	100
	URBANO	GARAJE	TOLEDO	23 m <sup>2</sup>	26-10-2009	COMPRAVENTA	100

\* Los bienes señalados con asterisco en el apartado VII.- PATRIMONIO INMOBILIARIO corresponden a sociedades patrimoniales participadas

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 31 DE JULIO DE 2022

JESUS GARCIA VERDUGO

Firma del declarante

**VIII.- OTROS BIENES**

TIPO	DESCRIPCIÓN	VALOR
Pagares y certificaciones de depósito		
Concesiones administrativas		
Otros bienes patrimoniales conforme a la Ley del Impuesto sobre el Patrimonio		

**IX.- VEHÍCULOS, EMBARCACIONES Y AERONAVES**

FECHA DE ADQUISICIÓN	MARCA Y MODELO	VALOR

**DECLARACIÓN DE ACTIVIDADES**

ENTIDAD, EMPRESA U ORGANISMO	CARGO, PUESTO O ACTIVIDAD	FECHA DE INICIO	FECHA DE CESE
JUNTA COMUNIDADES CLM	ASESOR	19-07-2019	
CONF. CLM INCLUSIVA	COORDINADOR REGIONAL - GERENTE	02-04-2018	18-07-2019
ASOC. DOWN TOLEDO	GERENTE	10-01-2012	30-04-2018
AYTO. SANTA CRUZ DE LA ZARZA	CONCEJAL	15-06-2019	

**OBSERVACIONES**

*III. Donación Fundación Ciudadana CIVIO 70,00
--

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 31 DE JULIO DE 2022

JESUS GARCIA VERDUGO

Firma del declarante

**DATOS PERSONALES DEL DECLARANTE**

EMILIANO	GARCÍA-PAGE	SÁNCHEZ
<small>NOMBRE</small>	<small>PRIMER APELLIDO</small>	<small>SEGUNDO APELLIDO</small>
Declara, en su condición de <input checked="" type="checkbox"/> titular <input type="checkbox"/> Cónyuge o persona con análoga relación		
PRESIDENTE		
<small>CARGO</small>		
Con motivo de: <input type="checkbox"/> nombramiento <input type="checkbox"/> cese <input checked="" type="checkbox"/> declaración anual <input type="checkbox"/> _____		
Régimen económico del matrimonio: Gananciales		

**I.- INGRESOS PERCIBIDOS POR CARGOS, PUESTOS O TRABAJOS DEPENDIENTES EN ORGANISMOS O EMPRESAS EN EL EJERCICIO ANTERIOR A LA PRESENTE DECLARACIÓN**

	DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
Ingresos íntegros (a)	JUNTA DE COMUNIDADES DE CASTILLA LA MANCHA	83531,14
Cotizaciones a Seguridad Social, Mutualidades de Funcionarios, deducciones de derechos pasivos y Colegios de Huérfanos (b)		3125,76
Retenciones por rendimientos del trabajo (c)		24639,06
<b>INGRESOS NETOS PERCIBIDOS (a-b-c)</b>		<b>55.766,32</b>

**II.- OTROS INGRESOS PERCIBIDOS EN EL EJERCICIO ANTERIOR A LA PRESENTE DECLARACIÓN**

PROCEDECENCIA	DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
Dietas de cualquier clase		
Pensiones, becas, subvenciones e indemnizaciones		
	INDEMNIZACIÓN POR DIPUTADO REGIONAL	16425
Rendimiento neto de actividades profesionales o empresariales		
Dividendos y participación en beneficios		
Intereses de cuentas, depósitos y activos financieros	ING, LIBERBANK, GLOBALCAJA	16,17
Arrendamiento de bienes muebles e inmuebles y otros rendimientos del trabajo o capital mobiliario		

**III.- DONATIVOS A ENTIDADES SIN FINES LUCRATIVOS Y APORTACIONES A PARTIDOS POLÍTICOS, FEDERACIONES, COALICIONES O AGRUPACIONES DE ELECTORES**

DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
APORTACIÓN AL PSOE	1524

**IV.- CUOTA LÍQUIDA PAGADA AL TESORO PÚBLICO POR IRPF Y PATRIMONIO**

	CUANTÍA
Renta de las Personas Físicas	24728,84
Patrimonio	

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 21 DE JULIO DE 2022

EMILIANO GARCIA-PAGE SANCHEZ

Firma del declarante

**V.- DEPÓSITOS BANCARIOS, ACCIONES, FONDOS DE INVERSIÓN, PÓLIZAS DE SEGURO U OTROS CON NATURALEZA ANÁLOGA**

TIPO	DESCRIPCIÓN	VALOR
Saldo medio total en cuentas bancarias	ING, LIBERBANK, GLOBALCAJA	39399,86
Acciones en cualquier entidad jurídica negociada en mercados organizados		
Acciones y participaciones en el capital social de cualquier entidad jurídica no negociada en mercados organizados, que no tengan la consideración de sociedades patrimoniales		
Participaciones en cualquier tipo de entidad que haya tenido, en el último ejercicio fiscal, la consideración de sociedad patrimonial		
Fondos de inversión, seguros de vida, rentas temporales y vitalicias, planes de pensiones, títulos de deuda pública, obligaciones, bonos y otros de naturaleza análoga	PLAN S&P 500	213848,44
	CUENTA NARANJA	289175,36
Bienes y derechos situados en el extranjero		

**VI.- DEUDAS**

DESCRIPCIÓN	SALDO PENDIENTE
HIPOTECA CON GLOBALCAJA (a 31 de diciembre de 2021)	93812,74

**VII.- PATRIMONIO INMOBILIARIO (Incluido el de sociedades patrimoniales participadas)**

*	TIPO	DESCRIPCIÓN	MUNICIPIO	SUPERFICIE	FECHA DE ADQUISICIÓN	TITULO DE ADQUISICIÓN	%
	URBANO	PISO	TOLEDO (TOLEDO)	90	01/01/1997	COMPRAVTA	50
	URBANO	TRASTERO	TOLEDO (TOLEDO)	5	01/03/1997	COMPRAVTA	50
	URBANO	TRASTERO	TOLEDO (TOLEDO)	7	01/03/2002	COMPRAVTA	50
	URBANO	PISO	TOLEDO (TOLEDO)	90	30/07/2017	COMPRAVTA	50

\* Los bienes señalados con asterisco en el apartado VII.- PATRIMONIO INMOBILIARIO corresponden a sociedades patrimoniales participadas

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 21 DE JULIO DE 2022

EMILIANO GARCIA-PAGE SANCHEZ

Firma del declarante



**VIII.- OTROS BIENES**

TIPO	DESCRIPCIÓN	VALOR
Pagares y certificaciones de depósito		
Concesiones administrativas		
Otros bienes patrimoniales conforme a la Ley del Impuesto sobre el Patrimonio		

**IX.- VEHÍCULOS, EMBARCACIONES Y AERONAVES**

FECHA DE ADQUISICIÓN	MARCA Y MODELO	VALOR
01/03/2002	VOLKSWAGEN POLO	400
2020	MERCEDES CLASE C-220	47000

**DECLARACIÓN DE ACTIVIDADES**

ENTIDAD, EMPRESA U ORGANISMO	CARGO, PUESTO O ACTIVIDAD	FECHA DE INICIO	FECHA DE CESE
AYUNTAMIENTO DE TOLEDO	ALCALDE	16-06-2007	12-06-2015
SENADO	SENADOR	16-09-2011	03-07-2015
EMPRESA MUNIC. VIVIENDA TOLEDO	PRESIDENTE (cargo inherente al de Alcalde)	16-06-2007	12-06-2015
JUNTA COMUNIDADES DE CLM	PRESIDENTE	04-07-2015	
COMITE DE LAS REGIONES (UE)	PRESIDENTE,	05-10-2015	
AREV,	PRESIDENTE	11-07-2017	

**OBSERVACIONES**

--

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 21 DE JULIO DE 2022

EMILIANO GARCIA-PAGE SANCHEZ

Firma del declarante

**DATOS PERSONALES DEL DECLARANTE**

FERNANDO	GARRIDO	PÉREZ
<small>NOMBRE</small>	<small>PRIMER APELLIDO</small>	<small>SEGUNDO APELLIDO</small>
Declara, en su condición de <input checked="" type="checkbox"/> titular <input type="checkbox"/> Cónyuge o persona con análoga relación <b>DIRECTOR GERENTE GICAMAN,S.A.</b>		
<small>CARGO</small>		
Con motivo de: <input type="checkbox"/> nombramiento <input type="checkbox"/> cese <input checked="" type="checkbox"/> declaración anual <input type="checkbox"/> _____		
Régimen económico del matrimonio: Gananciales		

**I.- INGRESOS PERCIBIDOS POR CARGOS, PUESTOS O TRABAJOS DEPENDIENTES EN ORGANISMOS O EMPRESAS EN EL EJERCICIO ANTERIOR A LA PRESENTE DECLARACIÓN**

	DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
Ingresos íntegros (a)	GICAMAN,S.A.	69.016,80
Cotizaciones a Seguridad Social, Mutualidades de Funcionarios, deducciones de derechos pasivos y Colegios de Huérfanos (b)		3.101,40
Retenciones por rendimientos del trabajo (c)		18.606,98
<b>INGRESOS NETOS PERCIBIDOS (a-b-c)</b>		<b>47.308,42</b>

**II.- OTROS INGRESOS PERCIBIDOS EN EL EJERCICIO ANTERIOR A LA PRESENTE DECLARACIÓN**

PROCEDECENCIA	DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
Dietas de cualquier clase		
Pensiones, becas, subvenciones e indemnizaciones		
Rendimiento neto de actividades profesionales o empresariales		
Dividendos y participación en beneficios		
Intereses de cuentas, depósitos y activos financieros		
Arrendamiento de bienes muebles e inmuebles y otros rendimientos del trabajo o capital mobiliario		

**III.- DONATIVOS A ENTIDADES SIN FINES LUCRATIVOS Y APORTACIONES A PARTIDOS POLÍTICOS, FEDERACIONES, COALICIONES O AGRUPACIONES DE ELECTORES**

DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
APORTACION PSOE	1.080

**IV.- CUOTA LÍQUIDA PAGADA AL TESORO PÚBLICO POR IRPF Y PATRIMONIO**

	CUANTÍA
Renta de las Personas Físicas	16.970,26
Patrimonio	

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 24 DE JULIO DE 2022

FERNANDO GARRIDO PÉREZ

Firma del declarante

**V.- DEPÓSITOS BANCARIOS, ACCIONES, FONDOS DE INVERSIÓN, PÓLIZAS DE SEGURO U OTROS CON NATURALEZA ANÁLOGA**

TIPO	DESCRIPCIÓN	VALOR
Saldo medio total en cuentas bancarias	LIBERBANK	62.242,85
Acciones en cualquier entidad jurídica negociada en mercados organizados		
Acciones y participaciones en el capital social de cualquier entidad jurídica no negociada en mercados organizados, que no tengan la consideración de sociedades patrimoniales		
Participaciones en cualquier tipo de entidad que haya tenido, en el último ejercicio fiscal, la consideración de sociedad patrimonial		
Fondos de inversión, seguros de vida, rentas temporales y vitalicias, planes de pensiones, títulos de deuda pública, obligaciones, bonos y otros de naturaleza análoga		
Bienes y derechos situados en el extranjero		

**VI.- DEUDAS**

DESCRIPCIÓN	SALDO PENDIENTE
PRESTAMO HIPOTECARIO LIBERBANK	49.003,34
PRESTAMO PERSONAL LIBERBANK	9.533,50

**VII.- PATRIMONIO INMOBILIARIO (Incluido el de sociedades patrimoniales participadas)**

*	TIPO	DESCRIPCIÓN	MUNICIPIO	SUPERFICIE	FECHA DE ADQUISICIÓN	TITULO DE ADQUISICIÓN	%
	URBANO	VIVIENDA UNIFAMILIAR	TOLEDO	284m2	28-07-05	compraventa	50%

\* Los bienes señalados con asterisco en el apartado VII.- PATRIMONIO INMOBILIARIO corresponden a sociedades patrimoniales participadas

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 24 DE JULIO DE 2022

FERNANDO GARRIDO PÉREZ

Firma del declarante

**VIII.- OTROS BIENES**

TIPO	DESCRIPCIÓN	VALOR
Pagares y certificaciones de depósito		
Concesiones administrativas		
Otros bienes patrimoniales conforme a la Ley del Impuesto sobre el Patrimonio		

**IX.- VEHÍCULOS, EMBARCACIONES Y AERONAVES**

FECHA DE ADQUISICIÓN	MARCA Y MODELO	VALOR
10/08/2006	YAMAHA CIGNUS	110,00
29/12/2009	ALFA ROMEO 159 2.0 JTDM	2.400
11/08/2017	VOLKSWAGEN GOLF 1.6 TDI	10.387
15/07/2020	MAZDA MX5	8.058

**DECLARACIÓN DE ACTIVIDADES**

ENTIDAD, EMPRESA U ORGANISMO	CARGO, PUESTO O ACTIVIDAD	FECHA DE INICIO	FECHA DE CESE
GICAMAN,S.A.	DIRECTOR GERENTE	29-12-2015	
GICAMAN,S.A.	DIRECTOR FINANCIERO	22-09-2015	29-12-2015

**OBSERVACIONES**

--

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 24 DE JULIO DE 2022

FERNANDO GARRIDO PÉREZ

Firma del declarante

**DECLARACIÓN OBLIGATORIA DEL CÓNYUGE  
O PERSONA CON ANÁLOGA RELACIÓN DE CONVIVENCIA AFECTIVA**

<b>Nombre y apellidos del declarante</b>
CONCEPCIÓN SIERRA REQUENA

<b>Datos del titular del cargo público</b>	
<b>Cargo público</b>	DIRECTOR GERENTE GICAMAN,S.A.
<b>Nombre y apellidos</b>	FERNANDO GARRIDO PÉREZ

**I.- Participación en el capital de todo tipo de entidades, empresas y sociedades**

Tipo	Descripción	Valor
Acciones en cualquier entidad jurídica negociada en mercados organizados		
Acciones y participaciones en el capital social de cualquier entidad jurídica no negociada en mercados organizados, que no tengan la consideración de sociedades patrimoniales		
Participaciones en cualquier tipo de entidad que haya tenido, en el último ejercicio fiscal, la consideración de sociedad patrimonial		

**II.- Dirección, administración o asesoramiento en empresas o sociedades**

Empresa o Sociedad (pública o privada)	Actividad desempeñada	Fecha de inicio	Fecha de cese

**III.- Actividades desarrolladas en representación de la Administración Regional, en órganos colegiados o de dirección de organismos o empresas de capital público**

Entidad u Organismo	Actividad desempeñada	Fecha de inicio	Fecha de cese

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 24 DE JULIO DE 2022

Declaración firmada mediante código cifrado por  
CONCEPCIÓN SIERRA REQUENA

Firma del cónyuge o persona análoga

**Anexo**

**DATOS PERSONALES DEL DECLARANTE**

MARÍA MARGARITA	GASCUEÑA	LUENGO
<small>NOMBRE</small>	<small>PRIMER APELLIDO</small>	<small>SEGUNDO APELLIDO</small>
Declara, en su condición de <input checked="" type="checkbox"/> titular <input type="checkbox"/> Cónyuge o persona con análoga relación		
DELEGADA PROVINCIAL DE SANIDAD		
<small>CARGO</small>		
Con motivo de: <input type="checkbox"/> nombramiento <input type="checkbox"/> cese <input checked="" type="checkbox"/> declaración anual <input type="checkbox"/> _____		
Régimen económico del matrimonio: Gananciales		

**I.- INGRESOS PERCIBIDOS POR CARGOS, PUESTOS O TRABAJOS DEPENDIENTES EN ORGANISMOS O EMPRESAS EN EL EJERCICIO ANTERIOR A LA PRESENTE DECLARACIÓN**

	DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
Ingresos íntegros (a)	JUNTA DE COMUNIDADES DE CASTILLA LA MANCHA	62247,74
Cotizaciones a Seguridad Social, Mutualidades de Funcionarios, deducciones de derechos pasivos y Colegios de Huérfanos (b)		2344,32
Retenciones por rendimientos del trabajo (c)		16066,12
<b>INGRESOS NETOS PERCIBIDOS (a-b-c)</b>		<b>43.837,30</b>

**II.- OTROS INGRESOS PERCIBIDOS EN EL EJERCICIO ANTERIOR A LA PRESENTE DECLARACIÓN**

PROCEDECENCIA	DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
Dietas de cualquier clase		
Pensiones, becas, subvenciones e indemnizaciones		
Rendimiento neto de actividades profesionales o empresariales		
Dividendos y participación en beneficios		
Intereses de cuentas, depósitos y activos financieros		
Arrendamiento de bienes muebles e inmuebles y otros rendimientos del trabajo o capital mobiliario		

**III.- DONATIVOS A ENTIDADES SIN FINES LUCRATIVOS Y APORTACIONES A PARTIDOS POLÍTICOS, FEDERACIONES, COALICIONES O AGRUPACIONES DE ELECTORES**

DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
PARTIDO SOCIALISTA OBRERO ESPAÑOL	2.784,93
FUNDACIÓN EDUCACIÓN Y COOPERACIÓN	326,00
DEDUCCIÓN POR DONATIVOS A ENTIDADES REGULADAS EN LA LEY 49/2002	1319,04

**IV.- CUOTA LÍQUIDA PAGADA AL TESORO PÚBLICO POR IRPF Y PATRIMONIO**

	CUANTÍA
Renta de las Personas Físicas	14706,14
Patrimonio	

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 01 DE AGOSTO DE 2022

MARÍA MARGARITA GASCUEÑA LUENGO

Firma del declarante

**V.- DEPÓSITOS BANCARIOS, ACCIONES, FONDOS DE INVERSIÓN, PÓLIZAS DE SEGURO U OTROS CON NATURALEZA ANÁLOGA**

TIPO	DESCRIPCIÓN	VALOR
Saldo medio total en cuentas bancarias	Banco Santander	15.162,65
Acciones en cualquier entidad jurídica negociada en mercados organizados		
Acciones y participaciones en el capital social de cualquier entidad jurídica no negociada en mercados organizados, que no tengan la consideración de sociedades patrimoniales		
Participaciones en cualquier tipo de entidad que haya tenido, en el último ejercicio fiscal, la consideración de sociedad patrimonial		
Fondos de inversión, seguros de vida, rentas temporales y vitalicias, planes de pensiones, títulos de deuda pública, obligaciones, bonos y otros de naturaleza análoga		
Bienes y derechos situados en el extranjero		

**VI.- DEUDAS**

DESCRIPCIÓN	SALDO PENDIENTE

**VII.- PATRIMONIO INMOBILIARIO (Incluido el de sociedades patrimoniales participadas)**

*	TIPO	DESCRIPCIÓN	MUNICIPIO	SUPERFICIE	FECHA DE ADQUISICIÓN	TITULO DE ADQUISICIÓN	%
	URBANO	VIVIENDA HABITUAL	GUADALAJARA	123	1991	COMPRAVENTA	50%
	URBANO	TRASTERO	GUADALAJARA	34	1997	COMPRAVENTA	50%
	URBANO	VIVIENDA	CUENCA	85	2008	HERENCIA	20%
	URBANO	VIVIENDA	GASCUEÑA (CUENCA)	162	2008	HERENCIA	50%
	URBANO	SOLAR	GASCUEÑA (CUENCA)	160	2016	COMPRAVENTA	25%
	URBANO	TRASTERO	GUADALAJARA	17	2022	COMPRAVE	50%

\* Los bienes señalados con asterisco en el apartado VII.- PATRIMONIO INMOBILIARIO corresponden a sociedades patrimoniales participadas

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 01 DE AGOSTO DE 2022

MARÍA MARGARITA GASCUEÑA LUENGO

Firma del declarante

**VIII.- OTROS BIENES**

TIPO	DESCRIPCIÓN	VALOR
Pagares y certificaciones de depósito		
Concesiones administrativas		
Otros bienes patrimoniales conforme a la Ley del Impuesto sobre el Patrimonio		

**IX.- VEHÍCULOS, EMBARCACIONES Y AERONAVES**

FECHA DE ADQUISICIÓN	MARCA Y MODELO	VALOR
2014	OPEL MOKKA	14.200
2010	CHEVROLET AVEO	4.100

**DECLARACIÓN DE ACTIVIDADES**

ENTIDAD, EMPRESA U ORGANISMO	CARGO, PUESTO O ACTIVIDAD	FECHA DE INICIO	FECHA DE CESE
SERVICIO SALUD CLM	ENFERMERA	21-06-2002	31-07-2015
JCCM	DIRECTORA PROVINCIAL SANIDAD	01-08-2015	25-07-2019
JCCM	DELEGADA PROVINCIAL SANIDAD	25-07-2019	

**OBSERVACIONES**

--

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 01 DE AGOSTO DE 2022

MARÍA MARGARITA GASCUEÑA LUENGO

Firma del declarante



**DECLARACIÓN OBLIGATORIA DEL CÓNYUGE  
O PERSONA CON ANÁLOGA RELACIÓN DE CONVIVENCIA AFECTIVA**

<b>Nombre y apellidos del declarante</b>
INDALECIO CID BOUZO

<b>Datos del titular del cargo público</b>	
<b>Cargo público</b>	DELEGADA PROVINCIAL DE SANIDAD
<b>Nombre y apellidos</b>	MARÍA MARGARITA GASCUEÑA LUENGO

**I.- Participación en el capital de todo tipo de entidades, empresas y sociedades**

Tipo	Descripción	Valor
Acciones en cualquier entidad jurídica negociada en mercados organizados		
Acciones y participaciones en el capital social de cualquier entidad jurídica no negociada en mercados organizados, que no tengan la consideración de sociedades patrimoniales		
Participaciones en cualquier tipo de entidad que haya tenido, en el último ejercicio fiscal, la consideración de sociedad patrimonial		

**II.- Dirección, administración o asesoramiento en empresas o sociedades**

Empresa o Sociedad (pública o privada)	Actividad desempeñada	Fecha de inicio	Fecha de cese

**III.- Actividades desarrolladas en representación de la Administración Regional, en órganos colegiados o de dirección de organismos o empresas de capital público**

Entidad u Organismo	Actividad desempeñada	Fecha de inicio	Fecha de cese

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 01 DE AGOSTO DE 2022

Declaración firmada mediante código cifrado por  
INDALECIO CID BOUZO

Firma del cónyuge o persona análoga

**Anexo**

**DATOS PERSONALES DEL DECLARANTE**

MARÍA DEL MAR	GATO	SANTOS
<small>NOMBRE</small>	<small>PRIMER APELLIDO</small>	<small>SEGUNDO APELLIDO</small>
Declara, en su condición de <input checked="" type="checkbox"/> titular <input type="checkbox"/> Cónyuge o persona con análoga relación		
<b>ASESORA DE PRENSA</b>		
<small>CARGO</small>		
Con motivo de: <input type="checkbox"/> nombramiento <input type="checkbox"/> cese <input checked="" type="checkbox"/> declaración anual <input type="checkbox"/> _____		
Régimen económico del matrimonio: Gananciales		

**I.- INGRESOS PERCIBIDOS POR CARGOS, PUESTOS O TRABAJOS DEPENDIENTES EN ORGANISMOS O EMPRESAS EN EL EJERCICIO ANTERIOR A LA PRESENTE DECLARACIÓN**

	DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
Ingresos íntegros (a)	JCCM	48.733,90
Cotizaciones a Seguridad Social, Mutualidades de Funcionarios, deducciones de derechos pasivos y Colegios de Huérfanos (b)		3.094,56
Retenciones por rendimientos del trabajo (c)		10.565,55
<b>INGRESOS NETOS PERCIBIDOS (a-b-c)</b>		<b>35.073,79</b>

**II.- OTROS INGRESOS PERCIBIDOS EN EL EJERCICIO ANTERIOR A LA PRESENTE DECLARACIÓN**

PROCEDECENCIA	DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
Dietas de cualquier clase		
Pensiones, becas, subvenciones e indemnizaciones		
Rendimiento neto de actividades profesionales o empresariales		
Dividendos y participación en beneficios		
Intereses de cuentas, depósitos y activos financieros		
Arrendamiento de bienes muebles e inmuebles y otros rendimientos del trabajo o capital mobiliario		

**III.- DONATIVOS A ENTIDADES SIN FINES LUCRATIVOS Y APORTACIONES A PARTIDOS POLÍTICOS, FEDERACIONES, COALICIONES O AGRUPACIONES DE ELECTORES**

DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
PSOE	2.138,04

**IV.- CUOTA LÍQUIDA PAGADA AL TESORO PÚBLICO POR IRPF Y PATRIMONIO**

	CUANTÍA
Renta de las Personas Físicas	8.981,66
Patrimonio	

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 22 DE JULIO DE 2022

MARÍA DEL MAR GATO SANTOS

Firma del declarante

**V.- DEPÓSITOS BANCARIOS, ACCIONES, FONDOS DE INVERSIÓN, PÓLIZAS DE SEGURO U OTROS CON NATURALEZA ANÁLOGA**

TIPO	DESCRIPCIÓN	VALOR
Saldo medio total en cuentas bancarias	Unicaja Banco	6.477,02
Acciones en cualquier entidad jurídica negociada en mercados organizados		
Acciones y participaciones en el capital social de cualquier entidad jurídica no negociada en mercados organizados, que no tengan la consideración de sociedades patrimoniales		
Participaciones en cualquier tipo de entidad que haya tenido, en el último ejercicio fiscal, la consideración de sociedad patrimonial		
Fondos de inversión, seguros de vida, rentas temporales y vitalicias, planes de pensiones, títulos de deuda pública, obligaciones, bonos y otros de naturaleza análoga	Seguro de vida (motivado por la hipoteca)	80.765,25
Bienes y derechos situados en el extranjero		

**VI.- DEUDAS**

DESCRIPCIÓN	SALDO PENDIENTE
PRÉSTAMO HIPOTECARIO UNICAJA BANCO - 2048610831960000091	80.765,25

**VII.- PATRIMONIO INMOBILIARIO (Incluido el de sociedades patrimoniales participadas)**

*	TIPO	DESCRIPCIÓN	MUNICIPIO	SUPERFICIE	FECHA DE ADQUISICIÓN	TITULO DE ADQUISICIÓN	%
	URBANO	VIVIENDA HABITUAL	GUADALAJARA	147	12-12-2005	COMPRAVENTA	50%
	URBANO	SOLAR	FUENTELENCINA (GUADALAJARA)	377	05-01-2021	COMPRAVENTA	50%

\* Los bienes señalados con asterisco en el apartado VII.- PATRIMONIO INMOBILIARIO corresponden a sociedades patrimoniales participadas

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 22 DE JULIO DE 2022

MARÍA DEL MAR GATO SANTOS

Firma del declarante

**VIII.- OTROS BIENES**

TIPO	DESCRIPCIÓN	VALOR
Pagares y certificaciones de depósito		
Concesiones administrativas		
Otros bienes patrimoniales conforme a la Ley del Impuesto sobre el Patrimonio		

**IX.- VEHÍCULOS, EMBARCACIONES Y AERONAVES**

FECHA DE ADQUISICIÓN	MARCA Y MODELO	VALOR

**DECLARACIÓN DE ACTIVIDADES**

ENTIDAD, EMPRESA U ORGANISMO	CARGO, PUESTO O ACTIVIDAD	FECHA DE INICIO	FECHA DE CESE
JUNTA DE COMUNIDADES DE CLM	ASESORA DE PRENSA	11-10-2019	
BINARY SOLUCIONES INFORMÁTICAS	PROYECTOS Y COMUNICACIÓN	17-04-2017	10-10-2019
TGSS	DESEMPLEO	28-01-2017	16-04-2017

**OBSERVACIONES**

--

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 22 DE JULIO DE 2022

MARÍA DEL MAR GATO SANTOS

Firma del declarante

**DECLARACIÓN OBLIGATORIA DEL CÓNYUGE  
O PERSONA CON ANÁLOGA RELACIÓN DE CONVIVENCIA AFECTIVA**

<b>Nombre y apellidos del declarante</b>
ISRAEL PEÑA ALFONSO

<b>Datos del titular del cargo público</b>	
<b>Cargo público</b>	ASESORA DE PRENSA
<b>Nombre y apellidos</b>	MARÍA DEL MAR GATO SANTOS

**I.- Participación en el capital de todo tipo de entidades, empresas y sociedades**

Tipo	Descripción	Valor
Acciones en cualquier entidad jurídica negociada en mercados organizados		
Acciones y participaciones en el capital social de cualquier entidad jurídica no negociada en mercados organizados, que no tengan la consideración de sociedades patrimoniales		
Participaciones en cualquier tipo de entidad que haya tenido, en el último ejercicio fiscal, la consideración de sociedad patrimonial		

**II.- Dirección, administración o asesoramiento en empresas o sociedades**

Empresa o Sociedad (pública o privada)	Actividad desempeñada	Fecha de inicio	Fecha de cese

**III.- Actividades desarrolladas en representación de la Administración Regional, en órganos colegiados o de dirección de organismos o empresas de capital público**

Entidad u Organismo	Actividad desempeñada	Fecha de inicio	Fecha de cese

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 22 DE JULIO DE 2022

Declaración firmada mediante código cifrado por  
ISRAEL PEÑA ALFONSO

Firma del cónyuge o persona análoga

**Anexo**

**DATOS PERSONALES DEL DECLARANTE**

DAVID	GOMEZ	ARROYO
<small>NOMBRE</small>	<small>PRIMER APELLIDO</small>	<small>SEGUNDO APELLIDO</small>
Declara, en su condición de <input checked="" type="checkbox"/> titular <input type="checkbox"/> Cónyuge o persona con análoga relación		
<b>DIRECTOR DELEGACIÓN SERVICIOS JCCM TALAVERA DE LA REINA</b>		
<small>CARGO</small>		
Con motivo de: <input type="checkbox"/> nombramiento <input type="checkbox"/> cese <input checked="" type="checkbox"/> declaración anual <input type="checkbox"/> _____		
Régimen económico del matrimonio: Gananciales		

**I.- INGRESOS PERCIBIDOS POR CARGOS, PUESTOS O TRABAJOS DEPENDIENTES EN ORGANISMOS O EMPRESAS EN EL EJERCICIO ANTERIOR A LA PRESENTE DECLARACIÓN**

	DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
Ingresos íntegros (a)	JUNTA DE COMUNIDADES DE CASTILLA-LA MANCHA	59.793,06
Cotizaciones a Seguridad Social, Mutualidades de Funcionarios, deducciones de derechos pasivos y Colegios de Huérfanos (b)	SEGURIDAD SOCIAL	3.101,40
Retenciones por rendimientos del trabajo (c)		14.877,46
<b>INGRESOS NETOS PERCIBIDOS (a-b-c)</b>		<b>41.814,20</b>

**II.- OTROS INGRESOS PERCIBIDOS EN EL EJERCICIO ANTERIOR A LA PRESENTE DECLARACIÓN**

PROCEDECENCIA	DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
Dietas de cualquier clase		
Pensiones, becas, subvenciones e indemnizaciones		
Rendimiento neto de actividades profesionales o empresariales		
Dividendos y participación en beneficios		
Intereses de cuentas, depósitos y activos financieros	LIBERBANK BONIFICACIÓN SEGUROS	200
Arrendamiento de bienes muebles e inmuebles y otros rendimientos del trabajo o capital mobiliario		

**III.- DONATIVOS A ENTIDADES SIN FINES LUCRATIVOS Y APORTACIONES A PARTIDOS POLÍTICOS, FEDERACIONES, COALICIONES O AGRUPACIONES DE ELECTORES**

DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
PARTIDO SOCIALISTA OBRERO ESPAÑOL	96

**IV.- CUOTA LÍQUIDA PAGADA AL TESORO PÚBLICO POR IRPF Y PATRIMONIO**

	CUANTÍA
Renta de las Personas Físicas	12.785,98
Patrimonio	

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 26 DE JULIO DE 2022

DAVID GOMEZ ARROYO

Firma del declarante

**V.- DEPÓSITOS BANCARIOS, ACCIONES, FONDOS DE INVERSIÓN, PÓLIZAS DE SEGURO U OTROS CON NATURALEZA ANÁLOGA**

TIPO	DESCRIPCIÓN	VALOR
Saldo medio total en cuentas bancarias	LIBERBANK	2160,03
Acciones en cualquier entidad jurídica negociada en mercados organizados	LA SEDA BARCELONA (10 TÍTULOS)	7,29
Acciones y participaciones en el capital social de cualquier entidad jurídica no negociada en mercados organizados, que no tengan la consideración de sociedades patrimoniales		
Participaciones en cualquier tipo de entidad que haya tenido, en el último ejercicio fiscal, la consideración de sociedad patrimonial		
Fondos de inversión, seguros de vida, rentas temporales y vitalicias, planes de pensiones, títulos de deuda pública, obligaciones, bonos y otros de naturaleza análoga		
Bienes y derechos situados en el extranjero		

**VI.- DEUDAS**

DESCRIPCIÓN	SALDO PENDIENTE
LIBERBANK	110.706,89
LIBERBANK (SÓLO COMO AVALISTA)	112.157,15
4002265557031 CETELEM	10.183,47
LIBERBANK	66.524,01

**VII.- PATRIMONIO INMOBILIARIO (Incluido el de sociedades patrimoniales participadas)**

*	TIPO	DESCRIPCIÓN	MUNICIPIO	SUPERFICIE	FECHA DE ADQUISICIÓN	TITULO DE ADQUISICIÓN	%
	URBANO	VIVIENDA HABITUAL	TALAVERA DE LA REINA	119	05/01/2009	COMPRAVENTA	50
	URBANO	VIVIENDA	SAN ROMÁN DE LOS MONTES	1.139	31/08/2020	COMPRAVENTA	50
	URBANO	VIVIENDA	PUERTO DE SAN VICENTE	157	24/12/2021	HERENCIA	16,66
	RÚSTICO	VARIAS PARCELAS	PUERTO DE SAN VICENTE	157.135	24/12/2021	HERENCIA	33

\* Los bienes señalados con asterisco en el apartado VII.- PATRIMONIO INMOBILIARIO corresponden a sociedades patrimoniales participadas

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 26 DE JULIO DE 2022

DAVID GOMEZ ARROYO

Firma del declarante

**VIII.- OTROS BIENES**

TIPO	DESCRIPCIÓN	VALOR
Pagares y certificaciones de depósito		
Concesiones administrativas		
Otros bienes patrimoniales conforme a la Ley del Impuesto sobre el Patrimonio		

**IX.- VEHÍCULOS, EMBARCACIONES Y AERONAVES**

FECHA DE ADQUISICIÓN	MARCA Y MODELO	VALOR
04-03-2019	FORD KUGA 2.0 TDCI	9.964

**DECLARACIÓN DE ACTIVIDADES**

ENTIDAD, EMPRESA U ORGANISMO	CARGO, PUESTO O ACTIVIDAD	FECHA DE INICIO	FECHA DE CESE
O.A.L. IPETA	PERSONAL LABORAL	10-06-2011	13-06-2015
EXCMO. AYUNTAMIENTO TALAVERA DE LA REINA	CONCEJAL	13-06-2015	15-06-2019
JUNTA DE COMUNIDADES CASTILLA-LA MANCHA	DIRECTOR DELEGACIÓN SERVICIOS TALAVERA	07-10-2015	

**OBSERVACIONES**

--

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 26 DE JULIO DE 2022

DAVID GOMEZ ARROYO

Firma del declarante



**DECLARACIÓN OBLIGATORIA DEL CÓNYUGE  
O PERSONA CON ANÁLOGA RELACIÓN DE CONVIVENCIA AFECTIVA**

<b>Nombre y apellidos del declarante</b>
MARIA CARMEN SANCHEZ INES

<b>Datos del titular del cargo público</b>	
<b>Cargo público</b>	DIRECTOR DELEGACIÓN SERVICIOS JCCM TALAVERA DE LA REINA
<b>Nombre y apellidos</b>	DAVID GOMEZ ARROYO

**I.- Participación en el capital de todo tipo de entidades, empresas y sociedades**

Tipo	Descripción	Valor
Acciones en cualquier entidad jurídica negociada en mercados organizados		
Acciones y participaciones en el capital social de cualquier entidad jurídica no negociada en mercados organizados, que no tengan la consideración de sociedades patrimoniales		
Participaciones en cualquier tipo de entidad que haya tenido, en el último ejercicio fiscal, la consideración de sociedad patrimonial		

**II.- Dirección, administración o asesoramiento en empresas o sociedades**

Empresa o Sociedad (pública o privada)	Actividad desempeñada	Fecha de inicio	Fecha de cese

**III.- Actividades desarrolladas en representación de la Administración Regional, en órganos colegiados o de dirección de organismos o empresas de capital público**

Entidad u Organismo	Actividad desempeñada	Fecha de inicio	Fecha de cese

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 26 DE JULIO DE 2022

Declaración firmada mediante código cifrado por  
MARIA CARMEN SANCHEZ INES

Firma del cónyuge o persona análoga

**Anexo**

**DATOS PERSONALES DEL DECLARANTE**

GREGORIO	GÓMEZ	BOLAÑOS
<small>NOMBRE</small>	<small>PRIMER APELLIDO</small>	<small>SEGUNDO APELLIDO</small>
Declara, en su condición de <input checked="" type="checkbox"/> titular <input type="checkbox"/> Cónyuge o persona con análoga relación		
DIRECTOR GENERAL DE INFANCIA Y FAMILIA		
<small>CARGO</small>		
Con motivo de: <input type="checkbox"/> nombramiento <input type="checkbox"/> cese <input checked="" type="checkbox"/> declaración anual <input type="checkbox"/> _____		
Régimen económico del matrimonio: Gananciales		

**I.- INGRESOS PERCIBIDOS POR CARGOS, PUESTOS O TRABAJOS DEPENDIENTES EN ORGANISMOS O EMPRESAS EN EL EJERCICIO ANTERIOR A LA PRESENTE DECLARACIÓN**

	DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
Ingresos íntegros (a)	JUNTA DE COMUNIDADES DE CASTILLA - LA MANCHA	71900,76
Cotizaciones a Seguridad Social, Mutualidades de Funcionarios, deducciones de derechos pasivos y Colegios de Huérfanos (b)		2344,33
Retenciones por rendimientos del trabajo (c)		20017,15
<b>INGRESOS NETOS PERCIBIDOS (a-b-c)</b>		<b>49.539,28</b>

**II.- OTROS INGRESOS PERCIBIDOS EN EL EJERCICIO ANTERIOR A LA PRESENTE DECLARACIÓN**

PROCEDECENCIA	DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
Dietas de cualquier clase		
Pensiones, becas, subvenciones e indemnizaciones		
Rendimiento neto de actividades profesionales o empresariales		
Dividendos y participación en beneficios		
Intereses de cuentas, depósitos y activos financieros		
Arrendamiento de bienes muebles e inmuebles y otros rendimientos del trabajo o capital mobiliario		

**III.- DONATIVOS A ENTIDADES SIN FINES LUCRATIVOS Y APORTACIONES A PARTIDOS POLÍTICOS, FEDERACIONES, COALICIONES O AGRUPACIONES DE ELECTORES**

DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
APORTACIÓN AL PSOE	1152,00

**IV.- CUOTA LÍQUIDA PAGADA AL TESORO PÚBLICO POR IRPF Y PATRIMONIO**

	CUANTÍA
Renta de las Personas Físicas	19912,58
Patrimonio	

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 12 DE JULIO DE 2022

GREGORIO GÓMEZ BOLAÑOS

Firma del declarante

**V.- DEPÓSITOS BANCARIOS, ACCIONES, FONDOS DE INVERSIÓN, PÓLIZAS DE SEGURO U OTROS CON NATURALEZA ANÁLOGA**

TIPO	DESCRIPCIÓN	VALOR
Saldo medio total en cuentas bancarias	BBVA, SANTANDER	82474,96
Acciones en cualquier entidad jurídica negociada en mercados organizados		
Acciones y participaciones en el capital social de cualquier entidad jurídica no negociada en mercados organizados, que no tengan la consideración de sociedades patrimoniales		
Participaciones en cualquier tipo de entidad que haya tenido, en el último ejercicio fiscal, la consideración de sociedad patrimonial		
Fondos de inversión, seguros de vida, rentas temporales y vitalicias, planes de pensiones, títulos de deuda pública, obligaciones, bonos y otros de naturaleza análoga	SEGURO BBVA VIDA	75000,00
Bienes y derechos situados en el extranjero		

**VI.- DEUDAS**

DESCRIPCIÓN	SALDO PENDIENTE

**VII.- PATRIMONIO INMOBILIARIO (Incluido el de sociedades patrimoniales participadas)**

*	TIPO	DESCRIPCIÓN	MUNICIPIO	SUPERFICIE	FECHA DE ADQUISICIÓN	TITULO DE ADQUISICIÓN	%
	URBANO	VIVIENDA CON PARCELA	OLIAS DEL REY (TOLEDO)	504 m2	25-04-2003	COMPRA	50
	URBANO	VIVIENDA	LEGANES (MADRID)	73,20 m2	23-11-1994	COMPRA	50
	URBANO	GARAJE	LEGANES (MADRID)	9,90 m2	20-09-1999	COMPRA	50
	URBANO	VIVIENDA	VILLAFRANCA DE LOS CABALLEROS	251 m2	12-05-2016	HERENCIA	100

\* Los bienes señalados con asterisco en el apartado VII.- PATRIMONIO INMOBILIARIO corresponden a sociedades patrimoniales participadas

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 12 DE JULIO DE 2022

GREGORIO GÓMEZ BOLAÑOS

Firma del declarante

**VIII.- OTROS BIENES**

TIPO	DESCRIPCIÓN	VALOR
Pagares y certificaciones de depósito		
Concesiones administrativas		
Otros bienes patrimoniales conforme a la Ley del Impuesto sobre el Patrimonio		

**IX.- VEHÍCULOS, EMBARCACIONES Y AERONAVES**

FECHA DE ADQUISICIÓN	MARCA Y MODELO	VALOR
07-05-2013	VOLKSWAGEN GOLF VI 1.6 TDI CR BLUEMOTION105 3P	3154,00
30-09-2003	AUDI A3 1.9 TDI 130 AMBITION (2000-2003)	1930,00

**DECLARACIÓN DE ACTIVIDADES**

ENTIDAD, EMPRESA U ORGANISMO	CARGO, PUESTO O ACTIVIDAD	FECHA DE INICIO	FECHA DE CESE
JUNTA DE COMUNIDADES DE CASTILLA-LA MANC	DIRECTOR PROVINCIAL DE BIENESTAR SOCIAL	29-07-2015	17-07-2019
JUNTA DE COMUNIDADES DE CASTILLA-LA MANC	DIRECTOR GENERAL DE ACCIÓN SOCIAL	18-07-2019	20-04-2021
JUNTA DE COMUNIDADES DE CASTILLA-LA MANC	DIRECTOR GENERAL DE INFANCIA Y FAMILIA	21-04-2021	

**OBSERVACIONES**

--

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 12 DE JULIO DE 2022

GREGORIO GÓMEZ BOLAÑOS

Firma del declarante

**DECLARACIÓN OBLIGATORIA DEL CÓNYUGE  
O PERSONA CON ANÁLOGA RELACIÓN DE CONVIVENCIA AFECTIVA**

<b>Nombre y apellidos del declarante</b>
MONTSERRAT AROCHE GARCIA

<b>Datos del titular del cargo público</b>	
<b>Cargo público</b>	DIRECTOR GENERAL DE INFANCIA Y FAMILIA
<b>Nombre y apellidos</b>	GREGORIO GÓMEZ BOLAÑOS

**I.- Participación en el capital de todo tipo de entidades, empresas y sociedades**

Tipo	Descripción	Valor
Acciones en cualquier entidad jurídica negociada en mercados organizados		
Acciones y participaciones en el capital social de cualquier entidad jurídica no negociada en mercados organizados, que no tengan la consideración de sociedades patrimoniales		
Participaciones en cualquier tipo de entidad que haya tenido, en el último ejercicio fiscal, la consideración de sociedad patrimonial		

**II.- Dirección, administración o asesoramiento en empresas o sociedades**

Empresa o Sociedad (pública o privada)	Actividad desempeñada	Fecha de inicio	Fecha de cese

**III.- Actividades desarrolladas en representación de la Administración Regional, en órganos colegiados o de dirección de organismos o empresas de capital público**

Entidad u Organismo	Actividad desempeñada	Fecha de inicio	Fecha de cese

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 12 DE JULIO DE 2022

Declaración firmada mediante código cifrado por  
MONTSERRAT AROCHE GARCIA

Firma del cónyuge o persona análoga

**Anexo**

**DATOS PERSONALES DEL DECLARANTE**

JOSE ANTONIO	GOMEZ	MORENO
<small>NOMBRE</small>	<small>PRIMER APELLIDO</small>	<small>SEGUNDO APELLIDO</small>
Declara, en su condición de <input checked="" type="checkbox"/> titular <input type="checkbox"/> Cónyuge o persona con análoga relación		
<b>ASESORÍA RETO DEMOGRAFICO</b>		
<small>CARGO</small>		
Con motivo de: <input type="checkbox"/> nombramiento <input type="checkbox"/> cese <input checked="" type="checkbox"/> declaración anual <input type="checkbox"/> _____		
Régimen económico del matrimonio: Separación de Bienes		

**I.- INGRESOS PERCIBIDOS POR CARGOS, PUESTOS O TRABAJOS DEPENDIENTES EN ORGANISMOS O EMPRESAS EN EL EJERCICIO ANTERIOR A LA PRESENTE DECLARACIÓN**

	DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
Ingresos íntegros (a)	JCCM	44.309,06
Cotizaciones a Seguridad Social, Mutualidades de Funcionarios, deducciones de derechos pasivos y Colegios de Huérfanos (b)	.	2.813,52
Retenciones por rendimientos del trabajo (c)	.	9.259,97
<b>INGRESOS NETOS PERCIBIDOS (a-b-c)</b>		<b>32.235,57</b>

**II.- OTROS INGRESOS PERCIBIDOS EN EL EJERCICIO ANTERIOR A LA PRESENTE DECLARACIÓN**

PROCEDENCIA	DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
Dietas de cualquier clase		
Pensiones, becas, subvenciones e indemnizaciones		
Rendimiento neto de actividades profesionales o empresariales		
Dividendos y participación en beneficios		
Intereses de cuentas, depósitos y activos financieros		
Arrendamiento de bienes muebles e inmuebles y otros rendimientos del trabajo o capital mobiliario		

**III.- DONATIVOS A ENTIDADES SIN FINES LUCRATIVOS Y APORTACIONES A PARTIDOS POLÍTICOS, FEDERACIONES, COALICIONES O AGRUPACIONES DE ELECTORES**

DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
AFILIACION PSOE	72

**IV.- CUOTA LÍQUIDA PAGADA AL TESORO PÚBLICO POR IRPF Y PATRIMONIO**

	CUANTÍA
Renta de las Personas Físicas	7.764,93
Patrimonio	

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 27 DE JULIO DE 2022

JOSE ANTONIO GOMEZ MORENO

Firma del declarante

**V.- DEPÓSITOS BANCARIOS, ACCIONES, FONDOS DE INVERSIÓN, PÓLIZAS DE SEGURO U OTROS CON NATURALEZA ANÁLOGA**

TIPO	DESCRIPCIÓN	VALOR
Saldo medio total en cuentas bancarias	2 CUENTAS EN ENTIDAD BANCARIA	12.500
Acciones en cualquier entidad jurídica negociada en mercados organizados		
Acciones y participaciones en el capital social de cualquier entidad jurídica no negociada en mercados organizados, que no tengan la consideración de sociedades patrimoniales	1.531 ACCIONES BANCO SANTANDER	3.780,80
	18 TITULOS BANCO SANTANDER	44,43
Participaciones en cualquier tipo de entidad que haya tenido, en el último ejercicio fiscal, la consideración de sociedad patrimonial		
Fondos de inversión, seguros de vida, rentas temporales y vitalicias, planes de pensiones, títulos de deuda pública, obligaciones, bonos y otros de naturaleza análoga		
Bienes y derechos situados en el extranjero		

**VI.- DEUDAS**

DESCRIPCIÓN	SALDO PENDIENTE

**VII.- PATRIMONIO INMOBILIARIO (Incluido el de sociedades patrimoniales participadas)**

*	TIPO	DESCRIPCIÓN	MUNICIPIO	SUPERFICIE	FECHA DE ADQUISICIÓN	TITULO DE ADQUISICIÓN	%

\* Los bienes señalados con asterisco en el apartado VII.- PATRIMONIO INMOBILIARIO corresponden a sociedades patrimoniales participadas

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 27 DE JULIO DE 2022

JOSE ANTONIO GOMEZ MORENO

Firma del declarante

**VIII.- OTROS BIENES**

TIPO	DESCRIPCIÓN	VALOR
Pagares y certificaciones de depósito		
Concesiones administrativas		
Otros bienes patrimoniales conforme a la Ley del Impuesto sobre el Patrimonio		

**IX.- VEHÍCULOS, EMBARCACIONES Y AERONAVES**

FECHA DE ADQUISICIÓN	MARCA Y MODELO	VALOR
04-03-2010	AUDI A4.	3.781

**DECLARACIÓN DE ACTIVIDADES**

ENTIDAD, EMPRESA U ORGANISMO	CARGO, PUESTO O ACTIVIDAD	FECHA DE INICIO	FECHA DE CESE
AYUNTAMIENTO DE NERPIO	CONCEJAL	16-06-2011	16-06-2015
AYUNTAMIENTO DE NERPIO	ALCALDE	16-06-2015	
DIPUTACION DE ALBACETE	COORDINADOR PARQUE MÓVIL	03-07-2018	18-06-2019
JCCM	ASESOR RETO DEMOGRÁFICO	16-10-2019	

**OBSERVACIONES**

EN LA PRIMERA ETAPA DE CONCEJAL SOLO ESTUVE LIBERADO EL ULTIMO AÑO Y MEDIO . EN EL PUESTO DE ALCALDE NO SE PERCIBE PRESTACIÓN NINGUNA DEL AYUNTAMIENTO DE NERPIO DESDE JUNIO DE 2018.

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 27 DE JULIO DE 2022

JOSE ANTONIO GOMEZ MORENO

Firma del declarante



**DECLARACIÓN OBLIGATORIA DEL CÓNYUGE  
O PERSONA CON ANÁLOGA RELACIÓN DE CONVIVENCIA AFECTIVA**

<b>Nombre y apellidos del declarante</b>
CRISTINA GARCIA VENTURA

<b>Datos del titular del cargo público</b>	
<b>Cargo público</b>	ASESORÍA RETO DEMOGRAFICO
<b>Nombre y apellidos</b>	JOSE ANTONIO GOMEZ MORENO

**I.- Participación en el capital de todo tipo de entidades, empresas y sociedades**

Tipo	Descripción	Valor
Acciones en cualquier entidad jurídica negociada en mercados organizados		
Acciones y participaciones en el capital social de cualquier entidad jurídica no negociada en mercados organizados, que no tengan la consideración de sociedades patrimoniales		
Participaciones en cualquier tipo de entidad que haya tenido, en el último ejercicio fiscal, la consideración de sociedad patrimonial		

**II.- Dirección, administración o asesoramiento en empresas o sociedades**

Empresa o Sociedad (pública o privada)	Actividad desempeñada	Fecha de inicio	Fecha de cese

**III.- Actividades desarrolladas en representación de la Administración Regional, en órganos colegiados o de dirección de organismos o empresas de capital público**

Entidad u Organismo	Actividad desempeñada	Fecha de inicio	Fecha de cese

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 27 DE JULIO DE 2022

Declaración firmada mediante código cifrado por  
CRISTINA GARCIA VENTURA

Firma del cónyuge o persona análoga

**Anexo**

**DATOS PERSONALES DEL DECLARANTE**

MARTA	GÓMEZ	PALENQUE
<small>NOMBRE</small>	<small>PRIMER APELLIDO</small>	<small>SEGUNDO APELLIDO</small>
Declara, en su condición de <input checked="" type="checkbox"/> titular <input type="checkbox"/> Cónyuge o persona con análoga relación		
DIRECTORA GENERAL DE ECONOMÍA CIRCULAR		
<small>CARGO</small>		
Con motivo de: <input type="checkbox"/> nombramiento <input checked="" type="checkbox"/> cese <input type="checkbox"/> declaración anual <input type="checkbox"/> _____		
Régimen económico del matrimonio: Ninguno		

**I.- INGRESOS PERCIBIDOS POR CARGOS, PUESTOS O TRABAJOS DEPENDIENTES EN ORGANISMOS O EMPRESAS EN EL EJERCICIO ANTERIOR A LA PRESENTE DECLARACIÓN**

	DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
Ingresos íntegros (a)	JCCM	66.905,38
Cotizaciones a Seguridad Social, Mutualidades de Funcionarios, deducciones de derechos pasivos y Colegios de Huérfanos (b)		2.344,32
Retenciones por rendimientos del trabajo (c)		17.996,15
<b>INGRESOS NETOS PERCIBIDOS (a-b-c)</b>		<b>46.564,91</b>

**II.- OTROS INGRESOS PERCIBIDOS EN EL EJERCICIO ANTERIOR A LA PRESENTE DECLARACIÓN**

PROCEDECENCIA	DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
Dietas de cualquier clase		
Pensiones, becas, subvenciones e indemnizaciones		
Rendimiento neto de actividades profesionales o empresariales		
Dividendos y participación en beneficios		
Intereses de cuentas, depósitos y activos financieros		
Arrendamiento de bienes muebles e inmuebles y otros rendimientos del trabajo o capital mobiliario		

**III.- DONATIVOS A ENTIDADES SIN FINES LUCRATIVOS Y APORTACIONES A PARTIDOS POLÍTICOS, FEDERACIONES, COALICIONES O AGRUPACIONES DE ELECTORES**

DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
PSOE	1580

**IV.- CUOTA LÍQUIDA PAGADA AL TESORO PÚBLICO POR IRPF Y PATRIMONIO**

	CUANTÍA
Renta de las Personas Físicas	15.793,58
Patrimonio	

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 01 DE AGOSTO DE 2022

MARTA GÓMEZ PALENQUE

Firma del declarante

**V.- DEPÓSITOS BANCARIOS, ACCIONES, FONDOS DE INVERSIÓN, PÓLIZAS DE SEGURO U OTROS CON NATURALEZA ANÁLOGA**

TIPO	DESCRIPCIÓN	VALOR
Saldo medio total en cuentas bancarias	Cuentas y depósitos en cuentas	31.500,00
Acciones en cualquier entidad jurídica negociada en mercados organizados		
Acciones y participaciones en el capital social de cualquier entidad jurídica no negociada en mercados organizados, que no tengan la consideración de sociedades patrimoniales		
Participaciones en cualquier tipo de entidad que haya tenido, en el último ejercicio fiscal, la consideración de sociedad patrimonial		
Fondos de inversión, seguros de vida, rentas temporales y vitalicias, planes de pensiones, títulos de deuda pública, obligaciones, bonos y otros de naturaleza análoga	PLAN DE PENSIONES	33.382,76
Bienes y derechos situados en el extranjero		

**VI.- DEUDAS**

DESCRIPCIÓN	SALDO PENDIENTE
PRESTAMO HIPOTECARIO	31.487,52

**VII.- PATRIMONIO INMOBILIARIO (Incluido el de sociedades patrimoniales participadas)**

*	TIPO	DESCRIPCIÓN	MUNICIPIO	SUPERFICIE	FECHA DE ADQUISICIÓN	TITULO DE ADQUISICIÓN	%
	URBANO	VIVIENDA	CUENCA	58 M2	2005	COMPRAVENTA	100%

\* Los bienes señalados con asterisco en el apartado VII.- PATRIMONIO INMOBILIARIO corresponden a sociedades patrimoniales participadas

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 01 DE AGOSTO DE 2022

MARTA GÓMEZ PALENQUE

Firma del declarante

**VIII.- OTROS BIENES**

TIPO	DESCRIPCIÓN	VALOR
Pagares y certificaciones de depósito		
Concesiones administrativas		
Otros bienes patrimoniales conforme a la Ley del Impuesto sobre el Patrimonio		

**IX.- VEHÍCULOS, EMBARCACIONES Y AERONAVES**

FECHA DE ADQUISICIÓN	MARCA Y MODELO	VALOR
2021	Mazda CX30	24600

**DECLARACIÓN DE ACTIVIDADES**

ENTIDAD, EMPRESA U ORGANISMO	CARGO, PUESTO O ACTIVIDAD	FECHA DE INICIO	FECHA DE CESE
JUNTA DE COMUNIDADES CLM	DIRECTORA GENERAL ECONOMIA CIRCULAR	02-09-2019	04-07-2022
MINISTERIO TRANSICION ECOLOGICA	JEFA DE SECCIÓN	15-01-2018	02-09-2019
FUND INVESTIGACION ETOLOGIA Y BIODIVERSI	ADJUNTO DIRECCION	01-10-2017	15-01-2018
CONSULNIMA	RESPONSABLE TECNICO-COMERCIAL	14-03-2014	26-10-2016

**OBSERVACIONES**

--

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 01 DE AGOSTO DE 2022

MARTA GÓMEZ PALENQUE

Firma del declarante

**DATOS PERSONALES DEL DECLARANTE**

M. MERCEDES	GOMEZ	RODRIGUEZ
<small>NOMBRE</small>	<small>PRIMER APELLIDO</small>	<small>SEGUNDO APELLIDO</small>
Declara, en su condición de <input checked="" type="checkbox"/> titular <input type="checkbox"/> Cónyuge o persona con análoga relación <b>SECRETARIA GENERAL CONSEJERÍA DESARROLLO SOSTENIBLE</b>		
<small>CARGO</small>		
Con motivo de: <input type="checkbox"/> nombramiento <input type="checkbox"/> cese <input checked="" type="checkbox"/> declaración anual <input type="checkbox"/> _____		
Régimen económico del matrimonio: Separación de Bienes		

**I.- INGRESOS PERCIBIDOS POR CARGOS, PUESTOS O TRABAJOS DEPENDIENTES EN ORGANISMOS O EMPRESAS EN EL EJERCICIO ANTERIOR A LA PRESENTE DECLARACIÓN**

	DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
Ingresos íntegros (a)	Junta de Comunidades de Castilla-La Mancha	76941,38
Cotizaciones a Seguridad Social, Mutualidades de Funcionarios, deducciones de derechos pasivos y Colegios de Huérfanos (b)		2344,32
Retenciones por rendimientos del trabajo (c)		22282,24
<b>INGRESOS NETOS PERCIBIDOS (a-b-c)</b>		<b>52.314,82</b>

**II.- OTROS INGRESOS PERCIBIDOS EN EL EJERCICIO ANTERIOR A LA PRESENTE DECLARACIÓN**

PROCEDENCIA	DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
Dietas de cualquier clase		
Pensiones, becas, subvenciones e indemnizaciones		
Rendimiento neto de actividades profesionales o empresariales		
Dividendos y participación en beneficios		
Intereses de cuentas, depósitos y activos financieros	ING Bank NV Sucursal en España	5,39
Arrendamiento de bienes muebles e inmuebles y otros rendimientos del trabajo o capital mobiliario	Arrendamiento CT Los Pascuales, 10- 2E Toledo	2100

**III.- DONATIVOS A ENTIDADES SIN FINES LUCRATIVOS Y APORTACIONES A PARTIDOS POLÍTICOS, FEDERACIONES, COALICIONES O AGRUPACIONES DE ELECTORES**

DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
FUNDACIÓN UNICEF COMITÉ ESPAÑOL	312
PSOE	1080

**IV.- CUOTA LÍQUIDA PAGADA AL TESORO PÚBLICO POR IRPF Y PATRIMONIO**

	CUANTÍA
Renta de las Personas Físicas	20917
Patrimonio	

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 07 DE JULIO DE 2022

M. MERCEDES GOMEZ RODRIGUEZ

Firma del declarante

**V.- DEPÓSITOS BANCARIOS, ACCIONES, FONDOS DE INVERSIÓN, PÓLIZAS DE SEGURO U OTROS CON NATURALEZA ANÁLOGA**

TIPO	DESCRIPCIÓN	VALOR
Saldo medio total en cuentas bancarias	ING BANK NV Sucursal España	6683,80
Acciones en cualquier entidad jurídica negociada en mercados organizados		
Acciones y participaciones en el capital social de cualquier entidad jurídica no negociada en mercados organizados, que no tengan la consideración de sociedades patrimoniales	2730 acciones, AGORA, Fachadas Tecnológicas, S.L.	54600,00
Participaciones en cualquier tipo de entidad que haya tenido, en el último ejercicio fiscal, la consideración de sociedad patrimonial		
Fondos de inversión, seguros de vida, rentas temporales y vitalicias, planes de pensiones, títulos de deuda pública, obligaciones, bonos y otros de naturaleza análoga		
Bienes y derechos situados en el extranjero		

**VI.- DEUDAS**

DESCRIPCIÓN	SALDO PENDIENTE

**VII.- PATRIMONIO INMOBILIARIO (Incluido el de sociedades patrimoniales participadas)**

*	TIPO	DESCRIPCIÓN	MUNICIPIO	SUPERFICIE	FECHA DE ADQUISICIÓN	TITULO DE ADQUISICIÓN	%
	URBANO	vivienda	TOLEDO	182,90	30/03/2000	compraventa	50
	URBANO	vivienda	TOLEDO	65,48	22/12/1994	compraventa	50

\* Los bienes señalados con asterisco en el apartado VII.- PATRIMONIO INMOBILIARIO corresponden a sociedades patrimoniales participadas

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 07 DE JULIO DE 2022

M. MERCEDES GOMEZ RODRIGUEZ

Firma del declarante

**VIII.- OTROS BIENES**

TIPO	DESCRIPCIÓN	VALOR
Pagares y certificaciones de depósito		
Concesiones administrativas		
Otros bienes patrimoniales conforme a la Ley del Impuesto sobre el Patrimonio		

**IX.- VEHÍCULOS, EMBARCACIONES Y AERONAVES**

FECHA DE ADQUISICIÓN	MARCA Y MODELO	VALOR

**DECLARACIÓN DE ACTIVIDADES**

ENTIDAD, EMPRESA U ORGANISMO	CARGO, PUESTO O ACTIVIDAD	FECHA DE INICIO	FECHA DE CESE
Junta de Comunidades de Castilla-La Manc	Secretaria General Desarrollo Sostenible	18-07-2019	
Junta de Comunidades de Castilla-La Manc	Jefa de Área Relaciones Inst. A. Europeo	11-12-2015	17-08-2019

**OBSERVACIONES**

--

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 07 DE JULIO DE 2022

M. MERCEDES GOMEZ RODRIGUEZ

Firma del declarante

**DECLARACIÓN OBLIGATORIA DEL CÓNYUGE  
O PERSONA CON ANÁLOGA RELACIÓN DE CONVIVENCIA AFECTIVA**

<b>Nombre y apellidos del declarante</b>
MARCELINO LÓPEZ LÓPEZ

<b>Datos del titular del cargo público</b>	
<b>Cargo público</b>	SECRETARIA GENERAL CONSEJERÍA DESARROLLO SOSTENIBLE
<b>Nombre y apellidos</b>	M. MERCEDES GOMEZ RODRIGUEZ

**I.- Participación en el capital de todo tipo de entidades, empresas y sociedades**

Tipo	Descripción	Valor
Acciones en cualquier entidad jurídica negociada en mercados organizados		
Acciones y participaciones en el capital social de cualquier entidad jurídica no negociada en mercados organizados, que no tengan la consideración de sociedades patrimoniales		
Participaciones en cualquier tipo de entidad que haya tenido, en el último ejercicio fiscal, la consideración de sociedad patrimonial		

**II.- Dirección, administración o asesoramiento en empresas o sociedades**

Empresa o Sociedad (pública o privada)	Actividad desempeñada	Fecha de inicio	Fecha de cese

**III.- Actividades desarrolladas en representación de la Administración Regional, en órganos colegiados o de dirección de organismos o empresas de capital público**

Entidad u Organismo	Actividad desempeñada	Fecha de inicio	Fecha de cese

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 07 DE JULIO DE 2022

Declaración firmada mediante código cifrado por  
MARCELINO LÓPEZ LÓPEZ

Firma del cónyuge o persona análoga

**Anexo**



**DATOS PERSONALES DEL DECLARANTE**

CARLOS	GONZALEZ	BELTRAN
<small>NOMBRE</small>	<small>PRIMER APELLIDO</small>	<small>SEGUNDO APELLIDO</small>
Declara, en su condición de <input checked="" type="checkbox"/> titular <input type="checkbox"/> Cónyuge o persona con análoga relación		
<b>ASESOR DE GABINETE</b>		
<small>CARGO</small>		
Con motivo de: <input type="checkbox"/> nombramiento <input type="checkbox"/> cese <input checked="" type="checkbox"/> declaración anual <input type="checkbox"/> _____		
Régimen económico del matrimonio: Ninguno		

**I.- INGRESOS PERCIBIDOS POR CARGOS, PUESTOS O TRABAJOS DEPENDIENTES EN ORGANISMOS O EMPRESAS EN EL EJERCICIO ANTERIOR A LA PRESENTE DECLARACIÓN**

	DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
Ingresos íntegros (a)	JUNTA DE COMUNIDADES DE CASTILLA-LA MANCHA	59.793,06
Cotizaciones a Seguridad Social, Mutualidades de Funcionarios, deducciones de derechos pasivos y Colegios de Huérfanos (b)		3.101,40
Retenciones por rendimientos del trabajo (c)		15.181,45
<b>INGRESOS NETOS PERCIBIDOS (a-b-c)</b>		<b>41.510,21</b>

**II.- OTROS INGRESOS PERCIBIDOS EN EL EJERCICIO ANTERIOR A LA PRESENTE DECLARACIÓN**

PROCEDENCIA	DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
Dietas de cualquier clase		
Pensiones, becas, subvenciones e indemnizaciones		
Rendimiento neto de actividades profesionales o empresariales		
Dividendos y participación en beneficios		
Intereses de cuentas, depósitos y activos financieros		
Arrendamiento de bienes muebles e inmuebles y otros rendimientos del trabajo o capital mobiliario		

**III.- DONATIVOS A ENTIDADES SIN FINES LUCRATIVOS Y APORTACIONES A PARTIDOS POLÍTICOS, FEDERACIONES, COALICIONES O AGRUPACIONES DE ELECTORES**

DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
PSOE-CEF	72
PSCM-PSOE	900

**IV.- CUOTA LÍQUIDA PAGADA AL TESORO PÚBLICO POR IRPF Y PATRIMONIO**

	CUANTÍA
Renta de las Personas Físicas	14.521,36
Patrimonio	

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 18 DE JULIO DE 2022

CARLOS GONZALEZ BELTRAN

Firma del declarante

**V.- DEPÓSITOS BANCARIOS, ACCIONES, FONDOS DE INVERSIÓN, PÓLIZAS DE SEGURO U OTROS CON NATURALEZA ANÁLOGA**

TIPO	DESCRIPCIÓN	VALOR
Saldo medio total en cuentas bancarias	CAIXA BANK	6.101,02
Acciones en cualquier entidad jurídica negociada en mercados organizados		
Acciones y participaciones en el capital social de cualquier entidad jurídica no negociada en mercados organizados, que no tengan la consideración de sociedades patrimoniales		
Participaciones en cualquier tipo de entidad que haya tenido, en el último ejercicio fiscal, la consideración de sociedad patrimonial		
Fondos de inversión, seguros de vida, rentas temporales y vitalicias, planes de pensiones, títulos de deuda pública, obligaciones, bonos y otros de naturaleza análoga		
Bienes y derechos situados en el extranjero		

**VI.- DEUDAS**

DESCRIPCIÓN	SALDO PENDIENTE

**VII.- PATRIMONIO INMOBILIARIO (Incluido el de sociedades patrimoniales participadas)**

*	TIPO	DESCRIPCIÓN	MUNICIPIO	SUPERFICIE	FECHA DE ADQUISICIÓN	TITULO DE ADQUISICIÓN	%
	URBANO	VIVIENDA	ALBACETE (ALBACETE)	146,78 m2	29-05-2019	HERENCIA	8,33

\* Los bienes señalados con asterisco en el apartado VII.- PATRIMONIO INMOBILIARIO corresponden a sociedades patrimoniales participadas

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 18 DE JULIO DE 2022

CARLOS GONZALEZ BELTRAN

Firma del declarante

**VIII.- OTROS BIENES**

TIPO	DESCRIPCIÓN	VALOR
Pagares y certificaciones de depósito		
Concesiones administrativas		
Otros bienes patrimoniales conforme a la Ley del Impuesto sobre el Patrimonio		

**IX.- VEHÍCULOS, EMBARCACIONES Y AERONAVES**

FECHA DE ADQUISICIÓN	MARCA Y MODELO	VALOR

**DECLARACIÓN DE ACTIVIDADES**

ENTIDAD, EMPRESA U ORGANISMO	CARGO, PUESTO O ACTIVIDAD	FECHA DE INICIO	FECHA DE CESE
CONSEJERÍA DE IGUALDAD Y PORTAVOZ - JCCM	ASESOR/A DE GABINETE	02-01-2020	
ACCEM	PSICOPEDAGOGO	02-05-2018	31-12-2019
ACMIL	PSICOPEDAGOGO - COORDINADOR	01-09-2016	30-04-2018
BAYCO	EDUCADOR - COORDINADOR	01-01-2015	22-12-2016

**OBSERVACIONES**

--

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 18 DE JULIO DE 2022

CARLOS GONZALEZ BELTRAN

Firma del declarante

**DATOS PERSONALES DEL DECLARANTE**

NÉLIDA	GONZÁLEZ	DÍEZ
<small>NOMBRE</small>	<small>PRIMER APELLIDO</small>	<small>SEGUNDO APELLIDO</small>
Declara, en su condición de <input checked="" type="checkbox"/> titular <input type="checkbox"/> Cónyuge o persona con análoga relación		
COORDINADORA DE LA OFICINA DE PRENSA		
<small>CARGO</small>		
Con motivo de: <input type="checkbox"/> nombramiento <input type="checkbox"/> cese <input checked="" type="checkbox"/> declaración anual <input type="checkbox"/> _____		
Régimen económico del matrimonio: Ninguno		

**I.- INGRESOS PERCIBIDOS POR CARGOS, PUESTOS O TRABAJOS DEPENDIENTES EN ORGANISMOS O EMPRESAS EN EL EJERCICIO ANTERIOR A LA PRESENTE DECLARACIÓN**

	DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
Ingresos íntegros (a)	JUNTA COMUNIDADES CASTILLA-LA MANCHA	66090,26
Cotizaciones a Seguridad Social, Mutualidades de Funcionarios, deducciones de derechos pasivos y Colegios de Huérfanos (b)		3101,40
Retenciones por rendimientos del trabajo (c)		17057,86
<b>INGRESOS NETOS PERCIBIDOS (a-b-c)</b>		<b>45.931,00</b>

**II.- OTROS INGRESOS PERCIBIDOS EN EL EJERCICIO ANTERIOR A LA PRESENTE DECLARACIÓN**

PROCEDENCIA	DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
Dietas de cualquier clase		
Pensiones, becas, subvenciones e indemnizaciones		
Rendimiento neto de actividades profesionales o empresariales		
Dividendos y participación en beneficios		
Intereses de cuentas, depósitos y activos financieros		
Arrendamiento de bienes muebles e inmuebles y otros rendimientos del trabajo o capital mobiliario		

**III.- DONATIVOS A ENTIDADES SIN FINES LUCRATIVOS Y APORTACIONES A PARTIDOS POLÍTICOS, FEDERACIONES, COALICIONES O AGRUPACIONES DE ELECTORES**

DESCRIPCIÓN	CUANTÍA

**IV.- CUOTA LÍQUIDA PAGADA AL TESORO PÚBLICO POR IRPF Y PATRIMONIO**

	CUANTÍA
Renta de las Personas Físicas	15705,16
Patrimonio	

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 26 DE JULIO DE 2022

NÉLIDA GONZÁLEZ DÍEZ

Firma del declarante

**V.- DEPÓSITOS BANCARIOS, ACCIONES, FONDOS DE INVERSIÓN, PÓLIZAS DE SEGURO U OTROS CON NATURALEZA ANÁLOGA**

TIPO	DESCRIPCIÓN	VALOR
Saldo medio total en cuentas bancarias	CUENTA BANKINTER / CUENTA ING	28302,87
Acciones en cualquier entidad jurídica negociada en mercados organizados		
Acciones y participaciones en el capital social de cualquier entidad jurídica no negociada en mercados organizados, que no tengan la consideración de sociedades patrimoniales		
Participaciones en cualquier tipo de entidad que haya tenido, en el último ejercicio fiscal, la consideración de sociedad patrimonial		
Fondos de inversión, seguros de vida, rentas temporales y vitalicias, planes de pensiones, títulos de deuda pública, obligaciones, bonos y otros de naturaleza análoga		
Bienes y derechos situados en el extranjero		

**VI.- DEUDAS**

DESCRIPCIÓN	SALDO PENDIENTE
PRÉSTAMO HIPOTECARIO	93253,86

**VII.- PATRIMONIO INMOBILIARIO (Incluido el de sociedades patrimoniales participadas)**

*	TIPO	DESCRIPCIÓN	MUNICIPIO	SUPERFICIE	FECHA DE ADQUISICIÓN	TITULO DE ADQUISICIÓN	%
	URBANO	VIVIENDA	TOLEDO	120	22/09/2020	COMPRAVENTA	100

\* Los bienes señalados con asterisco en el apartado VII.- PATRIMONIO INMOBILIARIO corresponden a sociedades patrimoniales participadas

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 26 DE JULIO DE 2022

NÉLIDA GONZÁLEZ DÍEZ

Firma del declarante

**VIII.- OTROS BIENES**

TIPO	DESCRIPCIÓN	VALOR
Pagares y certificaciones de depósito		
Concesiones administrativas		
Otros bienes patrimoniales conforme a la Ley del Impuesto sobre el Patrimonio		

**IX.- VEHÍCULOS, EMBARCACIONES Y AERONAVES**

FECHA DE ADQUISICIÓN	MARCA Y MODELO	VALOR
31/08/2017	PEUGEOT 2008 ALLURE 1.6 HDI	9850

**DECLARACIÓN DE ACTIVIDADES**

ENTIDAD, EMPRESA U ORGANISMO	CARGO, PUESTO O ACTIVIDAD	FECHA DE INICIO	FECHA DE CESE
JCCM	REDACTORA DE PRENSA	14-02-2005	22-06-2011
LICEUS SERVICIOS GESTIÓN Y COMUNICACIÓN	RESPONSABLE DE COMUNICACIÓN	24-04-2012	28-02-2013
ADACT SOLUTION	RESPONSABLE DE COMUNICACIÓN	12-11-2013	02-08-2015
JCCM	PERIODISTA DE PRESIDENCIA	03-08-2015	

**OBSERVACIONES**

--

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 26 DE JULIO DE 2022

NÉLIDA GONZÁLEZ DÍEZ

Firma del declarante

**DATOS PERSONALES DEL DECLARANTE**

JOSE LUIS	GONZALEZ	DURAN
<small>NOMBRE</small>	<small>PRIMER APELLIDO</small>	<small>SEGUNDO APELLIDO</small>
Declara, en su condición de <input checked="" type="checkbox"/> titular <input type="checkbox"/> Cónyuge o persona con análoga relación		
ASESOR PROVINCIAL		
<small>CARGO</small>		
Con motivo de: <input type="checkbox"/> nombramiento <input type="checkbox"/> cese <input checked="" type="checkbox"/> declaración anual <input type="checkbox"/> _____		
Régimen económico del matrimonio: Separación de Bienes		

**I.- INGRESOS PERCIBIDOS POR CARGOS, PUESTOS O TRABAJOS DEPENDIENTES EN ORGANISMOS O EMPRESAS EN EL EJERCICIO ANTERIOR A LA PRESENTE DECLARACIÓN**

	DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
Ingresos íntegros (a)	JUNTA DE COMUNIDADES DE CASTILLA-LA MANCHA	59.783,06
Cotizaciones a Seguridad Social, Mutualidades de Funcionarios, deducciones de derechos pasivos y Colegios de Huérfanos (b)	SEGURIDAD SOCIAL	3.101,40
Retenciones por rendimientos del trabajo (c)	RETENCIONES	13.794,24
INGRESOS NETOS PERCIBIDOS (a-b-c)		42.887,42

**II.- OTROS INGRESOS PERCIBIDOS EN EL EJERCICIO ANTERIOR A LA PRESENTE DECLARACIÓN**

PROCEDENCIA	DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
Diets de cualquier clase	AYUNTAMIENTO DE SEVILLEJA DE LA JARA	2.220,00
Pensiones, becas, subvenciones e indemnizaciones	PAC	558,20
Rendimiento neto de actividades profesionales o empresariales	COOPERATIVA SAN SEBASTIAN BELVIS	1.001,84
Dividendos y participación en beneficios		
Intereses de cuentas, depósitos y activos financieros		
Arrendamiento de bienes muebles e inmuebles y otros rendimientos del trabajo o capital mobiliario		

**III.- DONATIVOS A ENTIDADES SIN FINES LUCRATIVOS Y APORTACIONES A PARTIDOS POLÍTICOS, FEDERACIONES, COALICIONES O AGRUPACIONES DE ELECTORES**

DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
DONACION PSOE	1.200,00
CUOTA AFILIACION PSOE	72

**IV.- CUOTA LÍQUIDA PAGADA AL TESORO PÚBLICO POR IRPF Y PATRIMONIO**

	CUANTÍA
Renta de las Personas Físicas	13.794,24
Patrimonio	

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 14 DE JULIO DE 2022

JOSE LUIS GONZALEZ DURAN

Firma del declarante

**V.- DEPÓSITOS BANCARIOS, ACCIONES, FONDOS DE INVERSIÓN, PÓLIZAS DE SEGURO U OTROS CON NATURALEZA ANÁLOGA**

TIPO	DESCRIPCIÓN	VALOR
Saldo medio total en cuentas bancarias	IBERCAJA-CAJA RURAL	55.714,11
Acciones en cualquier entidad jurídica negociada en mercados organizados		
Acciones y participaciones en el capital social de cualquier entidad jurídica no negociada en mercados organizados, que no tengan la consideración de sociedades patrimoniales		
Participaciones en cualquier tipo de entidad que haya tenido, en el último ejercicio fiscal, la consideración de sociedad patrimonial		
Fondos de inversión, seguros de vida, rentas temporales y vitalicias, planes de pensiones, títulos de deuda pública, obligaciones, bonos y otros de naturaleza análoga		
Bienes y derechos situados en el extranjero		

**VI.- DEUDAS**

DESCRIPCIÓN	SALDO PENDIENTE
PRESTAMO HIPOTECARIO	82.223,97

**VII.- PATRIMONIO INMOBILIARIO (Incluido el de sociedades patrimoniales participadas)**

*	TIPO	DESCRIPCIÓN	MUNICIPIO	SUPERFICIE	FECHA DE ADQUISICIÓN	TITULO DE ADQUISICIÓN	%
	URBANO	VIVIENDA	PEPINO -TOLEDO	300 M	2008	AUTOPROMOCION	50
	URBANO	VIVIENDA	SEVILLEJA DE LA JARA-TOLEDO	100 M	1998	COMPRA	100
	URBANO	SOLAR	SEVILLEJA DE LA JARA-TOLEDO	370 M	2013	HERENCIA	100

\* Los bienes señalados con asterisco en el apartado VII.- PATRIMONIO INMOBILIARIO corresponden a sociedades patrimoniales participadas

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 14 DE JULIO DE 2022

JOSE LUIS GONZALEZ DURAN

Firma del declarante



**VIII.- OTROS BIENES**

TIPO	DESCRIPCIÓN	VALOR
Pagares y certificaciones de depósito		
Concesiones administrativas		
Otros bienes patrimoniales conforme a la Ley del Impuesto sobre el Patrimonio		

**IX.- VEHÍCULOS, EMBARCACIONES Y AERONAVES**

FECHA DE ADQUISICIÓN	MARCA Y MODELO	VALOR
2010	SANG YONG KYRON	4.427,00
2016	SEAT EXEO	5.664,00

**DECLARACIÓN DE ACTIVIDADES**

ENTIDAD, EMPRESA U ORGANISMO	CARGO, PUESTO O ACTIVIDAD	FECHA DE INICIO	FECHA DE CESE
JUNTA DE COMUNIDADES	ASESOR PROVINCIAL	24-07-2019	
CORTES DE CASTILLA-LA MANCHA	ASESOR	20-07-2015	23-07-2019
AYUNTAMIENTO DE SEVILLEJA DE LA JARA	CONCEJAL	30-05-1995	

**OBSERVACIONES**

--

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 14 DE JULIO DE 2022

JOSE LUIS GONZALEZ DURAN

Firma del declarante

**DECLARACIÓN OBLIGATORIA DEL CÓNYUGE  
O PERSONA CON ANÁLOGA RELACIÓN DE CONVIVENCIA AFECTIVA**

<b>Nombre y apellidos del declarante</b>
ANA VANESSA MORENO DEL PINO

<b>Datos del titular del cargo público</b>	
<b>Cargo público</b>	ASESOR PROVINCIAL
<b>Nombre y apellidos</b>	JOSE LUIS GONZALEZ DURAN

**I.- Participación en el capital de todo tipo de entidades, empresas y sociedades**

Tipo	Descripción	Valor
Acciones en cualquier entidad jurídica negociada en mercados organizados		
Acciones y participaciones en el capital social de cualquier entidad jurídica no negociada en mercados organizados, que no tengan la consideración de sociedades patrimoniales		
Participaciones en cualquier tipo de entidad que haya tenido, en el último ejercicio fiscal, la consideración de sociedad patrimonial		

**II.- Dirección, administración o asesoramiento en empresas o sociedades**

Empresa o Sociedad (pública o privada)	Actividad desempeñada	Fecha de inicio	Fecha de cese

**III.- Actividades desarrolladas en representación de la Administración Regional, en órganos colegiados o de dirección de organismos o empresas de capital público**

Entidad u Organismo	Actividad desempeñada	Fecha de inicio	Fecha de cese

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 14 DE JULIO DE 2022

Declaración firmada mediante código cifrado por

ANA VANESSA MORENO DEL PINO

Firma del cónyuge o persona análoga

**Anexo**

**DATOS PERSONALES DEL DECLARANTE**

MIGUEL ÁNGEL	GONZÁLEZ	LAJAS
<small>NOMBRE</small>	<small>PRIMER APELLIDO</small>	<small>SEGUNDO APELLIDO</small>
Declara, en su condición de <input checked="" type="checkbox"/> titular <input type="checkbox"/> Cónyuge o persona con análoga relación		
CONSEJERO DELEGADO DEL INSTITUTO DE FINANZAS DE CASTILLA LA MANCHA		
<small>CARGO</small>		
Con motivo de: <input type="checkbox"/> nombramiento <input type="checkbox"/> cese <input checked="" type="checkbox"/> declaración anual <input type="checkbox"/> _____		
Régimen económico del matrimonio: Separación de Bienes		

**I.- INGRESOS PERCIBIDOS POR CARGOS, PUESTOS O TRABAJOS DEPENDIENTES EN ORGANISMOS O EMPRESAS EN EL EJERCICIO ANTERIOR A LA PRESENTE DECLARACIÓN**

	DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
Ingresos íntegros (a)	INSTITUTO DE FINANZAS DE CASTILLA LA MANCHA	67.617,34
Cotizaciones a Seguridad Social, Mutualidades de Funcionarios, deducciones de derechos pasivos y Colegios de Huérfanos (b)	Seguridad Social	3.101,40
Retenciones por rendimientos del trabajo (c)	Retenciones del Trabajo	17.740,81
<b>INGRESOS NETOS PERCIBIDOS (a-b-c)</b>		<b>46.775,13</b>

**II.- OTROS INGRESOS PERCIBIDOS EN EL EJERCICIO ANTERIOR A LA PRESENTE DECLARACIÓN**

PROCEDENCIA	DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
Dietas de cualquier clase		
Pensiones, becas, subvenciones e indemnizaciones		
Rendimiento neto de actividades profesionales o empresariales		
Dividendos y participación en beneficios	Dividendos	
Intereses de cuentas, depósitos y activos financieros	Intereses de cuentas, depósitos	
Arrendamiento de bienes muebles e inmuebles y otros rendimientos del trabajo o capital mobiliario		

**III.- DONATIVOS A ENTIDADES SIN FINES LUCRATIVOS Y APORTACIONES A PARTIDOS POLÍTICOS, FEDERACIONES, COALICIONES O AGRUPACIONES DE ELECTORES**

DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
PARTIDO SOCIALISTA OBRERO ESPAÑOL	2232

**IV.- CUOTA LÍQUIDA PAGADA AL TESORO PÚBLICO POR IRPF Y PATRIMONIO**

	CUANTÍA
Renta de las Personas Físicas	16.285,58
Patrimonio	0

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 24 DE JULIO DE 2022

MIGUEL ANGEL GONZALEZ LAJAS

Firma del declarante

**V.- DEPÓSITOS BANCARIOS, ACCIONES, FONDOS DE INVERSIÓN, PÓLIZAS DE SEGURO U OTROS CON NATURALEZA ANÁLOGA**

TIPO	DESCRIPCIÓN	VALOR
Saldo medio total en cuentas bancarias	CUENTAS DE AHORRO	64525,66
Acciones en cualquier entidad jurídica negociada en mercados organizados	ACCIONES DE TELEFONICA	1572,02
Acciones y participaciones en el capital social de cualquier entidad jurídica no negociada en mercados organizados, que no tengan la consideración de sociedades patrimoniales		
Participaciones en cualquier tipo de entidad que haya tenido, en el último ejercicio fiscal, la consideración de sociedad patrimonial		
Fondos de inversión, seguros de vida, rentas temporales y vitalicias, planes de pensiones, títulos de deuda pública, obligaciones, bonos y otros de naturaleza análoga	PLAN DE PENSIONES	31.066,72
	SEGURO DE VIDA	33.820,53
	FONDOS DE INVERSION	44.494
Bienes y derechos situados en el extranjero		

**VI.- DEUDAS**

DESCRIPCIÓN	SALDO PENDIENTE

**VII.- PATRIMONIO INMOBILIARIO (Incluido el de sociedades patrimoniales participadas)**

*	TIPO	DESCRIPCIÓN	MUNICIPIO	SUPERFICIE	FECHA DE ADQUISICIÓN	TITULO DE ADQUISICIÓN	%
	URBANO	VIVIENDA UNIFAMILIAR	CABANILLAS DEL CAMPO	205	1995	COMPRAVENTA	50
	URBANO	SOLAR	ALCOROCHES	75	2000	COMPRAVENTA	50
	URBANO	SOLAR	ALCOROCHES	62	2000	COMPRAVENTA	50

\* Los bienes señalados con asterisco en el apartado VII.- PATRIMONIO INMOBILIARIO corresponden a sociedades patrimoniales participadas

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 24 DE JULIO DE 2022

MIGUEL ANGEL GONZALEZ LAJAS

Firma del declarante

**VIII.- OTROS BIENES**

TIPO	DESCRIPCIÓN	VALOR
Pagares y certificaciones de depósito		
Concesiones administrativas		
Otros bienes patrimoniales conforme a la Ley del Impuesto sobre el Patrimonio		

**IX.- VEHÍCULOS, EMBARCACIONES Y AERONAVES**

FECHA DE ADQUISICIÓN	MARCA Y MODELO	VALOR
09/04/2003	TOYOTA AVENSIS EXECUTIVE D4D 2.0	1.500
13/05/2005	SUZUKI VOLUSSIA INTRUDER 800	700

**DECLARACIÓN DE ACTIVIDADES**

ENTIDAD, EMPRESA U ORGANISMO	CARGO, PUESTO O ACTIVIDAD	FECHA DE INICIO	FECHA DE CESE
INSTITUTO DE FINANZAS DE CLM SA	DIRECTOR GENERAL CONSEJERO DELEGADO	08-02-2016	
GESTESA DESARROLLOS INMOBILIARIOS SL	DIRECTOR ECONOMICO ADMINISTRATIVO	01-04-1998	07-02-2016

**OBSERVACIONES**

--

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 24 DE JULIO DE 2022

MIGUEL ANGEL GONZALEZ LAJAS

Firma del declarante

**DECLARACIÓN OBLIGATORIA DEL CÓNYUGE  
O PERSONA CON ANÁLOGA RELACIÓN DE CONVIVENCIA AFECTIVA**

<b>Nombre y apellidos del declarante</b>
MARÍA JESÚS HERRANZ HERRANZ

<b>Datos del titular del cargo público</b>	
<b>Cargo público</b>	CONSEJERO DELEGADO DEL INSTITUTO DE FINANZAS DE CASTILLA LA MANCHA
<b>Nombre y apellidos</b>	MIGUEL ÁNGEL GONZÁLEZ LAJAS

**I.- Participación en el capital de todo tipo de entidades, empresas y sociedades**

Tipo	Descripción	Valor
Acciones en cualquier entidad jurídica negociada en mercados organizados		
Acciones y participaciones en el capital social de cualquier entidad jurídica no negociada en mercados organizados, que no tengan la consideración de sociedades patrimoniales	150 participaciones en INOVALMA SL valor nominal 1	1.500,00
Participaciones en cualquier tipo de entidad que haya tenido, en el último ejercicio fiscal, la consideración de sociedad patrimonial		

**II.- Dirección, administración o asesoramiento en empresas o sociedades**

Empresa o Sociedad (pública o privada)	Actividad desempeñada	Fecha de inicio	Fecha de cese
INOVALMA SL	ADMINISTRADORA UNICA	16-02-2015	

**III.- Actividades desarrolladas en representación de la Administración Regional, en órganos colegiados o de dirección de organismos o empresas de capital público**

Entidad u Organismo	Actividad desempeñada	Fecha de inicio	Fecha de cese

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 24 DE JULIO DE 2022

Declaración firmada digitalmente por  
MARIA JESUS HERRANZ HERRANZ

Firma del cónyuge o persona análoga

**Anexo**

**DATOS PERSONALES DEL DECLARANTE**

ISABEL MARÍA	GONZÁLEZ	RODRÍGUEZ
<small>NOMBRE</small>	<small>PRIMER APELLIDO</small>	<small>SEGUNDO APELLIDO</small>
Declara, en su condición de <input checked="" type="checkbox"/> titular <input type="checkbox"/> Cónyuge o persona con análoga relación		
<b>JEFE DE GABINETE DE VICEPRESIDENCIA</b>		
<small>CARGO</small>		
Con motivo de: <input type="checkbox"/> nombramiento <input type="checkbox"/> cese <input checked="" type="checkbox"/> declaración anual <input type="checkbox"/> _____		
Régimen económico del matrimonio: Ninguno		

**I.- INGRESOS PERCIBIDOS POR CARGOS, PUESTOS O TRABAJOS DEPENDIENTES EN ORGANISMOS O EMPRESAS EN EL EJERCICIO ANTERIOR A LA PRESENTE DECLARACIÓN**

	DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
Ingresos íntegros (a)	JCCM	66090,26
Cotizaciones a Seguridad Social, Mutualidades de Funcionarios, deducciones de derechos pasivos y Colegios de Huérfanos (b)		3101,40
Retenciones por rendimientos del trabajo (c)		16775,72
<b>INGRESOS NETOS PERCIBIDOS (a-b-c)</b>		<b>46.213,14</b>

**II.- OTROS INGRESOS PERCIBIDOS EN EL EJERCICIO ANTERIOR A LA PRESENTE DECLARACIÓN**

PROCEDECENCIA	DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
Dietas de cualquier clase		
Pensiones, becas, subvenciones e indemnizaciones		
Rendimiento neto de actividades profesionales o empresariales		
Dividendos y participación en beneficios		
Intereses de cuentas, depósitos y activos financieros		
Arrendamiento de bienes muebles e inmuebles y otros rendimientos del trabajo o capital mobiliario		

**III.- DONATIVOS A ENTIDADES SIN FINES LUCRATIVOS Y APORTACIONES A PARTIDOS POLÍTICOS, FEDERACIONES, COALICIONES O AGRUPACIONES DE ELECTORES**

DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
APORTACIONES A PARTIDOS POLÍTICOS	2316

**IV.- CUOTA LÍQUIDA PAGADA AL TESORO PÚBLICO POR IRPF Y PATRIMONIO**

	CUANTÍA
Renta de las Personas Físicas	14611,42
Patrimonio	

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 01 DE AGOSTO DE 2022

ISABEL MARÍA GONZÁLEZ RODRÍGUEZ

Firma del declarante

**V.- DEPÓSITOS BANCARIOS, ACCIONES, FONDOS DE INVERSIÓN, PÓLIZAS DE SEGURO U OTROS CON NATURALEZA ANÁLOGA**

TIPO	DESCRIPCIÓN	VALOR
Saldo medio total en cuentas bancarias	CUENTA DE AHORRO	150.000
Acciones en cualquier entidad jurídica negociada en mercados organizados		
Acciones y participaciones en el capital social de cualquier entidad jurídica no negociada en mercados organizados, que no tengan la consideración de sociedades patrimoniales		
Participaciones en cualquier tipo de entidad que haya tenido, en el último ejercicio fiscal, la consideración de sociedad patrimonial		
Fondos de inversión, seguros de vida, rentas temporales y vitalicias, planes de pensiones, títulos de deuda pública, obligaciones, bonos y otros de naturaleza análoga	FONDO DE INVERSIÓN Y PLAZO FIJO	25.120
	PLAN DE PENSIÓN	29.417
Bienes y derechos situados en el extranjero		

**VI.- DEUDAS**

DESCRIPCIÓN	SALDO PENDIENTE

**VII.- PATRIMONIO INMOBILIARIO (Incluido el de sociedades patrimoniales participadas)**

*	TIPO	DESCRIPCIÓN	MUNICIPIO	SUPERFICIE	FECHA DE ADQUISICIÓN	TITULO DE ADQUISICIÓN	%
	URBANO	SOLAR	CHILLARÓN (CUENCA)	1160	2020	COMPRA	100

\* Los bienes señalados con asterisco en el apartado VII.- PATRIMONIO INMOBILIARIO corresponden a sociedades patrimoniales participadas

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 01 DE AGOSTO DE 2022

ISABEL MARÍA GONZÁLEZ RODRÍGUEZ

Firma del declarante



**VIII.- OTROS BIENES**

TIPO	DESCRIPCIÓN	VALOR
Pagares y certificaciones de depósito		
Concesiones administrativas		
Otros bienes patrimoniales conforme a la Ley del Impuesto sobre el Patrimonio		

**IX.- VEHÍCULOS, EMBARCACIONES Y AERONAVES**

FECHA DE ADQUISICIÓN	MARCA Y MODELO	VALOR

**DECLARACIÓN DE ACTIVIDADES**

ENTIDAD, EMPRESA U ORGANISMO	CARGO, PUESTO O ACTIVIDAD	FECHA DE INICIO	FECHA DE CESE
DIPUTACIÓN DE CUENCA	AUXILIAR ADMINISTRATIVO	14-07-2011	08-07-2015
JCCM	JEFA DE GABINETE VICEPRESIDENCIA	09-07-2015	

**OBSERVACIONES**

--

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 01 DE AGOSTO DE 2022

ISABEL MARÍA GONZÁLEZ RODRÍGUEZ

Firma del declarante

**DATOS PERSONALES DEL DECLARANTE**

MANUELA	GONZALEZ-HORCAJO	VALENCIA
<small>NOMBRE</small>	<small>PRIMER APELLIDO</small>	<small>SEGUNDO APELLIDO</small>
Declara, en su condición de <input checked="" type="checkbox"/> titular <input type="checkbox"/> Cónyuge o persona con análoga relación <b>DELEGADA PROVINCIAL DE BIENESTAR SOCIAL</b>		
<small>CARGO</small>		
Con motivo de: <input type="checkbox"/> nombramiento <input type="checkbox"/> cese <input checked="" type="checkbox"/> declaración anual <input type="checkbox"/> _____		
Régimen económico del matrimonio: Gananciales		

**I.- INGRESOS PERCIBIDOS POR CARGOS, PUESTOS O TRABAJOS DEPENDIENTES EN ORGANISMOS O EMPRESAS EN EL EJERCICIO ANTERIOR A LA PRESENTE DECLARACIÓN**

	DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
Ingresos íntegros (a)	DELEGACIÓN PROVINCIAL BIENESTAR SOCIAL CIUDAD REAL	56604,52
Cotizaciones a Seguridad Social, Mutualidades de Funcionarios, deducciones de derechos pasivos y Colegios de Huérfanos (b)		3125,76
Retenciones por rendimientos del trabajo (c)		13692,68
<b>INGRESOS NETOS PERCIBIDOS (a-b-c)</b>		<b>39.786,08</b>

**II.- OTROS INGRESOS PERCIBIDOS EN EL EJERCICIO ANTERIOR A LA PRESENTE DECLARACIÓN**

PROCEDECENCIA	DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
Dietas de cualquier clase		
Pensiones, becas, subvenciones e indemnizaciones		
Rendimiento neto de actividades profesionales o empresariales		2108,23
Dividendos y participación en beneficios		
Intereses de cuentas, depósitos y activos financieros		1,25
Arrendamiento de bienes muebles e inmuebles y otros rendimientos del trabajo o capital mobiliario		

**III.- DONATIVOS A ENTIDADES SIN FINES LUCRATIVOS Y APORTACIONES A PARTIDOS POLÍTICOS, FEDERACIONES, COALICIONES O AGRUPACIONES DE ELECTORES**

DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
AFANIOM	120
PSOE	1500

**IV.- CUOTA LÍQUIDA PAGADA AL TESORO PÚBLICO POR IRPF Y PATRIMONIO**

	CUANTÍA
Renta de las Personas Físicas	13476,18
Patrimonio	

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 20 DE JULIO DE 2022

MANUELA GONZALEZ-HORCAJO VALENCIA

Firma del declarante

**V.- DEPÓSITOS BANCARIOS, ACCIONES, FONDOS DE INVERSIÓN, PÓLIZAS DE SEGURO U OTROS CON NATURALEZA ANÁLOGA**

TIPO	DESCRIPCIÓN	VALOR
Saldo medio total en cuentas bancarias	CUENTA CORRIENTE Y PLAZO FIJO	40000,00
Acciones en cualquier entidad jurídica negociada en mercados organizados		
Acciones y participaciones en el capital social de cualquier entidad jurídica no negociada en mercados organizados, que no tengan la consideración de sociedades patrimoniales		
Participaciones en cualquier tipo de entidad que haya tenido, en el último ejercicio fiscal, la consideración de sociedad patrimonial		
Fondos de inversión, seguros de vida, rentas temporales y vitalicias, planes de pensiones, títulos de deuda pública, obligaciones, bonos y otros de naturaleza análoga		
Bienes y derechos situados en el extranjero		

**VI.- DEUDAS**

DESCRIPCIÓN	SALDO PENDIENTE

**VII.- PATRIMONIO INMOBILIARIO (Incluido el de sociedades patrimoniales participadas)**

*	TIPO	DESCRIPCIÓN	MUNICIPIO	SUPERFICIE	FECHA DE ADQUISICIÓN	TITULO DE ADQUISICIÓN	%
	URBANO	VIVIENDA	LA SOLANA	145	01/03/1984	COMPRAVENTA	50
	URBANO	SOLAR	LA SOLANA	139	07/06/1989	COMPRAVENTA	50
	RÚSTICO	OLIVAR	LA SOLANA	1 HECTAREA	01/09/2011	HERENCIA	100

\* Los bienes señalados con asterisco en el apartado VII.- PATRIMONIO INMOBILIARIO corresponden a sociedades patrimoniales participadas

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 20 DE JULIO DE 2022

MANUELA GONZALEZ-HORCAJO VALENCIA

Firma del declarante

**VIII.- OTROS BIENES**

TIPO	DESCRIPCIÓN	VALOR
Pagares y certificaciones de depósito		
Concesiones administrativas		
Otros bienes patrimoniales conforme a la Ley del Impuesto sobre el Patrimonio		

**IX.- VEHÍCULOS, EMBARCACIONES Y AERONAVES**

FECHA DE ADQUISICIÓN	MARCA Y MODELO	VALOR
29-06-2018	DACIA DASTER	12115,00
1-02-2008	FORD FOCUS	1943,00

**DECLARACIÓN DE ACTIVIDADES**

ENTIDAD, EMPRESA U ORGANISMO	CARGO, PUESTO O ACTIVIDAD	FECHA DE INICIO	FECHA DE CESE
JCCM	DELEGADA PROV. DE BIENESTAR SOCIAL CR	01-08-2019	

**OBSERVACIONES**

--

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 20 DE JULIO DE 2022

MANUELA GONZALEZ-HORCAJO VALENCIA

Firma del declarante

**DECLARACIÓN OBLIGATORIA DEL CÓNYUGE  
O PERSONA CON ANÁLOGA RELACIÓN DE CONVIVENCIA AFECTIVA**

<b>Nombre y apellidos del declarante</b>
PEDRO DELGADO DELGADO

<b>Datos del titular del cargo público</b>	
<b>Cargo público</b>	DELEGADA PROVINCIAL DE BIENESTAR SOCIAL
<b>Nombre y apellidos</b>	MANUELA GONZALEZ-HORCAJO VALENCIA

**I.- Participación en el capital de todo tipo de entidades, empresas y sociedades**

Tipo	Descripción	Valor
Acciones en cualquier entidad jurídica negociada en mercados organizados		
Acciones y participaciones en el capital social de cualquier entidad jurídica no negociada en mercados organizados, que no tengan la consideración de sociedades patrimoniales		
Participaciones en cualquier tipo de entidad que haya tenido, en el último ejercicio fiscal, la consideración de sociedad patrimonial		

**II.- Dirección, administración o asesoramiento en empresas o sociedades**

Empresa o Sociedad (pública o privada)	Actividad desempeñada	Fecha de inicio	Fecha de cese

**III.- Actividades desarrolladas en representación de la Administración Regional, en órganos colegiados o de dirección de organismos o empresas de capital público**

Entidad u Organismo	Actividad desempeñada	Fecha de inicio	Fecha de cese

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 20 DE JULIO DE 2022

Declaración firmada mediante código cifrado por  
PEDRO DELGADO DELGADO

Firma del cónyuge o persona análoga

**Anexo**

**DATOS PERSONALES DEL DECLARANTE**

MANUEL	GUIRAO	IBAÑEZ
<small>NOMBRE</small>	<small>PRIMER APELLIDO</small>	<small>SEGUNDO APELLIDO</small>
Declara, en su condición de <input checked="" type="checkbox"/> titular <input type="checkbox"/> Cónyuge o persona con análoga relación		
DIRECTOR GENERAL DE TRANSICIÓN ENERGETICA		
<small>CARGO</small>		
Con motivo de: <input type="checkbox"/> nombramiento <input type="checkbox"/> cese <input checked="" type="checkbox"/> declaración anual <input type="checkbox"/> _____		
Régimen económico del matrimonio: Gananciales		

**I.- INGRESOS PERCIBIDOS POR CARGOS, PUESTOS O TRABAJOS DEPENDIENTES EN ORGANISMOS O EMPRESAS EN EL EJERCICIO ANTERIOR A LA PRESENTE DECLARACIÓN**

	DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
Ingresos íntegros (a)	JUNTA DE COMUNIDADES DE CASTILLA LA MANCHA	66533,54
Cotizaciones a Seguridad Social, Mutualidades de Funcionarios, deducciones de derechos pasivos y Colegios de Huérfanos (b)		3125,76
Retenciones por rendimientos del trabajo (c)		17416,04
<b>INGRESOS NETOS PERCIBIDOS (a-b-c)</b>		<b>45.991,74</b>

**II.- OTROS INGRESOS PERCIBIDOS EN EL EJERCICIO ANTERIOR A LA PRESENTE DECLARACIÓN**

PROCEDECENCIA	DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
Dietas de cualquier clase		
Pensiones, becas, subvenciones e indemnizaciones		
Rendimiento neto de actividades profesionales o empresariales		
Dividendos y participación en beneficios		
Intereses de cuentas, depósitos y activos financieros		88,57
Arrendamiento de bienes muebles e inmuebles y otros rendimientos del trabajo o capital mobiliario		345

**III.- DONATIVOS A ENTIDADES SIN FINES LUCRATIVOS Y APORTACIONES A PARTIDOS POLÍTICOS, FEDERACIONES, COALICIONES O AGRUPACIONES DE ELECTORES**

DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
PARTIDO POLITICO	2520

**IV.- CUOTA LÍQUIDA PAGADA AL TESORO PÚBLICO POR IRPF Y PATRIMONIO**

	CUANTÍA
Renta de las Personas Físicas	14418,82
Patrimonio	

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 20 DE JULIO DE 2022

MANUEL GUIRAO IBAÑEZ

Firma del declarante

**V.- DEPÓSITOS BANCARIOS, ACCIONES, FONDOS DE INVERSIÓN, PÓLIZAS DE SEGURO U OTROS CON NATURALEZA ANÁLOGA**

TIPO	DESCRIPCIÓN	VALOR
Saldo medio total en cuentas bancarias	CUENTAS CORRIENTES	174752
Acciones en cualquier entidad jurídica negociada en mercados organizados	ACCIONES ( 174 santander , 60iberdrola, )	1087
Acciones y participaciones en el capital social de cualquier entidad jurídica no negociada en mercados organizados, que no tengan la consideración de sociedades patrimoniales		
Participaciones en cualquier tipo de entidad que haya tenido, en el último ejercicio fiscal, la consideración de sociedad patrimonial		
Fondos de inversión, seguros de vida, rentas temporales y vitalicias, planes de pensiones, títulos de deuda pública, obligaciones, bonos y otros de naturaleza análoga	PLAN DE PENSIONES	45798
	FONDOS INVERSION	6568
Bienes y derechos situados en el extranjero		

**VI.- DEUDAS**

DESCRIPCIÓN	SALDO PENDIENTE

**VII.- PATRIMONIO INMOBILIARIO (Incluido el de sociedades patrimoniales participadas)**

*	TIPO	DESCRIPCIÓN	MUNICIPIO	SUPERFICIE	FECHA DE ADQUISICIÓN	TITULO DE ADQUISICIÓN	%
	URBANO	VIVIENDA	CUENCA	90	2012	HERENCIA	100

\* Los bienes señalados con asterisco en el apartado VII.- PATRIMONIO INMOBILIARIO corresponden a sociedades patrimoniales participadas

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 20 DE JULIO DE 2022

MANUEL GUIRAO IBAÑEZ

Firma del declarante

**VIII.- OTROS BIENES**

TIPO	DESCRIPCIÓN	VALOR
Pagares y certificaciones de depósito		
Concesiones administrativas		
Otros bienes patrimoniales conforme a la Ley del Impuesto sobre el Patrimonio		

**IX.- VEHÍCULOS, EMBARCACIONES Y AERONAVES**

FECHA DE ADQUISICIÓN	MARCA Y MODELO	VALOR
2021	KIA NIRO ELECTRICO	30000
2015	FIAT 500	4500

**DECLARACIÓN DE ACTIVIDADES**

ENTIDAD, EMPRESA U ORGANISMO	CARGO, PUESTO O ACTIVIDAD	FECHA DE INICIO	FECHA DE CESE
JUNTA COMUNIDADES CASTILLA LA MANCHA	DIRECCIÓN GENERAL DE TRANSICIÓN ENERGETI	24-07-2019	
GEACAM	JEFE AREA	04-04-2015	23-07-2019
ACMSA	GERENTE	03-03-2012	04-04-2015

**OBSERVACIONES**

--

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 20 DE JULIO DE 2022

MANUEL GUIRAO IBAÑEZ

Firma del declarante



**DECLARACIÓN OBLIGATORIA DEL CÓNYUGE  
O PERSONA CON ANÁLOGA RELACIÓN DE CONVIVENCIA AFECTIVA**

<b>Nombre y apellidos del declarante</b>
ANA RAMÓN MARTÍNEZ

<b>Datos del titular del cargo público</b>	
<b>Cargo público</b>	DIRECTOR GENERAL DE TRANSICIÓN ENERGETICA
<b>Nombre y apellidos</b>	MANUEL GUIRAO IBAÑEZ

**I.- Participación en el capital de todo tipo de entidades, empresas y sociedades**

Tipo	Descripción	Valor
Acciones en cualquier entidad jurídica negociada en mercados organizados		
Acciones y participaciones en el capital social de cualquier entidad jurídica no negociada en mercados organizados, que no tengan la consideración de sociedades patrimoniales		
Participaciones en cualquier tipo de entidad que haya tenido, en el último ejercicio fiscal, la consideración de sociedad patrimonial		

**II.- Dirección, administración o asesoramiento en empresas o sociedades**

Empresa o Sociedad (pública o privada)	Actividad desempeñada	Fecha de inicio	Fecha de cese

**III.- Actividades desarrolladas en representación de la Administración Regional, en órganos colegiados o de dirección de organismos o empresas de capital público**

Entidad u Organismo	Actividad desempeñada	Fecha de inicio	Fecha de cese

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 20 DE JULIO DE 2022

Declaración firmada mediante código cifrado por  
ANA RAMÓN MARTÍNEZ

Firma del cónyuge o persona análoga

**Anexo**

**DATOS PERSONALES DEL DECLARANTE**

JOSÉ	GUTIÉRREZ	MUÑOZ
<small>NOMBRE</small>	<small>PRIMER APELLIDO</small>	<small>SEGUNDO APELLIDO</small>
Declara, en su condición de <input checked="" type="checkbox"/> titular <input type="checkbox"/> Cónyuge o persona con análoga relación		
DELEGADO PROVINCIAL DE LA CONSEJERÍA DE EDUCACIÓN, CULTURA Y DEPORTES		
<small>CARGO</small>		
Con motivo de: <input type="checkbox"/> nombramiento <input type="checkbox"/> cese <input checked="" type="checkbox"/> declaración anual <input type="checkbox"/> _____		
Régimen económico del matrimonio: Gananciales		

**I.- INGRESOS PERCIBIDOS POR CARGOS, PUESTOS O TRABAJOS DEPENDIENTES EN ORGANISMOS O EMPRESAS EN EL EJERCICIO ANTERIOR A LA PRESENTE DECLARACIÓN**

	DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
Ingresos íntegros (a)	JCCM	61.221,70
Cotizaciones a Seguridad Social, Mutualidades de Funcionarios, deducciones de derechos pasivos y Colegios de Huérfanos (b)	MUFACE	1.788,78
Retenciones por rendimientos del trabajo (c)		15.409,48
<b>INGRESOS NETOS PERCIBIDOS (a-b-c)</b>		<b>44.023,44</b>

**II.- OTROS INGRESOS PERCIBIDOS EN EL EJERCICIO ANTERIOR A LA PRESENTE DECLARACIÓN**

PROCEDECENCIA	DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
Dietas de cualquier clase		
Pensiones, becas, subvenciones e indemnizaciones		
Rendimiento neto de actividades profesionales o empresariales		
Dividendos y participación en beneficios		0,74
Intereses de cuentas, depósitos y activos financieros		8,34
Arrendamiento de bienes muebles e inmuebles y otros rendimientos del trabajo o capital mobiliario		

**III.- DONATIVOS A ENTIDADES SIN FINES LUCRATIVOS Y APORTACIONES A PARTIDOS POLÍTICOS, FEDERACIONES, COALICIONES O AGRUPACIONES DE ELECTORES**

DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
Donativo a Entidades reguladas en la Ley 49/2002 de 23 de Diciembre	235,50
Cuotas y Donativos Partido Político	86,40

**IV.- CUOTA LÍQUIDA PAGADA AL TESORO PÚBLICO POR IRPF Y PATRIMONIO**

	CUANTÍA
Renta de las Personas Físicas	15.246,58
Patrimonio	

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 26 DE JULIO DE 2022

JOSÉ GUTIÉRREZ MUÑOZ

Firma del declarante

**V.- DEPÓSITOS BANCARIOS, ACCIONES, FONDOS DE INVERSIÓN, PÓLIZAS DE SEGURO U OTROS CON NATURALEZA ANÁLOGA**

TIPO	DESCRIPCIÓN	VALOR
Saldo medio total en cuentas bancarias	CUENTAS CORRIENTES	49.867,87
Acciones en cualquier entidad jurídica negociada en mercados organizados		
Acciones y participaciones en el capital social de cualquier entidad jurídica no negociada en mercados organizados, que no tengan la consideración de sociedades patrimoniales		
Participaciones en cualquier tipo de entidad que haya tenido, en el último ejercicio fiscal, la consideración de sociedad patrimonial		
Fondos de inversión, seguros de vida, rentas temporales y vitalicias, planes de pensiones, títulos de deuda pública, obligaciones, bonos y otros de naturaleza análoga	PLANES DE PENSIONES	37.977,45
Bienes y derechos situados en el extranjero		

**VI.- DEUDAS**

DESCRIPCIÓN	SALDO PENDIENTE

**VII.- PATRIMONIO INMOBILIARIO (Incluido el de sociedades patrimoniales participadas)**

*	TIPO	DESCRIPCIÓN	MUNICIPIO	SUPERFICIE	FECHA DE ADQUISICIÓN	TITULO DE ADQUISICIÓN	%
	URBANO	URBANO	TALAVERA DE LA REINA	140	1.997	COMPRA VENTA	50%
	URBANO	URBANO	SAN ROMÁN DE LOS MONTES	2.800	2.004	COMPRA VENTA	50%
	URBANO	URBANO	CHICLANA DE LA FRONTERA	60	2.017	COMPRA VENTA	50%

\* Los bienes señalados con asterisco en el apartado VII.- PATRIMONIO INMOBILIARIO corresponden a sociedades patrimoniales participadas

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 26 DE JULIO DE 2022

JOSÉ GUTIÉRREZ MUÑOZ

Firma del declarante

**VIII.- OTROS BIENES**

TIPO	DESCRIPCIÓN	VALOR
Pagares y certificaciones de depósito		
Concesiones administrativas		
Otros bienes patrimoniales conforme a la Ley del Impuesto sobre el Patrimonio		

**IX.- VEHÍCULOS, EMBARCACIONES Y AERONAVES**

FECHA DE ADQUISICIÓN	MARCA Y MODELO	VALOR
2014	PEUGEOT 508	7.198,88

**DECLARACIÓN DE ACTIVIDADES**

ENTIDAD, EMPRESA U ORGANISMO	CARGO, PUESTO O ACTIVIDAD	FECHA DE INICIO	FECHA DE CESE
AYUNTAMIENTO DE TALAVERA DE LA REINA	PORTAVOZ GRUPO MUNICIPAL SOCIALISTA	26-06-2011	15-06-2019
JCCM	MAESTRO	15-06-2019	25-07-2019
JCCM	DELEGADO PROVINCIAL	25-07-2019	

**OBSERVACIONES**

--

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 26 DE JULIO DE 2022

JOSÉ GUTIÉRREZ MUÑOZ

Firma del declarante

**DECLARACIÓN OBLIGATORIA DEL CÓNYUGE  
O PERSONA CON ANÁLOGA RELACIÓN DE CONVIVENCIA AFECTIVA**

<b>Nombre y apellidos del declarante</b>
MARÍA CONCEPCIÓN CALDERÓN MORENO

<b>Datos del titular del cargo público</b>	
<b>Cargo público</b>	DELEGADO PROVINCIAL DE LA CONSEJERÍA DE EDUCACIÓN, CULTURA Y DEPORTES
<b>Nombre y apellidos</b>	JOSÉ GUTIÉRREZ MUÑOZ

**I.- Participación en el capital de todo tipo de entidades, empresas y sociedades**

Tipo	Descripción	Valor
Acciones en cualquier entidad jurídica negociada en mercados organizados		
Acciones y participaciones en el capital social de cualquier entidad jurídica no negociada en mercados organizados, que no tengan la consideración de sociedades patrimoniales		
Participaciones en cualquier tipo de entidad que haya tenido, en el último ejercicio fiscal, la consideración de sociedad patrimonial		

**II.- Dirección, administración o asesoramiento en empresas o sociedades**

Empresa o Sociedad (pública o privada)	Actividad desempeñada	Fecha de inicio	Fecha de cese

**III.- Actividades desarrolladas en representación de la Administración Regional, en órganos colegiados o de dirección de organismos o empresas de capital público**

Entidad u Organismo	Actividad desempeñada	Fecha de inicio	Fecha de cese

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 26 DE JULIO DE 2022

Declaración firmada mediante código cifrado por  
MARÍA CONCEPCIÓN CALDERÓN MORENO

Firma del cónyuge o persona análoga

**Anexo**

**DATOS PERSONALES DEL DECLARANTE**

PALOMA	HEREDERO	NAVAMUEL
<small>NOMBRE</small>	<small>PRIMER APELLIDO</small>	<small>SEGUNDO APELLIDO</small>
Declara, en su condición de <input checked="" type="checkbox"/> titular <input type="checkbox"/> Cónyuge o persona con análoga relación		
COORDINADOR/A DE ANALISIS		
<small>CARGO</small>		
Con motivo de: <input type="checkbox"/> nombramiento <input type="checkbox"/> cese <input checked="" type="checkbox"/> declaración anual <input type="checkbox"/> _____		
Régimen económico del matrimonio: Ninguno		

**I.- INGRESOS PERCIBIDOS POR CARGOS, PUESTOS O TRABAJOS DEPENDIENTES EN ORGANISMOS O EMPRESAS EN EL EJERCICIO ANTERIOR A LA PRESENTE DECLARACIÓN**

	DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
Ingresos íntegros (a)	JUNTA DE COMUNIDADES DE CASTILLA LA MANCHA	70.308,29
Cotizaciones a Seguridad Social, Mutualidades de Funcionarios, deducciones de derechos pasivos y Colegios de Huérfanos (b)		3.119,90
Retenciones por rendimientos del trabajo (c)		19.178,73
<b>INGRESOS NETOS PERCIBIDOS (a-b-c)</b>		<b>48.009,66</b>

**II.- OTROS INGRESOS PERCIBIDOS EN EL EJERCICIO ANTERIOR A LA PRESENTE DECLARACIÓN**

PROCEDENCIA	DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
Dietas de cualquier clase		
Pensiones, becas, subvenciones e indemnizaciones		
Rendimiento neto de actividades profesionales o empresariales		
Dividendos y participación en beneficios		
Intereses de cuentas, depósitos y activos financieros		
Arrendamiento de bienes muebles e inmuebles y otros rendimientos del trabajo o capital mobiliario		

**III.- DONATIVOS A ENTIDADES SIN FINES LUCRATIVOS Y APORTACIONES A PARTIDOS POLÍTICOS, FEDERACIONES, COALICIONES O AGRUPACIONES DE ELECTORES**

DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
partido político	852,00

**IV.- CUOTA LÍQUIDA PAGADA AL TESORO PÚBLICO POR IRPF Y PATRIMONIO**

	CUANTÍA
Renta de las Personas Físicas	19061,78
Patrimonio	

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 06 DE JULIO DE 2022

PALOMA HEREDERO NAVAMUEL

Firma del declarante

**V.- DEPÓSITOS BANCARIOS, ACCIONES, FONDOS DE INVERSIÓN, PÓLIZAS DE SEGURO U OTROS CON NATURALEZA ANÁLOGA**

TIPO	DESCRIPCIÓN	VALOR
Saldo medio total en cuentas bancarias	cuentas bancarias	9.535,00
Acciones en cualquier entidad jurídica negociada en mercados organizados		
Acciones y participaciones en el capital social de cualquier entidad jurídica no negociada en mercados organizados, que no tengan la consideración de sociedades patrimoniales		
Participaciones en cualquier tipo de entidad que haya tenido, en el último ejercicio fiscal, la consideración de sociedad patrimonial		
Fondos de inversión, seguros de vida, rentas temporales y vitalicias, planes de pensiones, títulos de deuda pública, obligaciones, bonos y otros de naturaleza análoga		
Bienes y derechos situados en el extranjero		

**VI.- DEUDAS**

DESCRIPCIÓN	SALDO PENDIENTE
PRESTAMO HIPOTECARIO	74.781,00
PRESTAMO PERSONAL	12.963,13

**VII.- PATRIMONIO INMOBILIARIO (Incluido el de sociedades patrimoniales participadas)**

*	TIPO	DESCRIPCIÓN	MUNICIPIO	SUPERFICIE	FECHA DE ADQUISICIÓN	TITULO DE ADQUISICIÓN	%
	URBANO	VIVIENDA	TOLEDO	122 M2	10-10-1990	HERENCIA	50
	URBANO	GARAJE	TOLEDO		10-10-1990	HERENCIA	50
	URBANO	GARAJE	TOLEDO		10-10-1990	HERENCIA	50
	RÚSTICO	VIVIENDA	MAZARAMBROZ	468 Ha	10-10-1990	HERENCIA	50

\* Los bienes señalados con asterisco en el apartado VII.- PATRIMONIO INMOBILIARIO corresponden a sociedades patrimoniales participadas

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 06 DE JULIO DE 2022

PALOMA HEREDERO NAVAMUEL

Firma del declarante

**VIII.- OTROS BIENES**

TIPO	DESCRIPCIÓN	VALOR
Pagares y certificaciones de depósito		
Concesiones administrativas		
Otros bienes patrimoniales conforme a la Ley del Impuesto sobre el Patrimonio		

**IX.- VEHÍCULOS, EMBARCACIONES Y AERONAVES**

FECHA DE ADQUISICIÓN	MARCA Y MODELO	VALOR
JUNIO 2013	FORD FOCUS	5.000
JUNIO 2020	NISSAN QASHQAI	12.000

**DECLARACIÓN DE ACTIVIDADES**

ENTIDAD, EMPRESA U ORGANISMO	CARGO, PUESTO O ACTIVIDAD	FECHA DE INICIO	FECHA DE CESE
CONSEJERIA DE FOMENTO	SECRETARIA GENERAL	16-07-2015	26-05-2021
JCCM	COORDINADOR/A DE ANALISIS	27-05-2021	

**OBSERVACIONES**

--

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 06 DE JULIO DE 2022

PALOMA HEREDERO NAVAMUEL

Firma del declarante



**DATOS PERSONALES DEL DECLARANTE**

EUGENIO	HEREDIA	LÓPEZ
<small>NOMBRE</small>	<small>PRIMER APELLIDO</small>	<small>SEGUNDO APELLIDO</small>
Declara, en su condición de <input checked="" type="checkbox"/> titular <input type="checkbox"/> Cónyuge o persona con análoga relación		
ASESOR EN LA CONSEJERÍA DE ECONOMÍA, EMPRESAS Y EMPLEO		
<small>CARGO</small>		
Con motivo de: <input type="checkbox"/> nombramiento <input type="checkbox"/> cese <input checked="" type="checkbox"/> declaración anual <input type="checkbox"/> _____		
Régimen económico del matrimonio: Ninguno		

**I.- INGRESOS PERCIBIDOS POR CARGOS, PUESTOS O TRABAJOS DEPENDIENTES EN ORGANISMOS O EMPRESAS EN EL EJERCICIO ANTERIOR A LA PRESENTE DECLARACIÓN**

	DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
Ingresos íntegros (a)	INSTITUTO DE FINANZAS CLM	55.704,88
Cotizaciones a Seguridad Social, Mutualidades de Funcionarios, deducciones de derechos pasivos y Colegios de Huérfanos (b)		3.101,40
Retenciones por rendimientos del trabajo (c)		13.365,65
<b>INGRESOS NETOS PERCIBIDOS (a-b-c)</b>		<b>39.237,83</b>

**II.- OTROS INGRESOS PERCIBIDOS EN EL EJERCICIO ANTERIOR A LA PRESENTE DECLARACIÓN**

PROCEDECENCIA	DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
Dietas de cualquier clase		0
Pensiones, becas, subvenciones e indemnizaciones		0
		0
Rendimiento neto de actividades profesionales o empresariales		
Dividendos y participación en beneficios		
Intereses de cuentas, depósitos y activos financieros		34,47
Arrendamiento de bienes muebles e inmuebles y otros rendimientos del trabajo o capital mobiliario		

**III.- DONATIVOS A ENTIDADES SIN FINES LUCRATIVOS Y APORTACIONES A PARTIDOS POLÍTICOS, FEDERACIONES, COALICIONES O AGRUPACIONES DE ELECTORES**

DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
PSOE	1.800
Juventudes Socialistas	12

**IV.- CUOTA LÍQUIDA PAGADA AL TESORO PÚBLICO POR IRPF Y PATRIMONIO**

	CUANTÍA
Renta de las Personas Físicas	12.529,04
Patrimonio	

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 01 DE AGOSTO DE 2022

EUGENIO HEREDIA LÓPEZ

Firma del declarante

**V.- DEPÓSITOS BANCARIOS, ACCIONES, FONDOS DE INVERSIÓN, PÓLIZAS DE SEGURO U OTROS CON NATURALEZA ANÁLOGA**

TIPO	DESCRIPCIÓN	VALOR
Saldo medio total en cuentas bancarias	BANCO SANTANDER	7.725
Acciones en cualquier entidad jurídica negociada en mercados organizados		
Acciones y participaciones en el capital social de cualquier entidad jurídica no negociada en mercados organizados, que no tengan la consideración de sociedades patrimoniales		
Participaciones en cualquier tipo de entidad que haya tenido, en el último ejercicio fiscal, la consideración de sociedad patrimonial		
Fondos de inversión, seguros de vida, rentas temporales y vitalicias, planes de pensiones, títulos de deuda pública, obligaciones, bonos y otros de naturaleza análoga		
Bienes y derechos situados en el extranjero		

**VI.- DEUDAS**

DESCRIPCIÓN	SALDO PENDIENTE
PRÉSTAMO HIPOTECARIO	89.236,60

**VII.- PATRIMONIO INMOBILIARIO (Incluido el de sociedades patrimoniales participadas)**

*	TIPO	DESCRIPCIÓN	MUNICIPIO	SUPERFICIE	FECHA DE ADQUISICIÓN	TITULO DE ADQUISICIÓN	%
	URBANO	PISO	CUENCA (CUENCA)	108	31/01/2022	COMPRA	50

\* Los bienes señalados con asterisco en el apartado VII.- PATRIMONIO INMOBILIARIO corresponden a sociedades patrimoniales participadas

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 01 DE AGOSTO DE 2022

EUGENIO HEREDIA LÓPEZ

Firma del declarante

**VIII.- OTROS BIENES**

TIPO	DESCRIPCIÓN	VALOR
Pagares y certificaciones de depósito		
Concesiones administrativas		
Otros bienes patrimoniales conforme a la Ley del Impuesto sobre el Patrimonio		

**IX.- VEHÍCULOS, EMBARCACIONES Y AERONAVES**

FECHA DE ADQUISICIÓN	MARCA Y MODELO	VALOR
31/07/2019	AUDI A5	17.000

**DECLARACIÓN DE ACTIVIDADES**

ENTIDAD, EMPRESA U ORGANISMO	CARGO, PUESTO O ACTIVIDAD	FECHA DE INICIO	FECHA DE CESE
CONSEJERÍA DE ECONOMÍA, EMPRESAS Y EMPLE	ASESOR	18-02-2022	
INSTITUTO DE FINANZAS DE CLM	DIRECTOR DE COMUNICACIÓN	05-08-2019	17-02-2022
GEACAM	GESTOR/ANALISTA ITIS	06-03-2018	31-07-2019

**OBSERVACIONES**

--

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 01 DE AGOSTO DE 2022

EUGENIO HEREDIA LÓPEZ

Firma del declarante

**DATOS PERSONALES DEL DECLARANTE**

BLANCA	HERNÁNDEZ	DOMÍNGUEZ
<small>NOMBRE</small>	<small>PRIMER APELLIDO</small>	<small>SEGUNDO APELLIDO</small>
Declara, en su condición de <input checked="" type="checkbox"/> titular <input type="checkbox"/> Cónyuge o persona con análoga relación		
DELEGADA PROVINCIAL		
<small>CARGO</small>		
Con motivo de: <input type="checkbox"/> nombramiento <input type="checkbox"/> cese <input checked="" type="checkbox"/> declaración anual <input type="checkbox"/> _____		
Régimen económico del matrimonio: Ninguno		

**I.- INGRESOS PERCIBIDOS POR CARGOS, PUESTOS O TRABAJOS DEPENDIENTES EN ORGANISMOS O EMPRESAS EN EL EJERCICIO ANTERIOR A LA PRESENTE DECLARACIÓN**

	DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
Ingresos íntegros (a)	JUNTA DE COMUNIDADES DE CASTILLA LA MANCHA	63624,71
Cotizaciones a Seguridad Social, Mutualidades de Funcionarios, deducciones de derechos pasivos y Colegios de Huérfanos (b)		2344,32
Retenciones por rendimientos del trabajo (c)		16580,20
<b>INGRESOS NETOS PERCIBIDOS (a-b-c)</b>		<b>44.700,19</b>

**II.- OTROS INGRESOS PERCIBIDOS EN EL EJERCICIO ANTERIOR A LA PRESENTE DECLARACIÓN**

PROCEDECENCIA	DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
Dietas de cualquier clase		
Pensiones, becas, subvenciones e indemnizaciones	Indemnización HNA Arquitectos	11552,33
Rendimiento neto de actividades profesionales o empresariales		
Dividendos y participación en beneficios		
Intereses de cuentas, depósitos y activos financieros		
		0,31
Arrendamiento de bienes muebles e inmuebles y otros rendimientos del trabajo o capital mobiliario		

**III.- DONATIVOS A ENTIDADES SIN FINES LUCRATIVOS Y APORTACIONES A PARTIDOS POLÍTICOS, FEDERACIONES, COALICIONES O AGRUPACIONES DE ELECTORES**

DESCRIPCIÓN	CUANTÍA

**IV.- CUOTA LÍQUIDA PAGADA AL TESORO PÚBLICO POR IRPF Y PATRIMONIO**

	CUANTÍA
Renta de las Personas Físicas	19150,92
Patrimonio	

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 26 DE JULIO DE 2022

BLANCA-MARIA HERNANDEZ DOMINGUEZ

Firma del declarante

**V.- DEPÓSITOS BANCARIOS, ACCIONES, FONDOS DE INVERSIÓN, PÓLIZAS DE SEGURO U OTROS CON NATURALEZA ANÁLOGA**

TIPO	DESCRIPCIÓN	VALOR
Saldo medio total en cuentas bancarias	CAIXA BANK	21186,66
Acciones en cualquier entidad jurídica negociada en mercados organizados		
Acciones y participaciones en el capital social de cualquier entidad jurídica no negociada en mercados organizados, que no tengan la consideración de sociedades patrimoniales		
Participaciones en cualquier tipo de entidad que haya tenido, en el último ejercicio fiscal, la consideración de sociedad patrimonial		
Fondos de inversión, seguros de vida, rentas temporales y vitalicias, planes de pensiones, títulos de deuda pública, obligaciones, bonos y otros de naturaleza análoga	PLAN DE PENSIONES	28928,71
Bienes y derechos situados en el extranjero		

**VI.- DEUDAS**

DESCRIPCIÓN	SALDO PENDIENTE

**VII.- PATRIMONIO INMOBILIARIO (Incluido el de sociedades patrimoniales participadas)**

*	TIPO	DESCRIPCIÓN	MUNICIPIO	SUPERFICIE	FECHA DE ADQUISICIÓN	TITULO DE ADQUISICIÓN	%
	URBANO	INMUEBLE	ALBACETE	110	2000	COMPRA	100
	URBANO	INMUEBLE	CALPE	60	2012	COMPRA	100

\* Los bienes señalados con asterisco en el apartado VII.- PATRIMONIO INMOBILIARIO corresponden a sociedades patrimoniales participadas

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 26 DE JULIO DE 2022

BLANCA-MARIA HERNANDEZ DOMINGUEZ

Firma del declarante

**VIII.- OTROS BIENES**

TIPO	DESCRIPCIÓN	VALOR
Pagares y certificaciones de depósito		
Concesiones administrativas		
Otros bienes patrimoniales conforme a la Ley del Impuesto sobre el Patrimonio		

**IX.- VEHÍCULOS, EMBARCACIONES Y AERONAVES**

FECHA DE ADQUISICIÓN	MARCA Y MODELO	VALOR
10-3-2010	RENAULT MEGANE	1920

**DECLARACIÓN DE ACTIVIDADES**

ENTIDAD, EMPRESA U ORGANISMO	CARGO, PUESTO O ACTIVIDAD	FECHA DE INICIO	FECHA DE CESE
JUNTA DE COMUNIDADES CASTILLA LA MANCHA	MEDICO CENTRO BASE	10-06-2004	07-09-2015
JUNTA DE COMUNIDADES CASTILLA LA MANCHA	DIRECTORA PROVINCIAL	08-09-2015	24-07-2019
JUNTA DE COMUNIDADES CASTILLA LA MANCHA	DELEGADA PROVINCIAL	25-07-2019	

**OBSERVACIONES**

--

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 26 DE JULIO DE 2022

BLANCA-MARIA HERNANDEZ DOMINGUEZ

Firma del declarante

**DATOS PERSONALES DEL DECLARANTE**

FRANCISCO	HERNÁNDEZ	HERNÁNDEZ
<small>NOMBRE</small>	<small>PRIMER APELLIDO</small>	<small>SEGUNDO APELLIDO</small>
Declara, en su condición de <input checked="" type="checkbox"/> titular <input type="checkbox"/> Cónyuge o persona con análoga relación		
DTOR. GRAL. POLÍTICA FINANCIERA, TESORERÍA Y FONDOS COMUNITARIOS		
<small>CARGO</small>		
Con motivo de: <input type="checkbox"/> nombramiento <input type="checkbox"/> cese <input checked="" type="checkbox"/> declaración anual <input type="checkbox"/> _____		
Régimen económico del matrimonio: Gananciales		

**I.- INGRESOS PERCIBIDOS POR CARGOS, PUESTOS O TRABAJOS DEPENDIENTES EN ORGANISMOS O EMPRESAS EN EL EJERCICIO ANTERIOR A LA PRESENTE DECLARACIÓN**

	DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
Ingresos íntegros (a)	JCCM	78178,54
Cotizaciones a Seguridad Social, Mutualidades de Funcionarios, deducciones de derechos pasivos y Colegios de Huérfanos (b)		2344,32
Retenciones por rendimientos del trabajo (c)		23070,46
<b>INGRESOS NETOS PERCIBIDOS (a-b-c)</b>		<b>52.763,76</b>

**II.- OTROS INGRESOS PERCIBIDOS EN EL EJERCICIO ANTERIOR A LA PRESENTE DECLARACIÓN**

PROCEDECENCIA	DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
Dietas de cualquier clase		
Pensiones, becas, subvenciones e indemnizaciones		
Rendimiento neto de actividades profesionales o empresariales		
Dividendos y participación en beneficios		
Intereses de cuentas, depósitos y activos financieros		2,28
Arrendamiento de bienes muebles e inmuebles y otros rendimientos del trabajo o capital mobiliario		

**III.- DONATIVOS A ENTIDADES SIN FINES LUCRATIVOS Y APORTACIONES A PARTIDOS POLÍTICOS, FEDERACIONES, COALICIONES O AGRUPACIONES DE ELECTORES**

DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
ONGs	180
PSOE	1164

**IV.- CUOTA LÍQUIDA PAGADA AL TESORO PÚBLICO POR IRPF Y PATRIMONIO**

	CUANTÍA
Renta de las Personas Físicas	21870,82
Patrimonio	

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 18 DE JULIO DE 2022

FRANCISCO HERNÁNDEZ HERNÁNDEZ

Firma del declarante

**V.- DEPÓSITOS BANCARIOS, ACCIONES, FONDOS DE INVERSIÓN, PÓLIZAS DE SEGURO U OTROS CON NATURALEZA ANÁLOGA**

TIPO	DESCRIPCIÓN	VALOR
Saldo medio total en cuentas bancarias	Caixa, Openbank	36814,98
Acciones en cualquier entidad jurídica negociada en mercados organizados	Ferrovial, Iberdrola	3594,13
Acciones y participaciones en el capital social de cualquier entidad jurídica no negociada en mercados organizados, que no tengan la consideración de sociedades patrimoniales		
Participaciones en cualquier tipo de entidad que haya tenido, en el último ejercicio fiscal, la consideración de sociedad patrimonial		
Fondos de inversión, seguros de vida, rentas temporales y vitalicias, planes de pensiones, títulos de deuda pública, obligaciones, bonos y otros de naturaleza análoga	P Pensiones	31247,83
Bienes y derechos situados en el extranjero		

**VI.- DEUDAS**

DESCRIPCIÓN	SALDO PENDIENTE

**VII.- PATRIMONIO INMOBILIARIO (Incluido el de sociedades patrimoniales participadas)**

*	TIPO	DESCRIPCIÓN	MUNICIPIO	SUPERFICIE	FECHA DE ADQUISICIÓN	TITULO DE ADQUISICIÓN	%
	URBANO	Vivienda	Toledo	180	1998	c-vta	50
	URBANO	Bajo	Alicante	50	2021	Herencia	50

\* Los bienes señalados con asterisco en el apartado VII.- PATRIMONIO INMOBILIARIO corresponden a sociedades patrimoniales participadas

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 18 DE JULIO DE 2022

FRANCISCO HERNÁNDEZ HERNÁNDEZ

Firma del declarante



**VIII.- OTROS BIENES**

TIPO	DESCRIPCIÓN	VALOR
Pagares y certificaciones de depósito		
Concesiones administrativas		
Otros bienes patrimoniales conforme a la Ley del Impuesto sobre el Patrimonio		

**IX.- VEHÍCULOS, EMBARCACIONES Y AERONAVES**

FECHA DE ADQUISICIÓN	MARCA Y MODELO	VALOR
2008	W Golf	1410,00
2019	Seat Leon	9016,00

**DECLARACIÓN DE ACTIVIDADES**

ENTIDAD, EMPRESA U ORGANISMO	CARGO, PUESTO O ACTIVIDAD	FECHA DE INICIO	FECHA DE CESE
ISFOC	Consejero	15-07-2016	
SODICAMAN	Consejero	24-02-2016	
Instituto de Finanzas	Consejero	04-02-2016	
JCCM	DG P. Financiera Tesor y F. Comunitarios	08-10-2015	

**OBSERVACIONES**

--

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 18 DE JULIO DE 2022

FRANCISCO HERNÁNDEZ HERNÁNDEZ

Firma del declarante

**DECLARACIÓN OBLIGATORIA DEL CÓNYUGE  
O PERSONA CON ANÁLOGA RELACIÓN DE CONVIVENCIA AFECTIVA**

<b>Nombre y apellidos del declarante</b>
MARIA DEL CARMEN GONZÁLEZ GUTIÉRREZ

<b>Datos del titular del cargo público</b>	
<b>Cargo público</b>	DTOR. GRAL. POLÍTICA FINANCIERA, TESORERÍA Y FONDOS COMUNITARIOS
<b>Nombre y apellidos</b>	FRANCISCO HERNÁNDEZ HERNÁNDEZ

**I.- Participación en el capital de todo tipo de entidades, empresas y sociedades**

Tipo	Descripción	Valor
Acciones en cualquier entidad jurídica negociada en mercados organizados	Ferrovial, Iberdrola	3594,13
Acciones y participaciones en el capital social de cualquier entidad jurídica no negociada en mercados organizados, que no tengan la consideración de sociedades patrimoniales		
Participaciones en cualquier tipo de entidad que haya tenido, en el último ejercicio fiscal, la consideración de sociedad patrimonial		

**II.- Dirección, administración o asesoramiento en empresas o sociedades**

Empresa o Sociedad (pública o privada)	Actividad desempeñada	Fecha de inicio	Fecha de cese

**III.- Actividades desarrolladas en representación de la Administración Regional, en órganos colegiados o de dirección de organismos o empresas de capital público**

Entidad u Organismo	Actividad desempeñada	Fecha de inicio	Fecha de cese

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 18 DE JULIO DE 2022

Declaración firmada mediante código cifrado por  
MARIA DEL CARMEN GONZÁLEZ GUTIÉRREZ  
Firma del cónyuge o persona análoga

**Anexo**

**DATOS PERSONALES DEL DECLARANTE**

MONSERRAT	HERNANDEZ	LUENGO
<small>NOMBRE</small>	<small>PRIMER APELLIDO</small>	<small>SEGUNDO APELLIDO</small>
Declara, en su condición de <input checked="" type="checkbox"/> titular <input type="checkbox"/> Cónyuge o persona con análoga relación		
DELEGADA PROVINCIAL DE SANIDAD DE CUENCA		
<small>CARGO</small>		
Con motivo de: <input checked="" type="checkbox"/> nombramiento <input type="checkbox"/> cese <input type="checkbox"/> declaración anual <input type="checkbox"/> _____		
Régimen económico del matrimonio: Separación de Bienes		

**I.- INGRESOS PERCIBIDOS POR CARGOS, PUESTOS O TRABAJOS DEPENDIENTES EN ORGANISMOS O EMPRESAS EN EL EJERCICIO ANTERIOR A LA PRESENTE DECLARACIÓN**

	DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
Ingresos íntegros (a)	SESCAM y UCLM	41.331,09
Cotizaciones a Seguridad Social, Mutualidades de Funcionarios, deducciones de derechos pasivos y Colegios de Huérfanos (b)		2.108,4
Retenciones por rendimientos del trabajo (c)		6.999,2
<b>INGRESOS NETOS PERCIBIDOS (a-b-c)</b>		<b>32.223,49</b>

**II.- OTROS INGRESOS PERCIBIDOS EN EL EJERCICIO ANTERIOR A LA PRESENTE DECLARACIÓN**

PROCEDENCIA	DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
Dietas de cualquier clase		
Pensiones, becas, subvenciones e indemnizaciones		
Rendimiento neto de actividades profesionales o empresariales	Docencia, cursos de formación	6.942,37
Dividendos y participación en beneficios		
Intereses de cuentas, depósitos y activos financieros		
Arrendamiento de bienes muebles e inmuebles y otros rendimientos del trabajo o capital mobiliario		

**III.- DONATIVOS A ENTIDADES SIN FINES LUCRATIVOS Y APORTACIONES A PARTIDOS POLÍTICOS, FEDERACIONES, COALICIONES O AGRUPACIONES DE ELECTORES**

DESCRIPCIÓN	CUANTÍA

**IV.- CUOTA LÍQUIDA PAGADA AL TESORO PÚBLICO POR IRPF Y PATRIMONIO**

	CUANTÍA
Renta de las Personas Físicas	9.572,76
Patrimonio	

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 31 DE MARZO DE 2022

MONSERRAT HERNANDEZ LUENGO

Firma del declarante

**V.- DEPÓSITOS BANCARIOS, ACCIONES, FONDOS DE INVERSIÓN, PÓLIZAS DE SEGURO U OTROS CON NATURALEZA ANÁLOGA**

TIPO	DESCRIPCIÓN	VALOR
Saldo medio total en cuentas bancarias	Dos entidades bancarias	127.134,78
Acciones en cualquier entidad jurídica negociada en mercados organizados		
Acciones y participaciones en el capital social de cualquier entidad jurídica no negociada en mercados organizados, que no tengan la consideración de sociedades patrimoniales		
Participaciones en cualquier tipo de entidad que haya tenido, en el último ejercicio fiscal, la consideración de sociedad patrimonial		
Fondos de inversión, seguros de vida, rentas temporales y vitalicias, planes de pensiones, títulos de deuda pública, obligaciones, bonos y otros de naturaleza análoga	Plan de pensiones	21.000,00
Bienes y derechos situados en el extranjero		

**VI.- DEUDAS**

DESCRIPCIÓN	SALDO PENDIENTE
Hipoteca vivienda	75.341,88

**VII.- PATRIMONIO INMOBILIARIO (Incluido el de sociedades patrimoniales participadas)**

*	TIPO	DESCRIPCIÓN	MUNICIPIO	SUPERFICIE	FECHA DE ADQUISICIÓN	TÍTULO DE ADQUISICIÓN	%
	URBANO	Vivienda	Arcas del Villar	250	31-12-2005	Compraventa	100

\* Los bienes señalados con asterisco en el apartado VII.- PATRIMONIO INMOBILIARIO corresponden a sociedades patrimoniales participadas

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 31 DE MARZO DE 2022

MONSERRAT HERNANDEZ LUENGO

Firma del declarante

**VIII.- OTROS BIENES**

TIPO	DESCRIPCIÓN	VALOR
Pagares y certificaciones de depósito		
Concesiones administrativas		
Otros bienes patrimoniales conforme a la Ley del Impuesto sobre el Patrimonio		

**IX.- VEHÍCULOS, EMBARCACIONES Y AERONAVES**

FECHA DE ADQUISICIÓN	MARCA Y MODELO	VALOR
05-06-2016	KIA Ceed Sportwagon 1.6	6.981,00

**DECLARACIÓN DE ACTIVIDADES**

ENTIDAD, EMPRESA U ORGANISMO	CARGO, PUESTO O ACTIVIDAD	FECHA DE INICIO	FECHA DE CESE
SESCAM	Enfermera	01-10-2001	02-03-2022
UCLM	Profesora Asociada	01-10-2019	
Trabajadora autónoma	Docente cursos de formación	23-04-2021	07-07-2021
JCCM	Delegada Provincial de Sanidad Cuenca	03-03-2022	

**OBSERVACIONES**

La cuota líquida se corresponde con la última declaración de renta presentada
---

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 31 DE MARZO DE 2022

MONSERRAT HERNANDEZ LUENGO

Firma del declarante

**DECLARACIÓN OBLIGATORIA DEL CÓNYUGE  
O PERSONA CON ANÁLOGA RELACIÓN DE CONVIVENCIA AFECTIVA**

<b>Nombre y apellidos del declarante</b>
FRANCISCO JAVIER CUESTA PRIETO

<b>Datos del titular del cargo público</b>	
<b>Cargo público</b>	DELEGADA PROVINCIAL DE SANIDAD DE CUENCA
<b>Nombre y apellidos</b>	MONSERRAT HERNANDEZ LUENGO

**I.- Participación en el capital de todo tipo de entidades, empresas y sociedades**

Tipo	Descripción	Valor
Acciones en cualquier entidad jurídica negociada en mercados organizados	1043 en Banco Santander y 509 en Telefónica	5.522,82
	242 Acciones en BBVA y 690 en IAG	2.482,90
Acciones y participaciones en el capital social de cualquier entidad jurídica no negociada en mercados organizados, que no tengan la consideración de sociedades patrimoniales		
Participaciones en cualquier tipo de entidad que haya tenido, en el último ejercicio fiscal, la consideración de sociedad patrimonial		

**II.- Dirección, administración o asesoramiento en empresas o sociedades**

Empresa o Sociedad (pública o privada)	Actividad desempeñada	Fecha de inicio	Fecha de cese

**III.- Actividades desarrolladas en representación de la Administración Regional, en órganos colegiados o de dirección de organismos o empresas de capital público**

Entidad u Organismo	Actividad desempeñada	Fecha de inicio	Fecha de cese

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 31 DE MARZO DE 2022

Declaración firmada mediante código cifrado por  
FRANCISCO JAVIER CUESTA PRIETO

Firma del cónyuge o persona análoga

**Anexo**

**DATOS PERSONALES DEL DECLARANTE**

ISIDRO	HERNÁNDEZ	PERLINES
<small>NOMBRE</small>	<small>PRIMER APELLIDO</small>	<small>SEGUNDO APELLIDO</small>
Declara, en su condición de <input checked="" type="checkbox"/> titular <input type="checkbox"/> Cónyuge o persona con análoga relación		
<b>DIRECTOR GENERAL DE PRESUPUESTOS</b>		
<small>CARGO</small>		
Con motivo de: <input type="checkbox"/> nombramiento <input type="checkbox"/> cese <input checked="" type="checkbox"/> declaración anual <input type="checkbox"/> _____		
Régimen económico del matrimonio: Gananciales		

**I.- INGRESOS PERCIBIDOS POR CARGOS, PUESTOS O TRABAJOS DEPENDIENTES EN ORGANISMOS O EMPRESAS EN EL EJERCICIO ANTERIOR A LA PRESENTE DECLARACIÓN**

	DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
Ingresos íntegros (a)	Junta de Comunidades de Castilla La Mancha	70755,58
Cotizaciones a Seguridad Social, Mutualidades de Funcionarios, deducciones de derechos pasivos y Colegios de Huérfanos (b)		3125,76
Retenciones por rendimientos del trabajo (c)		19160,66
<b>INGRESOS NETOS PERCIBIDOS (a-b-c)</b>		<b>48.469,16</b>

**II.- OTROS INGRESOS PERCIBIDOS EN EL EJERCICIO ANTERIOR A LA PRESENTE DECLARACIÓN**

PROCEDECENCIA	DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
Dietas de cualquier clase	Ayuntamiento de Bargas	5671,08
Pensiones, becas, subvenciones e indemnizaciones		
Rendimiento neto de actividades profesionales o empresariales		
Dividendos y participación en beneficios	empresas cotizadas en bolsa	600,52
Intereses de cuentas, depósitos y activos financieros	bonos y cuentas	0,03
Arrendamiento de bienes muebles e inmuebles y otros rendimientos del trabajo o capital mobiliario		

**III.- DONATIVOS A ENTIDADES SIN FINES LUCRATIVOS Y APORTACIONES A PARTIDOS POLÍTICOS, FEDERACIONES, COALICIONES O AGRUPACIONES DE ELECTORES**

DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
psoe	1152
Cruz Roja, Telefono de la Esperanza	150

**IV.- CUOTA LÍQUIDA PAGADA AL TESORO PÚBLICO POR IRPF Y PATRIMONIO**

	CUANTÍA
Renta de las Personas Físicas	20609,16
Patrimonio	

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 21 DE JULIO DE 2022

ISIDRO HERNANDEZ PERLINES

Firma del declarante

**V.- DEPÓSITOS BANCARIOS, ACCIONES, FONDOS DE INVERSIÓN, PÓLIZAS DE SEGURO U OTROS CON NATURALEZA ANÁLOGA**

TIPO	DESCRIPCIÓN	VALOR
Saldo medio total en cuentas bancarias	Liberbank,ING, R4	18851,5
Acciones en cualquier entidad jurídica negociada en mercados organizados	CAF,VID,GRf,AIR,,ITX,CELLX,ASML,KERING,NVIDIA	49472,24
Acciones y participaciones en el capital social de cualquier entidad jurídica no negociada en mercados organizados, que no tengan la consideración de sociedades patrimoniales		
Participaciones en cualquier tipo de entidad que haya tenido, en el último ejercicio fiscal, la consideración de sociedad patrimonial		
Fondos de inversión, seguros de vida, rentas temporales y vitalicias, planes de pensiones, títulos de deuda pública, obligaciones, bonos y otros de naturaleza análoga	fondos y etf	39983,5
	planes de pensiones	180717
Bienes y derechos situados en el extranjero		

**VI.- DEUDAS**

DESCRIPCIÓN	SALDO PENDIENTE

**VII.- PATRIMONIO INMOBILIARIO (Incluido el de sociedades patrimoniales participadas)**

*	TIPO	DESCRIPCIÓN	MUNICIPIO	SUPERFICIE	FECHA DE ADQUISICIÓN	TITULO DE ADQUISICIÓN	%
	RÚSTICO	finca	Vejer de la Frontera	2000m	2003	compraventa	25%
	RÚSTICO	finca	Alaejos	5Ha	2006	Herencia	100%
	URBANO	vivienda	Bargas	150m2	1988	compraventa	50%
	URBANO						

\* Los bienes señalados con asterisco en el apartado VII.- PATRIMONIO INMOBILIARIO corresponden a sociedades patrimoniales participadas

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 21 DE JULIO DE 2022

ISIDRO HERNANDEZ PERLINES

Firma del declarante



**VIII.- OTROS BIENES**

TIPO	DESCRIPCIÓN	VALOR
Pagares y certificaciones de depósito		
Concesiones administrativas		
Otros bienes patrimoniales conforme a la Ley del Impuesto sobre el Patrimonio		

**IX.- VEHÍCULOS, EMBARCACIONES Y AERONAVES**

FECHA DE ADQUISICIÓN	MARCA Y MODELO	VALOR
2011	peugeot 407	2782

**DECLARACIÓN DE ACTIVIDADES**

ENTIDAD, EMPRESA U ORGANISMO	CARGO, PUESTO O ACTIVIDAD	FECHA DE INICIO	FECHA DE CESE
Ayuntamiento de Bargas	concejal	15-06-2015	
Junta de Comunidades de Castilla La Manc	Director General de Presupuestos	16-07-2015	

**OBSERVACIONES**

--

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 21 DE JULIO DE 2022

ISIDRO HERNANDEZ PERLINES

Firma del declarante

**DECLARACIÓN OBLIGATORIA DEL CÓNYUGE  
O PERSONA CON ANÁLOGA RELACIÓN DE CONVIVENCIA AFECTIVA**

<b>Nombre y apellidos del declarante</b>
YOLANDA GARDEAZABAL ROMILLO

<b>Datos del titular del cargo público</b>	
<b>Cargo público</b>	DIRECTOR GENERAL DE PRESUPUESTOS
<b>Nombre y apellidos</b>	ISIDRO HERNÁNDEZ PERLINES

**I.- Participación en el capital de todo tipo de entidades, empresas y sociedades**

Tipo	Descripción	Valor
Acciones en cualquier entidad jurídica negociada en mercados organizados	CAF,VID,GRF, AIR,ITX,CELLX,ASML,KERING,NVIDIA	49472,24
Acciones y participaciones en el capital social de cualquier entidad jurídica no negociada en mercados organizados, que no tengan la consideración de sociedades patrimoniales		
Participaciones en cualquier tipo de entidad que haya tenido, en el último ejercicio fiscal, la consideración de sociedad patrimonial		

**II.- Dirección, administración o asesoramiento en empresas o sociedades**

Empresa o Sociedad (pública o privada)	Actividad desempeñada	Fecha de inicio	Fecha de cese

**III.- Actividades desarrolladas en representación de la Administración Regional, en órganos colegiados o de dirección de organismos o empresas de capital público**

Entidad u Organismo	Actividad desempeñada	Fecha de inicio	Fecha de cese

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 21 DE JULIO DE 2022

Declaración firmada mediante código cifrado por

YOLANDA GARDEAZABAL ROMILLO

Firma del cónyuge o persona análoga

**Anexo**

**DATOS PERSONALES DEL DECLARANTE**

IGNACIO	HERNANDO	SERRANO
<small>NOMBRE</small>	<small>PRIMER APELLIDO</small>	<small>SEGUNDO APELLIDO</small>
Declara, en su condición de <input checked="" type="checkbox"/> titular <input type="checkbox"/> Cónyuge o persona con análoga relación <b>CONSEJERO DE FOMENTO</b>		
<small>CARGO</small>		
Con motivo de: <input type="checkbox"/> nombramiento <input type="checkbox"/> cese <input checked="" type="checkbox"/> declaración anual <input type="checkbox"/> _____		
Régimen económico del matrimonio: Gananciales		

**I.- INGRESOS PERCIBIDOS POR CARGOS, PUESTOS O TRABAJOS DEPENDIENTES EN ORGANISMOS O EMPRESAS EN EL EJERCICIO ANTERIOR A LA PRESENTE DECLARACIÓN**

	DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
Ingresos íntegros (a)	JCCM	69479,77
Cotizaciones a Seguridad Social, Mutualidades de Funcionarios, deducciones de derechos pasivos y Colegios de Huérfanos (b)		3131,40
Retenciones por rendimientos del trabajo (c)		19223,71
<b>INGRESOS NETOS PERCIBIDOS (a-b-c)</b>		<b>47.124,66</b>

**II.- OTROS INGRESOS PERCIBIDOS EN EL EJERCICIO ANTERIOR A LA PRESENTE DECLARACIÓN**

PROCEDENCIA	DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
Dietas de cualquier clase		
Pensiones, becas, subvenciones e indemnizaciones		
Rendimiento neto de actividades profesionales o empresariales		
Dividendos y participación en beneficios		2,97
Intereses de cuentas, depósitos y activos financieros		15,04
Arrendamiento de bienes muebles e inmuebles y otros rendimientos del trabajo o capital mobiliario		

**III.- DONATIVOS A ENTIDADES SIN FINES LUCRATIVOS Y APORTACIONES A PARTIDOS POLÍTICOS, FEDERACIONES, COALICIONES O AGRUPACIONES DE ELECTORES**

DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
PSOE	1080,00

**IV.- CUOTA LÍQUIDA PAGADA AL TESORO PÚBLICO POR IRPF Y PATRIMONIO**

	CUANTÍA
Renta de las Personas Físicas	18168,16
Patrimonio	

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 29 DE JULIO DE 2022

IGNACIO HERNANDO SERRANO

Firma del declarante

**V.- DEPÓSITOS BANCARIOS, ACCIONES, FONDOS DE INVERSIÓN, PÓLIZAS DE SEGURO U OTROS CON NATURALEZA ANÁLOGA**

TIPO	DESCRIPCIÓN	VALOR
Saldo medio total en cuentas bancarias	CUENTAS CORRIENTES	25502,60
Acciones en cualquier entidad jurídica negociada en mercados organizados		
Acciones y participaciones en el capital social de cualquier entidad jurídica no negociada en mercados organizados, que no tengan la consideración de sociedades patrimoniales		
Participaciones en cualquier tipo de entidad que haya tenido, en el último ejercicio fiscal, la consideración de sociedad patrimonial		
Fondos de inversión, seguros de vida, rentas temporales y vitalicias, planes de pensiones, títulos de deuda pública, obligaciones, bonos y otros de naturaleza análoga	Seguro de Vida (asociado hipoteca)	128000,00
Bienes y derechos situados en el extranjero		

**VI.- DEUDAS**

DESCRIPCIÓN	SALDO PENDIENTE
Préstamo Hipotecario	242596,06
Préstamo Coche	36385,19

**VII.- PATRIMONIO INMOBILIARIO (Incluido el de sociedades patrimoniales participadas)**

*	TIPO	DESCRIPCIÓN	MUNICIPIO	SUPERFICIE	FECHA DE ADQUISICIÓN	TITULO DE ADQUISICIÓN	%
	URBANO	VIVIENDA	Toledo (Toledo)	173	31/07/2020	Compra / Venta	50

\* Los bienes señalados con asterisco en el apartado VII.- PATRIMONIO INMOBILIARIO corresponden a sociedades patrimoniales participadas

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 29 DE JULIO DE 2022

IGNACIO HERNANDO SERRANO

Firma del declarante

**VIII.- OTROS BIENES**

TIPO	DESCRIPCIÓN	VALOR
Pagares y certificaciones de depósito		
Concesiones administrativas		
Otros bienes patrimoniales conforme a la Ley del Impuesto sobre el Patrimonio		

**IX.- VEHÍCULOS, EMBARCACIONES Y AERONAVES**

FECHA DE ADQUISICIÓN	MARCA Y MODELO	VALOR
2022	VOLVO XC90	57700,00

**DECLARACIÓN DE ACTIVIDADES**

ENTIDAD, EMPRESA U ORGANISMO	CARGO, PUESTO O ACTIVIDAD	FECHA DE INICIO	FECHA DE CESE
JCCM	Consejero de Fomento	08-07-2019	
JCCM	Director General Comunicación	16-07-2015	07-07-2019
CMM	Miembro Consejo Asesor	15-12-2017	29-07-2019
TELECOM CLM	Miembro Consejo Administración	22-12-2015	10-07-2019
JSCM	Secretario General	21-03-2015	

**OBSERVACIONES**

--

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 29 DE JULIO DE 2022

IGNACIO HERNANDO SERRANO

Firma del declarante

**DECLARACIÓN OBLIGATORIA DEL CÓNYUGE  
O PERSONA CON ANÁLOGA RELACIÓN DE CONVIVENCIA AFECTIVA**

<b>Nombre y apellidos del declarante</b>
MARTA GONZÁLEZ CUESTA

<b>Datos del titular del cargo público</b>	
<b>Cargo público</b>	CONSEJERO DE FOMENTO
<b>Nombre y apellidos</b>	IGNACIO HERNANDO SERRANO

**I.- Participación en el capital de todo tipo de entidades, empresas y sociedades**

Tipo	Descripción	Valor
Acciones en cualquier entidad jurídica negociada en mercados organizados		
Acciones y participaciones en el capital social de cualquier entidad jurídica no negociada en mercados organizados, que no tengan la consideración de sociedades patrimoniales		
Participaciones en cualquier tipo de entidad que haya tenido, en el último ejercicio fiscal, la consideración de sociedad patrimonial		

**II.- Dirección, administración o asesoramiento en empresas o sociedades**

Empresa o Sociedad (pública o privada)	Actividad desempeñada	Fecha de inicio	Fecha de cese
BANCO EUROCAJA RURAL	EMPLEADA	16-03-2022	
BANCO SANTANDER	AGENTE	23-11-2020	15-12-2021
ARLANDIS	AUTONOMA	01-10-2020	10-01-2022

**III.- Actividades desarrolladas en representación de la Administración Regional, en órganos colegiados o de dirección de organismos o empresas de capital público**

Entidad u Organismo	Actividad desempeñada	Fecha de inicio	Fecha de cese

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 29 DE JULIO DE 2022

Declaración firmada mediante código cifrado por  
MARTA GONZÁLEZ CUESTA

Firma del cónyuge o persona análoga

**Anexo**

**DATOS PERSONALES DEL DECLARANTE**

JOSE ANTONIO	HERRANZ	HERRANZ
<small>NOMBRE</small>	<small>PRIMER APELLIDO</small>	<small>SEGUNDO APELLIDO</small>
Declara, en su condición de <input checked="" type="checkbox"/> titular <input type="checkbox"/> Cónyuge o persona con análoga relación		
<b>DIRECTOR DELEGACIÓN SERVICIOS DE LA JCCM EN MOLINA DE ARAGÓN</b>		
<small>CARGO</small>		
Con motivo de: <input type="checkbox"/> nombramiento <input type="checkbox"/> cese <input checked="" type="checkbox"/> declaración anual <input type="checkbox"/> _____		
Régimen económico del matrimonio: Gananciales		

**I.- INGRESOS PERCIBIDOS POR CARGOS, PUESTOS O TRABAJOS DEPENDIENTES EN ORGANISMOS O EMPRESAS EN EL EJERCICIO ANTERIOR A LA PRESENTE DECLARACIÓN**

	DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
Ingresos íntegros (a)	TRABAJO PERSONAL	59793,06
Cotizaciones a Seguridad Social, Mutualidades de Funcionarios, deducciones de derechos pasivos y Colegios de Huérfanos (b)		3101,40
Retenciones por rendimientos del trabajo (c)		14882,48
<b>INGRESOS NETOS PERCIBIDOS (a-b-c)</b>		<b>41.809,18</b>

**II.- OTROS INGRESOS PERCIBIDOS EN EL EJERCICIO ANTERIOR A LA PRESENTE DECLARACIÓN**

PROCEDENCIA	DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
Dietas de cualquier clase		
Pensiones, becas, subvenciones e indemnizaciones		
Rendimiento neto de actividades profesionales o empresariales		
Dividendos y participación en beneficios		
Intereses de cuentas, depósitos y activos financieros		
Arrendamiento de bienes muebles e inmuebles y otros rendimientos del trabajo o capital mobiliario		

**III.- DONATIVOS A ENTIDADES SIN FINES LUCRATIVOS Y APORTACIONES A PARTIDOS POLÍTICOS, FEDERACIONES, COALICIONES O AGRUPACIONES DE ELECTORES**

DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
CUOTA P.S.O.E.	72,00
DONACIÓN	2916

**IV.- CUOTA LÍQUIDA PAGADA AL TESORO PÚBLICO POR IRPF Y PATRIMONIO**

	CUANTÍA
Renta de las Personas Físicas	11019,38
Patrimonio	

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 07 DE JULIO DE 2022

JOSE ANTONIO HERRANZ HERRANZ

Firma del declarante

**V.- DEPÓSITOS BANCARIOS, ACCIONES, FONDOS DE INVERSIÓN, PÓLIZAS DE SEGURO U OTROS CON NATURALEZA ANÁLOGA**

TIPO	DESCRIPCIÓN	VALOR
Saldo medio total en cuentas bancarias	IBERCAJA Y CAIXABANK	23607,7
Acciones en cualquier entidad jurídica negociada en mercados organizados		
Acciones y participaciones en el capital social de cualquier entidad jurídica no negociada en mercados organizados, que no tengan la consideración de sociedades patrimoniales		
Participaciones en cualquier tipo de entidad que haya tenido, en el último ejercicio fiscal, la consideración de sociedad patrimonial		
Fondos de inversión, seguros de vida, rentas temporales y vitalicias, planes de pensiones, títulos de deuda pública, obligaciones, bonos y otros de naturaleza análoga	FONDO INVERSIÓN	17173,55
	SEGURO AHORRO	11766,26
	PLAN DE PENSIONES	12188,92
Bienes y derechos situados en el extranjero		

**VI.- DEUDAS**

DESCRIPCIÓN	SALDO PENDIENTE

**VII.- PATRIMONIO INMOBILIARIO (Incluido el de sociedades patrimoniales participadas)**

*	TIPO	DESCRIPCIÓN	MUNICIPIO	SUPERFICIE	FECHA DE ADQUISICIÓN	TITULO DE ADQUISICIÓN	%
	URBANO	VIVIENDA	GUADALAJARA	162	1998	COMPRAVENTA	50
	URBANO	VIVIENDA	ALCOROCHES	368	1990	COMPRAVENTA	50
	URBANO	ALMACÉN	ALCOROCHES	57	2005	COMPRAVENTA	100
	RÚSTICO	10 PARCELAS	ALCOROCHES	39,787	2005	COMPRAVENTA	100

\* Los bienes señalados con asterisco en el apartado VII.- PATRIMONIO INMOBILIARIO corresponden a sociedades patrimoniales participadas

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 07 DE JULIO DE 2022

JOSE ANTONIO HERRANZ HERRANZ

Firma del declarante



**VIII.- OTROS BIENES**

TIPO	DESCRIPCIÓN	VALOR
Pagares y certificaciones de depósito		
Concesiones administrativas		
Otros bienes patrimoniales conforme a la Ley del Impuesto sobre el Patrimonio		

**IX.- VEHÍCULOS, EMBARCACIONES Y AERONAVES**

FECHA DE ADQUISICIÓN	MARCA Y MODELO	VALOR
1994	LAND-ROVER DISCOVERY	700
2003	AUDI-A6	1500
2018	BMW-X5	6200

**DECLARACIÓN DE ACTIVIDADES**

ENTIDAD, EMPRESA U ORGANISMO	CARGO, PUESTO O ACTIVIDAD	FECHA DE INICIO	FECHA DE CESE
ALBAR FORESTAL, S.L.	ADMINISTRADOR	29-06-2007	04-07-2019
JCCM	DIRECTOR DELEG. SERVICIOS MOLINA ARAGÓN	17-07-2019	

**OBSERVACIONES**

--

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 07 DE JULIO DE 2022

JOSE ANTONIO HERRANZ HERRANZ

Firma del declarante

**DECLARACIÓN OBLIGATORIA DEL CÓNYUGE  
O PERSONA CON ANÁLOGA RELACIÓN DE CONVIVENCIA AFECTIVA**

<b>Nombre y apellidos del declarante</b>
MARÍA PILAR VERDOY BENITO

<b>Datos del titular del cargo público</b>	
<b>Cargo público</b>	DIRECTOR DELEGACIÓN SERVICIOS DE LA JCCM EN MOLINA DE ARAGÓN
<b>Nombre y apellidos</b>	JOSE ANTONIO HERRANZ HERRANZ

**I.- Participación en el capital de todo tipo de entidades, empresas y sociedades**

Tipo	Descripción	Valor
Acciones en cualquier entidad jurídica negociada en mercados organizados		
Acciones y participaciones en el capital social de cualquier entidad jurídica no negociada en mercados organizados, que no tengan la consideración de sociedades patrimoniales		
Participaciones en cualquier tipo de entidad que haya tenido, en el último ejercicio fiscal, la consideración de sociedad patrimonial		

**II.- Dirección, administración o asesoramiento en empresas o sociedades**

Empresa o Sociedad (pública o privada)	Actividad desempeñada	Fecha de inicio	Fecha de cese

**III.- Actividades desarrolladas en representación de la Administración Regional, en órganos colegiados o de dirección de organismos o empresas de capital público**

Entidad u Organismo	Actividad desempeñada	Fecha de inicio	Fecha de cese

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 07 DE JULIO DE 2022

Declaración firmada mediante código cifrado por  
MARÍA PILAR VERDOY BENITO

Firma del cónyuge o persona análoga

**Anexo**

**DATOS PERSONALES DEL DECLARANTE**

MARIA DOLORES	HIGUERA	GONZALEZ
<small>NOMBRE</small>	<small>PRIMER APELLIDO</small>	<small>SEGUNDO APELLIDO</small>
Declara, en su condición de <input checked="" type="checkbox"/> titular <input type="checkbox"/> Cónyuge o persona con análoga relación		
<b>ASESORA DE INNOVACION DIGITAL</b>		
<small>CARGO</small>		
Con motivo de: <input checked="" type="checkbox"/> nombramiento <input type="checkbox"/> cese <input type="checkbox"/> declaración anual <input type="checkbox"/> _____		
Régimen económico del matrimonio: Ninguno		

**I.- INGRESOS PERCIBIDOS POR CARGOS, PUESTOS O TRABAJOS DEPENDIENTES EN ORGANISMOS O EMPRESAS EN EL EJERCICIO ANTERIOR A LA PRESENTE DECLARACIÓN**

	DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
Ingresos íntegros (a)	MANAGEMENT SOLUTIONS, JCCM	28.471,29
Cotizaciones a Seguridad Social, Mutualidades de Funcionarios, deducciones de derechos pasivos y Colegios de Huérfanos (b)		1.818,52
Retenciones por rendimientos del trabajo (c)		3.093,13
<b>INGRESOS NETOS PERCIBIDOS (a-b-c)</b>		<b>23.559,64</b>

**II.- OTROS INGRESOS PERCIBIDOS EN EL EJERCICIO ANTERIOR A LA PRESENTE DECLARACIÓN**

PROCEDECENCIA	DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
Dietas de cualquier clase		
Pensiones, becas, subvenciones e indemnizaciones		
Rendimiento neto de actividades profesionales o empresariales		
Dividendos y participación en beneficios		
Intereses de cuentas, depósitos y activos financieros		
Arrendamiento de bienes muebles e inmuebles y otros rendimientos del trabajo o capital mobiliario		

**III.- DONATIVOS A ENTIDADES SIN FINES LUCRATIVOS Y APORTACIONES A PARTIDOS POLÍTICOS, FEDERACIONES, COALICIONES O AGRUPACIONES DE ELECTORES**

DESCRIPCIÓN	CUANTÍA

**IV.- CUOTA LÍQUIDA PAGADA AL TESORO PÚBLICO POR IRPF Y PATRIMONIO**

	CUANTÍA
Renta de las Personas Físicas	3.906,86
Patrimonio	

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 17 DE MAYO DE 2022

MARIA DOLORES HIGUERA GONZALEZ

Firma del declarante

**V.- DEPÓSITOS BANCARIOS, ACCIONES, FONDOS DE INVERSIÓN, PÓLIZAS DE SEGURO U OTROS CON NATURALEZA ANÁLOGA**

TIPO	DESCRIPCIÓN	VALOR
Saldo medio total en cuentas bancarias	2 CUENTAS EN BANCO SANTANDER	13.600
Acciones en cualquier entidad jurídica negociada en mercados organizados		
Acciones y participaciones en el capital social de cualquier entidad jurídica no negociada en mercados organizados, que no tengan la consideración de sociedades patrimoniales		
Participaciones en cualquier tipo de entidad que haya tenido, en el último ejercicio fiscal, la consideración de sociedad patrimonial		
Fondos de inversión, seguros de vida, rentas temporales y vitalicias, planes de pensiones, títulos de deuda pública, obligaciones, bonos y otros de naturaleza análoga		
Bienes y derechos situados en el extranjero		

**VI.- DEUDAS**

DESCRIPCIÓN	SALDO PENDIENTE

**VII.- PATRIMONIO INMOBILIARIO (Incluido el de sociedades patrimoniales participadas)**

*	TIPO	DESCRIPCIÓN	MUNICIPIO	SUPERFICIE	FECHA DE ADQUISICIÓN	TITULO DE ADQUISICIÓN	%

\* Los bienes señalados con asterisco en el apartado VII.- PATRIMONIO INMOBILIARIO corresponden a sociedades patrimoniales participadas

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 17 DE MAYO DE 2022

MARIA DOLORES HIGUERA GONZALEZ

Firma del declarante

**VIII.- OTROS BIENES**

TIPO	DESCRIPCIÓN	VALOR
Pagares y certificaciones de depósito		
Concesiones administrativas		
Otros bienes patrimoniales conforme a la Ley del Impuesto sobre el Patrimonio		

**IX.- VEHÍCULOS, EMBARCACIONES Y AERONAVES**

FECHA DE ADQUISICIÓN	MARCA Y MODELO	VALOR

**DECLARACIÓN DE ACTIVIDADES**

ENTIDAD, EMPRESA U ORGANISMO	CARGO, PUESTO O ACTIVIDAD	FECHA DE INICIO	FECHA DE CESE
INDRA SISTEMAS SA	BECARIO EN INGENIERO DE PRUEBAS	04-10-2018	30-06-2019
MANAGEMENT SOLUTIONS	CONSULTOR DATA SCIENCE	01-09-2020	04-12-2021
JCCM	TECNICO SUPERIOR TIC	01-12-2021	16-03-2022
JCCM	ASESORA INNOVACIÓN DIGITAL	17-03-2022	

**OBSERVACIONES**

--

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 17 DE MAYO DE 2022

MARIA DOLORES HIGUERA GONZALEZ

Firma del declarante

**DATOS PERSONALES DEL DECLARANTE**

MARIA DOLORES	HIGUERA	GONZALEZ
<small>NOMBRE</small>	<small>PRIMER APELLIDO</small>	<small>SEGUNDO APELLIDO</small>
Declara, en su condición de <input checked="" type="checkbox"/> titular <input type="checkbox"/> Cónyuge o persona con análoga relación		
<b>ASESORA DE INNOVACION DIGITAL</b>		
<small>CARGO</small>		
Con motivo de: <input type="checkbox"/> nombramiento <input type="checkbox"/> cese <input checked="" type="checkbox"/> declaración anual <input type="checkbox"/> _____		
Régimen económico del matrimonio: Ninguno		

**I.- INGRESOS PERCIBIDOS POR CARGOS, PUESTOS O TRABAJOS DEPENDIENTES EN ORGANISMOS O EMPRESAS EN EL EJERCICIO ANTERIOR A LA PRESENTE DECLARACIÓN**

	DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
Ingresos íntegros (a)	MANAGEMENT SOLUTIONS, JCCM	28.471,29
Cotizaciones a Seguridad Social, Mutualidades de Funcionarios, deducciones de derechos pasivos y Colegios de Huérfanos (b)		1.818,52
Retenciones por rendimientos del trabajo (c)		3.093,13
<b>INGRESOS NETOS PERCIBIDOS (a-b-c)</b>		<b>23.559,64</b>

**II.- OTROS INGRESOS PERCIBIDOS EN EL EJERCICIO ANTERIOR A LA PRESENTE DECLARACIÓN**

PROCEDENCIA	DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
Dietas de cualquier clase		
Pensiones, becas, subvenciones e indemnizaciones		
Rendimiento neto de actividades profesionales o empresariales		
Dividendos y participación en beneficios		
Intereses de cuentas, depósitos y activos financieros		
Arrendamiento de bienes muebles e inmuebles y otros rendimientos del trabajo o capital mobiliario		

**III.- DONATIVOS A ENTIDADES SIN FINES LUCRATIVOS Y APORTACIONES A PARTIDOS POLÍTICOS, FEDERACIONES, COALICIONES O AGRUPACIONES DE ELECTORES**

DESCRIPCIÓN	CUANTÍA

**IV.- CUOTA LÍQUIDA PAGADA AL TESORO PÚBLICO POR IRPF Y PATRIMONIO**

	CUANTÍA
Renta de las Personas Físicas	3.906,86
Patrimonio	

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 27 DE JULIO DE 2022

MARIA DOLORES HIGUERA GONZALEZ

Firma del declarante

**V.- DEPÓSITOS BANCARIOS, ACCIONES, FONDOS DE INVERSIÓN, PÓLIZAS DE SEGURO U OTROS CON NATURALEZA ANÁLOGA**

TIPO	DESCRIPCIÓN	VALOR
Saldo medio total en cuentas bancarias	2 CUENTAS EN BANCO SANTANDER	17000
Acciones en cualquier entidad jurídica negociada en mercados organizados		
Acciones y participaciones en el capital social de cualquier entidad jurídica no negociada en mercados organizados, que no tengan la consideración de sociedades patrimoniales		
Participaciones en cualquier tipo de entidad que haya tenido, en el último ejercicio fiscal, la consideración de sociedad patrimonial		
Fondos de inversión, seguros de vida, rentas temporales y vitalicias, planes de pensiones, títulos de deuda pública, obligaciones, bonos y otros de naturaleza análoga		
Bienes y derechos situados en el extranjero		

**VI.- DEUDAS**

DESCRIPCIÓN	SALDO PENDIENTE

**VII.- PATRIMONIO INMOBILIARIO (Incluido el de sociedades patrimoniales participadas)**

*	TIPO	DESCRIPCIÓN	MUNICIPIO	SUPERFICIE	FECHA DE ADQUISICIÓN	TITULO DE ADQUISICIÓN	%

\* Los bienes señalados con asterisco en el apartado VII.- PATRIMONIO INMOBILIARIO corresponden a sociedades patrimoniales participadas

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 27 DE JULIO DE 2022

MARIA DOLORES HIGUERA GONZALEZ

Firma del declarante

**VIII.- OTROS BIENES**

TIPO	DESCRIPCIÓN	VALOR
Pagares y certificaciones de depósito		
Concesiones administrativas		
Otros bienes patrimoniales conforme a la Ley del Impuesto sobre el Patrimonio		

**IX.- VEHÍCULOS, EMBARCACIONES Y AERONAVES**

FECHA DE ADQUISICIÓN	MARCA Y MODELO	VALOR

**DECLARACIÓN DE ACTIVIDADES**

ENTIDAD, EMPRESA U ORGANISMO	CARGO, PUESTO O ACTIVIDAD	FECHA DE INICIO	FECHA DE CESE
INDRA SISTEMAS SA	BECARIO EN INGENIERO DE PRUEBAS	04-10-2018	30-06-2019
MANAGEMENT SOLUTIONS	CONSULTOR DATA SCIENCE	01-09-2020	04-12-2021
JCCM	TECNICO SUPERIOR TIC	01-12-2021	16-03-2022
JCCM	ASESORA INNOVACIÓN DIGITAL	17-03-2022	

**OBSERVACIONES**

--

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 27 DE JULIO DE 2022

MARIA DOLORES HIGUERA GONZALEZ

Firma del declarante



**DATOS PERSONALES DEL DECLARANTE**

FERNANDO	HONRADO	DÍAZ-SALAZAR
<small>NOMBRE</small>	<small>PRIMER APELLIDO</small>	<small>SEGUNDO APELLIDO</small>
Declara, en su condición de <input checked="" type="checkbox"/> titular <input type="checkbox"/> Cónyuge o persona con análoga relación DIRECTOR GERENTE EMPRESA PÚBLICA DE PROMOCIÓN DEL TURISMO Y LA ARTESANÍA DE CASTILLA-LA MANCHA S.A.		
<small>CARGO</small>		
Con motivo de: <input checked="" type="checkbox"/> nombramiento <input type="checkbox"/> cese <input type="checkbox"/> declaración anual <input type="checkbox"/> _____		
Régimen económico del matrimonio: Gananciales		

**I.- INGRESOS PERCIBIDOS POR CARGOS, PUESTOS O TRABAJOS DEPENDIENTES EN ORGANISMOS O EMPRESAS EN EL EJERCICIO ANTERIOR A LA PRESENTE DECLARACIÓN**

	DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
Ingresos íntegros (a)	Nómina Fundación Impulsa Castilla-La Mancha	39.939,89
Cotizaciones a Seguridad Social, Mutualidades de Funcionarios, deducciones de derechos pasivos y Colegios de Huérfanos (b)		2.536,45
Retenciones por rendimientos del trabajo (c)		7.247,07
<b>INGRESOS NETOS PERCIBIDOS (a-b-c)</b>		<b>30.156,37</b>

**II.- OTROS INGRESOS PERCIBIDOS EN EL EJERCICIO ANTERIOR A LA PRESENTE DECLARACIÓN**

PROCEDECENCIA	DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
Dietas de cualquier clase		
Pensiones, becas, subvenciones e indemnizaciones		
Rendimiento neto de actividades profesionales o empresariales		
Dividendos y participación en beneficios		
Intereses de cuentas, depósitos y activos financieros		
Arrendamiento de bienes muebles e inmuebles y otros rendimientos del trabajo o capital mobiliario		

**III.- DONATIVOS A ENTIDADES SIN FINES LUCRATIVOS Y APORTACIONES A PARTIDOS POLÍTICOS, FEDERACIONES, COALICIONES O AGRUPACIONES DE ELECTORES**

DESCRIPCIÓN	CUANTÍA

**IV.- CUOTA LÍQUIDA PAGADA AL TESORO PÚBLICO POR IRPF Y PATRIMONIO**

	CUANTÍA
Renta de las Personas Físicas	7.178,04
Patrimonio	

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 07 DE JULIO DE 2022

FERNANDO HONRADO DÍAZ-SALAZAR

Firma del declarante

**V.- DEPÓSITOS BANCARIOS, ACCIONES, FONDOS DE INVERSIÓN, PÓLIZAS DE SEGURO U OTROS CON NATURALEZA ANÁLOGA**

TIPO	DESCRIPCIÓN	VALOR
Saldo medio total en cuentas bancarias	Cuentas corrientes en Bankinter y Banco Santander	19.599,94
Acciones en cualquier entidad jurídica negociada en mercados organizados		
Acciones y participaciones en el capital social de cualquier entidad jurídica no negociada en mercados organizados, que no tengan la consideración de sociedades patrimoniales	Tourvacaciones S.L.	11.000,00
Participaciones en cualquier tipo de entidad que haya tenido, en el último ejercicio fiscal, la consideración de sociedad patrimonial		
Fondos de inversión, seguros de vida, rentas temporales y vitalicias, planes de pensiones, títulos de deuda pública, obligaciones, bonos y otros de naturaleza análoga		
Bienes y derechos situados en el extranjero		

**VI.- DEUDAS**

DESCRIPCIÓN	SALDO PENDIENTE

**VII.- PATRIMONIO INMOBILIARIO (Incluido el de sociedades patrimoniales participadas)**

*	TIPO	DESCRIPCIÓN	MUNICIPIO	SUPERFICIE	FECHA DE ADQUISICIÓN	TITULO DE ADQUISICIÓN	%
*	URBANO	Vivienda	Daimiel	327	15/01/2001	Compraventa	50
*	URBANO	Vivienda	Daimiel	131	25/06/2015	Herencia	16,66
*	URBANO	Cochera	Daimiel	24	25/06/2015	Herencia	16,66

\* Los bienes señalados con asterisco en el apartado VII.- PATRIMONIO INMOBILIARIO corresponden a sociedades patrimoniales participadas

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 07 DE JULIO DE 2022

FERNANDO HONRADO DÍAZ-SALAZAR

Firma del declarante

**VIII.- OTROS BIENES**

TIPO	DESCRIPCIÓN	VALOR
Pagares y certificaciones de depósito		
Concesiones administrativas		
Otros bienes patrimoniales conforme a la Ley del Impuesto sobre el Patrimonio		

**IX.- VEHÍCULOS, EMBARCACIONES Y AERONAVES**

FECHA DE ADQUISICIÓN	MARCA Y MODELO	VALOR

**DECLARACIÓN DE ACTIVIDADES**

ENTIDAD, EMPRESA U ORGANISMO	CARGO, PUESTO O ACTIVIDAD	FECHA DE INICIO	FECHA DE CESE
Fundación Impulsa Castilla-La Mancha	Gestor de promoción y producto turístico	20-04-2016	31-05-2022
Eturia clm S.A.	Gestor de promoción y producto turístico	01-06-2022	07-06-2022
Eturia clm S.A.	Coordinador del área de turismo	08-06-2022	21-06-2022
Eturia clm S.A.	Director Gerente	22-06-2022	

**OBSERVACIONES**

--

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 07 DE JULIO DE 2022

FERNANDO HONRADO DÍAZ-SALAZAR

Firma del declarante

**DECLARACIÓN OBLIGATORIA DEL CÓNYUGE  
O PERSONA CON ANÁLOGA RELACIÓN DE CONVIVENCIA AFECTIVA**

<b>Nombre y apellidos del declarante</b>
MARÍA JESÚS FERNÁNDEZ-APARICIO GÓMEZ-RICO

<b>Datos del titular del cargo público</b>	
<b>Cargo público</b>	DIRECTOR GERENTE EMPRESA PÚBLICA DE PROMOCIÓN DEL TURISMO Y LA ARTESANÍA DE CASTILLA-LA MANCHA S.A.
<b>Nombre y apellidos</b>	FERNANDO HONRADO DÍAZ-SALAZAR

**I.- Participación en el capital de todo tipo de entidades, empresas y sociedades**

Tipo	Descripción	Valor
Acciones en cualquier entidad jurídica negociada en mercados organizados	Acción Banco Santander	2,57
Acciones y participaciones en el capital social de cualquier entidad jurídica no negociada en mercados organizados, que no tengan la consideración de sociedades patrimoniales		
Participaciones en cualquier tipo de entidad que haya tenido, en el último ejercicio fiscal, la consideración de sociedad patrimonial		

**II.- Dirección, administración o asesoramiento en empresas o sociedades**

Empresa o Sociedad (pública o privada)	Actividad desempeñada	Fecha de inicio	Fecha de cese

**III.- Actividades desarrolladas en representación de la Administración Regional, en órganos colegiados o de dirección de organismos o empresas de capital público**

Entidad u Organismo	Actividad desempeñada	Fecha de inicio	Fecha de cese

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 07 DE JULIO DE 2022

Declaración firmada mediante código cifrado por  
MARÍA JESÚS FERNÁNDEZ-APARICIO GÓMEZ-RICO

Firma del cónyuge o persona análoga

**Anexo**

**DATOS PERSONALES DEL DECLARANTE**

JOSÉ LUIS	HOYOS	GARCÍA
<small>NOMBRE</small>	<small>PRIMER APELLIDO</small>	<small>SEGUNDO APELLIDO</small>
Declara, en su condición de <input checked="" type="checkbox"/> titular <input type="checkbox"/> Cónyuge o persona con análoga relación		
<b>DIRECTOR ÁREA DE PATRIMONIO Y VIVIENDA</b>		
<small>CARGO</small>		
Con motivo de: <input type="checkbox"/> nombramiento <input type="checkbox"/> cese <input checked="" type="checkbox"/> declaración anual <input type="checkbox"/> _____		
Régimen económico del matrimonio: Gananciales		

**I.- INGRESOS PERCIBIDOS POR CARGOS, PUESTOS O TRABAJOS DEPENDIENTES EN ORGANISMOS O EMPRESAS EN EL EJERCICIO ANTERIOR A LA PRESENTE DECLARACIÓN**

	DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
Ingresos íntegros (a)	GICAMAN, SAU	55.555,10
Cotizaciones a Seguridad Social, Mutualidades de Funcionarios, deducciones de derechos pasivos y Colegios de Huérfanos (b)		3.132,06
Retenciones por rendimientos del trabajo (c)		12.974,52
<b>INGRESOS NETOS PERCIBIDOS (a-b-c)</b>		<b>39.448,52</b>

**II.- OTROS INGRESOS PERCIBIDOS EN EL EJERCICIO ANTERIOR A LA PRESENTE DECLARACIÓN**

PROCEDECENCIA	DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
Dietas de cualquier clase		
Pensiones, becas, subvenciones e indemnizaciones		
Rendimiento neto de actividades profesionales o empresariales		
Dividendos y participación en beneficios		
Intereses de cuentas, depósitos y activos financieros		
Arrendamiento de bienes muebles e inmuebles y otros rendimientos del trabajo o capital mobiliario		

**III.- DONATIVOS A ENTIDADES SIN FINES LUCRATIVOS Y APORTACIONES A PARTIDOS POLÍTICOS, FEDERACIONES, COALICIONES O AGRUPACIONES DE ELECTORES**

DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
PARTIDO SOCIALISTA OBRERO ESPAÑOL	972

**IV.- CUOTA LÍQUIDA PAGADA AL TESORO PÚBLICO POR IRPF Y PATRIMONIO**

	CUANTÍA
Renta de las Personas Físicas	12.246,22
Patrimonio	

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 27 DE JULIO DE 2022

JOSÉ LUIS HOYOS GARCÍA

Firma del declarante

**V.- DEPÓSITOS BANCARIOS, ACCIONES, FONDOS DE INVERSIÓN, PÓLIZAS DE SEGURO U OTROS CON NATURALEZA ANÁLOGA**

TIPO	DESCRIPCIÓN	VALOR
Saldo medio total en cuentas bancarias	LIBERBANK, ING	6894
Acciones en cualquier entidad jurídica negociada en mercados organizados		
Acciones y participaciones en el capital social de cualquier entidad jurídica no negociada en mercados organizados, que no tengan la consideración de sociedades patrimoniales		
Participaciones en cualquier tipo de entidad que haya tenido, en el último ejercicio fiscal, la consideración de sociedad patrimonial		
Fondos de inversión, seguros de vida, rentas temporales y vitalicias, planes de pensiones, títulos de deuda pública, obligaciones, bonos y otros de naturaleza análoga		
Bienes y derechos situados en el extranjero		

**VI.- DEUDAS**

DESCRIPCIÓN	SALDO PENDIENTE
Préstamo Hipotecario	32841,26

**VII.- PATRIMONIO INMOBILIARIO (Incluido el de sociedades patrimoniales participadas)**

*	TIPO	DESCRIPCIÓN	MUNICIPIO	SUPERFICIE	FECHA DE ADQUISICIÓN	TITULO DE ADQUISICIÓN	%
	URBANO	Vivienda	BARGAS	135,77	26/02/2004	Compraventa	50
	URBANO	Vivienda	ALBACETE	86,00	15/05/2018	Herencia	25

\* Los bienes señalados con asterisco en el apartado VII.- PATRIMONIO INMOBILIARIO corresponden a sociedades patrimoniales participadas

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 27 DE JULIO DE 2022

JOSÉ LUIS HOYOS GARCÍA

Firma del declarante

**VIII.- OTROS BIENES**

TIPO	DESCRIPCIÓN	VALOR
Pagares y certificaciones de depósito		
Concesiones administrativas		
Otros bienes patrimoniales conforme a la Ley del Impuesto sobre el Patrimonio		

**IX.- VEHÍCULOS, EMBARCACIONES Y AERONAVES**

FECHA DE ADQUISICIÓN	MARCA Y MODELO	VALOR
25/01/2022	SKODA OCTAVIA 2.0 TDI STYLE	21000
21/10/2020	Ford Fiesta 1.5 TDCi 63kW Trend 5p	8425

**DECLARACIÓN DE ACTIVIDADES**

ENTIDAD, EMPRESA U ORGANISMO	CARGO, PUESTO O ACTIVIDAD	FECHA DE INICIO	FECHA DE CESE
GICAMAN, SA	DIRECTOR AREA PATRIMONIO Y VIVIENDA	21-10-2020	
TECNOLOGIAS Y SERVICIOS AGRARIOS, S.A.,	ANALISTA INFORMÁTICO	30-06-2014	20-10-2020

**OBSERVACIONES**

--

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 27 DE JULIO DE 2022

JOSÉ LUIS HOYOS GARCÍA

Firma del declarante

**DECLARACIÓN OBLIGATORIA DEL CÓNYUGE  
O PERSONA CON ANÁLOGA RELACIÓN DE CONVIVENCIA AFECTIVA**

<b>Nombre y apellidos del declarante</b>
CRISTINA MOLINA NAVARRO

<b>Datos del titular del cargo público</b>	
<b>Cargo público</b>	DIRECTOR ÁREA DE PATRIMONIO Y VIVIENDA
<b>Nombre y apellidos</b>	JOSÉ LUIS HOYOS GARCÍA

**I.- Participación en el capital de todo tipo de entidades, empresas y sociedades**

Tipo	Descripción	Valor
Acciones en cualquier entidad jurídica negociada en mercados organizados		
Acciones y participaciones en el capital social de cualquier entidad jurídica no negociada en mercados organizados, que no tengan la consideración de sociedades patrimoniales		
Participaciones en cualquier tipo de entidad que haya tenido, en el último ejercicio fiscal, la consideración de sociedad patrimonial		

**II.- Dirección, administración o asesoramiento en empresas o sociedades**

Empresa o Sociedad (pública o privada)	Actividad desempeñada	Fecha de inicio	Fecha de cese

**III.- Actividades desarrolladas en representación de la Administración Regional, en órganos colegiados o de dirección de organismos o empresas de capital público**

Entidad u Organismo	Actividad desempeñada	Fecha de inicio	Fecha de cese

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 27 DE JULIO DE 2022

Declaración firmada mediante código cifrado por  
CRISTINA MOLINA NAVARRO

Firma del cónyuge o persona análoga

**Anexo**



**DATOS PERSONALES DEL DECLARANTE**

FRANCISCO JESÚS	IBÁÑEZ	MONEDERO
<small>NOMBRE</small>	<small>PRIMER APELLIDO</small>	<small>SEGUNDO APELLIDO</small>
Declara, en su condición de <input checked="" type="checkbox"/> titular <input type="checkbox"/> Cónyuge o persona con análoga relación <b>ADJUNTO VICEPRESIDENTE</b>		
<small>CARGO</small>		
Con motivo de: <input type="checkbox"/> nombramiento <input checked="" type="checkbox"/> cese <input type="checkbox"/> declaración anual <input type="checkbox"/> _____		
Régimen económico del matrimonio: Ninguno		

**I.- INGRESOS PERCIBIDOS POR CARGOS, PUESTOS O TRABAJOS DEPENDIENTES EN ORGANISMOS O EMPRESAS EN EL EJERCICIO ANTERIOR A LA PRESENTE DECLARACIÓN**

	DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
Ingresos íntegros (a)	JUNTA DE COMUNIDADES DE CASTILLA-LA MANCHA	53.999,39
Cotizaciones a Seguridad Social, Mutualidades de Funcionarios, deducciones de derechos pasivos y Colegios de Huérfanos (b)		3.096,56
Retenciones por rendimientos del trabajo (c)		12.740,36
<b>INGRESOS NETOS PERCIBIDOS (a-b-c)</b>		<b>38.162,47</b>

**II.- OTROS INGRESOS PERCIBIDOS EN EL EJERCICIO ANTERIOR A LA PRESENTE DECLARACIÓN**

PROCEDECENCIA	DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
Dietas de cualquier clase		
Pensiones, becas, subvenciones e indemnizaciones		
Rendimiento neto de actividades profesionales o empresariales		
Dividendos y participación en beneficios		
Intereses de cuentas, depósitos y activos financieros		
Arrendamiento de bienes muebles e inmuebles y otros rendimientos del trabajo o capital mobiliario		

**III.- DONATIVOS A ENTIDADES SIN FINES LUCRATIVOS Y APORTACIONES A PARTIDOS POLÍTICOS, FEDERACIONES, COALICIONES O AGRUPACIONES DE ELECTORES**

DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
Donativos a entidades reguladas en la Ley 49/2002 de 23 de diciembre	2.220,00

**IV.- CUOTA LÍQUIDA PAGADA AL TESORO PÚBLICO POR IRPF Y PATRIMONIO**

	CUANTÍA
Renta de las Personas Físicas	10.545,01
Patrimonio	

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 05 DE SEPTIEMBRE DE 2022

FRANCISCO JESUS IBAÑEZ MONEDERO

Firma del declarante

**V.- DEPÓSITOS BANCARIOS, ACCIONES, FONDOS DE INVERSIÓN, PÓLIZAS DE SEGURO U OTROS CON NATURALEZA ANÁLOGA**

TIPO	DESCRIPCIÓN	VALOR
Saldo medio total en cuentas bancarias	LIBERBANK	65545
Acciones en cualquier entidad jurídica negociada en mercados organizados		
Acciones y participaciones en el capital social de cualquier entidad jurídica no negociada en mercados organizados, que no tengan la consideración de sociedades patrimoniales		
Participaciones en cualquier tipo de entidad que haya tenido, en el último ejercicio fiscal, la consideración de sociedad patrimonial		
Fondos de inversión, seguros de vida, rentas temporales y vitalicias, planes de pensiones, títulos de deuda pública, obligaciones, bonos y otros de naturaleza análoga		
Bienes y derechos situados en el extranjero		

**VI.- DEUDAS**

DESCRIPCIÓN	SALDO PENDIENTE
PRESTAMO HIPOTECARIO LIBERBANK	29081,27
PRÉSTAMO PERSONAL LIBERBANK	2272,27

**VII.- PATRIMONIO INMOBILIARIO (Incluido el de sociedades patrimoniales participadas)**

*	TIPO	DESCRIPCIÓN	MUNICIPIO	SUPERFICIE	FECHA DE ADQUISICIÓN	TITULO DE ADQUISICIÓN	%
	URBANO	VIVIENDA	ALMODÓVAR DEL PINAR	57M	9/11/2015	COMPRA-VENTA	100
	URBANO	VIVIENDA	ALMODOVAR DEL PINAR	565M	10/06/2021	COMPRA-VENTA	50%

\* Los bienes señalados con asterisco en el apartado VII.- PATRIMONIO INMOBILIARIO corresponden a sociedades patrimoniales participadas

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 05 DE SEPTIEMBRE DE 2022

FRANCISCO JESUS IBAÑEZ MONEDERO

Firma del declarante

**VIII.- OTROS BIENES**

TIPO	DESCRIPCIÓN	VALOR
Pagares y certificaciones de depósito		
Concesiones administrativas		
Otros bienes patrimoniales conforme a la Ley del Impuesto sobre el Patrimonio		

**IX.- VEHÍCULOS, EMBARCACIONES Y AERONAVES**

FECHA DE ADQUISICIÓN	MARCA Y MODELO	VALOR
DICIEMBRE 2020	VOLKSWAGEN PASSAT	14.800

**DECLARACIÓN DE ACTIVIDADES**

ENTIDAD, EMPRESA U ORGANISMO	CARGO, PUESTO O ACTIVIDAD	FECHA DE INICIO	FECHA DE CESE
AYUNTAMIENTO DE CASASIMARRO	TRABAJADOR SOCIAL	26-11-2014	31-12-2014
EULEN SERVICIOS	TRABAJADOR SOCIAL	03-10-2014	01-01-2015
JUNTA DE COMUNIDADES CASTILLA-LA MANCHA	ASESOR BIENESTAR SOCIAL	16-07-2015	17-07-2017
JUNTA DE COMUNIDADES CASTILLA-LA MANCHA	JEFE DEL GABINETE BIENESTAR SOCIAL	18-07-2017	16-04-2021
JUNTA DE COMUNIDADES CASTILLA-LA MANCHA	ADJUNTO VICEPRESIDENTE	16-04-2021	01-08-2022

**OBSERVACIONES**

La vivienda descrita en el apartado patrimonio se ubica sobre un solar de 1.081 m2 en la actualidad se encuentra derruida

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 05 DE SEPTIEMBRE DE 2022

FRANCISCO JESUS IBAÑEZ MONEDERO

Firma del declarante

**DATOS PERSONALES DEL DECLARANTE**

SONIA	ISIDRO	MUÑOZ
<small>NOMBRE</small>	<small>PRIMER APELLIDO</small>	<small>SEGUNDO APELLIDO</small>
Declara, en su condición de <input checked="" type="checkbox"/> titular <input type="checkbox"/> Cónyuge o persona con análoga relación		
DELEGADA DE EDUCACIÓN, CULTURA Y DEPORTE		
<small>CARGO</small>		
Con motivo de: <input type="checkbox"/> nombramiento <input type="checkbox"/> cese <input checked="" type="checkbox"/> declaración anual <input type="checkbox"/> _____		
Régimen económico del matrimonio: Ninguno		

**I.- INGRESOS PERCIBIDOS POR CARGOS, PUESTOS O TRABAJOS DEPENDIENTES EN ORGANISMOS O EMPRESAS EN EL EJERCICIO ANTERIOR A LA PRESENTE DECLARACIÓN**

	DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
Ingresos íntegros (a)	COMUNIDAD DE JCCM	57.630,56
Cotizaciones a Seguridad Social, Mutualidades de Funcionarios, deducciones de derechos pasivos y Colegios de Huérfanos (b)		2.713,98
Retenciones por rendimientos del trabajo (c)		13.808,26
<b>INGRESOS NETOS PERCIBIDOS (a-b-c)</b>		<b>41.108,32</b>

**II.- OTROS INGRESOS PERCIBIDOS EN EL EJERCICIO ANTERIOR A LA PRESENTE DECLARACIÓN**

PROCEDECENCIA	DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
Dietas de cualquier clase		
Pensiones, becas, subvenciones e indemnizaciones		
Rendimiento neto de actividades profesionales o empresariales		
Dividendos y participación en beneficios		
Intereses de cuentas, depósitos y activos financieros		
Arrendamiento de bienes muebles e inmuebles y otros rendimientos del trabajo o capital mobiliario		

**III.- DONATIVOS A ENTIDADES SIN FINES LUCRATIVOS Y APORTACIONES A PARTIDOS POLÍTICOS, FEDERACIONES, COALICIONES O AGRUPACIONES DE ELECTORES**

DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
PSOE	1.200

**IV.- CUOTA LÍQUIDA PAGADA AL TESORO PÚBLICO POR IRPF Y PATRIMONIO**

	CUANTÍA
Renta de las Personas Físicas	12.272,98
Patrimonio	

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 20 DE JULIO DE 2022

SONIA ISIDRO MUÑOZ

Firma del declarante

**V.- DEPÓSITOS BANCARIOS, ACCIONES, FONDOS DE INVERSIÓN, PÓLIZAS DE SEGURO U OTROS CON NATURALEZA ANÁLOGA**

TIPO	DESCRIPCIÓN	VALOR
Saldo medio total en cuentas bancarias	Dos cuentas bancarias en dos entidades	9.800
Acciones en cualquier entidad jurídica negociada en mercados organizados		
Acciones y participaciones en el capital social de cualquier entidad jurídica no negociada en mercados organizados, que no tengan la consideración de sociedades patrimoniales		
Participaciones en cualquier tipo de entidad que haya tenido, en el último ejercicio fiscal, la consideración de sociedad patrimonial		
Fondos de inversión, seguros de vida, rentas temporales y vitalicias, planes de pensiones, títulos de deuda pública, obligaciones, bonos y otros de naturaleza análoga		
Bienes y derechos situados en el extranjero		

**VI.- DEUDAS**

DESCRIPCIÓN	SALDO PENDIENTE
PRÉSTAMO HIPOTECARIO VIVIENDA HABITUAL	27.314

**VII.- PATRIMONIO INMOBILIARIO (Incluido el de sociedades patrimoniales participadas)**

*	TIPO	DESCRIPCIÓN	MUNICIPIO	SUPERFICIE	FECHA DE ADQUISICIÓN	TITULO DE ADQUISICIÓN	%
	URBANO	VIVIENDA UNIFAMILIAR	ARCAS DEL VILLAR	70 metros cuadrados	mayo 2005	OBRA NUEVA	50
	URBANO	APARTAMENTO	CUENCA	45 metros cuadrados	abril 2017	COMPRAVENTA	100
	URBANO	GARAJE	CUENCA	15 metros cuadrados	abril 2017	COMPRAVENTA	100
	URBANO	TRASTERO	CUENCA	25 metros cuadrados	abril 2017	COMPRAVENTA	100

\* Los bienes señalados con asterisco en el apartado VII.- PATRIMONIO INMOBILIARIO corresponden a sociedades patrimoniales participadas

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 20 DE JULIO DE 2022

SONIA ISIDRO MUÑOZ

Firma del declarante

**VIII.- OTROS BIENES**

TIPO	DESCRIPCIÓN	VALOR
Pagares y certificaciones de depósito		
Concesiones administrativas		
Otros bienes patrimoniales conforme a la Ley del Impuesto sobre el Patrimonio		

**IX.- VEHÍCULOS, EMBARCACIONES Y AERONAVES**

FECHA DE ADQUISICIÓN	MARCA Y MODELO	VALOR
Agosto 2017	KIA CEED	6.500

**DECLARACIÓN DE ACTIVIDADES**

ENTIDAD, EMPRESA U ORGANISMO	CARGO, PUESTO O ACTIVIDAD	FECHA DE INICIO	FECHA DE CESE
JUNTA COMUNIDADES CASTILLA LA MANCHA	MAESTRA	01-09-2014	31-08-2016
COMUNIDAD DE MADRID	MAESTRA	01-09-2016	31-07-2019
JUNTA COMUNIDADES CASTILLA LA MANCHA	PRESIDENTA COMISIÓN DE EVALUACIÓN	15-09-2016	15-01-2017
JUNTA COMUNIDADES CASTILLA LA MANCHA	VOCAL PRESIDENTA DE EVALUACIÓN	15-04-2017	15-06-2017
COMUNIDAD DE MADRID	SECRETARIA COMISIÓN DE EVALUACIÓN	22-11-2018	25-07-2019
AYUNTAMIENTO ARCAS	CONCEJAL	22-05-2011	21-06-2015
AYUNTAMIENTO ARCAS	CONCEJAL	29-05-2019	
JUNTA COMUNIDADES CASTILLA LA MANCHA	DELEGADA EDUCACIÓN, CULTURA Y DEPORTES	01-08-2019	

**OBSERVACIONES**

--

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 20 DE JULIO DE 2022

SONIA ISIDRO MUÑOZ

Firma del declarante

**DATOS PERSONALES DEL DECLARANTE**

<b>SERGIO</b> <small>NOMBRE</small>	<b>JAIME</b> <small>PRIMER APELLIDO</small>	<b>BENITO</b> <small>SEGUNDO APELLIDO</small>
Declara, en su condición de <input checked="" type="checkbox"/> titular <input type="checkbox"/> Cónyuge o persona con análoga relación		
<b>JEFE DE GABINETE - CONSEJERÍA DE FOMENTO</b> <small>CARGO</small>		
Con motivo de: <input type="checkbox"/> nombramiento <input type="checkbox"/> cese <input checked="" type="checkbox"/> declaración anual <input type="checkbox"/> _____		
Régimen económico del matrimonio: Ninguno		

**I.- INGRESOS PERCIBIDOS POR CARGOS, PUESTOS O TRABAJOS DEPENDIENTES EN ORGANISMOS O EMPRESAS EN EL EJERCICIO ANTERIOR A LA PRESENTE DECLARACIÓN**

	DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
Ingresos íntegros (a)	JUNTA DE COMUNIDADES DE CASTILLA-LA MANCHA	66090,25
Cotizaciones a Seguridad Social, Mutualidades de Funcionarios, deducciones de derechos pasivos y Colegios de Huérfanos (b)		3101,40
Retenciones por rendimientos del trabajo (c)		17289,23
<b>INGRESOS NETOS PERCIBIDOS (a-b-c)</b>		<b>45.699,62</b>

**II.- OTROS INGRESOS PERCIBIDOS EN EL EJERCICIO ANTERIOR A LA PRESENTE DECLARACIÓN**

PROCEDENCIA	DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
Dietas de cualquier clase		
Pensiones, becas, subvenciones e indemnizaciones		
Rendimiento neto de actividades profesionales o empresariales		
Dividendos y participación en beneficios		
Intereses de cuentas, depósitos y activos financieros	Intereses cuenta	5,49
Arrendamiento de bienes muebles e inmuebles y otros rendimientos del trabajo o capital mobiliario		

**III.- DONATIVOS A ENTIDADES SIN FINES LUCRATIVOS Y APORTACIONES A PARTIDOS POLÍTICOS, FEDERACIONES, COALICIONES O AGRUPACIONES DE ELECTORES**

DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
DONACIÓN AL PSOE	1080
CUOTA DE AFILIACIÓN AL PSOE	72
CUOTA DE AFILIACIÓN A JSE	12

**IV.- CUOTA LÍQUIDA PAGADA AL TESORO PÚBLICO POR IRPF Y PATRIMONIO**

	CUANTÍA
Renta de las Personas Físicas	16789,56
Patrimonio	

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 28 DE JULIO DE 2022

SERGIO JAIME BENITO

Firma del declarante

**V.- DEPÓSITOS BANCARIOS, ACCIONES, FONDOS DE INVERSIÓN, PÓLIZAS DE SEGURO U OTROS CON NATURALEZA ANÁLOGA**

TIPO	DESCRIPCIÓN	VALOR
Saldo medio total en cuentas bancarias	Saldo medio total en cuentas bancarias	83517,32
Acciones en cualquier entidad jurídica negociada en mercados organizados		
Acciones y participaciones en el capital social de cualquier entidad jurídica no negociada en mercados organizados, que no tengan la consideración de sociedades patrimoniales		
Participaciones en cualquier tipo de entidad que haya tenido, en el último ejercicio fiscal, la consideración de sociedad patrimonial		
Fondos de inversión, seguros de vida, rentas temporales y vitalicias, planes de pensiones, títulos de deuda pública, obligaciones, bonos y otros de naturaleza análoga	FONDOS DE INVERSIÓN	25500
Bienes y derechos situados en el extranjero		

**VI.- DEUDAS**

DESCRIPCIÓN	SALDO PENDIENTE
PRÉSTAMO FINANCIACIÓN COMPRA COCHE	2536,55

**VII.- PATRIMONIO INMOBILIARIO (Incluido el de sociedades patrimoniales participadas)**

*	TIPO	DESCRIPCIÓN	MUNICIPIO	SUPERFICIE	FECHA DE ADQUISICIÓN	TITULO DE ADQUISICIÓN	%

\* Los bienes señalados con asterisco en el apartado VII.- PATRIMONIO INMOBILIARIO corresponden a sociedades patrimoniales participadas

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 28 DE JULIO DE 2022

SERGIO JAIME BENITO

Firma del declarante



**VIII.- OTROS BIENES**

TIPO	DESCRIPCIÓN	VALOR
Pagares y certificaciones de depósito		
Concesiones administrativas		
Otros bienes patrimoniales conforme a la Ley del Impuesto sobre el Patrimonio		

**IX.- VEHÍCULOS, EMBARCACIONES Y AERONAVES**

FECHA DE ADQUISICIÓN	MARCA Y MODELO	VALOR
24/06/2020	RENAULT KADJAR	13688,08

**DECLARACIÓN DE ACTIVIDADES**

ENTIDAD, EMPRESA U ORGANISMO	CARGO, PUESTO O ACTIVIDAD	FECHA DE INICIO	FECHA DE CESE
JUNTA DE COMUNIDADES DE CASTILLA-LA MANC	Adjunto de Gabinete	01-08-2015	08-07-2019
JUNTA DE COMUNIDADES DE CASTILLA-LA MANC	Jefe de Gabinete-Consejería de Fomento	09-07-2019	

**OBSERVACIONES**

--

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 28 DE JULIO DE 2022

SERGIO JAIME BENITO

Firma del declarante

**DATOS PERSONALES DEL DECLARANTE**

FRANCISCO JAVIER	JIMÉNEZ	CASTAÑO
<small>NOMBRE</small>	<small>PRIMER APELLIDO</small>	<small>SEGUNDO APELLIDO</small>
Declara, en su condición de <input checked="" type="checkbox"/> titular <input type="checkbox"/> Cónyuge o persona con análoga relación		
ASESOR DE COMUNICACIÓN SOCIAL		
<small>CARGO</small>		
Con motivo de: <input type="checkbox"/> nombramiento <input type="checkbox"/> cese <input checked="" type="checkbox"/> declaración anual <input type="checkbox"/> _____		
Régimen económico del matrimonio: Ninguno		

**I.- INGRESOS PERCIBIDOS POR CARGOS, PUESTOS O TRABAJOS DEPENDIENTES EN ORGANISMOS O EMPRESAS EN EL EJERCICIO ANTERIOR A LA PRESENTE DECLARACIÓN**

	DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
Ingresos íntegros (a)	Junta de Comunidades de Castilla-La Mancha	59.793,06
Cotizaciones a Seguridad Social, Mutualidades de Funcionarios, deducciones de derechos pasivos y Colegios de Huérfanos (b)		3.101,4
Retenciones por rendimientos del trabajo (c)		15.546,20
<b>INGRESOS NETOS PERCIBIDOS (a-b-c)</b>		<b>41.145,46</b>

**II.- OTROS INGRESOS PERCIBIDOS EN EL EJERCICIO ANTERIOR A LA PRESENTE DECLARACIÓN**

PROCEDECENCIA	DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
Dietas de cualquier clase		
Pensiones, becas, subvenciones e indemnizaciones		
Rendimiento neto de actividades profesionales o empresariales		
Dividendos y participación en beneficios		
Intereses de cuentas, depósitos y activos financieros		
Arrendamiento de bienes muebles e inmuebles y otros rendimientos del trabajo o capital mobiliario		

**III.- DONATIVOS A ENTIDADES SIN FINES LUCRATIVOS Y APORTACIONES A PARTIDOS POLÍTICOS, FEDERACIONES, COALICIONES O AGRUPACIONES DE ELECTORES**

DESCRIPCIÓN	CUANTÍA

**IV.- CUOTA LÍQUIDA PAGADA AL TESORO PÚBLICO POR IRPF Y PATRIMONIO**

	CUANTÍA
Renta de las Personas Físicas	14619,13
Patrimonio	

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 13 DE JULIO DE 2022

FRANCISCO JAVIER JIMÉNEZ CASTAÑO

Firma del declarante

**V.- DEPÓSITOS BANCARIOS, ACCIONES, FONDOS DE INVERSIÓN, PÓLIZAS DE SEGURO U OTROS CON NATURALEZA ANÁLOGA**

TIPO	DESCRIPCIÓN	VALOR
Saldo medio total en cuentas bancarias	Bankinter	5.600,81
Acciones en cualquier entidad jurídica negociada en mercados organizados		
Acciones y participaciones en el capital social de cualquier entidad jurídica no negociada en mercados organizados, que no tengan la consideración de sociedades patrimoniales		
Participaciones en cualquier tipo de entidad que haya tenido, en el último ejercicio fiscal, la consideración de sociedad patrimonial		
Fondos de inversión, seguros de vida, rentas temporales y vitalicias, planes de pensiones, títulos de deuda pública, obligaciones, bonos y otros de naturaleza análoga		
Bienes y derechos situados en el extranjero		

**VI.- DEUDAS**

DESCRIPCIÓN	SALDO PENDIENTE

**VII.- PATRIMONIO INMOBILIARIO (Incluido el de sociedades patrimoniales participadas)**

*	TIPO	DESCRIPCIÓN	MUNICIPIO	SUPERFICIE	FECHA DE ADQUISICIÓN	TITULO DE ADQUISICIÓN	%

\* Los bienes señalados con asterisco en el apartado VII.- PATRIMONIO INMOBILIARIO corresponden a sociedades patrimoniales participadas

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 13 DE JULIO DE 2022

FRANCISCO JAVIER JIMÉNEZ CASTAÑO

Firma del declarante

**VIII.- OTROS BIENES**

TIPO	DESCRIPCIÓN	VALOR
Pagares y certificaciones de depósito		
Concesiones administrativas		
Otros bienes patrimoniales conforme a la Ley del Impuesto sobre el Patrimonio		

**IX.- VEHÍCULOS, EMBARCACIONES Y AERONAVES**

FECHA DE ADQUISICIÓN	MARCA Y MODELO	VALOR
2020	Dacia Logan MCV	7560
2021	Kawasaki z650	5000

**DECLARACIÓN DE ACTIVIDADES**

ENTIDAD, EMPRESA U ORGANISMO	CARGO, PUESTO O ACTIVIDAD	FECHA DE INICIO	FECHA DE CESE
Autónomo	Operador de cámara	06-10-2015	31-12-2015
Carrefour	Operario	26-10-2015	11-01-2016
Valdemodis	Operario	29-01-2016	17-12-2017
Verlac Distribuciones	Ventas	19-12-2017	28-02-2018
Escuela de adiestradores caninos	Redes sociales	04-05-2018	24-09-2019
Farnesio Ventures	Departamento Técnico	26-09-2019	28-11-2019
JCCM	Asesor de comunicación social	29-11-2019	

**OBSERVACIONES**

--

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 13 DE JULIO DE 2022

FRANCISCO JAVIER JIMÉNEZ CASTAÑO

Firma del declarante

**DATOS PERSONALES DEL DECLARANTE**

MANUEL	LAGUNA	MONROY
<small>NOMBRE</small>	<small>PRIMER APELLIDO</small>	<small>SEGUNDO APELLIDO</small>
Declara, en su condición de <input checked="" type="checkbox"/> titular <input type="checkbox"/> Cónyuge o persona con análoga relación <b>INTERVENTOR GENERAL</b>		
<small>CARGO</small>		
Con motivo de: <input checked="" type="checkbox"/> nombramiento <input type="checkbox"/> cese <input type="checkbox"/> declaración anual <input type="checkbox"/> _____		
Régimen económico del matrimonio: Ninguno		

**I.- INGRESOS PERCIBIDOS POR CARGOS, PUESTOS O TRABAJOS DEPENDIENTES EN ORGANISMOS O EMPRESAS EN EL EJERCICIO ANTERIOR A LA PRESENTE DECLARACIÓN**

	DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
Ingresos íntegros (a)	Sescam	74.108,04
Cotizaciones a Seguridad Social, Mutualidades de Funcionarios, deducciones de derechos pasivos y Colegios de Huérfanos (b)		2.344,32
Retenciones por rendimientos del trabajo (c)		21.861,90
<b>INGRESOS NETOS PERCIBIDOS (a-b-c)</b>		<b>49.901,82</b>

**II.- OTROS INGRESOS PERCIBIDOS EN EL EJERCICIO ANTERIOR A LA PRESENTE DECLARACIÓN**

PROCEDECENCIA	DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
Dietas de cualquier clase	Tribunal de oposición Sescam	1.023,41
Pensiones, becas, subvenciones e indemnizaciones	Pensión de viudedad	25.506,47
Rendimiento neto de actividades profesionales o empresariales		
Dividendos y participación en beneficios	Dividendos Banco Santander	0,17
Intereses de cuentas, depósitos y activos financieros	Intereses c/c	192,39
Arrendamiento de bienes muebles e inmuebles y otros rendimientos del trabajo o capital mobiliario		

**III.- DONATIVOS A ENTIDADES SIN FINES LUCRATIVOS Y APORTACIONES A PARTIDOS POLÍTICOS, FEDERACIONES, COALICIONES O AGRUPACIONES DE ELECTORES**

DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
AECC	120,00
UNICEF	100,00

**IV.- CUOTA LÍQUIDA PAGADA AL TESORO PÚBLICO POR IRPF Y PATRIMONIO**

	CUANTÍA
Renta de las Personas Físicas	31.368,16
Patrimonio	

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 23 DE SEPTIEMBRE DE 2022

MANUEL LAGUNA MONROY

Firma del declarante

**V.- DEPÓSITOS BANCARIOS, ACCIONES, FONDOS DE INVERSIÓN, PÓLIZAS DE SEGURO U OTROS CON NATURALEZA ANÁLOGA**

TIPO	DESCRIPCIÓN	VALOR
Saldo medio total en cuentas bancarias	Varias entidades	107.025,10
Acciones en cualquier entidad jurídica negociada en mercados organizados	7 Acciones Banco Santander	10,78
Acciones y participaciones en el capital social de cualquier entidad jurídica no negociada en mercados organizados, que no tengan la consideración de sociedades patrimoniales		
Participaciones en cualquier tipo de entidad que haya tenido, en el último ejercicio fiscal, la consideración de sociedad patrimonial		
Fondos de inversión, seguros de vida, rentas temporales y vitalicias, planes de pensiones, títulos de deuda pública, obligaciones, bonos y otros de naturaleza análoga	Plan de Pensiones. Derechos consolidados 31-12-21	31.574,63
Bienes y derechos situados en el extranjero		

**VI.- DEUDAS**

DESCRIPCIÓN	SALDO PENDIENTE
Préstamo personal.	2.456,00

**VII.- PATRIMONIO INMOBILIARIO (Incluido el de sociedades patrimoniales participadas)**

*	TIPO	DESCRIPCIÓN	MUNICIPIO	SUPERFICIE	FECHA DE ADQUISICIÓN	TITULO DE ADQUISICIÓN	%
	URBANO	Vivienda	Toledo (Toledo)	125	1996	Compraventa	50
	URBANO	Garaje	Toledo (Toledo)	10	1996	Compraventa	50
	URBANO	Trastero	Toledo (Toledo)	12	1996	Compraventa	50

\* Los bienes señalados con asterisco en el apartado VII.- PATRIMONIO INMOBILIARIO corresponden a sociedades patrimoniales participadas

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 23 DE SEPTIEMBRE DE 2022

MANUEL LAGUNA MONROY

Firma del declarante

**VIII.- OTROS BIENES**

TIPO	DESCRIPCIÓN	VALOR
Pagares y certificaciones de depósito		
Concesiones administrativas		
Otros bienes patrimoniales conforme a la Ley del Impuesto sobre el Patrimonio		

**IX.- VEHÍCULOS, EMBARCACIONES Y AERONAVES**

FECHA DE ADQUISICIÓN	MARCA Y MODELO	VALOR
02-09-2010	Renault Koleos	2.090,00
05-02-2018	Nissan x-Trail	11.233,00

**DECLARACIÓN DE ACTIVIDADES**

ENTIDAD, EMPRESA U ORGANISMO	CARGO, PUESTO O ACTIVIDAD	FECHA DE INICIO	FECHA DE CESE
Sescam	Jefe de Área de Gestión Ec. y Presupuest	11-12-2015	30-08-2022
Consejería de Hacienda y AA.PP.	Interventor General	31-08-2022	

**OBSERVACIONES**

--

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 23 DE SEPTIEMBRE DE 2022

MANUEL LAGUNA MONROY

Firma del declarante

**DATOS PERSONALES DEL DECLARANTE**

RAMÓN	LARA	SÁNCHEZ
<small>NOMBRE</small>	<small>PRIMER APELLIDO</small>	<small>SEGUNDO APELLIDO</small>
Declara, en su condición de <input checked="" type="checkbox"/> titular <input type="checkbox"/> Cónyuge o persona con análoga relación		
<b>DIRECTOR GENERAL DE AGENDA 2030 Y CONSUMO</b>		
<small>CARGO</small>		
Con motivo de: <input type="checkbox"/> nombramiento <input type="checkbox"/> cese <input checked="" type="checkbox"/> declaración anual <input type="checkbox"/> _____		
Régimen económico del matrimonio: Gananciales		

**I.- INGRESOS PERCIBIDOS POR CARGOS, PUESTOS O TRABAJOS DEPENDIENTES EN ORGANISMOS O EMPRESAS EN EL EJERCICIO ANTERIOR A LA PRESENTE DECLARACIÓN**

	DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
Ingresos íntegros (a)	JCCM	66.333,54
Cotizaciones a Seguridad Social, Mutualidades de Funcionarios, deducciones de derechos pasivos y Colegios de Huérfanos (b)		3.125,76
Retenciones por rendimientos del trabajo (c)		15.206,54
<b>INGRESOS NETOS PERCIBIDOS (a-b-c)</b>		<b>48.001,24</b>

**II.- OTROS INGRESOS PERCIBIDOS EN EL EJERCICIO ANTERIOR A LA PRESENTE DECLARACIÓN**

PROCEDECENCIA	DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
Dietas de cualquier clase		
Pensiones, becas, subvenciones e indemnizaciones		
Rendimiento neto de actividades profesionales o empresariales		
Dividendos y participación en beneficios		
Intereses de cuentas, depósitos y activos financieros		3,02
Arrendamiento de bienes muebles e inmuebles y otros rendimientos del trabajo o capital mobiliario	alquiler piso Guardamar	937,50

**III.- DONATIVOS A ENTIDADES SIN FINES LUCRATIVOS Y APORTACIONES A PARTIDOS POLÍTICOS, FEDERACIONES, COALICIONES O AGRUPACIONES DE ELECTORES**

DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
CARITAS, ACNUR	239,8
PSOE, PSCM, PSOE-HELLIN	1.452

**IV.- CUOTA LÍQUIDA PAGADA AL TESORO PÚBLICO POR IRPF Y PATRIMONIO**

	CUANTÍA
Renta de las Personas Físicas	12.630,36
Patrimonio	

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 26 DE JULIO DE 2022

RAMON LARA SANCHEZ

Firma del declarante



**V.- DEPÓSITOS BANCARIOS, ACCIONES, FONDOS DE INVERSIÓN, PÓLIZAS DE SEGURO U OTROS CON NATURALEZA ANÁLOGA**

TIPO	DESCRIPCIÓN	VALOR
Saldo medio total en cuentas bancarias	SANTANDER, BBVA	78.345
Acciones en cualquier entidad jurídica negociada en mercados organizados		
Acciones y participaciones en el capital social de cualquier entidad jurídica no negociada en mercados organizados, que no tengan la consideración de sociedades patrimoniales		
Participaciones en cualquier tipo de entidad que haya tenido, en el último ejercicio fiscal, la consideración de sociedad patrimonial		
Fondos de inversión, seguros de vida, rentas temporales y vitalicias, planes de pensiones, títulos de deuda pública, obligaciones, bonos y otros de naturaleza análoga		
Bienes y derechos situados en el extranjero		

**VI.- DEUDAS**

DESCRIPCIÓN	SALDO PENDIENTE

**VII.- PATRIMONIO INMOBILIARIO (Incluido el de sociedades patrimoniales participadas)**

*	TIPO	DESCRIPCIÓN	MUNICIPIO	SUPERFICIE	FECHA DE ADQUISICIÓN	TITULO DE ADQUISICIÓN	%
	URBANO	VIVIENDA	GUARDAMAR DEL SEGURA (ALICANTE)	70 m2	junio 2018	HERENCIA	50%
	URBANO	ALMACEN/ESTACIONAMIENTO	GUARDAMAR DEL SEGURA (ALICANTE)	13 m2	junio 2018	HERENCIA	50%

\* Los bienes señalados con asterisco en el apartado VII.- PATRIMONIO INMOBILIARIO corresponden a sociedades patrimoniales participadas

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 26 DE JULIO DE 2022

RAMON LARA SANCHEZ

Firma del declarante

**VIII.- OTROS BIENES**

TIPO	DESCRIPCIÓN	VALOR
Pagares y certificaciones de depósito		
Concesiones administrativas		
Otros bienes patrimoniales conforme a la Ley del Impuesto sobre el Patrimonio		

**IX.- VEHÍCULOS, EMBARCACIONES Y AERONAVES**

FECHA DE ADQUISICIÓN	MARCA Y MODELO	VALOR
ENERO 2009	VOLKSWAGEN TIGUAN 2.0 TDI MOTION	2.340,00
AGOSTO 2019	CITROEN C3 1.4 HDI	989,00

**DECLARACIÓN DE ACTIVIDADES**

ENTIDAD, EMPRESA U ORGANISMO	CARGO, PUESTO O ACTIVIDAD	FECHA DE INICIO	FECHA DE CESE
JCCM	DIRECTOR GENERAL AGENDA 2030 Y CONSUMO	18-07-2019	
JCCM	DIRECTOR GENERAL ACCION SOCIAL Y COOPERA	16-07-2015	18-07-2019
AYUNTAMIENTO DE HELLIN	CONCEJAL	30-06-2011	30-06-2019

**OBSERVACIONES**

En el apartado de rentas alquiler de inmuebles, indicar que se refiere al piso de Guardamar del Segura, el cual tengo en propiedad al 50% y que estuvo alquilado en el año 2021 durante 5 meses

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 26 DE JULIO DE 2022

RAMON LARA SANCHEZ

Firma del declarante

**DECLARACIÓN OBLIGATORIA DEL CÓNYUGE  
O PERSONA CON ANÁLOGA RELACIÓN DE CONVIVENCIA AFECTIVA**

<b>Nombre y apellidos del declarante</b>
MILAGROS GARCÍA VIZCAINO

<b>Datos del titular del cargo público</b>	
<b>Cargo público</b>	DIRECTOR GENERAL DE AGENDA 2030 Y CONSUMO
<b>Nombre y apellidos</b>	RAMÓN LARA SÁNCHEZ

**I.- Participación en el capital de todo tipo de entidades, empresas y sociedades**

Tipo	Descripción	Valor
Acciones en cualquier entidad jurídica negociada en mercados organizados		
Acciones y participaciones en el capital social de cualquier entidad jurídica no negociada en mercados organizados, que no tengan la consideración de sociedades patrimoniales		
Participaciones en cualquier tipo de entidad que haya tenido, en el último ejercicio fiscal, la consideración de sociedad patrimonial		

**II.- Dirección, administración o asesoramiento en empresas o sociedades**

Empresa o Sociedad (pública o privada)	Actividad desempeñada	Fecha de inicio	Fecha de cese

**III.- Actividades desarrolladas en representación de la Administración Regional, en órganos colegiados o de dirección de organismos o empresas de capital público**

Entidad u Organismo	Actividad desempeñada	Fecha de inicio	Fecha de cese

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 26 DE JULIO DE 2022

Declaración firmada digitalmente por  
MILAGROS GARCIA VIZCAINO

Firma del cónyuge o persona análoga

**Anexo**

**DATOS PERSONALES DEL DECLARANTE**

REGINA	LEAL	EIZAGUIRRE
<small>NOMBRE</small>	<small>PRIMER APELLIDO</small>	<small>SEGUNDO APELLIDO</small>
Declara, en su condición de <input checked="" type="checkbox"/> titular <input type="checkbox"/> Cónyuge o persona con análoga relación		
DIRECTORA GERENTE SESCOAM		
<small>CARGO</small>		
Con motivo de: <input type="checkbox"/> nombramiento <input type="checkbox"/> cese <input checked="" type="checkbox"/> declaración anual <input type="checkbox"/> _____		
Régimen económico del matrimonio: Gananciales		

**I.- INGRESOS PERCIBIDOS POR CARGOS, PUESTOS O TRABAJOS DEPENDIENTES EN ORGANISMOS O EMPRESAS EN EL EJERCICIO ANTERIOR A LA PRESENTE DECLARACIÓN**

	DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
Ingresos íntegros (a)	SESCAM	77559,96
Cotizaciones a Seguridad Social, Mutualidades de Funcionarios, deducciones de derechos pasivos y Colegios de Huérfanos (b)		2344,32
Retenciones por rendimientos del trabajo (c)		22787,10
<b>INGRESOS NETOS PERCIBIDOS (a-b-c)</b>		<b>52.428,54</b>

**II.- OTROS INGRESOS PERCIBIDOS EN EL EJERCICIO ANTERIOR A LA PRESENTE DECLARACIÓN**

PROCEDECENCIA	DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
Dietas de cualquier clase		
Pensiones, becas, subvenciones e indemnizaciones		
Rendimiento neto de actividades profesionales o empresariales		
Dividendos y participación en beneficios		
Intereses de cuentas, depósitos y activos financieros	GLOBALCAJA. BBVA	7,81
Arrendamiento de bienes muebles e inmuebles y otros rendimientos del trabajo o capital mobiliario		

**III.- DONATIVOS A ENTIDADES SIN FINES LUCRATIVOS Y APORTACIONES A PARTIDOS POLÍTICOS, FEDERACIONES, COALICIONES O AGRUPACIONES DE ELECTORES**

DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
PSOE	2034
ALDEAS INFANTILES	420

**IV.- CUOTA LÍQUIDA PAGADA AL TESORO PÚBLICO POR IRPF Y PATRIMONIO**

	CUANTÍA
Renta de las Personas Físicas	21343,14
Patrimonio	

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 27 DE JULIO DE 2022

REGINA LEAL EIZAGUIRRE

Firma del declarante

**V.- DEPÓSITOS BANCARIOS, ACCIONES, FONDOS DE INVERSIÓN, PÓLIZAS DE SEGURO U OTROS CON NATURALEZA ANÁLOGA**

TIPO	DESCRIPCIÓN	VALOR
Saldo medio total en cuentas bancarias	GLOBALCAJA, BBVA	28.691
Acciones en cualquier entidad jurídica negociada en mercados organizados		
Acciones y participaciones en el capital social de cualquier entidad jurídica no negociada en mercados organizados, que no tengan la consideración de sociedades patrimoniales		
Participaciones en cualquier tipo de entidad que haya tenido, en el último ejercicio fiscal, la consideración de sociedad patrimonial		
Fondos de inversión, seguros de vida, rentas temporales y vitalicias, planes de pensiones, títulos de deuda pública, obligaciones, bonos y otros de naturaleza análoga	PLAN DE PENSIONES	23.949,61
Bienes y derechos situados en el extranjero		

**VI.- DEUDAS**

DESCRIPCIÓN	SALDO PENDIENTE
PRESTRAMO GLOBALCAJA	3.245,69
PRESTAMO GLOBALCAJA	94.509,48

**VII.- PATRIMONIO INMOBILIARIO (Incluido el de sociedades patrimoniales participadas)**

*	TIPO	DESCRIPCIÓN	MUNICIPIO	SUPERFICIE	FECHA DE ADQUISICIÓN	TITULO DE ADQUISICIÓN	%
	URBANO	VIVIENDA	ALCÁZAR DE SAN JUÁN	378	1998	OBRA NUEVA	50%
	RÚSTICO	FINCA	ALCÁZAR DE SAN JUÁN	1 HECTÁREA	2005	COMPRA VENTA	25%
	URBANO	PISO	ALMERIA	80,90 m	2021	COMPRA VENTA	50%

\* Los bienes señalados con asterisco en el apartado VII.- PATRIMONIO INMOBILIARIO corresponden a sociedades patrimoniales participadas

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 27 DE JULIO DE 2022

REGINA LEAL EIZAGUIRRE

Firma del declarante

**VIII.- OTROS BIENES**

TIPO	DESCRIPCIÓN	VALOR
Pagares y certificaciones de depósito		
Concesiones administrativas		
Otros bienes patrimoniales conforme a la Ley del Impuesto sobre el Patrimonio		

**IX.- VEHÍCULOS, EMBARCACIONES Y AERONAVES**

FECHA DE ADQUISICIÓN	MARCA Y MODELO	VALOR
JUL 99	VOLSKWAGEN PASSAT 1,9 TDI	800
MAY 14	VOLSKWAGEN PASSAT	3792

**DECLARACIÓN DE ACTIVIDADES**

ENTIDAD, EMPRESA U ORGANISMO	CARGO, PUESTO O ACTIVIDAD	FECHA DE INICIO	FECHA DE CESE
AYUNTAMIENTO DE ALCÁZAR DE SAN JUÁN	CONCEJALA	14-06-2003	13-06-2015
SESCAM	MEDICA DE URGENCIAS HOSPITALARIA	01-11-2011	15-07-2015
JCCM	DIRECTORA GERENTE DEL SESCAM	16-07-2015	

**OBSERVACIONES**

--

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 27 DE JULIO DE 2022

REGINA LEAL EIZAGUIRRE

Firma del declarante

**DECLARACIÓN OBLIGATORIA DEL CÓNYUGE  
O PERSONA CON ANÁLOGA RELACIÓN DE CONVIVENCIA AFECTIVA**

<b>Nombre y apellidos del declarante</b>
ANTONIO IBÁÑEZ ORTEGA

<b>Datos del titular del cargo público</b>	
<b>Cargo público</b>	DIRECTORA GERENTE SESCOAM
<b>Nombre y apellidos</b>	REGINA LEAL EIZAGUIRRE

**I.- Participación en el capital de todo tipo de entidades, empresas y sociedades**

Tipo	Descripción	Valor
Acciones en cualquier entidad jurídica negociada en mercados organizados		
Acciones y participaciones en el capital social de cualquier entidad jurídica no negociada en mercados organizados, que no tengan la consideración de sociedades patrimoniales		
Participaciones en cualquier tipo de entidad que haya tenido, en el último ejercicio fiscal, la consideración de sociedad patrimonial		

**II.- Dirección, administración o asesoramiento en empresas o sociedades**

Empresa o Sociedad (pública o privada)	Actividad desempeñada	Fecha de inicio	Fecha de cese

**III.- Actividades desarrolladas en representación de la Administración Regional, en órganos colegiados o de dirección de organismos o empresas de capital público**

Entidad u Organismo	Actividad desempeñada	Fecha de inicio	Fecha de cese

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 27 DE JULIO DE 2022

Declaración firmada mediante código cifrado por  
ANTONIO IBÁÑEZ ORTEGA

Firma del cónyuge o persona análoga

**Anexo**

**DATOS PERSONALES DEL DECLARANTE**

MARIA BELEN	LOPEZ	DONAIRE
<small>NOMBRE</small>	<small>PRIMER APELLIDO</small>	<small>SEGUNDO APELLIDO</small>
Declara, en su condición de <input checked="" type="checkbox"/> titular <input type="checkbox"/> Cónyuge o persona con análoga relación		
<b>DIRECTORA DE LOS SERVICIOS JURIDICOS</b>		
<small>CARGO</small>		
Con motivo de: <input type="checkbox"/> nombramiento <input type="checkbox"/> cese <input checked="" type="checkbox"/> declaración anual <input type="checkbox"/> _____		
Régimen económico del matrimonio: Separación de Bienes		

**I.- INGRESOS PERCIBIDOS POR CARGOS, PUESTOS O TRABAJOS DEPENDIENTES EN ORGANISMOS O EMPRESAS EN EL EJERCICIO ANTERIOR A LA PRESENTE DECLARACIÓN**

	DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
Ingresos íntegros (a)	JCCM	73.352,23
Cotizaciones a Seguridad Social, Mutualidades de Funcionarios, deducciones de derechos pasivos y Colegios de Huérfanos (b)		2.344,33
Retenciones por rendimientos del trabajo (c)		20.415,59
<b>INGRESOS NETOS PERCIBIDOS (a-b-c)</b>		<b>50.592,31</b>

**II.- OTROS INGRESOS PERCIBIDOS EN EL EJERCICIO ANTERIOR A LA PRESENTE DECLARACIÓN**

PROCEDENCIA	DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
Dietas de cualquier clase		
Pensiones, becas, subvenciones e indemnizaciones		
Rendimiento neto de actividades profesionales o empresariales		
Dividendos y participación en beneficios		
Intereses de cuentas, depósitos y activos financieros		0,15
Arrendamiento de bienes muebles e inmuebles y otros rendimientos del trabajo o capital mobiliario		87.612,82

**III.- DONATIVOS A ENTIDADES SIN FINES LUCRATIVOS Y APORTACIONES A PARTIDOS POLÍTICOS, FEDERACIONES, COALICIONES O AGRUPACIONES DE ELECTORES**

DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
Asociación Infancia sin Fronteras	144

**IV.- CUOTA LÍQUIDA PAGADA AL TESORO PÚBLICO POR IRPF Y PATRIMONIO**

	CUANTÍA
Renta de las Personas Físicas	38.328,20
Patrimonio	0,00

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 26 DE JULIO DE 2022

MARIA BELEN LOPEZ DONAIRE

Firma del declarante



**V.- DEPÓSITOS BANCARIOS, ACCIONES, FONDOS DE INVERSIÓN, PÓLIZAS DE SEGURO U OTROS CON NATURALEZA ANÁLOGA**

TIPO	DESCRIPCIÓN	VALOR
Saldo medio total en cuentas bancarias	Varias cuentas en diferentes entidades	452.229,29
Acciones en cualquier entidad jurídica negociada en mercados organizados	Acciones Sociedad Inversión Torre de Abraham, S.A	2.875.666,71
Acciones y participaciones en el capital social de cualquier entidad jurídica no negociada en mercados organizados, que no tengan la consideración de sociedades patrimoniales	Participaciones en Torre de Abraham, S.L (38,41%)	25.270.725,79
Participaciones en cualquier tipo de entidad que haya tenido, en el último ejercicio fiscal, la consideración de sociedad patrimonial		
Fondos de inversión, seguros de vida, rentas temporales y vitalicias, planes de pensiones, títulos de deuda pública, obligaciones, bonos y otros de naturaleza análoga	Varios fondos de inversión	1.706.626,25
Bienes y derechos situados en el extranjero		

**VI.- DEUDAS**

DESCRIPCIÓN	SALDO PENDIENTE

**VII.- PATRIMONIO INMOBILIARIO (Incluido el de sociedades patrimoniales participadas)**

*	TIPO	DESCRIPCIÓN	MUNICIPIO	SUPERFICIE	FECHA DE ADQUISICIÓN	TITULO DE ADQUISICIÓN	%
	URBANO	Vivienda	Cobisa (Toledo)	320 m2	29/09/2016	Donación	50
	URBANO	Plaza de garage	Madrid	26 m2	18/09/2018	Compraventa	100

\* Los bienes señalados con asterisco en el apartado VII.- PATRIMONIO INMOBILIARIO corresponden a sociedades patrimoniales participadas

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 26 DE JULIO DE 2022

MARIA BELEN LOPEZ DONAIRE

Firma del declarante

**VIII.- OTROS BIENES**

TIPO	DESCRIPCIÓN	VALOR
Pagarés y certificaciones de depósito		
Concesiones administrativas		
Otros bienes patrimoniales conforme a la Ley del Impuesto sobre el Patrimonio		

**IX.- VEHÍCULOS, EMBARCACIONES Y AERONAVES**

FECHA DE ADQUISICIÓN	MARCA Y MODELO	VALOR
24/6/2021	MERCEDES AMG	33.000,00
24/6/2021	MERCEDES CLASE A 220CDI	18000,00

**DECLARACIÓN DE ACTIVIDADES**

ENTIDAD, EMPRESA U ORGANISMO	CARGO, PUESTO O ACTIVIDAD	FECHA DE INICIO	FECHA DE CESE
Torre de Abraham S.L.	Presidenta Consejo de Administración	07-02-2016	16-09-2019
Delaviuda	Miembro del Consejo de Administración	23-07-1998	05-02-2016
JCCM	Letrada Coordinadora Gabinete Jurídico	10-03-2012	17-09-2019
JCCM	Directora de los Servicios Jurídicos	18-09-2019	

**OBSERVACIONES**

--

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 26 DE JULIO DE 2022

MARIA BELEN LOPEZ DONAIRE

Firma del declarante

**DECLARACIÓN OBLIGATORIA DEL CÓNYUGE  
O PERSONA CON ANÁLOGA RELACIÓN DE CONVIVENCIA AFECTIVA**

<b>Nombre y apellidos del declarante</b>
LUIS ORTIZ DE URBINA ALONSO

<b>Datos del titular del cargo público</b>	
<b>Cargo público</b>	DIRECTORA DE LOS SERVICIOS JURIDICOS
<b>Nombre y apellidos</b>	MARIA BELEN LOPEZ DONAIRE

**I.- Participación en el capital de todo tipo de entidades, empresas y sociedades**

Tipo	Descripción	Valor
Acciones en cualquier entidad jurídica negociada en mercados organizados		
Acciones y participaciones en el capital social de cualquier entidad jurídica no negociada en mercados organizados, que no tengan la consideración de sociedades patrimoniales		
Participaciones en cualquier tipo de entidad que haya tenido, en el último ejercicio fiscal, la consideración de sociedad patrimonial		

**II.- Dirección, administración o asesoramiento en empresas o sociedades**

Empresa o Sociedad (pública o privada)	Actividad desempeñada	Fecha de inicio	Fecha de cese

**III.- Actividades desarrolladas en representación de la Administración Regional, en órganos colegiados o de dirección de organismos o empresas de capital público**

Entidad u Organismo	Actividad desempeñada	Fecha de inicio	Fecha de cese

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 26 DE JULIO DE 2022

Declaración firmada mediante código cifrado por  
LUIS ORTIZ DE URBINA ALONSO

Firma del cónyuge o persona análoga

**Anexo**

**DATOS PERSONALES DEL DECLARANTE**

PIEDAD MARÍA	LÓPEZ	NIETO
<small>NOMBRE</small>	<small>PRIMER APELLIDO</small>	<small>SEGUNDO APELLIDO</small>
Declara, en su condición de <input checked="" type="checkbox"/> titular <input type="checkbox"/> Cónyuge o persona con análoga relación		
ASESORA GRÁFICA		
<small>CARGO</small>		
Con motivo de: <input checked="" type="checkbox"/> nombramiento <input type="checkbox"/> cese <input type="checkbox"/> declaración anual <input type="checkbox"/> _____		
Régimen económico del matrimonio: Ninguno		

**I.- INGRESOS PERCIBIDOS POR CARGOS, PUESTOS O TRABAJOS DEPENDIENTES EN ORGANISMOS O EMPRESAS EN EL EJERCICIO ANTERIOR A LA PRESENTE DECLARACIÓN**

	DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
Ingresos íntegros (a)	0	0
Cotizaciones a Seguridad Social, Mutualidades de Funcionarios, deducciones de derechos pasivos y Colegios de Huérfanos (b)		0
Retenciones por rendimientos del trabajo (c)		0
<b>INGRESOS NETOS PERCIBIDOS (a-b-c)</b>		<b>0,00</b>

**II.- OTROS INGRESOS PERCIBIDOS EN EL EJERCICIO ANTERIOR A LA PRESENTE DECLARACIÓN**

PROCEDECENCIA	DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
Dietas de cualquier clase		
Pensiones, becas, subvenciones e indemnizaciones	Subvención autónomos	2361,00
Rendimiento neto de actividades profesionales o empresariales	Autónoma (Fotógrafa)	6.565,41
Dividendos y participación en beneficios		
Intereses de cuentas, depósitos y activos financieros		
Arrendamiento de bienes muebles e inmuebles y otros rendimientos del trabajo o capital mobiliario		

**III.- DONATIVOS A ENTIDADES SIN FINES LUCRATIVOS Y APORTACIONES A PARTIDOS POLÍTICOS, FEDERACIONES, COALICIONES O AGRUPACIONES DE ELECTORES**

DESCRIPCIÓN	CUANTÍA

**IV.- CUOTA LÍQUIDA PAGADA AL TESORO PÚBLICO POR IRPF Y PATRIMONIO**

	CUANTÍA
Renta de las Personas Físicas	0
Patrimonio	0

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 06 DE OCTUBRE DE 2022

PIEDAD MARÍA LÓPEZ NIETO

Firma del declarante

**V.- DEPÓSITOS BANCARIOS, ACCIONES, FONDOS DE INVERSIÓN, PÓLIZAS DE SEGURO U OTROS CON NATURALEZA ANÁLOGA**

TIPO	DESCRIPCIÓN	VALOR
Saldo medio total en cuentas bancarias	Varias cuentas bancarias	9000
Acciones en cualquier entidad jurídica negociada en mercados organizados		
Acciones y participaciones en el capital social de cualquier entidad jurídica no negociada en mercados organizados, que no tengan la consideración de sociedades patrimoniales		
Participaciones en cualquier tipo de entidad que haya tenido, en el último ejercicio fiscal, la consideración de sociedad patrimonial		
Fondos de inversión, seguros de vida, rentas temporales y vitalicias, planes de pensiones, títulos de deuda pública, obligaciones, bonos y otros de naturaleza análoga		
Bienes y derechos situados en el extranjero		

**VI.- DEUDAS**

DESCRIPCIÓN	SALDO PENDIENTE

**VII.- PATRIMONIO INMOBILIARIO (Incluido el de sociedades patrimoniales participadas)**

*	TIPO	DESCRIPCIÓN	MUNICIPIO	SUPERFICIE	FECHA DE ADQUISICIÓN	TITULO DE ADQUISICIÓN	%

\* Los bienes señalados con asterisco en el apartado VII.- PATRIMONIO INMOBILIARIO corresponden a sociedades patrimoniales participadas

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 06 DE OCTUBRE DE 2022

PIEDAD MARÍA LÓPEZ NIETO

Firma del declarante

**VIII.- OTROS BIENES**

TIPO	DESCRIPCIÓN	VALOR
Pagares y certificaciones de depósito		
Concesiones administrativas		
Otros bienes patrimoniales conforme a la Ley del Impuesto sobre el Patrimonio		

**IX.- VEHÍCULOS, EMBARCACIONES Y AERONAVES**

FECHA DE ADQUISICIÓN	MARCA Y MODELO	VALOR
2005	Nissan Micra 1.5 DCI	1040,00
2004	Citroen C4 Grand Picasso 2.0 HDI	1.930,00
2009	Peugeot 308 1.6 HDI	1520,00

**DECLARACIÓN DE ACTIVIDADES**

ENTIDAD, EMPRESA U ORGANISMO	CARGO, PUESTO O ACTIVIDAD	FECHA DE INICIO	FECHA DE CESE
Autónoma	Autónoma	03-10-2018	27-06-2022
JCCM	Asesora gráfica	07-09-2022	

**OBSERVACIONES**

--

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 06 DE OCTUBRE DE 2022

PIEDAD MARÍA LÓPEZ NIETO

Firma del declarante

**DATOS PERSONALES DEL DECLARANTE**

AMELIA	LOPEZ	RUIZ
<small>NOMBRE</small>	<small>PRIMER APELLIDO</small>	<small>SEGUNDO APELLIDO</small>
Declara, en su condición de <input checked="" type="checkbox"/> titular <input type="checkbox"/> Cónyuge o persona con análoga relación <b>DELEGADA PROVINCIAL</b>		
<small>CARGO</small>		
Con motivo de: <input type="checkbox"/> nombramiento <input type="checkbox"/> cese <input checked="" type="checkbox"/> declaración anual <input type="checkbox"/> _____		
Régimen económico del matrimonio: Separación de Bienes		

**I.- INGRESOS PERCIBIDOS POR CARGOS, PUESTOS O TRABAJOS DEPENDIENTES EN ORGANISMOS O EMPRESAS EN EL EJERCICIO ANTERIOR A LA PRESENTE DECLARACIÓN**

	DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
Ingresos íntegros (a)	JCCM	62247,74
Cotizaciones a Seguridad Social, Mutualidades de Funcionarios, deducciones de derechos pasivos y Colegios de Huérfanos (b)	SEGURIDAD SOCIAL	2344,32
Retenciones por rendimientos del trabajo (c)	RETENCIONES	15842,08
<b>INGRESOS NETOS PERCIBIDOS (a-b-c)</b>		<b>44.061,34</b>

**II.- OTROS INGRESOS PERCIBIDOS EN EL EJERCICIO ANTERIOR A LA PRESENTE DECLARACIÓN**

PROCEDENCIA	DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
Dietas de cualquier clase		
Pensiones, becas, subvenciones e indemnizaciones		
Rendimiento neto de actividades profesionales o empresariales		
Dividendos y participación en beneficios		
Intereses de cuentas, depósitos y activos financieros		
Arrendamiento de bienes muebles e inmuebles y otros rendimientos del trabajo o capital mobiliario		

**III.- DONATIVOS A ENTIDADES SIN FINES LUCRATIVOS Y APORTACIONES A PARTIDOS POLÍTICOS, FEDERACIONES, COALICIONES O AGRUPACIONES DE ELECTORES**

DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
DONATIVOS A PARTIDO POLITICO	1.272

**IV.- CUOTA LÍQUIDA PAGADA AL TESORO PÚBLICO POR IRPF Y PATRIMONIO**

	CUANTÍA
Renta de las Personas Físicas	15842,08
Patrimonio	

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 27 DE JULIO DE 2022

AMELIA LOPEZ RUIZ

Firma del declarante

**V.- DEPÓSITOS BANCARIOS, ACCIONES, FONDOS DE INVERSIÓN, PÓLIZAS DE SEGURO U OTROS CON NATURALEZA ANÁLOGA**

TIPO	DESCRIPCIÓN	VALOR
Saldo medio total en cuentas bancarias	CUENTA CORRIENTE	3000
Acciones en cualquier entidad jurídica negociada en mercados organizados		
Acciones y participaciones en el capital social de cualquier entidad jurídica no negociada en mercados organizados, que no tengan la consideración de sociedades patrimoniales		
Participaciones en cualquier tipo de entidad que haya tenido, en el último ejercicio fiscal, la consideración de sociedad patrimonial		
Fondos de inversión, seguros de vida, rentas temporales y vitalicias, planes de pensiones, títulos de deuda pública, obligaciones, bonos y otros de naturaleza análoga	PLAN DE PENSIONES	3.000
Bienes y derechos situados en el extranjero		

**VI.- DEUDAS**

DESCRIPCIÓN	SALDO PENDIENTE

**VII.- PATRIMONIO INMOBILIARIO (Incluido el de sociedades patrimoniales participadas)**

*	TIPO	DESCRIPCIÓN	MUNICIPIO	SUPERFICIE	FECHA DE ADQUISICIÓN	TITULO DE ADQUISICIÓN	%
	URBANO	VIVIENDA	VILLAR DE LA ENCINA	150	1994	COMPRA/VENTA	50
	URBANO	VIVIENDA	CUENCA	130	2002	COMPRA/VENTA	50
	URBANO	GARAJE Y TRASTERO	CUENCA	40	2002	COMPRA/VENTA	50

\* Los bienes señalados con asterisco en el apartado VII.- PATRIMONIO INMOBILIARIO corresponden a sociedades patrimoniales participadas

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 27 DE JULIO DE 2022

AMELIA LOPEZ RUIZ

Firma del declarante



**VIII.- OTROS BIENES**

TIPO	DESCRIPCIÓN	VALOR
Pagares y certificaciones de depósito		
Concesiones administrativas		
Otros bienes patrimoniales conforme a la Ley del Impuesto sobre el Patrimonio		

**IX.- VEHÍCULOS, EMBARCACIONES Y AERONAVES**

FECHA DE ADQUISICIÓN	MARCA Y MODELO	VALOR
DICIEMBRE DE 2000	AUDI A4	1.755

**DECLARACIÓN DE ACTIVIDADES**

ENTIDAD, EMPRESA U ORGANISMO	CARGO, PUESTO O ACTIVIDAD	FECHA DE INICIO	FECHA DE CESE
JCCM	DIRECTORA PROVINCIAL DE BIENESTAR SOCIAL	29-07-2015	24-07-2019
JCCM	DELEGADA PROVINCIAL DE BIENESTAR SOCIAL	25-07-2019	

**OBSERVACIONES**

--

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 27 DE JULIO DE 2022

AMELIA LOPEZ RUIZ

Firma del declarante

**DECLARACIÓN OBLIGATORIA DEL CÓNYUGE  
O PERSONA CON ANÁLOGA RELACIÓN DE CONVIVENCIA AFECTIVA**

<b>Nombre y apellidos del declarante</b>
SANTIAGO VIECO MARTINEZ

<b>Datos del titular del cargo público</b>	
<b>Cargo público</b>	DELEGADA PROVINCIAL
<b>Nombre y apellidos</b>	AMELIA LOPEZ RUIZ

**I.- Participación en el capital de todo tipo de entidades, empresas y sociedades**

Tipo	Descripción	Valor
Acciones en cualquier entidad jurídica negociada en mercados organizados		
Acciones y participaciones en el capital social de cualquier entidad jurídica no negociada en mercados organizados, que no tengan la consideración de sociedades patrimoniales		
Participaciones en cualquier tipo de entidad que haya tenido, en el último ejercicio fiscal, la consideración de sociedad patrimonial		

**II.- Dirección, administración o asesoramiento en empresas o sociedades**

Empresa o Sociedad (pública o privada)	Actividad desempeñada	Fecha de inicio	Fecha de cese

**III.- Actividades desarrolladas en representación de la Administración Regional, en órganos colegiados o de dirección de organismos o empresas de capital público**

Entidad u Organismo	Actividad desempeñada	Fecha de inicio	Fecha de cese
AYTO. DE VILLAR DE LA ENCINA	ALCALDE-PRESIDENTE	15-06-1991	

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 27 DE JULIO DE 2022

Declaración firmada mediante código cifrado por  
SANTIAGO VIECO MARTINEZ

Firma del cónyuge o persona análoga

**Anexo**

**DATOS PERSONALES DEL DECLARANTE**

VERÓNICA	LÓPEZ	SESEÑA
<small>NOMBRE</small>	<small>PRIMER APELLIDO</small>	<small>SEGUNDO APELLIDO</small>
Declara, en su condición de <input checked="" type="checkbox"/> titular <input type="checkbox"/> Cónyuge o persona con análoga relación		
<b>ASESORA GABINETE CONSEJERÍA DESARROLLO SOSTENIBLE</b>		
<small>CARGO</small>		
Con motivo de: <input type="checkbox"/> nombramiento <input type="checkbox"/> cese <input checked="" type="checkbox"/> declaración anual <input type="checkbox"/> _____		
Régimen económico del matrimonio: Gananciales		

**I.- INGRESOS PERCIBIDOS POR CARGOS, PUESTOS O TRABAJOS DEPENDIENTES EN ORGANISMOS O EMPRESAS EN EL EJERCICIO ANTERIOR A LA PRESENTE DECLARACIÓN**

	DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
Ingresos íntegros (a)	ASESORA GABINETE	59.793,06
Cotizaciones a Seguridad Social, Mutualidades de Funcionarios, deducciones de derechos pasivos y Colegios de Huérfanos (b)		3.101,40
Retenciones por rendimientos del trabajo (c)		14.882,48
<b>INGRESOS NETOS PERCIBIDOS (a-b-c)</b>		<b>41.809,18</b>

**II.- OTROS INGRESOS PERCIBIDOS EN EL EJERCICIO ANTERIOR A LA PRESENTE DECLARACIÓN**

PROCEDECENCIA	DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
Dietas de cualquier clase		
Pensiones, becas, subvenciones e indemnizaciones		
Rendimiento neto de actividades profesionales o empresariales		
Dividendos y participación en beneficios		3,40
Intereses de cuentas, depósitos y activos financieros		
Arrendamiento de bienes muebles e inmuebles y otros rendimientos del trabajo o capital mobiliario		

**III.- DONATIVOS A ENTIDADES SIN FINES LUCRATIVOS Y APORTACIONES A PARTIDOS POLÍTICOS, FEDERACIONES, COALICIONES O AGRUPACIONES DE ELECTORES**

DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
Cuotas y donaciones PSOE	972,00

**IV.- CUOTA LÍQUIDA PAGADA AL TESORO PÚBLICO POR IRPF Y PATRIMONIO**

	CUANTÍA
Renta de las Personas Físicas	13.344,10
Patrimonio	

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 01 DE AGOSTO DE 2022

VERÓNICA LÓPEZ SESEÑA

Firma del declarante

**V.- DEPÓSITOS BANCARIOS, ACCIONES, FONDOS DE INVERSIÓN, PÓLIZAS DE SEGURO U OTROS CON NATURALEZA ANÁLOGA**

TIPO	DESCRIPCIÓN	VALOR
Saldo medio total en cuentas bancarias	EUROCAJA RURAL	27.590,31
Acciones en cualquier entidad jurídica negociada en mercados organizados		
Acciones y participaciones en el capital social de cualquier entidad jurídica no negociada en mercados organizados, que no tengan la consideración de sociedades patrimoniales		
Participaciones en cualquier tipo de entidad que haya tenido, en el último ejercicio fiscal, la consideración de sociedad patrimonial		
Fondos de inversión, seguros de vida, rentas temporales y vitalicias, planes de pensiones, títulos de deuda pública, obligaciones, bonos y otros de naturaleza análoga		
Bienes y derechos situados en el extranjero		

**VI.- DEUDAS**

DESCRIPCIÓN	SALDO PENDIENTE
PRÉSTAMO HIPOTECARIO	137.188,64

**VII.- PATRIMONIO INMOBILIARIO (Incluido el de sociedades patrimoniales participadas)**

*	TIPO	DESCRIPCIÓN	MUNICIPIO	SUPERFICIE	FECHA DE ADQUISICIÓN	TITULO DE ADQUISICIÓN	%
	URBANO	VIVIENDA	Camarena (Toledo)	291 m2	2011	Obra nueva	100

\* Los bienes señalados con asterisco en el apartado VII.- PATRIMONIO INMOBILIARIO corresponden a sociedades patrimoniales participadas

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 01 DE AGOSTO DE 2022

VERÓNICA LÓPEZ SESEÑA

Firma del declarante

**VIII.- OTROS BIENES**

TIPO	DESCRIPCIÓN	VALOR
Pagares y certificaciones de depósito		
Concesiones administrativas		
Otros bienes patrimoniales conforme a la Ley del Impuesto sobre el Patrimonio		

**IX.- VEHÍCULOS, EMBARCACIONES Y AERONAVES**

FECHA DE ADQUISICIÓN	MARCA Y MODELO	VALOR
Junio 2000	Peugeot 206 1.9 XTD	950,00
Abril 2005	Alfa Romeo 147 1.9 JTD	1.680,00

**DECLARACIÓN DE ACTIVIDADES**

ENTIDAD, EMPRESA U ORGANISMO	CARGO, PUESTO O ACTIVIDAD	FECHA DE INICIO	FECHA DE CESE
Presidencia JCCM	Asesora Gabinete	14-07-2015	29-07-2019
Consejería de Desarrollo Sostenible	Asesora Gabinete	30-07-2019	

**OBSERVACIONES**

--

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 01 DE AGOSTO DE 2022

VERÓNICA LÓPEZ SESEÑA

Firma del declarante

**DECLARACIÓN OBLIGATORIA DEL CÓNYUGE  
O PERSONA CON ANÁLOGA RELACIÓN DE CONVIVENCIA AFECTIVA**

<b>Nombre y apellidos del declarante</b>
ALFONSO MARTÍN ALONSO

<b>Datos del titular del cargo público</b>	
<b>Cargo público</b>	ASESORA GABINETE CONSEJERÍA DESARROLLO SOSTENIBLE
<b>Nombre y apellidos</b>	VERÓNICA LÓPEZ SESEÑA

**I.- Participación en el capital de todo tipo de entidades, empresas y sociedades**

Tipo	Descripción	Valor
Acciones en cualquier entidad jurídica negociada en mercados organizados		
Acciones y participaciones en el capital social de cualquier entidad jurídica no negociada en mercados organizados, que no tengan la consideración de sociedades patrimoniales		
Participaciones en cualquier tipo de entidad que haya tenido, en el último ejercicio fiscal, la consideración de sociedad patrimonial		

**II.- Dirección, administración o asesoramiento en empresas o sociedades**

Empresa o Sociedad (pública o privada)	Actividad desempeñada	Fecha de inicio	Fecha de cese

**III.- Actividades desarrolladas en representación de la Administración Regional, en órganos colegiados o de dirección de organismos o empresas de capital público**

Entidad u Organismo	Actividad desempeñada	Fecha de inicio	Fecha de cese

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 01 DE AGOSTO DE 2022

Declaración firmada mediante código cifrado por

ALFONSO MARTÍN ALONSO

Firma del cónyuge o persona análoga

**Anexo**

**DATOS PERSONALES DEL DECLARANTE**

SANTOS	LOPEZ	TABERNERO
<small>NOMBRE</small>	<small>PRIMER APELLIDO</small>	<small>SEGUNDO APELLIDO</small>
Declara, en su condición de <input checked="" type="checkbox"/> titular <input type="checkbox"/> Cónyuge o persona con análoga relación <b>DELEGADO PROVINCIAL AGRICULTURA, AGUA Y DESARROLLO RURAL</b>		
<small>CARGO</small>		
Con motivo de: <input type="checkbox"/> nombramiento <input type="checkbox"/> cese <input checked="" type="checkbox"/> declaración anual <input type="checkbox"/> _____		
Régimen económico del matrimonio: Gananciales		

**I.- INGRESOS PERCIBIDOS POR CARGOS, PUESTOS O TRABAJOS DEPENDIENTES EN ORGANISMOS O EMPRESAS EN EL EJERCICIO ANTERIOR A LA PRESENTE DECLARACIÓN**

	DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
Ingresos íntegros (a)	JUNTA COMUNIDADES CASTILLA LA MANCHA	60.958,58
Cotizaciones a Seguridad Social, Mutualidades de Funcionarios, deducciones de derechos pasivos y Colegios de Huérfanos (b)		2.344,33
Retenciones por rendimientos del trabajo (c)		15.524,45
<b>INGRESOS NETOS PERCIBIDOS (a-b-c)</b>		<b>43.089,80</b>

**II.- OTROS INGRESOS PERCIBIDOS EN EL EJERCICIO ANTERIOR A LA PRESENTE DECLARACIÓN**

PROCEDECENCIA	DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
Dietas de cualquier clase		
Pensiones, becas, subvenciones e indemnizaciones		
Rendimiento neto de actividades profesionales o empresariales		
Dividendos y participación en beneficios		
Intereses de cuentas, depósitos y activos financieros		3,02
Arrendamiento de bienes muebles e inmuebles y otros rendimientos del trabajo o capital mobiliario	piso en alquiler	1.100

**III.- DONATIVOS A ENTIDADES SIN FINES LUCRATIVOS Y APORTACIONES A PARTIDOS POLÍTICOS, FEDERACIONES, COALICIONES O AGRUPACIONES DE ELECTORES**

DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
PARTIDO SOCIALISTA OBRERO ESPAÑOL	2.738,46

**IV.- CUOTA LÍQUIDA PAGADA AL TESORO PÚBLICO POR IRPF Y PATRIMONIO**

	CUANTÍA
Renta de las Personas Físicas	14.620,48
Patrimonio	

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 29 DE JULIO DE 2022

SANTOS LOPEZ TABERNERO

Firma del declarante

**V.- DEPÓSITOS BANCARIOS, ACCIONES, FONDOS DE INVERSIÓN, PÓLIZAS DE SEGURO U OTROS CON NATURALEZA ANÁLOGA**

TIPO	DESCRIPCIÓN	VALOR
Saldo medio total en cuentas bancarias	EUROCAJA RURAL Y LA CAIXA	25000
Acciones en cualquier entidad jurídica negociada en mercados organizados		
Acciones y participaciones en el capital social de cualquier entidad jurídica no negociada en mercados organizados, que no tengan la consideración de sociedades patrimoniales		
Participaciones en cualquier tipo de entidad que haya tenido, en el último ejercicio fiscal, la consideración de sociedad patrimonial		
Fondos de inversión, seguros de vida, rentas temporales y vitalicias, planes de pensiones, títulos de deuda pública, obligaciones, bonos y otros de naturaleza análoga	APORTACION GENERALI SEGUROS	547,77
Bienes y derechos situados en el extranjero		

**VI.- DEUDAS**

DESCRIPCIÓN	SALDO PENDIENTE
hipoteca vivienda	50000

**VII.- PATRIMONIO INMOBILIARIO (Incluido el de sociedades patrimoniales participadas)**

*	TIPO	DESCRIPCIÓN	MUNICIPIO	SUPERFICIE	FECHA DE ADQUISICIÓN	TITULO DE ADQUISICIÓN	%
	URBANO	VIVIENDA	GUADALAJARA	200	1998	PROPIEDAD	50
	URBANO	VIVIENDA	FUENTELENCINA. GUADALAJARA	80	2004	PROPIEDAD	50
	URBANO	SOLAR	FUENTELENCINA. GUADALAJARA	200	2004	PROPIEDAD	11,11
	URBANO	VIVIENDA	GUADALAJARA	100	2020	PROPIEDAD	50

\* Los bienes señalados con asterisco en el apartado VII.- PATRIMONIO INMOBILIARIO corresponden a sociedades patrimoniales participadas

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 29 DE JULIO DE 2022

SANTOS LOPEZ TABERNERO

Firma del declarante



**VIII.- OTROS BIENES**

TIPO	DESCRIPCIÓN	VALOR
Pagares y certificaciones de depósito		
Concesiones administrativas		
Otros bienes patrimoniales conforme a la Ley del Impuesto sobre el Patrimonio		

**IX.- VEHÍCULOS, EMBARCACIONES Y AERONAVES**

FECHA DE ADQUISICIÓN	MARCA Y MODELO	VALOR
OCTUBRE 2017	AUDI Q3	16482
ENERO 2010	AUDI A1	3145
ENERO 2020	MITSUBISHI MONTERO	1800

**DECLARACIÓN DE ACTIVIDADES**

ENTIDAD, EMPRESA U ORGANISMO	CARGO, PUESTO O ACTIVIDAD	FECHA DE INICIO	FECHA DE CESE
JUNTA COMUNIDADES CASTILLA LA MANCHA	DIRECTOR PROVINCIAL AGRICULTURA	15-07-2015	19-07-2019
JUNTA COMUNIDADES CASTILLA LA MANCHA	DELEGADO PROVINCIAL AGRICULTURA	20-07-2019	

**OBSERVACIONES**

--

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 29 DE JULIO DE 2022

SANTOS LOPEZ TABERNERO

Firma del declarante

**DECLARACIÓN OBLIGATORIA DEL CÓNYUGE  
O PERSONA CON ANÁLOGA RELACIÓN DE CONVIVENCIA AFECTIVA**

<b>Nombre y apellidos del declarante</b>
MARÍA LLANOS HIGUERA PARAMIO

<b>Datos del titular del cargo público</b>	
<b>Cargo público</b>	DELEGADO PROVINCIAL AGRICULTURA, AGUA Y DESARROLLO RURAL
<b>Nombre y apellidos</b>	SANTOS LOPEZ TABERNERO

**I.- Participación en el capital de todo tipo de entidades, empresas y sociedades**

Tipo	Descripción	Valor
Acciones en cualquier entidad jurídica negociada en mercados organizados		
Acciones y participaciones en el capital social de cualquier entidad jurídica no negociada en mercados organizados, que no tengan la consideración de sociedades patrimoniales		
Participaciones en cualquier tipo de entidad que haya tenido, en el último ejercicio fiscal, la consideración de sociedad patrimonial		

**II.- Dirección, administración o asesoramiento en empresas o sociedades**

Empresa o Sociedad (pública o privada)	Actividad desempeñada	Fecha de inicio	Fecha de cese

**III.- Actividades desarrolladas en representación de la Administración Regional, en órganos colegiados o de dirección de organismos o empresas de capital público**

Entidad u Organismo	Actividad desempeñada	Fecha de inicio	Fecha de cese

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 29 DE JULIO DE 2022

Declaración firmada mediante código cifrado por  
MARÍA LLANOS HIGUERA PARAMIO

Firma del cónyuge o persona análoga

**Anexo**

**DATOS PERSONALES DEL DECLARANTE**

JUAN MANUEL	LORENTE	BERNAD
<small>NOMBRE</small>	<small>PRIMER APELLIDO</small>	<small>SEGUNDO APELLIDO</small>
Declara, en su condición de <input checked="" type="checkbox"/> titular <input type="checkbox"/> Cónyuge o persona con análoga relación		
<b>ASESOR</b>		
<small>CARGO</small>		
Con motivo de: <input type="checkbox"/> nombramiento <input type="checkbox"/> cese <input checked="" type="checkbox"/> declaración anual <input type="checkbox"/> _____		
Régimen económico del matrimonio: Gananciales		

**I.- INGRESOS PERCIBIDOS POR CARGOS, PUESTOS O TRABAJOS DEPENDIENTES EN ORGANISMOS O EMPRESAS EN EL EJERCICIO ANTERIOR A LA PRESENTE DECLARACIÓN**

	DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
Ingresos íntegros (a)	Junta de Comunidades	59.793,06
Cotizaciones a Seguridad Social, Mutualidades de Funcionarios, deducciones de derechos pasivos y Colegios de Huérfanos (b)		3.101,40
Retenciones por rendimientos del trabajo (c)		14.398,12
<b>INGRESOS NETOS PERCIBIDOS (a-b-c)</b>		<b>42.293,54</b>

**II.- OTROS INGRESOS PERCIBIDOS EN EL EJERCICIO ANTERIOR A LA PRESENTE DECLARACIÓN**

PROCEDECENCIA	DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
Dietas de cualquier clase		
Pensiones, becas, subvenciones e indemnizaciones		
Rendimiento neto de actividades profesionales o empresariales		
Dividendos y participación en beneficios		
Intereses de cuentas, depósitos y activos financieros		1,11
Arrendamiento de bienes muebles e inmuebles y otros rendimientos del trabajo o capital mobiliario		

**III.- DONATIVOS A ENTIDADES SIN FINES LUCRATIVOS Y APORTACIONES A PARTIDOS POLÍTICOS, FEDERACIONES, COALICIONES O AGRUPACIONES DE ELECTORES**

DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
Partido Socialista Obrero Español	1.128
ONGs	511,20

**IV.- CUOTA LÍQUIDA PAGADA AL TESORO PÚBLICO POR IRPF Y PATRIMONIO**

	CUANTÍA
Renta de las Personas Físicas	13.887,78
Patrimonio	

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 15 DE JULIO DE 2022

JUAN MANUEL LORENTE BERNAD

Firma del declarante

**V.- DEPÓSITOS BANCARIOS, ACCIONES, FONDOS DE INVERSIÓN, PÓLIZAS DE SEGURO U OTROS CON NATURALEZA ANÁLOGA**

TIPO	DESCRIPCIÓN	VALOR
Saldo medio total en cuentas bancarias	Cuenta LIBERBANK	5.100,00
Acciones en cualquier entidad jurídica negociada en mercados organizados		
Acciones y participaciones en el capital social de cualquier entidad jurídica no negociada en mercados organizados, que no tengan la consideración de sociedades patrimoniales	50%, Tacomaki Sociedad Limitada	1.500,00
Participaciones en cualquier tipo de entidad que haya tenido, en el último ejercicio fiscal, la consideración de sociedad patrimonial		
Fondos de inversión, seguros de vida, rentas temporales y vitalicias, planes de pensiones, títulos de deuda pública, obligaciones, bonos y otros de naturaleza análoga		
Bienes y derechos situados en el extranjero		

**VI.- DEUDAS**

DESCRIPCIÓN	SALDO PENDIENTE
Préstamo CaixaBank	8.500
Préstamo Eurocaja Rural	21.000

**VII.- PATRIMONIO INMOBILIARIO (Incluido el de sociedades patrimoniales participadas)**

*	TIPO	DESCRIPCIÓN	MUNICIPIO	SUPERFICIE	FECHA DE ADQUISICIÓN	TITULO DE ADQUISICIÓN	%

\* Los bienes señalados con asterisco en el apartado VII.- PATRIMONIO INMOBILIARIO corresponden a sociedades patrimoniales participadas

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 15 DE JULIO DE 2022

JUAN MANUEL LORENTE BERNAD

Firma del declarante

**VIII.- OTROS BIENES**

TIPO	DESCRIPCIÓN	VALOR
Pagares y certificaciones de depósito		
Concesiones administrativas		
Otros bienes patrimoniales conforme a la Ley del Impuesto sobre el Patrimonio		

**IX.- VEHÍCULOS, EMBARCACIONES Y AERONAVES**

FECHA DE ADQUISICIÓN	MARCA Y MODELO	VALOR
23/07/2020	PEUGEOT 2008 GT LINE 130 CV	14.532
10/12/2005	SUZUKI MARAUDER 125 CC	110

**DECLARACIÓN DE ACTIVIDADES**

ENTIDAD, EMPRESA U ORGANISMO	CARGO, PUESTO O ACTIVIDAD	FECHA DE INICIO	FECHA DE CESE
INNOGOURMET S.L.	SOCIO ADMINISTRADOR SOLIDARIO	01-10-2012	20-01-2019
TACOMAKI S.L.	DIRECCIÓN MARKETING	01-04-2018	01-03-2020
JCCM	ASESOR	10-03-2020	

**OBSERVACIONES**

--

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 15 DE JULIO DE 2022

JUAN MANUEL LORENTE BERNAD

Firma del declarante

**DECLARACIÓN OBLIGATORIA DEL CÓNYUGE  
O PERSONA CON ANÁLOGA RELACIÓN DE CONVIVENCIA AFECTIVA**

<b>Nombre y apellidos del declarante</b>
MARIA EVA NARRO TOBOSO

<b>Datos del titular del cargo público</b>	
<b>Cargo público</b>	ASESOR
<b>Nombre y apellidos</b>	JUAN MANUEL LORENTE BERNAD

**I.- Participación en el capital de todo tipo de entidades, empresas y sociedades**

<b>Tipo</b>	<b>Descripción</b>	<b>Valor</b>
Acciones en cualquier entidad jurídica negociada en mercados organizados		
Acciones y participaciones en el capital social de cualquier entidad jurídica no negociada en mercados organizados, que no tengan la consideración de sociedades patrimoniales		
Participaciones en cualquier tipo de entidad que haya tenido, en el último ejercicio fiscal, la consideración de sociedad patrimonial		

**II.- Dirección, administración o asesoramiento en empresas o sociedades**

<b>Empresa o Sociedad (pública o privada)</b>	<b>Actividad desempeñada</b>	<b>Fecha de inicio</b>	<b>Fecha de cese</b>

**III.- Actividades desarrolladas en representación de la Administración Regional, en órganos colegiados o de dirección de organismos o empresas de capital público**

<b>Entidad u Organismo</b>	<b>Actividad desempeñada</b>	<b>Fecha de inicio</b>	<b>Fecha de cese</b>

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 15 DE JULIO DE 2022

Declaración firmada mediante código cifrado por

MARIA EVA NARRO TOBOSO

Firma del cónyuge o persona análoga

**Anexo**

**DATOS PERSONALES DEL DECLARANTE**

LOURDES	LUNA	RUIZ
<small>NOMBRE</small>	<small>PRIMER APELLIDO</small>	<small>SEGUNDO APELLIDO</small>
Declara, en su condición de <input checked="" type="checkbox"/> titular <input type="checkbox"/> Cónyuge o persona con análoga relación		
DELEGADA PROVINCIAL DE IGUALDAD		
<small>CARGO</small>		
Con motivo de: <input type="checkbox"/> nombramiento <input type="checkbox"/> cese <input checked="" type="checkbox"/> declaración anual <input type="checkbox"/> _____		
Régimen económico del matrimonio: Gananciales		

**I.- INGRESOS PERCIBIDOS POR CARGOS, PUESTOS O TRABAJOS DEPENDIENTES EN ORGANISMOS O EMPRESAS EN EL EJERCICIO ANTERIOR A LA PRESENTE DECLARACIÓN**

	DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
Ingresos íntegros (a)	JCCM	56604,52
Cotizaciones a Seguridad Social, Mutualidades de Funcionarios, deducciones de derechos pasivos y Colegios de Huérfanos (b)		3125,76
Retenciones por rendimientos del trabajo (c)		13205,80
INGRESOS NETOS PERCIBIDOS (a-b-c)		40.272,96

**II.- OTROS INGRESOS PERCIBIDOS EN EL EJERCICIO ANTERIOR A LA PRESENTE DECLARACIÓN**

PROCEDENCIA	DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
Dietas de cualquier clase		
Pensiones, becas, subvenciones e indemnizaciones		
Rendimiento neto de actividades profesionales o empresariales		
Dividendos y participación en beneficios		
Intereses de cuentas, depósitos y activos financieros		
Arrendamiento de bienes muebles e inmuebles y otros rendimientos del trabajo o capital mobiliario		

**III.- DONATIVOS A ENTIDADES SIN FINES LUCRATIVOS Y APORTACIONES A PARTIDOS POLÍTICOS, FEDERACIONES, COALICIONES O AGRUPACIONES DE ELECTORES**

DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
Aldeas Infantiles	80,00
PSOE	1200,00

**IV.- CUOTA LÍQUIDA PAGADA AL TESORO PÚBLICO POR IRPF Y PATRIMONIO**

	CUANTÍA
Renta de las Personas Físicas	12343,82
Patrimonio	

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 17 DE JULIO DE 2022

LOURDES LUNA RUIZ

Firma del declarante

**V.- DEPÓSITOS BANCARIOS, ACCIONES, FONDOS DE INVERSIÓN, PÓLIZAS DE SEGURO U OTROS CON NATURALEZA ANÁLOGA**

TIPO	DESCRIPCIÓN	VALOR
Saldo medio total en cuentas bancarias	Cuenta corriente	32897,66
Acciones en cualquier entidad jurídica negociada en mercados organizados		
Acciones y participaciones en el capital social de cualquier entidad jurídica no negociada en mercados organizados, que no tengan la consideración de sociedades patrimoniales		
Participaciones en cualquier tipo de entidad que haya tenido, en el último ejercicio fiscal, la consideración de sociedad patrimonial		
Fondos de inversión, seguros de vida, rentas temporales y vitalicias, planes de pensiones, títulos de deuda pública, obligaciones, bonos y otros de naturaleza análoga	Plan de Pensiones	19970,97
	Planes de Ahorro	10000,00
Bienes y derechos situados en el extranjero		

**VI.- DEUDAS**

DESCRIPCIÓN	SALDO PENDIENTE

**VII.- PATRIMONIO INMOBILIARIO (Incluido el de sociedades patrimoniales participadas)**

*	TIPO	DESCRIPCIÓN	MUNICIPIO	SUPERFICIE	FECHA DE ADQUISICIÓN	TITULO DE ADQUISICIÓN	%
	URBANO	Vivienda habitual	Tarancón (Cuenca)	95	05/07/2000	Compraventa	50
	URBANO	Plaza de Garaje	Tarancón (Cuenca)	12	05/07/2000	Compraventa	50
	URBANO	Trastero	Tarancón (Cuenca)	5	05/07/2000	Compraventa	50

\* Los bienes señalados con asterisco en el apartado VII.- PATRIMONIO INMOBILIARIO corresponden a sociedades patrimoniales participadas

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 17 DE JULIO DE 2022

LOURDES LUNA RUIZ

Firma del declarante



**VIII.- OTROS BIENES**

TIPO	DESCRIPCIÓN	VALOR
Pagares y certificaciones de depósito		
Concesiones administrativas		
Otros bienes patrimoniales conforme a la Ley del Impuesto sobre el Patrimonio		

**IX.- VEHÍCULOS, EMBARCACIONES Y AERONAVES**

FECHA DE ADQUISICIÓN	MARCA Y MODELO	VALOR
13/05/2002	Hyundai Elantra	1.340,00
29/09/2021	Hyundai i30 Fastback	25.000,00

**DECLARACIÓN DE ACTIVIDADES**

ENTIDAD, EMPRESA U ORGANISMO	CARGO, PUESTO O ACTIVIDAD	FECHA DE INICIO	FECHA DE CESE
JCCM	Delegada Provincial	25-07-2019	
Ayuntamiento de Tarancón (Cuenca)	Trabajadora Social	21-01-2019	12-07-2019
Autónoma	Agente exclusiva de seguros	11-01-2019	31-07-2019

**OBSERVACIONES**

--

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 17 DE JULIO DE 2022

LOURDES LUNA RUIZ

Firma del declarante

**DECLARACIÓN OBLIGATORIA DEL CÓNYUGE  
O PERSONA CON ANÁLOGA RELACIÓN DE CONVIVENCIA AFECTIVA**

<b>Nombre y apellidos del declarante</b>
DOMINGO LÓPEZ DEL BURGO

<b>Datos del titular del cargo público</b>	
<b>Cargo público</b>	DELEGADA PROVINCIAL DE IGUALDAD
<b>Nombre y apellidos</b>	LOURDES LUNA RUIZ

**I.- Participación en el capital de todo tipo de entidades, empresas y sociedades**

<b>Tipo</b>	<b>Descripción</b>	<b>Valor</b>
Acciones en cualquier entidad jurídica negociada en mercados organizados		
Acciones y participaciones en el capital social de cualquier entidad jurídica no negociada en mercados organizados, que no tengan la consideración de sociedades patrimoniales		
Participaciones en cualquier tipo de entidad que haya tenido, en el último ejercicio fiscal, la consideración de sociedad patrimonial		

**II.- Dirección, administración o asesoramiento en empresas o sociedades**

<b>Empresa o Sociedad (pública o privada)</b>	<b>Actividad desempeñada</b>	<b>Fecha de inicio</b>	<b>Fecha de cese</b>

**III.- Actividades desarrolladas en representación de la Administración Regional, en órganos colegiados o de dirección de organismos o empresas de capital público**

<b>Entidad u Organismo</b>	<b>Actividad desempeñada</b>	<b>Fecha de inicio</b>	<b>Fecha de cese</b>

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 17 DE JULIO DE 2022

Declaración firmada mediante código cifrado por

DOMINGO LÓPEZ DEL BURGO

Firma del cónyuge o persona análoga

**Anexo**

**DATOS PERSONALES DEL DECLARANTE**

SANTIAGO	MALAGÓN	BERNAL
<small>NOMBRE</small>	<small>PRIMER APELLIDO</small>	<small>SEGUNDO APELLIDO</small>
Declara, en su condición de <input checked="" type="checkbox"/> titular <input type="checkbox"/> Cónyuge o persona con análoga relación		
ASESOR		
<small>CARGO</small>		
Con motivo de: <input type="checkbox"/> nombramiento <input type="checkbox"/> cese <input checked="" type="checkbox"/> declaración anual <input type="checkbox"/> _____		
Régimen económico del matrimonio: Gananciales		

**I.- INGRESOS PERCIBIDOS POR CARGOS, PUESTOS O TRABAJOS DEPENDIENTES EN ORGANISMOS O EMPRESAS EN EL EJERCICIO ANTERIOR A LA PRESENTE DECLARACIÓN**

	DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
Ingresos íntegros (a)	JUNTA DE COMUNIDADES DE CASTILLA-LA MANCHA	48.733,90
Cotizaciones a Seguridad Social, Mutualidades de Funcionarios, deducciones de derechos pasivos y Colegios de Huérfanos (b)	JUNTA DE COMUNIDADES DE CASTILLA-LA MANCHA	3.094
Retenciones por rendimientos del trabajo (c)	JUNTA DE COMUNIDADES DE CASTILLA-LA MANCHA	10.308,67
<b>INGRESOS NETOS PERCIBIDOS (a-b-c)</b>		<b>35.331,23</b>

**II.- OTROS INGRESOS PERCIBIDOS EN EL EJERCICIO ANTERIOR A LA PRESENTE DECLARACIÓN**

PROCEDENCIA	DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
Dietas de cualquier clase		
Pensiones, becas, subvenciones e indemnizaciones		
Rendimiento neto de actividades profesionales o empresariales		
Dividendos y participación en beneficios		
Intereses de cuentas, depósitos y activos financieros		
Arrendamiento de bienes muebles e inmuebles y otros rendimientos del trabajo o capital mobiliario		

**III.- DONATIVOS A ENTIDADES SIN FINES LUCRATIVOS Y APORTACIONES A PARTIDOS POLÍTICOS, FEDERACIONES, COALICIONES O AGRUPACIONES DE ELECTORES**

DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
PSOE	590

**IV.- CUOTA LÍQUIDA PAGADA AL TESORO PÚBLICO POR IRPF Y PATRIMONIO**

	CUANTÍA
Renta de las Personas Físicas	10.308
Patrimonio	

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 27 DE JULIO DE 2022

SANTIAGO MALAGÓN BERNAL

Firma del declarante

**V.- DEPÓSITOS BANCARIOS, ACCIONES, FONDOS DE INVERSIÓN, PÓLIZAS DE SEGURO U OTROS CON NATURALEZA ANÁLOGA**

TIPO	DESCRIPCIÓN	VALOR
Saldo medio total en cuentas bancarias	VARIAS CUENTAS	11.800
Acciones en cualquier entidad jurídica negociada en mercados organizados		
Acciones y participaciones en el capital social de cualquier entidad jurídica no negociada en mercados organizados, que no tengan la consideración de sociedades patrimoniales		
Participaciones en cualquier tipo de entidad que haya tenido, en el último ejercicio fiscal, la consideración de sociedad patrimonial		
Fondos de inversión, seguros de vida, rentas temporales y vitalicias, planes de pensiones, títulos de deuda pública, obligaciones, bonos y otros de naturaleza análoga		
Bienes y derechos situados en el extranjero		

**VI.- DEUDAS**

DESCRIPCIÓN	SALDO PENDIENTE

**VII.- PATRIMONIO INMOBILIARIO (Incluido el de sociedades patrimoniales participadas)**

*	TIPO	DESCRIPCIÓN	MUNICIPIO	SUPERFICIE	FECHA DE ADQUISICIÓN	TITULO DE ADQUISICIÓN	%
	URBANO	vivienda	Ciudad Real	144	18/10/2019	compraventa	50

\* Los bienes señalados con asterisco en el apartado VII.- PATRIMONIO INMOBILIARIO corresponden a sociedades patrimoniales participadas

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 27 DE JULIO DE 2022

SANTIAGO MALAGÓN BERNAL

Firma del declarante

**VIII.- OTROS BIENES**

TIPO	DESCRIPCIÓN	VALOR
Pagares y certificaciones de depósito		
Concesiones administrativas		
Otros bienes patrimoniales conforme a la Ley del Impuesto sobre el Patrimonio		

**IX.- VEHÍCULOS, EMBARCACIONES Y AERONAVES**

FECHA DE ADQUISICIÓN	MARCA Y MODELO	VALOR
21/11/2017	Peugeot 5008	11000

**DECLARACIÓN DE ACTIVIDADES**

ENTIDAD, EMPRESA U ORGANISMO	CARGO, PUESTO O ACTIVIDAD	FECHA DE INICIO	FECHA DE CESE
JUNTA DE COMUNIDADES DE CLM	ASESOR	20-07-2015	
AUTONOMO	PERIODISTA	01-06-2014	31-07-2015

**OBSERVACIONES**

--

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 27 DE JULIO DE 2022

SANTIAGO MALAGÓN BERNAL

Firma del declarante

**DECLARACIÓN OBLIGATORIA DEL CÓNYUGE  
O PERSONA CON ANÁLOGA RELACIÓN DE CONVIVENCIA AFECTIVA**

<b>Nombre y apellidos del declarante</b>
CONSOLACION ROMERO QUIROGA

<b>Datos del titular del cargo público</b>	
<b>Cargo público</b>	ASESOR
<b>Nombre y apellidos</b>	SANTIAGO MALAGÓN BERNAL

**I.- Participación en el capital de todo tipo de entidades, empresas y sociedades**

<b>Tipo</b>	<b>Descripción</b>	<b>Valor</b>
Acciones en cualquier entidad jurídica negociada en mercados organizados		
Acciones y participaciones en el capital social de cualquier entidad jurídica no negociada en mercados organizados, que no tengan la consideración de sociedades patrimoniales		
Participaciones en cualquier tipo de entidad que haya tenido, en el último ejercicio fiscal, la consideración de sociedad patrimonial		

**II.- Dirección, administración o asesoramiento en empresas o sociedades**

<b>Empresa o Sociedad (pública o privada)</b>	<b>Actividad desempeñada</b>	<b>Fecha de inicio</b>	<b>Fecha de cese</b>

**III.- Actividades desarrolladas en representación de la Administración Regional, en órganos colegiados o de dirección de organismos o empresas de capital público**

<b>Entidad u Organismo</b>	<b>Actividad desempeñada</b>	<b>Fecha de inicio</b>	<b>Fecha de cese</b>

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 27 DE JULIO DE 2022

Declaración firmada mediante código cifrado por  
CONSOLACION ROMERO QUIROGA

Firma del cónyuge o persona análoga

**Anexo**

**DATOS PERSONALES DEL DECLARANTE**

FERNANDO	MARCHÁN	MORALES
<small>NOMBRE</small>	<small>PRIMER APELLIDO</small>	<small>SEGUNDO APELLIDO</small>
Declara, en su condición de <input checked="" type="checkbox"/> titular <input type="checkbox"/> Cónyuge o persona con análoga relación		
VICECONSEJERO DE MEDIO AMBIENTE		
<small>CARGO</small>		
Con motivo de: <input type="checkbox"/> nombramiento <input type="checkbox"/> cese <input checked="" type="checkbox"/> declaración anual <input type="checkbox"/> _____		
Régimen económico del matrimonio: Separacion de Bienes		

**I.- INGRESOS PERCIBIDOS POR CARGOS, PUESTOS O TRABAJOS DEPENDIENTES EN ORGANISMOS O EMPRESAS EN EL EJERCICIO ANTERIOR A LA PRESENTE DECLARACIÓN**

	DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
Ingresos íntegros (a)	Junta de C. de Castilla-La Mancha	70.755,58
Cotizaciones a Seguridad Social, Mutualidades de Funcionarios, deducciones de derechos pasivos y Colegios de Huérfanos (b)		3.125,76
Retenciones por rendimientos del trabajo (c)		16.266,74
<b>INGRESOS NETOS PERCIBIDOS (a-b-c)</b>		<b>51.363,08</b>

**II.- OTROS INGRESOS PERCIBIDOS EN EL EJERCICIO ANTERIOR A LA PRESENTE DECLARACIÓN**

PROCEDENCIA	DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
Dietas de cualquier clase		
Pensiones, becas, subvenciones e indemnizaciones		
Rendimiento neto de actividades profesionales o empresariales		
Dividendos y participación en beneficios		
Intereses de cuentas, depósitos y activos financieros		
Arrendamiento de bienes muebles e inmuebles y otros rendimientos del trabajo o capital mobiliario		

**III.- DONATIVOS A ENTIDADES SIN FINES LUCRATIVOS Y APORTACIONES A PARTIDOS POLÍTICOS, FEDERACIONES, COALICIONES O AGRUPACIONES DE ELECTORES**

DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
ONGs	579,00
Partido	2000,00

**IV.- CUOTA LÍQUIDA PAGADA AL TESORO PÚBLICO POR IRPF Y PATRIMONIO**

	CUANTÍA
Renta de las Personas Físicas	18.297,08
Patrimonio	

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 08 DE AGOSTO DE 2022

FERNANDO MARCHÁN MORALES

Firma del declarante

**V.- DEPÓSITOS BANCARIOS, ACCIONES, FONDOS DE INVERSIÓN, PÓLIZAS DE SEGURO U OTROS CON NATURALEZA ANÁLOGA**

TIPO	DESCRIPCIÓN	VALOR
Saldo medio total en cuentas bancarias	Cuentas corrientes	70.366
Acciones en cualquier entidad jurídica negociada en mercados organizados		
Acciones y participaciones en el capital social de cualquier entidad jurídica no negociada en mercados organizados, que no tengan la consideración de sociedades patrimoniales		
Participaciones en cualquier tipo de entidad que haya tenido, en el último ejercicio fiscal, la consideración de sociedad patrimonial		
Fondos de inversión, seguros de vida, rentas temporales y vitalicias, planes de pensiones, títulos de deuda pública, obligaciones, bonos y otros de naturaleza análoga	FONDOS INVERSIÓN	9.170,10
	PLANES DE AHORRO	49.225,68
Bienes y derechos situados en el extranjero		

**VI.- DEUDAS**

DESCRIPCIÓN	SALDO PENDIENTE

**VII.- PATRIMONIO INMOBILIARIO (Incluido el de sociedades patrimoniales participadas)**

*	TIPO	DESCRIPCIÓN	MUNICIPIO	SUPERFICIE	FECHA DE ADQUISICIÓN	TITULO DE ADQUISICIÓN	%

\* Los bienes señalados con asterisco en el apartado VII.- PATRIMONIO INMOBILIARIO corresponden a sociedades patrimoniales participadas

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 08 DE AGOSTO DE 2022

FERNANDO MARCHÁN MORALES

Firma del declarante



**VIII.- OTROS BIENES**

TIPO	DESCRIPCIÓN	VALOR
Pagares y certificaciones de depósito		
Concesiones administrativas		
Otros bienes patrimoniales conforme a la Ley del Impuesto sobre el Patrimonio		

**IX.- VEHÍCULOS, EMBARCACIONES Y AERONAVES**

FECHA DE ADQUISICIÓN	MARCA Y MODELO	VALOR
AÑO 2016, 2ª MANO.	BMW 116D	3587,00

**DECLARACIÓN DE ACTIVIDADES**

ENTIDAD, EMPRESA U ORGANISMO	CARGO, PUESTO O ACTIVIDAD	FECHA DE INICIO	FECHA DE CESE
BUROTEC	Supervisor de ejecución y coord. de sys	01-10-2014	15-11-2015
GEACAM	Subdirector provincial en Guadalajara	18-01-2016	17-07-2019
JUNTA DE COMUNIDADES DE CASTILLA LA MANC	Viceconsejero de Medio Ambiente	18-07-2019	

**OBSERVACIONES**

<p>En el epígrafe de "Saldo medio total en cuentas bancarias", el incremento respecto a la declaración del año anterior es fruto de una herencia familiar recibida en este año.</p>
---

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 08 DE AGOSTO DE 2022

FERNANDO MARCHÁN MORALES

Firma del declarante

**DECLARACIÓN OBLIGATORIA DEL CÓNYUGE  
O PERSONA CON ANÁLOGA RELACIÓN DE CONVIVENCIA AFECTIVA**

<b>Nombre y apellidos del declarante</b>
LIDIA FÁTIMA PATERNA MELLINAS

<b>Datos del titular del cargo público</b>	
<b>Cargo público</b>	VICECONSEJERO DE MEDIO AMBIENTE
<b>Nombre y apellidos</b>	FERNANDO MARCHÁN MORALES

**I.- Participación en el capital de todo tipo de entidades, empresas y sociedades**

<b>Tipo</b>	<b>Descripción</b>	<b>Valor</b>
Acciones en cualquier entidad jurídica negociada en mercados organizados		
Acciones y participaciones en el capital social de cualquier entidad jurídica no negociada en mercados organizados, que no tengan la consideración de sociedades patrimoniales		
Participaciones en cualquier tipo de entidad que haya tenido, en el último ejercicio fiscal, la consideración de sociedad patrimonial		

**II.- Dirección, administración o asesoramiento en empresas o sociedades**

<b>Empresa o Sociedad (pública o privada)</b>	<b>Actividad desempeñada</b>	<b>Fecha de inicio</b>	<b>Fecha de cese</b>

**III.- Actividades desarrolladas en representación de la Administración Regional, en órganos colegiados o de dirección de organismos o empresas de capital público**

<b>Entidad u Organismo</b>	<b>Actividad desempeñada</b>	<b>Fecha de inicio</b>	<b>Fecha de cese</b>

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 08 DE AGOSTO DE 2022

Declaración firmada mediante código cifrado por

LIDIA FÁTIMA PATERNA MELLINAS

Firma del cónyuge o persona análoga

**Anexo**

**DATOS PERSONALES DEL DECLARANTE**

MARIA ANGELES	MARCHANTE	CALCERRADA
<small>NOMBRE</small>	<small>PRIMER APELLIDO</small>	<small>SEGUNDO APELLIDO</small>
Declara, en su condición de <input checked="" type="checkbox"/> titular <input type="checkbox"/> Cónyuge o persona con análoga relación		
DIRECCIÓN GENERAL DE INCLUSIÓN EDUCATIVA Y PROGRAMAS		
<small>CARGO</small>		
Con motivo de: <input type="checkbox"/> nombramiento <input type="checkbox"/> cese <input checked="" type="checkbox"/> declaración anual <input type="checkbox"/> _____		
Régimen económico del matrimonio: Gananciales		

**I.- INGRESOS PERCIBIDOS POR CARGOS, PUESTOS O TRABAJOS DEPENDIENTES EN ORGANISMOS O EMPRESAS EN EL EJERCICIO ANTERIOR A LA PRESENTE DECLARACIÓN**

	DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
Ingresos íntegros (a)	CONSEJERIA EDUCACION CLM	71091,60
Cotizaciones a Seguridad Social, Mutualidades de Funcionarios, deducciones de derechos pasivos y Colegios de Huérfanos (b)		1788,78
Retenciones por rendimientos del trabajo (c)		19.602,56
INGRESOS NETOS PERCIBIDOS (a-b-c)		49.700,26

**II.- OTROS INGRESOS PERCIBIDOS EN EL EJERCICIO ANTERIOR A LA PRESENTE DECLARACIÓN**

PROCEDENCIA	DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
Dietas de cualquier clase		
Pensiones, becas, subvenciones e indemnizaciones		
Rendimiento neto de actividades profesionales o empresariales		
Dividendos y participación en beneficios		8,64
Intereses de cuentas, depósitos y activos financieros		0,06
Arrendamiento de bienes muebles e inmuebles y otros rendimientos del trabajo o capital mobiliario		

**III.- DONATIVOS A ENTIDADES SIN FINES LUCRATIVOS Y APORTACIONES A PARTIDOS POLÍTICOS, FEDERACIONES, COALICIONES O AGRUPACIONES DE ELECTORES**

DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
DONATIVO ONG	120,00
PSOE	1080,00

**IV.- CUOTA LÍQUIDA PAGADA AL TESORO PÚBLICO POR IRPF Y PATRIMONIO**

	CUANTÍA
Renta de las Personas Físicas	19131,52
Patrimonio	

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 29 DE JULIO DE 2022

MARIA ANGELES MARCHANTE CALCERRADA

Firma del declarante

**V.- DEPÓSITOS BANCARIOS, ACCIONES, FONDOS DE INVERSIÓN, PÓLIZAS DE SEGURO U OTROS CON NATURALEZA ANÁLOGA**

TIPO	DESCRIPCIÓN	VALOR
Saldo medio total en cuentas bancarias	VARIAS CUENTAS AHORRO	57678,01
Acciones en cualquier entidad jurídica negociada en mercados organizados	VARIAS ACCIONES BBV TELEF	1029,80
Acciones y participaciones en el capital social de cualquier entidad jurídica no negociada en mercados organizados, que no tengan la consideración de sociedades patrimoniales		
Participaciones en cualquier tipo de entidad que haya tenido, en el último ejercicio fiscal, la consideración de sociedad patrimonial		
Fondos de inversión, seguros de vida, rentas temporales y vitalicias, planes de pensiones, títulos de deuda pública, obligaciones, bonos y otros de naturaleza análoga		
Bienes y derechos situados en el extranjero		

**VI.- DEUDAS**

DESCRIPCIÓN	SALDO PENDIENTE

**VII.- PATRIMONIO INMOBILIARIO (Incluido el de sociedades patrimoniales participadas)**

*	TIPO	DESCRIPCIÓN	MUNICIPIO	SUPERFICIE	FECHA DE ADQUISICIÓN	TITULO DE ADQUISICIÓN	%
	URBANO	VIVIENDA HABITUAL	TOLEDO	108	NOV 2009	CV	50
	URBANO	PLAZA GARAJE	TOLEDO	11	NOV 2009	CV	50
	URBANO	PLAZA GARAJE	TOLEDO	11	SEP 2016	CV	50
	URBANO	TRASTERO	TOLEDO	12	NOV 2009	CV	50

\* Los bienes señalados con asterisco en el apartado VII.- PATRIMONIO INMOBILIARIO corresponden a sociedades patrimoniales participadas

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 29 DE JULIO DE 2022

MARIA ANGELES MARCHANTE CALCERRADA

Firma del declarante

**VIII.- OTROS BIENES**

TIPO	DESCRIPCIÓN	VALOR
Pagares y certificaciones de depósito		
Concesiones administrativas		
Otros bienes patrimoniales conforme a la Ley del Impuesto sobre el Patrimonio		

**IX.- VEHÍCULOS, EMBARCACIONES Y AERONAVES**

FECHA DE ADQUISICIÓN	MARCA Y MODELO	VALOR
OCT 2017	OPEL CORSA 5P	6016,00

**DECLARACIÓN DE ACTIVIDADES**

ENTIDAD, EMPRESA U ORGANISMO	CARGO, PUESTO O ACTIVIDAD	FECHA DE INICIO	FECHA DE CESE
CONSEJERIA EDUCACION CLM	DIRECCIÓN CEIP GARCILASO DE TOLEDO	01-07-2010	31-07-2019
CONSEJERIA EDUCACION CLM	DIRECCIÓN GENERAL DE INCLUSIÓN EDUCATIVA	01-08-2019	

**OBSERVACIONES**

--

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 29 DE JULIO DE 2022

MARIA ANGELES MARCHANTE CALCERRADA

Firma del declarante

**DECLARACIÓN OBLIGATORIA DEL CÓNYUGE  
O PERSONA CON ANÁLOGA RELACIÓN DE CONVIVENCIA AFECTIVA**

<b>Nombre y apellidos del declarante</b>
IGNACIO VICENTE ECHEVESTE

<b>Datos del titular del cargo público</b>	
<b>Cargo público</b>	DIRECCIÓN GENERAL DE INCLUSIÓN EDUCATIVA Y PROGRAMAS
<b>Nombre y apellidos</b>	MARIA ANGELES MARCHANTE CALCERRADA

**I.- Participación en el capital de todo tipo de entidades, empresas y sociedades**

<b>Tipo</b>	<b>Descripción</b>	<b>Valor</b>
Acciones en cualquier entidad jurídica negociada en mercados organizados	VARIAS TELEFONICA AZKOYEN	1424,66
Acciones y participaciones en el capital social de cualquier entidad jurídica no negociada en mercados organizados, que no tengan la consideración de sociedades patrimoniales		
Participaciones en cualquier tipo de entidad que haya tenido, en el último ejercicio fiscal, la consideración de sociedad patrimonial		

**II.- Dirección, administración o asesoramiento en empresas o sociedades**

<b>Empresa o Sociedad (pública o privada)</b>	<b>Actividad desempeñada</b>	<b>Fecha de inicio</b>	<b>Fecha de cese</b>

**III.- Actividades desarrolladas en representación de la Administración Regional, en órganos colegiados o de dirección de organismos o empresas de capital público**

<b>Entidad u Organismo</b>	<b>Actividad desempeñada</b>	<b>Fecha de inicio</b>	<b>Fecha de cese</b>

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 29 DE JULIO DE 2022

Declaración firmada mediante código cifrado por

IGNACIO VICENTE ECHEVESTE

Firma del cónyuge o persona análoga

**Anexo**

**DATOS PERSONALES DEL DECLARANTE**

VIRGINIA	MARCO	CÁRCEL
<small>NOMBRE</small>	<small>PRIMER APELLIDO</small>	<small>SEGUNDO APELLIDO</small>
Declara, en su condición de <input checked="" type="checkbox"/> titular <input type="checkbox"/> Cónyuge o persona con análoga relación		
DIRECTORA GENERAL DE ASUNTOS EUROPEOS		
<small>CARGO</small>		
Con motivo de: <input type="checkbox"/> nombramiento <input type="checkbox"/> cese <input checked="" type="checkbox"/> declaración anual <input type="checkbox"/> _____		
Régimen económico del matrimonio: Separacion de Bienes		

**I.- INGRESOS PERCIBIDOS POR CARGOS, PUESTOS O TRABAJOS DEPENDIENTES EN ORGANISMOS O EMPRESAS EN EL EJERCICIO ANTERIOR A LA PRESENTE DECLARACIÓN**

	DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
Ingresos íntegros (a)	JCCM	66333,54
Cotizaciones a Seguridad Social, Mutualidades de Funcionarios, deducciones de derechos pasivos y Colegios de Huérfanos (b)		3125,76
Retenciones por rendimientos del trabajo (c)		17386,04
INGRESOS NETOS PERCIBIDOS (a-b-c)		45.821,74

**II.- OTROS INGRESOS PERCIBIDOS EN EL EJERCICIO ANTERIOR A LA PRESENTE DECLARACIÓN**

PROCEDENCIA	DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
Dietas de cualquier clase		
Pensiones, becas, subvenciones e indemnizaciones		
Rendimiento neto de actividades profesionales o empresariales		
Dividendos y participación en beneficios		
Intereses de cuentas, depósitos y activos financieros		
Arrendamiento de bienes muebles e inmuebles y otros rendimientos del trabajo o capital mobiliario		

**III.- DONATIVOS A ENTIDADES SIN FINES LUCRATIVOS Y APORTACIONES A PARTIDOS POLÍTICOS, FEDERACIONES, COALICIONES O AGRUPACIONES DE ELECTORES**

DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
Donativo a entidades reguladas en la Ley 49/2002, de 23 de diciembre	1472,00
Cuotas de afil. y aport. a part. pol., feder., coaliciones o agrup. electorales	72,00

**IV.- CUOTA LÍQUIDA PAGADA AL TESORO PÚBLICO POR IRPF Y PATRIMONIO**

	CUANTÍA
Renta de las Personas Físicas	16691,30
Patrimonio	

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 28 DE JULIO DE 2022

VIRGINIA MARCO CÁRCEL

Firma del declarante

**V.- DEPÓSITOS BANCARIOS, ACCIONES, FONDOS DE INVERSIÓN, PÓLIZAS DE SEGURO U OTROS CON NATURALEZA ANÁLOGA**

TIPO	DESCRIPCIÓN	VALOR
Saldo medio total en cuentas bancarias	Banco Santander Cta. 1, 2, 3	31520
Acciones en cualquier entidad jurídica negociada en mercados organizados		
Acciones y participaciones en el capital social de cualquier entidad jurídica no negociada en mercados organizados, que no tengan la consideración de sociedades patrimoniales		
Participaciones en cualquier tipo de entidad que haya tenido, en el último ejercicio fiscal, la consideración de sociedad patrimonial		
Fondos de inversión, seguros de vida, rentas temporales y vitalicias, planes de pensiones, títulos de deuda pública, obligaciones, bonos y otros de naturaleza análoga		
Bienes y derechos situados en el extranjero		

**VI.- DEUDAS**

DESCRIPCIÓN	SALDO PENDIENTE
Hipoteca - adquisición vivienda	82677,00

**VII.- PATRIMONIO INMOBILIARIO (Incluido el de sociedades patrimoniales participadas)**

*	TIPO	DESCRIPCIÓN	MUNICIPIO	SUPERFICIE	FECHA DE ADQUISICIÓN	TITULO DE ADQUISICIÓN	%
	URBANO	Vivienda	Valencia	109,4m2	14/03/2022	Compraventa	100

\* Los bienes señalados con asterisco en el apartado VII.- PATRIMONIO INMOBILIARIO corresponden a sociedades patrimoniales participadas

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 28 DE JULIO DE 2022

VIRGINIA MARCO CÁRCEL

Firma del declarante



**VIII.- OTROS BIENES**

TIPO	DESCRIPCIÓN	VALOR
Pagares y certificaciones de depósito		
Concesiones administrativas		
Otros bienes patrimoniales conforme a la Ley del Impuesto sobre el Patrimonio		

**IX.- VEHÍCULOS, EMBARCACIONES Y AERONAVES**

FECHA DE ADQUISICIÓN	MARCA Y MODELO	VALOR

**DECLARACIÓN DE ACTIVIDADES**

ENTIDAD, EMPRESA U ORGANISMO	CARGO, PUESTO O ACTIVIDAD	FECHA DE INICIO	FECHA DE CESE
Appco Group España	Responsable de marketing - clientes ONG	03-07-2015	25-07-2016
JCCM	Directora General de RRH y AAEE	26-01-2017	18-07-2019
JCCM	Directora General de Asuntos Europeos	18-07-2019	

**OBSERVACIONES**

--

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 28 DE JULIO DE 2022

VIRGINIA MARCO CÁRCEL

Firma del declarante

**DECLARACIÓN OBLIGATORIA DEL CÓNYUGE  
O PERSONA CON ANÁLOGA RELACIÓN DE CONVIVENCIA AFECTIVA**

<b>Nombre y apellidos del declarante</b>
DANIEL MACHUCA VEGA

<b>Datos del titular del cargo público</b>	
<b>Cargo público</b>	DIRECTORA GENERAL DE ASUNTOS EUROPEOS
<b>Nombre y apellidos</b>	VIRGINIA MARCO CÁRCEL

**I.- Participación en el capital de todo tipo de entidades, empresas y sociedades**

<b>Tipo</b>	<b>Descripción</b>	<b>Valor</b>
Acciones en cualquier entidad jurídica negociada en mercados organizados		
Acciones y participaciones en el capital social de cualquier entidad jurídica no negociada en mercados organizados, que no tengan la consideración de sociedades patrimoniales		
Participaciones en cualquier tipo de entidad que haya tenido, en el último ejercicio fiscal, la consideración de sociedad patrimonial		

**II.- Dirección, administración o asesoramiento en empresas o sociedades**

<b>Empresa o Sociedad (pública o privada)</b>	<b>Actividad desempeñada</b>	<b>Fecha de inicio</b>	<b>Fecha de cese</b>

**III.- Actividades desarrolladas en representación de la Administración Regional, en órganos colegiados o de dirección de organismos o empresas de capital público**

<b>Entidad u Organismo</b>	<b>Actividad desempeñada</b>	<b>Fecha de inicio</b>	<b>Fecha de cese</b>

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 28 DE JULIO DE 2022

Declaración firmada mediante código cifrado por

DANIEL MACHUCA VEGA

Firma del cónyuge o persona análoga

**Anexo**

**DATOS PERSONALES DEL DECLARANTE**

RICARDO	MARÍN	CORROTO
<small>NOMBRE</small>	<small>PRIMER APELLIDO</small>	<small>SEGUNDO APELLIDO</small>
Declara, en su condición de <input checked="" type="checkbox"/> titular <input type="checkbox"/> Cónyuge o persona con análoga relación		
DIRECTOR ADJUNTO DEL GABINETE		
<small>CARGO</small>		
Con motivo de: <input type="checkbox"/> nombramiento <input type="checkbox"/> cese <input checked="" type="checkbox"/> declaración anual <input type="checkbox"/> _____		
Régimen económico del matrimonio: Ninguno		

**I.- INGRESOS PERCIBIDOS POR CARGOS, PUESTOS O TRABAJOS DEPENDIENTES EN ORGANISMOS O EMPRESAS EN EL EJERCICIO ANTERIOR A LA PRESENTE DECLARACIÓN**

	DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
Ingresos íntegros (a)	JCCM	66333,54
Cotizaciones a Seguridad Social, Mutualidades de Funcionarios, deducciones de derechos pasivos y Colegios de Huérfanos (b)		3125,76
Retenciones por rendimientos del trabajo (c)		16417,91
INGRESOS NETOS PERCIBIDOS (a-b-c)		46.789,87

**II.- OTROS INGRESOS PERCIBIDOS EN EL EJERCICIO ANTERIOR A LA PRESENTE DECLARACIÓN**

PROCEDENCIA	DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
Dietas de cualquier clase		
Pensiones, becas, subvenciones e indemnizaciones		
Rendimiento neto de actividades profesionales o empresariales		
Dividendos y participación en beneficios		
Intereses de cuentas, depósitos y activos financieros		
Arrendamiento de bienes muebles e inmuebles y otros rendimientos del trabajo o capital mobiliario		

**III.- DONATIVOS A ENTIDADES SIN FINES LUCRATIVOS Y APORTACIONES A PARTIDOS POLÍTICOS, FEDERACIONES, COALICIONES O AGRUPACIONES DE ELECTORES**

DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
DONACIÓN PSOE	972

**IV.- CUOTA LÍQUIDA PAGADA AL TESORO PÚBLICO POR IRPF Y PATRIMONIO**

	CUANTÍA
Renta de las Personas Físicas	14290,24
Patrimonio	

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 21 DE JULIO DE 2022

RICARDO MARÍN CORROTO

Firma del declarante

**V.- DEPÓSITOS BANCARIOS, ACCIONES, FONDOS DE INVERSIÓN, PÓLIZAS DE SEGURO U OTROS CON NATURALEZA ANÁLOGA**

TIPO	DESCRIPCIÓN	VALOR
Saldo medio total en cuentas bancarias	LIBERBANK	8.855,99
Acciones en cualquier entidad jurídica negociada en mercados organizados		
Acciones y participaciones en el capital social de cualquier entidad jurídica no negociada en mercados organizados, que no tengan la consideración de sociedades patrimoniales		
Participaciones en cualquier tipo de entidad que haya tenido, en el último ejercicio fiscal, la consideración de sociedad patrimonial		
Fondos de inversión, seguros de vida, rentas temporales y vitalicias, planes de pensiones, títulos de deuda pública, obligaciones, bonos y otros de naturaleza análoga		
Bienes y derechos situados en el extranjero		

**VI.- DEUDAS**

DESCRIPCIÓN	SALDO PENDIENTE
PRESTAMO HIPOTECARIO BBVA (50%)	45448,35
PRESTAMO HIPOTECARIO BBVA (50%)	12903,40

**VII.- PATRIMONIO INMOBILIARIO (Incluido el de sociedades patrimoniales participadas)**

*	TIPO	DESCRIPCIÓN	MUNICIPIO	SUPERFICIE	FECHA DE ADQUISICIÓN	TITULO DE ADQUISICIÓN	%
	URBANO	VIVIENDA	TOLEDO	90	16-07-2009	OBRA NUEVA	50
	URBANO	VIVIENDA	TOLEDO	90	19-12-2014	HERENCIA	12,5
	URBANO	TRASTERO	TOLEDO	8	19-12-2014	HERENCIA	12,5
	URBANO	GARAJE	TOLEDO	12	19-12-2014	HERENCIA	12,5

\* Los bienes señalados con asterisco en el apartado VII.- PATRIMONIO INMOBILIARIO corresponden a sociedades patrimoniales participadas

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 21 DE JULIO DE 2022

RICARDO MARÍN CORROTO

Firma del declarante

**VIII.- OTROS BIENES**

TIPO	DESCRIPCIÓN	VALOR
Pagares y certificaciones de depósito		
Concesiones administrativas		
Otros bienes patrimoniales conforme a la Ley del Impuesto sobre el Patrimonio		

**IX.- VEHÍCULOS, EMBARCACIONES Y AERONAVES**

FECHA DE ADQUISICIÓN	MARCA Y MODELO	VALOR
29/02/2021	PEUGEOT 5008	23600

**DECLARACIÓN DE ACTIVIDADES**

ENTIDAD, EMPRESA U ORGANISMO	CARGO, PUESTO O ACTIVIDAD	FECHA DE INICIO	FECHA DE CESE
AYUNTAMIENTO DE TOLEDO	ASESOR	05-03-2003	18-06-2015
SERVICIO PÚBLICO EMPLEO ESTATAL	DESEMPLEADO	19-06-2015	06-07-2015
JCCM	ASESOR GABINETE PRESIDENCIA	07-07-2015	15-07-2019
JCCM	DIRECTOR ADJUNTO GABINETE PRESIDENTE	16-07-2019	

**OBSERVACIONES**

--

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 21 DE JULIO DE 2022

RICARDO MARÍN CORROTO

Firma del declarante

**DATOS PERSONALES DEL DECLARANTE**

FAUSTO	MARÍN	MEGÍA
<small>NOMBRE</small>	<small>PRIMER APELLIDO</small>	<small>SEGUNDO APELLIDO</small>
Declara, en su condición de <input checked="" type="checkbox"/> titular <input type="checkbox"/> Cónyuge o persona con análoga relación		
DELEGADO DE LA CONSEJERÍA DE DESARROLLO SOSTENIBLE		
<small>CARGO</small>		
Con motivo de: <input type="checkbox"/> nombramiento <input type="checkbox"/> cese <input checked="" type="checkbox"/> declaración anual <input type="checkbox"/> _____		
Régimen económico del matrimonio: Gananciales		

**I.- INGRESOS PERCIBIDOS POR CARGOS, PUESTOS O TRABAJOS DEPENDIENTES EN ORGANISMOS O EMPRESAS EN EL EJERCICIO ANTERIOR A LA PRESENTE DECLARACIÓN**

	DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
Ingresos íntegros (a)	DESARROLLO SOSTENIBLE	61221,70
Cotizaciones a Seguridad Social, Mutualidades de Funcionarios, deducciones de derechos pasivos y Colegios de Huérfanos (b)	MUTUALIDAD DE FUNCIONARIOS	1788,78
Retenciones por rendimientos del trabajo (c)		15893,12
INGRESOS NETOS PERCIBIDOS (a-b-c)		43.539,80

**II.- OTROS INGRESOS PERCIBIDOS EN EL EJERCICIO ANTERIOR A LA PRESENTE DECLARACIÓN**

PROCEDENCIA	DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
Dietas de cualquier clase		
Pensiones, becas, subvenciones e indemnizaciones		
Rendimiento neto de actividades profesionales o empresariales		
Dividendos y participación en beneficios		25,24
Intereses de cuentas, depósitos y activos financieros		8,54
Arrendamiento de bienes muebles e inmuebles y otros rendimientos del trabajo o capital mobiliario		

**III.- DONATIVOS A ENTIDADES SIN FINES LUCRATIVOS Y APORTACIONES A PARTIDOS POLÍTICOS, FEDERACIONES, COALICIONES O AGRUPACIONES DE ELECTORES**

DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
PSOE	1420
FUNDACIÓN INOCENTE	100

**IV.- CUOTA LÍQUIDA PAGADA AL TESORO PÚBLICO POR IRPF Y PATRIMONIO**

	CUANTÍA
Renta de las Personas Físicas	15291,78
Patrimonio	

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 21 DE JULIO DE 2022

FAUSTO MARÍN MEGÍA

Firma del declarante

**V.- DEPÓSITOS BANCARIOS, ACCIONES, FONDOS DE INVERSIÓN, PÓLIZAS DE SEGURO U OTROS CON NATURALEZA ANÁLOGA**

TIPO	DESCRIPCIÓN	VALOR
Saldo medio total en cuentas bancarias	DIFERENTES CUENTAS BANCARIAS	16000
Acciones en cualquier entidad jurídica negociada en mercados organizados	83 ACCIONES REPSOL	986,04
	74 ACCIONES TELEFÓNICA	350,02
Acciones y participaciones en el capital social de cualquier entidad jurídica no negociada en mercados organizados, que no tengan la consideración de sociedades patrimoniales	14 ACCIONES SANTANDER	33,46
Participaciones en cualquier tipo de entidad que haya tenido, en el último ejercicio fiscal, la consideración de sociedad patrimonial		
Fondos de inversión, seguros de vida, rentas temporales y vitalicias, planes de pensiones, títulos de deuda pública, obligaciones, bonos y otros de naturaleza análoga		
Bienes y derechos situados en el extranjero		

**VI.- DEUDAS**

DESCRIPCIÓN	SALDO PENDIENTE
CRÉDITO HIPOTECARIO EN IBERCAJA DESDE EL AÑO 2009	87375

**VII.- PATRIMONIO INMOBILIARIO (Incluido el de sociedades patrimoniales participadas)**

*	TIPO	DESCRIPCIÓN	MUNICIPIO	SUPERFICIE	FECHA DE ADQUISICIÓN	TITULO DE ADQUISICIÓN	%
	URBANO	VIVIENDA-RESIDENCIA	VALDEPEÑAS	95,59	09/11/2001	COMPRAVENTA	100
	URBANO	PLAZA GARAJE	VALDEPEÑAS	21,54	09/11/2001	COMPRAVENTA	100
	URBANO	VIVIENDA	ESTEPONA	136,30	19/06/2009	COMPRAVENTA	25

\* Los bienes señalados con asterisco en el apartado VII.- PATRIMONIO INMOBILIARIO corresponden a sociedades patrimoniales participadas

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 21 DE JULIO DE 2022

FAUSTO MARÍN MEGÍA

Firma del declarante

**VIII.- OTROS BIENES**

TIPO	DESCRIPCIÓN	VALOR
Pagares y certificaciones de depósito		
Concesiones administrativas		
Otros bienes patrimoniales conforme a la Ley del Impuesto sobre el Patrimonio		

**IX.- VEHÍCULOS, EMBARCACIONES Y AERONAVES**

FECHA DE ADQUISICIÓN	MARCA Y MODELO	VALOR
07/03/2007	MOTOCICLETA PEUGEOT	1000
03/06/2014	PEUGEOT 205 (SEGUNDA MANO)	300
27/08/2019	BMW, X2 (SEGUNDA MANO FECHA MATRICULACIÓN 2018)	18000

**DECLARACIÓN DE ACTIVIDADES**

ENTIDAD, EMPRESA U ORGANISMO	CARGO, PUESTO O ACTIVIDAD	FECHA DE INICIO	FECHA DE CESE
AYUNTAMIENTO DE VALDEPEÑAS	CONCEJAL	13-06-2011	04-11-2014
PSOE VALDEPEÑAS	SECRETARIO DE ORGANIZACIÓN	20-11-2004	04-11-2014
CEIP JESÚS BAEZA	DIRECTOR	01-07-2008	30-06-2016
CORTES DE CASTILLA-LA MANCHA	DIPUTADO	13-07-2015	25-05-2019
CONSEJERÍA DESARROLLO SOSTENIBLE JCCM	DELEGADO PROVINCIAL EN CIUDAD REAL	25-07-2019	

**OBSERVACIONES**

--

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 21 DE JULIO DE 2022

FAUSTO MARÍN MEGÍA

Firma del declarante



**DECLARACIÓN OBLIGATORIA DEL CÓNYUGE  
O PERSONA CON ANÁLOGA RELACIÓN DE CONVIVENCIA AFECTIVA**

<b>Nombre y apellidos del declarante</b>
ANA ROSA DE LA HOZ GARCÍA

<b>Datos del titular del cargo público</b>	
<b>Cargo público</b>	DELEGADO DE LA CONSEJERÍA DE DESARROLLO SOSTENIBLE
<b>Nombre y apellidos</b>	FAUSTO MARÍN MEGÍA

**I.- Participación en el capital de todo tipo de entidades, empresas y sociedades**

<b>Tipo</b>	<b>Descripción</b>	<b>Valor</b>
Acciones en cualquier entidad jurídica negociada en mercados organizados		
Acciones y participaciones en el capital social de cualquier entidad jurídica no negociada en mercados organizados, que no tengan la consideración de sociedades patrimoniales		
Participaciones en cualquier tipo de entidad que haya tenido, en el último ejercicio fiscal, la consideración de sociedad patrimonial		

**II.- Dirección, administración o asesoramiento en empresas o sociedades**

<b>Empresa o Sociedad (pública o privada)</b>	<b>Actividad desempeñada</b>	<b>Fecha de inicio</b>	<b>Fecha de cese</b>

**III.- Actividades desarrolladas en representación de la Administración Regional, en órganos colegiados o de dirección de organismos o empresas de capital público**

<b>Entidad u Organismo</b>	<b>Actividad desempeñada</b>	<b>Fecha de inicio</b>	<b>Fecha de cese</b>

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 21 DE JULIO DE 2022

Declaración firmada mediante código cifrado por

ANA ROSA DE LA HOZ GARCÍA

Firma del cónyuge o persona análoga

**Anexo**

**DATOS PERSONALES DEL DECLARANTE**

MARÍA TERESA	MARÍN	RUBIO
<small>NOMBRE</small>	<small>PRIMER APELLIDO</small>	<small>SEGUNDO APELLIDO</small>
Declara, en su condición de <input checked="" type="checkbox"/> titular <input type="checkbox"/> Cónyuge o persona con análoga relación		
DIRECTORA GENERAL DE HUMANIZACIÓN Y ATENCIÓN SOCIO SANITARIA		
<small>CARGO</small>		
Con motivo de: <input type="checkbox"/> nombramiento <input type="checkbox"/> cese <input checked="" type="checkbox"/> declaración anual <input type="checkbox"/> _____		
Régimen económico del matrimonio: Separacion de Bienes		

**I.- INGRESOS PERCIBIDOS POR CARGOS, PUESTOS O TRABAJOS DEPENDIENTES EN ORGANISMOS O EMPRESAS EN EL EJERCICIO ANTERIOR A LA PRESENTE DECLARACIÓN**

	DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
Ingresos íntegros (a)	JUNTA DE COMUNIDADES DE CASTILLA-LA MANCHA	72519,34
Cotizaciones a Seguridad Social, Mutualidades de Funcionarios, deducciones de derechos pasivos y Colegios de Huérfanos (b)		2344,32
Retenciones por rendimientos del trabajo (c)		20552,98
INGRESOS NETOS PERCIBIDOS (a-b-c)		49.622,04

**II.- OTROS INGRESOS PERCIBIDOS EN EL EJERCICIO ANTERIOR A LA PRESENTE DECLARACIÓN**

PROCEDENCIA	DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
Dietas de cualquier clase		
Pensiones, becas, subvenciones e indemnizaciones		
Rendimiento neto de actividades profesionales o empresariales		
Dividendos y participación en beneficios		
Intereses de cuentas, depósitos y activos financieros		
Arrendamiento de bienes muebles e inmuebles y otros rendimientos del trabajo o capital mobiliario	Importaciones de rentas inmobiliarias	446,27
	Rendimientos netos capital inmobiliario	-200,77

**III.- DONATIVOS A ENTIDADES SIN FINES LUCRATIVOS Y APORTACIONES A PARTIDOS POLÍTICOS, FEDERACIONES, COALICIONES O AGRUPACIONES DE ELECTORES**

DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
DONATIVOS A ENTIDADES SIN FINES LUCRATIVOS Y APORTACIONES A PARTIDOS POLÍTICOS	1230,00

**IV.- CUOTA LÍQUIDA PAGADA AL TESORO PÚBLICO POR IRPF Y PATRIMONIO**

	CUANTÍA
Renta de las Personas Físicas	20084,24
Patrimonio	

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 27 DE JULIO DE 2022

MARÍA TERESA MARÍN RUBIO

Firma del declarante

**V.- DEPÓSITOS BANCARIOS, ACCIONES, FONDOS DE INVERSIÓN, PÓLIZAS DE SEGURO U OTROS CON NATURALEZA ANÁLOGA**

TIPO	DESCRIPCIÓN	VALOR
Saldo medio total en cuentas bancarias	CUENTAS BANCARIAS	10995,22
Acciones en cualquier entidad jurídica negociada en mercados organizados		
Acciones y participaciones en el capital social de cualquier entidad jurídica no negociada en mercados organizados, que no tengan la consideración de sociedades patrimoniales		
Participaciones en cualquier tipo de entidad que haya tenido, en el último ejercicio fiscal, la consideración de sociedad patrimonial		
Fondos de inversión, seguros de vida, rentas temporales y vitalicias, planes de pensiones, títulos de deuda pública, obligaciones, bonos y otros de naturaleza análoga	PLANES DE PENSIONES	28035
	RENTA 4	15442
Bienes y derechos situados en el extranjero		

**VI.- DEUDAS**

DESCRIPCIÓN	SALDO PENDIENTE

**VII.- PATRIMONIO INMOBILIARIO (Incluido el de sociedades patrimoniales participadas)**

*	TIPO	DESCRIPCIÓN	MUNICIPIO	SUPERFICIE	FECHA DE ADQUISICIÓN	TITULO DE ADQUISICIÓN	%
	URBANO	CASA	TOLEDO	350	2001	COMPRAVENTA	100%
	URBANO	VIVIENDA	TOLEDO	117	2020	HERENCIA	33,33
	URBANO	GARAJE Y TRASTERO	TOLEDO	15	2020	HERENCIA	33,33

\* Los bienes señalados con asterisco en el apartado VII.- PATRIMONIO INMOBILIARIO corresponden a sociedades patrimoniales participadas

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 27 DE JULIO DE 2022

MARÍA TERESA MARÍN RUBIO

Firma del declarante

**VIII.- OTROS BIENES**

TIPO	DESCRIPCIÓN	VALOR
Pagares y certificaciones de depósito		
Concesiones administrativas		
Otros bienes patrimoniales conforme a la Ley del Impuesto sobre el Patrimonio		

**IX.- VEHÍCULOS, EMBARCACIONES Y AERONAVES**

FECHA DE ADQUISICIÓN	MARCA Y MODELO	VALOR
Abril 2015	AUDI A6	12000
Abril 2018	NISSAN CUBE 2ª mano	1000

**DECLARACIÓN DE ACTIVIDADES**

ENTIDAD, EMPRESA U ORGANISMO	CARGO, PUESTO O ACTIVIDAD	FECHA DE INICIO	FECHA DE CESE
JCCM	Directora General	25-07-2019	
JCCM	Directora General	29-07-2015	25-07-2019
JCCM	Técnico Superior	23-02-2013	28-07-2019
JCCM.SESCAM	Coordinadora Provincial	01-09-2009	22-02-2013

**OBSERVACIONES**

--

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 27 DE JULIO DE 2022

MARÍA TERESA MARÍN RUBIO

Firma del declarante

**DECLARACIÓN OBLIGATORIA DEL CÓNYUGE  
O PERSONA CON ANÁLOGA RELACIÓN DE CONVIVENCIA AFECTIVA**

<b>Nombre y apellidos del declarante</b>
JESÚS FUENTE DE PRADA

<b>Datos del titular del cargo público</b>	
<b>Cargo público</b>	DIRECTORA GENERAL DE HUMANIZACIÓN Y ATENCIÓN SOCIOSANITARIA
<b>Nombre y apellidos</b>	MARÍA TERESA MARÍN RUBIO

**I.- Participación en el capital de todo tipo de entidades, empresas y sociedades**

<b>Tipo</b>	<b>Descripción</b>	<b>Valor</b>
Acciones en cualquier entidad jurídica negociada en mercados organizados		
Acciones y participaciones en el capital social de cualquier entidad jurídica no negociada en mercados organizados, que no tengan la consideración de sociedades patrimoniales	AMATUGA SL EN LIQUIDACIÓN	3005
	WOLFE TRADING SL EN LIQUIDACIÓN	3005
	INEXAMB SL EN LIQUIDACIÓN	1503
Participaciones en cualquier tipo de entidad que haya tenido, en el último ejercicio fiscal, la consideración de sociedad patrimonial		

**II.- Dirección, administración o asesoramiento en empresas o sociedades**

<b>Empresa o Sociedad (pública o privada)</b>	<b>Actividad desempeñada</b>	<b>Fecha de inicio</b>	<b>Fecha de cese</b>
AMATUGA SL EN LIQUIDACIÓN	LIQUIDADOR	18-12-2015	
WOLFE TRADING SL EN LIQUIDACIÓN	LIQUIDADOR	03-12-2018	
INEXAMB SL	LIQUIDADOR	01-07-2010	

**III.- Actividades desarrolladas en representación de la Administración Regional, en órganos colegiados o de dirección de organismos o empresas de capital público**

<b>Entidad u Organismo</b>	<b>Actividad desempeñada</b>	<b>Fecha de inicio</b>	<b>Fecha de cese</b>

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 27 DE JULIO DE 2022

Declaración firmada mediante código cifrado por

JESÚS FUENTE DE PRADA

Firma del cónyuge o persona análoga

**Anexo**

**DATOS PERSONALES DEL DECLARANTE**

MARTA	MÁRQUEZ	COSTA
<small>NOMBRE</small>	<small>PRIMER APELLIDO</small>	<small>SEGUNDO APELLIDO</small>
Declara, en su condición de <input checked="" type="checkbox"/> titular <input type="checkbox"/> Cónyuge o persona con análoga relación		
ASESORA AUDIOVISUAL		
<small>CARGO</small>		
Con motivo de: <input type="checkbox"/> nombramiento <input type="checkbox"/> cese <input checked="" type="checkbox"/> declaración anual <input type="checkbox"/> _____		
Régimen económico del matrimonio: Ninguno		

**I.- INGRESOS PERCIBIDOS POR CARGOS, PUESTOS O TRABAJOS DEPENDIENTES EN ORGANISMOS O EMPRESAS EN EL EJERCICIO ANTERIOR A LA PRESENTE DECLARACIÓN**

	DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
Ingresos íntegros (a)	JUNTA DE COMUNIDADES DE CASTILLA-LA MANCHA	59793,06
Cotizaciones a Seguridad Social, Mutualidades de Funcionarios, deducciones de derechos pasivos y Colegios de Huérfanos (b)		3101,40
Retenciones por rendimientos del trabajo (c)		14882,48
INGRESOS NETOS PERCIBIDOS (a-b-c)		41.809,18

**II.- OTROS INGRESOS PERCIBIDOS EN EL EJERCICIO ANTERIOR A LA PRESENTE DECLARACIÓN**

PROCEDENCIA	DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
Dietas de cualquier clase		
Pensiones, becas, subvenciones e indemnizaciones		
Rendimiento neto de actividades profesionales o empresariales		
Dividendos y participación en beneficios		
Intereses de cuentas, depósitos y activos financieros		
Arrendamiento de bienes muebles e inmuebles y otros rendimientos del trabajo o capital mobiliario		

**III.- DONATIVOS A ENTIDADES SIN FINES LUCRATIVOS Y APORTACIONES A PARTIDOS POLÍTICOS, FEDERACIONES, COALICIONES O AGRUPACIONES DE ELECTORES**

DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
DONACIÓN PSOE-CLM	900,00

**IV.- CUOTA LÍQUIDA PAGADA AL TESORO PÚBLICO POR IRPF Y PATRIMONIO**

	CUANTÍA
Renta de las Personas Físicas	14486,48
Patrimonio	

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 19 DE JULIO DE 2022

MARTA MÁRQUEZ COSTA

Firma del declarante

**V.- DEPÓSITOS BANCARIOS, ACCIONES, FONDOS DE INVERSIÓN, PÓLIZAS DE SEGURO U OTROS CON NATURALEZA ANÁLOGA**

TIPO	DESCRIPCIÓN	VALOR
Saldo medio total en cuentas bancarias	CUENTA BANCARIA	89900
Acciones en cualquier entidad jurídica negociada en mercados organizados		
Acciones y participaciones en el capital social de cualquier entidad jurídica no negociada en mercados organizados, que no tengan la consideración de sociedades patrimoniales		
Participaciones en cualquier tipo de entidad que haya tenido, en el último ejercicio fiscal, la consideración de sociedad patrimonial		
Fondos de inversión, seguros de vida, rentas temporales y vitalicias, planes de pensiones, títulos de deuda pública, obligaciones, bonos y otros de naturaleza análoga		
Bienes y derechos situados en el extranjero		

**VI.- DEUDAS**

DESCRIPCIÓN	SALDO PENDIENTE

**VII.- PATRIMONIO INMOBILIARIO (Incluido el de sociedades patrimoniales participadas)**

*	TIPO	DESCRIPCIÓN	MUNICIPIO	SUPERFICIE	FECHA DE ADQUISICIÓN	TITULO DE ADQUISICIÓN	%
	URBANO	VIVIENDA	ALMANSA (ALBACETE)	82 m2	23/01/2015	HERENCIA	16,66
	URBANO	PLAZA DE GARAJE	ALMANSA (ALBACETE)	21 m2	23/01/2015	HERENCIA	16,66
	URBANO	PLAZA DE GARAJE	ALMANSA (ALBACETE)	12,5 m2	23/01/2015	HERENCIA	16,66

\* Los bienes señalados con asterisco en el apartado VII.- PATRIMONIO INMOBILIARIO corresponden a sociedades patrimoniales participadas

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 19 DE JULIO DE 2022

MARTA MÁRQUEZ COSTA

Firma del declarante

**VIII.- OTROS BIENES**

TIPO	DESCRIPCIÓN	VALOR
Pagares y certificaciones de depósito		
Concesiones administrativas		
Otros bienes patrimoniales conforme a la Ley del Impuesto sobre el Patrimonio		

**IX.- VEHÍCULOS, EMBARCACIONES Y AERONAVES**

FECHA DE ADQUISICIÓN	MARCA Y MODELO	VALOR
DICIEMBRE 2006	RENAULT MEGANE	1180,00

**DECLARACIÓN DE ACTIVIDADES**

ENTIDAD, EMPRESA U ORGANISMO	CARGO, PUESTO O ACTIVIDAD	FECHA DE INICIO	FECHA DE CESE
JUNTA DE COMUNIDADES DE CASTILLA-LA MANC	COMUNICACIÓN REDES SOCIALES	23-07-2015	
ALCAMPO TOLEDO	ADMINISTRATIVO	01-09-2011	22-07-2015

**OBSERVACIONES**

--

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 19 DE JULIO DE 2022

MARTA MÁRQUEZ COSTA

Firma del declarante



**DATOS PERSONALES DEL DECLARANTE**

JOSÉ RAMÓN	MÁRQUEZ	RODRÍGUEZ
<small>NOMBRE</small>	<small>PRIMER APELLIDO</small>	<small>SEGUNDO APELLIDO</small>
Declara, en su condición de <input checked="" type="checkbox"/> titular <input type="checkbox"/> Cónyuge o persona con análoga relación		
ASESOR GRÁFICO		
<small>CARGO</small>		
Con motivo de: <input type="checkbox"/> nombramiento <input type="checkbox"/> cese <input checked="" type="checkbox"/> declaración anual <input type="checkbox"/> _____		
Régimen económico del matrimonio: Gananciales		

**I.- INGRESOS PERCIBIDOS POR CARGOS, PUESTOS O TRABAJOS DEPENDIENTES EN ORGANISMOS O EMPRESAS EN EL EJERCICIO ANTERIOR A LA PRESENTE DECLARACIÓN**

	DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
Ingresos íntegros (a)	Asesor Gráfico JCCM	48.733,90
Cotizaciones a Seguridad Social, Mutualidades de Funcionarios, deducciones de derechos pasivos y Colegios de Huérfanos (b)		3.094,55
Retenciones por rendimientos del trabajo (c)		10.567,62
INGRESOS NETOS PERCIBIDOS (a-b-c)		35.071,73

**II.- OTROS INGRESOS PERCIBIDOS EN EL EJERCICIO ANTERIOR A LA PRESENTE DECLARACIÓN**

PROCEDENCIA	DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
Dietas de cualquier clase		
Pensiones, becas, subvenciones e indemnizaciones		
Rendimiento neto de actividades profesionales o empresariales	S.J. Marquez. S.C.	596,35
	Videos S.H.H. C.B.	-1523,51
Dividendos y participación en beneficios		
Intereses de cuentas, depósitos y activos financieros	Intereses	45,56
Arrendamiento de bienes muebles e inmuebles y otros rendimientos del trabajo o capital mobiliario		

**III.- DONATIVOS A ENTIDADES SIN FINES LUCRATIVOS Y APORTACIONES A PARTIDOS POLÍTICOS, FEDERACIONES, COALICIONES O AGRUPACIONES DE ELECTORES**

DESCRIPCIÓN	CUANTÍA

**IV.- CUOTA LÍQUIDA PAGADA AL TESORO PÚBLICO POR IRPF Y PATRIMONIO**

	CUANTÍA
Renta de las Personas Físicas	6242,97
Patrimonio	

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 13 DE JULIO DE 2022

JOSÉ RAMÓN MÁRQUEZ RODRÍGUEZ

Firma del declarante

**V.- DEPÓSITOS BANCARIOS, ACCIONES, FONDOS DE INVERSIÓN, PÓLIZAS DE SEGURO U OTROS CON NATURALEZA ANÁLOGA**

TIPO	DESCRIPCIÓN	VALOR
Saldo medio total en cuentas bancarias	Libreta de ahorro	50523,34
Acciones en cualquier entidad jurídica negociada en mercados organizados		
Acciones y participaciones en el capital social de cualquier entidad jurídica no negociada en mercados organizados, que no tengan la consideración de sociedades patrimoniales		
Participaciones en cualquier tipo de entidad que haya tenido, en el último ejercicio fiscal, la consideración de sociedad patrimonial		
Fondos de inversión, seguros de vida, rentas temporales y vitalicias, planes de pensiones, títulos de deuda pública, obligaciones, bonos y otros de naturaleza análoga		
Bienes y derechos situados en el extranjero		

**VI.- DEUDAS**

DESCRIPCIÓN	SALDO PENDIENTE
Préstamo Hipotecario	32456,23

**VII.- PATRIMONIO INMOBILIARIO (Incluido el de sociedades patrimoniales participadas)**

*	TIPO	DESCRIPCIÓN	MUNICIPIO	SUPERFICIE	FECHA DE ADQUISICIÓN	TITULO DE ADQUISICIÓN	%
	URBANO	Local	Toledo	90	2006	Donación	100
	URBANO	Vivienda	Cobisa	306	2008	Compra	50
	URBANO	Vivienda	San Pedro del Pinatar	70	2018	Donación	33
	URBANO	Vivienda	San Pedro del Pinatar	70	2018	Compra	67

\* Los bienes señalados con asterisco en el apartado VII.- PATRIMONIO INMOBILIARIO corresponden a sociedades patrimoniales participadas

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 13 DE JULIO DE 2022

JOSÉ RAMÓN MÁRQUEZ RODRÍGUEZ

Firma del declarante

**VIII.- OTROS BIENES**

TIPO	DESCRIPCIÓN	VALOR
Pagars y certificaciones de dep3sito		
Concesiones administrativas		
Otros bienes patrimoniales conforme a la Ley del Impuesto sobre el Patrimonio		

**IX.- VEHÍCULOS, EMBARCACIONES Y AERONAVES**

FECHA DE ADQUISICIÓN	MARCA Y MODELO	VALOR
20-05-2021	BMW RT1200	3400,00

**DECLARACIÓN DE ACTIVIDADES**

ENTIDAD, EMPRESA U ORGANISMO	CARGO, PUESTO O ACTIVIDAD	FECHA DE INICIO	FECHA DE CESE
S.J Marquez S.C.	Socio	01-01-1996	
Videos J.HH. MM. C.B.	Comunero	01-01-2010	
JCCM	Asesor gráfico	20-07-2015	

**OBSERVACIONES**

--

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 13 DE JULIO DE 2022

JOSÉ RAMÓN MÁRQUEZ RODRÍGUEZ

Firma del declarante

**DECLARACIÓN OBLIGATORIA DEL CÓNYUGE  
O PERSONA CON ANÁLOGA RELACIÓN DE CONVIVENCIA AFECTIVA**

<b>Nombre y apellidos del declarante</b>
MARÍA ELENA HERNÁNDEZ PÉREZ

<b>Datos del titular del cargo público</b>	
<b>Cargo público</b>	ASESOR GRÁFICO
<b>Nombre y apellidos</b>	JOSÉ RAMÓN MÁRQUEZ RODRÍGUEZ

**I.- Participación en el capital de todo tipo de entidades, empresas y sociedades**

<b>Tipo</b>	<b>Descripción</b>	<b>Valor</b>
Acciones en cualquier entidad jurídica negociada en mercados organizados		
Acciones y participaciones en el capital social de cualquier entidad jurídica no negociada en mercados organizados, que no tengan la consideración de sociedades patrimoniales		
Participaciones en cualquier tipo de entidad que haya tenido, en el último ejercicio fiscal, la consideración de sociedad patrimonial		

**II.- Dirección, administración o asesoramiento en empresas o sociedades**

<b>Empresa o Sociedad (pública o privada)</b>	<b>Actividad desempeñada</b>	<b>Fecha de inicio</b>	<b>Fecha de cese</b>

**III.- Actividades desarrolladas en representación de la Administración Regional, en órganos colegiados o de dirección de organismos o empresas de capital público**

<b>Entidad u Organismo</b>	<b>Actividad desempeñada</b>	<b>Fecha de inicio</b>	<b>Fecha de cese</b>

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 13 DE JULIO DE 2022

Declaración firmada mediante código cifrado por

MARÍA ELENA HERNÁNDEZ PÉREZ

Firma del cónyuge o persona análoga

**Anexo**

**DATOS PERSONALES DEL DECLARANTE**

JULIÁN	MARTÍN	ALCÁNTARA
<small>NOMBRE</small>	<small>PRIMER APELLIDO</small>	<small>SEGUNDO APELLIDO</small>
Declara, en su condición de <input checked="" type="checkbox"/> titular <input type="checkbox"/> Cónyuge o persona con análoga relación		
DELEGADO PROVINCIAL DE ECONOMÍA, EMPRESAS Y EMPLEO		
<small>CARGO</small>		
Con motivo de: <input type="checkbox"/> nombramiento <input type="checkbox"/> cese <input checked="" type="checkbox"/> declaración anual <input type="checkbox"/> _____		
Régimen económico del matrimonio: Gananciales		

**I.- INGRESOS PERCIBIDOS POR CARGOS, PUESTOS O TRABAJOS DEPENDIENTES EN ORGANISMOS O EMPRESAS EN EL EJERCICIO ANTERIOR A LA PRESENTE DECLARACIÓN**

	DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
Ingresos íntegros (a)	JCCM	62134,72
Cotizaciones a Seguridad Social, Mutualidades de Funcionarios, deducciones de derechos pasivos y Colegios de Huérfanos (b)		2344,32
Retenciones por rendimientos del trabajo (c)		15404,64
INGRESOS NETOS PERCIBIDOS (a-b-c)		44.385,76

**II.- OTROS INGRESOS PERCIBIDOS EN EL EJERCICIO ANTERIOR A LA PRESENTE DECLARACIÓN**

PROCEDENCIA	DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
Diets de cualquier clase	Asistencia a Plenos	400
Pensiones, becas, subvenciones e indemnizaciones		
Rendimiento neto de actividades profesionales o empresariales		
Dividendos y participación en beneficios		
Intereses de cuentas, depósitos y activos financieros		
Arrendamiento de bienes muebles e inmuebles y otros rendimientos del trabajo o capital mobiliario		4220

**III.- DONATIVOS A ENTIDADES SIN FINES LUCRATIVOS Y APORTACIONES A PARTIDOS POLÍTICOS, FEDERACIONES, COALICIONES O AGRUPACIONES DE ELECTORES**

DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
APORTACIONES A PARTIDOS POLÍTICOS	1200

**IV.- CUOTA LÍQUIDA PAGADA AL TESORO PÚBLICO POR IRPF Y PATRIMONIO**

	CUANTÍA
Renta de las Personas Físicas	14835,82
Patrimonio	

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 20 DE JULIO DE 2022

JULIAN MARTIN ALCANTARA

Firma del declarante

**V.- DEPÓSITOS BANCARIOS, ACCIONES, FONDOS DE INVERSIÓN, PÓLIZAS DE SEGURO U OTROS CON NATURALEZA ANÁLOGA**

TIPO	DESCRIPCIÓN	VALOR
Saldo medio total en cuentas bancarias	C/C varias entidades	25430
Acciones en cualquier entidad jurídica negociada en mercados organizados		
Acciones y participaciones en el capital social de cualquier entidad jurídica no negociada en mercados organizados, que no tengan la consideración de sociedades patrimoniales		
Participaciones en cualquier tipo de entidad que haya tenido, en el último ejercicio fiscal, la consideración de sociedad patrimonial		
Fondos de inversión, seguros de vida, rentas temporales y vitalicias, planes de pensiones, títulos de deuda pública, obligaciones, bonos y otros de naturaleza análoga		245136
Bienes y derechos situados en el extranjero		

**VI.- DEUDAS**

DESCRIPCIÓN	SALDO PENDIENTE

**VII.- PATRIMONIO INMOBILIARIO (Incluido el de sociedades patrimoniales participadas)**

*	TIPO	DESCRIPCIÓN	MUNICIPIO	SUPERFICIE	FECHA DE ADQUISICIÓN	TITULO DE ADQUISICIÓN	%
	URBANO	Vivienda Habitual	Pulgar	260	1998	Obra Nueva	50%
	URBANO	Piso	Toledo	117,97	2009	Compraventa	50%
	URBANO	Garaje	Toledo	11,18	2009	Compraventa	50%
	URBANO	Trastero	Toledo	11,21	2009	Compaventa	50%

\* Los bienes señalados con asterisco en el apartado VII.- PATRIMONIO INMOBILIARIO corresponden a sociedades patrimoniales participadas

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 20 DE JULIO DE 2022

JULIAN MARTIN ALCANTARA

Firma del declarante

**VIII.- OTROS BIENES**

TIPO	DESCRIPCIÓN	VALOR
Pagares y certificaciones de depósito		
Concesiones administrativas		
Otros bienes patrimoniales conforme a la Ley del Impuesto sobre el Patrimonio		

**IX.- VEHÍCULOS, EMBARCACIONES Y AERONAVES**

FECHA DE ADQUISICIÓN	MARCA Y MODELO	VALOR
mayo 2000	VOLVO S 40	1670
agosto 2006	HYUNDAI TUCSON	2160

**DECLARACIÓN DE ACTIVIDADES**

ENTIDAD, EMPRESA U ORGANISMO	CARGO, PUESTO O ACTIVIDAD	FECHA DE INICIO	FECHA DE CESE
JCCM	DELEGADO PROVINCIAL DE ECONOMÍA, EMPRESA	25-07-2019	
JCCM	DIRECTOR PROVINCIAL DE ECONOMÍA EMPRESAS	28-07-2015	24-07-2019

**OBSERVACIONES**

--

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 20 DE JULIO DE 2022

JULIAN MARTIN ALCANTARA

Firma del declarante

**DECLARACIÓN OBLIGATORIA DEL CÓNYUGE  
O PERSONA CON ANÁLOGA RELACIÓN DE CONVIVENCIA AFECTIVA**

<b>Nombre y apellidos del declarante</b>
MARÍA SOLEDAD GUTIÉRREZ PAYO

<b>Datos del titular del cargo público</b>	
<b>Cargo público</b>	DELEGADO PROVINCIAL DE ECONOMÍA, EMPRESAS Y EMPLEO
<b>Nombre y apellidos</b>	JULIÁN MARTÍN ALCÁNTARA

**I.- Participación en el capital de todo tipo de entidades, empresas y sociedades**

<b>Tipo</b>	<b>Descripción</b>	<b>Valor</b>
Acciones en cualquier entidad jurídica negociada en mercados organizados		
Acciones y participaciones en el capital social de cualquier entidad jurídica no negociada en mercados organizados, que no tengan la consideración de sociedades patrimoniales		
Participaciones en cualquier tipo de entidad que haya tenido, en el último ejercicio fiscal, la consideración de sociedad patrimonial		

**II.- Dirección, administración o asesoramiento en empresas o sociedades**

<b>Empresa o Sociedad (pública o privada)</b>	<b>Actividad desempeñada</b>	<b>Fecha de inicio</b>	<b>Fecha de cese</b>

**III.- Actividades desarrolladas en representación de la Administración Regional, en órganos colegiados o de dirección de organismos o empresas de capital público**

<b>Entidad u Organismo</b>	<b>Actividad desempeñada</b>	<b>Fecha de inicio</b>	<b>Fecha de cese</b>

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 20 DE JULIO DE 2022

Declaración firmada mediante código cifrado por

MARÍA SOLEDAD GUTIÉRREZ PAYO

Firma del cónyuge o persona análoga

**Anexo**



**DATOS PERSONALES DEL DECLARANTE**

JOSÉ MANUEL	MARTÍN	APARICIO
<small>NOMBRE</small>	<small>PRIMER APELLIDO</small>	<small>SEGUNDO APELLIDO</small>
Declara, en su condición de <input checked="" type="checkbox"/> titular <input type="checkbox"/> Cónyuge o persona con análoga relación		
DIRECTOR-GERENTE DE LA AGENCIA DEL AGUA DE CASTILLA-LA MANCHA		
<small>CARGO</small>		
Con motivo de: <input type="checkbox"/> nombramiento <input type="checkbox"/> cese <input checked="" type="checkbox"/> declaración anual <input type="checkbox"/> _____		
Régimen económico del matrimonio: Gananciales		

**I.- INGRESOS PERCIBIDOS POR CARGOS, PUESTOS O TRABAJOS DEPENDIENTES EN ORGANISMOS O EMPRESAS EN EL EJERCICIO ANTERIOR A LA PRESENTE DECLARACIÓN**

	DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
Ingresos íntegros (a)	JCCM-AGENCIA DEL AGUA DE CASTILLA-LA MANCHA	69.117,03
Cotizaciones a Seguridad Social, Mutualidades de Funcionarios, deducciones de derechos pasivos y Colegios de Huérfanos (b)		2.344,32
Retenciones por rendimientos del trabajo (c)		18.766,00
INGRESOS NETOS PERCIBIDOS (a-b-c)		48.006,71

**II.- OTROS INGRESOS PERCIBIDOS EN EL EJERCICIO ANTERIOR A LA PRESENTE DECLARACIÓN**

PROCEDENCIA	DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
Dietas de cualquier clase		
Pensiones, becas, subvenciones e indemnizaciones		
Rendimiento neto de actividades profesionales o empresariales		
Dividendos y participación en beneficios		
Intereses de cuentas, depósitos y activos financieros		
Arrendamiento de bienes muebles e inmuebles y otros rendimientos del trabajo o capital mobiliario		

**III.- DONATIVOS A ENTIDADES SIN FINES LUCRATIVOS Y APORTACIONES A PARTIDOS POLÍTICOS, FEDERACIONES, COALICIONES O AGRUPACIONES DE ELECTORES**

DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
PSOE	1.152,00

**IV.- CUOTA LÍQUIDA PAGADA AL TESORO PÚBLICO POR IRPF Y PATRIMONIO**

	CUANTÍA
Renta de las Personas Físicas	14.647,72
Patrimonio	

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 10 DE AGOSTO DE 2022

JOSÉ MANUEL MARTÍN APARICIO

Firma del declarante

**V.- DEPÓSITOS BANCARIOS, ACCIONES, FONDOS DE INVERSIÓN, PÓLIZAS DE SEGURO U OTROS CON NATURALEZA ANÁLOGA**

TIPO	DESCRIPCIÓN	VALOR
Saldo medio total en cuentas bancarias	DOS CUENTAS BANCARIAS	23817,94
Acciones en cualquier entidad jurídica negociada en mercados organizados		
Acciones y participaciones en el capital social de cualquier entidad jurídica no negociada en mercados organizados, que no tengan la consideración de sociedades patrimoniales		
Participaciones en cualquier tipo de entidad que haya tenido, en el último ejercicio fiscal, la consideración de sociedad patrimonial		
Fondos de inversión, seguros de vida, rentas temporales y vitalicias, planes de pensiones, títulos de deuda pública, obligaciones, bonos y otros de naturaleza análoga		
Bienes y derechos situados en el extranjero		

**VI.- DEUDAS**

DESCRIPCIÓN	SALDO PENDIENTE
HIPOTECA VIVIENDA HABITUAL	57127,35

**VII.- PATRIMONIO INMOBILIARIO (Incluido el de sociedades patrimoniales participadas)**

*	TIPO	DESCRIPCIÓN	MUNICIPIO	SUPERFICIE	FECHA DE ADQUISICIÓN	TITULO DE ADQUISICIÓN	%
	URBANO	VIVIENDA UNIFAMILIAR	MAZARAMBROZ (TOLEDO)	200	SEPT 2007	OBRA NUEVA	100
	RÚSTICO	PARCELA AGRÍCOLA	MAZARAMBROZ (TOLEDO)	7200	NOV 2015	DONACIÓN	100

\* Los bienes señalados con asterisco en el apartado VII.- PATRIMONIO INMOBILIARIO corresponden a sociedades patrimoniales participadas

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 10 DE AGOSTO DE 2022

JOSÉ MANUEL MARTÍN APARICIO

Firma del declarante

**VIII.- OTROS BIENES**

TIPO	DESCRIPCIÓN	VALOR
Pagares y certificaciones de depósito		
Concesiones administrativas		
Otros bienes patrimoniales conforme a la Ley del Impuesto sobre el Patrimonio		

**IX.- VEHÍCULOS, EMBARCACIONES Y AERONAVES**

FECHA DE ADQUISICIÓN	MARCA Y MODELO	VALOR
JUNIO 2019	VOLKSWAGEN TIGUAN	22.000,00

**DECLARACIÓN DE ACTIVIDADES**

ENTIDAD, EMPRESA U ORGANISMO	CARGO, PUESTO O ACTIVIDAD	FECHA DE INICIO	FECHA DE CESE
JCCM	TÉCNICO AGRARIO	20-11-2002	28-07-2015
JCCM	DIRECTOR PROVINCIAL DE AGRICULTURA	29-07-2015	08-01-2017
JCCM	JEFE GABINETE CONSEJERO AGRICULTURA	09-01-2017	05-04-2018
JCCM	DIRECTOR GENERAL DE DESARROLLO RURAL	06-04-2018	25-07-2019
JCCM	DIRECTOR GERENTE AGENCIA DEL AGUA	25-07-2019	

**OBSERVACIONES**

--

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 10 DE AGOSTO DE 2022

JOSÉ MANUEL MARTÍN APARICIO

Firma del declarante

**DECLARACIÓN OBLIGATORIA DEL CÓNYUGE  
O PERSONA CON ANÁLOGA RELACIÓN DE CONVIVENCIA AFECTIVA**

<b>Nombre y apellidos del declarante</b>
CRISTINA GARCÍA MORALEDA

<b>Datos del titular del cargo público</b>	
<b>Cargo público</b>	DIRECTOR-GERENTE DE LA AGENCIA DEL AGUA DE CASTILLA-LA MANCHA
<b>Nombre y apellidos</b>	JOSÉ MANUEL MARTÍN APARICIO

**I.- Participación en el capital de todo tipo de entidades, empresas y sociedades**

Tipo	Descripción	Valor
Acciones en cualquier entidad jurídica negociada en mercados organizados		
Acciones y participaciones en el capital social de cualquier entidad jurídica no negociada en mercados organizados, que no tengan la consideración de sociedades patrimoniales		
Participaciones en cualquier tipo de entidad que haya tenido, en el último ejercicio fiscal, la consideración de sociedad patrimonial		

**II.- Dirección, administración o asesoramiento en empresas o sociedades**

Empresa o Sociedad (pública o privada)	Actividad desempeñada	Fecha de inicio	Fecha de cese

**III.- Actividades desarrolladas en representación de la Administración Regional, en órganos colegiados o de dirección de organismos o empresas de capital público**

Entidad u Organismo	Actividad desempeñada	Fecha de inicio	Fecha de cese

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 10 DE AGOSTO DE 2022

Declaración firmada mediante código cifrado por  
CRISTINA GARCÍA MORALEDA

Firma del cónyuge o persona análoga

**Anexo**

**DATOS PERSONALES DEL DECLARANTE**

FRANCISCO JAVIER	MARTIN	CABEZA
<small>NOMBRE</small>	<small>PRIMER APELLIDO</small>	<small>SEGUNDO APELLIDO</small>
Declara, en su condición de <input checked="" type="checkbox"/> titular <input type="checkbox"/> Cónyuge o persona con análoga relación <b>INTERVENTOR GENERAL</b>		
<small>CARGO</small>		
Con motivo de: <input type="checkbox"/> nombramiento <input type="checkbox"/> cese <input checked="" type="checkbox"/> declaración anual <input type="checkbox"/> _____		
Régimen económico del matrimonio: Gananciales		

**I.- INGRESOS PERCIBIDOS POR CARGOS, PUESTOS O TRABAJOS DEPENDIENTES EN ORGANISMOS O EMPRESAS EN EL EJERCICIO ANTERIOR A LA PRESENTE DECLARACIÓN**

	DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
Ingresos íntegros (a)	JCCM	76600,11
Cotizaciones a Seguridad Social, Mutualidades de Funcionarios, deducciones de derechos pasivos y Colegios de Huérfanos (b)		2344,22
Retenciones por rendimientos del trabajo (c)		22134,06
<b>INGRESOS NETOS PERCIBIDOS (a-b-c)</b>		<b>52.121,83</b>

**II.- OTROS INGRESOS PERCIBIDOS EN EL EJERCICIO ANTERIOR A LA PRESENTE DECLARACIÓN**

PROCEDECENCIA	DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
Dietas de cualquier clase		
Pensiones, becas, subvenciones e indemnizaciones		
Rendimiento neto de actividades profesionales o empresariales		
Dividendos y participación en beneficios		0
Intereses de cuentas, depósitos y activos financieros		
Arrendamiento de bienes muebles e inmuebles y otros rendimientos del trabajo o capital mobiliario		

**III.- DONATIVOS A ENTIDADES SIN FINES LUCRATIVOS Y APORTACIONES A PARTIDOS POLÍTICOS, FEDERACIONES, COALICIONES O AGRUPACIONES DE ELECTORES**

DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
PSOE	1152
AECC	120

**IV.- CUOTA LÍQUIDA PAGADA AL TESORO PÚBLICO POR IRPF Y PATRIMONIO**

	CUANTÍA
Renta de las Personas Físicas	19.960,88
Patrimonio	

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 29 DE JULIO DE 2022

FRANCISCO JAVIER MARTIN CABEZA

Firma del declarante

**V.- DEPÓSITOS BANCARIOS, ACCIONES, FONDOS DE INVERSIÓN, PÓLIZAS DE SEGURO U OTROS CON NATURALEZA ANÁLOGA**

TIPO	DESCRIPCIÓN	VALOR
Saldo medio total en cuentas bancarias	Varias	3480
Acciones en cualquier entidad jurídica negociada en mercados organizados	Varias	152,22
Acciones y participaciones en el capital social de cualquier entidad jurídica no negociada en mercados organizados, que no tengan la consideración de sociedades patrimoniales		
Participaciones en cualquier tipo de entidad que haya tenido, en el último ejercicio fiscal, la consideración de sociedad patrimonial		
Fondos de inversión, seguros de vida, rentas temporales y vitalicias, planes de pensiones, títulos de deuda pública, obligaciones, bonos y otros de naturaleza análoga		
Bienes y derechos situados en el extranjero		

**VI.- DEUDAS**

DESCRIPCIÓN	SALDO PENDIENTE
Préstamo hipotecario	69836,34

**VII.- PATRIMONIO INMOBILIARIO (Incluido el de sociedades patrimoniales participadas)**

*	TIPO	DESCRIPCIÓN	MUNICIPIO	SUPERFICIE	FECHA DE ADQUISICIÓN	TITULO DE ADQUISICIÓN	%
	URBANO	Vivienda	Toledo	249	2002	compra	50
	RÚSTICO	Secano	Mora	0,3	1998	herencia	50

\* Los bienes señalados con asterisco en el apartado VII.- PATRIMONIO INMOBILIARIO corresponden a sociedades patrimoniales participadas

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 29 DE JULIO DE 2022

FRANCISCO JAVIER MARTIN CABEZA

Firma del declarante

**VIII.- OTROS BIENES**

TIPO	DESCRIPCIÓN	VALOR
Pagares y certificaciones de depósito		
Concesiones administrativas		
Otros bienes patrimoniales conforme a la Ley del Impuesto sobre el Patrimonio		

**IX.- VEHÍCULOS, EMBARCACIONES Y AERONAVES**

FECHA DE ADQUISICIÓN	MARCA Y MODELO	VALOR
2009	Opel	2140
2021	Moto Kymco	924

**DECLARACIÓN DE ACTIVIDADES**

ENTIDAD, EMPRESA U ORGANISMO	CARGO, PUESTO O ACTIVIDAD	FECHA DE INICIO	FECHA DE CESE
JCCM	Interventor General	17-07-2015	

**OBSERVACIONES**

--

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 29 DE JULIO DE 2022

FRANCISCO JAVIER MARTIN CABEZA

Firma del declarante

**DECLARACIÓN OBLIGATORIA DEL CÓNYUGE  
O PERSONA CON ANÁLOGA RELACIÓN DE CONVIVENCIA AFECTIVA**

<b>Nombre y apellidos del declarante</b>
ESTHER ALONSO SANCHEZ-PINILLA

<b>Datos del titular del cargo público</b>	
<b>Cargo público</b>	INTERVENTOR GENERAL
<b>Nombre y apellidos</b>	FRANCISCO JAVIER MARTIN CABEZA

**I.- Participación en el capital de todo tipo de entidades, empresas y sociedades**

Tipo	Descripción	Valor
Acciones en cualquier entidad jurídica negociada en mercados organizados	Varias	152,21
Acciones y participaciones en el capital social de cualquier entidad jurídica no negociada en mercados organizados, que no tengan la consideración de sociedades patrimoniales		
Participaciones en cualquier tipo de entidad que haya tenido, en el último ejercicio fiscal, la consideración de sociedad patrimonial		

**II.- Dirección, administración o asesoramiento en empresas o sociedades**

Empresa o Sociedad (pública o privada)	Actividad desempeñada	Fecha de inicio	Fecha de cese

**III.- Actividades desarrolladas en representación de la Administración Regional, en órganos colegiados o de dirección de organismos o empresas de capital público**

Entidad u Organismo	Actividad desempeñada	Fecha de inicio	Fecha de cese

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 29 DE JULIO DE 2022

Declaración firmada mediante código cifrado por

ESTHER ALONSO SANCHEZ-PINILLA

Firma del cónyuge o persona análoga

**Anexo**



**DATOS PERSONALES DEL DECLARANTE**

FRANCISCO JAVIER	MARTIN	CABEZA
<small>NOMBRE</small>	<small>PRIMER APELLIDO</small>	<small>SEGUNDO APELLIDO</small>
Declara, en su condición de <input checked="" type="checkbox"/> titular <input type="checkbox"/> Cónyuge o persona con análoga relación		
INTERVENTOR GENERAL		
<small>CARGO</small>		
Con motivo de: <input type="checkbox"/> nombramiento <input checked="" type="checkbox"/> cese <input type="checkbox"/> declaración anual <input type="checkbox"/> _____		
Régimen económico del matrimonio: Gananciales		

**I.- INGRESOS PERCIBIDOS POR CARGOS, PUESTOS O TRABAJOS DEPENDIENTES EN ORGANISMOS O EMPRESAS EN EL EJERCICIO ANTERIOR A LA PRESENTE DECLARACIÓN**

	DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
Ingresos íntegros (a)	JCCM	76600,11
Cotizaciones a Seguridad Social, Mutualidades de Funcionarios, deducciones de derechos pasivos y Colegios de Huérfanos (b)		2344,22
Retenciones por rendimientos del trabajo (c)		22134,06
<b>INGRESOS NETOS PERCIBIDOS (a-b-c)</b>		<b>52.121,83</b>

**II.- OTROS INGRESOS PERCIBIDOS EN EL EJERCICIO ANTERIOR A LA PRESENTE DECLARACIÓN**

PROCEDENCIA	DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
Dietas de cualquier clase		
Pensiones, becas, subvenciones e indemnizaciones		
Rendimiento neto de actividades profesionales o empresariales		
Dividendos y participación en beneficios		0
Intereses de cuentas, depósitos y activos financieros		
Arrendamiento de bienes muebles e inmuebles y otros rendimientos del trabajo o capital mobiliario		

**III.- DONATIVOS A ENTIDADES SIN FINES LUCRATIVOS Y APORTACIONES A PARTIDOS POLÍTICOS, FEDERACIONES, COALICIONES O AGRUPACIONES DE ELECTORES**

DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
PSOE	1152
AECC	120

**IV.- CUOTA LÍQUIDA PAGADA AL TESORO PÚBLICO POR IRPF Y PATRIMONIO**

	CUANTÍA
Renta de las Personas Físicas	19.960,88
Patrimonio	

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 20 DE SEPTIEMBRE DE 2022

FRANCISCO JAVIER MARTIN CABEZA

Firma del declarante

**V.- DEPÓSITOS BANCARIOS, ACCIONES, FONDOS DE INVERSIÓN, PÓLIZAS DE SEGURO U OTROS CON NATURALEZA ANÁLOGA**

TIPO	DESCRIPCIÓN	VALOR
Saldo medio total en cuentas bancarias	Varias	4320
Acciones en cualquier entidad jurídica negociada en mercados organizados	Varias	133,07
Acciones y participaciones en el capital social de cualquier entidad jurídica no negociada en mercados organizados, que no tengan la consideración de sociedades patrimoniales		
Participaciones en cualquier tipo de entidad que haya tenido, en el último ejercicio fiscal, la consideración de sociedad patrimonial		
Fondos de inversión, seguros de vida, rentas temporales y vitalicias, planes de pensiones, títulos de deuda pública, obligaciones, bonos y otros de naturaleza análoga		
Bienes y derechos situados en el extranjero		

**VI.- DEUDAS**

DESCRIPCIÓN	SALDO PENDIENTE
Préstamo hipotecario	68818,44

**VII.- PATRIMONIO INMOBILIARIO (Incluido el de sociedades patrimoniales participadas)**

*	TIPO	DESCRIPCIÓN	MUNICIPIO	SUPERFICIE	FECHA DE ADQUISICIÓN	TITULO DE ADQUISICIÓN	%
	URBANO	Vivienda	Toledo	249	2002	compra	50
	RÚSTICO	Secano	Mora	0,3	1998	herencia	50

\* Los bienes señalados con asterisco en el apartado VII.- PATRIMONIO INMOBILIARIO corresponden a sociedades patrimoniales participadas

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 20 DE SEPTIEMBRE DE 2022

FRANCISCO JAVIER MARTIN CABEZA

Firma del declarante

**VIII.- OTROS BIENES**

TIPO	DESCRIPCIÓN	VALOR
Pagares y certificaciones de depósito		
Concesiones administrativas		
Otros bienes patrimoniales conforme a la Ley del Impuesto sobre el Patrimonio		

**IX.- VEHÍCULOS, EMBARCACIONES Y AERONAVES**

FECHA DE ADQUISICIÓN	MARCA Y MODELO	VALOR
2009	Opel	2140
2021	Moto Kymco	924

**DECLARACIÓN DE ACTIVIDADES**

ENTIDAD, EMPRESA U ORGANISMO	CARGO, PUESTO O ACTIVIDAD	FECHA DE INICIO	FECHA DE CESE
JCCM	Interventor General	17-07-2015	31-08-2022

**OBSERVACIONES**

--

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 20 DE SEPTIEMBRE DE 2022

FRANCISCO JAVIER MARTIN CABEZA

Firma del declarante

**DECLARACIÓN OBLIGATORIA DEL CÓNYUGE  
O PERSONA CON ANÁLOGA RELACIÓN DE CONVIVENCIA AFECTIVA**

<b>Nombre y apellidos del declarante</b>
ESTHER ALONSO SANCHEZ-PINILLA

<b>Datos del titular del cargo público</b>	
<b>Cargo público</b>	INTERVENTOR GENERAL
<b>Nombre y apellidos</b>	FRANCISCO JAVIER MARTIN CABEZA

**I.- Participación en el capital de todo tipo de entidades, empresas y sociedades**

Tipo	Descripción	Valor
Acciones en cualquier entidad jurídica negociada en mercados organizados	Varias	133,07
Acciones y participaciones en el capital social de cualquier entidad jurídica no negociada en mercados organizados, que no tengan la consideración de sociedades patrimoniales		
Participaciones en cualquier tipo de entidad que haya tenido, en el último ejercicio fiscal, la consideración de sociedad patrimonial		

**II.- Dirección, administración o asesoramiento en empresas o sociedades**

Empresa o Sociedad (pública o privada)	Actividad desempeñada	Fecha de inicio	Fecha de cese

**III.- Actividades desarrolladas en representación de la Administración Regional, en órganos colegiados o de dirección de organismos o empresas de capital público**

Entidad u Organismo	Actividad desempeñada	Fecha de inicio	Fecha de cese

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 20 DE SEPTIEMBRE DE 2022

Declaración firmada mediante código cifrado por

ESTHER ALONSO SANCHEZ-PINILLA

Firma del cónyuge o persona análoga

**Anexo**

**DATOS PERSONALES DEL DECLARANTE**

M <sup>a</sup> GUADALUPE	MARTÍN	GONZÁLEZ
<small>NOMBRE</small>	<small>PRIMER APELLIDO</small>	<small>SEGUNDO APELLIDO</small>
Declara, en su condición de <input checked="" type="checkbox"/> titular <input type="checkbox"/> Cónyuge o persona con análoga relación <b>VICECONSEJERÍA DE SERVICIOS Y PRESTACIONES SOCIALES</b>		
<small>CARGO</small>		
Con motivo de: <input type="checkbox"/> nombramiento <input type="checkbox"/> cese <input checked="" type="checkbox"/> declaración anual <input type="checkbox"/> _____		
Régimen económico del matrimonio: Gananciales		

**I.- INGRESOS PERCIBIDOS POR CARGOS, PUESTOS O TRABAJOS DEPENDIENTES EN ORGANISMOS O EMPRESAS EN EL EJERCICIO ANTERIOR A LA PRESENTE DECLARACIÓN**

	DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
Ingresos íntegros (a)	JCCM	70755,59
Cotizaciones a Seguridad Social, Mutualidades de Funcionarios, deducciones de derechos pasivos y Colegios de Huérfanos (b)		3125,78
Retenciones por rendimientos del trabajo (c)		19379,92
<b>INGRESOS NETOS PERCIBIDOS (a-b-c)</b>		<b>48.249,89</b>

**II.- OTROS INGRESOS PERCIBIDOS EN EL EJERCICIO ANTERIOR A LA PRESENTE DECLARACIÓN**

PROCEDENCIA	DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
Dietas de cualquier clase		
Pensiones, becas, subvenciones e indemnizaciones		
Rendimiento neto de actividades profesionales o empresariales		
Dividendos y participación en beneficios		
Intereses de cuentas, depósitos y activos financieros		94,5
Arrendamiento de bienes muebles e inmuebles y otros rendimientos del trabajo o capital mobiliario		

**III.- DONATIVOS A ENTIDADES SIN FINES LUCRATIVOS Y APORTACIONES A PARTIDOS POLÍTICOS, FEDERACIONES, COALICIONES O AGRUPACIONES DE ELECTORES**

DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
Aportaciones varias ONG	647,08
Aportación PSOE	600

**IV.- CUOTA LÍQUIDA PAGADA AL TESORO PÚBLICO POR IRPF Y PATRIMONIO**

	CUANTÍA
Renta de las Personas Físicas	19379,92
Patrimonio	

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 01 DE AGOSTO DE 2022

M<sup>a</sup> GUADALUPE MARTÍN GONZÁLEZ

Firma del declarante

**V.- DEPÓSITOS BANCARIOS, ACCIONES, FONDOS DE INVERSIÓN, PÓLIZAS DE SEGURO U OTROS CON NATURALEZA ANÁLOGA**

TIPO	DESCRIPCIÓN	VALOR
Saldo medio total en cuentas bancarias	Depósito cuentas corrientes Santander, Liberbank	142805
Acciones en cualquier entidad jurídica negociada en mercados organizados		
Acciones y participaciones en el capital social de cualquier entidad jurídica no negociada en mercados organizados, que no tengan la consideración de sociedades patrimoniales		
Participaciones en cualquier tipo de entidad que haya tenido, en el último ejercicio fiscal, la consideración de sociedad patrimonial		
Fondos de inversión, seguros de vida, rentas temporales y vitalicias, planes de pensiones, títulos de deuda pública, obligaciones, bonos y otros de naturaleza análoga	Plan de pensiones Santander	28207,18
	Plan de Pensiones Generali	6417,47
	Plan Previsión Social BBVA	15726,26
Bienes y derechos situados en el extranjero		

**VI.- DEUDAS**

DESCRIPCIÓN	SALDO PENDIENTE

**VII.- PATRIMONIO INMOBILIARIO (Incluido el de sociedades patrimoniales participadas)**

*	TIPO	DESCRIPCIÓN	MUNICIPIO	SUPERFICIE	FECHA DE ADQUISICIÓN	TITULO DE ADQUISICIÓN	%
	URBANO	Vivienda habitual/Parcela	Mocejón	250/700	10-03-1993	Nueva Construcción	50
	URBANO	Vivienda	Toledo	55m2	02-03-2007	Compraventa	50
	RÚSTICO	Fincas rústicas (6)	Mejorada	22.802m2	08-06-2016	Herencia	50

\* Los bienes señalados con asterisco en el apartado VII.- PATRIMONIO INMOBILIARIO corresponden a sociedades patrimoniales participadas

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 01 DE AGOSTO DE 2022

M<sup>a</sup> GUADALUPE MARTÍN GONZÁLEZ

Firma del declarante

**VIII.- OTROS BIENES**

TIPO	DESCRIPCIÓN	VALOR
Pagares y certificaciones de depósito		
Concesiones administrativas		
Otros bienes patrimoniales conforme a la Ley del Impuesto sobre el Patrimonio		

**IX.- VEHÍCULOS, EMBARCACIONES Y AERONAVES**

FECHA DE ADQUISICIÓN	MARCA Y MODELO	VALOR
20-10-2020	Renault Captur ZEN Energy	13400
28-10-2015	Renault Captur	8300
17-05-2018	Renault Talisman	22000

**DECLARACIÓN DE ACTIVIDADES**

ENTIDAD, EMPRESA U ORGANISMO	CARGO, PUESTO O ACTIVIDAD	FECHA DE INICIO	FECHA DE CESE
Congreso de los Diputados X Legislatura	Diputada	30-11-2011	27-10-2015
Congreso de los Diputados XI Legislatura	Diputada	07-01-2016	03-05-2016
Congreso de los Diputados XII Legislatura	Diputada	05-07-2016	05-03-2019
SESCAM	Médico de Atención Primaria	15-05-2019	17-07-2019
Consejería Bienestar Social JCCM	Viceconsejera Servicios y Prestaciones S	18-07-2019	

**OBSERVACIONES**

--

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 01 DE AGOSTO DE 2022

M<sup>a</sup> GUADALUPE MARTÍN GONZÁLEZ

Firma del declarante

**DECLARACIÓN OBLIGATORIA DEL CÓNYUGE  
O PERSONA CON ANÁLOGA RELACIÓN DE CONVIVENCIA AFECTIVA**

<b>Nombre y apellidos del declarante</b>
ANGEL LUIS LLORCA DÍAZ

<b>Datos del titular del cargo público</b>	
<b>Cargo público</b>	VICECONSEJERÍA DE SERVICIOS Y PRESTACIONES SOCIALES
<b>Nombre y apellidos</b>	Mª GUADALUPE MARTÍN GONZÁLEZ

**I.- Participación en el capital de todo tipo de entidades, empresas y sociedades**

Tipo	Descripción	Valor
Acciones en cualquier entidad jurídica negociada en mercados organizados		
Acciones y participaciones en el capital social de cualquier entidad jurídica no negociada en mercados organizados, que no tengan la consideración de sociedades patrimoniales		
Participaciones en cualquier tipo de entidad que haya tenido, en el último ejercicio fiscal, la consideración de sociedad patrimonial		

**II.- Dirección, administración o asesoramiento en empresas o sociedades**

Empresa o Sociedad (pública o privada)	Actividad desempeñada	Fecha de inicio	Fecha de cese
Autónomo	Médico		

**III.- Actividades desarrolladas en representación de la Administración Regional, en órganos colegiados o de dirección de organismos o empresas de capital público**

Entidad u Organismo	Actividad desempeñada	Fecha de inicio	Fecha de cese

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 01 DE AGOSTO DE 2022

Declaración firmada mediante código cifrado por  
ANGEL LUIS LLORCA DÍAZ

Firma del cónyuge o persona análoga

**Anexo**



**DATOS PERSONALES DEL DECLARANTE**

GUSTAVO	MARTÍN	GUTIÉRREZ
<small>NOMBRE</small>	<small>PRIMER APELLIDO</small>	<small>SEGUNDO APELLIDO</small>
Declara, en su condición de <input checked="" type="checkbox"/> titular <input type="checkbox"/> Cónyuge o persona con análoga relación		
JEFE DE PRENSA		
<small>CARGO</small>		
Con motivo de: <input type="checkbox"/> nombramiento <input type="checkbox"/> cese <input checked="" type="checkbox"/> declaración anual <input type="checkbox"/> _____		
Régimen económico del matrimonio: Ninguno		

**I.- INGRESOS PERCIBIDOS POR CARGOS, PUESTOS O TRABAJOS DEPENDIENTES EN ORGANISMOS O EMPRESAS EN EL EJERCICIO ANTERIOR A LA PRESENTE DECLARACIÓN**

	DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
Ingresos íntegros (a)	Junta de Comunidades de Castilla-La Mancha	59.793,06
Cotizaciones a Seguridad Social, Mutualidades de Funcionarios, deducciones de derechos pasivos y Colegios de Huérfanos (b)		3.101,40
Retenciones por rendimientos del trabajo (c)		14.882,48
<b>INGRESOS NETOS PERCIBIDOS (a-b-c)</b>		<b>41.809,18</b>

**II.- OTROS INGRESOS PERCIBIDOS EN EL EJERCICIO ANTERIOR A LA PRESENTE DECLARACIÓN**

PROCEDECENCIA	DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
Dietas de cualquier clase		
Pensiones, becas, subvenciones e indemnizaciones		
Rendimiento neto de actividades profesionales o empresariales		
Dividendos y participación en beneficios		
Intereses de cuentas, depósitos y activos financieros		
Arrendamiento de bienes muebles e inmuebles y otros rendimientos del trabajo o capital mobiliario		

**III.- DONATIVOS A ENTIDADES SIN FINES LUCRATIVOS Y APORTACIONES A PARTIDOS POLÍTICOS, FEDERACIONES, COALICIONES O AGRUPACIONES DE ELECTORES**

DESCRIPCIÓN	CUANTÍA

**IV.- CUOTA LÍQUIDA PAGADA AL TESORO PÚBLICO POR IRPF Y PATRIMONIO**

	CUANTÍA
Renta de las Personas Físicas	14.464,80
Patrimonio	

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 25 DE JULIO DE 2022

GUSTAVO MARTÍN GUTIÉRREZ

Firma del declarante

**V.- DEPÓSITOS BANCARIOS, ACCIONES, FONDOS DE INVERSIÓN, PÓLIZAS DE SEGURO U OTROS CON NATURALEZA ANÁLOGA**

TIPO	DESCRIPCIÓN	VALOR
Saldo medio total en cuentas bancarias	Cuenta corriente	42.000
Acciones en cualquier entidad jurídica negociada en mercados organizados		
Acciones y participaciones en el capital social de cualquier entidad jurídica no negociada en mercados organizados, que no tengan la consideración de sociedades patrimoniales		
Participaciones en cualquier tipo de entidad que haya tenido, en el último ejercicio fiscal, la consideración de sociedad patrimonial		
Fondos de inversión, seguros de vida, rentas temporales y vitalicias, planes de pensiones, títulos de deuda pública, obligaciones, bonos y otros de naturaleza análoga		
Bienes y derechos situados en el extranjero		

**VI.- DEUDAS**

DESCRIPCIÓN	SALDO PENDIENTE

**VII.- PATRIMONIO INMOBILIARIO (Incluido el de sociedades patrimoniales participadas)**

*	TIPO	DESCRIPCIÓN	MUNICIPIO	SUPERFICIE	FECHA DE ADQUISICIÓN	TITULO DE ADQUISICIÓN	%

\* Los bienes señalados con asterisco en el apartado VII.- PATRIMONIO INMOBILIARIO corresponden a sociedades patrimoniales participadas

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 25 DE JULIO DE 2022

GUSTAVO MARTÍN GUTIÉRREZ

Firma del declarante

**VIII.- OTROS BIENES**

TIPO	DESCRIPCIÓN	VALOR
Pagares y certificaciones de depósito		
Concesiones administrativas		
Otros bienes patrimoniales conforme a la Ley del Impuesto sobre el Patrimonio		

**IX.- VEHÍCULOS, EMBARCACIONES Y AERONAVES**

FECHA DE ADQUISICIÓN	MARCA Y MODELO	VALOR
16 octubre 2015	Renault Megane	3.000

**DECLARACIÓN DE ACTIVIDADES**

ENTIDAD, EMPRESA U ORGANISMO	CARGO, PUESTO O ACTIVIDAD	FECHA DE INICIO	FECHA DE CESE
Lavinia Interactiva	Editor y Redactor	02-11-2011	03-09-2014
JCCM	Asesor de Prensa	15-09-2015	

**OBSERVACIONES**

--

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 25 DE JULIO DE 2022

GUSTAVO MARTÍN GUTIÉRREZ

Firma del declarante

**DATOS PERSONALES DEL DECLARANTE**

M <sup>a</sup> ELENA	MARTIN	RUIZ
<small>NOMBRE</small>	<small>PRIMER APELLIDO</small>	<small>SEGUNDO APELLIDO</small>
Declara, en su condición de <input checked="" type="checkbox"/> titular <input type="checkbox"/> Cónyuge o persona con análoga relación <b>SECRETARIA GENERAL DE SANIDAD</b>		
<small>CARGO</small>		
Con motivo de: <input type="checkbox"/> nombramiento <input type="checkbox"/> cese <input checked="" type="checkbox"/> declaración anual <input type="checkbox"/> _____		
Régimen económico del matrimonio: Ninguno		

**I.- INGRESOS PERCIBIDOS POR CARGOS, PUESTOS O TRABAJOS DEPENDIENTES EN ORGANISMOS O EMPRESAS EN EL EJERCICIO ANTERIOR A LA PRESENTE DECLARACIÓN**

	DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
Ingresos íntegros (a)	JCCM	75980,02
Cotizaciones a Seguridad Social, Mutualidades de Funcionarios, deducciones de derechos pasivos y Colegios de Huérfanos (b)		2344,32
Retenciones por rendimientos del trabajo (c)		22081,48
<b>INGRESOS NETOS PERCIBIDOS (a-b-c)</b>		<b>51.554,22</b>

**II.- OTROS INGRESOS PERCIBIDOS EN EL EJERCICIO ANTERIOR A LA PRESENTE DECLARACIÓN**

PROCEDECENCIA	DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
Dietas de cualquier clase		
Pensiones, becas, subvenciones e indemnizaciones		
Rendimiento neto de actividades profesionales o empresariales		
Dividendos y participación en beneficios		
Intereses de cuentas, depósitos y activos financieros	Intereses	0,00
Arrendamiento de bienes muebles e inmuebles y otros rendimientos del trabajo o capital mobiliario		

**III.- DONATIVOS A ENTIDADES SIN FINES LUCRATIVOS Y APORTACIONES A PARTIDOS POLÍTICOS, FEDERACIONES, COALICIONES O AGRUPACIONES DE ELECTORES**

DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
Donativos .y cuota PSOE	2232,00

**IV.- CUOTA LÍQUIDA PAGADA AL TESORO PÚBLICO POR IRPF Y PATRIMONIO**

	CUANTÍA
Renta de las Personas Físicas	20359,58
Patrimonio	

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 18 DE JULIO DE 2022

M<sup>a</sup> ELENA MARTIN RUIZ

Firma del declarante

**V.- DEPÓSITOS BANCARIOS, ACCIONES, FONDOS DE INVERSIÓN, PÓLIZAS DE SEGURO U OTROS CON NATURALEZA ANÁLOGA**

TIPO	DESCRIPCIÓN	VALOR
Saldo medio total en cuentas bancarias	Ibercaja, Sabadell, Santander	86613,02
Acciones en cualquier entidad jurídica negociada en mercados organizados		
Acciones y participaciones en el capital social de cualquier entidad jurídica no negociada en mercados organizados, que no tengan la consideración de sociedades patrimoniales		
Participaciones en cualquier tipo de entidad que haya tenido, en el último ejercicio fiscal, la consideración de sociedad patrimonial		
Fondos de inversión, seguros de vida, rentas temporales y vitalicias, planes de pensiones, títulos de deuda pública, obligaciones, bonos y otros de naturaleza análoga	Plan Pensiones Sabadell	15168,10
	Plan Ahorro Sabadell	24625,43
Bienes y derechos situados en el extranjero		

**VI.- DEUDAS**

DESCRIPCIÓN	SALDO PENDIENTE
Préstamo hipotecario Ibercaja	8106,73

**VII.- PATRIMONIO INMOBILIARIO (Incluido el de sociedades patrimoniales participadas)**

*	TIPO	DESCRIPCIÓN	MUNICIPIO	SUPERFICIE	FECHA DE ADQUISICIÓN	TITULO DE ADQUISICIÓN	%
	URBANO	Vivienda habitual	Guadalajara	50,15	13/12/1991	Compra	100
	URBANO	Plaza garage	Guadalajara	30,00	13/12/1991	Compra	100
	URBANO	Trastero	Guadalajara	4,50	13/12/1991	Compra	100
	URBANO	Plaza garage	Guadalajara	28,03	14/04/2008	Compra	100
	URBANO	Vivienda	Puebla de Valles	163,00	10/08/2005	Donacion	100
	URBANO	Solar	Puebla de Valles	1400,00	10/08/2008	Donacion	100
	RÚSTICO	Cereal seco	Puebla de Valles	16,273	10/08/2008	Donacion	100
	RÚSTICO	Cereal seco	Puebla de Valles	462,00	23/04/2021	Compra	100

\* Los bienes señalados con asterisco en el apartado VII.- PATRIMONIO INMOBILIARIO corresponden a sociedades patrimoniales participadas

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 18 DE JULIO DE 2022

M<sup>a</sup> ELENA MARTIN RUIZ

Firma del declarante

**VIII.- OTROS BIENES**

TIPO	DESCRIPCIÓN	VALOR
Pagares y certificaciones de depósito		
Concesiones administrativas		
Otros bienes patrimoniales conforme a la Ley del Impuesto sobre el Patrimonio		

**IX.- VEHÍCULOS, EMBARCACIONES Y AERONAVES**

FECHA DE ADQUISICIÓN	MARCA Y MODELO	VALOR
14/03/2010	Citroën C4 HDI	1800,00

**DECLARACIÓN DE ACTIVIDADES**

ENTIDAD, EMPRESA U ORGANISMO	CARGO, PUESTO O ACTIVIDAD	FECHA DE INICIO	FECHA DE CESE
CONSEJERIA de Fomento JCCM	Jefa de Seccion	19-09-2013	16-06-2015
CONSEJERIA de Sanidad JCCM	Secretaria General	17-06-2015	

**OBSERVACIONES**

--

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 18 DE JULIO DE 2022

M<sup>a</sup> ELENA MARTIN RUIZ

Firma del declarante

**DATOS PERSONALES DEL DECLARANTE**

FRANCISCO	MARTÍNEZ	ARROYO
<small>NOMBRE</small>	<small>PRIMER APELLIDO</small>	<small>SEGUNDO APELLIDO</small>
Declara, en su condición de <input checked="" type="checkbox"/> titular <input type="checkbox"/> Cónyuge o persona con análoga relación		
CONSEJERO DE AGRICULTURA, AGUA Y DESARROLLO RURAL		
<small>CARGO</small>		
Con motivo de: <input type="checkbox"/> nombramiento <input type="checkbox"/> cese <input checked="" type="checkbox"/> declaración anual <input type="checkbox"/> _____		
Régimen económico del matrimonio: Gananciales		

**I.- INGRESOS PERCIBIDOS POR CARGOS, PUESTOS O TRABAJOS DEPENDIENTES EN ORGANISMOS O EMPRESAS EN EL EJERCICIO ANTERIOR A LA PRESENTE DECLARACIÓN**

	DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
Ingresos íntegros (a)	JUNTA COMUNIDADES CASTILLA-LA MANCHA	79151,93
Cotizaciones a Seguridad Social, Mutualidades de Funcionarios, deducciones de derechos pasivos y Colegios de Huérfanos (b)		2272,76
Retenciones por rendimientos del trabajo (c)		22405,90
<b>INGRESOS NETOS PERCIBIDOS (a-b-c)</b>		<b>54.473,27</b>

**II.- OTROS INGRESOS PERCIBIDOS EN EL EJERCICIO ANTERIOR A LA PRESENTE DECLARACIÓN**

PROCEDECENCIA	DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
Dietas de cualquier clase		
Pensiones, becas, subvenciones e indemnizaciones		
Rendimiento neto de actividades profesionales o empresariales	ACTIVIDADES AGRÍCOLAS	1536,37
Dividendos y participación en beneficios		
Intereses de cuentas, depósitos y activos financieros		
Arrendamiento de bienes muebles e inmuebles y otros rendimientos del trabajo o capital mobiliario		

**III.- DONATIVOS A ENTIDADES SIN FINES LUCRATIVOS Y APORTACIONES A PARTIDOS POLÍTICOS, FEDERACIONES, COALICIONES O AGRUPACIONES DE ELECTORES**

DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
ONGs	610
PARTIDO SOCIALISTA OBRERO ESPAÑOL	1512

**IV.- CUOTA LÍQUIDA PAGADA AL TESORO PÚBLICO POR IRPF Y PATRIMONIO**

	CUANTÍA
Renta de las Personas Físicas	22712,04
Patrimonio	

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 25 DE JULIO DE 2022

FRANCISCO MARTÍNEZ ARROYO

Firma del declarante

**V.- DEPÓSITOS BANCARIOS, ACCIONES, FONDOS DE INVERSIÓN, PÓLIZAS DE SEGURO U OTROS CON NATURALEZA ANÁLOGA**

TIPO	DESCRIPCIÓN	VALOR
Saldo medio total en cuentas bancarias	CUENTAS BANCARIAS	14509,95
Acciones en cualquier entidad jurídica negociada en mercados organizados	EDITORIAL AGRÍCOLA- 233 ACCIONES	954
Acciones y participaciones en el capital social de cualquier entidad jurídica no negociada en mercados organizados, que no tengan la consideración de sociedades patrimoniales		
Participaciones en cualquier tipo de entidad que haya tenido, en el último ejercicio fiscal, la consideración de sociedad patrimonial		
Fondos de inversión, seguros de vida, rentas temporales y vitalicias, planes de pensiones, títulos de deuda pública, obligaciones, bonos y otros de naturaleza análoga		
Bienes y derechos situados en el extranjero		

**VI.- DEUDAS**

DESCRIPCIÓN	SALDO PENDIENTE
PRÉSTAMO	57130,07

**VII.- PATRIMONIO INMOBILIARIO (Incluido el de sociedades patrimoniales participadas)**

*	TIPO	DESCRIPCIÓN	MUNICIPIO	SUPERFICIE	FECHA DE ADQUISICIÓN	TITULO DE ADQUISICIÓN	%
	URBANO	VIVIENDA	MADRID	108 M2	12/2002	COMPRA	50
	URBANO	VIVIENDA	MADRID	108 M2	06/2011	COMPRA	50
	URBANO	VIVIENDA	LA SOLANA (CR)	120 M2	07/2007	HERENCIA	33
	RÚSTICO	PARCELA	MEMBRILLA (CR)	0,9 HA	07/2005	DONACIÓN	100
	RÚSTICO	PARCELA	LA SOLANA (CR)	2 HA	07/2002	HERENCIA	33
	RÚSTICO	PARCELA	LA SOLANA (CR)	1,3 HA	07/2008	COMPRA	50

\* Los bienes señalados con asterisco en el apartado VII.- PATRIMONIO INMOBILIARIO corresponden a sociedades patrimoniales participadas

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 25 DE JULIO DE 2022

FRANCISCO MARTÍNEZ ARROYO

Firma del declarante



**VIII.- OTROS BIENES**

TIPO	DESCRIPCIÓN	VALOR
Pagares y certificaciones de depósito		
Concesiones administrativas		
Otros bienes patrimoniales conforme a la Ley del Impuesto sobre el Patrimonio		

**IX.- VEHÍCULOS, EMBARCACIONES Y AERONAVES**

FECHA DE ADQUISICIÓN	MARCA Y MODELO	VALOR
6/2022	TOYOTA CHR	18000

**DECLARACIÓN DE ACTIVIDADES**

ENTIDAD, EMPRESA U ORGANISMO	CARGO, PUESTO O ACTIVIDAD	FECHA DE INICIO	FECHA DE CESE
MAGRAMA	VOCAL ASESOR	09-07-2011	05-07-2015
JUNTA COMUNIDADES CASTILLA-LA MANCHA	CONSEJERO AGRICUL., M. AMB. Y D. RURAL	06-07-2015	07-07-2019
JUNTA COMUNIDADES CASTILLA-LA MANCHA	CONSEJERO AGRICUL., AGUA Y D. RURAL	08-07-2019	

**OBSERVACIONES**

--

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 25 DE JULIO DE 2022

FRANCISCO MARTÍNEZ ARROYO

Firma del declarante

**DECLARACIÓN OBLIGATORIA DEL CÓNYUGE  
O PERSONA CON ANÁLOGA RELACIÓN DE CONVIVENCIA AFECTIVA**

<b>Nombre y apellidos del declarante</b>
SONIA BARTOLOMÉ BLANCO

<b>Datos del titular del cargo público</b>	
<b>Cargo público</b>	CONSEJERO DE AGRICULTURA, AGUA Y DESARROLLO RURAL
<b>Nombre y apellidos</b>	FRANCISCO MARTÍNEZ ARROYO

**I.- Participación en el capital de todo tipo de entidades, empresas y sociedades**

Tipo	Descripción	Valor
Acciones en cualquier entidad jurídica negociada en mercados organizados		
Acciones y participaciones en el capital social de cualquier entidad jurídica no negociada en mercados organizados, que no tengan la consideración de sociedades patrimoniales		
Participaciones en cualquier tipo de entidad que haya tenido, en el último ejercicio fiscal, la consideración de sociedad patrimonial		

**II.- Dirección, administración o asesoramiento en empresas o sociedades**

Empresa o Sociedad (pública o privada)	Actividad desempeñada	Fecha de inicio	Fecha de cese

**III.- Actividades desarrolladas en representación de la Administración Regional, en órganos colegiados o de dirección de organismos o empresas de capital público**

Entidad u Organismo	Actividad desempeñada	Fecha de inicio	Fecha de cese

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 25 DE JULIO DE 2022

Declaración firmada mediante código cifrado por

SONIA BARTOLOMÉ BLANCO

Firma del cónyuge o persona análoga

**Anexo**

**DATOS PERSONALES DEL DECLARANTE**

ÒSCAR JAVIER	MARTÍNEZ	GARCÍA
<small>NOMBRE</small>	<small>PRIMER APELLIDO</small>	<small>SEGUNDO APELLIDO</small>
Declara, en su condición de <input checked="" type="checkbox"/> titular <input type="checkbox"/> Cónyuge o persona con análoga relación <b>DELEGADO PROVINCIAL ECONOMÍA, EMPRESAS Y EMPLEO</b>		
<small>CARGO</small>		
Con motivo de: <input type="checkbox"/> nombramiento <input type="checkbox"/> cese <input checked="" type="checkbox"/> declaración anual <input type="checkbox"/> _____		
Régimen económico del matrimonio: Gananciales		

**I.- INGRESOS PERCIBIDOS POR CARGOS, PUESTOS O TRABAJOS DEPENDIENTES EN ORGANISMOS O EMPRESAS EN EL EJERCICIO ANTERIOR A LA PRESENTE DECLARACIÓN**

	DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
Ingresos íntegros (a)	JCCM	59.169,62
Cotizaciones a Seguridad Social, Mutualidades de Funcionarios, deducciones de derechos pasivos y Colegios de Huérfanos (b)	SEGURIDAD SOCIAL,...	1.778,78
Retenciones por rendimientos del trabajo (c)	JCCM	14.650,65
<b>INGRESOS NETOS PERCIBIDOS (a-b-c)</b>	<b>JCCM</b>	<b>42.740,19</b>

**II.- OTROS INGRESOS PERCIBIDOS EN EL EJERCICIO ANTERIOR A LA PRESENTE DECLARACIÓN**

PROCEDECENCIA	DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
Dietas de cualquier clase		
Pensiones, becas, subvenciones e indemnizaciones		
Rendimiento neto de actividades profesionales o empresariales		
Dividendos y participación en beneficios		
Intereses de cuentas, depósitos y activos financieros		
Arrendamiento de bienes muebles e inmuebles y otros rendimientos del trabajo o capital mobiliario		

**III.- DONATIVOS A ENTIDADES SIN FINES LUCRATIVOS Y APORTACIONES A PARTIDOS POLÍTICOS, FEDERACIONES, COALICIONES O AGRUPACIONES DE ELECTORES**

DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
DONATIVOS A ENTIDADES REGULADAS EN LA LEY 49/2002 DE 23 DE DICIEMBRE	780,00
CUOTA DE AFILIACIÓN A PARTIDOS POLÍTICOS	72,00

**IV.- CUOTA LÍQUIDA PAGADA AL TESORO PÚBLICO POR IRPF Y PATRIMONIO**

	CUANTÍA
Renta de las Personas Físicas	13.904,92
Patrimonio	

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 18 DE JULIO DE 2022

ÒSCAR JAVIER MARTÍNEZ GARCÍA

Firma del declarante

**V.- DEPÓSITOS BANCARIOS, ACCIONES, FONDOS DE INVERSIÓN, PÓLIZAS DE SEGURO U OTROS CON NATURALEZA ANÁLOGA**

TIPO	DESCRIPCIÓN	VALOR
Saldo medio total en cuentas bancarias	SALDO NETO EN TODAS LAS CUENTAS BANCARIAS	57614,5
Acciones en cualquier entidad jurídica negociada en mercados organizados		
Acciones y participaciones en el capital social de cualquier entidad jurídica no negociada en mercados organizados, que no tengan la consideración de sociedades patrimoniales		
Participaciones en cualquier tipo de entidad que haya tenido, en el último ejercicio fiscal, la consideración de sociedad patrimonial		
Fondos de inversión, seguros de vida, rentas temporales y vitalicias, planes de pensiones, títulos de deuda pública, obligaciones, bonos y otros de naturaleza análoga		
Bienes y derechos situados en el extranjero		

**VI.- DEUDAS**

DESCRIPCIÓN	SALDO PENDIENTE
PRÉSTAMO HIPOTECARIO	21596,97
PRESTAMO HIPOTECARIO	40407,56

**VII.- PATRIMONIO INMOBILIARIO (Incluido el de sociedades patrimoniales participadas)**

*	TIPO	DESCRIPCIÓN	MUNICIPIO	SUPERFICIE	FECHA DE ADQUISICIÓN	TITULO DE ADQUISICIÓN	%
	URBANO	VIVIENDA	HORCAJO DE SANTIAGO, CUENCA	165	2006	COMPRAVENTA	50%
	URBANO	CORRALIZA	HORCAJO DE SANTIAGO, CUENCA	216	2014	COMPRAVENTA	50%
	URBANO	VIVIENDA	PILES, VALENCIA	83	2020	COMPRAVENTA	50%
	URBANO	PLAZA DE GARAJE	PILES, VALENCIA	10	2020	COMPRAVENTA	50%

\* Los bienes señalados con asterisco en el apartado VII.- PATRIMONIO INMOBILIARIO corresponden a sociedades patrimoniales participadas

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 18 DE JULIO DE 2022

ÒSCAR JAVIER MARTÍNEZ GARCÍA

Firma del declarante

**VIII.- OTROS BIENES**

TIPO	DESCRIPCIÓN	VALOR
Pagares y certificaciones de depósito		
Concesiones administrativas		
Otros bienes patrimoniales conforme a la Ley del Impuesto sobre el Patrimonio		

**IX.- VEHÍCULOS, EMBARCACIONES Y AERONAVES**

FECHA DE ADQUISICIÓN	MARCA Y MODELO	VALOR
2007	TOYOTA	1.910,00
2009	SKODA FABIA	1.173,00

**DECLARACIÓN DE ACTIVIDADES**

ENTIDAD, EMPRESA U ORGANISMO	CARGO, PUESTO O ACTIVIDAD	FECHA DE INICIO	FECHA DE CESE
AYTO HORCAJO DE SANTIAGO, CUENCA	CONCEJAL	15-06-2015	25-05-2019
JCCM, FUNCIONARIO DE CARRERA	MAESTRO EN COLEGIO PÚBLICO	01-09-2009	29-07-2015
GOBIERNO REGIONAL DE CLM	DIRECTOR PROVINCIAL ECONOMÍA, EMPRESAS..	29-07-2015	24-07-2019
GOBIERNO REGIONAL DE CLM	DELEGADO PROVINCIAL DE ECONOMÍA, EMPRESA	25-07-2019	

**OBSERVACIONES**

--

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 18 DE JULIO DE 2022

ÒSCAR JAVIER MARTÍNEZ GARCÍA

Firma del declarante

**DECLARACIÓN OBLIGATORIA DEL CÓNYUGE  
O PERSONA CON ANÁLOGA RELACIÓN DE CONVIVENCIA AFECTIVA**

<b>Nombre y apellidos del declarante</b>
ANA BELÉN CAMPOS GARCÍA

<b>Datos del titular del cargo público</b>	
<b>Cargo público</b>	DELEGADO PROVINCIAL ECONOMÍA, EMPRESAS Y EMPLEO
<b>Nombre y apellidos</b>	ÒSCAR JAVIER MARTÍNEZ GARCÍA

**I.- Participación en el capital de todo tipo de entidades, empresas y sociedades**

Tipo	Descripción	Valor
Acciones en cualquier entidad jurídica negociada en mercados organizados		
Acciones y participaciones en el capital social de cualquier entidad jurídica no negociada en mercados organizados, que no tengan la consideración de sociedades patrimoniales		
Participaciones en cualquier tipo de entidad que haya tenido, en el último ejercicio fiscal, la consideración de sociedad patrimonial		

**II.- Dirección, administración o asesoramiento en empresas o sociedades**

Empresa o Sociedad (pública o privada)	Actividad desempeñada	Fecha de inicio	Fecha de cese

**III.- Actividades desarrolladas en representación de la Administración Regional, en órganos colegiados o de dirección de organismos o empresas de capital público**

Entidad u Organismo	Actividad desempeñada	Fecha de inicio	Fecha de cese
FUNCIONARIA JCCM	DOCENTE	01-10-2006	
AYTO ROZALÉN DEL MONTE	CONCEJAL	15-06-2019	

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 18 DE JULIO DE 2022

Declaración firmada mediante código cifrado por

ANA BELÉN CAMPOS GARCÍA

Firma del cónyuge o persona análoga

**Anexo**

**DATOS PERSONALES DEL DECLARANTE**

JOSÉ LUIS	MARTÍNEZ	GUIJARRO
NOMBRE	PRIMER APELLIDO	SEGUNDO APELLIDO
Declara, en su condición de <input checked="" type="checkbox"/> titular <input type="checkbox"/> Cónyuge o persona con análoga relación <b>VICEPRESIDENTE DE LA J.C.C.M</b>		
CARGO		
Con motivo de: <input type="checkbox"/> nombramiento <input type="checkbox"/> cese <input checked="" type="checkbox"/> declaración anual <input type="checkbox"/> _____		
Régimen económico del matrimonio: Gananciales		

**I.- INGRESOS PERCIBIDOS POR CARGOS, PUESTOS O TRABAJOS DEPENDIENTES EN ORGANISMOS O EMPRESAS EN EL EJERCICIO ANTERIOR A LA PRESENTE DECLARACIÓN**

	DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
Ingresos íntegros (a)	JUNTA DE COMUNIDADES DE CASTILLA-LA MANCHA	79.354,38
Cotizaciones a Seguridad Social, Mutualidades de Funcionarios, deducciones de derechos pasivos y Colegios de Huérfanos (b)		3.125,76
Retenciones por rendimientos del trabajo (c)		22.758,82
<b>INGRESOS NETOS PERCIBIDOS (a-b-c)</b>		<b>53.469,80</b>

**II.- OTROS INGRESOS PERCIBIDOS EN EL EJERCICIO ANTERIOR A LA PRESENTE DECLARACIÓN**

PROCEDECENCIA	DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
Dietas de cualquier clase		
Pensiones, becas, subvenciones e indemnizaciones	CORTES DE CASTILLA-LA MANCHA (INDEMN. ART.11)	16.425
Rendimiento neto de actividades profesionales o empresariales		
Dividendos y participación en beneficios	ACC BANCO SANTANDER	74,16
Intereses de cuentas, depósitos y activos financieros	BANKINTER Y BANCO SANTANDER	712,50
Arrendamiento de bienes muebles e inmuebles y otros rendimientos del trabajo o capital mobiliario		

**III.- DONATIVOS A ENTIDADES SIN FINES LUCRATIVOS Y APORTACIONES A PARTIDOS POLÍTICOS, FEDERACIONES, COALICIONES O AGRUPACIONES DE ELECTORES**

DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
PSCM-PSOE	3.240
ALDEAS INFANTILES SOS	240
CRUZ ROJA ESPAÑOLA	144

**IV.- CUOTA LÍQUIDA PAGADA AL TESORO PÚBLICO POR IRPF Y PATRIMONIO**

	CUANTÍA
Renta de las Personas Físicas	16.305,24
Patrimonio	

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 17 DE JULIO DE 2022

JOSE-LUIS MARTINEZ GUIJARRO

Firma del declarante

**V.- DEPÓSITOS BANCARIOS, ACCIONES, FONDOS DE INVERSIÓN, PÓLIZAS DE SEGURO U OTROS CON NATURALEZA ANÁLOGA**

TIPO	DESCRIPCIÓN	VALOR
Saldo medio total en cuentas bancarias	BANKINTER BANCO SANTANDER, LIBERBANK	25.752,90
Acciones en cualquier entidad jurídica negociada en mercados organizados	93 ACCIONES IBERDROLA	942,41
	767 ACCIONES BANCO SANTANDER	1.843,82
Acciones y participaciones en el capital social de cualquier entidad jurídica no negociada en mercados organizados, que no tengan la consideración de sociedades patrimoniales		
Participaciones en cualquier tipo de entidad que haya tenido, en el último ejercicio fiscal, la consideración de sociedad patrimonial		
Fondos de inversión, seguros de vida, rentas temporales y vitalicias, planes de pensiones, títulos de deuda pública, obligaciones, bonos y otros de naturaleza análoga	FONDOS BANKINTER Y BANCO SANTANDER	34.854,54
	SEGUROS OCASO Y BANKINTER	7.496,53
	PLANES DE PENSIONES BANKINTER Y BANCO SANTANDER	197.391,76
Bienes y derechos situados en el extranjero		

**VI.- DEUDAS**

DESCRIPCIÓN	SALDO PENDIENTE
PRESTAMO HIPOTECARIO BANKINTER CONSTRUCCION VIVIENDA ARCAS	146.369,64
PRESTAMO ADQUISICION VEHICULO	14.904,64

**VII.- PATRIMONIO INMOBILIARIO (Incluido el de sociedades patrimoniales participadas)**

*	TIPO	DESCRIPCIÓN	MUNICIPIO	SUPERFICIE	FECHA DE ADQUISICIÓN	TITULO DE ADQUISICIÓN	%
	URBANO	PISO, GARAJE Y TRASTERO	CUENCA (CUENCA)	136	21/09/1999	COMPRVENTA	50
	URBANO	PISO, GARAJE Y TRASTERO	CUENCA (CUENCA)	100	04/10/2011	COMPRVENTA	50
	URBANO	GARAJE	SAN LORENZO DE LA PARRILLA (CU)	50	1995	HERENCIA	100
	RÚSTICO	FINCA RUSTICA	SAN LORENZO DE LA PARRILLA (CU)	1,48	1995	HERENCIA	100
	URBANO	FINCA URBANA	ARCAS DEL VILLAR (CUENCA)	1.515	21/08/2019	COMPRVENTA	50

\* Los bienes señalados con asterisco en el apartado VII.- PATRIMONIO INMOBILIARIO corresponden a sociedades patrimoniales participadas

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 17 DE JULIO DE 2022

JOSE-LUIS MARTINEZ GUIJARRO

Firma del declarante



**VIII.- OTROS BIENES**

TIPO	DESCRIPCIÓN	VALOR
Pagares y certificaciones de depósito		
Concesiones administrativas		
Otros bienes patrimoniales conforme a la Ley del Impuesto sobre el Patrimonio		

**IX.- VEHÍCULOS, EMBARCACIONES Y AERONAVES**

FECHA DE ADQUISICIÓN	MARCA Y MODELO	VALOR
12/11/2020	RANGER ROVERT SPORT	29.016
16/06/2021	FORD FIESTA	1.030

**DECLARACIÓN DE ACTIVIDADES**

ENTIDAD, EMPRESA U ORGANISMO	CARGO, PUESTO O ACTIVIDAD	FECHA DE INICIO	FECHA DE CESE
JUNTA COMUNIDADES DE CASTILLA-LA MANCHA	VICEPRESIDENTE	08-07-2019	
JUNTA COMUNIDADES DE CASTILLA-LA MANCHA	VICEPRESIDENTE PRIMERO	10-08-2017	08-07-2019
JUNTA COMUNIDADES DE CASTILLA-LA MANCHA	VICEPRESIDENTE	06-07-2015	10-08-2017
CORTES DE CASTILLA-LA MANCHA	DIPUTADO REGIONAL	13-06-2011	
CONSORCIO CIUDAD DE CUENCA	MIEMBRO CONSEJO DE ADMINISTRACION	01-06-2018	

**OBSERVACIONES**

<p>EN LA PARCELA URBANA DE ARCAS DEL VILLAR SE ESTA CONSTRUYENDO UNA VIVIENDA UNIFAMILIAR</p>
---

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 17 DE JULIO DE 2022

JOSE-LUIS MARTINEZ GUIJARRO

Firma del declarante

**DECLARACIÓN OBLIGATORIA DEL CÓNYUGE  
O PERSONA CON ANÁLOGA RELACIÓN DE CONVIVENCIA AFECTIVA**

<b>Nombre y apellidos del declarante</b>
MARÍA JULIA VALERA ÁLVAREZ

<b>Datos del titular del cargo público</b>	
<b>Cargo público</b>	VICEPRESIDENTE DE LA J.C.C.M
<b>Nombre y apellidos</b>	JOSÉ LUIS MARTÍNEZ GUIJARRO

**I.- Participación en el capital de todo tipo de entidades, empresas y sociedades**

Tipo	Descripción	Valor
Acciones en cualquier entidad jurídica negociada en mercados organizados	93 ACCIONES IBERDROLA	942,41
	767 ACCIONES BANCO SANTANDER	1.843,82
Acciones y participaciones en el capital social de cualquier entidad jurídica no negociada en mercados organizados, que no tengan la consideración de sociedades patrimoniales		
Participaciones en cualquier tipo de entidad que haya tenido, en el último ejercicio fiscal, la consideración de sociedad patrimonial		

**II.- Dirección, administración o asesoramiento en empresas o sociedades**

Empresa o Sociedad (pública o privada)	Actividad desempeñada	Fecha de inicio	Fecha de cese

**III.- Actividades desarrolladas en representación de la Administración Regional, en órganos colegiados o de dirección de organismos o empresas de capital público**

Entidad u Organismo	Actividad desempeñada	Fecha de inicio	Fecha de cese

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 17 DE JULIO DE 2022

Declaración firmada mediante código cifrado por  
MARÍA JULIA VALERA ÁLVAREZ

Firma del cónyuge o persona análoga

**Anexo**

**DATOS PERSONALES DEL DECLARANTE**

MARIA DE LOS ANGELES	MARTÍNEZ	HERNÁNDEZ
<small>NOMBRE</small>	<small>PRIMER APELLIDO</small>	<small>SEGUNDO APELLIDO</small>
Declara, en su condición de <input checked="" type="checkbox"/> titular <input type="checkbox"/> Cónyuge o persona con análoga relación		
DELEGADA DE LA JUNTA EN CUENCA		
<small>CARGO</small>		
Con motivo de: <input type="checkbox"/> nombramiento <input type="checkbox"/> cese <input checked="" type="checkbox"/> declaración anual <input type="checkbox"/> _____		
Régimen económico del matrimonio: Separación de Bienes		

**I.- INGRESOS PERCIBIDOS POR CARGOS, PUESTOS O TRABAJOS DEPENDIENTES EN ORGANISMOS O EMPRESAS EN EL EJERCICIO ANTERIOR A LA PRESENTE DECLARACIÓN**

	DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
Ingresos íntegros (a)	NÓMINA JCCM	73.833,70
Cotizaciones a Seguridad Social, Mutualidades de Funcionarios, deducciones de derechos pasivos y Colegios de Huérfanos (b)		1.788,78
Retenciones por rendimientos del trabajo (c)		21.138,54
<b>INGRESOS NETOS PERCIBIDOS (a-b-c)</b>		<b>50.906,38</b>

**II.- OTROS INGRESOS PERCIBIDOS EN EL EJERCICIO ANTERIOR A LA PRESENTE DECLARACIÓN**

PROCEDECENCIA	DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
Dietas de cualquier clase		
Pensiones, becas, subvenciones e indemnizaciones		
Rendimiento neto de actividades profesionales o empresariales		
Dividendos y participación en beneficios		
Intereses de cuentas, depósitos y activos financieros		
Arrendamiento de bienes muebles e inmuebles y otros rendimientos del trabajo o capital mobiliario		

**III.- DONATIVOS A ENTIDADES SIN FINES LUCRATIVOS Y APORTACIONES A PARTIDOS POLÍTICOS, FEDERACIONES, COALICIONES O AGRUPACIONES DE ELECTORES**

DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
CUOTAS DE AFILIACIÓN Y PARTICIPACIÓN A PARTIDO POLÍTICO	2.592,00

**IV.- CUOTA LÍQUIDA PAGADA AL TESORO PÚBLICO POR IRPF Y PATRIMONIO**

	CUANTÍA
Renta de las Personas Físicas	18.728,82
Patrimonio	

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 26 DE JULIO DE 2022

MARIA DE LOS ANGELES MARTÍNEZ HERNÁNDEZ

Firma del declarante

**V.- DEPÓSITOS BANCARIOS, ACCIONES, FONDOS DE INVERSIÓN, PÓLIZAS DE SEGURO U OTROS CON NATURALEZA ANÁLOGA**

TIPO	DESCRIPCIÓN	VALOR
Saldo medio total en cuentas bancarias	Tres cuentas	27.000
Acciones en cualquier entidad jurídica negociada en mercados organizados		
Acciones y participaciones en el capital social de cualquier entidad jurídica no negociada en mercados organizados, que no tengan la consideración de sociedades patrimoniales		
Participaciones en cualquier tipo de entidad que haya tenido, en el último ejercicio fiscal, la consideración de sociedad patrimonial		
Fondos de inversión, seguros de vida, rentas temporales y vitalicias, planes de pensiones, títulos de deuda pública, obligaciones, bonos y otros de naturaleza análoga		
Bienes y derechos situados en el extranjero		

**VI.- DEUDAS**

DESCRIPCIÓN	SALDO PENDIENTE
PRÉSTAMO HIPOTECARIO	102.498,71

**VII.- PATRIMONIO INMOBILIARIO (Incluido el de sociedades patrimoniales participadas)**

*	TIPO	DESCRIPCIÓN	MUNICIPIO	SUPERFICIE	FECHA DE ADQUISICIÓN	TITULO DE ADQUISICIÓN	%
	URBANO	VIVIENDA	CUENCA	240m	2006	OBRA NUEVA	100

\* Los bienes señalados con asterisco en el apartado VII.- PATRIMONIO INMOBILIARIO corresponden a sociedades patrimoniales participadas

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 26 DE JULIO DE 2022

MARIA DE LOS ANGELES MARTÍNEZ HERNÁNDEZ

Firma del declarante

**VIII.- OTROS BIENES**

TIPO	DESCRIPCIÓN	VALOR
Pagares y certificaciones de depósito		
Concesiones administrativas		
Otros bienes patrimoniales conforme a la Ley del Impuesto sobre el Patrimonio		

**IX.- VEHÍCULOS, EMBARCACIONES Y AERONAVES**

FECHA DE ADQUISICIÓN	MARCA Y MODELO	VALOR
23-09-2002	OPEL ASTRA 2.0 EDITION	1.540,00

**DECLARACIÓN DE ACTIVIDADES**

ENTIDAD, EMPRESA U ORGANISMO	CARGO, PUESTO O ACTIVIDAD	FECHA DE INICIO	FECHA DE CESE
DELEGACIÓN PROVINCIAL DE EDUCACIÓN,	ASESORA DE ENSEÑANZAS	01-09-2015	31-07-2017
DELEGACIÓN PROVINCIAL DE EDUCACIÓN	DIRECTORA PROVINCIAL	01-08-2017	17-07-2019
JCCM	DELEGADA PROVINCIAL	18-07-2019	

**OBSERVACIONES**

--

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 26 DE JULIO DE 2022

MARIA DE LOS ANGELES MARTÍNEZ HERNÁNDEZ

Firma del declarante

**DECLARACIÓN OBLIGATORIA DEL CÓNYUGE  
O PERSONA CON ANÁLOGA RELACIÓN DE CONVIVENCIA AFECTIVA**

<b>Nombre y apellidos del declarante</b>
VICENTE MARTÍNEZ DE LAS HERAS

<b>Datos del titular del cargo público</b>	
<b>Cargo público</b>	DELEGADA DE LA JUNTA EN CUENCA
<b>Nombre y apellidos</b>	MARIA DE LOS ANGELES MARTÍNEZ HERNÁNDEZ

**I.- Participación en el capital de todo tipo de entidades, empresas y sociedades**

Tipo	Descripción	Valor
Acciones en cualquier entidad jurídica negociada en mercados organizados		
Acciones y participaciones en el capital social de cualquier entidad jurídica no negociada en mercados organizados, que no tengan la consideración de sociedades patrimoniales		
Participaciones en cualquier tipo de entidad que haya tenido, en el último ejercicio fiscal, la consideración de sociedad patrimonial		

**II.- Dirección, administración o asesoramiento en empresas o sociedades**

Empresa o Sociedad (pública o privada)	Actividad desempeñada	Fecha de inicio	Fecha de cese

**III.- Actividades desarrolladas en representación de la Administración Regional, en órganos colegiados o de dirección de organismos o empresas de capital público**

Entidad u Organismo	Actividad desempeñada	Fecha de inicio	Fecha de cese

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 26 DE JULIO DE 2022

Declaración firmada mediante código cifrado por

VICENTE MARTÍNEZ DE LAS HERAS

Firma del cónyuge o persona análoga

**Anexo**

**DATOS PERSONALES DEL DECLARANTE**

PEDRO JOSE	MARTINEZ	MARTINEZ
<small>NOMBRE</small>	<small>PRIMER APELLIDO</small>	<small>SEGUNDO APELLIDO</small>
Declara, en su condición de <input checked="" type="checkbox"/> titular <input type="checkbox"/> Cónyuge o persona con análoga relación		
ASESOR PROVINCIAL		
<small>CARGO</small>		
Con motivo de: <input type="checkbox"/> nombramiento <input type="checkbox"/> cese <input checked="" type="checkbox"/> declaración anual <input type="checkbox"/> _____		
Régimen económico del matrimonio: Ninguno		

**I.- INGRESOS PERCIBIDOS POR CARGOS, PUESTOS O TRABAJOS DEPENDIENTES EN ORGANISMOS O EMPRESAS EN EL EJERCICIO ANTERIOR A LA PRESENTE DECLARACIÓN**

	DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
Ingresos íntegros (a)	JUNTA DE COMUNIDADES	59793,06
Cotizaciones a Seguridad Social, Mutualidades de Funcionarios, deducciones de derechos pasivos y Colegios de Huérfanos (b)		3101,40
Retenciones por rendimientos del trabajo (c)		14882,48
<b>INGRESOS NETOS PERCIBIDOS (a-b-c)</b>		<b>41.809,18</b>

**II.- OTROS INGRESOS PERCIBIDOS EN EL EJERCICIO ANTERIOR A LA PRESENTE DECLARACIÓN**

PROCEDECENCIA	DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
Dietas de cualquier clase		
Pensiones, becas, subvenciones e indemnizaciones		
Rendimiento neto de actividades profesionales o empresariales		
Dividendos y participación en beneficios		
Intereses de cuentas, depósitos y activos financieros		
Arrendamiento de bienes muebles e inmuebles y otros rendimientos del trabajo o capital mobiliario		

**III.- DONATIVOS A ENTIDADES SIN FINES LUCRATIVOS Y APORTACIONES A PARTIDOS POLÍTICOS, FEDERACIONES, COALICIONES O AGRUPACIONES DE ELECTORES**

DESCRIPCIÓN	CUANTÍA

**IV.- CUOTA LÍQUIDA PAGADA AL TESORO PÚBLICO POR IRPF Y PATRIMONIO**

	CUANTÍA
Renta de las Personas Físicas	12475,15
Patrimonio	

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 04 DE JULIO DE 2022

PEDRO JOSE MARTINEZ MARTINEZ

Firma del declarante

**V.- DEPÓSITOS BANCARIOS, ACCIONES, FONDOS DE INVERSIÓN, PÓLIZAS DE SEGURO U OTROS CON NATURALEZA ANÁLOGA**

TIPO	DESCRIPCIÓN	VALOR
Saldo medio total en cuentas bancarias	CUENTAS BANCO SANTANDER	43887
Acciones en cualquier entidad jurídica negociada en mercados organizados		
Acciones y participaciones en el capital social de cualquier entidad jurídica no negociada en mercados organizados, que no tengan la consideración de sociedades patrimoniales		
Participaciones en cualquier tipo de entidad que haya tenido, en el último ejercicio fiscal, la consideración de sociedad patrimonial		
Fondos de inversión, seguros de vida, rentas temporales y vitalicias, planes de pensiones, títulos de deuda pública, obligaciones, bonos y otros de naturaleza análoga		
Bienes y derechos situados en el extranjero		

**VI.- DEUDAS**

DESCRIPCIÓN	SALDO PENDIENTE
HIPOTECA VIVIENDA SAN LORENZO DE LA PARRILLA	50651

**VII.- PATRIMONIO INMOBILIARIO (Incluido el de sociedades patrimoniales participadas)**

*	TIPO	DESCRIPCIÓN	MUNICIPIO	SUPERFICIE	FECHA DE ADQUISICIÓN	TITULO DE ADQUISICIÓN	%
	URBANO	VIVIENDA	SAN LORENZO DE LA PARRILLA	155	02/03/2012	COMPRAVENTA	50

\* Los bienes señalados con asterisco en el apartado VII.- PATRIMONIO INMOBILIARIO corresponden a sociedades patrimoniales participadas

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 04 DE JULIO DE 2022

PEDRO JOSE MARTINEZ MARTINEZ

Firma del declarante



**VIII.- OTROS BIENES**

TIPO	DESCRIPCIÓN	VALOR
Pagares y certificaciones de depósito		
Concesiones administrativas		
Otros bienes patrimoniales conforme a la Ley del Impuesto sobre el Patrimonio		

**IX.- VEHÍCULOS, EMBARCACIONES Y AERONAVES**

FECHA DE ADQUISICIÓN	MARCA Y MODELO	VALOR
15-06-2020	KTM RC125	530
02-09-2020	FORD FOCUS ST-LINE	18400

**DECLARACIÓN DE ACTIVIDADES**

ENTIDAD, EMPRESA U ORGANISMO	CARGO, PUESTO O ACTIVIDAD	FECHA DE INICIO	FECHA DE CESE
VIRGINIA MARTINEZ JIMENEZ	INGENIERO DE EDIFICACION. ARQUITECTURA	01-04-2015	31-07-2019
JCCM	ASESOR PROVINCIAL	05-08-2019	

**OBSERVACIONES**

--

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 04 DE JULIO DE 2022

PEDRO JOSE MARTINEZ MARTINEZ

Firma del declarante

**DATOS PERSONALES DEL DECLARANTE**

FRANCISCO	MEDEL	CARCELES
<small>NOMBRE</small>	<small>PRIMER APELLIDO</small>	<small>SEGUNDO APELLIDO</small>
Declara, en su condición de <input checked="" type="checkbox"/> titular <input type="checkbox"/> Cónyuge o persona con análoga relación <b>SECRETARIO GENERAL</b>		
<small>CARGO</small>		
Con motivo de: <input type="checkbox"/> nombramiento <input type="checkbox"/> cese <input checked="" type="checkbox"/> declaración anual <input type="checkbox"/> _____		
Régimen económico del matrimonio: Gananciales		

**I.- INGRESOS PERCIBIDOS POR CARGOS, PUESTOS O TRABAJOS DEPENDIENTES EN ORGANISMOS O EMPRESAS EN EL EJERCICIO ANTERIOR A LA PRESENTE DECLARACIÓN**

	DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
Ingresos íntegros (a)	ENTE PÚBLICO RADIOTELEVISIÓN CASTILLA - LA MANCHA	96631,68
Cotizaciones a Seguridad Social, Mutualidades de Funcionarios, deducciones de derechos pasivos y Colegios de Huérfanos (b)		3101,40
Retenciones por rendimientos del trabajo (c)		29897,88
<b>INGRESOS NETOS PERCIBIDOS (a-b-c)</b>		<b>63.632,40</b>

**II.- OTROS INGRESOS PERCIBIDOS EN EL EJERCICIO ANTERIOR A LA PRESENTE DECLARACIÓN**

PROCEDECENCIA	DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
Dietas de cualquier clase		
Pensiones, becas, subvenciones e indemnizaciones		
Rendimiento neto de actividades profesionales o empresariales		
Dividendos y participación en beneficios		
Intereses de cuentas, depósitos y activos financieros		
Arrendamiento de bienes muebles e inmuebles y otros rendimientos del trabajo o capital mobiliario		

**III.- DONATIVOS A ENTIDADES SIN FINES LUCRATIVOS Y APORTACIONES A PARTIDOS POLÍTICOS, FEDERACIONES, COALICIONES O AGRUPACIONES DE ELECTORES**

DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
AYUDA EN ACCIÓN	240
ALDEAS INFANTILES	72

**IV.- CUOTA LÍQUIDA PAGADA AL TESORO PÚBLICO POR IRPF Y PATRIMONIO**

	CUANTÍA
Renta de las Personas Físicas	22670,30
Patrimonio	

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 24 DE JULIO DE 2022

FRANCISCO MEDEL CARCELES

Firma del declarante

**V.- DEPÓSITOS BANCARIOS, ACCIONES, FONDOS DE INVERSIÓN, PÓLIZAS DE SEGURO U OTROS CON NATURALEZA ANÁLOGA**

TIPO	DESCRIPCIÓN	VALOR
Saldo medio total en cuentas bancarias	CUENTAS CORRIENTES	24000
Acciones en cualquier entidad jurídica negociada en mercados organizados		
Acciones y participaciones en el capital social de cualquier entidad jurídica no negociada en mercados organizados, que no tengan la consideración de sociedades patrimoniales		
Participaciones en cualquier tipo de entidad que haya tenido, en el último ejercicio fiscal, la consideración de sociedad patrimonial		
Fondos de inversión, seguros de vida, rentas temporales y vitalicias, planes de pensiones, títulos de deuda pública, obligaciones, bonos y otros de naturaleza análoga		
Bienes y derechos situados en el extranjero		

**VI.- DEUDAS**

DESCRIPCIÓN	SALDO PENDIENTE
PRÉSTAMO HIPOTECARIO	163546

**VII.- PATRIMONIO INMOBILIARIO (Incluido el de sociedades patrimoniales participadas)**

*	TIPO	DESCRIPCIÓN	MUNICIPIO	SUPERFICIE	FECHA DE ADQUISICIÓN	TITULO DE ADQUISICIÓN	%
	URBANO	VIVIENDA HABITUAL	MADRID	165	01-07-2006	COMPRA	50

\* Los bienes señalados con asterisco en el apartado VII.- PATRIMONIO INMOBILIARIO corresponden a sociedades patrimoniales participadas

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 24 DE JULIO DE 2022

FRANCISCO MEDEL CARCELES

Firma del declarante

**VIII.- OTROS BIENES**

TIPO	DESCRIPCIÓN	VALOR
Pagares y certificaciones de depósito		
Concesiones administrativas		
Otros bienes patrimoniales conforme a la Ley del Impuesto sobre el Patrimonio		

**IX.- VEHÍCULOS, EMBARCACIONES Y AERONAVES**

FECHA DE ADQUISICIÓN	MARCA Y MODELO	VALOR
10-11-2011	RENAULT MEGANE COUPÉ CABRIO	1000
30-07-2017	VOLSWAGEN CC 2.0	8160

**DECLARACIÓN DE ACTIVIDADES**

ENTIDAD, EMPRESA U ORGANISMO	CARGO, PUESTO O ACTIVIDAD	FECHA DE INICIO	FECHA DE CESE
ENTE PÚBLICO RTVCM	DIRECTOR DE SISTEMAS	04-10-2001	14-10-2011
ENTE PÚBLICO RTVCM	DIRECTOR TÉCNICO	15-10-2011	14-09-2015
ENTE PÚBLICO RTVCM	SECRETARIO GENERAL	15-09-2015	

**OBSERVACIONES**

DECLARACIÓN CONJUNTA CON EL CÓNYUGE
-------------------------------------

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 24 DE JULIO DE 2022

FRANCISCO MEDEL CARCELES

Firma del declarante

**DECLARACIÓN OBLIGATORIA DEL CÓNYUGE  
O PERSONA CON ANÁLOGA RELACIÓN DE CONVIVENCIA AFECTIVA**

<b>Nombre y apellidos del declarante</b>
ANA ISABEL ARRAIZ BARRÓN

<b>Datos del titular del cargo público</b>	
<b>Cargo público</b>	SECRETARIO GENERAL
<b>Nombre y apellidos</b>	FRANCISCO MEDEL CARCELES

**I.- Participación en el capital de todo tipo de entidades, empresas y sociedades**

Tipo	Descripción	Valor
Acciones en cualquier entidad jurídica negociada en mercados organizados		
Acciones y participaciones en el capital social de cualquier entidad jurídica no negociada en mercados organizados, que no tengan la consideración de sociedades patrimoniales		
Participaciones en cualquier tipo de entidad que haya tenido, en el último ejercicio fiscal, la consideración de sociedad patrimonial		

**II.- Dirección, administración o asesoramiento en empresas o sociedades**

Empresa o Sociedad (pública o privada)	Actividad desempeñada	Fecha de inicio	Fecha de cese
FARMACIA SIRIO 62	TITULAR OFICINA DE FARMACIA	27-03-2020	

**III.- Actividades desarrolladas en representación de la Administración Regional, en órganos colegiados o de dirección de organismos o empresas de capital público**

Entidad u Organismo	Actividad desempeñada	Fecha de inicio	Fecha de cese

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 24 DE JULIO DE 2022

Declaración firmada mediante código cifrado por  
ANA ISABEL ARRAIZ BARRÓN

Firma del cónyuge o persona análoga

**Anexo**

**DATOS PERSONALES DEL DECLARANTE**

JOSE MIGUEL	MENDIOLA	GARCIA
<small>NOMBRE</small>	<small>PRIMER APELLIDO</small>	<small>SEGUNDO APELLIDO</small>
Declara, en su condición de <input checked="" type="checkbox"/> titular <input type="checkbox"/> Cónyuge o persona con análoga relación		
CONSEJERO		
<small>CARGO</small>		
Con motivo de: <input checked="" type="checkbox"/> nombramiento <input type="checkbox"/> cese <input type="checkbox"/> declaración anual <input type="checkbox"/> _____		
Régimen económico del matrimonio: Separación de Bienes		

**I.- INGRESOS PERCIBIDOS POR CARGOS, PUESTOS O TRABAJOS DEPENDIENTES EN ORGANISMOS O EMPRESAS EN EL EJERCICIO ANTERIOR A LA PRESENTE DECLARACIÓN**

	DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
Ingresos íntegros (a)	ESGHT. S Y GEST.	25853,56
Cotizaciones a Seguridad Social, Mutualidades de Funcionarios, deducciones de derechos pasivos y Colegios de Huérfanos (b)	SEGURIDAD SOCIAL	1920,97
Retenciones por rendimientos del trabajo (c)		4117,70
<b>INGRESOS NETOS PERCIBIDOS (a-b-c)</b>		<b>19.814,89</b>

**II.- OTROS INGRESOS PERCIBIDOS EN EL EJERCICIO ANTERIOR A LA PRESENTE DECLARACIÓN**

PROCEDECENCIA	DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
Dietas de cualquier clase		
Pensiones, becas, subvenciones e indemnizaciones		
Rendimiento neto de actividades profesionales o empresariales	ABOGADO	-608,50
Dividendos y participación en beneficios		
Intereses de cuentas, depósitos y activos financieros		
Arrendamiento de bienes muebles e inmuebles y otros rendimientos del trabajo o capital mobiliario		

**III.- DONATIVOS A ENTIDADES SIN FINES LUCRATIVOS Y APORTACIONES A PARTIDOS POLÍTICOS, FEDERACIONES, COALICIONES O AGRUPACIONES DE ELECTORES**

DESCRIPCIÓN	CUANTÍA

**IV.- CUOTA LÍQUIDA PAGADA AL TESORO PÚBLICO POR IRPF Y PATRIMONIO**

	CUANTÍA
Renta de las Personas Físicas	1657,70
Patrimonio	

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 01 DE JULIO DE 2022

JOSE MIGUEL MENDIOLA GARCIA

Firma del declarante

**V.- DEPÓSITOS BANCARIOS, ACCIONES, FONDOS DE INVERSIÓN, PÓLIZAS DE SEGURO U OTROS CON NATURALEZA ANÁLOGA**

TIPO	DESCRIPCIÓN	VALOR
Saldo medio total en cuentas bancarias	SANTANDER- UNICAJA	85000
Acciones en cualquier entidad jurídica negociada en mercados organizados		
Acciones y participaciones en el capital social de cualquier entidad jurídica no negociada en mercados organizados, que no tengan la consideración de sociedades patrimoniales	GESTION Y SUPERVISION SL	3000
	BUFETE DE GESTION SL	1500
Participaciones en cualquier tipo de entidad que haya tenido, en el último ejercicio fiscal, la consideración de sociedad patrimonial		
Fondos de inversión, seguros de vida, rentas temporales y vitalicias, planes de pensiones, títulos de deuda pública, obligaciones, bonos y otros de naturaleza análoga	FONDOS INVERSION UNICAJA	40000
Bienes y derechos situados en el extranjero		

**VI.- DEUDAS**

DESCRIPCIÓN	SALDO PENDIENTE
PRESTAMO COCHE	9000

**VII.- PATRIMONIO INMOBILIARIO (Incluido el de sociedades patrimoniales participadas)**

*	TIPO	DESCRIPCIÓN	MUNICIPIO	SUPERFICIE	FECHA DE ADQUISICIÓN	TITULO DE ADQUISICIÓN	%
	URBANO	DESPACHO	TOLEDO	90	2004	COMPRA	50
	URBANO	CASA	MORA DE TOLEDO	200	2013	HERENCIA	15

\* Los bienes señalados con asterisco en el apartado VII.- PATRIMONIO INMOBILIARIO corresponden a sociedades patrimoniales participadas

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 01 DE JULIO DE 2022

JOSE MIGUEL MENDIOLA GARCIA

Firma del declarante

**VIII.- OTROS BIENES**

TIPO	DESCRIPCIÓN	VALOR
Pagares y certificaciones de depósito		
Concesiones administrativas		
Otros bienes patrimoniales conforme a la Ley del Impuesto sobre el Patrimonio		

**IX.- VEHÍCULOS, EMBARCACIONES Y AERONAVES**

FECHA DE ADQUISICIÓN	MARCA Y MODELO	VALOR
15-11-20	KIA NIRO	16632

**DECLARACIÓN DE ACTIVIDADES**

ENTIDAD, EMPRESA U ORGANISMO	CARGO, PUESTO O ACTIVIDAD	FECHA DE INICIO	FECHA DE CESE
FUNDACION COFRADIA CIENTO ESGHT	DIRECTOR	08-01-2020	08-06-2022
FUNDACION COFRADIA CIENTO ESGHT	PROFESOR	01-09-2004	08-06-2022
JUNTA ELECTORAL REGIONAL	VOCAL	01-02-2020	28-06-2022
CONSEJO CONSULTIVO	CONSEJERO	08-06-2022	
GESTION Y SUPERVISION DE EMPRESAS SL	CONSEJERO	18-11-2009	14-06-2022

**OBSERVACIONES**

--

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 01 DE JULIO DE 2022

JOSE MIGUEL MENDIOLA GARCIA

Firma del declarante



**DECLARACIÓN OBLIGATORIA DEL CÓNYUGE  
O PERSONA CON ANÁLOGA RELACIÓN DE CONVIVENCIA AFECTIVA**

<b>Nombre y apellidos del declarante</b>
CARMEN VELASCO VALLEJO

<b>Datos del titular del cargo público</b>	
<b>Cargo público</b>	CONSEJERO
<b>Nombre y apellidos</b>	JOSE MIGUEL MENDIOLA GARCIA

**I.- Participación en el capital de todo tipo de entidades, empresas y sociedades**

Tipo	Descripción	Valor
Acciones en cualquier entidad jurídica negociada en mercados organizados		
Acciones y participaciones en el capital social de cualquier entidad jurídica no negociada en mercados organizados, que no tengan la consideración de sociedades patrimoniales		
Participaciones en cualquier tipo de entidad que haya tenido, en el último ejercicio fiscal, la consideración de sociedad patrimonial		

**II.- Dirección, administración o asesoramiento en empresas o sociedades**

Empresa o Sociedad (pública o privada)	Actividad desempeñada	Fecha de inicio	Fecha de cese

**III.- Actividades desarrolladas en representación de la Administración Regional, en órganos colegiados o de dirección de organismos o empresas de capital público**

Entidad u Organismo	Actividad desempeñada	Fecha de inicio	Fecha de cese

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 01 DE JULIO DE 2022

Declaración firmada mediante código cifrado por  
CARMEN VELASCO VALLEJO

Firma del cónyuge o persona análoga

**Anexo**

**DATOS PERSONALES DEL DECLARANTE**

NICOLÁS	MERINO	AZORÍ
<small>NOMBRE</small>	<small>PRIMER APELLIDO</small>	<small>SEGUNDO APELLIDO</small>
Declara, en su condición de <input checked="" type="checkbox"/> titular <input type="checkbox"/> Cónyuge o persona con análoga relación <b>DELEGADO PROVINCIAL DE ECONOMÍA, EMPRESAS Y EMPLEO</b>		
<small>CARGO</small>		
Con motivo de: <input type="checkbox"/> nombramiento <input type="checkbox"/> cese <input checked="" type="checkbox"/> declaración anual <input type="checkbox"/> _____		
Régimen económico del matrimonio: Gananciales		

**I.- INGRESOS PERCIBIDOS POR CARGOS, PUESTOS O TRABAJOS DEPENDIENTES EN ORGANISMOS O EMPRESAS EN EL EJERCICIO ANTERIOR A LA PRESENTE DECLARACIÓN**

	DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
Ingresos íntegros (a)	JCCM. Funcionario de carrera. Delegado Provincial	62790,32
Cotizaciones a Seguridad Social, Mutualidades de Funcionarios, deducciones de derechos pasivos y Colegios de Huérfanos (b)	Seguridad Social	2344,32
Retenciones por rendimientos del trabajo (c)	Retenciones a cuenta	16049,16
<b>INGRESOS NETOS PERCIBIDOS (a-b-c)</b>		<b>44.396,84</b>

**II.- OTROS INGRESOS PERCIBIDOS EN EL EJERCICIO ANTERIOR A LA PRESENTE DECLARACIÓN**

PROCEDENCIA	DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
Dietas de cualquier clase	Compensación gastos representación	166,50
Pensiones, becas, subvenciones e indemnizaciones		
Rendimiento neto de actividades profesionales o empresariales		
Dividendos y participación en beneficios	Banco Santander dividendo	16,56
	Bodega de Luis Merino dividendo	19755,56
Intereses de cuentas, depósitos y activos financieros	Banco Santander C/C	0,04
	Bodega de Luis Merino SL	19,52
Arrendamiento de bienes muebles e inmuebles y otros rendimientos del trabajo o capital mobiliario	Bodega de Luis Merino SL	100,00

**III.- DONATIVOS A ENTIDADES SIN FINES LUCRATIVOS Y APORTACIONES A PARTIDOS POLÍTICOS, FEDERACIONES, COALICIONES O AGRUPACIONES DE ELECTORES**

DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
Iglesia Católica: Parroquia San Pedro y San Pablo	450,00
Cruz Roja Española	36,00
Partido Socialista Obrero Español	1.272,00

**IV.- CUOTA LÍQUIDA PAGADA AL TESORO PÚBLICO POR IRPF Y PATRIMONIO**

	CUANTÍA
Renta de las Personas Físicas	20049,40
Patrimonio	

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 26 DE JULIO DE 2022

NICOLAS MERINO AZORI

Firma del declarante

**V.- DEPÓSITOS BANCARIOS, ACCIONES, FONDOS DE INVERSIÓN, PÓLIZAS DE SEGURO U OTROS CON NATURALEZA ANÁLOGA**

TIPO	DESCRIPCIÓN	VALOR
Saldo medio total en cuentas bancarias	Liberbank, Globalcaja y Santander, 50% al 31/12/21	5801,00
Acciones en cualquier entidad jurídica negociada en mercados organizados	683 Títulos B Santander 2 titulares 50 % 31/12/21	990,86
Acciones y participaciones en el capital social de cualquier entidad jurídica no negociada en mercados organizados, que no tengan la consideración de sociedades patrimoniales	Bodega de Luis Merino, SL; 2 titulares; 50 %	179.173,01
Participaciones en cualquier tipo de entidad que haya tenido, en el último ejercicio fiscal, la consideración de sociedad patrimonial		
Fondos de inversión, seguros de vida, rentas temporales y vitalicias, planes de pensiones, títulos de deuda pública, obligaciones, bonos y otros de naturaleza análoga		
Bienes y derechos situados en el extranjero		

**VI.- DEUDAS**

DESCRIPCIÓN	SALDO PENDIENTE

**VII.- PATRIMONIO INMOBILIARIO (Incluido el de sociedades patrimoniales participadas)**

*	TIPO	DESCRIPCIÓN	MUNICIPIO	SUPERFICIE	FECHA DE ADQUISICIÓN	TITULO DE ADQUISICIÓN	%
	URBANO	Vivienda	Madrigueras	262	2001	Donacion Padres	100
	URBANO	Vivienda	Madrigueras	165	2001	Donacion Padres	100
	URBANO	Trastero	Madrigueras	8	2001	Donacion Padres	100
	URBANO	Garaje	Madrigueras	118	2001	Donacion Padres	25
	URBANO	Nave Almacén	Madrigueras	522	2011	Herencia	100
	URBANO	Solar PI	Madrigueras	804	2007	Compraventa	50
	URBANO	Solar PI	Madrigueras	406	2007	Compraventa	50
	URBANO	Vivienda	Benidorm	56	2013	Compraventa	50

\* Los bienes señalados con asterisco en el apartado VII.- PATRIMONIO INMOBILIARIO corresponden a sociedades patrimoniales participadas

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 26 DE JULIO DE 2022

NICOLAS MERINO AZORI

Firma del declarante

**VII.- PATRIMONIO INMOBILIARIO (continuación)**

* TIPO	DESCRIPCIÓN	MUNICIPIO	SUPERFICIE	FECHA DE ADQUISICIÓN	TITULO DE ADQUISICIÓN	%
URBANO	Vivienda	Albacete	71	2014	Compraventa	50
URBANO	Garaje	Albacete	37	2014	Compraventa	50
RÚSTICO	Ha cultivo Viña vinificacion	Madrigueras y Mahora	55,48	Varios (1)	Herencia y C-V	67,0
RÚSTICO	Ha Pistachos Kerman	Madrigueras- Mahora- Navas J.	28,70	Varios (2)	Herencia y C-V	50,0
RÚSTICO	Ha Almendro	Madrigueras	0,20	2020	Compraventa	50,0
RÚSTICO	Ha varios (barbecho, forest.)	Madrigueras	1,67	Varios	Herencia y C-V	50,0
RÚSTICO	Ha Olivar	Madrigueras	0,18	2000	Compraventa	50,0

\* Los bienes señalados con asterisco en el apartado VII.- PATRIMONIO INMOBILIARIO corresponden a sociedades patrimoniales participadas

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 26 DE JULIO DE 2022

NICOLAS MERINO AZORI

Firma del declarante

**2 bis**

**VIII.- OTROS BIENES**

TIPO	DESCRIPCIÓN	VALOR
Pagares y certificaciones de depósito		
Concesiones administrativas		
Otros bienes patrimoniales conforme a la Ley del Impuesto sobre el Patrimonio		

**IX.- VEHÍCULOS, EMBARCACIONES Y AERONAVES**

FECHA DE ADQUISICIÓN	MARCA Y MODELO	VALOR
17/08/2015	Subaru XV 2.0. (1ª matriculación 2013) (BLMSL)	4896
2009	Fiat Doblo 1.9. (1ª matriculación 04/04/2007) (ELA)	1590
2008	Nissn Micra DCi (1ª matriculación 18/07/2005)(ERL)	1170

**DECLARACIÓN DE ACTIVIDADES**

ENTIDAD, EMPRESA U ORGANISMO	CARGO, PUESTO O ACTIVIDAD	FECHA DE INICIO	FECHA DE CESE
Consejería de Fomento	Jefe de Sección. Servicio Industria y En	18-09-2013	28-07-2015
Consejería de Economía Empresas y Empleo	Director Provincial en Albacete EEE	29-07-2015	24-07-2019
Consejería de Economía Empresas y Empleo	Delegado Provincial en Albacete EEE	25-07-2019	

**OBSERVACIONES**

<p>Las parcelas de rustico se han agrupado por cultivos, según declaración PAC de mi cónyuge:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Viña: 21 parcelas agrícolas con 55,48 Ha, siendo el 67,0 % de mi propiedad, de las que 14 parcelas que representan el 39,8 % son herencia y el resto, son compraventa. Así mismo, 15 parcelas están en TM Madrigueras y 6 en TM Mahora.</li> <li>- Pistachos: 19 parcelas agrícolas con 28,70 Ha, siendo el 50,0 % de mi propiedad, de las que 1 parcela que representa el 8,6 % es herencia y el resto, es compraventa. Así mismo, 16 parcelas están en TM Madrigueras, 1 en TM Mahora y 1 en Navas de Jorquera.</li> <li>- 0,2 Ha almendros (en PAC hay declarados 2,25 Ha en arrendamiento)</li> <li>- 018 Ha Olivar</li> <li>- Otros: 0,94 Ha barbecho sin producción, 0,17 Ha paulownias, 0,17 Ha cabecera cultivo permanente y 0,45 Ha forestal maderable siendo mi cónyuge y titular de la Explotación Agraria calificada como Prioritaria.</li> </ul>
--

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 26 DE JULIO DE 2022

NICOLAS MERINO AZORI

Firma del declarante

**DECLARACIÓN OBLIGATORIA DEL CÓNYUGE  
O PERSONA CON ANÁLOGA RELACIÓN DE CONVIVENCIA AFECTIVA**

<b>Nombre y apellidos del declarante</b>
ENCARNACIÓN RAMÍREZ LÁZARO

<b>Datos del titular del cargo público</b>	
<b>Cargo público</b>	DELEGADO PROVINCIAL DE ECONOMÍA, EMPRESAS Y EMPLEO
<b>Nombre y apellidos</b>	NICOLÁS MERINO AZORÍ

**I.- Participación en el capital de todo tipo de entidades, empresas y sociedades**

Tipo	Descripción	Valor
Acciones en cualquier entidad jurídica negociada en mercados organizados	683 Títulos B Santander. 2 titulares 50% 31/12/20	990,86
Acciones y participaciones en el capital social de cualquier entidad jurídica no negociada en mercados organizados, que no tengan la consideración de sociedades patrimoniales	Bodega de Luis Merino, SL; 2 titulares; 50 %	179.173,01
	2.548 acciones Andaluza de la Energía SL; 5 %, C.S	76.568,93
Participaciones en cualquier tipo de entidad que haya tenido, en el último ejercicio fiscal, la consideración de sociedad patrimonial		

**II.- Dirección, administración o asesoramiento en empresas o sociedades**

Empresa o Sociedad (pública o privada)	Actividad desempeñada	Fecha de inicio	Fecha de cese
Bodega de Luis Merino, SL	Administradora única	01-07-2005	

**III.- Actividades desarrolladas en representación de la Administración Regional, en órganos colegiados o de dirección de organismos o empresas de capital público**

Entidad u Organismo	Actividad desempeñada	Fecha de inicio	Fecha de cese

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 26 DE JULIO DE 2022

Declaración firmada mediante código cifrado por  
ENCARNACIÓN RAMÍREZ LÁZARO

Firma del cónyuge o persona análoga

**Anexo**

**DATOS PERSONALES DEL DECLARANTE**

FRANCISCO DAVID	MERINO	RUEDA
<small>NOMBRE</small>	<small>PRIMER APELLIDO</small>	<small>SEGUNDO APELLIDO</small>
Declara, en su condición de <input checked="" type="checkbox"/> titular <input type="checkbox"/> Cónyuge o persona con análoga relación		
DIRECTOR GENERAL DE CARRETERAS		
<small>CARGO</small>		
Con motivo de: <input type="checkbox"/> nombramiento <input type="checkbox"/> cese <input checked="" type="checkbox"/> declaración anual <input type="checkbox"/> _____		
Régimen económico del matrimonio: Gananciales		

**I.- INGRESOS PERCIBIDOS POR CARGOS, PUESTOS O TRABAJOS DEPENDIENTES EN ORGANISMOS O EMPRESAS EN EL EJERCICIO ANTERIOR A LA PRESENTE DECLARACIÓN**

	DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
Ingresos íntegros (a)	JUNTA DE COMUNIDADES DE CASTILLA-LA MANCHA	73.756,50
Cotizaciones a Seguridad Social, Mutualidades de Funcionarios, deducciones de derechos pasivos y Colegios de Huérfanos (b)		2.344,32
Retenciones por rendimientos del trabajo (c)		21.079,60
<b>INGRESOS NETOS PERCIBIDOS (a-b-c)</b>		<b>50.332,58</b>

**II.- OTROS INGRESOS PERCIBIDOS EN EL EJERCICIO ANTERIOR A LA PRESENTE DECLARACIÓN**

PROCEDECENCIA	DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
Dietas de cualquier clase		
Pensiones, becas, subvenciones e indemnizaciones		
Rendimiento neto de actividades profesionales o empresariales		
Dividendos y participación en beneficios		
Intereses de cuentas, depósitos y activos financieros		
Arrendamiento de bienes muebles e inmuebles y otros rendimientos del trabajo o capital mobiliario		

**III.- DONATIVOS A ENTIDADES SIN FINES LUCRATIVOS Y APORTACIONES A PARTIDOS POLÍTICOS, FEDERACIONES, COALICIONES O AGRUPACIONES DE ELECTORES**

DESCRIPCIÓN	CUANTÍA

**IV.- CUOTA LÍQUIDA PAGADA AL TESORO PÚBLICO POR IRPF Y PATRIMONIO**

	CUANTÍA
Renta de las Personas Físicas	20.451,76
Patrimonio	0

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 21 DE JULIO DE 2022

FRANCISCO DAVID MERINO RUEDA

Firma del declarante

**V.- DEPÓSITOS BANCARIOS, ACCIONES, FONDOS DE INVERSIÓN, PÓLIZAS DE SEGURO U OTROS CON NATURALEZA ANÁLOGA**

TIPO	DESCRIPCIÓN	VALOR
Saldo medio total en cuentas bancarias	CUENTAS CORRIENTES CAIXABANK Y BANKINTER	93.161,00
Acciones en cualquier entidad jurídica negociada en mercados organizados		
Acciones y participaciones en el capital social de cualquier entidad jurídica no negociada en mercados organizados, que no tengan la consideración de sociedades patrimoniales		
Participaciones en cualquier tipo de entidad que haya tenido, en el último ejercicio fiscal, la consideración de sociedad patrimonial		
Fondos de inversión, seguros de vida, rentas temporales y vitalicias, planes de pensiones, títulos de deuda pública, obligaciones, bonos y otros de naturaleza análoga		
Bienes y derechos situados en el extranjero		

**VI.- DEUDAS**

DESCRIPCIÓN	SALDO PENDIENTE
	0

**VII.- PATRIMONIO INMOBILIARIO (Incluido el de sociedades patrimoniales participadas)**

*	TIPO	DESCRIPCIÓN	MUNICIPIO	SUPERFICIE	FECHA DE ADQUISICIÓN	TITULO DE ADQUISICIÓN	%
	URBANO	VIVIENDA	TOLEDO	321	2004	COMPRAVENTA	50
	URBANO	VIVIENDA	MADRID	117	2006	COMPRAVENTA	50
	URBANO	GARAJE	MADRID	25	2006	COMPRAVENTA	50
	URBANO	TRASTERO	MADRID	6	2006	COMPRAVENTA	50

\* Los bienes señalados con asterisco en el apartado VII.- PATRIMONIO INMOBILIARIO corresponden a sociedades patrimoniales participadas

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 21 DE JULIO DE 2022

FRANCISCO DAVID MERINO RUEDA

Firma del declarante



**VIII.- OTROS BIENES**

TIPO	DESCRIPCIÓN	VALOR
Pagares y certificaciones de depósito		
Concesiones administrativas		
Otros bienes patrimoniales conforme a la Ley del Impuesto sobre el Patrimonio		

**IX.- VEHÍCULOS, EMBARCACIONES Y AERONAVES**

FECHA DE ADQUISICIÓN	MARCA Y MODELO	VALOR
30-11-2009	AUDI A-5 2.0	3.080,00
	P	

**DECLARACIÓN DE ACTIVIDADES**

ENTIDAD, EMPRESA U ORGANISMO	CARGO, PUESTO O ACTIVIDAD	FECHA DE INICIO	FECHA DE CESE
JUNTA DE COMUNIDADES DE CLM	JEFE DE SERVICIO REGIONAL DE CARRETERAS	25-01-1995	08-08-2011
JUNTA DE COMUNIDADES DE CLM	JEFE DE SERVICIO PROV TRANSPORTES	09-08-2011	15-07-2015
JUNTA DE COMUNIDADES DE CLM	DG DE CARRETERAS Y TRANSPORTES	16-07-2015	18-07-2019
JUNTA DE COMUNIDADES DE CLM	DG CARRETERAS	18-07-2019	

**OBSERVACIONES**

--

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 21 DE JULIO DE 2022

FRANCISCO DAVID MERINO RUEDA

Firma del declarante

**DECLARACIÓN OBLIGATORIA DEL CÓNYUGE  
O PERSONA CON ANÁLOGA RELACIÓN DE CONVIVENCIA AFECTIVA**

<b>Nombre y apellidos del declarante</b>
M <sup>a</sup> CARMEN GONZALEZ GARCIA

<b>Datos del titular del cargo público</b>	
<b>Cargo público</b>	DIRECTOR GENERAL DE CARRETERAS
<b>Nombre y apellidos</b>	FRANCISCO DAVID MERINO RUEDA

**I.- Participación en el capital de todo tipo de entidades, empresas y sociedades**

Tipo	Descripción	Valor
Acciones en cualquier entidad jurídica negociada en mercados organizados		
Acciones y participaciones en el capital social de cualquier entidad jurídica no negociada en mercados organizados, que no tengan la consideración de sociedades patrimoniales		
Participaciones en cualquier tipo de entidad que haya tenido, en el último ejercicio fiscal, la consideración de sociedad patrimonial		

**II.- Dirección, administración o asesoramiento en empresas o sociedades**

Empresa o Sociedad (pública o privada)	Actividad desempeñada	Fecha de inicio	Fecha de cese

**III.- Actividades desarrolladas en representación de la Administración Regional, en órganos colegiados o de dirección de organismos o empresas de capital público**

Entidad u Organismo	Actividad desempeñada	Fecha de inicio	Fecha de cese

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 21 DE JULIO DE 2022

Declaración firmada mediante código cifrado por

M<sup>a</sup> CARMEN GONZALEZ GARCIA

Firma del cónyuge o persona análoga

**Anexo**

**DATOS PERSONALES DEL DECLARANTE**

FERNANDO	MIRANDA	PACHECO
<small>NOMBRE</small>	<small>PRIMER APELLIDO</small>	<small>SEGUNDO APELLIDO</small>
Declara, en su condición de <input checked="" type="checkbox"/> titular <input type="checkbox"/> Cónyuge o persona con análoga relación		
ASESOR		
<small>CARGO</small>		
Con motivo de: <input type="checkbox"/> nombramiento <input type="checkbox"/> cese <input checked="" type="checkbox"/> declaración anual <input type="checkbox"/> _____		
Régimen económico del matrimonio: Gananciales		

**I.- INGRESOS PERCIBIDOS POR CARGOS, PUESTOS O TRABAJOS DEPENDIENTES EN ORGANISMOS O EMPRESAS EN EL EJERCICIO ANTERIOR A LA PRESENTE DECLARACIÓN**

	DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
Ingresos íntegros (a)	Junta de Comunidades	48733
Cotizaciones a Seguridad Social, Mutualidades de Funcionarios, deducciones de derechos pasivos y Colegios de Huérfanos (b)		3094
Retenciones por rendimientos del trabajo (c)		10308
<b>INGRESOS NETOS PERCIBIDOS (a-b-c)</b>		<b>35.331,00</b>

**II.- OTROS INGRESOS PERCIBIDOS EN EL EJERCICIO ANTERIOR A LA PRESENTE DECLARACIÓN**

PROCEDECENCIA	DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
Dietas de cualquier clase		
Pensiones, becas, subvenciones e indemnizaciones		
Rendimiento neto de actividades profesionales o empresariales		
Dividendos y participación en beneficios		
Intereses de cuentas, depósitos y activos financieros		
Arrendamiento de bienes muebles e inmuebles y otros rendimientos del trabajo o capital mobiliario		5.400

**III.- DONATIVOS A ENTIDADES SIN FINES LUCRATIVOS Y APORTACIONES A PARTIDOS POLÍTICOS, FEDERACIONES, COALICIONES O AGRUPACIONES DE ELECTORES**

DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
PSOE	360

**IV.- CUOTA LÍQUIDA PAGADA AL TESORO PÚBLICO POR IRPF Y PATRIMONIO**

	CUANTÍA
Renta de las Personas Físicas	10613
Patrimonio	

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 28 DE JULIO DE 2022

FERNANDO MIRANDA PACHECO

Firma del declarante

**V.- DEPÓSITOS BANCARIOS, ACCIONES, FONDOS DE INVERSIÓN, PÓLIZAS DE SEGURO U OTROS CON NATURALEZA ANÁLOGA**

TIPO	DESCRIPCIÓN	VALOR
Saldo medio total en cuentas bancarias	Banco Santander	1000
Acciones en cualquier entidad jurídica negociada en mercados organizados		
Acciones y participaciones en el capital social de cualquier entidad jurídica no negociada en mercados organizados, que no tengan la consideración de sociedades patrimoniales		
Participaciones en cualquier tipo de entidad que haya tenido, en el último ejercicio fiscal, la consideración de sociedad patrimonial		
Fondos de inversión, seguros de vida, rentas temporales y vitalicias, planes de pensiones, títulos de deuda pública, obligaciones, bonos y otros de naturaleza análoga		
Bienes y derechos situados en el extranjero		

**VI.- DEUDAS**

DESCRIPCIÓN	SALDO PENDIENTE
Crédito Hipotecario	27554

**VII.- PATRIMONIO INMOBILIARIO (Incluido el de sociedades patrimoniales participadas)**

*	TIPO	DESCRIPCIÓN	MUNICIPIO	SUPERFICIE	FECHA DE ADQUISICIÓN	TITULO DE ADQUISICIÓN	%
	URBANO	Vivienda	Toledo	90	29\01\2008	compraventa	100

\* Los bienes señalados con asterisco en el apartado VII.- PATRIMONIO INMOBILIARIO corresponden a sociedades patrimoniales participadas

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 28 DE JULIO DE 2022

FERNANDO MIRANDA PACHECO

Firma del declarante

**VIII.- OTROS BIENES**

TIPO	DESCRIPCIÓN	VALOR
Pagares y certificaciones de depósito		
Concesiones administrativas		
Otros bienes patrimoniales conforme a la Ley del Impuesto sobre el Patrimonio		

**IX.- VEHÍCULOS, EMBARCACIONES Y AERONAVES**

FECHA DE ADQUISICIÓN	MARCA Y MODELO	VALOR

**DECLARACIÓN DE ACTIVIDADES**

ENTIDAD, EMPRESA U ORGANISMO	CARGO, PUESTO O ACTIVIDAD	FECHA DE INICIO	FECHA DE CESE
Grupo Diverxa Multimedia	Redactor	01-01-2013	01-07-2013
PSOE Albacete	Periodista	01-03-2015	01-06-2015
Junta de Comunidades	Asesor	01-07-2017	

**OBSERVACIONES**

--

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 28 DE JULIO DE 2022

FERNANDO MIRANDA PACHECO

Firma del declarante

**DECLARACIÓN OBLIGATORIA DEL CÓNYUGE  
O PERSONA CON ANÁLOGA RELACIÓN DE CONVIVENCIA AFECTIVA**

<b>Nombre y apellidos del declarante</b>
DIANA MATILDE CALZADO MONCHO

<b>Datos del titular del cargo público</b>	
<b>Cargo público</b>	ASESOR
<b>Nombre y apellidos</b>	FERNANDO MIRANDA PACHECO

**I.- Participación en el capital de todo tipo de entidades, empresas y sociedades**

Tipo	Descripción	Valor
Acciones en cualquier entidad jurídica negociada en mercados organizados		
Acciones y participaciones en el capital social de cualquier entidad jurídica no negociada en mercados organizados, que no tengan la consideración de sociedades patrimoniales		
Participaciones en cualquier tipo de entidad que haya tenido, en el último ejercicio fiscal, la consideración de sociedad patrimonial		

**II.- Dirección, administración o asesoramiento en empresas o sociedades**

Empresa o Sociedad (pública o privada)	Actividad desempeñada	Fecha de inicio	Fecha de cese

**III.- Actividades desarrolladas en representación de la Administración Regional, en órganos colegiados o de dirección de organismos o empresas de capital público**

Entidad u Organismo	Actividad desempeñada	Fecha de inicio	Fecha de cese

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 28 DE JULIO DE 2022

Declaración firmada mediante código cifrado por

DIANA MATILDE CALZADO MONCHO

Firma del cónyuge o persona análoga

**Anexo**

**DATOS PERSONALES DEL DECLARANTE**

RODRIGO	MOLINA	CASTILLEJO
<small>NOMBRE</small>	<small>PRIMER APELLIDO</small>	<small>SEGUNDO APELLIDO</small>
Declara, en su condición de <input checked="" type="checkbox"/> titular <input type="checkbox"/> Cónyuge o persona con análoga relación		
DELEGADO PROVINCIAL DE DE LA CONSEJERIA DE DESARROLLO SOSTENIBLE		
<small>CARGO</small>		
Con motivo de: <input type="checkbox"/> nombramiento <input type="checkbox"/> cese <input checked="" type="checkbox"/> declaración anual <input type="checkbox"/> _____		
Régimen económico del matrimonio: Gananciales		

**I.- INGRESOS PERCIBIDOS POR CARGOS, PUESTOS O TRABAJOS DEPENDIENTES EN ORGANISMOS O EMPRESAS EN EL EJERCICIO ANTERIOR A LA PRESENTE DECLARACIÓN**

	DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
Ingresos íntegros (a)	JCCM	56.604,52
Cotizaciones a Seguridad Social, Mutualidades de Funcionarios, deducciones de derechos pasivos y Colegios de Huérfanos (b)	SS	3.125,76
Retenciones por rendimientos del trabajo (c)		13.205,65
<b>INGRESOS NETOS PERCIBIDOS (a-b-c)</b>		<b>40.273,11</b>

**II.- OTROS INGRESOS PERCIBIDOS EN EL EJERCICIO ANTERIOR A LA PRESENTE DECLARACIÓN**

PROCEDENCIA	DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
Dietas de cualquier clase		
Pensiones, becas, subvenciones e indemnizaciones		
Rendimiento neto de actividades profesionales o empresariales		
Dividendos y participación en beneficios		
Intereses de cuentas, depósitos y activos financieros	cuenta corriente	1,53
Arrendamiento de bienes muebles e inmuebles y otros rendimientos del trabajo o capital mobiliario		

**III.- DONATIVOS A ENTIDADES SIN FINES LUCRATIVOS Y APORTACIONES A PARTIDOS POLÍTICOS, FEDERACIONES, COALICIONES O AGRUPACIONES DE ELECTORES**

DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
Partido	1.272,00

**IV.- CUOTA LÍQUIDA PAGADA AL TESORO PÚBLICO POR IRPF Y PATRIMONIO**

	CUANTÍA
Renta de las Personas Físicas	6.741,34
Patrimonio	

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 19 DE JULIO DE 2022

RODRIGO MOLINA CASTILLEJO

Firma del declarante

**V.- DEPÓSITOS BANCARIOS, ACCIONES, FONDOS DE INVERSIÓN, PÓLIZAS DE SEGURO U OTROS CON NATURALEZA ANÁLOGA**

TIPO	DESCRIPCIÓN	VALOR
Saldo medio total en cuentas bancarias	CC	32.801,04
Acciones en cualquier entidad jurídica negociada en mercados organizados		
Acciones y participaciones en el capital social de cualquier entidad jurídica no negociada en mercados organizados, que no tengan la consideración de sociedades patrimoniales		
Participaciones en cualquier tipo de entidad que haya tenido, en el último ejercicio fiscal, la consideración de sociedad patrimonial		
Fondos de inversión, seguros de vida, rentas temporales y vitalicias, planes de pensiones, títulos de deuda pública, obligaciones, bonos y otros de naturaleza análoga		
Bienes y derechos situados en el extranjero		

**VI.- DEUDAS**

DESCRIPCIÓN	SALDO PENDIENTE

**VII.- PATRIMONIO INMOBILIARIO (Incluido el de sociedades patrimoniales participadas)**

*	TIPO	DESCRIPCIÓN	MUNICIPIO	SUPERFICIE	FECHA DE ADQUISICIÓN	TITULO DE ADQUISICIÓN	%
	URBANO	casa	JABAGA	160	1996	compra	50
	URBANO	piso	CUENCA	80	2009	compra	50

\* Los bienes señalados con asterisco en el apartado VII.- PATRIMONIO INMOBILIARIO corresponden a sociedades patrimoniales participadas

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 19 DE JULIO DE 2022

RODRIGO MOLINA CASTILLEJO

Firma del declarante



**VIII.- OTROS BIENES**

TIPO	DESCRIPCIÓN	VALOR
Pagares y certificaciones de depósito		
Concesiones administrativas		
Otros bienes patrimoniales conforme a la Ley del Impuesto sobre el Patrimonio		

**IX.- VEHÍCULOS, EMBARCACIONES Y AERONAVES**

FECHA DE ADQUISICIÓN	MARCA Y MODELO	VALOR
2000	VOLVO S40	1.670,00
2007	CITROEN C3	1.020,00
2015	HIUNDAY	3.892,00

**DECLARACIÓN DE ACTIVIDADES**

ENTIDAD, EMPRESA U ORGANISMO	CARGO, PUESTO O ACTIVIDAD	FECHA DE INICIO	FECHA DE CESE
AGEM	COMERCIAL	02-05-2012	24-07-2019
CONSEJERIA DE DESARROLLO SOSTENIBLE	DELEGADO PROVINCIAL	25-07-2019	

**OBSERVACIONES**

--

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 19 DE JULIO DE 2022

RODRIGO MOLINA CASTILLEJO

Firma del declarante

**DECLARACIÓN OBLIGATORIA DEL CÓNYUGE  
O PERSONA CON ANÁLOGA RELACIÓN DE CONVIVENCIA AFECTIVA**

<b>Nombre y apellidos del declarante</b>
CELIA PUERTA MARTINEZ

<b>Datos del titular del cargo público</b>	
<b>Cargo público</b>	DELEGADO PROVINCIAL DE DE LA CONSEJERIA DE DESARROLLO SOSTENIBLE
<b>Nombre y apellidos</b>	RODRIGO MOLINA CASTILLEJO

**I.- Participación en el capital de todo tipo de entidades, empresas y sociedades**

Tipo	Descripción	Valor
Acciones en cualquier entidad jurídica negociada en mercados organizados		
Acciones y participaciones en el capital social de cualquier entidad jurídica no negociada en mercados organizados, que no tengan la consideración de sociedades patrimoniales		
Participaciones en cualquier tipo de entidad que haya tenido, en el último ejercicio fiscal, la consideración de sociedad patrimonial		

**II.- Dirección, administración o asesoramiento en empresas o sociedades**

Empresa o Sociedad (pública o privada)	Actividad desempeñada	Fecha de inicio	Fecha de cese

**III.- Actividades desarrolladas en representación de la Administración Regional, en órganos colegiados o de dirección de organismos o empresas de capital público**

Entidad u Organismo	Actividad desempeñada	Fecha de inicio	Fecha de cese

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 19 DE JULIO DE 2022

Declaración firmada mediante código cifrado por  
CELIA PUERTA MARTINEZ

Firma del cónyuge o persona análoga

**Anexo**

**DATOS PERSONALES DEL DECLARANTE**

ANGELINES	MOLINA	FERNÁNDEZ
<small>NOMBRE</small>	<small>PRIMER APELLIDO</small>	<small>SEGUNDO APELLIDO</small>
Declara, en su condición de <input checked="" type="checkbox"/> titular <input type="checkbox"/> Cónyuge o persona con análoga relación		
<b>ASESORA CONSEJERÍA DE SANIDAD</b>		
<small>CARGO</small>		
Con motivo de: <input type="checkbox"/> nombramiento <input type="checkbox"/> cese <input checked="" type="checkbox"/> declaración anual <input type="checkbox"/> _____		
Régimen económico del matrimonio: Ninguno		

**I.- INGRESOS PERCIBIDOS POR CARGOS, PUESTOS O TRABAJOS DEPENDIENTES EN ORGANISMOS O EMPRESAS EN EL EJERCICIO ANTERIOR A LA PRESENTE DECLARACIÓN**

	DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
Ingresos íntegros (a)	JCCM	59.793,06
Cotizaciones a Seguridad Social, Mutualidades de Funcionarios, deducciones de derechos pasivos y Colegios de Huérfanos (b)		3.101,40
Retenciones por rendimientos del trabajo (c)		14.882,48
<b>INGRESOS NETOS PERCIBIDOS (a-b-c)</b>		<b>41.809,18</b>

**II.- OTROS INGRESOS PERCIBIDOS EN EL EJERCICIO ANTERIOR A LA PRESENTE DECLARACIÓN**

PROCEDECENCIA	DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
Dietas de cualquier clase		
Pensiones, becas, subvenciones e indemnizaciones		
Rendimiento neto de actividades profesionales o empresariales		
Dividendos y participación en beneficios		3,13
Intereses de cuentas, depósitos y activos financieros		
Arrendamiento de bienes muebles e inmuebles y otros rendimientos del trabajo o capital mobiliario		

**III.- DONATIVOS A ENTIDADES SIN FINES LUCRATIVOS Y APORTACIONES A PARTIDOS POLÍTICOS, FEDERACIONES, COALICIONES O AGRUPACIONES DE ELECTORES**

DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
CUOTA AFILIACIÓN PARTIDO POLÍTICO	75
DONACIONES PARTIDO POLÍTICO	375

**IV.- CUOTA LÍQUIDA PAGADA AL TESORO PÚBLICO POR IRPF Y PATRIMONIO**

	CUANTÍA
Renta de las Personas Físicas	13.441,24
Patrimonio	

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 13 DE JULIO DE 2022

ANGELINES MOLINA FERNÁNDEZ

Firma del declarante

**V.- DEPÓSITOS BANCARIOS, ACCIONES, FONDOS DE INVERSIÓN, PÓLIZAS DE SEGURO U OTROS CON NATURALEZA ANÁLOGA**

TIPO	DESCRIPCIÓN	VALOR
Saldo medio total en cuentas bancarias	CUENTAS BANCARIAS	71.155,62
Acciones en cualquier entidad jurídica negociada en mercados organizados		
Acciones y participaciones en el capital social de cualquier entidad jurídica no negociada en mercados organizados, que no tengan la consideración de sociedades patrimoniales		
Participaciones en cualquier tipo de entidad que haya tenido, en el último ejercicio fiscal, la consideración de sociedad patrimonial		
Fondos de inversión, seguros de vida, rentas temporales y vitalicias, planes de pensiones, títulos de deuda pública, obligaciones, bonos y otros de naturaleza análoga	PLAN DE PENSIONES	20.000
Bienes y derechos situados en el extranjero		

**VI.- DEUDAS**

DESCRIPCIÓN	SALDO PENDIENTE
PRÉSTAMO HIPOTECARIO	160.677,21

**VII.- PATRIMONIO INMOBILIARIO (Incluido el de sociedades patrimoniales participadas)**

*	TIPO	DESCRIPCIÓN	MUNICIPIO	SUPERFICIE	FECHA DE ADQUISICIÓN	TITULO DE ADQUISICIÓN	%
	URBANO	URBANO	TOLEDO	120	16/12/2010	COMPRAVENTA	100

\* Los bienes señalados con asterisco en el apartado VII.- PATRIMONIO INMOBILIARIO corresponden a sociedades patrimoniales participadas

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 13 DE JULIO DE 2022

ANGELINES MOLINA FERNÁNDEZ

Firma del declarante

**VIII.- OTROS BIENES**

TIPO	DESCRIPCIÓN	VALOR
Pagares y certificaciones de depósito		
Concesiones administrativas		
Otros bienes patrimoniales conforme a la Ley del Impuesto sobre el Patrimonio		

**IX.- VEHÍCULOS, EMBARCACIONES Y AERONAVES**

FECHA DE ADQUISICIÓN	MARCA Y MODELO	VALOR

**DECLARACIÓN DE ACTIVIDADES**

ENTIDAD, EMPRESA U ORGANISMO	CARGO, PUESTO O ACTIVIDAD	FECHA DE INICIO	FECHA DE CESE
JCCM	PERSONAL EVENTUAL	17-08-2015	16-07-2019
JCCM	PERSONAL EVENTUAL	16-07-2019	

**OBSERVACIONES**

--

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 13 DE JULIO DE 2022

ANGELINES MOLINA FERNÁNDEZ

Firma del declarante

**DATOS PERSONALES DEL DECLARANTE**

SONIA	MONTES	SANCHEZ
<small>NOMBRE</small>	<small>PRIMER APELLIDO</small>	<small>SEGUNDO APELLIDO</small>
Declara, en su condición de <input checked="" type="checkbox"/> titular <input type="checkbox"/> Cónyuge o persona con análoga relación		
ASESORA RETO DEMOGRÁFICO		
<small>CARGO</small>		
Con motivo de: <input type="checkbox"/> nombramiento <input type="checkbox"/> cese <input checked="" type="checkbox"/> declaración anual <input type="checkbox"/> _____		
Régimen económico del matrimonio: Gananciales		

**I.- INGRESOS PERCIBIDOS POR CARGOS, PUESTOS O TRABAJOS DEPENDIENTES EN ORGANISMOS O EMPRESAS EN EL EJERCICIO ANTERIOR A LA PRESENTE DECLARACIÓN**

	DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
Ingresos íntegros (a)	Junta de comunidades de Castilla La Mancha	44.309,06
Cotizaciones a Seguridad Social, Mutualidades de Funcionarios, deducciones de derechos pasivos y Colegios de Huérfanos (b)	Cotización a Seguridad Social	2.813,52
Retenciones por rendimientos del trabajo (c)		8.461,09
<b>INGRESOS NETOS PERCIBIDOS (a-b-c)</b>		<b>33.034,45</b>

**II.- OTROS INGRESOS PERCIBIDOS EN EL EJERCICIO ANTERIOR A LA PRESENTE DECLARACIÓN**

PROCEDECENCIA	DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
Dietas de cualquier clase		
Pensiones, becas, subvenciones e indemnizaciones		
Rendimiento neto de actividades profesionales o empresariales		
Dividendos y participación en beneficios		
Intereses de cuentas, depósitos y activos financieros		
Arrendamiento de bienes muebles e inmuebles y otros rendimientos del trabajo o capital mobiliario		

**III.- DONATIVOS A ENTIDADES SIN FINES LUCRATIVOS Y APORTACIONES A PARTIDOS POLÍTICOS, FEDERACIONES, COALICIONES O AGRUPACIONES DE ELECTORES**

DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
PSOE	650,00

**IV.- CUOTA LÍQUIDA PAGADA AL TESORO PÚBLICO POR IRPF Y PATRIMONIO**

	CUANTÍA
Renta de las Personas Físicas	3.848,19
Patrimonio	

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 25 DE JULIO DE 2022

SONIA MONTES SANCHEZ

Firma del declarante

**V.- DEPÓSITOS BANCARIOS, ACCIONES, FONDOS DE INVERSIÓN, PÓLIZAS DE SEGURO U OTROS CON NATURALEZA ANÁLOGA**

TIPO	DESCRIPCIÓN	VALOR
Saldo medio total en cuentas bancarias	SALDO MEDIO EN CUENTAS BANCARIAS	39.958,62
Acciones en cualquier entidad jurídica negociada en mercados organizados		
Acciones y participaciones en el capital social de cualquier entidad jurídica no negociada en mercados organizados, que no tengan la consideración de sociedades patrimoniales		
Participaciones en cualquier tipo de entidad que haya tenido, en el último ejercicio fiscal, la consideración de sociedad patrimonial		
Fondos de inversión, seguros de vida, rentas temporales y vitalicias, planes de pensiones, títulos de deuda pública, obligaciones, bonos y otros de naturaleza análoga		
Bienes y derechos situados en el extranjero		

**VI.- DEUDAS**

DESCRIPCIÓN	SALDO PENDIENTE
Préstamo coche	8.881,31
Hipoteca casa	24.636,52

**VII.- PATRIMONIO INMOBILIARIO (Incluido el de sociedades patrimoniales participadas)**

*	TIPO	DESCRIPCIÓN	MUNICIPIO	SUPERFICIE	FECHA DE ADQUISICIÓN	TITULO DE ADQUISICIÓN	%
	URBANO	PISO	CIUDAD REAL	85	2008	PROPIEDAD	50
	URBANO	CASA	BALLESTEROS DE CALATRAVA	560	2019	PROPIEDAD	50

\* Los bienes señalados con asterisco en el apartado VII.- PATRIMONIO INMOBILIARIO corresponden a sociedades patrimoniales participadas

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 25 DE JULIO DE 2022

SONIA MONTES SANCHEZ

Firma del declarante

**VIII.- OTROS BIENES**

TIPO	DESCRIPCIÓN	VALOR
Pagares y certificaciones de depósito		
Concesiones administrativas		
Otros bienes patrimoniales conforme a la Ley del Impuesto sobre el Patrimonio		

**IX.- VEHÍCULOS, EMBARCACIONES Y AERONAVES**

FECHA DE ADQUISICIÓN	MARCA Y MODELO	VALOR
2017	FORD TROURNEO	15.000

**DECLARACIÓN DE ACTIVIDADES**

ENTIDAD, EMPRESA U ORGANISMO	CARGO, PUESTO O ACTIVIDAD	FECHA DE INICIO	FECHA DE CESE
JUNTA DE COMUNIDADES DE CASTILLA LA MANC	ASESOR	21-11-2019	
FEDERACION EMPRESARIAL CASTILLA MANCHA E		06-05-2019	09-05-2019
ORETANIA CIUDAD REAL		15-10-2018	12-04-2019
IMPEFE	MONITORA	01-05-2016	31-10-2016

**OBSERVACIONES**

datos obtenidos del informe de vida laboral
---

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 25 DE JULIO DE 2022

SONIA MONTES SANCHEZ

Firma del declarante



**DECLARACIÓN OBLIGATORIA DEL CÓNYUGE  
O PERSONA CON ANÁLOGA RELACIÓN DE CONVIVENCIA AFECTIVA**

<b>Nombre y apellidos del declarante</b>
NORBERTO PALOMARES ZUMAJO

<b>Datos del titular del cargo público</b>	
<b>Cargo público</b>	ASESORA RETO DEMOGRÁFICO
<b>Nombre y apellidos</b>	SONIA MONTES SANCHEZ

**I.- Participación en el capital de todo tipo de entidades, empresas y sociedades**

Tipo	Descripción	Valor
Acciones en cualquier entidad jurídica negociada en mercados organizados		
Acciones y participaciones en el capital social de cualquier entidad jurídica no negociada en mercados organizados, que no tengan la consideración de sociedades patrimoniales		
Participaciones en cualquier tipo de entidad que haya tenido, en el último ejercicio fiscal, la consideración de sociedad patrimonial		

**II.- Dirección, administración o asesoramiento en empresas o sociedades**

Empresa o Sociedad (pública o privada)	Actividad desempeñada	Fecha de inicio	Fecha de cese

**III.- Actividades desarrolladas en representación de la Administración Regional, en órganos colegiados o de dirección de organismos o empresas de capital público**

Entidad u Organismo	Actividad desempeñada	Fecha de inicio	Fecha de cese

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 25 DE JULIO DE 2022

Declaración firmada mediante código cifrado por  
NORBERTO PALOMARES ZUMAJO

Firma del cónyuge o persona análoga

**Anexo**

**DATOS PERSONALES DEL DECLARANTE**

LUIS	MORA	GÓMEZ
<small>NOMBRE</small>	<small>PRIMER APELLIDO</small>	<small>SEGUNDO APELLIDO</small>
Declara, en su condición de <input checked="" type="checkbox"/> titular <input type="checkbox"/> Cónyuge o persona con análoga relación		
ASESOR OFICINA BRUSELAS		
<small>CARGO</small>		
Con motivo de: <input type="checkbox"/> nombramiento <input type="checkbox"/> cese <input checked="" type="checkbox"/> declaración anual <input type="checkbox"/> _____		
Régimen económico del matrimonio: Ninguno		

**I.- INGRESOS PERCIBIDOS POR CARGOS, PUESTOS O TRABAJOS DEPENDIENTES EN ORGANISMOS O EMPRESAS EN EL EJERCICIO ANTERIOR A LA PRESENTE DECLARACIÓN**

	DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
Ingresos íntegros (a)	JUNTA DE COMUNIDADES DE CASTILLA-LA MANCHA	41.981,14
Cotizaciones a Seguridad Social, Mutualidades de Funcionarios, deducciones de derechos pasivos y Colegios de Huérfanos (b)		1.550,70
Retenciones por rendimientos del trabajo (c)		4.949,44
<b>INGRESOS NETOS PERCIBIDOS (a-b-c)</b>		<b>35.481,00</b>

**II.- OTROS INGRESOS PERCIBIDOS EN EL EJERCICIO ANTERIOR A LA PRESENTE DECLARACIÓN**

PROCEDECENCIA	DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
Dietas de cualquier clase		
Pensiones, becas, subvenciones e indemnizaciones	BECA ASUNTOS EUROPEOS JCCM (ENERO-JUNIO 2021)	6360
Rendimiento neto de actividades profesionales o empresariales		
Dividendos y participación en beneficios		
Intereses de cuentas, depósitos y activos financieros		
Arrendamiento de bienes muebles e inmuebles y otros rendimientos del trabajo o capital mobiliario		

**III.- DONATIVOS A ENTIDADES SIN FINES LUCRATIVOS Y APORTACIONES A PARTIDOS POLÍTICOS, FEDERACIONES, COALICIONES O AGRUPACIONES DE ELECTORES**

DESCRIPCIÓN	CUANTÍA

**IV.- CUOTA LÍQUIDA PAGADA AL TESORO PÚBLICO POR IRPF Y PATRIMONIO**

	CUANTÍA
Renta de las Personas Físicas	8.126,26
Patrimonio	

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 01 DE JULIO DE 2022

LUIS MORA GÓMEZ

Firma del declarante

**V.- DEPÓSITOS BANCARIOS, ACCIONES, FONDOS DE INVERSIÓN, PÓLIZAS DE SEGURO U OTROS CON NATURALEZA ANÁLOGA**

TIPO	DESCRIPCIÓN	VALOR
Saldo medio total en cuentas bancarias	DOS CUENTAS BANCARIAS (BANCO SANTANDER)	25.124
Acciones en cualquier entidad jurídica negociada en mercados organizados		
Acciones y participaciones en el capital social de cualquier entidad jurídica no negociada en mercados organizados, que no tengan la consideración de sociedades patrimoniales		
Participaciones en cualquier tipo de entidad que haya tenido, en el último ejercicio fiscal, la consideración de sociedad patrimonial		
Fondos de inversión, seguros de vida, rentas temporales y vitalicias, planes de pensiones, títulos de deuda pública, obligaciones, bonos y otros de naturaleza análoga		
Bienes y derechos situados en el extranjero		

**VI.- DEUDAS**

DESCRIPCIÓN	SALDO PENDIENTE

**VII.- PATRIMONIO INMOBILIARIO (Incluido el de sociedades patrimoniales participadas)**

*	TIPO	DESCRIPCIÓN	MUNICIPIO	SUPERFICIE	FECHA DE ADQUISICIÓN	TITULO DE ADQUISICIÓN	%

\* Los bienes señalados con asterisco en el apartado VII.- PATRIMONIO INMOBILIARIO corresponden a sociedades patrimoniales participadas

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 01 DE JULIO DE 2022

LUIS MORA GÓMEZ

Firma del declarante

**VIII.- OTROS BIENES**

TIPO	DESCRIPCIÓN	VALOR
Pagares y certificaciones de depósito		
Concesiones administrativas		
Otros bienes patrimoniales conforme a la Ley del Impuesto sobre el Patrimonio		

**IX.- VEHÍCULOS, EMBARCACIONES Y AERONAVES**

FECHA DE ADQUISICIÓN	MARCA Y MODELO	VALOR

**DECLARACIÓN DE ACTIVIDADES**

ENTIDAD, EMPRESA U ORGANISMO	CARGO, PUESTO O ACTIVIDAD	FECHA DE INICIO	FECHA DE CESE
JCCM	ASESOR ASUNTOS EUROPEOS	01-07-2021	
JCCM	BECARIO ASUNTOS EUROPEOS	01-10-2020	30-06-2021
MINISTERIO DE ASUNTOS EXTERIORES	PRÁCTICAS CURRICULARES D.G. ÁFRICA	01-01-2019	30-05-2019

**OBSERVACIONES**

--

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 01 DE JULIO DE 2022

LUIS MORA GÓMEZ

Firma del declarante

**DATOS PERSONALES DEL DECLARANTE**

JOSE CARLOS	MORATILLA	MACHUCA
<small>NOMBRE</small>	<small>PRIMER APELLIDO</small>	<small>SEGUNDO APELLIDO</small>
Declara, en su condición de <input checked="" type="checkbox"/> titular <input type="checkbox"/> Cónyuge o persona con análoga relación		
<b>ASESOR</b>		
<small>CARGO</small>		
Con motivo de: <input type="checkbox"/> nombramiento <input type="checkbox"/> cese <input checked="" type="checkbox"/> declaración anual <input type="checkbox"/> _____		
Régimen económico del matrimonio: Gananciales		

**I.- INGRESOS PERCIBIDOS POR CARGOS, PUESTOS O TRABAJOS DEPENDIENTES EN ORGANISMOS O EMPRESAS EN EL EJERCICIO ANTERIOR A LA PRESENTE DECLARACIÓN**

	DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
Ingresos íntegros (a)	JCCM	44.309,06
Cotizaciones a Seguridad Social, Mutualidades de Funcionarios, deducciones de derechos pasivos y Colegios de Huérfanos (b)		2.813,52
Retenciones por rendimientos del trabajo (c)		8771,92
<b>INGRESOS NETOS PERCIBIDOS (a-b-c)</b>		<b>32.723,62</b>

**II.- OTROS INGRESOS PERCIBIDOS EN EL EJERCICIO ANTERIOR A LA PRESENTE DECLARACIÓN**

PROCEDECENCIA	DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
Dietas de cualquier clase		
Pensiones, becas, subvenciones e indemnizaciones		
Rendimiento neto de actividades profesionales o empresariales		
Dividendos y participación en beneficios		
Intereses de cuentas, depósitos y activos financieros		0,01
	IBERCAJA	0,01
Arrendamiento de bienes muebles e inmuebles y otros rendimientos del trabajo o capital mobiliario	ARRENDAMIENTO VIVIENDA	

**III.- DONATIVOS A ENTIDADES SIN FINES LUCRATIVOS Y APORTACIONES A PARTIDOS POLÍTICOS, FEDERACIONES, COALICIONES O AGRUPACIONES DE ELECTORES**

DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
PSOE	1.819,05
AGUSTINOS	

**IV.- CUOTA LÍQUIDA PAGADA AL TESORO PÚBLICO POR IRPF Y PATRIMONIO**

	CUANTÍA
Renta de las Personas Físicas	7.693,22
Patrimonio	0

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 25 DE JULIO DE 2022

JOSE CARLOS MORATILLA MACHUCA

Firma del declarante

**V.- DEPÓSITOS BANCARIOS, ACCIONES, FONDOS DE INVERSIÓN, PÓLIZAS DE SEGURO U OTROS CON NATURALEZA ANÁLOGA**

TIPO	DESCRIPCIÓN	VALOR
Saldo medio total en cuentas bancarias	IBERCAJA	1.808
Acciones en cualquier entidad jurídica negociada en mercados organizados		
Acciones y participaciones en el capital social de cualquier entidad jurídica no negociada en mercados organizados, que no tengan la consideración de sociedades patrimoniales		
Participaciones en cualquier tipo de entidad que haya tenido, en el último ejercicio fiscal, la consideración de sociedad patrimonial		
Fondos de inversión, seguros de vida, rentas temporales y vitalicias, planes de pensiones, títulos de deuda pública, obligaciones, bonos y otros de naturaleza análoga	AEGON VIDA	10.830
Bienes y derechos situados en el extranjero		

**VI.- DEUDAS**

DESCRIPCIÓN	SALDO PENDIENTE
HIPOTECA IBERCAJA VIVIENDA	25.935,16
HIPOTECA IBERCAJA GARAJE	6.253,09
HIPOTECA IBERCAJA VIVIENDA	34.980,80

**VII.- PATRIMONIO INMOBILIARIO (Incluido el de sociedades patrimoniales participadas)**

*	TIPO	DESCRIPCIÓN	MUNICIPIO	SUPERFICIE	FECHA DE ADQUISICIÓN	TITULO DE ADQUISICIÓN	%
	URBANO	PISO	GUADALAJARA	90	1998	COMPRAVENTA	50
	URBANO	PISO	CONDEMIOS DE ARRIBA	70	2007	COMPRAVENTA	50
	URBANO	GARAJE	GUADALAJARA	22,61	1988	COMPRAVENTA	50
	URBANO	GARAJE	GUADALAJARA	33,57	2010	COMPRAVENTA	50
	URBANO	LOCAL COMERCIAL	MADRID	60	1976	COMPRAVENTA	16,67

\* Los bienes señalados con asterisco en el apartado VII.- PATRIMONIO INMOBILIARIO corresponden a sociedades patrimoniales participadas

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 25 DE JULIO DE 2022

JOSE CARLOS MORATILLA MACHUCA

Firma del declarante

**VIII.- OTROS BIENES**

TIPO	DESCRIPCIÓN	VALOR
Pagares y certificaciones de depósito		
Concesiones administrativas		
Otros bienes patrimoniales conforme a la Ley del Impuesto sobre el Patrimonio		

**IX.- VEHÍCULOS, EMBARCACIONES Y AERONAVES**

FECHA DE ADQUISICIÓN	MARCA Y MODELO	VALOR
2003	FIAT PUNTO	850
2021	CITROEN C6	6000
2021	AUDI A3	24000

**DECLARACIÓN DE ACTIVIDADES**

ENTIDAD, EMPRESA U ORGANISMO	CARGO, PUESTO O ACTIVIDAD	FECHA DE INICIO	FECHA DE CESE
JCCM	ASESOR	15-09-2015	
SEPE	PRESTACIONES	02-06-2013	01-09-2015
FUNDACION O'BELEN	DIRECTIVO	01-09-2007	01-06-2009

**OBSERVACIONES**

--

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 25 DE JULIO DE 2022

JOSE CARLOS MORATILLA MACHUCA

Firma del declarante

**DECLARACIÓN OBLIGATORIA DEL CÓNYUGE  
O PERSONA CON ANÁLOGA RELACIÓN DE CONVIVENCIA AFECTIVA**

<b>Nombre y apellidos del declarante</b>
MARGARITA BERNAL DAFAUCE

<b>Datos del titular del cargo público</b>	
<b>Cargo público</b>	ASESOR
<b>Nombre y apellidos</b>	JOSE CARLOS MORATILLA MACHUCA

**I.- Participación en el capital de todo tipo de entidades, empresas y sociedades**

Tipo	Descripción	Valor
Acciones en cualquier entidad jurídica negociada en mercados organizados		
Acciones y participaciones en el capital social de cualquier entidad jurídica no negociada en mercados organizados, que no tengan la consideración de sociedades patrimoniales		
Participaciones en cualquier tipo de entidad que haya tenido, en el último ejercicio fiscal, la consideración de sociedad patrimonial		

**II.- Dirección, administración o asesoramiento en empresas o sociedades**

Empresa o Sociedad (pública o privada)	Actividad desempeñada	Fecha de inicio	Fecha de cese

**III.- Actividades desarrolladas en representación de la Administración Regional, en órganos colegiados o de dirección de organismos o empresas de capital público**

Entidad u Organismo	Actividad desempeñada	Fecha de inicio	Fecha de cese

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 25 DE JULIO DE 2022

Declaración firmada mediante código cifrado por  
MARGARITA BERNAL DAFAUCE

Firma del cónyuge o persona análoga

**Anexo**



**DATOS PERSONALES DEL DECLARANTE**

JUAN ANGEL	MOREJUDO	FLORES
<small>NOMBRE</small>	<small>PRIMER APELLIDO</small>	<small>SEGUNDO APELLIDO</small>
Declara, en su condición de <input checked="" type="checkbox"/> titular <input type="checkbox"/> Cónyuge o persona con análoga relación		
DIRECTOR GENERAL DE ADMINISTRACIÓN DIGITAL		
<small>CARGO</small>		
Con motivo de: <input type="checkbox"/> nombramiento <input type="checkbox"/> cese <input checked="" type="checkbox"/> declaración anual <input type="checkbox"/> _____		
Régimen económico del matrimonio: Ninguno		

**I.- INGRESOS PERCIBIDOS POR CARGOS, PUESTOS O TRABAJOS DEPENDIENTES EN ORGANISMOS O EMPRESAS EN EL EJERCICIO ANTERIOR A LA PRESENTE DECLARACIÓN**

	DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
Ingresos íntegros (a)	Junta de Comunidades de Castilla-La Mancha	66.333,54
Cotizaciones a Seguridad Social, Mutualidades de Funcionarios, deducciones de derechos pasivos y Colegios de Huérfanos (b)		3.125,76
Retenciones por rendimientos del trabajo (c)		17.161,80
<b>INGRESOS NETOS PERCIBIDOS (a-b-c)</b>		<b>46.045,98</b>

**II.- OTROS INGRESOS PERCIBIDOS EN EL EJERCICIO ANTERIOR A LA PRESENTE DECLARACIÓN**

PROCEDENCIA	DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
Dietas de cualquier clase		
Pensiones, becas, subvenciones e indemnizaciones		
Rendimiento neto de actividades profesionales o empresariales		
Dividendos y participación en beneficios		
Intereses de cuentas, depósitos y activos financieros		0
		0
Arrendamiento de bienes muebles e inmuebles y otros rendimientos del trabajo o capital mobiliario		0

**III.- DONATIVOS A ENTIDADES SIN FINES LUCRATIVOS Y APORTACIONES A PARTIDOS POLÍTICOS, FEDERACIONES, COALICIONES O AGRUPACIONES DE ELECTORES**

DESCRIPCIÓN	CUANTÍA

**IV.- CUOTA LÍQUIDA PAGADA AL TESORO PÚBLICO POR IRPF Y PATRIMONIO**

	CUANTÍA
Renta de las Personas Físicas	16.716,52
Patrimonio	

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 28 DE JULIO DE 2022

JUAN ANGEL MOREJUDO FLORES

Firma del declarante

**V.- DEPÓSITOS BANCARIOS, ACCIONES, FONDOS DE INVERSIÓN, PÓLIZAS DE SEGURO U OTROS CON NATURALEZA ANÁLOGA**

TIPO	DESCRIPCIÓN	VALOR
Saldo medio total en cuentas bancarias	Cuentas Corrientes	38.000
Acciones en cualquier entidad jurídica negociada en mercados organizados		
Acciones y participaciones en el capital social de cualquier entidad jurídica no negociada en mercados organizados, que no tengan la consideración de sociedades patrimoniales		
Participaciones en cualquier tipo de entidad que haya tenido, en el último ejercicio fiscal, la consideración de sociedad patrimonial		
Fondos de inversión, seguros de vida, rentas temporales y vitalicias, planes de pensiones, títulos de deuda pública, obligaciones, bonos y otros de naturaleza análoga	Fondo de Inversión	11.000
	Seguro de Vida	300.000
	Plan de Pensiones	11.400
Bienes y derechos situados en el extranjero		

**VI.- DEUDAS**

DESCRIPCIÓN	SALDO PENDIENTE
Hipoteca	990,46

**VII.- PATRIMONIO INMOBILIARIO (Incluido el de sociedades patrimoniales participadas)**

*	TIPO	DESCRIPCIÓN	MUNICIPIO	SUPERFICIE	FECHA DE ADQUISICIÓN	TITULO DE ADQUISICIÓN	%
	URBANO	Vivienda Habitual	Talavera de la Reina	110	2000	Obra Nueva	50

\* Los bienes señalados con asterisco en el apartado VII.- PATRIMONIO INMOBILIARIO corresponden a sociedades patrimoniales participadas

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 28 DE JULIO DE 2022

JUAN ANGEL MOREJUDO FLORES

Firma del declarante

**VIII.- OTROS BIENES**

TIPO	DESCRIPCIÓN	VALOR
Pagares y certificaciones de depósito		
Concesiones administrativas		
Otros bienes patrimoniales conforme a la Ley del Impuesto sobre el Patrimonio		

**IX.- VEHÍCULOS, EMBARCACIONES Y AERONAVES**

FECHA DE ADQUISICIÓN	MARCA Y MODELO	VALOR
2016	Peugeot 2008 Allure	9.240
2020	Audi A6 allroad	35.000

**DECLARACIÓN DE ACTIVIDADES**

ENTIDAD, EMPRESA U ORGANISMO	CARGO, PUESTO O ACTIVIDAD	FECHA DE INICIO	FECHA DE CESE
Junta de Comunidades de CLM	Director General	25-07-2019	
Fujifilm Europe, GMBH	Director Unidad de Negocio	20-08-2018	25-07-2019
Ernst&Young S.L	Senior Manager	18-05-2016	15-02-2018
Tecnologica Ecosistemas	Director Comercial	02-12-2015	17-05-2015
Roche Diagnostics	Director Market Access	22-04-2013	23-09-2015

**OBSERVACIONES**

--

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 28 DE JULIO DE 2022

JUAN ANGEL MOREJUDO FLORES

Firma del declarante

**DECLARACIÓN OBLIGATORIA DEL CÓNYUGE  
O PERSONA CON ANÁLOGA RELACIÓN DE CONVIVENCIA AFECTIVA**

<b>Nombre y apellidos del declarante</b>
ESTHER HERRERO LOPEZ

<b>Datos del titular del cargo público</b>	
<b>Cargo público</b>	DIRECTOR GENERAL DE ADMINISTRACIÓN DIGITAL
<b>Nombre y apellidos</b>	JUAN ANGEL MOREJUDO FLORES

**I.- Participación en el capital de todo tipo de entidades, empresas y sociedades**

Tipo	Descripción	Valor
Acciones en cualquier entidad jurídica negociada en mercados organizados		
Acciones y participaciones en el capital social de cualquier entidad jurídica no negociada en mercados organizados, que no tengan la consideración de sociedades patrimoniales		
Participaciones en cualquier tipo de entidad que haya tenido, en el último ejercicio fiscal, la consideración de sociedad patrimonial		

**II.- Dirección, administración o asesoramiento en empresas o sociedades**

Empresa o Sociedad (pública o privada)	Actividad desempeñada	Fecha de inicio	Fecha de cese

**III.- Actividades desarrolladas en representación de la Administración Regional, en órganos colegiados o de dirección de organismos o empresas de capital público**

Entidad u Organismo	Actividad desempeñada	Fecha de inicio	Fecha de cese

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 28 DE JULIO DE 2022

Declaración firmada mediante código cifrado por  
ESTHER HERRERO LOPEZ

Firma del cónyuge o persona análoga

**Anexo**

**DATOS PERSONALES DEL DECLARANTE**

JORGE	MORENO	MORENO
<small>NOMBRE</small>	<small>PRIMER APELLIDO</small>	<small>SEGUNDO APELLIDO</small>
Declara, en su condición de <input checked="" type="checkbox"/> titular <input type="checkbox"/> Cónyuge o persona con análoga relación		
DELEGADO DE FOMENTO EN LA PROVINCIA DE TOLEDO		
<small>CARGO</small>		
Con motivo de: <input type="checkbox"/> nombramiento <input type="checkbox"/> cese <input checked="" type="checkbox"/> declaración anual <input type="checkbox"/> _____		
Régimen económico del matrimonio: Ninguno		

**I.- INGRESOS PERCIBIDOS POR CARGOS, PUESTOS O TRABAJOS DEPENDIENTES EN ORGANISMOS O EMPRESAS EN EL EJERCICIO ANTERIOR A LA PRESENTE DECLARACIÓN**

	DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
Ingresos íntegros (a)	JCCM	56604,52
Cotizaciones a Seguridad Social, Mutualidades de Funcionarios, deducciones de derechos pasivos y Colegios de Huérfanos (b)		3125,76
Retenciones por rendimientos del trabajo (c)		13205,65
<b>INGRESOS NETOS PERCIBIDOS (a-b-c)</b>		<b>40.273,11</b>

**II.- OTROS INGRESOS PERCIBIDOS EN EL EJERCICIO ANTERIOR A LA PRESENTE DECLARACIÓN**

PROCEDECENCIA	DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
Dietas de cualquier clase		
Pensiones, becas, subvenciones e indemnizaciones		
Rendimiento neto de actividades profesionales o empresariales		
Dividendos y participación en beneficios		
Intereses de cuentas, depósitos y activos financieros	SANTANDER	120,00
Arrendamiento de bienes muebles e inmuebles y otros rendimientos del trabajo o capital mobiliario		

**III.- DONATIVOS A ENTIDADES SIN FINES LUCRATIVOS Y APORTACIONES A PARTIDOS POLÍTICOS, FEDERACIONES, COALICIONES O AGRUPACIONES DE ELECTORES**

DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
PSOE	240,00

**IV.- CUOTA LÍQUIDA PAGADA AL TESORO PÚBLICO POR IRPF Y PATRIMONIO**

	CUANTÍA
Renta de las Personas Físicas	10938,20
Patrimonio	

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 19 DE JULIO DE 2022

JORGE MORENO MORENO

Firma del declarante

**V.- DEPÓSITOS BANCARIOS, ACCIONES, FONDOS DE INVERSIÓN, PÓLIZAS DE SEGURO U OTROS CON NATURALEZA ANÁLOGA**

TIPO	DESCRIPCIÓN	VALOR
Saldo medio total en cuentas bancarias	santander	3900,00
Acciones en cualquier entidad jurídica negociada en mercados organizados		
Acciones y participaciones en el capital social de cualquier entidad jurídica no negociada en mercados organizados, que no tengan la consideración de sociedades patrimoniales		
Participaciones en cualquier tipo de entidad que haya tenido, en el último ejercicio fiscal, la consideración de sociedad patrimonial		
Fondos de inversión, seguros de vida, rentas temporales y vitalicias, planes de pensiones, títulos de deuda pública, obligaciones, bonos y otros de naturaleza análoga		
Bienes y derechos situados en el extranjero		

**VI.- DEUDAS**

DESCRIPCIÓN	SALDO PENDIENTE

**VII.- PATRIMONIO INMOBILIARIO (Incluido el de sociedades patrimoniales participadas)**

*	TIPO	DESCRIPCIÓN	MUNICIPIO	SUPERFICIE	FECHA DE ADQUISICIÓN	TITULO DE ADQUISICIÓN	%
	URBANO	Garage	Toledo	13,5 m2	1998	Compraventa	25%

\* Los bienes señalados con asterisco en el apartado VII.- PATRIMONIO INMOBILIARIO corresponden a sociedades patrimoniales participadas

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 19 DE JULIO DE 2022

JORGE MORENO MORENO

Firma del declarante

**VIII.- OTROS BIENES**

TIPO	DESCRIPCIÓN	VALOR
Pagares y certificaciones de depósito		
Concesiones administrativas		
Otros bienes patrimoniales conforme a la Ley del Impuesto sobre el Patrimonio		

**IX.- VEHÍCULOS, EMBARCACIONES Y AERONAVES**

FECHA DE ADQUISICIÓN	MARCA Y MODELO	VALOR
2019	BMW Serie1 116d	12368

**DECLARACIÓN DE ACTIVIDADES**

ENTIDAD, EMPRESA U ORGANISMO	CARGO, PUESTO O ACTIVIDAD	FECHA DE INICIO	FECHA DE CESE
JCCM	ASESOR PRESIDENCIA	13-07-2015	24-07-2019
JCCM	DELEGADO PROVINCIAL FOMENTO	25-07-2019	

**OBSERVACIONES**

ABRIL 2021, VENTA INMUEBLE EN PROPIEDAD 50% LOCALIDAD COBISA.

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 19 DE JULIO DE 2022

JORGE MORENO MORENO

Firma del declarante

**DATOS PERSONALES DEL DECLARANTE**

BEATRIZ	MORENO	MUÑOZ
<small>NOMBRE</small>	<small>PRIMER APELLIDO</small>	<small>SEGUNDO APELLIDO</small>
Declara, en su condición de <input checked="" type="checkbox"/> titular <input type="checkbox"/> Cónyuge o persona con análoga relación		
ASESORA DE GABINETE		
<small>CARGO</small>		
Con motivo de: <input type="checkbox"/> nombramiento <input type="checkbox"/> cese <input checked="" type="checkbox"/> declaración anual <input type="checkbox"/> _____		
Régimen económico del matrimonio: Ninguno		

**I.- INGRESOS PERCIBIDOS POR CARGOS, PUESTOS O TRABAJOS DEPENDIENTES EN ORGANISMOS O EMPRESAS EN EL EJERCICIO ANTERIOR A LA PRESENTE DECLARACIÓN**

	DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
Ingresos íntegros (a)	Junta de Comunidades de Castilla-La Mancha	59.793,06
Cotizaciones a Seguridad Social, Mutualidades de Funcionarios, deducciones de derechos pasivos y Colegios de Huérfanos (b)		3.101,40
Retenciones por rendimientos del trabajo (c)		14.882,48
<b>INGRESOS NETOS PERCIBIDOS (a-b-c)</b>		<b>41.809,18</b>

**II.- OTROS INGRESOS PERCIBIDOS EN EL EJERCICIO ANTERIOR A LA PRESENTE DECLARACIÓN**

PROCEDECENCIA	DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
Dietas de cualquier clase		
Pensiones, becas, subvenciones e indemnizaciones		
Rendimiento neto de actividades profesionales o empresariales		
Dividendos y participación en beneficios		
Intereses de cuentas, depósitos y activos financieros		
Arrendamiento de bienes muebles e inmuebles y otros rendimientos del trabajo o capital mobiliario		

**III.- DONATIVOS A ENTIDADES SIN FINES LUCRATIVOS Y APORTACIONES A PARTIDOS POLÍTICOS, FEDERACIONES, COALICIONES O AGRUPACIONES DE ELECTORES**

DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
CRUZ ROJA ESPAÑOLA	40
PARTIDO POLÍTICO	1.970

**IV.- CUOTA LÍQUIDA PAGADA AL TESORO PÚBLICO POR IRPF Y PATRIMONIO**

	CUANTÍA
Renta de las Personas Físicas	12.544,23
Patrimonio	

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 25 DE JULIO DE 2022

BEATRIZ MORENO MUÑOZ

Firma del declarante



**V.- DEPÓSITOS BANCARIOS, ACCIONES, FONDOS DE INVERSIÓN, PÓLIZAS DE SEGURO U OTROS CON NATURALEZA ANÁLOGA**

TIPO	DESCRIPCIÓN	VALOR
Saldo medio total en cuentas bancarias	CUENTAS DE AHORRO	43.500
Acciones en cualquier entidad jurídica negociada en mercados organizados		
Acciones y participaciones en el capital social de cualquier entidad jurídica no negociada en mercados organizados, que no tengan la consideración de sociedades patrimoniales		
Participaciones en cualquier tipo de entidad que haya tenido, en el último ejercicio fiscal, la consideración de sociedad patrimonial		
Fondos de inversión, seguros de vida, rentas temporales y vitalicias, planes de pensiones, títulos de deuda pública, obligaciones, bonos y otros de naturaleza análoga		
Bienes y derechos situados en el extranjero		

**VI.- DEUDAS**

DESCRIPCIÓN	SALDO PENDIENTE

**VII.- PATRIMONIO INMOBILIARIO (Incluido el de sociedades patrimoniales participadas)**

*	TIPO	DESCRIPCIÓN	MUNICIPIO	SUPERFICIE	FECHA DE ADQUISICIÓN	TITULO DE ADQUISICIÓN	%

\* Los bienes señalados con asterisco en el apartado VII.- PATRIMONIO INMOBILIARIO corresponden a sociedades patrimoniales participadas

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 25 DE JULIO DE 2022

BEATRIZ MORENO MUÑOZ

Firma del declarante

**VIII.- OTROS BIENES**

TIPO	DESCRIPCIÓN	VALOR
Pagares y certificaciones de depósito		
Concesiones administrativas		
Otros bienes patrimoniales conforme a la Ley del Impuesto sobre el Patrimonio		

**IX.- VEHÍCULOS, EMBARCACIONES Y AERONAVES**

FECHA DE ADQUISICIÓN	MARCA Y MODELO	VALOR
13-11-2019	VOLKSWAGEN GOLF 1.0 TSI BUSINESS EDITION	9120,00

**DECLARACIÓN DE ACTIVIDADES**

ENTIDAD, EMPRESA U ORGANISMO	CARGO, PUESTO O ACTIVIDAD	FECHA DE INICIO	FECHA DE CESE
Junta de Comunidades de Castilla la Manc	Asesora de Gabinete	06-08-2019	
Academia León & Vera	Profesora Clases Particulares	17-09-2018	31-07-2019
Equàlitat, participació i igualtat	Técnica Igualdad	12-07-2019	12-07-2019
Ayuntamiento de Villalpardo	Concejala	15-06-2019	15-06-2019
Equàlitat, participació i igualtat	Técnica Igualdad	11-05-2019	11-05-2019
Equàlitat, participació i igualtat	Técnica Igualdad	28-09-2018	29-09-2018
Equàlitat, participació i igualtat	Técnica Igualdad	22-09-2018	22-09-2018
Equàlitat, participació i igualtat	Técnica Igualdad	21-08-2018	22-08-2018

**OBSERVACIONES**

También declaro contratos a tiempo parcial con varias empresas de campamentos de verano, en concreto, con Ruiz Sáez Alberto; durante las fechas 2-07-2018 a 8-07-2018 y 3-07-2017 a 9-07-2017.

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 25 DE JULIO DE 2022

BEATRIZ MORENO MUÑOZ

Firma del declarante

**DATOS PERSONALES DEL DECLARANTE**

ARACELI	MUÑOZ	DE PEDRO
<small>NOMBRE</small>	<small>PRIMER APELLIDO</small>	<small>SEGUNDO APELLIDO</small>
Declara, en su condición de <input checked="" type="checkbox"/> titular <input type="checkbox"/> Cónyuge o persona con análoga relación <b>CONSEJERA DEL CONSEJO CONSULTIVO</b>		
<small>CARGO</small>		
Con motivo de: <input type="checkbox"/> nombramiento <input type="checkbox"/> cese <input checked="" type="checkbox"/> declaración anual <input type="checkbox"/> _____		
Régimen económico del matrimonio: Gananciales		

**I.- INGRESOS PERCIBIDOS POR CARGOS, PUESTOS O TRABAJOS DEPENDIENTES EN ORGANISMOS O EMPRESAS EN EL EJERCICIO ANTERIOR A LA PRESENTE DECLARACIÓN**

	DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
Ingresos íntegros (a)	JUNTA DE COMUNIDADES DE CASTILLA-LA MANCHA	76.322,80
Cotizaciones a Seguridad Social, Mutualidades de Funcionarios, deducciones de derechos pasivos y Colegios de Huérfanos (b)		2.241,00
Retenciones por rendimientos del trabajo (c)		22.283,14
<b>INGRESOS NETOS PERCIBIDOS (a-b-c)</b>		<b>51.798,66</b>

**II.- OTROS INGRESOS PERCIBIDOS EN EL EJERCICIO ANTERIOR A LA PRESENTE DECLARACIÓN**

PROCEDECENCIA	DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
Dietas de cualquier clase		
Pensiones, becas, subvenciones e indemnizaciones		
Rendimiento neto de actividades profesionales o empresariales		
Dividendos y participación en beneficios		
Intereses de cuentas, depósitos y activos financieros		
Arrendamiento de bienes muebles e inmuebles y otros rendimientos del trabajo o capital mobiliario		

**III.- DONATIVOS A ENTIDADES SIN FINES LUCRATIVOS Y APORTACIONES A PARTIDOS POLÍTICOS, FEDERACIONES, COALICIONES O AGRUPACIONES DE ELECTORES**

DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
DONATIVOS A ENTIDADES REGULADAS EN LA LEY 49/2002, DE 23 DE DICIEMBRE	805,80

**IV.- CUOTA LÍQUIDA PAGADA AL TESORO PÚBLICO POR IRPF Y PATRIMONIO**

	CUANTÍA
Renta de las Personas Físicas	23.264,32
Patrimonio	

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 27 DE JULIO DE 2022

ARACELI MUÑOZ DE PEDRO

Firma del declarante

**V.- DEPÓSITOS BANCARIOS, ACCIONES, FONDOS DE INVERSIÓN, PÓLIZAS DE SEGURO U OTROS CON NATURALEZA ANÁLOGA**

TIPO	DESCRIPCIÓN	VALOR
Saldo medio total en cuentas bancarias	CUENTAS BANCARIAS	15.000,00
Acciones en cualquier entidad jurídica negociada en mercados organizados		
Acciones y participaciones en el capital social de cualquier entidad jurídica no negociada en mercados organizados, que no tengan la consideración de sociedades patrimoniales		
Participaciones en cualquier tipo de entidad que haya tenido, en el último ejercicio fiscal, la consideración de sociedad patrimonial		
Fondos de inversión, seguros de vida, rentas temporales y vitalicias, planes de pensiones, títulos de deuda pública, obligaciones, bonos y otros de naturaleza análoga		
Bienes y derechos situados en el extranjero		

**VI.- DEUDAS**

DESCRIPCIÓN	SALDO PENDIENTE
PRESTAMO HIPOTECARIO	30.622,00

**VII.- PATRIMONIO INMOBILIARIO (Incluido el de sociedades patrimoniales participadas)**

*	TIPO	DESCRIPCIÓN	MUNICIPIO	SUPERFICIE	FECHA DE ADQUISICIÓN	TITULO DE ADQUISICIÓN	%
	URBANO	VIVIENDA	GUADALAJARA	188	1986	COMPRA-VENTA	50%
	URBANO	VIVIENDA	ESTEPONA	135	2006	COMPRA-VENTA	50%
	URBANO	VIVIENDA	GUADALAJARA	90	2021	HERENCIA	25%
	URBANO	TRASTERO	GUADALAJARA	5	2005	COMPRA-VE	50%

\* Los bienes señalados con asterisco en el apartado VII.- PATRIMONIO INMOBILIARIO corresponden a sociedades patrimoniales participadas

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 27 DE JULIO DE 2022

ARACELI MUÑOZ DE PEDRO

Firma del declarante

**VIII.- OTROS BIENES**

TIPO	DESCRIPCIÓN	VALOR
Pagares y certificaciones de depósito		
Concesiones administrativas		
Otros bienes patrimoniales conforme a la Ley del Impuesto sobre el Patrimonio		

**IX.- VEHÍCULOS, EMBARCACIONES Y AERONAVES**

FECHA DE ADQUISICIÓN	MARCA Y MODELO	VALOR
1999	VOLKSWAGEN PASSAT	350
2008	AUDI A6	2500

**DECLARACIÓN DE ACTIVIDADES**

ENTIDAD, EMPRESA U ORGANISMO	CARGO, PUESTO O ACTIVIDAD	FECHA DE INICIO	FECHA DE CESE
AYUNTAMIENTO DE GUADALAJARA	TECNICO ADM.GENERAL	17-02-2012	22-07-2015
JUNTA DE COMUNIDADES DE CASTILLA-LA MANC	DIRECTORA DE LOS SERVICIOS JURIDICO	23-07-2015	05-09-2019
CONSEJO CONSULTIVO	CONSEJERA	05-09-2019	

**OBSERVACIONES**

--

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 27 DE JULIO DE 2022

ARACELI MUÑOZ DE PEDRO

Firma del declarante

**DECLARACIÓN OBLIGATORIA DEL CÓNYUGE  
O PERSONA CON ANÁLOGA RELACIÓN DE CONVIVENCIA AFECTIVA**

<b>Nombre y apellidos del declarante</b>
JUAN VICENTE GONZÁLEZ ARANCE

<b>Datos del titular del cargo público</b>	
<b>Cargo público</b>	CONSEJERA DEL CONSEJO CONSULTIVO
<b>Nombre y apellidos</b>	ARACELI MUÑOZ DE PEDRO

**I.- Participación en el capital de todo tipo de entidades, empresas y sociedades**

Tipo	Descripción	Valor
Acciones en cualquier entidad jurídica negociada en mercados organizados		
Acciones y participaciones en el capital social de cualquier entidad jurídica no negociada en mercados organizados, que no tengan la consideración de sociedades patrimoniales		
Participaciones en cualquier tipo de entidad que haya tenido, en el último ejercicio fiscal, la consideración de sociedad patrimonial		

**II.- Dirección, administración o asesoramiento en empresas o sociedades**

Empresa o Sociedad (pública o privada)	Actividad desempeñada	Fecha de inicio	Fecha de cese

**III.- Actividades desarrolladas en representación de la Administración Regional, en órganos colegiados o de dirección de organismos o empresas de capital público**

Entidad u Organismo	Actividad desempeñada	Fecha de inicio	Fecha de cese

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 27 DE JULIO DE 2022

Declaración firmada mediante código cifrado por

JUAN VICENTE GONZÁLEZ ARANCE

Firma del cónyuge o persona análoga

**Anexo**

**DATOS PERSONALES DEL DECLARANTE**

MAXIMILIANO	MUÑOZ	HERNANDEZ
<small>NOMBRE</small>	<small>PRIMER APELLIDO</small>	<small>SEGUNDO APELLIDO</small>
Declara, en su condición de <input checked="" type="checkbox"/> titular <input type="checkbox"/> Cónyuge o persona con análoga relación		
DELEGADO PROVINCIAL DE BIENESTAR SOCIAL		
<small>CARGO</small>		
Con motivo de: <input type="checkbox"/> nombramiento <input type="checkbox"/> cese <input checked="" type="checkbox"/> declaración anual <input type="checkbox"/> _____		
Régimen económico del matrimonio: Gananciales		

**I.- INGRESOS PERCIBIDOS POR CARGOS, PUESTOS O TRABAJOS DEPENDIENTES EN ORGANISMOS O EMPRESAS EN EL EJERCICIO ANTERIOR A LA PRESENTE DECLARACIÓN**

	DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
Ingresos íntegros (a)	RENDIMIENTOS DE TRABAJO	38.647,18
Cotizaciones a Seguridad Social, Mutualidades de Funcionarios, deducciones de derechos pasivos y Colegios de Huérfanos (b)		2.170,66
Retenciones por rendimientos del trabajo (c)		6.968,12
<b>INGRESOS NETOS PERCIBIDOS (a-b-c)</b>		<b>29.508,40</b>

**II.- OTROS INGRESOS PERCIBIDOS EN EL EJERCICIO ANTERIOR A LA PRESENTE DECLARACIÓN**

PROCEDECENCIA	DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
Dietas de cualquier clase		
Pensiones, becas, subvenciones e indemnizaciones		
Rendimiento neto de actividades profesionales o empresariales		
Dividendos y participación en beneficios		
Intereses de cuentas, depósitos y activos financieros		
Arrendamiento de bienes muebles e inmuebles y otros rendimientos del trabajo o capital mobiliario		

**III.- DONATIVOS A ENTIDADES SIN FINES LUCRATIVOS Y APORTACIONES A PARTIDOS POLÍTICOS, FEDERACIONES, COALICIONES O AGRUPACIONES DE ELECTORES**

DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
PSOE	1.332
ONG¿s	72

**IV.- CUOTA LÍQUIDA PAGADA AL TESORO PÚBLICO POR IRPF Y PATRIMONIO**

	CUANTÍA
Renta de las Personas Físicas	7.594,46
Patrimonio	0

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 30 DE AGOSTO DE 2022

MAXIMILIANO MUÑOZ HERNANDEZ

Firma del declarante

**V.- DEPÓSITOS BANCARIOS, ACCIONES, FONDOS DE INVERSIÓN, PÓLIZAS DE SEGURO U OTROS CON NATURALEZA ANÁLOGA**

TIPO	DESCRIPCIÓN	VALOR
Saldo medio total en cuentas bancarias	cuenta bancaria	31.117,05
Acciones en cualquier entidad jurídica negociada en mercados organizados		
Acciones y participaciones en el capital social de cualquier entidad jurídica no negociada en mercados organizados, que no tengan la consideración de sociedades patrimoniales		
Participaciones en cualquier tipo de entidad que haya tenido, en el último ejercicio fiscal, la consideración de sociedad patrimonial		
Fondos de inversión, seguros de vida, rentas temporales y vitalicias, planes de pensiones, títulos de deuda pública, obligaciones, bonos y otros de naturaleza análoga	fondo inversión	17.734
	plan de pensiones	39.391
Bienes y derechos situados en el extranjero		

**VI.- DEUDAS**

DESCRIPCIÓN	SALDO PENDIENTE
hipoteca	7.644,5
Préstamo adquisición vehículo	13.040

**VII.- PATRIMONIO INMOBILIARIO (Incluido el de sociedades patrimoniales participadas)**

*	TIPO	DESCRIPCIÓN	MUNICIPIO	SUPERFICIE	FECHA DE ADQUISICIÓN	TITULO DE ADQUISICIÓN	%
	URBANO	vivienda	Talavera de la Reina	137	2003	compraventa	50

\* Los bienes señalados con asterisco en el apartado VII.- PATRIMONIO INMOBILIARIO corresponden a sociedades patrimoniales participadas

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 30 DE AGOSTO DE 2022

MAXIMILIANO MUÑOZ HERNANDEZ

Firma del declarante



**VIII.- OTROS BIENES**

TIPO	DESCRIPCIÓN	VALOR
Pagares y certificaciones de depósito		
Concesiones administrativas		
Otros bienes patrimoniales conforme a la Ley del Impuesto sobre el Patrimonio		

**IX.- VEHÍCULOS, EMBARCACIONES Y AERONAVES**

FECHA DE ADQUISICIÓN	MARCA Y MODELO	VALOR
10-10-21	PEUGEOT 3008 GT	32.000
31-12-2018	PIAGGIO VESPA GTS 125	110,00
06-06-2008	VOLKSWAGGEN PASSAT	2300,00

**DECLARACIÓN DE ACTIVIDADES**

ENTIDAD, EMPRESA U ORGANISMO	CARGO, PUESTO O ACTIVIDAD	FECHA DE INICIO	FECHA DE CESE
CRPSL ATAFES	EDUCADOR SOCIAL	02-01-1998	01-10-2018
ASOCIACION AMIAB	ORIENTADOR LABORAL	18-03-2017	18-06-2017
ASOCIACION AMIAB	ORIENTADOR LABORAL	01-11-2018	29-12-2019
JCCM	DELEGADO PROVINCIAL DE BIENESTAR SOCIAL	21-04-2021	
CONCEJAL	AYUNTAMIENTO HERRERUELA DE OROPESA	15-06-2019	
DOCENTE	ACADEMIA FORO ATENEA TALAVERA	01-11-2019	29-12-2019
DOCENTE	ASOCIACIÓN ATAFES	01-02-2015	01-03-2017

**OBSERVACIONES**

--

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 30 DE AGOSTO DE 2022

MAXIMILIANO MUÑOZ HERNANDEZ

Firma del declarante

**DECLARACIÓN OBLIGATORIA DEL CÓNYUGE  
O PERSONA CON ANÁLOGA RELACIÓN DE CONVIVENCIA AFECTIVA**

<b>Nombre y apellidos del declarante</b>
SANDRA DÍAZ CONDE

<b>Datos del titular del cargo público</b>	
<b>Cargo público</b>	DELEGADO PROVINCIAL DE BIENESTAR SOCIAL
<b>Nombre y apellidos</b>	MAXIMILIANO MUÑOZ HERNANDEZ

**I.- Participación en el capital de todo tipo de entidades, empresas y sociedades**

Tipo	Descripción	Valor
Acciones en cualquier entidad jurídica negociada en mercados organizados		
Acciones y participaciones en el capital social de cualquier entidad jurídica no negociada en mercados organizados, que no tengan la consideración de sociedades patrimoniales		
Participaciones en cualquier tipo de entidad que haya tenido, en el último ejercicio fiscal, la consideración de sociedad patrimonial		

**II.- Dirección, administración o asesoramiento en empresas o sociedades**

Empresa o Sociedad (pública o privada)	Actividad desempeñada	Fecha de inicio	Fecha de cese

**III.- Actividades desarrolladas en representación de la Administración Regional, en órganos colegiados o de dirección de organismos o empresas de capital público**

Entidad u Organismo	Actividad desempeñada	Fecha de inicio	Fecha de cese

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 30 DE AGOSTO DE 2022

Declaración firmada mediante código cifrado por  
SANDRA DÍAZ CONDE

Firma del cónyuge o persona análoga

**Anexo**

**DATOS PERSONALES DEL DECLARANTE**

ANA VANESA	MUÑOZ	MUÑOZ
<small>NOMBRE</small>	<small>PRIMER APELLIDO</small>	<small>SEGUNDO APELLIDO</small>
Declara, en su condición de <input checked="" type="checkbox"/> titular <input type="checkbox"/> Cónyuge o persona con análoga relación		
VICECONSEJERA DE CULTURA Y DEPORTES		
<small>CARGO</small>		
Con motivo de: <input type="checkbox"/> nombramiento <input type="checkbox"/> cese <input checked="" type="checkbox"/> declaración anual <input type="checkbox"/> _____		
Régimen económico del matrimonio: Gananciales		

**I.- INGRESOS PERCIBIDOS POR CARGOS, PUESTOS O TRABAJOS DEPENDIENTES EN ORGANISMOS O EMPRESAS EN EL EJERCICIO ANTERIOR A LA PRESENTE DECLARACIÓN**

	DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
Ingresos íntegros (a)	Junta de Comunidades de Castilla-La Mancha	70.755,58
Cotizaciones a Seguridad Social, Mutualidades de Funcionarios, deducciones de derechos pasivos y Colegios de Huérfanos (b)		3.125,76
Retenciones por rendimientos del trabajo (c)		19.379,92
<b>INGRESOS NETOS PERCIBIDOS (a-b-c)</b>		<b>48.249,90</b>

**II.- OTROS INGRESOS PERCIBIDOS EN EL EJERCICIO ANTERIOR A LA PRESENTE DECLARACIÓN**

PROCEDECENCIA	DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
Dietas de cualquier clase		
Pensiones, becas, subvenciones e indemnizaciones		
Rendimiento neto de actividades profesionales o empresariales		
Dividendos y participación en beneficios		
Intereses de cuentas, depósitos y activos financieros		
Arrendamiento de bienes muebles e inmuebles y otros rendimientos del trabajo o capital mobiliario		3.400

**III.- DONATIVOS A ENTIDADES SIN FINES LUCRATIVOS Y APORTACIONES A PARTIDOS POLÍTICOS, FEDERACIONES, COALICIONES O AGRUPACIONES DE ELECTORES**

DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
Aportaciones al PSOE	1.920

**IV.- CUOTA LÍQUIDA PAGADA AL TESORO PÚBLICO POR IRPF Y PATRIMONIO**

	CUANTÍA
Renta de las Personas Físicas	19.693,28
Patrimonio	

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 25 DE JULIO DE 2022

ANA VANESA MUÑOZ MUÑOZ

Firma del declarante

**V.- DEPÓSITOS BANCARIOS, ACCIONES, FONDOS DE INVERSIÓN, PÓLIZAS DE SEGURO U OTROS CON NATURALEZA ANÁLOGA**

TIPO	DESCRIPCIÓN	VALOR
Saldo medio total en cuentas bancarias	Bankia, Globalcaja, Unicaja	4.000
Acciones en cualquier entidad jurídica negociada en mercados organizados		
Acciones y participaciones en el capital social de cualquier entidad jurídica no negociada en mercados organizados, que no tengan la consideración de sociedades patrimoniales		
Participaciones en cualquier tipo de entidad que haya tenido, en el último ejercicio fiscal, la consideración de sociedad patrimonial		
Fondos de inversión, seguros de vida, rentas temporales y vitalicias, planes de pensiones, títulos de deuda pública, obligaciones, bonos y otros de naturaleza análoga		
Bienes y derechos situados en el extranjero		

**VI.- DEUDAS**

DESCRIPCIÓN	SALDO PENDIENTE
Hipototeca local	3.595,00
Hipototeca vivienda	24.682,50

**VII.- PATRIMONIO INMOBILIARIO (Incluido el de sociedades patrimoniales participadas)**

*	TIPO	DESCRIPCIÓN	MUNICIPIO	SUPERFICIE	FECHA DE ADQUISICIÓN	TITULO DE ADQUISICIÓN	%
	URBANO	Vivienda	Argamasilla de calatrava	90	2011	Compra	50
	URBANO	Local	Puertollano	100	2007	Compra	100
	URBANO	Vivienda	Puertollano	80	2020	Herencia	50

\* Los bienes señalados con asterisco en el apartado VII.- PATRIMONIO INMOBILIARIO corresponden a sociedades patrimoniales participadas

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 25 DE JULIO DE 2022

ANA VANESA MUÑOZ MUÑOZ

Firma del declarante

**VIII.- OTROS BIENES**

TIPO	DESCRIPCIÓN	VALOR
Pagares y certificaciones de depósito		
Concesiones administrativas		
Otros bienes patrimoniales conforme a la Ley del Impuesto sobre el Patrimonio		

**IX.- VEHÍCULOS, EMBARCACIONES Y AERONAVES**

FECHA DE ADQUISICIÓN	MARCA Y MODELO	VALOR
2019	Volvo xc60	9.528,00

**DECLARACIÓN DE ACTIVIDADES**

ENTIDAD, EMPRESA U ORGANISMO	CARGO, PUESTO O ACTIVIDAD	FECHA DE INICIO	FECHA DE CESE
Ayuntamiento de PUERTOLLANO	Concejal	01-01-2013	
JCCM	Viceconsejera de cultura y educación	25-07-2019	

**OBSERVACIONES**

--

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 25 DE JULIO DE 2022

ANA VANESA MUÑOZ MUÑOZ

Firma del declarante

**DECLARACIÓN OBLIGATORIA DEL CÓNYUGE  
O PERSONA CON ANÁLOGA RELACIÓN DE CONVIVENCIA AFECTIVA**

<b>Nombre y apellidos del declarante</b>
AURELIO PLAZA MARQUEZ

<b>Datos del titular del cargo público</b>	
<b>Cargo público</b>	VICECONSEJERA DE CULTURA Y DEPORTES
<b>Nombre y apellidos</b>	ANA VANESA MUÑOZ MUÑOZ

**I.- Participación en el capital de todo tipo de entidades, empresas y sociedades**

Tipo	Descripción	Valor
Acciones en cualquier entidad jurídica negociada en mercados organizados		
Acciones y participaciones en el capital social de cualquier entidad jurídica no negociada en mercados organizados, que no tengan la consideración de sociedades patrimoniales		
Participaciones en cualquier tipo de entidad que haya tenido, en el último ejercicio fiscal, la consideración de sociedad patrimonial		

**II.- Dirección, administración o asesoramiento en empresas o sociedades**

Empresa o Sociedad (pública o privada)	Actividad desempeñada	Fecha de inicio	Fecha de cese

**III.- Actividades desarrolladas en representación de la Administración Regional, en órganos colegiados o de dirección de organismos o empresas de capital público**

Entidad u Organismo	Actividad desempeñada	Fecha de inicio	Fecha de cese

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 25 DE JULIO DE 2022

Declaración firmada mediante código cifrado por  
AURELIO PLAZA MARQUEZ

Firma del cónyuge o persona análoga

**Anexo**

**DATOS PERSONALES DEL DECLARANTE**

JOSÉ	NARVÁEZ	VILA
<small>NOMBRE</small>	<small>PRIMER APELLIDO</small>	<small>SEGUNDO APELLIDO</small>
Declara, en su condición de <input checked="" type="checkbox"/> titular <input type="checkbox"/> Cónyuge o persona con análoga relación		
DIRECTOR GENERAL DE LA FUNCIÓN PÚBLICA		
<small>CARGO</small>		
Con motivo de: <input type="checkbox"/> nombramiento <input type="checkbox"/> cese <input checked="" type="checkbox"/> declaración anual <input type="checkbox"/> _____		
Régimen económico del matrimonio: Ninguno		

**I.- INGRESOS PERCIBIDOS POR CARGOS, PUESTOS O TRABAJOS DEPENDIENTES EN ORGANISMOS O EMPRESAS EN EL EJERCICIO ANTERIOR A LA PRESENTE DECLARACIÓN**

	DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
Ingresos íntegros (a)	DIRECTOR GRAL. DE LA FUNCIÓN PÚBLICA	78.441
Cotizaciones a Seguridad Social, Mutualidades de Funcionarios, deducciones de derechos pasivos y Colegios de Huérfanos (b)	SEGURIDAD SOCIAL	2.241
Retenciones por rendimientos del trabajo (c)	IRPF	23.008
<b>INGRESOS NETOS PERCIBIDOS (a-b-c)</b>		<b>53.192,00</b>

**II.- OTROS INGRESOS PERCIBIDOS EN EL EJERCICIO ANTERIOR A LA PRESENTE DECLARACIÓN**

PROCEDENCIA	DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
Dietas de cualquier clase		
Pensiones, becas, subvenciones e indemnizaciones		
Rendimiento neto de actividades profesionales o empresariales		
Dividendos y participación en beneficios		
Intereses de cuentas, depósitos y activos financieros		
Arrendamiento de bienes muebles e inmuebles y otros rendimientos del trabajo o capital mobiliario		

**III.- DONATIVOS A ENTIDADES SIN FINES LUCRATIVOS Y APORTACIONES A PARTIDOS POLÍTICOS, FEDERACIONES, COALICIONES O AGRUPACIONES DE ELECTORES**

DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
DONACIÓN AL PSOE	1.152

**IV.- CUOTA LÍQUIDA PAGADA AL TESORO PÚBLICO POR IRPF Y PATRIMONIO**

	CUANTÍA
Renta de las Personas Físicas	22.502
Patrimonio	

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 01 DE JULIO DE 2022

JOSÉ NARVÁEZ VILA

Firma del declarante

**V.- DEPÓSITOS BANCARIOS, ACCIONES, FONDOS DE INVERSIÓN, PÓLIZAS DE SEGURO U OTROS CON NATURALEZA ANÁLOGA**

TIPO	DESCRIPCIÓN	VALOR
Saldo medio total en cuentas bancarias	BANKIA	29.504
Acciones en cualquier entidad jurídica negociada en mercados organizados		
Acciones y participaciones en el capital social de cualquier entidad jurídica no negociada en mercados organizados, que no tengan la consideración de sociedades patrimoniales		
Participaciones en cualquier tipo de entidad que haya tenido, en el último ejercicio fiscal, la consideración de sociedad patrimonial		
Fondos de inversión, seguros de vida, rentas temporales y vitalicias, planes de pensiones, títulos de deuda pública, obligaciones, bonos y otros de naturaleza análoga		
Bienes y derechos situados en el extranjero		

**VI.- DEUDAS**

DESCRIPCIÓN	SALDO PENDIENTE

**VII.- PATRIMONIO INMOBILIARIO (Incluido el de sociedades patrimoniales participadas)**

*	TIPO	DESCRIPCIÓN	MUNICIPIO	SUPERFICIE	FECHA DE ADQUISICIÓN	TITULO DE ADQUISICIÓN	%
	URBANO		OLIAS DEL REY (TOLEDO)	216	1992	COMPRAVENTA	50
	URBANO		MADRID	213	2014	HERENCIA	5
	URBANO		MADRID	65	2014	HERENCIA	5

\* Los bienes señalados con asterisco en el apartado VII.- PATRIMONIO INMOBILIARIO corresponden a sociedades patrimoniales participadas

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 01 DE JULIO DE 2022

JOSÉ NARVÁEZ VILA

Firma del declarante



**VIII.- OTROS BIENES**

TIPO	DESCRIPCIÓN	VALOR
Pagares y certificaciones de depósito		
Concesiones administrativas		
Otros bienes patrimoniales conforme a la Ley del Impuesto sobre el Patrimonio		

**IX.- VEHÍCULOS, EMBARCACIONES Y AERONAVES**

FECHA DE ADQUISICIÓN	MARCA Y MODELO	VALOR
2014 (SEGUNDA MANO)	MERCEDES 180K	2.180
2020	YAMAHA 700/Tracer	2.900

**DECLARACIÓN DE ACTIVIDADES**

ENTIDAD, EMPRESA U ORGANISMO	CARGO, PUESTO O ACTIVIDAD	FECHA DE INICIO	FECHA DE CESE
SESCAM (GERENCIA DE INSPECCIÓN Y PREST.)	DTOR. DE GESTIÓN Y SERV. GENERALES	31-10-2009	21-11-2011
SESCAM	J. SERV. PROG. Y DES. PROF. PER. II.SS.	22-11-2011	24-02-2013
CONSEJERIA SANIDAD Y ASUNTOS SOCIALES	JEFE DE SERVICIO	25-02-2013	16-07-2015
CONSEJERIA DE HACIENDA Y AA.PP.	DTOR. GRAL DE LA FUNCIÓN PÚBLICA	17-07-2015	

**OBSERVACIONES**

--

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 01 DE JULIO DE 2022

JOSÉ NARVÁEZ VILA

Firma del declarante

**DATOS PERSONALES DEL DECLARANTE**

FRANCISCO JAVIER	NICOLÁS	GÓMEZ
<small>NOMBRE</small>	<small>PRIMER APELLIDO</small>	<small>SEGUNDO APELLIDO</small>
Declara, en su condición de <input checked="" type="checkbox"/> titular <input type="checkbox"/> Cónyuge o persona con análoga relación		
DIRECTOR GABINETE PRESIDENTE		
<small>CARGO</small>		
Con motivo de: <input type="checkbox"/> nombramiento <input type="checkbox"/> cese <input checked="" type="checkbox"/> declaración anual <input type="checkbox"/> _____		
Régimen económico del matrimonio: Gananciales		

**I.- INGRESOS PERCIBIDOS POR CARGOS, PUESTOS O TRABAJOS DEPENDIENTES EN ORGANISMOS O EMPRESAS EN EL EJERCICIO ANTERIOR A LA PRESENTE DECLARACIÓN**

	DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
Ingresos íntegros (a)	DIRECTOR DE GABINETE DEL PRESIDENTE	78872,71
Cotizaciones a Seguridad Social, Mutualidades de Funcionarios, deducciones de derechos pasivos y Colegios de Huérfanos (b)		2344,32
Retenciones por rendimientos del trabajo (c)		23165,92
<b>INGRESOS NETOS PERCIBIDOS (a-b-c)</b>		<b>53.362,47</b>

**II.- OTROS INGRESOS PERCIBIDOS EN EL EJERCICIO ANTERIOR A LA PRESENTE DECLARACIÓN**

PROCEDECENCIA	DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
Dietas de cualquier clase		
Pensiones, becas, subvenciones e indemnizaciones		
Rendimiento neto de actividades profesionales o empresariales		
Dividendos y participación en beneficios		
Intereses de cuentas, depósitos y activos financieros		2769,06
Arrendamiento de bienes muebles e inmuebles y otros rendimientos del trabajo o capital mobiliario		

**III.- DONATIVOS A ENTIDADES SIN FINES LUCRATIVOS Y APORTACIONES A PARTIDOS POLÍTICOS, FEDERACIONES, COALICIONES O AGRUPACIONES DE ELECTORES**

DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
DONATIVO A ENTIDAD SIN FIN DE LUCRO	210,45
APORTACIÓN PSOE	840

**IV.- CUOTA LÍQUIDA PAGADA AL TESORO PÚBLICO POR IRPF Y PATRIMONIO**

	CUANTÍA
Renta de las Personas Físicas	22553,26
Patrimonio	

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 06 DE JULIO DE 2022

FRANCISCO JAVIER NICOLÁS GÓMEZ

Firma del declarante

**V.- DEPÓSITOS BANCARIOS, ACCIONES, FONDOS DE INVERSIÓN, PÓLIZAS DE SEGURO U OTROS CON NATURALEZA ANÁLOGA**

TIPO	DESCRIPCIÓN	VALOR
Saldo medio total en cuentas bancarias	Deustche Bank y Caixabank	51050
Acciones en cualquier entidad jurídica negociada en mercados organizados	Santander porcinos Totanés	16200
Acciones y participaciones en el capital social de cualquier entidad jurídica no negociada en mercados organizados, que no tengan la consideración de sociedades patrimoniales		
Participaciones en cualquier tipo de entidad que haya tenido, en el último ejercicio fiscal, la consideración de sociedad patrimonial		
Fondos de inversión, seguros de vida, rentas temporales y vitalicias, planes de pensiones, títulos de deuda pública, obligaciones, bonos y otros de naturaleza análoga	Deustche Bank	68122,36
Bienes y derechos situados en el extranjero		

**VI.- DEUDAS**

DESCRIPCIÓN	SALDO PENDIENTE

**VII.- PATRIMONIO INMOBILIARIO (Incluido el de sociedades patrimoniales participadas)**

*	TIPO	DESCRIPCIÓN	MUNICIPIO	SUPERFICIE	FECHA DE ADQUISICIÓN	TITULO DE ADQUISICIÓN	%
	URBANO	VIVIENDA	TOLEDO	300	12/04/1989	OBRA NUEVA	50
	URBANO	VIVIENDA	ALICANTE	84,4	26/07/1999	COMPRA	50
	URBANO	VIVIENDA	BENIDORM	200	11/02/1996	DONACION	20

\* Los bienes señalados con asterisco en el apartado VII.- PATRIMONIO INMOBILIARIO corresponden a sociedades patrimoniales participadas

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 06 DE JULIO DE 2022

FRANCISCO JAVIER NICOLÁS GÓMEZ

Firma del declarante

**VIII.- OTROS BIENES**

TIPO	DESCRIPCIÓN	VALOR
Pagares y certificaciones de depósito		
Concesiones administrativas		
Otros bienes patrimoniales conforme a la Ley del Impuesto sobre el Patrimonio		

**IX.- VEHÍCULOS, EMBARCACIONES Y AERONAVES**

FECHA DE ADQUISICIÓN	MARCA Y MODELO	VALOR
14/12/2014	BMW	6400

**DECLARACIÓN DE ACTIVIDADES**

ENTIDAD, EMPRESA U ORGANISMO	CARGO, PUESTO O ACTIVIDAD	FECHA DE INICIO	FECHA DE CESE
JCCM	Delegado JCCM en Toledo	14-06-2015	24-07-2019
JCCM	Director Gabinete Presidente	24-07-2019	

**OBSERVACIONES**

--

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 06 DE JULIO DE 2022

FRANCISCO JAVIER NICOLÁS GÓMEZ

Firma del declarante

**DECLARACIÓN OBLIGATORIA DEL CÓNYUGE  
O PERSONA CON ANÁLOGA RELACIÓN DE CONVIVENCIA AFECTIVA**

<b>Nombre y apellidos del declarante</b>
ISABEL DE SANTOS ESTEBAN

<b>Datos del titular del cargo público</b>	
<b>Cargo público</b>	DIRECTOR GABINETE PRESIDENTE
<b>Nombre y apellidos</b>	FRANCISCO JAVIER NICOLÁS GÓMEZ

**I.- Participación en el capital de todo tipo de entidades, empresas y sociedades**

Tipo	Descripción	Valor
Acciones en cualquier entidad jurídica negociada en mercados organizados		
Acciones y participaciones en el capital social de cualquier entidad jurídica no negociada en mercados organizados, que no tengan la consideración de sociedades patrimoniales	porcinos Totanés 6%	12000
Participaciones en cualquier tipo de entidad que haya tenido, en el último ejercicio fiscal, la consideración de sociedad patrimonial		

**II.- Dirección, administración o asesoramiento en empresas o sociedades**

Empresa o Sociedad (pública o privada)	Actividad desempeñada	Fecha de inicio	Fecha de cese

**III.- Actividades desarrolladas en representación de la Administración Regional, en órganos colegiados o de dirección de organismos o empresas de capital público**

Entidad u Organismo	Actividad desempeñada	Fecha de inicio	Fecha de cese

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 06 DE JULIO DE 2022

Declaración firmada mediante código cifrado por  
ISABEL DE SANTOS ESTEBAN

Firma del cónyuge o persona análoga

**Anexo**

**DATOS PERSONALES DEL DECLARANTE**

FRANCISCO JAVIER	NICOLÁS	GÓMEZ
<small>NOMBRE</small>	<small>PRIMER APELLIDO</small>	<small>SEGUNDO APELLIDO</small>
Declara, en su condición de <input checked="" type="checkbox"/> titular <input type="checkbox"/> Cónyuge o persona con análoga relación		
DIRECTOR GABINETE PRESIDENTE		
<small>CARGO</small>		
Con motivo de: <input type="checkbox"/> nombramiento <input checked="" type="checkbox"/> cese <input type="checkbox"/> declaración anual <input type="checkbox"/> _____		
Régimen económico del matrimonio: Gananciales		

**I.- INGRESOS PERCIBIDOS POR CARGOS, PUESTOS O TRABAJOS DEPENDIENTES EN ORGANISMOS O EMPRESAS EN EL EJERCICIO ANTERIOR A LA PRESENTE DECLARACIÓN**

	DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
Ingresos íntegros (a)	DIRECTOR DE GABINETE DEL PRESIDENTE	78872,71
Cotizaciones a Seguridad Social, Mutualidades de Funcionarios, deducciones de derechos pasivos y Colegios de Huérfanos (b)		2344,32
Retenciones por rendimientos del trabajo (c)		23165,92
<b>INGRESOS NETOS PERCIBIDOS (a-b-c)</b>		<b>53.362,47</b>

**II.- OTROS INGRESOS PERCIBIDOS EN EL EJERCICIO ANTERIOR A LA PRESENTE DECLARACIÓN**

PROCEDECENCIA	DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
Dietas de cualquier clase		
Pensiones, becas, subvenciones e indemnizaciones		
Rendimiento neto de actividades profesionales o empresariales		
Dividendos y participación en beneficios		
Intereses de cuentas, depósitos y activos financieros		2769,06
Arrendamiento de bienes muebles e inmuebles y otros rendimientos del trabajo o capital mobiliario		

**III.- DONATIVOS A ENTIDADES SIN FINES LUCRATIVOS Y APORTACIONES A PARTIDOS POLÍTICOS, FEDERACIONES, COALICIONES O AGRUPACIONES DE ELECTORES**

DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
DONATIVO A ENTIDAD SIN FIN DE LUCRO	210,45
APORTACIÓN PSOE	840

**IV.- CUOTA LÍQUIDA PAGADA AL TESORO PÚBLICO POR IRPF Y PATRIMONIO**

	CUANTÍA
Renta de las Personas Físicas	22553,26
Patrimonio	

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 08 DE SEPTIEMBRE DE 2022

FRANCISCO JAVIER NICOLÁS GÓMEZ

Firma del declarante

**V.- DEPÓSITOS BANCARIOS, ACCIONES, FONDOS DE INVERSIÓN, PÓLIZAS DE SEGURO U OTROS CON NATURALEZA ANÁLOGA**

TIPO	DESCRIPCIÓN	VALOR
Saldo medio total en cuentas bancarias	Deustche Bank y Caixabank	51050
Acciones en cualquier entidad jurídica negociada en mercados organizados	Santander porcinos Totanés	16200
Acciones y participaciones en el capital social de cualquier entidad jurídica no negociada en mercados organizados, que no tengan la consideración de sociedades patrimoniales		
Participaciones en cualquier tipo de entidad que haya tenido, en el último ejercicio fiscal, la consideración de sociedad patrimonial		
Fondos de inversión, seguros de vida, rentas temporales y vitalicias, planes de pensiones, títulos de deuda pública, obligaciones, bonos y otros de naturaleza análoga	Deustche Bank	68122,36
Bienes y derechos situados en el extranjero		

**VI.- DEUDAS**

DESCRIPCIÓN	SALDO PENDIENTE

**VII.- PATRIMONIO INMOBILIARIO (Incluido el de sociedades patrimoniales participadas)**

*	TIPO	DESCRIPCIÓN	MUNICIPIO	SUPERFICIE	FECHA DE ADQUISICIÓN	TITULO DE ADQUISICIÓN	%
	URBANO	VIVIENDA	TOLEDO	300	12/04/1989	OBRA NUEVA	50
	URBANO	VIVIENDA	BENIDORM	200	11/02/1996	DONACION	20
	URBANO	VIVIENDA	ALICANTE	84,4	26/07/1999	COMPRA	50

\* Los bienes señalados con asterisco en el apartado VII.- PATRIMONIO INMOBILIARIO corresponden a sociedades patrimoniales participadas

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 08 DE SEPTIEMBRE DE 2022

FRANCISCO JAVIER NICOLÁS GÓMEZ

Firma del declarante

**VIII.- OTROS BIENES**

TIPO	DESCRIPCIÓN	VALOR
Pagares y certificaciones de depósito		
Concesiones administrativas		
Otros bienes patrimoniales conforme a la Ley del Impuesto sobre el Patrimonio		

**IX.- VEHÍCULOS, EMBARCACIONES Y AERONAVES**

FECHA DE ADQUISICIÓN	MARCA Y MODELO	VALOR
14/12/2014	BMW	6400

**DECLARACIÓN DE ACTIVIDADES**

ENTIDAD, EMPRESA U ORGANISMO	CARGO, PUESTO O ACTIVIDAD	FECHA DE INICIO	FECHA DE CESE
JCCM	Delegado JCCM en Toledo	14-06-2015	24-07-2019
JCCM	Director Gabinete Presidente	24-07-2019	07-09-2022

**OBSERVACIONES**

--

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 08 DE SEPTIEMBRE DE 2022

FRANCISCO JAVIER NICOLÁS GÓMEZ

Firma del declarante



**DECLARACIÓN OBLIGATORIA DEL CÓNYUGE  
O PERSONA CON ANÁLOGA RELACIÓN DE CONVIVENCIA AFECTIVA**

<b>Nombre y apellidos del declarante</b>
ISABEL DE SANTOS ESTEBAN

<b>Datos del titular del cargo público</b>	
<b>Cargo público</b>	DIRECTOR GABINETE PRESIDENTE
<b>Nombre y apellidos</b>	FRANCISCO JAVIER NICOLÁS GÓMEZ

**I.- Participación en el capital de todo tipo de entidades, empresas y sociedades**

Tipo	Descripción	Valor
Acciones en cualquier entidad jurídica negociada en mercados organizados		
Acciones y participaciones en el capital social de cualquier entidad jurídica no negociada en mercados organizados, que no tengan la consideración de sociedades patrimoniales	porcinos Totanés 6%	12000
Participaciones en cualquier tipo de entidad que haya tenido, en el último ejercicio fiscal, la consideración de sociedad patrimonial		

**II.- Dirección, administración o asesoramiento en empresas o sociedades**

Empresa o Sociedad (pública o privada)	Actividad desempeñada	Fecha de inicio	Fecha de cese

**III.- Actividades desarrolladas en representación de la Administración Regional, en órganos colegiados o de dirección de organismos o empresas de capital público**

Entidad u Organismo	Actividad desempeñada	Fecha de inicio	Fecha de cese

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 08 DE SEPTIEMBRE DE 2022

Declaración firmada mediante código cifrado por  
ISABEL DE SANTOS ESTEBAN

Firma del cónyuge o persona análoga

**Anexo**

**DATOS PERSONALES DEL DECLARANTE**

SILVIA	NIETO	SEVILLANO
<small>NOMBRE</small>	<small>PRIMER APELLIDO</small>	<small>SEGUNDO APELLIDO</small>
Declara, en su condición de <input checked="" type="checkbox"/> titular <input type="checkbox"/> Cónyuge o persona con análoga relación		
DIRECTORA GENERAL DE POLÍTICAS AGROAMBIENTALES		
<small>CARGO</small>		
Con motivo de: <input type="checkbox"/> nombramiento <input type="checkbox"/> cese <input checked="" type="checkbox"/> declaración anual <input type="checkbox"/> _____		
Régimen económico del matrimonio: Separación de Bienes		

**I.- INGRESOS PERCIBIDOS POR CARGOS, PUESTOS O TRABAJOS DEPENDIENTES EN ORGANISMOS O EMPRESAS EN EL EJERCICIO ANTERIOR A LA PRESENTE DECLARACIÓN**

	DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
Ingresos íntegros (a)	JUNTA DE COMUNIDADES DE CASTILLA LA MANCHA	69.426,44
Cotizaciones a Seguridad Social, Mutualidades de Funcionarios, deducciones de derechos pasivos y Colegios de Huérfanos (b)	,	2.344,32
Retenciones por rendimientos del trabajo (c)		16753,46
<b>INGRESOS NETOS PERCIBIDOS (a-b-c)</b>		<b>50.328,66</b>

**II.- OTROS INGRESOS PERCIBIDOS EN EL EJERCICIO ANTERIOR A LA PRESENTE DECLARACIÓN**

PROCEDECENCIA	DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
Dietas de cualquier clase		
Pensiones, becas, subvenciones e indemnizaciones		
Rendimiento neto de actividades profesionales o empresariales		
Dividendos y participación en beneficios		
Intereses de cuentas, depósitos y activos financieros		
Arrendamiento de bienes muebles e inmuebles y otros rendimientos del trabajo o capital mobiliario		

**III.- DONATIVOS A ENTIDADES SIN FINES LUCRATIVOS Y APORTACIONES A PARTIDOS POLÍTICOS, FEDERACIONES, COALICIONES O AGRUPACIONES DE ELECTORES**

DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
DONATIVOS A ENTIDADES SIN FINES LUCRATIVOS Y APORTACIONES A PARTIDOS POLÍTICOS	1200

**IV.- CUOTA LÍQUIDA PAGADA AL TESORO PÚBLICO POR IRPF Y PATRIMONIO**

	CUANTÍA
Renta de las Personas Físicas	16.753,46
Patrimonio	

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 17 DE JULIO DE 2022

SILVIA NIETO SEVILLANO

Firma del declarante

**V.- DEPÓSITOS BANCARIOS, ACCIONES, FONDOS DE INVERSIÓN, PÓLIZAS DE SEGURO U OTROS  
CON NATURALEZA ANÁLOGA**

TIPO	DESCRIPCIÓN	VALOR
Saldo medio total en cuentas bancarias	CAIXABANK, LIBERBANK	37000
Acciones en cualquier entidad jurídica negociada en mercados organizados		
Acciones y participaciones en el capital social de cualquier entidad jurídica no negociada en mercados organizados, que no tengan la consideración de sociedades patrimoniales		
Participaciones en cualquier tipo de entidad que haya tenido, en el último ejercicio fiscal, la consideración de sociedad patrimonial		
Fondos de inversión, seguros de vida, rentas temporales y vitalicias, planes de pensiones, títulos de deuda pública, obligaciones, bonos y otros de naturaleza análoga		
Bienes y derechos situados en el extranjero		

**VI.- DEUDAS**

DESCRIPCIÓN	SALDO PENDIENTE
PRÉSTAMO HIPOTECARIO VIVIENDA	99.592,24

**VII.- PATRIMONIO INMOBILIARIO (Incluido el de sociedades patrimoniales participadas)**

*	TIPO	DESCRIPCIÓN	MUNICIPIO	SUPERFICIE	FECHA DE ADQUISICIÓN	TITULO DE ADQUISICIÓN	%
	URBANO	VIVIENDA	TOLEDO (TOLEDO)	187,1	2006	OBRA NUEVA	100

\* Los bienes señalados con asterisco en el apartado VII.- PATRIMONIO INMOBILIARIO corresponden a sociedades patrimoniales participadas

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 17 DE JULIO DE 2022

SILVIA NIETO SEVILLANO

Firma del declarante

**VIII.- OTROS BIENES**

TIPO	DESCRIPCIÓN	VALOR
Pagares y certificaciones de depósito		
Concesiones administrativas		
Otros bienes patrimoniales conforme a la Ley del Impuesto sobre el Patrimonio		

**IX.- VEHÍCULOS, EMBARCACIONES Y AERONAVES**

FECHA DE ADQUISICIÓN	MARCA Y MODELO	VALOR
2019	VOLKSWAGEN PASSAT	11000

**DECLARACIÓN DE ACTIVIDADES**

ENTIDAD, EMPRESA U ORGANISMO	CARGO, PUESTO O ACTIVIDAD	FECHA DE INICIO	FECHA DE CESE
C. AGRICULTURA, AGUA Y DLLO RURAL (JCCM)	DIRECTORA GRAL POLIT. AGROAMBIENTALES	25-07-2019	
VICECONSEJERÍA MEDIO AMBIENTE (JCCM)	J.SERV.PLANIF. Y PROMOC. AMBIENTAL	11-12-2015	24-07-2019
CONSEJERÍA AGRICULTURA Y MEDIO AMBIENTE	J. SECC. PREVENCIÓN E IMPACTO AMBIENTAL	19-09-2013	10-12-2015

**OBSERVACIONES**

--

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 17 DE JULIO DE 2022

SILVIA NIETO SEVILLANO

Firma del declarante

**DECLARACIÓN OBLIGATORIA DEL CÓNYUGE  
O PERSONA CON ANÁLOGA RELACIÓN DE CONVIVENCIA AFECTIVA**

<b>Nombre y apellidos del declarante</b>
EDUARDO PALENZUELA PANIAGUA

<b>Datos del titular del cargo público</b>	
<b>Cargo público</b>	DIRECTORA GENERAL DE POLÍTICAS AGROAMBIENTALES
<b>Nombre y apellidos</b>	SILVIA NIETO SEVILLANO

**I.- Participación en el capital de todo tipo de entidades, empresas y sociedades**

Tipo	Descripción	Valor
Acciones en cualquier entidad jurídica negociada en mercados organizados		
Acciones y participaciones en el capital social de cualquier entidad jurídica no negociada en mercados organizados, que no tengan la consideración de sociedades patrimoniales		
Participaciones en cualquier tipo de entidad que haya tenido, en el último ejercicio fiscal, la consideración de sociedad patrimonial		

**II.- Dirección, administración o asesoramiento en empresas o sociedades**

Empresa o Sociedad (pública o privada)	Actividad desempeñada	Fecha de inicio	Fecha de cese

**III.- Actividades desarrolladas en representación de la Administración Regional, en órganos colegiados o de dirección de organismos o empresas de capital público**

Entidad u Organismo	Actividad desempeñada	Fecha de inicio	Fecha de cese

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 17 DE JULIO DE 2022

Declaración firmada digitalmente por  
EDUARDO PALENZUELA PANIAGUA

Firma del cónyuge o persona análoga

**Anexo**

**DATOS PERSONALES DEL DECLARANTE**

MANUELA	NIETO-MARQUEZ	NIETO
<small>NOMBRE</small>	<small>PRIMER APELLIDO</small>	<small>SEGUNDO APELLIDO</small>
Declara, en su condición de <input checked="" type="checkbox"/> titular <input type="checkbox"/> Cónyuge o persona con análoga relación DELEGADA CONSEJERÍA DE IGUALDAD Y PORTAVOZ DEL GOBIERNO EN CIUDAD REAL		
<small>CARGO</small>		
Con motivo de: <input type="checkbox"/> nombramiento <input type="checkbox"/> cese <input checked="" type="checkbox"/> declaración anual <input type="checkbox"/> _____		
Régimen económico del matrimonio: Ninguno		

**I.- INGRESOS PERCIBIDOS POR CARGOS, PUESTOS O TRABAJOS DEPENDIENTES EN ORGANISMOS O EMPRESAS EN EL EJERCICIO ANTERIOR A LA PRESENTE DECLARACIÓN**

	DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
Ingresos íntegros (a)	JCCM	59925,78
Cotizaciones a Seguridad Social, Mutualidades de Funcionarios, deducciones de derechos pasivos y Colegios de Huérfanos (b)		2344,32
Retenciones por rendimientos del trabajo (c)		15209,14
<b>INGRESOS NETOS PERCIBIDOS (a-b-c)</b>		<b>42.372,32</b>

**II.- OTROS INGRESOS PERCIBIDOS EN EL EJERCICIO ANTERIOR A LA PRESENTE DECLARACIÓN**

PROCEDECENCIA	DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
Dietas de cualquier clase		
Pensiones, becas, subvenciones e indemnizaciones		
Rendimiento neto de actividades profesionales o empresariales	Actividades Agrícolas	1996,02
Dividendos y participación en beneficios		
Intereses de cuentas, depósitos y activos financieros		
Arrendamiento de bienes muebles e inmuebles y otros rendimientos del trabajo o capital mobiliario		

**III.- DONATIVOS A ENTIDADES SIN FINES LUCRATIVOS Y APORTACIONES A PARTIDOS POLÍTICOS, FEDERACIONES, COALICIONES O AGRUPACIONES DE ELECTORES**

DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
DONACIONES	1861

**IV.- CUOTA LÍQUIDA PAGADA AL TESORO PÚBLICO POR IRPF Y PATRIMONIO**

	CUANTÍA
Renta de las Personas Físicas	13361,64
Patrimonio	

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 29 DE JULIO DE 2022

MANUELA NIETO-MARQUEZ NIETO

Firma del declarante

**V.- DEPÓSITOS BANCARIOS, ACCIONES, FONDOS DE INVERSIÓN, PÓLIZAS DE SEGURO U OTROS CON NATURALEZA ANÁLOGA**

TIPO	DESCRIPCIÓN	VALOR
Saldo medio total en cuentas bancarias	Cuentas Bancarias	40143,79
Acciones en cualquier entidad jurídica negociada en mercados organizados		
Acciones y participaciones en el capital social de cualquier entidad jurídica no negociada en mercados organizados, que no tengan la consideración de sociedades patrimoniales		
Participaciones en cualquier tipo de entidad que haya tenido, en el último ejercicio fiscal, la consideración de sociedad patrimonial		
Fondos de inversión, seguros de vida, rentas temporales y vitalicias, planes de pensiones, títulos de deuda pública, obligaciones, bonos y otros de naturaleza análoga	Planes de Pensiones	26.719,03
Bienes y derechos situados en el extranjero		

**VI.- DEUDAS**

DESCRIPCIÓN	SALDO PENDIENTE
Hipoteca vivienda habitual	11951,53

**VII.- PATRIMONIO INMOBILIARIO (Incluido el de sociedades patrimoniales participadas)**

*	TIPO	DESCRIPCIÓN	MUNICIPIO	SUPERFICIE	FECHA DE ADQUISICIÓN	TITULO DE ADQUISICIÓN	%
	RÚSTICO	Finca	Manzanares	6 Hectáreas	09/01/1995	compra venta	100%
	URBANO	Vivienda habitual	Ciudad Real	55 mts2	21/01/2002	compraventa	100%

\* Los bienes señalados con asterisco en el apartado VII.- PATRIMONIO INMOBILIARIO corresponden a sociedades patrimoniales participadas

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 29 DE JULIO DE 2022

MANUELA NIETO-MARQUEZ NIETO

Firma del declarante

**VIII.- OTROS BIENES**

TIPO	DESCRIPCIÓN	VALOR
Pagares y certificaciones de depósito		
Concesiones administrativas		
Otros bienes patrimoniales conforme a la Ley del Impuesto sobre el Patrimonio		

**IX.- VEHÍCULOS, EMBARCACIONES Y AERONAVES**

FECHA DE ADQUISICIÓN	MARCA Y MODELO	VALOR

**DECLARACIÓN DE ACTIVIDADES**

ENTIDAD, EMPRESA U ORGANISMO	CARGO, PUESTO O ACTIVIDAD	FECHA DE INICIO	FECHA DE CESE
Universidad de Castilla La Mancha	Subdirectora Unidad	04-02-1992	01-05-2015
Ayuntamiento de Ciudad Real	Concejala	13-06-2015	15-06-2019
Universidad de Castilla La Mancha	Subdirectora Unidad	16-06-2019	24-07-2019
Junta de Comunidades de Castilla-La Manc	Delegada de Igualdad en Ciudad Real	25-07-2019	

**OBSERVACIONES**

--

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 29 DE JULIO DE 2022

MANUELA NIETO-MARQUEZ NIETO

Firma del declarante



**DATOS PERSONALES DEL DECLARANTE**

LUIS	NOÉ	SÁNCHEZ
<small>NOMBRE</small>	<small>PRIMER APELLIDO</small>	<small>SEGUNDO APELLIDO</small>
Declara, en su condición de <input checked="" type="checkbox"/> titular <input type="checkbox"/> Cónyuge o persona con análoga relación		
DIRECTOR DEL INSTITUTO DE PROMOCIÓN EXTERIOR DE CASTILLA-LA MANCHA		
<small>CARGO</small>		
Con motivo de: <input type="checkbox"/> nombramiento <input type="checkbox"/> cese <input checked="" type="checkbox"/> declaración anual <input type="checkbox"/> _____		
Régimen económico del matrimonio: Ninguno		

**I.- INGRESOS PERCIBIDOS POR CARGOS, PUESTOS O TRABAJOS DEPENDIENTES EN ORGANISMOS O EMPRESAS EN EL EJERCICIO ANTERIOR A LA PRESENTE DECLARACIÓN**

	DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
Ingresos íntegros (a)	Nóminas	66639,54
Cotizaciones a Seguridad Social, Mutualidades de Funcionarios, deducciones de derechos pasivos y Colegios de Huérfanos (b)		3101,40
Retenciones por rendimientos del trabajo (c)		17463,80
<b>INGRESOS NETOS PERCIBIDOS (a-b-c)</b>		<b>46.074,34</b>

**II.- OTROS INGRESOS PERCIBIDOS EN EL EJERCICIO ANTERIOR A LA PRESENTE DECLARACIÓN**

PROCEDECENCIA	DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
Dietas de cualquier clase		
Pensiones, becas, subvenciones e indemnizaciones		
Rendimiento neto de actividades profesionales o empresariales		
Dividendos y participación en beneficios		
Intereses de cuentas, depósitos y activos financieros		
Arrendamiento de bienes muebles e inmuebles y otros rendimientos del trabajo o capital mobiliario		

**III.- DONATIVOS A ENTIDADES SIN FINES LUCRATIVOS Y APORTACIONES A PARTIDOS POLÍTICOS, FEDERACIONES, COALICIONES O AGRUPACIONES DE ELECTORES**

DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
Donativo a ONG	144

**IV.- CUOTA LÍQUIDA PAGADA AL TESORO PÚBLICO POR IRPF Y PATRIMONIO**

	CUANTÍA
Renta de las Personas Físicas	17464,37
Patrimonio	

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 01 DE JULIO DE 2022

LUIS NOÉ SANCHEZ

Firma del declarante

**V.- DEPÓSITOS BANCARIOS, ACCIONES, FONDOS DE INVERSIÓN, PÓLIZAS DE SEGURO U OTROS CON NATURALEZA ANÁLOGA**

TIPO	DESCRIPCIÓN	VALOR
Saldo medio total en cuentas bancarias	Saldo medio	30000
Acciones en cualquier entidad jurídica negociada en mercados organizados		
Acciones y participaciones en el capital social de cualquier entidad jurídica no negociada en mercados organizados, que no tengan la consideración de sociedades patrimoniales		
Participaciones en cualquier tipo de entidad que haya tenido, en el último ejercicio fiscal, la consideración de sociedad patrimonial		
Fondos de inversión, seguros de vida, rentas temporales y vitalicias, planes de pensiones, títulos de deuda pública, obligaciones, bonos y otros de naturaleza análoga		
Bienes y derechos situados en el extranjero		

**VI.- DEUDAS**

DESCRIPCIÓN	SALDO PENDIENTE

**VII.- PATRIMONIO INMOBILIARIO (Incluido el de sociedades patrimoniales participadas)**

*	TIPO	DESCRIPCIÓN	MUNICIPIO	SUPERFICIE	FECHA DE ADQUISICIÓN	TITULO DE ADQUISICIÓN	%

\* Los bienes señalados con asterisco en el apartado VII.- PATRIMONIO INMOBILIARIO corresponden a sociedades patrimoniales participadas

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 01 DE JULIO DE 2022

LUIS NOÉ SANCHEZ

Firma del declarante

**VIII.- OTROS BIENES**

TIPO	DESCRIPCIÓN	VALOR
Pagares y certificaciones de depósito		
Concesiones administrativas		
Otros bienes patrimoniales conforme a la Ley del Impuesto sobre el Patrimonio		

**IX.- VEHÍCULOS, EMBARCACIONES Y AERONAVES**

FECHA DE ADQUISICIÓN	MARCA Y MODELO	VALOR

**DECLARACIÓN DE ACTIVIDADES**

ENTIDAD, EMPRESA U ORGANISMO	CARGO, PUESTO O ACTIVIDAD	FECHA DE INICIO	FECHA DE CESE
Instituto de Promoción Exterior de CLM	Director	01-08-2019	
Instituto de Finanzas CLM	Director de Comunicación	05-10-2017	31-07-2019
Junta de Castilla-La Mancha	Asesor	09-06-2017	30-09-2017
TrekkSoft	DMC & DMO Regional Manager Spain	01-09-2016	08-06-2017
Zizerones	Fundador y CEO	01-02-2013	31-05-2016

**OBSERVACIONES**

--

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 01 DE JULIO DE 2022

LUIS NOÉ SANCHEZ

Firma del declarante

**DATOS PERSONALES DEL DECLARANTE**

CARMEN TERESA	OLMEDO	PEDROCHE
<small>NOMBRE</small>	<small>PRIMER APELLIDO</small>	<small>SEGUNDO APELLIDO</small>
Declara, en su condición de <input checked="" type="checkbox"/> titular <input type="checkbox"/> Cónyuge o persona con análoga relación		
DELEGADA PROVINCIAL DE LA JCCM		
<small>CARGO</small>		
Con motivo de: <input type="checkbox"/> nombramiento <input type="checkbox"/> cese <input checked="" type="checkbox"/> declaración anual <input type="checkbox"/> _____		
Régimen económico del matrimonio: Ninguno		

**I.- INGRESOS PERCIBIDOS POR CARGOS, PUESTOS O TRABAJOS DEPENDIENTES EN ORGANISMOS O EMPRESAS EN EL EJERCICIO ANTERIOR A LA PRESENTE DECLARACIÓN**

	DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
Ingresos íntegros (a)	retribuciones salario	70755,58
Cotizaciones a Seguridad Social, Mutualidades de Funcionarios, deducciones de derechos pasivos y Colegios de Huérfanos (b)		3125,76
Retenciones por rendimientos del trabajo (c)		18891,74
<b>INGRESOS NETOS PERCIBIDOS (a-b-c)</b>		<b>48.738,08</b>

**II.- OTROS INGRESOS PERCIBIDOS EN EL EJERCICIO ANTERIOR A LA PRESENTE DECLARACIÓN**

PROCEDECENCIA	DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
Dietas de cualquier clase		
Pensiones, becas, subvenciones e indemnizaciones		
Rendimiento neto de actividades profesionales o empresariales		
Dividendos y participación en beneficios		
Intereses de cuentas, depósitos y activos financieros		285,63
Arrendamiento de bienes muebles e inmuebles y otros rendimientos del trabajo o capital mobiliario		

**III.- DONATIVOS A ENTIDADES SIN FINES LUCRATIVOS Y APORTACIONES A PARTIDOS POLÍTICOS, FEDERACIONES, COALICIONES O AGRUPACIONES DE ELECTORES**

DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
PSOE	1872

**IV.- CUOTA LÍQUIDA PAGADA AL TESORO PÚBLICO POR IRPF Y PATRIMONIO**

	CUANTÍA
Renta de las Personas Físicas	18212,52
Patrimonio	

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 27 DE JULIO DE 2022

CARMEN TERESA OLMEDO PEDROCHE

Firma del declarante

**V.- DEPÓSITOS BANCARIOS, ACCIONES, FONDOS DE INVERSIÓN, PÓLIZAS DE SEGURO U OTROS CON NATURALEZA ANÁLOGA**

TIPO	DESCRIPCIÓN	VALOR
Saldo medio total en cuentas bancarias	cuenta corriente	3584,3
Acciones en cualquier entidad jurídica negociada en mercados organizados		
Acciones y participaciones en el capital social de cualquier entidad jurídica no negociada en mercados organizados, que no tengan la consideración de sociedades patrimoniales		
Participaciones en cualquier tipo de entidad que haya tenido, en el último ejercicio fiscal, la consideración de sociedad patrimonial		
Fondos de inversión, seguros de vida, rentas temporales y vitalicias, planes de pensiones, títulos de deuda pública, obligaciones, bonos y otros de naturaleza análoga		
Bienes y derechos situados en el extranjero		

**VI.- DEUDAS**

DESCRIPCIÓN	SALDO PENDIENTE
prestamo hipotecario CAIXA BANK	17895
prestamo personal CAIXA BANK	6350
prestamo consumo Globalcaja	14857

**VII.- PATRIMONIO INMOBILIARIO (Incluido el de sociedades patrimoniales participadas)**

*	TIPO	DESCRIPCIÓN	MUNICIPIO	SUPERFICIE	FECHA DE ADQUISICIÓN	TITULO DE ADQUISICIÓN	%
	URBANO	vivienda habitual	campo de criptana	170	2002	propiedad	50

\* Los bienes señalados con asterisco en el apartado VII.- PATRIMONIO INMOBILIARIO corresponden a sociedades patrimoniales participadas

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 27 DE JULIO DE 2022

CARMEN TERESA OLMEDO PEDROCHE

Firma del declarante

**VIII.- OTROS BIENES**

TIPO	DESCRIPCIÓN	VALOR
Pagares y certificaciones de depósito		
Concesiones administrativas		
Otros bienes patrimoniales conforme a la Ley del Impuesto sobre el Patrimonio		

**IX.- VEHÍCULOS, EMBARCACIONES Y AERONAVES**

FECHA DE ADQUISICIÓN	MARCA Y MODELO	VALOR
10/12/2014	FORD FOCUS SPORTBREAK TREND	9300

**DECLARACIÓN DE ACTIVIDADES**

ENTIDAD, EMPRESA U ORGANISMO	CARGO, PUESTO O ACTIVIDAD	FECHA DE INICIO	FECHA DE CESE
JUNTA DE COMUNIDADES DE CLM	DELEGADA PROVINCIAL	11-07-2015	
AYUNTAMIENTO CAMPO DE CRIPTANA	CONCEJAL NO LIBERADA	13-06-2015	14-06-2019

**OBSERVACIONES**

--

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 27 DE JULIO DE 2022

CARMEN TERESA OLMEDO PEDROCHE

Firma del declarante

**DATOS PERSONALES DEL DECLARANTE**

GEMA	ORTEGA	TORRES
<small>NOMBRE</small>	<small>PRIMER APELLIDO</small>	<small>SEGUNDO APELLIDO</small>
Declara, en su condición de <input checked="" type="checkbox"/> titular <input type="checkbox"/> Cónyuge o persona con análoga relación		
<b>ASESORA REDES SOCIALES</b>		
<small>CARGO</small>		
Con motivo de: <input type="checkbox"/> nombramiento <input type="checkbox"/> cese <input checked="" type="checkbox"/> declaración anual <input type="checkbox"/> _____		
Régimen económico del matrimonio: Separación de Bienes		

**I.- INGRESOS PERCIBIDOS POR CARGOS, PUESTOS O TRABAJOS DEPENDIENTES EN ORGANISMOS O EMPRESAS EN EL EJERCICIO ANTERIOR A LA PRESENTE DECLARACIÓN**

	DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
Ingresos íntegros (a)	Junta de Comunidades de Castilla-La Mancha	59.793,06
Cotizaciones a Seguridad Social, Mutualidades de Funcionarios, deducciones de derechos pasivos y Colegios de Huérfanos (b)		3.101,40
Retenciones por rendimientos del trabajo (c)		14.649,81
<b>INGRESOS NETOS PERCIBIDOS (a-b-c)</b>		<b>42.041,85</b>

**II.- OTROS INGRESOS PERCIBIDOS EN EL EJERCICIO ANTERIOR A LA PRESENTE DECLARACIÓN**

PROCEDECENCIA	DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
Dietas de cualquier clase		
Pensiones, becas, subvenciones e indemnizaciones		
Rendimiento neto de actividades profesionales o empresariales		
Dividendos y participación en beneficios		
Intereses de cuentas, depósitos y activos financieros		6,57
Arrendamiento de bienes muebles e inmuebles y otros rendimientos del trabajo o capital mobiliario		

**III.- DONATIVOS A ENTIDADES SIN FINES LUCRATIVOS Y APORTACIONES A PARTIDOS POLÍTICOS, FEDERACIONES, COALICIONES O AGRUPACIONES DE ELECTORES**

DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
PSOE.940,54	1.700
WWW ADENA	72,00
CRIS CONTRA EL CÁNCER	120

**IV.- CUOTA LÍQUIDA PAGADA AL TESORO PÚBLICO POR IRPF Y PATRIMONIO**

	CUANTÍA
Renta de las Personas Físicas	13.940,54
Patrimonio	

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 14 DE JULIO DE 2022

GEMA ORTEGA TORRES

Firma del declarante

**V.- DEPÓSITOS BANCARIOS, ACCIONES, FONDOS DE INVERSIÓN, PÓLIZAS DE SEGURO U OTROS CON NATURALEZA ANÁLOGA**

TIPO	DESCRIPCIÓN	VALOR
Saldo medio total en cuentas bancarias	DEUTSCHE BANK/CAJAMAR	15.000
Acciones en cualquier entidad jurídica negociada en mercados organizados		
Acciones y participaciones en el capital social de cualquier entidad jurídica no negociada en mercados organizados, que no tengan la consideración de sociedades patrimoniales		
Participaciones en cualquier tipo de entidad que haya tenido, en el último ejercicio fiscal, la consideración de sociedad patrimonial		
Fondos de inversión, seguros de vida, rentas temporales y vitalicias, planes de pensiones, títulos de deuda pública, obligaciones, bonos y otros de naturaleza análoga		
Bienes y derechos situados en el extranjero		

**VI.- DEUDAS**

DESCRIPCIÓN	SALDO PENDIENTE
PAGO MINI CABRIO	3.000

**VII.- PATRIMONIO INMOBILIARIO (Incluido el de sociedades patrimoniales participadas)**

*	TIPO	DESCRIPCIÓN	MUNICIPIO	SUPERFICIE	FECHA DE ADQUISICIÓN	TITULO DE ADQUISICIÓN	%
	URBANO	VIVIENDA	MADRID	120 m2	2008	HERENCIA	50%
	URBANO	VIVIENDA	MADRID	120 m2	2008	HERENCIA	50%
	URBANO	VIVIENDA	MADRID	100 m2	2008	HERENCIA	50%
	URBANO	VIVIENDA	MADRID	100 m2	2008	HERENCIA	50%
	URBANO	VIVIENDA	MADRID	400 m2	2008	HERENCIA	50%
	RÚSTICO	FINCA/VIVIENDA	Fuente El Saz del Jarama	10.000m2	2008	HERENCIA	66%

\* Los bienes señalados con asterisco en el apartado VII.- PATRIMONIO INMOBILIARIO corresponden a sociedades patrimoniales participadas

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 14 DE JULIO DE 2022

GEMA ORTEGA TORRES

Firma del declarante



**VIII.- OTROS BIENES**

TIPO	DESCRIPCIÓN	VALOR
Pagares y certificaciones de depósito		
Concesiones administrativas		
Otros bienes patrimoniales conforme a la Ley del Impuesto sobre el Patrimonio		

**IX.- VEHÍCULOS, EMBARCACIONES Y AERONAVES**

FECHA DE ADQUISICIÓN	MARCA Y MODELO	VALOR
2007	MINI CLUBMAN COOPER S	3.000
2015	MERCEDES C180 KOMPRESSOR	800,00
2017	MINI COOPER D CABRIO	16.000

**DECLARACIÓN DE ACTIVIDADES**

ENTIDAD, EMPRESA U ORGANISMO	CARGO, PUESTO O ACTIVIDAD	FECHA DE INICIO	FECHA DE CESE
JCCM	ASESORA COMUNICACIÓN REDES SOCIALES	04-07-2015	

**OBSERVACIONES**

--

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 14 DE JULIO DE 2022

GEMA ORTEGA TORRES

Firma del declarante

**DATOS PERSONALES DEL DECLARANTE**

ROBERTO	PARRA	MATEO
<small>NOMBRE</small>	<small>PRIMER APELLIDO</small>	<small>SEGUNDO APELLIDO</small>
Declara, en su condición de <input checked="" type="checkbox"/> titular <input type="checkbox"/> Cónyuge o persona con análoga relación		
ADJUNTO VICEPRESIDENTE		
<small>CARGO</small>		
Con motivo de: <input type="checkbox"/> nombramiento <input type="checkbox"/> cese <input checked="" type="checkbox"/> declaración anual <input type="checkbox"/> _____		
Régimen económico del matrimonio: Ninguno		

**I.- INGRESOS PERCIBIDOS POR CARGOS, PUESTOS O TRABAJOS DEPENDIENTES EN ORGANISMOS O EMPRESAS EN EL EJERCICIO ANTERIOR A LA PRESENTE DECLARACIÓN**

	DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
Ingresos íntegros (a)	JCCM, REAL FEDERACION ESPAÑOLA ATLETISMO	49.229,90
Cotizaciones a Seguridad Social, Mutualidades de Funcionarios, deducciones de derechos pasivos y Colegios de Huérfanos (b)		3.094,56
Retenciones por rendimientos del trabajo (c)		10.069,52
<b>INGRESOS NETOS PERCIBIDOS (a-b-c)</b>		<b>36.065,82</b>

**II.- OTROS INGRESOS PERCIBIDOS EN EL EJERCICIO ANTERIOR A LA PRESENTE DECLARACIÓN**

PROCEDECENCIA	DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
Dietas de cualquier clase		
Pensiones, becas, subvenciones e indemnizaciones		
Rendimiento neto de actividades profesionales o empresariales		2.095,88
Dividendos y participación en beneficios		
Intereses de cuentas, depósitos y activos financieros		
Arrendamiento de bienes muebles e inmuebles y otros rendimientos del trabajo o capital mobiliario		

**III.- DONATIVOS A ENTIDADES SIN FINES LUCRATIVOS Y APORTACIONES A PARTIDOS POLÍTICOS, FEDERACIONES, COALICIONES O AGRUPACIONES DE ELECTORES**

DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
PSOE	960

**IV.- CUOTA LÍQUIDA PAGADA AL TESORO PÚBLICO POR IRPF Y PATRIMONIO**

	CUANTÍA
Renta de las Personas Físicas	8956,82
Patrimonio	

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 01 DE AGOSTO DE 2022

ROBERTO PARRA MATEO

Firma del declarante

**V.- DEPÓSITOS BANCARIOS, ACCIONES, FONDOS DE INVERSIÓN, PÓLIZAS DE SEGURO U OTROS CON NATURALEZA ANÁLOGA**

TIPO	DESCRIPCIÓN	VALOR
Saldo medio total en cuentas bancarias	UNICAJA BANCO	850,23
Acciones en cualquier entidad jurídica negociada en mercados organizados		
Acciones y participaciones en el capital social de cualquier entidad jurídica no negociada en mercados organizados, que no tengan la consideración de sociedades patrimoniales	PRODOLMA S.L., 16,67 %	677,20
	PARMA SPORT S.L., 50 %	34.331,25
Participaciones en cualquier tipo de entidad que haya tenido, en el último ejercicio fiscal, la consideración de sociedad patrimonial		
Fondos de inversión, seguros de vida, rentas temporales y vitalicias, planes de pensiones, títulos de deuda pública, obligaciones, bonos y otros de naturaleza análoga		
Bienes y derechos situados en el extranjero		

**VI.- DEUDAS**

DESCRIPCIÓN	SALDO PENDIENTE
PRÉSTAMO UNICAJA BANCO	25.148,95
PRÉSTAMO UNICAJA BANCO	17.784,04

**VII.- PATRIMONIO INMOBILIARIO (Incluido el de sociedades patrimoniales participadas)**

*	TIPO	DESCRIPCIÓN	MUNICIPIO	SUPERFICIE	FECHA DE ADQUISICIÓN	TITULO DE ADQUISICIÓN	%

\* Los bienes señalados con asterisco en el apartado VII.- PATRIMONIO INMOBILIARIO corresponden a sociedades patrimoniales participadas

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 01 DE AGOSTO DE 2022

ROBERTO PARRA MATEO

Firma del declarante

**VIII.- OTROS BIENES**

TIPO	DESCRIPCIÓN	VALOR
Pagares y certificaciones de depósito		
Concesiones administrativas		
Otros bienes patrimoniales conforme a la Ley del Impuesto sobre el Patrimonio		

**IX.- VEHÍCULOS, EMBARCACIONES Y AERONAVES**

FECHA DE ADQUISICIÓN	MARCA Y MODELO	VALOR
20/12/2019	SEAT TARRACO	26.000,00

**DECLARACIÓN DE ACTIVIDADES**

ENTIDAD, EMPRESA U ORGANISMO	CARGO, PUESTO O ACTIVIDAD	FECHA DE INICIO	FECHA DE CESE
JCCM	ASESOR ADJUNTO VICEPRESIDENTE	19-02-2018	
REAL FEDERACIÓN ESPAÑOLA DE ATLETISMO	ASESOR TÉCNICO DEPORTIVO	19-04-2017	
BRAND & BND SPORT COMPANY	RESPONSABLE CONTENIDOS	01-03-2015	30-09-2015

**OBSERVACIONES**

--

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 01 DE AGOSTO DE 2022

ROBERTO PARRA MATEO

Firma del declarante

**DATOS PERSONALES DEL DECLARANTE**

MANUEL	PARRAS	RAMA
<small>NOMBRE</small>	<small>PRIMER APELLIDO</small>	<small>SEGUNDO APELLIDO</small>
Declara, en su condición de <input checked="" type="checkbox"/> titular <input type="checkbox"/> Cónyuge o persona con análoga relación		
DIRECTOR DE PRODUCCIÓN Y EXPLOTACIÓN		
<small>CARGO</small>		
Con motivo de: <input type="checkbox"/> nombramiento <input type="checkbox"/> cese <input checked="" type="checkbox"/> declaración anual <input type="checkbox"/> _____		
Régimen económico del matrimonio: Ninguno		

**I.- INGRESOS PERCIBIDOS POR CARGOS, PUESTOS O TRABAJOS DEPENDIENTES EN ORGANISMOS O EMPRESAS EN EL EJERCICIO ANTERIOR A LA PRESENTE DECLARACIÓN**

	DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
Ingresos íntegros (a)	ENTE PÚBLICO RTVCM	88.044,18
Cotizaciones a Seguridad Social, Mutualidades de Funcionarios, deducciones de derechos pasivos y Colegios de Huérfanos (b)		3.101,40
Retenciones por rendimientos del trabajo (c)		27.170,54
<b>INGRESOS NETOS PERCIBIDOS (a-b-c)</b>		<b>57.772,24</b>

**II.- OTROS INGRESOS PERCIBIDOS EN EL EJERCICIO ANTERIOR A LA PRESENTE DECLARACIÓN**

PROCEDENCIA	DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
Dietas de cualquier clase		
Pensiones, becas, subvenciones e indemnizaciones		
Rendimiento neto de actividades profesionales o empresariales		
Dividendos y participación en beneficios		
Intereses de cuentas, depósitos y activos financieros	CUENTAS CORRIENTES	144,17
Arrendamiento de bienes muebles e inmuebles y otros rendimientos del trabajo o capital mobiliario		

**III.- DONATIVOS A ENTIDADES SIN FINES LUCRATIVOS Y APORTACIONES A PARTIDOS POLÍTICOS, FEDERACIONES, COALICIONES O AGRUPACIONES DE ELECTORES**

DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
ENTIDADES SIN FINES LUCRATIVOS	410,20

**IV.- CUOTA LÍQUIDA PAGADA AL TESORO PÚBLICO POR IRPF Y PATRIMONIO**

	CUANTÍA
Renta de las Personas Físicas	28.753,94
Patrimonio	

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 29 DE JULIO DE 2022

MANUEL PARRAS RAMA

Firma del declarante

**V.- DEPÓSITOS BANCARIOS, ACCIONES, FONDOS DE INVERSIÓN, PÓLIZAS DE SEGURO U OTROS CON NATURALEZA ANÁLOGA**

TIPO	DESCRIPCIÓN	VALOR
Saldo medio total en cuentas bancarias	VARIAS CUENTAS BBK, LIBERBANK, ING	141627,45
Acciones en cualquier entidad jurídica negociada en mercados organizados		
Acciones y participaciones en el capital social de cualquier entidad jurídica no negociada en mercados organizados, que no tengan la consideración de sociedades patrimoniales		
Participaciones en cualquier tipo de entidad que haya tenido, en el último ejercicio fiscal, la consideración de sociedad patrimonial		
Fondos de inversión, seguros de vida, rentas temporales y vitalicias, planes de pensiones, títulos de deuda pública, obligaciones, bonos y otros de naturaleza análoga	PLAN DE PENSIONES BBK	56339,48
	PLAN AHORRO BBK	76845,62
	FONDO INVERSION BBK	37704,68
Bienes y derechos situados en el extranjero		

**VI.- DEUDAS**

DESCRIPCIÓN	SALDO PENDIENTE
HIPOTECA LIBERBANK RESIDENCIA HABITUAL	73.982,47

**VII.- PATRIMONIO INMOBILIARIO (Incluido el de sociedades patrimoniales participadas)**

*	TIPO	DESCRIPCIÓN	MUNICIPIO	SUPERFICIE	FECHA DE ADQUISICIÓN	TITULO DE ADQUISICIÓN	%
	URBANO	DOMICILIO HABITUAL	TOLEDO	90 M	30-08-06	COMPRAVENTA	100
	URBANO	LOCAL	TORREDELCAMPO, JAÉN	308 M	16-02-01	COMPRAVENTA	100
	URBANO	LOCAL	MADRID	47 M	14-01-19	COMPRAVENTA	100
	URBANO	GARAJE	MADRID	11 M	14-01-19	COMPRAVENTA	100
	URBANO	NAVE1 PADRES	TORREDELCAMPO, JAÉN	797	12-04-20	HERENCIA	100
	URBANO	NAVE2 PADRES	TORREDELCAMPO, JAÉN	797	12-04-20	HERENCIA	100

\* Los bienes señalados con asterisco en el apartado VII.- PATRIMONIO INMOBILIARIO corresponden a sociedades patrimoniales participadas

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 29 DE JULIO DE 2022

MANUEL PARRAS RAMA

Firma del declarante

**VIII.- OTROS BIENES**

TIPO	DESCRIPCIÓN	VALOR
Pagares y certificaciones de depósito		
Concesiones administrativas		
Otros bienes patrimoniales conforme a la Ley del Impuesto sobre el Patrimonio		

**IX.- VEHÍCULOS, EMBARCACIONES Y AERONAVES**

FECHA DE ADQUISICIÓN	MARCA Y MODELO	VALOR

**DECLARACIÓN DE ACTIVIDADES**

ENTIDAD, EMPRESA U ORGANISMO	CARGO, PUESTO O ACTIVIDAD	FECHA DE INICIO	FECHA DE CESE
RTVCM	DIRECTOR DE PRODUCCIÓN Y EXPLOTACIÓN	20-08-2011	

**OBSERVACIONES**

SIN CONYUGE
-------------

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 29 DE JULIO DE 2022

MANUEL PARRAS RAMA

Firma del declarante

**DATOS PERSONALES DEL DECLARANTE**

AMADOR	PASTOR	NOHEDA
<small>NOMBRE</small>	<small>PRIMER APELLIDO</small>	<small>SEGUNDO APELLIDO</small>
Declara, en su condición de <input checked="" type="checkbox"/> titular <input type="checkbox"/> Cónyuge o persona con análoga relación <b>VICECONSEJERO DE EDUCACIÓN</b>		
<small>CARGO</small>		
Con motivo de: <input type="checkbox"/> nombramiento <input type="checkbox"/> cese <input checked="" type="checkbox"/> declaración anual <input type="checkbox"/> _____		
Régimen económico del matrimonio: Ninguno		

**I.- INGRESOS PERCIBIDOS POR CARGOS, PUESTOS O TRABAJOS DEPENDIENTES EN ORGANISMOS O EMPRESAS EN EL EJERCICIO ANTERIOR A LA PRESENTE DECLARACIÓN**

	DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
Ingresos íntegros (a)	JCCM	73.320,68
Cotizaciones a Seguridad Social, Mutualidades de Funcionarios, deducciones de derechos pasivos y Colegios de Huérfanos (b)		1.788,78
Retenciones por rendimientos del trabajo (c)		21.131,06
<b>INGRESOS NETOS PERCIBIDOS (a-b-c)</b>		<b>50.400,84</b>

**II.- OTROS INGRESOS PERCIBIDOS EN EL EJERCICIO ANTERIOR A LA PRESENTE DECLARACIÓN**

PROCEDECENCIA	DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
Dietas de cualquier clase		
Pensiones, becas, subvenciones e indemnizaciones		
Rendimiento neto de actividades profesionales o empresariales		
Dividendos y participación en beneficios		
Intereses de cuentas, depósitos y activos financieros		
Arrendamiento de bienes muebles e inmuebles y otros rendimientos del trabajo o capital mobiliario		

**III.- DONATIVOS A ENTIDADES SIN FINES LUCRATIVOS Y APORTACIONES A PARTIDOS POLÍTICOS, FEDERACIONES, COALICIONES O AGRUPACIONES DE ELECTORES**

DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
PSOE	2.520

**IV.- CUOTA LÍQUIDA PAGADA AL TESORO PÚBLICO POR IRPF Y PATRIMONIO**

	CUANTÍA
Renta de las Personas Físicas	19.225,44
Patrimonio	

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 27 DE JULIO DE 2022

AMADOR PASTOR NOHEDA

Firma del declarante



**V.- DEPÓSITOS BANCARIOS, ACCIONES, FONDOS DE INVERSIÓN, PÓLIZAS DE SEGURO U OTROS CON NATURALEZA ANÁLOGA**

TIPO	DESCRIPCIÓN	VALOR
Saldo medio total en cuentas bancarias	CUENTA CORRIENTE Y DE AHORRO	22.321,18
Acciones en cualquier entidad jurídica negociada en mercados organizados		
Acciones y participaciones en el capital social de cualquier entidad jurídica no negociada en mercados organizados, que no tengan la consideración de sociedades patrimoniales		
Participaciones en cualquier tipo de entidad que haya tenido, en el último ejercicio fiscal, la consideración de sociedad patrimonial		
Fondos de inversión, seguros de vida, rentas temporales y vitalicias, planes de pensiones, títulos de deuda pública, obligaciones, bonos y otros de naturaleza análoga		
Bienes y derechos situados en el extranjero		

**VI.- DEUDAS**

DESCRIPCIÓN	SALDO PENDIENTE

**VII.- PATRIMONIO INMOBILIARIO (Incluido el de sociedades patrimoniales participadas)**

*	TIPO	DESCRIPCIÓN	MUNICIPIO	SUPERFICIE	FECHA DE ADQUISICIÓN	TITULO DE ADQUISICIÓN	%
	URBANO	PISO	CUENCA	100	21/01/2009	COMPRAVENTA	100

\* Los bienes señalados con asterisco en el apartado VII.- PATRIMONIO INMOBILIARIO corresponden a sociedades patrimoniales participadas

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 27 DE JULIO DE 2022

AMADOR PASTOR NOHEDA

Firma del declarante

**VIII.- OTROS BIENES**

TIPO	DESCRIPCIÓN	VALOR
Pagares y certificaciones de depósito		
Concesiones administrativas		
Otros bienes patrimoniales conforme a la Ley del Impuesto sobre el Patrimonio		

**IX.- VEHÍCULOS, EMBARCACIONES Y AERONAVES**

FECHA DE ADQUISICIÓN	MARCA Y MODELO	VALOR
27/05/2015	VOLKSWAGEN TIGUAN	5664,00

**DECLARACIÓN DE ACTIVIDADES**

ENTIDAD, EMPRESA U ORGANISMO	CARGO, PUESTO O ACTIVIDAD	FECHA DE INICIO	FECHA DE CESE
JCCM: CONSEJERÍA DE EDUCACIÓN	MAESTRO	01-09-2003	27-07-2015
JCCM: CONSEJERÍA DE EDUCACIÓN	DIRECTOR PROVINCIAL DE CUENCA	28-07-2015	19-01-2017
JCCM: CONSEJERÍA DE EDUCACIÓN	DIRECTOR GENERAL	19-01-2017	18-07-2019
JCCM: CONSEJERÍA DE EDUCACIÓN	VICECONSEJERO DE EDUCACIÓN	18-07-2019	

**OBSERVACIONES**

--

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 27 DE JULIO DE 2022

AMADOR PASTOR NOHEDA

Firma del declarante

**DATOS PERSONALES DEL DECLARANTE**

ESTHER	PASTOR	PÉREZ
<small>NOMBRE</small>	<small>PRIMER APELLIDO</small>	<small>SEGUNDO APELLIDO</small>
Declara, en su condición de <input checked="" type="checkbox"/> titular <input type="checkbox"/> Cónyuge o persona con análoga relación		
ASESORA COMUNICACIÓN		
<small>CARGO</small>		
Con motivo de: <input type="checkbox"/> nombramiento <input type="checkbox"/> cese <input checked="" type="checkbox"/> declaración anual <input type="checkbox"/> _____		
Régimen económico del matrimonio: Gananciales		

**I.- INGRESOS PERCIBIDOS POR CARGOS, PUESTOS O TRABAJOS DEPENDIENTES EN ORGANISMOS O EMPRESAS EN EL EJERCICIO ANTERIOR A LA PRESENTE DECLARACIÓN**

	DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
Ingresos íntegros (a)	JCCM CONSEJERÍA DESARROLLO SOSTENIBLE	54.457,46
Cotizaciones a Seguridad Social, Mutualidades de Funcionarios, deducciones de derechos pasivos y Colegios de Huérfanos (b)		3.110,02
Retenciones por rendimientos del trabajo (c)		9.913,48
<b>INGRESOS NETOS PERCIBIDOS (a-b-c)</b>		<b>41.433,96</b>

**II.- OTROS INGRESOS PERCIBIDOS EN EL EJERCICIO ANTERIOR A LA PRESENTE DECLARACIÓN**

PROCEDECENCIA	DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
Dietas de cualquier clase		
Pensiones, becas, subvenciones e indemnizaciones		
Rendimiento neto de actividades profesionales o empresariales		
Dividendos y participación en beneficios		
Intereses de cuentas, depósitos y activos financieros		2,42
Arrendamiento de bienes muebles e inmuebles y otros rendimientos del trabajo o capital mobiliario		

**III.- DONATIVOS A ENTIDADES SIN FINES LUCRATIVOS Y APORTACIONES A PARTIDOS POLÍTICOS, FEDERACIONES, COALICIONES O AGRUPACIONES DE ELECTORES**

DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
CUOTA AFILIACIÓN PSOE	72
DONACIÓN PSOE	1.980,00

**IV.- CUOTA LÍQUIDA PAGADA AL TESORO PÚBLICO POR IRPF Y PATRIMONIO**

	CUANTÍA
Renta de las Personas Físicas	11.394,56
Patrimonio	

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 05 DE AGOSTO DE 2022

ESTHER PASTOR PÉREZ

Firma del declarante

**V.- DEPÓSITOS BANCARIOS, ACCIONES, FONDOS DE INVERSIÓN, PÓLIZAS DE SEGURO U OTROS CON NATURALEZA ANÁLOGA**

TIPO	DESCRIPCIÓN	VALOR
Saldo medio total en cuentas bancarias	ING DIRECT	47.153,60
Acciones en cualquier entidad jurídica negociada en mercados organizados		
Acciones y participaciones en el capital social de cualquier entidad jurídica no negociada en mercados organizados, que no tengan la consideración de sociedades patrimoniales		
Participaciones en cualquier tipo de entidad que haya tenido, en el último ejercicio fiscal, la consideración de sociedad patrimonial		
Fondos de inversión, seguros de vida, rentas temporales y vitalicias, planes de pensiones, títulos de deuda pública, obligaciones, bonos y otros de naturaleza análoga		
Bienes y derechos situados en el extranjero		

**VI.- DEUDAS**

DESCRIPCIÓN	SALDO PENDIENTE
CREDITO HIPOTECARIO ING DIRECT	86.886,12
PRÉSTAMO ADQUISICIÓN VEHÍCULO	9.109,43

**VII.- PATRIMONIO INMOBILIARIO (Incluido el de sociedades patrimoniales participadas)**

*	TIPO	DESCRIPCIÓN	MUNICIPIO	SUPERFICIE	FECHA DE ADQUISICIÓN	TITULO DE ADQUISICIÓN	%
	URBANO	PISO	TOLEDO	85	28/04/2018	COMPRA-VENTA	100

\* Los bienes señalados con asterisco en el apartado VII.- PATRIMONIO INMOBILIARIO corresponden a sociedades patrimoniales participadas

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 05 DE AGOSTO DE 2022

ESTHER PASTOR PÉREZ

Firma del declarante

**VIII.- OTROS BIENES**

TIPO	DESCRIPCIÓN	VALOR
Pagares y certificaciones de depósito		
Concesiones administrativas		
Otros bienes patrimoniales conforme a la Ley del Impuesto sobre el Patrimonio		

**IX.- VEHÍCULOS, EMBARCACIONES Y AERONAVES**

FECHA DE ADQUISICIÓN	MARCA Y MODELO	VALOR
19/12/2003	TOYOTA COROLLA SOL D4D	385
27/07/2019	OPEL MOKKA X	12.875

**DECLARACIÓN DE ACTIVIDADES**

ENTIDAD, EMPRESA U ORGANISMO	CARGO, PUESTO O ACTIVIDAD	FECHA DE INICIO	FECHA DE CESE
JUNTA DE COMUNIDADES. VICEPRESIDENCIA	ASESORA DE PRENSA	01-09-2015	31-01-2018
INFRAESTRUCTURAS DEL AGUA DE CLM	DIRECTORA DE COMUNICACIÓN	01-02-2018	08-10-2019
JUNTA COMUNIDADES CLM	ASESORA COMUNICACIÓN	09-10-2019	

**OBSERVACIONES**

--

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 05 DE AGOSTO DE 2022

ESTHER PASTOR PÉREZ

Firma del declarante

**DECLARACIÓN OBLIGATORIA DEL CÓNYUGE  
O PERSONA CON ANÁLOGA RELACIÓN DE CONVIVENCIA AFECTIVA**

<b>Nombre y apellidos del declarante</b>
ANIBAL MONTERO PERDOMO

<b>Datos del titular del cargo público</b>	
<b>Cargo público</b>	ASESORA COMUNICACIÓN
<b>Nombre y apellidos</b>	ESTHER PASTOR PÉREZ

**I.- Participación en el capital de todo tipo de entidades, empresas y sociedades**

Tipo	Descripción	Valor
Acciones en cualquier entidad jurídica negociada en mercados organizados		
Acciones y participaciones en el capital social de cualquier entidad jurídica no negociada en mercados organizados, que no tengan la consideración de sociedades patrimoniales		
Participaciones en cualquier tipo de entidad que haya tenido, en el último ejercicio fiscal, la consideración de sociedad patrimonial		

**II.- Dirección, administración o asesoramiento en empresas o sociedades**

Empresa o Sociedad (pública o privada)	Actividad desempeñada	Fecha de inicio	Fecha de cese

**III.- Actividades desarrolladas en representación de la Administración Regional, en órganos colegiados o de dirección de organismos o empresas de capital público**

Entidad u Organismo	Actividad desempeñada	Fecha de inicio	Fecha de cese

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 05 DE AGOSTO DE 2022

Declaración firmada mediante código cifrado por  
ANIBAL MONTERO PERDOMO

Firma del cónyuge o persona análoga

**Anexo**

**DATOS PERSONALES DEL DECLARANTE**

SUSANA	PASTOR	PONS
<small>NOMBRE</small>	<small>PRIMER APELLIDO</small>	<small>SEGUNDO APELLIDO</small>
Declara, en su condición de <input checked="" type="checkbox"/> titular <input type="checkbox"/> Cónyuge o persona con análoga relación		
DIRECTORA GENERAL DE TRIBUTOS Y ORDENACIÓN DEL JUEGO		
<small>CARGO</small>		
Con motivo de: <input type="checkbox"/> nombramiento <input type="checkbox"/> cese <input checked="" type="checkbox"/> declaración anual <input type="checkbox"/> _____		
Régimen económico del matrimonio: Gananciales		

**I.- INGRESOS PERCIBIDOS POR CARGOS, PUESTOS O TRABAJOS DEPENDIENTES EN ORGANISMOS O EMPRESAS EN EL EJERCICIO ANTERIOR A LA PRESENTE DECLARACIÓN**

	DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
Ingresos íntegros (a)	JCCM	70225,02
Cotizaciones a Seguridad Social, Mutualidades de Funcionarios, deducciones de derechos pasivos y Colegios de Huérfanos (b)		2.344,32
Retenciones por rendimientos del trabajo (c)		19436,48
<b>INGRESOS NETOS PERCIBIDOS (a-b-c)</b>		<b>48.444,22</b>

**II.- OTROS INGRESOS PERCIBIDOS EN EL EJERCICIO ANTERIOR A LA PRESENTE DECLARACIÓN**

PROCEDECENCIA	DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
Dietas de cualquier clase		
Pensiones, becas, subvenciones e indemnizaciones		
Rendimiento neto de actividades profesionales o empresariales		
Dividendos y participación en beneficios		
Intereses de cuentas, depósitos y activos financieros		
Arrendamiento de bienes muebles e inmuebles y otros rendimientos del trabajo o capital mobiliario		

**III.- DONATIVOS A ENTIDADES SIN FINES LUCRATIVOS Y APORTACIONES A PARTIDOS POLÍTICOS, FEDERACIONES, COALICIONES O AGRUPACIONES DE ELECTORES**

DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
CRUZ ROJA	100
PARTIDOS	1080

**IV.- CUOTA LÍQUIDA PAGADA AL TESORO PÚBLICO POR IRPF Y PATRIMONIO**

	CUANTÍA
Renta de las Personas Físicas	19283,56
Patrimonio	

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 28 DE JULIO DE 2022

SUSANA PASTOR PONS

Firma del declarante

**V.- DEPÓSITOS BANCARIOS, ACCIONES, FONDOS DE INVERSIÓN, PÓLIZAS DE SEGURO U OTROS CON NATURALEZA ANÁLOGA**

TIPO	DESCRIPCIÓN	VALOR
Saldo medio total en cuentas bancarias	CUENTAS BANCARIAS	34757,72
Acciones en cualquier entidad jurídica negociada en mercados organizados		
Acciones y participaciones en el capital social de cualquier entidad jurídica no negociada en mercados organizados, que no tengan la consideración de sociedades patrimoniales		
Participaciones en cualquier tipo de entidad que haya tenido, en el último ejercicio fiscal, la consideración de sociedad patrimonial		
Fondos de inversión, seguros de vida, rentas temporales y vitalicias, planes de pensiones, títulos de deuda pública, obligaciones, bonos y otros de naturaleza análoga		
Bienes y derechos situados en el extranjero		

**VI.- DEUDAS**

DESCRIPCIÓN	SALDO PENDIENTE
HIPOTECA	12457,31
CREDITO	1215,17

**VII.- PATRIMONIO INMOBILIARIO (Incluido el de sociedades patrimoniales participadas)**

*	TIPO	DESCRIPCIÓN	MUNICIPIO	SUPERFICIE	FECHA DE ADQUISICIÓN	TITULO DE ADQUISICIÓN	%
	URBANO	PISO	ALBACETE (ALBACETE)	148,17	14/07/1997	COMPRAVENTA	50
	URBANO	APARTAMENTO	MONACHIL (GRANADA)	70,75	28/11/2005	COMPRAVENTA	50
	URBANO	GARAJE	ALBACETE (ALBACETE)	23,43	3/11/2005	COMPRAVENTA	50
	URBANO	GARAJE	ALBACETE (ALBACETE)	9,31	04/04/2005	HERENCIA	25
	RÚSTICO	NARANJOS	SUMACARCER (VALENCIA)	3.083	04/04/2005	HERENCIA	25
	RÚSTICO	NARANJOS	SUMACARCER (VALENCIA)	3.083	23/10/2018	COMPRAVENTA	75
	RÚSTICO	NARANJOS	SUMACARCER (VALENCIA)	3.903	18/06/2018	COMPRAVENTA	50

\* Los bienes señalados con asterisco en el apartado VII.- PATRIMONIO INMOBILIARIO corresponden a sociedades patrimoniales participadas

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 28 DE JULIO DE 2022

SUSANA PASTOR PONS

Firma del declarante



**VIII.- OTROS BIENES**

TIPO	DESCRIPCIÓN	VALOR
Pagares y certificaciones de depósito		
Concesiones administrativas		
Otros bienes patrimoniales conforme a la Ley del Impuesto sobre el Patrimonio		

**IX.- VEHÍCULOS, EMBARCACIONES Y AERONAVES**

FECHA DE ADQUISICIÓN	MARCA Y MODELO	VALOR
16/10/2008	GLK 320 CDI4	2555

**DECLARACIÓN DE ACTIVIDADES**

ENTIDAD, EMPRESA U ORGANISMO	CARGO, PUESTO O ACTIVIDAD	FECHA DE INICIO	FECHA DE CESE
JCCM	JEFE SERVICIO TESORERÍA Y RECAUDACIÓN	18-11-2011	18-01-2017
JCCM	DG TRIBUTOS Y ORDENACIÓN DEL JUEGO	19-01-2017	

**OBSERVACIONES**

--

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 28 DE JULIO DE 2022

SUSANA PASTOR PONS

Firma del declarante

**DECLARACIÓN OBLIGATORIA DEL CÓNYUGE  
O PERSONA CON ANÁLOGA RELACIÓN DE CONVIVENCIA AFECTIVA**

<b>Nombre y apellidos del declarante</b>
JOAQUIN MARTINEZ GIMENEZ

<b>Datos del titular del cargo público</b>	
<b>Cargo público</b>	DIRECTORA GENERAL DE TRIBUTOS Y ORDENACIÓN DEL JUEGO
<b>Nombre y apellidos</b>	SUSANA PASTOR PONS

**I.- Participación en el capital de todo tipo de entidades, empresas y sociedades**

Tipo	Descripción	Valor
Acciones en cualquier entidad jurídica negociada en mercados organizados		
Acciones y participaciones en el capital social de cualquier entidad jurídica no negociada en mercados organizados, que no tengan la consideración de sociedades patrimoniales	22,5% LA SUIZA, SL	71316,47
	10% MARQUES DE MOLINS 3, SL	156046
Participaciones en cualquier tipo de entidad que haya tenido, en el último ejercicio fiscal, la consideración de sociedad patrimonial		

**II.- Dirección, administración o asesoramiento en empresas o sociedades**

Empresa o Sociedad (pública o privada)	Actividad desempeñada	Fecha de inicio	Fecha de cese

**III.- Actividades desarrolladas en representación de la Administración Regional, en órganos colegiados o de dirección de organismos o empresas de capital público**

Entidad u Organismo	Actividad desempeñada	Fecha de inicio	Fecha de cese

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 28 DE JULIO DE 2022

Declaración firmada digitalmente por  
JOAQUIN MARTINEZ GIMENEZ

Firma del cónyuge o persona análoga

**Anexo**

**DATOS PERSONALES DEL DECLARANTE**

FERNANDO	PAYÁN	VILLARRUBIA
<small>NOMBRE</small>	<small>PRIMER APELLIDO</small>	<small>SEGUNDO APELLIDO</small>
Declara, en su condición de <input checked="" type="checkbox"/> titular <input type="checkbox"/> Cónyuge o persona con análoga relación		
DIRECTOR TÉCNICO DE INFRAESTRUCTURAS DEL AGUA DE CASTILLA-LA MANCHA		
<small>CARGO</small>		
Con motivo de: <input type="checkbox"/> nombramiento <input type="checkbox"/> cese <input checked="" type="checkbox"/> declaración anual <input type="checkbox"/> _____		
Régimen económico del matrimonio: Ninguno		

**I.- INGRESOS PERCIBIDOS POR CARGOS, PUESTOS O TRABAJOS DEPENDIENTES EN ORGANISMOS O EMPRESAS EN EL EJERCICIO ANTERIOR A LA PRESENTE DECLARACIÓN**

	DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
Ingresos íntegros (a)	IACLM	55170,36
Cotizaciones a Seguridad Social, Mutualidades de Funcionarios, deducciones de derechos pasivos y Colegios de Huérfanos (b)		3101,40
Retenciones por rendimientos del trabajo (c)		13169,11
<b>INGRESOS NETOS PERCIBIDOS (a-b-c)</b>		<b>38.899,85</b>

**II.- OTROS INGRESOS PERCIBIDOS EN EL EJERCICIO ANTERIOR A LA PRESENTE DECLARACIÓN**

PROCEDENCIA	DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
Dietas de cualquier clase		
Pensiones, becas, subvenciones e indemnizaciones		
Rendimiento neto de actividades profesionales o empresariales		
Dividendos y participación en beneficios		
Intereses de cuentas, depósitos y activos financieros		9,94
Arrendamiento de bienes muebles e inmuebles y otros rendimientos del trabajo o capital mobiliario		

**III.- DONATIVOS A ENTIDADES SIN FINES LUCRATIVOS Y APORTACIONES A PARTIDOS POLÍTICOS, FEDERACIONES, COALICIONES O AGRUPACIONES DE ELECTORES**

DESCRIPCIÓN	CUANTÍA

**IV.- CUOTA LÍQUIDA PAGADA AL TESORO PÚBLICO POR IRPF Y PATRIMONIO**

	CUANTÍA
Renta de las Personas Físicas	13.073,88
Patrimonio	

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 28 DE JULIO DE 2022

FERNANDO PAYÁN VILLARRUBIA

Firma del declarante

**V.- DEPÓSITOS BANCARIOS, ACCIONES, FONDOS DE INVERSIÓN, PÓLIZAS DE SEGURO U OTROS CON NATURALEZA ANÁLOGA**

TIPO	DESCRIPCIÓN	VALOR
Saldo medio total en cuentas bancarias	CUENTA BANCARIA	70.000,00
Acciones en cualquier entidad jurídica negociada en mercados organizados		
Acciones y participaciones en el capital social de cualquier entidad jurídica no negociada en mercados organizados, que no tengan la consideración de sociedades patrimoniales		
Participaciones en cualquier tipo de entidad que haya tenido, en el último ejercicio fiscal, la consideración de sociedad patrimonial		
Fondos de inversión, seguros de vida, rentas temporales y vitalicias, planes de pensiones, títulos de deuda pública, obligaciones, bonos y otros de naturaleza análoga		
Bienes y derechos situados en el extranjero		

**VI.- DEUDAS**

DESCRIPCIÓN	SALDO PENDIENTE

**VII.- PATRIMONIO INMOBILIARIO (Incluido el de sociedades patrimoniales participadas)**

*	TIPO	DESCRIPCIÓN	MUNICIPIO	SUPERFICIE	FECHA DE ADQUISICIÓN	TITULO DE ADQUISICIÓN	%
	URBANO	VIVIENDA	TOLEDO (TOLEDO)	110	1995	HERENCIA	12,5
	URBANO	PLAZA DE GARAJE	TOLEDO (TOLEDO)	9	1995	HERENCIA	12,5

\* Los bienes señalados con asterisco en el apartado VII.- PATRIMONIO INMOBILIARIO corresponden a sociedades patrimoniales participadas

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 28 DE JULIO DE 2022

FERNANDO PAYÁN VILLARRUBIA

Firma del declarante

**VIII.- OTROS BIENES**

TIPO	DESCRIPCIÓN	VALOR
Pagares y certificaciones de depósito		
Concesiones administrativas		
Otros bienes patrimoniales conforme a la Ley del Impuesto sobre el Patrimonio		

**IX.- VEHÍCULOS, EMBARCACIONES Y AERONAVES**

FECHA DE ADQUISICIÓN	MARCA Y MODELO	VALOR
14/11/2019	SEAT LEON 1.9 TDI	3.432,00

**DECLARACIÓN DE ACTIVIDADES**

ENTIDAD, EMPRESA U ORGANISMO	CARGO, PUESTO O ACTIVIDAD	FECHA DE INICIO	FECHA DE CESE
ECOSISTEMAS 2.000	TÉCNICO INGENIERO DE CAMINOS	14-04-2016	03-06-2019
INPROES S.A	TÉCNICO INGENIERO DE CAMINOS	04-06-2019	04-11-2019
INFRAESTRUCTURAS DEL AGUA DE CLM	DIRECTOR TÉCNICO	05-11-2019	

**OBSERVACIONES**

--

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 28 DE JULIO DE 2022

FERNANDO PAYÁN VILLARRUBIA

Firma del declarante

**DATOS PERSONALES DEL DECLARANTE**

CARLOS PABLO	PENEDO	COBO
<small>NOMBRE</small>	<small>PRIMER APELLIDO</small>	<small>SEGUNDO APELLIDO</small>
Declara, en su condición de <input checked="" type="checkbox"/> titular <input type="checkbox"/> Cónyuge o persona con análoga relación		
ASESOR DE SEGUIMIENTO		
<small>CARGO</small>		
Con motivo de: <input type="checkbox"/> nombramiento <input type="checkbox"/> cese <input checked="" type="checkbox"/> declaración anual <input type="checkbox"/> _____		
Régimen económico del matrimonio: Gananciales		

**I.- INGRESOS PERCIBIDOS POR CARGOS, PUESTOS O TRABAJOS DEPENDIENTES EN ORGANISMOS O EMPRESAS EN EL EJERCICIO ANTERIOR A LA PRESENTE DECLARACIÓN**

	DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
Ingresos íntegros (a)	Junta de Comunidades de Castilla-La Mancha	59793,06
Cotizaciones a Seguridad Social, Mutualidades de Funcionarios, deducciones de derechos pasivos y Colegios de Huérfanos (b)		3.101,40
Retenciones por rendimientos del trabajo (c)		14649,32
<b>INGRESOS NETOS PERCIBIDOS (a-b-c)</b>		<b>42.042,34</b>

**II.- OTROS INGRESOS PERCIBIDOS EN EL EJERCICIO ANTERIOR A LA PRESENTE DECLARACIÓN**

PROCEDENCIA	DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
Dietas de cualquier clase		
Pensiones, becas, subvenciones e indemnizaciones		
Rendimiento neto de actividades profesionales o empresariales	Colaboraciones periodísticas	5.225,00
Dividendos y participación en beneficios		
Intereses de cuentas, depósitos y activos financieros	Cuenta corriente Santander	25,31
Arrendamiento de bienes muebles e inmuebles y otros rendimientos del trabajo o capital mobiliario		

**III.- DONATIVOS A ENTIDADES SIN FINES LUCRATIVOS Y APORTACIONES A PARTIDOS POLÍTICOS, FEDERACIONES, COALICIONES O AGRUPACIONES DE ELECTORES**

DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
Aportación PSOE	972

**IV.- CUOTA LÍQUIDA PAGADA AL TESORO PÚBLICO POR IRPF Y PATRIMONIO**

	CUANTÍA
Renta de las Personas Físicas	14.746,94
Patrimonio	

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 28 DE JULIO DE 2022

CARLOS PABLO PENEDO COBO

Firma del declarante

**V.- DEPÓSITOS BANCARIOS, ACCIONES, FONDOS DE INVERSIÓN, PÓLIZAS DE SEGURO U OTROS CON NATURALEZA ANÁLOGA**

TIPO	DESCRIPCIÓN	VALOR
Saldo medio total en cuentas bancarias	CC Banco Santander	4684,55
Acciones en cualquier entidad jurídica negociada en mercados organizados	Banco Santander - 6 acciones	14,54
Acciones y participaciones en el capital social de cualquier entidad jurídica no negociada en mercados organizados, que no tengan la consideración de sociedades patrimoniales		
Participaciones en cualquier tipo de entidad que haya tenido, en el último ejercicio fiscal, la consideración de sociedad patrimonial		
Fondos de inversión, seguros de vida, rentas temporales y vitalicias, planes de pensiones, títulos de deuda pública, obligaciones, bonos y otros de naturaleza análoga	Plan de pensiones Santander	3857,50
Bienes y derechos situados en el extranjero		

**VI.- DEUDAS**

DESCRIPCIÓN	SALDO PENDIENTE
Hipoteca vivienda habitual	132419
Otros préstamos	11059

**VII.- PATRIMONIO INMOBILIARIO (Incluido el de sociedades patrimoniales participadas)**

*	TIPO	DESCRIPCIÓN	MUNICIPIO	SUPERFICIE	FECHA DE ADQUISICIÓN	TITULO DE ADQUISICIÓN	%
	URBANO	Piso vivienda habitual	Majadahonda (Madrid)	180	2008	Propiedad	50
	URBANO	Casa y patio	Mota del Cuervo (Cuenca)	190	2007	Herencia	20

\* Los bienes señalados con asterisco en el apartado VII.- PATRIMONIO INMOBILIARIO corresponden a sociedades patrimoniales participadas

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 28 DE JULIO DE 2022

CARLOS PABLO PENEDO COBO

Firma del declarante

**VIII.- OTROS BIENES**

TIPO	DESCRIPCIÓN	VALOR
Pagares y certificaciones de depósito		
Concesiones administrativas		
Otros bienes patrimoniales conforme a la Ley del Impuesto sobre el Patrimonio		

**IX.- VEHÍCULOS, EMBARCACIONES Y AERONAVES**

FECHA DE ADQUISICIÓN	MARCA Y MODELO	VALOR
Julio 2016	Volvo V60 CC D3	10608,00

**DECLARACIÓN DE ACTIVIDADES**

ENTIDAD, EMPRESA U ORGANISMO	CARGO, PUESTO O ACTIVIDAD	FECHA DE INICIO	FECHA DE CESE
JCCM	Asesor Vicepresidencia	02-09-2015	
Instituto de Debate y Análisis IDAPS	Vicepresidente	01-02-2021	
Varios medios de comunicación	Colaboraciones periodísticas		

**OBSERVACIONES**

--

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 28 DE JULIO DE 2022

CARLOS PABLO PENEDO COBO

Firma del declarante



**DECLARACIÓN OBLIGATORIA DEL CÓNYUGE  
O PERSONA CON ANÁLOGA RELACIÓN DE CONVIVENCIA AFECTIVA**

<b>Nombre y apellidos del declarante</b>
MARTA LEGASA RODRÍGUEZ

<b>Datos del titular del cargo público</b>	
<b>Cargo público</b>	ASESOR DE SEGUIMIENTO
<b>Nombre y apellidos</b>	CARLOS PABLO PENEDO COBO

**I.- Participación en el capital de todo tipo de entidades, empresas y sociedades**

Tipo	Descripción	Valor
Acciones en cualquier entidad jurídica negociada en mercados organizados		
Acciones y participaciones en el capital social de cualquier entidad jurídica no negociada en mercados organizados, que no tengan la consideración de sociedades patrimoniales		
Participaciones en cualquier tipo de entidad que haya tenido, en el último ejercicio fiscal, la consideración de sociedad patrimonial		

**II.- Dirección, administración o asesoramiento en empresas o sociedades**

Empresa o Sociedad (pública o privada)	Actividad desempeñada	Fecha de inicio	Fecha de cese

**III.- Actividades desarrolladas en representación de la Administración Regional, en órganos colegiados o de dirección de organismos o empresas de capital público**

Entidad u Organismo	Actividad desempeñada	Fecha de inicio	Fecha de cese

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 28 DE JULIO DE 2022

Declaración firmada mediante código cifrado por  
MARTA LEGASA RODRÍGUEZ

Firma del cónyuge o persona análoga

**Anexo**

**DATOS PERSONALES DEL DECLARANTE**

MIGUEL ANGEL	PERANTON	GARCÍA
<small>NOMBRE</small>	<small>PRIMER APELLIDO</small>	<small>SEGUNDO APELLIDO</small>
Declara, en su condición de <input checked="" type="checkbox"/> titular <input type="checkbox"/> Cónyuge o persona con análoga relación <b>ADJUNTO/A JEFE/A DE PUBLICIDAD</b>		
<small>CARGO</small>		
Con motivo de: <input type="checkbox"/> nombramiento <input type="checkbox"/> cese <input checked="" type="checkbox"/> declaración anual <input type="checkbox"/> _____		
Régimen económico del matrimonio: Ninguno		

**I.- INGRESOS PERCIBIDOS POR CARGOS, PUESTOS O TRABAJOS DEPENDIENTES EN ORGANISMOS O EMPRESAS EN EL EJERCICIO ANTERIOR A LA PRESENTE DECLARACIÓN**

	DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
Ingresos íntegros (a)	JCCM	44.309,06
Cotizaciones a Seguridad Social, Mutualidades de Funcionarios, deducciones de derechos pasivos y Colegios de Huérfanos (b)	SEGURIDAD SOCIAL	2.813,52
Retenciones por rendimientos del trabajo (c)	IRPF	8.232,66
<b>INGRESOS NETOS PERCIBIDOS (a-b-c)</b>		<b>33.262,88</b>

**II.- OTROS INGRESOS PERCIBIDOS EN EL EJERCICIO ANTERIOR A LA PRESENTE DECLARACIÓN**

PROCEDECENCIA	DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
Dietas de cualquier clase		
Pensiones, becas, subvenciones e indemnizaciones		
Rendimiento neto de actividades profesionales o empresariales		
Dividendos y participación en beneficios		
Intereses de cuentas, depósitos y activos financieros	INTERESES CUENTAS ACTIVOS FINANCIEROS	6
Arrendamiento de bienes muebles e inmuebles y otros rendimientos del trabajo o capital mobiliario	RENTA DERIVADA INMUEBLES NO AFECTA ACTIV ECONOM	1.538,41

**III.- DONATIVOS A ENTIDADES SIN FINES LUCRATIVOS Y APORTACIONES A PARTIDOS POLÍTICOS, FEDERACIONES, COALICIONES O AGRUPACIONES DE ELECTORES**

DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
CUOTA PARTIDO POLITICO	72
DONATIVOS A ENTIDADES REGULADAS EN LA LEY 49/2002, DE 23 DE DIC.. IMPORTE CON DE	900

**IV.- CUOTA LÍQUIDA PAGADA AL TESORO PÚBLICO POR IRPF Y PATRIMONIO**

	CUANTÍA
Renta de las Personas Físicas	7.959,46
Patrimonio	

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 26 DE JULIO DE 2022

MIGUEL ANGEL PERANTON GARCÍA

Firma del declarante

**V.- DEPÓSITOS BANCARIOS, ACCIONES, FONDOS DE INVERSIÓN, PÓLIZAS DE SEGURO U OTROS CON NATURALEZA ANÁLOGA**

TIPO	DESCRIPCIÓN	VALOR
Saldo medio total en cuentas bancarias	LIBERBANK	7.165,78
Acciones en cualquier entidad jurídica negociada en mercados organizados		
Acciones y participaciones en el capital social de cualquier entidad jurídica no negociada en mercados organizados, que no tengan la consideración de sociedades patrimoniales		
Participaciones en cualquier tipo de entidad que haya tenido, en el último ejercicio fiscal, la consideración de sociedad patrimonial		
Fondos de inversión, seguros de vida, rentas temporales y vitalicias, planes de pensiones, títulos de deuda pública, obligaciones, bonos y otros de naturaleza análoga		
Bienes y derechos situados en el extranjero		

**VI.- DEUDAS**

DESCRIPCIÓN	SALDO PENDIENTE
CREDITO HIPOTECARIO LIBERBANK	28.472,19
CREDITO HIPOTECARIO LIBERBANK	24.472,19
PRESTAMO PRIVADO PERSONAL	15.000,00

**VII.- PATRIMONIO INMOBILIARIO (Incluido el de sociedades patrimoniales participadas)**

*	TIPO	DESCRIPCIÓN	MUNICIPIO	SUPERFICIE	FECHA DE ADQUISICIÓN	TITULO DE ADQUISICIÓN	%
	URBANO	VIVIENDA UNIFAMILIAR	TALAVERA DE LA REINA	45	OCT 2015	COMPRA/VENTA	100
	URBANO	VIVIENDA UNIFAMILIAR	TALAVERA LA NUEVA	225	2010	COMPRA/VENTA	100
	URBANO	VIVIENDA UNIFAMILIAR	TALAVERA DE LA REINA	163	NOV 2019	COMPRA/VENTA	100

\* Los bienes señalados con asterisco en el apartado VII.- PATRIMONIO INMOBILIARIO corresponden a sociedades patrimoniales participadas

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 26 DE JULIO DE 2022

MIGUEL ANGEL PERANTON GARCÍA

Firma del declarante

**VIII.- OTROS BIENES**

TIPO	DESCRIPCIÓN	VALOR
Pagares y certificaciones de depósito		
Concesiones administrativas		
Otros bienes patrimoniales conforme a la Ley del Impuesto sobre el Patrimonio		

**IX.- VEHÍCULOS, EMBARCACIONES Y AERONAVES**

FECHA DE ADQUISICIÓN	MARCA Y MODELO	VALOR
OCT 2015	AUDI A3	4600
JULIO 2011	MOTOCICLETA BMW R 1200 ADVENTURE	9200
DICIEMBRE 2020	MOTOCICLETA HONDA VT 600 SHADOW	2700

**DECLARACIÓN DE ACTIVIDADES**

ENTIDAD, EMPRESA U ORGANISMO	CARGO, PUESTO O ACTIVIDAD	FECHA DE INICIO	FECHA DE CESE
MIGAESPAGE SL	SUBDIRECTOR	08-02-2012	15-07-2019
AYTO TALAVERA	CONCEJAL	25-05-2017	13-06-2019
JCCM	ASESOR	07-08-2019	14-07-2022
JCCM	ADJUNTO/A JEFE/A PUBLICIDAD	15-07-2022	

**OBSERVACIONES**

--

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 26 DE JULIO DE 2022

MIGUEL ANGEL PERANTON GARCÍA

Firma del declarante

**DATOS PERSONALES DEL DECLARANTE**

FRANCISCO	PÉREZ	ALONSO
<small>NOMBRE</small>	<small>PRIMER APELLIDO</small>	<small>SEGUNDO APELLIDO</small>
Declara, en su condición de <input checked="" type="checkbox"/> titular <input type="checkbox"/> Cónyuge o persona con análoga relación		
<b>DELEGADO PROVINCIAL DE HACIENDA Y ADMINISTRACIONES PÚBLICAS</b>		
<small>CARGO</small>		
Con motivo de: <input type="checkbox"/> nombramiento <input type="checkbox"/> cese <input checked="" type="checkbox"/> declaración anual <input type="checkbox"/> _____		
Régimen económico del matrimonio: Ninguno		

**I.- INGRESOS PERCIBIDOS POR CARGOS, PUESTOS O TRABAJOS DEPENDIENTES EN ORGANISMOS O EMPRESAS EN EL EJERCICIO ANTERIOR A LA PRESENTE DECLARACIÓN**

	DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
Ingresos íntegros (a)	JUNTA DE COMUNIDADES DE CASTILLA LA MANCHA	63.453,85
Cotizaciones a Seguridad Social, Mutualidades de Funcionarios, deducciones de derechos pasivos y Colegios de Huérfanos (b)	COTIZACIONES SEGURIDAD SOCIAL	2.344,32
Retenciones por rendimientos del trabajo (c)	RETENCIONES IRPF	17.152,30
<b>INGRESOS NETOS PERCIBIDOS (a-b-c)</b>	<b>LIQUIDO</b>	<b>43.957,23</b>

**II.- OTROS INGRESOS PERCIBIDOS EN EL EJERCICIO ANTERIOR A LA PRESENTE DECLARACIÓN**

PROCEDENCIA	DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
Dietas de cualquier clase		
Pensiones, becas, subvenciones e indemnizaciones		
Rendimiento neto de actividades profesionales o empresariales		
Dividendos y participación en beneficios		
Intereses de cuentas, depósitos y activos financieros	INTERESES DE CUENTAS	220,04
Arrendamiento de bienes muebles e inmuebles y otros rendimientos del trabajo o capital mobiliario		

**III.- DONATIVOS A ENTIDADES SIN FINES LUCRATIVOS Y APORTACIONES A PARTIDOS POLÍTICOS, FEDERACIONES, COALICIONES O AGRUPACIONES DE ELECTORES**

DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
DONATIVO P.S.O.E.	1.320,00

**IV.- CUOTA LÍQUIDA PAGADA AL TESORO PÚBLICO POR IRPF Y PATRIMONIO**

	CUANTÍA
Renta de las Personas Físicas	13.855,34
Patrimonio	0,00

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 11 DE JULIO DE 2022

FRANCISCO PEREZ ALONSO

Firma del declarante

**V.- DEPÓSITOS BANCARIOS, ACCIONES, FONDOS DE INVERSIÓN, PÓLIZAS DE SEGURO U OTROS CON NATURALEZA ANÁLOGA**

TIPO	DESCRIPCIÓN	VALOR
Saldo medio total en cuentas bancarias	CUENTAS CORRIENTES Y DEPÓSITOS	165.655,87
Acciones en cualquier entidad jurídica negociada en mercados organizados		
Acciones y participaciones en el capital social de cualquier entidad jurídica no negociada en mercados organizados, que no tengan la consideración de sociedades patrimoniales		
Participaciones en cualquier tipo de entidad que haya tenido, en el último ejercicio fiscal, la consideración de sociedad patrimonial		
Fondos de inversión, seguros de vida, rentas temporales y vitalicias, planes de pensiones, títulos de deuda pública, obligaciones, bonos y otros de naturaleza análoga		
Bienes y derechos situados en el extranjero		

**VI.- DEUDAS**

DESCRIPCIÓN	SALDO PENDIENTE
PRESTAMO HIPOTECARIO CAIXABANK	44.766,22

**VII.- PATRIMONIO INMOBILIARIO (Incluido el de sociedades patrimoniales participadas)**

*	TIPO	DESCRIPCIÓN	MUNICIPIO	SUPERFICIE	FECHA DE ADQUISICIÓN	TITULO DE ADQUISICIÓN	%
	URBANO	VIVIENDA	CIUDAD REAL	90	9/9/2008	COMPRAVENTA	100
	URBANO	PLAZA GARAJE	CIUDAD REAL	13.20	9/9/2008	COMPRAVENTA	100
	URBANO	TRASTERO	CIUDAD REAL	4,31	9/9/2008	COMPRAVENTA	100

\* Los bienes señalados con asterisco en el apartado VII.- PATRIMONIO INMOBILIARIO corresponden a sociedades patrimoniales participadas

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 11 DE JULIO DE 2022

FRANCISCO PEREZ ALONSO

Firma del declarante

**VIII.- OTROS BIENES**

TIPO	DESCRIPCIÓN	VALOR
Pagares y certificaciones de depósito		
Concesiones administrativas		
Otros bienes patrimoniales conforme a la Ley del Impuesto sobre el Patrimonio		

**IX.- VEHÍCULOS, EMBARCACIONES Y AERONAVES**

FECHA DE ADQUISICIÓN	MARCA Y MODELO	VALOR
26-06-2002	COCHE HONDA ACCORD HP 2.3i VTEC	1.800,00
25-04-2013	MOTO SYM GTS 125 EVO	374,00

**DECLARACIÓN DE ACTIVIDADES**

ENTIDAD, EMPRESA U ORGANISMO	CARGO, PUESTO O ACTIVIDAD	FECHA DE INICIO	FECHA DE CESE
I.N.S.S./T.G.S.S. (SEGURIDAD SOCIAL)	SECRETARIO PROVINCIAL	26-06-2005	08-09-2015
JCCM.CONSEJERÍA DE HACIENDA Y AA.PP.	DIRECTOR PROVINCIAL	09-09-2015	24-07-2019
JCCM.CONSEJERÍA DE HACIENDA Y AA.PP.	DELEGADO PROVINCIAL	25-07-2019	

**OBSERVACIONES**

--

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 11 DE JULIO DE 2022

FRANCISCO PEREZ ALONSO

Firma del declarante

**DATOS PERSONALES DEL DECLARANTE**

FRANCISCO JAVIER	PEREZ	FERNANDEZ
<small>NOMBRE</small>	<small>PRIMER APELLIDO</small>	<small>SEGUNDO APELLIDO</small>
Declara, en su condición de <input checked="" type="checkbox"/> titular <input type="checkbox"/> Cónyuge o persona con análoga relación		
<b>DIRECTOR GENERAL DE DISCAPACIDAD</b>		
<small>CARGO</small>		
Con motivo de: <input type="checkbox"/> nombramiento <input type="checkbox"/> cese <input checked="" type="checkbox"/> declaración anual <input type="checkbox"/> _____		
Régimen económico del matrimonio: Gananciales		

**I.- INGRESOS PERCIBIDOS POR CARGOS, PUESTOS O TRABAJOS DEPENDIENTES EN ORGANISMOS O EMPRESAS EN EL EJERCICIO ANTERIOR A LA PRESENTE DECLARACIÓN**

	DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
Ingresos íntegros (a)	JCCM	71621
Cotizaciones a Seguridad Social, Mutualidades de Funcionarios, deducciones de derechos pasivos y Colegios de Huérfanos (b)		2344
Retenciones por rendimientos del trabajo (c)		19889
<b>INGRESOS NETOS PERCIBIDOS (a-b-c)</b>		<b>49.388,00</b>

**II.- OTROS INGRESOS PERCIBIDOS EN EL EJERCICIO ANTERIOR A LA PRESENTE DECLARACIÓN**

PROCEDECENCIA	DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
Dietas de cualquier clase		
Pensiones, becas, subvenciones e indemnizaciones		
Rendimiento neto de actividades profesionales o empresariales		
Dividendos y participación en beneficios		
Intereses de cuentas, depósitos y activos financieros		
Arrendamiento de bienes muebles e inmuebles y otros rendimientos del trabajo o capital mobiliario		

**III.- DONATIVOS A ENTIDADES SIN FINES LUCRATIVOS Y APORTACIONES A PARTIDOS POLÍTICOS, FEDERACIONES, COALICIONES O AGRUPACIONES DE ELECTORES**

DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
PARTIDO SOCIALISTA OBRERO ESPAÑOL	1140

**IV.- CUOTA LÍQUIDA PAGADA AL TESORO PÚBLICO POR IRPF Y PATRIMONIO**

	CUANTÍA
Renta de las Personas Físicas	18516
Patrimonio	

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 01 DE JULIO DE 2022

FRANCISCO JAVIER PEREZ FERNANDEZ

Firma del declarante



**V.- DEPÓSITOS BANCARIOS, ACCIONES, FONDOS DE INVERSIÓN, PÓLIZAS DE SEGURO U OTROS CON NATURALEZA ANÁLOGA**

TIPO	DESCRIPCIÓN	VALOR
Saldo medio total en cuentas bancarias	CAIXA, BANKINTER, CCM	59.000
Acciones en cualquier entidad jurídica negociada en mercados organizados		
Acciones y participaciones en el capital social de cualquier entidad jurídica no negociada en mercados organizados, que no tengan la consideración de sociedades patrimoniales		
Participaciones en cualquier tipo de entidad que haya tenido, en el último ejercicio fiscal, la consideración de sociedad patrimonial		
Fondos de inversión, seguros de vida, rentas temporales y vitalicias, planes de pensiones, títulos de deuda pública, obligaciones, bonos y otros de naturaleza análoga	PLANES DE PENSIONES CAIXA	60000
	FONDO INVERSION BANKINTER	25000
	SEGUROS DE VIDA	5000
Bienes y derechos situados en el extranjero		

**VI.- DEUDAS**

DESCRIPCIÓN	SALDO PENDIENTE

**VII.- PATRIMONIO INMOBILIARIO (Incluido el de sociedades patrimoniales participadas)**

*	TIPO	DESCRIPCIÓN	MUNICIPIO	SUPERFICIE	FECHA DE ADQUISICIÓN	TITULO DE ADQUISICIÓN	%
	URBANO	PISO	TOLEDO	130 M2	22/05/2003	COMPRAVENTA	50
	URBANO	GARAJE	TOLEDO	15M2	27/06/2006	COMPRAVENTA	50
	RÚSTICO	OLIVAR	MORAL DE CALATRAVA	1,34 ha	06/08/1998	HERENCIA	100
	RÚSTICO	OLIVAR	MORAL DE CALATRAVA	3,9 ha	01/06/1994	HERENCIA	100
	RÚSTICO	OLIVAR	MORAL DE CALATRAVA	2 ha	01/03/2010	COMPRAVENTA	50

\* Los bienes señalados con asterisco en el apartado VII.- PATRIMONIO INMOBILIARIO corresponden a sociedades patrimoniales participadas

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 01 DE JULIO DE 2022

FRANCISCO JAVIER PEREZ FERNANDEZ

Firma del declarante

**VIII.- OTROS BIENES**

TIPO	DESCRIPCIÓN	VALOR
Pagares y certificaciones de depósito		
Concesiones administrativas		
Otros bienes patrimoniales conforme a la Ley del Impuesto sobre el Patrimonio		

**IX.- VEHÍCULOS, EMBARCACIONES Y AERONAVES**

FECHA DE ADQUISICIÓN	MARCA Y MODELO	VALOR
02/07/2020	VOLKWAGEN T CROSS	14000
04/06/2012	VOLKWAGEN PASSAT	5656

**DECLARACIÓN DE ACTIVIDADES**

ENTIDAD, EMPRESA U ORGANISMO	CARGO, PUESTO O ACTIVIDAD	FECHA DE INICIO	FECHA DE CESE
JCCM	DIRECTOR GENERAL	18-07-2019	
JCCM	DIRECTOR GENERAL	14-07-2015	18-07-2019
JCCM	JEFE DE SECCION	30-06-2011	14-07-2015

**OBSERVACIONES**

--

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 01 DE JULIO DE 2022

FRANCISCO JAVIER PEREZ FERNANDEZ

Firma del declarante

**DECLARACIÓN OBLIGATORIA DEL CÓNYUGE  
O PERSONA CON ANÁLOGA RELACIÓN DE CONVIVENCIA AFECTIVA**

<b>Nombre y apellidos del declarante</b>
ALEJANDRA AROCO MUÑOZ

<b>Datos del titular del cargo público</b>	
<b>Cargo público</b>	DIRECTOR GENERAL DE DISCAPACIDAD
<b>Nombre y apellidos</b>	FRANCISCO JAVIER PEREZ FERNANDEZ

**I.- Participación en el capital de todo tipo de entidades, empresas y sociedades**

Tipo	Descripción	Valor
Acciones en cualquier entidad jurídica negociada en mercados organizados		
Acciones y participaciones en el capital social de cualquier entidad jurídica no negociada en mercados organizados, que no tengan la consideración de sociedades patrimoniales		
Participaciones en cualquier tipo de entidad que haya tenido, en el último ejercicio fiscal, la consideración de sociedad patrimonial		

**II.- Dirección, administración o asesoramiento en empresas o sociedades**

Empresa o Sociedad (pública o privada)	Actividad desempeñada	Fecha de inicio	Fecha de cese

**III.- Actividades desarrolladas en representación de la Administración Regional, en órganos colegiados o de dirección de organismos o empresas de capital público**

Entidad u Organismo	Actividad desempeñada	Fecha de inicio	Fecha de cese

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 01 DE JULIO DE 2022

Declaración firmada mediante código cifrado por  
ALEJANDRA AROCO MUÑOZ

Firma del cónyuge o persona análoga

**Anexo**

**DATOS PERSONALES DEL DECLARANTE**

DIEGO	PÉREZ	GONZÁLEZ
<small>NOMBRE</small>	<small>PRIMER APELLIDO</small>	<small>SEGUNDO APELLIDO</small>
Declara, en su condición de <input checked="" type="checkbox"/> titular <input type="checkbox"/> Cónyuge o persona con análoga relación		
<b>DELEGADO PROVINCIAL DE EDUCACIÓN, CULTURA Y DEPORTES</b>		
<small>CARGO</small>		
Con motivo de: <input type="checkbox"/> nombramiento <input type="checkbox"/> cese <input checked="" type="checkbox"/> declaración anual <input type="checkbox"/> _____		
Régimen económico del matrimonio: Gananciales		

**I.- INGRESOS PERCIBIDOS POR CARGOS, PUESTOS O TRABAJOS DEPENDIENTES EN ORGANISMOS O EMPRESAS EN EL EJERCICIO ANTERIOR A LA PRESENTE DECLARACIÓN**

	DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
Ingresos íntegros (a)	JUNTA DE COMUNIDADES DE CASTILLA-LA MANCHA	62171,70
Cotizaciones a Seguridad Social, Mutualidades de Funcionarios, deducciones de derechos pasivos y Colegios de Huérfanos (b)		2272,76
Retenciones por rendimientos del trabajo (c)		15580,26
<b>INGRESOS NETOS PERCIBIDOS (a-b-c)</b>		<b>44.318,68</b>

**II.- OTROS INGRESOS PERCIBIDOS EN EL EJERCICIO ANTERIOR A LA PRESENTE DECLARACIÓN**

PROCEDENCIA	DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
Dietas de cualquier clase		
Pensiones, becas, subvenciones e indemnizaciones		
Rendimiento neto de actividades profesionales o empresariales	ACTIVIDADES AGRÍCOLAS	6969,27
Dividendos y participación en beneficios		
Intereses de cuentas, depósitos y activos financieros	INTERESES BANCOS	1,10
Arrendamiento de bienes muebles e inmuebles y otros rendimientos del trabajo o capital mobiliario		

**III.- DONATIVOS A ENTIDADES SIN FINES LUCRATIVOS Y APORTACIONES A PARTIDOS POLÍTICOS, FEDERACIONES, COALICIONES O AGRUPACIONES DE ELECTORES**

DESCRIPCIÓN	CUANTÍA

**IV.- CUOTA LÍQUIDA PAGADA AL TESORO PÚBLICO POR IRPF Y PATRIMONIO**

	CUANTÍA
Renta de las Personas Físicas	15773,64
Patrimonio	

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 14 DE JULIO DE 2022

DIEGO PÉREZ GONZÁLEZ

Firma del declarante

**V.- DEPÓSITOS BANCARIOS, ACCIONES, FONDOS DE INVERSIÓN, PÓLIZAS DE SEGURO U OTROS CON NATURALEZA ANÁLOGA**

TIPO	DESCRIPCIÓN	VALOR
Saldo medio total en cuentas bancarias	BBVA, GLOBALCAJA, UNICAJA	252137,25
Acciones en cualquier entidad jurídica negociada en mercados organizados		
Acciones y participaciones en el capital social de cualquier entidad jurídica no negociada en mercados organizados, que no tengan la consideración de sociedades patrimoniales		
Participaciones en cualquier tipo de entidad que haya tenido, en el último ejercicio fiscal, la consideración de sociedad patrimonial		
Fondos de inversión, seguros de vida, rentas temporales y vitalicias, planes de pensiones, títulos de deuda pública, obligaciones, bonos y otros de naturaleza análoga	PLAN DE PENSIONES	7209,12
Bienes y derechos situados en el extranjero		

**VI.- DEUDAS**

DESCRIPCIÓN	SALDO PENDIENTE

**VII.- PATRIMONIO INMOBILIARIO (Incluido el de sociedades patrimoniales participadas)**

*	TIPO	DESCRIPCIÓN	MUNICIPIO	SUPERFICIE	FECHA DE ADQUISICIÓN	TÍTULO DE ADQUISICIÓN	%
	URBANO	VIVIENDA HABITUAL	ALBACETE	154	1994	EN PROPIEDAD	50
	URBANO	PLAZA GARAJE	ALBACETE	10	1994	EN PROPIEDAD	50

\* Los bienes señalados con asterisco en el apartado VII.- PATRIMONIO INMOBILIARIO corresponden a sociedades patrimoniales participadas

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 14 DE JULIO DE 2022

DIEGO PÉREZ GONZÁLEZ

Firma del declarante

**VIII.- OTROS BIENES**

TIPO	DESCRIPCIÓN	VALOR
Pagares y certificaciones de depósito		
Concesiones administrativas		
Otros bienes patrimoniales conforme a la Ley del Impuesto sobre el Patrimonio		

**IX.- VEHÍCULOS, EMBARCACIONES Y AERONAVES**

FECHA DE ADQUISICIÓN	MARCA Y MODELO	VALOR
2006	BMW X3	6800
2018	SKODA FABIA	11000

**DECLARACIÓN DE ACTIVIDADES**

ENTIDAD, EMPRESA U ORGANISMO	CARGO, PUESTO O ACTIVIDAD	FECHA DE INICIO	FECHA DE CESE
JUNTA DE COMUNIDADES CASTILLA-LA MANCHA	PROFESOR ENSEÑANZA SECUNDARIA	29-07-2014	28-07-2015
JUNTA DE COMUNIDADES CASTILLA-LA MANCHA	DIRECTOR PROVINCIAL	29-07-2015	31-07-2019
JUNTA DE COMUNIDADES CASTILLA-LA MANCHA	DELEGADO PROVINCIAL	01-08-2019	

**OBSERVACIONES**

--

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 14 DE JULIO DE 2022

DIEGO PÉREZ GONZÁLEZ

Firma del declarante

**DECLARACIÓN OBLIGATORIA DEL CÓNYUGE  
O PERSONA CON ANÁLOGA RELACIÓN DE CONVIVENCIA AFECTIVA**

<b>Nombre y apellidos del declarante</b>
MARÍA ISABEL CEBRIÁN PÉREZ

<b>Datos del titular del cargo público</b>	
<b>Cargo público</b>	DELEGADO PROVINCIAL DE EDUCACIÓN, CULTURA Y DEPORTES
<b>Nombre y apellidos</b>	DIEGO PÉREZ GONZÁLEZ

**I.- Participación en el capital de todo tipo de entidades, empresas y sociedades**

Tipo	Descripción	Valor
Acciones en cualquier entidad jurídica negociada en mercados organizados		
Acciones y participaciones en el capital social de cualquier entidad jurídica no negociada en mercados organizados, que no tengan la consideración de sociedades patrimoniales		
Participaciones en cualquier tipo de entidad que haya tenido, en el último ejercicio fiscal, la consideración de sociedad patrimonial		

**II.- Dirección, administración o asesoramiento en empresas o sociedades**

Empresa o Sociedad (pública o privada)	Actividad desempeñada	Fecha de inicio	Fecha de cese

**III.- Actividades desarrolladas en representación de la Administración Regional, en órganos colegiados o de dirección de organismos o empresas de capital público**

Entidad u Organismo	Actividad desempeñada	Fecha de inicio	Fecha de cese

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 14 DE JULIO DE 2022

Declaración firmada mediante código cifrado por  
MARÍA ISABEL CEBRIÁN PÉREZ

Firma del cónyuge o persona análoga

**Anexo**

**DATOS PERSONALES DEL DECLARANTE**

ANA	PÉREZ	HERRERA
<small>NOMBRE</small>	<small>PRIMER APELLIDO</small>	<small>SEGUNDO APELLIDO</small>
Declara, en su condición de <input checked="" type="checkbox"/> titular <input type="checkbox"/> Cónyuge o persona con análoga relación		
<b>ASESOR GRÁFICO</b>		
<small>CARGO</small>		
Con motivo de: <input type="checkbox"/> nombramiento <input type="checkbox"/> cese <input checked="" type="checkbox"/> declaración anual <input type="checkbox"/> _____		
Régimen económico del matrimonio: Separación de Bienes		

**I.- INGRESOS PERCIBIDOS POR CARGOS, PUESTOS O TRABAJOS DEPENDIENTES EN ORGANISMOS O EMPRESAS EN EL EJERCICIO ANTERIOR A LA PRESENTE DECLARACIÓN**

	DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
Ingresos íntegros (a)	Jccm	46237,72
Cotizaciones a Seguridad Social, Mutualidades de Funcionarios, deducciones de derechos pasivos y Colegios de Huérfanos (b)		3103,16
Retenciones por rendimientos del trabajo (c)		9913,49
<b>INGRESOS NETOS PERCIBIDOS (a-b-c)</b>		<b>33.221,07</b>

**II.- OTROS INGRESOS PERCIBIDOS EN EL EJERCICIO ANTERIOR A LA PRESENTE DECLARACIÓN**

PROCEDENCIA	DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
Dietas de cualquier clase		
Pensiones, becas, subvenciones e indemnizaciones		
Rendimiento neto de actividades profesionales o empresariales		
Dividendos y participación en beneficios		
Intereses de cuentas, depósitos y activos financieros		
Arrendamiento de bienes muebles e inmuebles y otros rendimientos del trabajo o capital mobiliario		

**III.- DONATIVOS A ENTIDADES SIN FINES LUCRATIVOS Y APORTACIONES A PARTIDOS POLÍTICOS, FEDERACIONES, COALICIONES O AGRUPACIONES DE ELECTORES**

DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
PARTIDO SOCIALISTA OBRERO ESPAÑOL	600
FUNDACIO INTERNACION AL JOSE CARRERAS	96
CRUZ ROJA	75

**IV.- CUOTA LÍQUIDA PAGADA AL TESORO PÚBLICO POR IRPF Y PATRIMONIO**

	CUANTÍA
Renta de las Personas Físicas	8992,08
Patrimonio	

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 27 DE JULIO DE 2022

ANA PÉREZ HERRERA

Firma del declarante



**V.- DEPÓSITOS BANCARIOS, ACCIONES, FONDOS DE INVERSIÓN, PÓLIZAS DE SEGURO U OTROS CON NATURALEZA ANÁLOGA**

TIPO	DESCRIPCIÓN	VALOR
Saldo medio total en cuentas bancarias	cuenta corriente	73483
Acciones en cualquier entidad jurídica negociada en mercados organizados		
Acciones y participaciones en el capital social de cualquier entidad jurídica no negociada en mercados organizados, que no tengan la consideración de sociedades patrimoniales		
Participaciones en cualquier tipo de entidad que haya tenido, en el último ejercicio fiscal, la consideración de sociedad patrimonial		
Fondos de inversión, seguros de vida, rentas temporales y vitalicias, planes de pensiones, títulos de deuda pública, obligaciones, bonos y otros de naturaleza análoga		
Bienes y derechos situados en el extranjero		

**VI.- DEUDAS**

DESCRIPCIÓN	SALDO PENDIENTE
Préstamo Hipotecario	116500

**VII.- PATRIMONIO INMOBILIARIO (Incluido el de sociedades patrimoniales participadas)**

*	TIPO	DESCRIPCIÓN	MUNICIPIO	SUPERFICIE	FECHA DE ADQUISICIÓN	TITULO DE ADQUISICIÓN	%
	URBANO	Vivienda	Nambroca (Toledo)	396	14/06/2022	Compraventa	66

\* Los bienes señalados con asterisco en el apartado VII.- PATRIMONIO INMOBILIARIO corresponden a sociedades patrimoniales participadas

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 27 DE JULIO DE 2022

ANA PÉREZ HERRERA

Firma del declarante

**VIII.- OTROS BIENES**

TIPO	DESCRIPCIÓN	VALOR
Pagares y certificaciones de depósito		
Concesiones administrativas		
Otros bienes patrimoniales conforme a la Ley del Impuesto sobre el Patrimonio		

**IX.- VEHÍCULOS, EMBARCACIONES Y AERONAVES**

FECHA DE ADQUISICIÓN	MARCA Y MODELO	VALOR
Noviembre 2012	Ford Focus	2907,00

**DECLARACIÓN DE ACTIVIDADES**

ENTIDAD, EMPRESA U ORGANISMO	CARGO, PUESTO O ACTIVIDAD	FECHA DE INICIO	FECHA DE CESE
JUNTA DE COMUNIDADES DE CASTILLALA MANCH	Asesor Gráfico	02-08-2019	
SEPECAM	Desempleado	02-04-2019	01-08-2019
Diario ABC	Redactor Gráfico	01-01-2006	02-04-2019

**OBSERVACIONES**

--

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 27 DE JULIO DE 2022

ANA PÉREZ HERRERA

Firma del declarante

**DECLARACIÓN OBLIGATORIA DEL CÓNYUGE  
O PERSONA CON ANÁLOGA RELACIÓN DE CONVIVENCIA AFECTIVA**

<b>Nombre y apellidos del declarante</b>
MANUEL GALA MEDRANO

<b>Datos del titular del cargo público</b>	
<b>Cargo público</b>	ASESOR GRÁFICO
<b>Nombre y apellidos</b>	ANA PÉREZ HERRERA

**I.- Participación en el capital de todo tipo de entidades, empresas y sociedades**

Tipo	Descripción	Valor
Acciones en cualquier entidad jurídica negociada en mercados organizados		
Acciones y participaciones en el capital social de cualquier entidad jurídica no negociada en mercados organizados, que no tengan la consideración de sociedades patrimoniales		
Participaciones en cualquier tipo de entidad que haya tenido, en el último ejercicio fiscal, la consideración de sociedad patrimonial		

**II.- Dirección, administración o asesoramiento en empresas o sociedades**

Empresa o Sociedad (pública o privada)	Actividad desempeñada	Fecha de inicio	Fecha de cese

**III.- Actividades desarrolladas en representación de la Administración Regional, en órganos colegiados o de dirección de organismos o empresas de capital público**

Entidad u Organismo	Actividad desempeñada	Fecha de inicio	Fecha de cese

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 27 DE JULIO DE 2022

Declaración firmada mediante código cifrado por  
MANUEL GALA MEDRANO

Firma del cónyuge o persona análoga

**Anexo**

**DATOS PERSONALES DEL DECLARANTE**

MERCEDES	PÉREZ	SAN FELIPE
<small>NOMBRE</small>	<small>PRIMER APELLIDO</small>	<small>SEGUNDO APELLIDO</small>
Declara, en su condición de <input checked="" type="checkbox"/> titular <input type="checkbox"/> Cónyuge o persona con análoga relación		
ASESORA		
<small>CARGO</small>		
Con motivo de: <input type="checkbox"/> nombramiento <input type="checkbox"/> cese <input checked="" type="checkbox"/> declaración anual <input type="checkbox"/> _____		
Régimen económico del matrimonio: Ninguno		

**I.- INGRESOS PERCIBIDOS POR CARGOS, PUESTOS O TRABAJOS DEPENDIENTES EN ORGANISMOS O EMPRESAS EN EL EJERCICIO ANTERIOR A LA PRESENTE DECLARACIÓN**

	DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
Ingresos íntegros (a)	JUNTA DE COMUNIDADES DE CASTILLA-LA MANCHA	48.733,90
Cotizaciones a Seguridad Social, Mutualidades de Funcionarios, deducciones de derechos pasivos y Colegios de Huérfanos (b)		3.094,56
Retenciones por rendimientos del trabajo (c)		10.792,55
<b>INGRESOS NETOS PERCIBIDOS (a-b-c)</b>		<b>34.846,79</b>

**II.- OTROS INGRESOS PERCIBIDOS EN EL EJERCICIO ANTERIOR A LA PRESENTE DECLARACIÓN**

PROCEDENCIA	DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
Dietas de cualquier clase		
Pensiones, becas, subvenciones e indemnizaciones		
Rendimiento neto de actividades profesionales o empresariales		
Dividendos y participación en beneficios	DIVIDENDOS ACCIONES CAIXABANK y BBVA	149,17
Intereses de cuentas, depósitos y activos financieros		
Arrendamiento de bienes muebles e inmuebles y otros rendimientos del trabajo o capital mobiliario		

**III.- DONATIVOS A ENTIDADES SIN FINES LUCRATIVOS Y APORTACIONES A PARTIDOS POLÍTICOS, FEDERACIONES, COALICIONES O AGRUPACIONES DE ELECTORES**

DESCRIPCIÓN	CUANTÍA

**IV.- CUOTA LÍQUIDA PAGADA AL TESORO PÚBLICO POR IRPF Y PATRIMONIO**

	CUANTÍA
Renta de las Personas Físicas	10.824,46
Patrimonio	

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 19 DE JULIO DE 2022

MERCEDES PÉREZ SAN FELIPE

Firma del declarante

**V.- DEPÓSITOS BANCARIOS, ACCIONES, FONDOS DE INVERSIÓN, PÓLIZAS DE SEGURO U OTROS CON NATURALEZA ANÁLOGA**

TIPO	DESCRIPCIÓN	VALOR
Saldo medio total en cuentas bancarias	CUENTAS DE AHORRO CAIXABANK, BBVA Y LIBERBANK	71.000
Acciones en cualquier entidad jurídica negociada en mercados organizados	2.378 TITULOS DE ACCIONES CAIXABANK	7.887,83
	1.068 TITULOS DE ACCIONES BBVA	4.549,68
Acciones y participaciones en el capital social de cualquier entidad jurídica no negociada en mercados organizados, que no tengan la consideración de sociedades patrimoniales		
Participaciones en cualquier tipo de entidad que haya tenido, en el último ejercicio fiscal, la consideración de sociedad patrimonial		
Fondos de inversión, seguros de vida, rentas temporales y vitalicias, planes de pensiones, títulos de deuda pública, obligaciones, bonos y otros de naturaleza análoga	FONDOS EN CAIXABANK Y BBVA	117.884,11
Bienes y derechos situados en el extranjero		

**VI.- DEUDAS**

DESCRIPCIÓN	SALDO PENDIENTE

**VII.- PATRIMONIO INMOBILIARIO (Incluido el de sociedades patrimoniales participadas)**

*	TIPO	DESCRIPCIÓN	MUNICIPIO	SUPERFICIE	FECHA DE ADQUISICIÓN	TITULO DE ADQUISICIÓN	%

\* Los bienes señalados con asterisco en el apartado VII.- PATRIMONIO INMOBILIARIO corresponden a sociedades patrimoniales participadas

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 19 DE JULIO DE 2022

MERCEDES PÉREZ SAN FELIPE

Firma del declarante

**VIII.- OTROS BIENES**

TIPO	DESCRIPCIÓN	VALOR
Pagares y certificaciones de depósito		
Concesiones administrativas		
Otros bienes patrimoniales conforme a la Ley del Impuesto sobre el Patrimonio		

**IX.- VEHÍCULOS, EMBARCACIONES Y AERONAVES**

FECHA DE ADQUISICIÓN	MARCA Y MODELO	VALOR
31 DE JULIO DE 2009	VOLKSWAGEN JETTA 2.0. TDI ADVANCE	1.790

**DECLARACIÓN DE ACTIVIDADES**

ENTIDAD, EMPRESA U ORGANISMO	CARGO, PUESTO O ACTIVIDAD	FECHA DE INICIO	FECHA DE CESE
JCCM	ASESORA	20-07-2015	

**OBSERVACIONES**

--

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 19 DE JULIO DE 2022

MERCEDES PÉREZ SAN FELIPE

Firma del declarante

**DATOS PERSONALES DEL DECLARANTE**

RAMÓN	PÉREZ	TORNERO
<small>NOMBRE</small>	<small>PRIMER APELLIDO</small>	<small>SEGUNDO APELLIDO</small>
Declara, en su condición de <input checked="" type="checkbox"/> titular <input type="checkbox"/> Cónyuge o persona con análoga relación		
DELEGADO PROVINCIAL DE HACIENDA Y ADMINISTRACIONES PÚBLICAS EN CUENCA		
<small>CARGO</small>		
Con motivo de: <input type="checkbox"/> nombramiento <input type="checkbox"/> cese <input checked="" type="checkbox"/> declaración anual <input type="checkbox"/> _____		
Régimen económico del matrimonio: Ninguno		

**I.- INGRESOS PERCIBIDOS POR CARGOS, PUESTOS O TRABAJOS DEPENDIENTES EN ORGANISMOS O EMPRESAS EN EL EJERCICIO ANTERIOR A LA PRESENTE DECLARACIÓN**

	DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
Ingresos íntegros (a)	Junta de Comunidades de Castilla-La Mancha	60.299,69
Cotizaciones a Seguridad Social, Mutualidades de Funcionarios, deducciones de derechos pasivos y Colegios de Huérfanos (b)		2.344,32
Retenciones por rendimientos del trabajo (c)		15.121,92
<b>INGRESOS NETOS PERCIBIDOS (a-b-c)</b>		<b>42.833,45</b>

**II.- OTROS INGRESOS PERCIBIDOS EN EL EJERCICIO ANTERIOR A LA PRESENTE DECLARACIÓN**

PROCEDENCIA	DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
Dietas de cualquier clase		
Pensiones, becas, subvenciones e indemnizaciones		
Rendimiento neto de actividades profesionales o empresariales		
Dividendos y participación en beneficios	BBVA, Santander, Telefónica, FAES Farma	22,31
Intereses de cuentas, depósitos y activos financieros	ING	0,69
Arrendamiento de bienes muebles e inmuebles y otros rendimientos del trabajo o capital mobiliario		

**III.- DONATIVOS A ENTIDADES SIN FINES LUCRATIVOS Y APORTACIONES A PARTIDOS POLÍTICOS, FEDERACIONES, COALICIONES O AGRUPACIONES DE ELECTORES**

DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
PSOE	1276
Cruz Roja	121,16
Fundación Florencio de la Fuente	35

**IV.- CUOTA LÍQUIDA PAGADA AL TESORO PÚBLICO POR IRPF Y PATRIMONIO**

	CUANTÍA
Renta de las Personas Físicas	13685,12
Patrimonio	0

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 25 DE JULIO DE 2022

RAMÓN PÉREZ TORNERO

Firma del declarante

**V.- DEPÓSITOS BANCARIOS, ACCIONES, FONDOS DE INVERSIÓN, PÓLIZAS DE SEGURO U OTROS CON NATURALEZA ANÁLOGA**

TIPO	DESCRIPCIÓN	VALOR
Saldo medio total en cuentas bancarias	Varias entidades	89.569,34
Acciones en cualquier entidad jurídica negociada en mercados organizados	298 acciones Telefónica	1.334,74
	203 BBVA + 136 Banco Santander + 700 Talgo	3.508,57
Acciones y participaciones en el capital social de cualquier entidad jurídica no negociada en mercados organizados, que no tengan la consideración de sociedades patrimoniales		
Participaciones en cualquier tipo de entidad que haya tenido, en el último ejercicio fiscal, la consideración de sociedad patrimonial		
Fondos de inversión, seguros de vida, rentas temporales y vitalicias, planes de pensiones, títulos de deuda pública, obligaciones, bonos y otros de naturaleza análoga	Ibercaja Oportunidad R. Fija 1.405 participaciones	12.918,70
	BNP Paribas Funds Aqua Clasic 18 participaciones	3.383,87
	Bankinter Seguro de Vida	39.236
Bienes y derechos situados en el extranjero		

**VI.- DEUDAS**

DESCRIPCIÓN	SALDO PENDIENTE
Hipoteca Caixabank (50% de la misma)	8.312,66
Hipoteca Bankinter	34.988,56

**VII.- PATRIMONIO INMOBILIARIO (Incluido el de sociedades patrimoniales participadas)**

*	TIPO	DESCRIPCIÓN	MUNICIPIO	SUPERFICIE	FECHA DE ADQUISICIÓN	TITULO DE ADQUISICIÓN	%
	URBANO	Vivienda	Cuenca	130	28-10-2003	Compra-Venta	50
	URBANO	Plaza de garaje	Cuenca		28-10-2003	Compra-venta	50
	URBANO	Plaza de garaje	Cuenca		25-07-2006	Compra-venta	50
	URBANO	Vivienda con plaza de garaje	Cuenca	99	10-07-2015	Compra-Venta	100
	RÚSTICO	Secano	Huete	13 Ha 93 as 98 ca	14-07-1987	Compra-venta	100
	RÚSTICO	Secano	Huete	88 as 40 ca	01-03-1997	Compra-venta	100
	RÚSTICO	Secano	Huete	58 as	01-03-1997	Compra-venta	100
	RÚSTICO	Secano	Saceda del Río (Huete)	1Ha 95 as 60 ca	01-03-1997	Compra-venta	100

\* Los bienes señalados con asterisco en el apartado VII.- PATRIMONIO INMOBILIARIO corresponden a sociedades patrimoniales participadas

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 25 DE JULIO DE 2022

RAMÓN PÉREZ TORNERO

Firma del declarante



**VII.- PATRIMONIO INMOBILIARIO (continuación)**

*	TIPO	DESCRIPCIÓN	MUNICIPIO	SUPERFICIE	FECHA DE ADQUISICIÓN	TITULO DE ADQUISICIÓN	%
	RÚSTICO	Secano	Saceda del Río (Huate)	4 ha 49 as 20 ca	01-03-1997	Compra-venta	100
	RÚSTICO	Secano	Saceda del Río (Huate)	4 ha 86 as 40 ca	22-04-2003	Compra-venta	100
	RÚSTICO	Secano	Valdemoro del Rey (Huate)	8 ha 25 as 72 ca	22-04-2003	Compra-venta	100
	URBANO	Vivienda	Cuenca	140	02-03-2021	Herencia. Nuda propi	16
	URBANO	Vivienda	Huate	160	02-03-2021	Herencia. Nuda Propi	16
	RÚSTICO	Secano	Huate	1,23 Hc	02-03-2021	Herencia. Nuda propi	50
	RÚSTICO	Secano	Huate	3,68 Hc	02-03-2021	Herencia. Nuda propi	50
	RÚSTICO	Secano	Huate	0,09 Hc	02-03-2021	Herencia. Nuda propi	50
	RÚSTICO	Secano	Saceda del Río	13,44 Hc	02-03-2021	Herencia. Nuda propi	50
	RÚSTICO	Olivar	Saceda del Río	0,23	02-03-2021	Herencia. Nuda propi	50
	RÚSTICO	Secano	Huate	3,69 Hc	24-06-2021	Compra-Venta	33
	RÚSTICO	Secano	Huate	9,04 Hc	24-06-2021	Compra-venta	33

\* Los bienes señalados con asterisco en el apartado VII.- PATRIMONIO INMOBILIARIO corresponden a sociedades patrimoniales participadas

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 25 DE JULIO DE 2022

RAMÓN PÉREZ TORNERO

Firma del declarante

**2 bis**

**VIII.- OTROS BIENES**

TIPO	DESCRIPCIÓN	VALOR
Pagares y certificaciones de depósito		
Concesiones administrativas		
Otros bienes patrimoniales conforme a la Ley del Impuesto sobre el Patrimonio		

**IX.- VEHÍCULOS, EMBARCACIONES Y AERONAVES**

FECHA DE ADQUISICIÓN	MARCA Y MODELO	VALOR
Noviembre 2008	Ford Mondeo	5.100
Noviembre 2012	Hyonsung Comet 650 GT (comprada de 2ª mano)	800

**DECLARACIÓN DE ACTIVIDADES**

ENTIDAD, EMPRESA U ORGANISMO	CARGO, PUESTO O ACTIVIDAD	FECHA DE INICIO	FECHA DE CESE
Funcionario JCCM	Técnico de Archivos	12-11-2000	04-11-2015
Funcionario JCCM	Director Provincial Hacienda y AAPP	05-11-2015	24-07-2019
JCCM	Delegado Provincial Hacienda y AAPP	25-07-2019	
Ayuntamiento de Cuenca, Maderas S.A.	Consejero	01-08-2019	

**OBSERVACIONES**

--

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 25 DE JULIO DE 2022

RAMÓN PÉREZ TORNERO

Firma del declarante

**DATOS PERSONALES DEL DECLARANTE**

RAFAEL	PEREZAGUA	DELGADO
<small>NOMBRE</small>	<small>PRIMER APELLIDO</small>	<small>SEGUNDO APELLIDO</small>
Declara, en su condición de <input checked="" type="checkbox"/> titular <input type="checkbox"/> Cónyuge o persona con análoga relación		
SECRETARIA GENERAL DE PRESIDENCIA		
<small>CARGO</small>		
Con motivo de: <input type="checkbox"/> nombramiento <input type="checkbox"/> cese <input checked="" type="checkbox"/> declaración anual <input type="checkbox"/> _____		
Régimen económico del matrimonio: Ninguno		

**I.- INGRESOS PERCIBIDOS POR CARGOS, PUESTOS O TRABAJOS DEPENDIENTES EN ORGANISMOS O EMPRESAS EN EL EJERCICIO ANTERIOR A LA PRESENTE DECLARACIÓN**

	DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
Ingresos íntegros (a)	Junta de Comunidades de Castilla-La Mancha	70.755,58
Cotizaciones a Seguridad Social, Mutualidades de Funcionarios, deducciones de derechos pasivos y Colegios de Huérfanos (b)	Seguridad Social	3.125,76
Retenciones por rendimientos del trabajo (c)		19.379,92
<b>INGRESOS NETOS PERCIBIDOS (a-b-c)</b>		<b>48.249,90</b>

**II.- OTROS INGRESOS PERCIBIDOS EN EL EJERCICIO ANTERIOR A LA PRESENTE DECLARACIÓN**

PROCEDECENCIA	DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
Dietas de cualquier clase		
Pensiones, becas, subvenciones e indemnizaciones		
Rendimiento neto de actividades profesionales o empresariales		
Dividendos y participación en beneficios		
Intereses de cuentas, depósitos y activos financieros		
Arrendamiento de bienes muebles e inmuebles y otros rendimientos del trabajo o capital mobiliario		

**III.- DONATIVOS A ENTIDADES SIN FINES LUCRATIVOS Y APORTACIONES A PARTIDOS POLÍTICOS, FEDERACIONES, COALICIONES O AGRUPACIONES DE ELECTORES**

DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
Mensajeros de la Paz	480,00
PSOE	1.284,12

**IV.- CUOTA LÍQUIDA PAGADA AL TESORO PÚBLICO POR IRPF Y PATRIMONIO**

	CUANTÍA
Renta de las Personas Físicas	18.715,52
Patrimonio	

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 01 DE JULIO DE 2022

RAFAEL PEREZAGUA DELGADO

Firma del declarante

**V.- DEPÓSITOS BANCARIOS, ACCIONES, FONDOS DE INVERSIÓN, PÓLIZAS DE SEGURO U OTROS CON NATURALEZA ANÁLOGA**

TIPO	DESCRIPCIÓN	VALOR
Saldo medio total en cuentas bancarias	Banco Santander	32.895,71
Acciones en cualquier entidad jurídica negociada en mercados organizados		
Acciones y participaciones en el capital social de cualquier entidad jurídica no negociada en mercados organizados, que no tengan la consideración de sociedades patrimoniales		
Participaciones en cualquier tipo de entidad que haya tenido, en el último ejercicio fiscal, la consideración de sociedad patrimonial		
Fondos de inversión, seguros de vida, rentas temporales y vitalicias, planes de pensiones, títulos de deuda pública, obligaciones, bonos y otros de naturaleza análoga	Fondo Santander Generación 1	94.094,10
Bienes y derechos situados en el extranjero		

**VI.- DEUDAS**

DESCRIPCIÓN	SALDO PENDIENTE

**VII.- PATRIMONIO INMOBILIARIO (Incluido el de sociedades patrimoniales participadas)**

*	TIPO	DESCRIPCIÓN	MUNICIPIO	SUPERFICIE	FECHA DE ADQUISICIÓN	TITULO DE ADQUISICIÓN	%
	URBANO	Vivienda-piso	Toledo	140	22-1-2019	Compraventa	100%

\* Los bienes señalados con asterisco en el apartado VII.- PATRIMONIO INMOBILIARIO corresponden a sociedades patrimoniales participadas

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 01 DE JULIO DE 2022

RAFAEL PEREZAGUA DELGADO

Firma del declarante

**VIII.- OTROS BIENES**

TIPO	DESCRIPCIÓN	VALOR
Pagares y certificaciones de depósito		
Concesiones administrativas		
Otros bienes patrimoniales conforme a la Ley del Impuesto sobre el Patrimonio		

**IX.- VEHÍCULOS, EMBARCACIONES Y AERONAVES**

FECHA DE ADQUISICIÓN	MARCA Y MODELO	VALOR

**DECLARACIÓN DE ACTIVIDADES**

ENTIDAD, EMPRESA U ORGANISMO	CARGO, PUESTO O ACTIVIDAD	FECHA DE INICIO	FECHA DE CESE
Junta de Comunidades Castilla-La Mancha	Secretario General Presidencia	10-07-2015	
Fundación Impulsa	Presidente	05-04-2016	
Fundación "Colección Roberto Polo"	Consejero	24-07-2018	
Empresa Municipal Toletum Visigodo	Consejero	29-05-2017	

**OBSERVACIONES**

--

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 01 DE JULIO DE 2022

RAFAEL PEREZAGUA DELGADO

Firma del declarante

**DATOS PERSONALES DEL DECLARANTE**

CRUZ	PONCE	ISLA
<small>NOMBRE</small>	<small>PRIMER APELLIDO</small>	<small>SEGUNDO APELLIDO</small>
Declara, en su condición de <input checked="" type="checkbox"/> titular <input type="checkbox"/> Cónyuge o persona con análoga relación		
DIRECCIÓN GENERAL DE AGRICULTURA Y GANADERÍA		
<small>CARGO</small>		
Con motivo de: <input type="checkbox"/> nombramiento <input type="checkbox"/> cese <input checked="" type="checkbox"/> declaración anual <input type="checkbox"/> _____		
Régimen económico del matrimonio: Gananciales		

**I.- INGRESOS PERCIBIDOS POR CARGOS, PUESTOS O TRABAJOS DEPENDIENTES EN ORGANISMOS O EMPRESAS EN EL EJERCICIO ANTERIOR A LA PRESENTE DECLARACIÓN**

	DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
Ingresos íntegros (a)	JUNTA DE COMUNIDADES DE CASTILLA-LA MANCHA	71.048,48
Cotizaciones a Seguridad Social, Mutualidades de Funcionarios, deducciones de derechos pasivos y Colegios de Huérfanos (b)		2.344,32
Retenciones por rendimientos del trabajo (c)		19.862,29
<b>INGRESOS NETOS PERCIBIDOS (a-b-c)</b>		<b>48.841,87</b>

**II.- OTROS INGRESOS PERCIBIDOS EN EL EJERCICIO ANTERIOR A LA PRESENTE DECLARACIÓN**

PROCEDECENCIA	DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
Dietas de cualquier clase		
Pensiones, becas, subvenciones e indemnizaciones		
Rendimiento neto de actividades profesionales o empresariales		
Dividendos y participación en beneficios		
Intereses de cuentas, depósitos y activos financieros		
Arrendamiento de bienes muebles e inmuebles y otros rendimientos del trabajo o capital mobiliario		

**III.- DONATIVOS A ENTIDADES SIN FINES LUCRATIVOS Y APORTACIONES A PARTIDOS POLÍTICOS, FEDERACIONES, COALICIONES O AGRUPACIONES DE ELECTORES**

DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
ACNUR, CRUZ ROJA, INTERMON OXFAM, AECC	478,00
APORTACION PSOE	1080,00

**IV.- CUOTA LÍQUIDA PAGADA AL TESORO PÚBLICO POR IRPF Y PATRIMONIO**

	CUANTÍA
Renta de las Personas Físicas	19.781,79
Patrimonio	

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 21 DE JULIO DE 2022

CRUZ PONCE ISLA

Firma del declarante

**V.- DEPÓSITOS BANCARIOS, ACCIONES, FONDOS DE INVERSIÓN, PÓLIZAS DE SEGURO U OTROS CON NATURALEZA ANÁLOGA**

TIPO	DESCRIPCIÓN	VALOR
Saldo medio total en cuentas bancarias	CUENTA AHORRO	12.577,40
Acciones en cualquier entidad jurídica negociada en mercados organizados		
Acciones y participaciones en el capital social de cualquier entidad jurídica no negociada en mercados organizados, que no tengan la consideración de sociedades patrimoniales		
Participaciones en cualquier tipo de entidad que haya tenido, en el último ejercicio fiscal, la consideración de sociedad patrimonial		
Fondos de inversión, seguros de vida, rentas temporales y vitalicias, planes de pensiones, títulos de deuda pública, obligaciones, bonos y otros de naturaleza análoga		
Bienes y derechos situados en el extranjero		

**VI.- DEUDAS**

DESCRIPCIÓN	SALDO PENDIENTE
CRÉDITO HIPOTECARIO	39.279,47
CRÉDITO HIPOTECARIO	78.749,77

**VII.- PATRIMONIO INMOBILIARIO (Incluido el de sociedades patrimoniales participadas)**

*	TIPO	DESCRIPCIÓN	MUNICIPIO	SUPERFICIE	FECHA DE ADQUISICIÓN	TITULO DE ADQUISICIÓN	%
	URBANO	PISO	TOLEDO	90	05-2002	COMPRA	100
	URBANO	CASA	NAMBROCA	280	09-2016	COMPRA	50

\* Los bienes señalados con asterisco en el apartado VII.- PATRIMONIO INMOBILIARIO corresponden a sociedades patrimoniales participadas

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 21 DE JULIO DE 2022

CRUZ PONCE ISLA

Firma del declarante

**VIII.- OTROS BIENES**

TIPO	DESCRIPCIÓN	VALOR
Pagares y certificaciones de depósito		
Concesiones administrativas		
Otros bienes patrimoniales conforme a la Ley del Impuesto sobre el Patrimonio		

**IX.- VEHÍCULOS, EMBARCACIONES Y AERONAVES**

FECHA DE ADQUISICIÓN	MARCA Y MODELO	VALOR
05-2005	TOYOTA COROLLA	1.290,00

**DECLARACIÓN DE ACTIVIDADES**

ENTIDAD, EMPRESA U ORGANISMO	CARGO, PUESTO O ACTIVIDAD	FECHA DE INICIO	FECHA DE CESE
CONSEJERÍA DE AGRICULTURA	TÉCNICA SUPERIOR DE APOYO	20-08-2011	15-07-2015
CONSEJERÍA DE AGRICULTURA, M.A. Y D. RUR	DIRECTORA GENERAL AGRIC. Y GANADERÍA	16-07-2015	17-07-2019
CONSEJERÍA AGRICULTURA, AGUA Y D. RURAL	DIRECTORA GENERAL AGRIC. Y GANADERÍA	18-07-2019	

**OBSERVACIONES**

--

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 21 DE JULIO DE 2022

CRUZ PONCE ISLA

Firma del declarante



**DECLARACIÓN OBLIGATORIA DEL CÓNYUGE  
O PERSONA CON ANÁLOGA RELACIÓN DE CONVIVENCIA AFECTIVA**

<b>Nombre y apellidos del declarante</b>
JUAN FELIPE RAMOS MUÑOZ

<b>Datos del titular del cargo público</b>	
<b>Cargo público</b>	DIRECCIÓN GENERAL DE AGRICULTURA Y GANADERÍA
<b>Nombre y apellidos</b>	CRUZ PONCE ISLA

**I.- Participación en el capital de todo tipo de entidades, empresas y sociedades**

Tipo	Descripción	Valor
Acciones en cualquier entidad jurídica negociada en mercados organizados		
Acciones y participaciones en el capital social de cualquier entidad jurídica no negociada en mercados organizados, que no tengan la consideración de sociedades patrimoniales		
Participaciones en cualquier tipo de entidad que haya tenido, en el último ejercicio fiscal, la consideración de sociedad patrimonial		

**II.- Dirección, administración o asesoramiento en empresas o sociedades**

Empresa o Sociedad (pública o privada)	Actividad desempeñada	Fecha de inicio	Fecha de cese
Alphabet España Fleet Manageme	Alquiler largo plazo vehículos	15-04-1999	

**III.- Actividades desarrolladas en representación de la Administración Regional, en órganos colegiados o de dirección de organismos o empresas de capital público**

Entidad u Organismo	Actividad desempeñada	Fecha de inicio	Fecha de cese

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 21 DE JULIO DE 2022

Declaración firmada mediante código cifrado por  
JUAN FELIPE RAMOS MUÑOZ

Firma del cónyuge o persona análoga

**Anexo**

**DATOS PERSONALES DEL DECLARANTE**

JOSE MARÍA	PONOS	CARRASCO
<small>NOMBRE</small>	<small>PRIMER APELLIDO</small>	<small>SEGUNDO APELLIDO</small>
Declara, en su condición de <input checked="" type="checkbox"/> titular <input type="checkbox"/> Cónyuge o persona con análoga relación		
<b>ASESOR</b>		
<small>CARGO</small>		
Con motivo de: <input type="checkbox"/> nombramiento <input type="checkbox"/> cese <input checked="" type="checkbox"/> declaración anual <input type="checkbox"/> _____		
Régimen económico del matrimonio: Ninguno		

**I.- INGRESOS PERCIBIDOS POR CARGOS, PUESTOS O TRABAJOS DEPENDIENTES EN ORGANISMOS O EMPRESAS EN EL EJERCICIO ANTERIOR A LA PRESENTE DECLARACIÓN**

	DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
Ingresos íntegros (a)	JUNTA DE COMUNIDADES DE CASTILLA LA MANCHA	59.793,06
Cotizaciones a Seguridad Social, Mutualidades de Funcionarios, deducciones de derechos pasivos y Colegios de Huérfanos (b)		3.101,40
Retenciones por rendimientos del trabajo (c)		14.882,48
<b>INGRESOS NETOS PERCIBIDOS (a-b-c)</b>		<b>41.809,18</b>

**II.- OTROS INGRESOS PERCIBIDOS EN EL EJERCICIO ANTERIOR A LA PRESENTE DECLARACIÓN**

PROCEDECENCIA	DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
Dietas de cualquier clase		
Pensiones, becas, subvenciones e indemnizaciones		
Rendimiento neto de actividades profesionales o empresariales		
Dividendos y participación en beneficios		
Intereses de cuentas, depósitos y activos financieros		
Arrendamiento de bienes muebles e inmuebles y otros rendimientos del trabajo o capital mobiliario		

**III.- DONATIVOS A ENTIDADES SIN FINES LUCRATIVOS Y APORTACIONES A PARTIDOS POLÍTICOS, FEDERACIONES, COALICIONES O AGRUPACIONES DE ELECTORES**

DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
PARTIDO SOCIALISTA OBRERO ESPAÑOL	900

**IV.- CUOTA LÍQUIDA PAGADA AL TESORO PÚBLICO POR IRPF Y PATRIMONIO**

	CUANTÍA
Renta de las Personas Físicas	14.462,92
Patrimonio	

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 06 DE JULIO DE 2022

JOSE MARÍA PONOS CARRASCO

Firma del declarante

**V.- DEPÓSITOS BANCARIOS, ACCIONES, FONDOS DE INVERSIÓN, PÓLIZAS DE SEGURO U OTROS CON NATURALEZA ANÁLOGA**

TIPO	DESCRIPCIÓN	VALOR
Saldo medio total en cuentas bancarias	CUENTA BANCARIA	31763
Acciones en cualquier entidad jurídica negociada en mercados organizados		
Acciones y participaciones en el capital social de cualquier entidad jurídica no negociada en mercados organizados, que no tengan la consideración de sociedades patrimoniales		
Participaciones en cualquier tipo de entidad que haya tenido, en el último ejercicio fiscal, la consideración de sociedad patrimonial		
Fondos de inversión, seguros de vida, rentas temporales y vitalicias, planes de pensiones, títulos de deuda pública, obligaciones, bonos y otros de naturaleza análoga		
Bienes y derechos situados en el extranjero		

**VI.- DEUDAS**

DESCRIPCIÓN	SALDO PENDIENTE

**VII.- PATRIMONIO INMOBILIARIO (Incluido el de sociedades patrimoniales participadas)**

*	TIPO	DESCRIPCIÓN	MUNICIPIO	SUPERFICIE	FECHA DE ADQUISICIÓN	TITULO DE ADQUISICIÓN	%

\* Los bienes señalados con asterisco en el apartado VII.- PATRIMONIO INMOBILIARIO corresponden a sociedades patrimoniales participadas

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 06 DE JULIO DE 2022

JOSE MARÍA PONOS CARRASCO

Firma del declarante

**VIII.- OTROS BIENES**

TIPO	DESCRIPCIÓN	VALOR
Pagares y certificaciones de depósito		
Concesiones administrativas		
Otros bienes patrimoniales conforme a la Ley del Impuesto sobre el Patrimonio		

**IX.- VEHÍCULOS, EMBARCACIONES Y AERONAVES**

FECHA DE ADQUISICIÓN	MARCA Y MODELO	VALOR

**DECLARACIÓN DE ACTIVIDADES**

ENTIDAD, EMPRESA U ORGANISMO	CARGO, PUESTO O ACTIVIDAD	FECHA DE INICIO	FECHA DE CESE
JUNTA DE COMUNIDADES CASTILLA LA MANCHA	ASESOR PRENSA	15-10-2015	
AIR ROOMS MADRID- GIS TRADE CENTER	RECEPCIONISTA	14-05-2014	01-10-2015

**OBSERVACIONES**

--

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 06 DE JULIO DE 2022

JOSE MARÍA PONOS CARRASCO

Firma del declarante

**DATOS PERSONALES DEL DECLARANTE**

AGAPITO	PORTILLO	SÁNCHEZ
<small>NOMBRE</small>	<small>PRIMER APELLIDO</small>	<small>SEGUNDO APELLIDO</small>
Declara, en su condición de <input checked="" type="checkbox"/> titular <input type="checkbox"/> Cónyuge o persona con análoga relación <b>VICESONSEJERO DE MEDIO RURAL</b>		
<small>CARGO</small>		
Con motivo de: <input type="checkbox"/> nombramiento <input type="checkbox"/> cese <input checked="" type="checkbox"/> declaración anual <input type="checkbox"/> _____		
Régimen económico del matrimonio: Ninguno		

**I.- INGRESOS PERCIBIDOS POR CARGOS, PUESTOS O TRABAJOS DEPENDIENTES EN ORGANISMOS O EMPRESAS EN EL EJERCICIO ANTERIOR A LA PRESENTE DECLARACIÓN**

	DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
Ingresos íntegros (a)	Junta de Comunidades de Castilla-La Mancha	76.322,80
Cotizaciones a Seguridad Social, Mutualidades de Funcionarios, deducciones de derechos pasivos y Colegios de Huérfanos (b)	Junta de Comunidades de Castilla-La Mancha	2.344,32
Retenciones por rendimientos del trabajo (c)	Junta de Comunidades de Castilla-La Mancha	22.232,84
<b>INGRESOS NETOS PERCIBIDOS (a-b-c)</b>	Junta de Comunidades de Castilla-La Mancha	<b>51.745,64</b>

**II.- OTROS INGRESOS PERCIBIDOS EN EL EJERCICIO ANTERIOR A LA PRESENTE DECLARACIÓN**

PROCEDECENCIA	DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
Dietas de cualquier clase		
Pensiones, becas, subvenciones e indemnizaciones		
Rendimiento neto de actividades profesionales o empresariales	Alojamiento turístico extrahotelero	2.383,27
Dividendos y participación en beneficios	Banco Santander	98,59
Intereses de cuentas, depósitos y activos financieros	Banco Santander	55,61
Arrendamiento de bienes muebles e inmuebles y otros rendimientos del trabajo o capital mobiliario	Santander	2,90

**III.- DONATIVOS A ENTIDADES SIN FINES LUCRATIVOS Y APORTACIONES A PARTIDOS POLÍTICOS, FEDERACIONES, COALICIONES O AGRUPACIONES DE ELECTORES**

DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
Cruz Roja y Medicos sin frontera	310
PSCM-PSOE	1390

**IV.- CUOTA LÍQUIDA PAGADA AL TESORO PÚBLICO POR IRPF Y PATRIMONIO**

	CUANTÍA
Renta de las Personas Físicas	21.013,54
Patrimonio	

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 15 DE JULIO DE 2022

AGAPITO PORTILLO SANCHEZ

Firma del declarante

**V.- DEPÓSITOS BANCARIOS, ACCIONES, FONDOS DE INVERSIÓN, PÓLIZAS DE SEGURO U OTROS CON NATURALEZA ANÁLOGA**

TIPO	DESCRIPCIÓN	VALOR
Saldo medio total en cuentas bancarias	Banco Santander	34150
Acciones en cualquier entidad jurídica negociada en mercados organizados	Banco Santander (San S) 42 títulos a 2,38	99,93
Acciones y participaciones en el capital social de cualquier entidad jurídica no negociada en mercados organizados, que no tengan la consideración de sociedades patrimoniales		
Participaciones en cualquier tipo de entidad que haya tenido, en el último ejercicio fiscal, la consideración de sociedad patrimonial		
Fondos de inversión, seguros de vida, rentas temporales y vitalicias, planes de pensiones, títulos de deuda pública, obligaciones, bonos y otros de naturaleza análoga	Planes de pensiones Banco Santander	55092,57
	Fondos de inversión Banco Santander	35622,60
	Seguros de vida	487,91
Bienes y derechos situados en el extranjero		

**VI.- DEUDAS**

DESCRIPCIÓN	SALDO PENDIENTE
Prestamo hipotecario con Banco de Castilla La Mancha SA	74000

**VII.- PATRIMONIO INMOBILIARIO (Incluido el de sociedades patrimoniales participadas)**

*	TIPO	DESCRIPCIÓN	MUNICIPIO	SUPERFICIE	FECHA DE ADQUISICIÓN	TITULO DE ADQUISICIÓN	%
	URBANO	VIVIENDA	TOLEDO	170	2008	Compraventa	100
	URBANO	VIVIENDA	CACERES	130	2005	Herencia	100
	URBANO	VIVIENDA	Aldeacentenera (Cáceres)	212	1995	Donación	50
	URBANO	VIVIENDA	Aldeacentenera (Cáceres)	267	1995	Donación	50
	URBANO	VIVIENDA	Aldeacentenera (Cáceres)	140	1995	Donación	50
	URBANO	NAVE	Aldeacentenera (Cáceres)	21	1995	Donación	50
	RÚSTICO	FINCA	Aldeacentenera (Cáceres)	76150	1995	Donación	50

\* Los bienes señalados con asterisco en el apartado VII.- PATRIMONIO INMOBILIARIO corresponden a sociedades patrimoniales participadas

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 15 DE JULIO DE 2022

AGAPITO PORTILLO SANCHEZ

Firma del declarante

**VIII.- OTROS BIENES**

TIPO	DESCRIPCIÓN	VALOR
Pagares y certificaciones de depósito		
Concesiones administrativas		
Otros bienes patrimoniales conforme a la Ley del Impuesto sobre el Patrimonio		

**IX.- VEHÍCULOS, EMBARCACIONES Y AERONAVES**

FECHA DE ADQUISICIÓN	MARCA Y MODELO	VALOR
2015	BMW 320 D	15000

**DECLARACIÓN DE ACTIVIDADES**

ENTIDAD, EMPRESA U ORGANISMO	CARGO, PUESTO O ACTIVIDAD	FECHA DE INICIO	FECHA DE CESE
JCCM	TECNICO SUPERIOR	27-09-2011	21-07-2015
JCCM	D. G. INDUSTRIAS AGROALIMENTARIAS Y COOP	22-07-2015	14-09-2016
JCCM	VICECONSEJERO DE MEDIO AMBIENTE	15-09-2016	18-07-2019
JCCM	VICECONSEJERO DE MEDIO RURAL	18-07-2019	

**OBSERVACIONES**

--

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 15 DE JULIO DE 2022

AGAPITO PORTILLO SANCHEZ

Firma del declarante

**DATOS PERSONALES DEL DECLARANTE**

LAURA	PORTO	MATA
<small>NOMBRE</small>	<small>PRIMER APELLIDO</small>	<small>SEGUNDO APELLIDO</small>
Declara, en su condición de <input checked="" type="checkbox"/> titular <input type="checkbox"/> Cónyuge o persona con análoga relación		
<b>ASESORA GABINETE</b>		
<small>CARGO</small>		
Con motivo de: <input type="checkbox"/> nombramiento <input type="checkbox"/> cese <input checked="" type="checkbox"/> declaración anual <input type="checkbox"/> _____		
Régimen económico del matrimonio: Ninguno		

**I.- INGRESOS PERCIBIDOS POR CARGOS, PUESTOS O TRABAJOS DEPENDIENTES EN ORGANISMOS O EMPRESAS EN EL EJERCICIO ANTERIOR A LA PRESENTE DECLARACIÓN**

	DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
Ingresos íntegros (a)	JCCM	40965,84
Cotizaciones a Seguridad Social, Mutualidades de Funcionarios, deducciones de derechos pasivos y Colegios de Huérfanos (b)	SEGURIDAD SOCIAL	1973,76
Retenciones por rendimientos del trabajo (c)		8332,42
<b>INGRESOS NETOS PERCIBIDOS (a-b-c)</b>	JCCM	30.659,66

**II.- OTROS INGRESOS PERCIBIDOS EN EL EJERCICIO ANTERIOR A LA PRESENTE DECLARACIÓN**

PROCEDECENCIA	DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
Dietas de cualquier clase		
Pensiones, becas, subvenciones e indemnizaciones		
Rendimiento neto de actividades profesionales o empresariales		
Dividendos y participación en beneficios		
Intereses de cuentas, depósitos y activos financieros	INTERESES CUENTAS BANCARIAS	538,18
Arrendamiento de bienes muebles e inmuebles y otros rendimientos del trabajo o capital mobiliario	ARRENDAMIENTO VIVIENDA	4400

**III.- DONATIVOS A ENTIDADES SIN FINES LUCRATIVOS Y APORTACIONES A PARTIDOS POLÍTICOS, FEDERACIONES, COALICIONES O AGRUPACIONES DE ELECTORES**

DESCRIPCIÓN	CUANTÍA

**IV.- CUOTA LÍQUIDA PAGADA AL TESORO PÚBLICO POR IRPF Y PATRIMONIO**

	CUANTÍA
Renta de las Personas Físicas	8693,68
Patrimonio	

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 07 DE JULIO DE 2022

LAURA PORTO MATA

Firma del declarante



**V.- DEPÓSITOS BANCARIOS, ACCIONES, FONDOS DE INVERSIÓN, PÓLIZAS DE SEGURO U OTROS CON NATURALEZA ANÁLOGA**

TIPO	DESCRIPCIÓN	VALOR
Saldo medio total en cuentas bancarias	VARIAS ENTIDADES	52970
Acciones en cualquier entidad jurídica negociada en mercados organizados		
Acciones y participaciones en el capital social de cualquier entidad jurídica no negociada en mercados organizados, que no tengan la consideración de sociedades patrimoniales		
Participaciones en cualquier tipo de entidad que haya tenido, en el último ejercicio fiscal, la consideración de sociedad patrimonial		
Fondos de inversión, seguros de vida, rentas temporales y vitalicias, planes de pensiones, títulos de deuda pública, obligaciones, bonos y otros de naturaleza análoga		
Bienes y derechos situados en el extranjero		

**VI.- DEUDAS**

DESCRIPCIÓN	SALDO PENDIENTE
HIPOTECA VIVIENDA	45474

**VII.- PATRIMONIO INMOBILIARIO (Incluido el de sociedades patrimoniales participadas)**

*	TIPO	DESCRIPCIÓN	MUNICIPIO	SUPERFICIE	FECHA DE ADQUISICIÓN	TITULO DE ADQUISICIÓN	%
	URBANO	VIVIENDA	BARGAS	73	30-06-2003	COMPRA	100%
	URBANO	VIVIENDA	COBISA	135	13-11-2020	COMPRA	50%

\* Los bienes señalados con asterisco en el apartado VII.- PATRIMONIO INMOBILIARIO corresponden a sociedades patrimoniales participadas

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 07 DE JULIO DE 2022

LAURA PORTO MATA

Firma del declarante

**VIII.- OTROS BIENES**

TIPO	DESCRIPCIÓN	VALOR
Pagares y certificaciones de depósito		
Concesiones administrativas		
Otros bienes patrimoniales conforme a la Ley del Impuesto sobre el Patrimonio		

**IX.- VEHÍCULOS, EMBARCACIONES Y AERONAVES**

FECHA DE ADQUISICIÓN	MARCA Y MODELO	VALOR
10-06-2004	RENAULT MEGANE	1500
17-11-2016	OPEL ASTRA	7800

**DECLARACIÓN DE ACTIVIDADES**

ENTIDAD, EMPRESA U ORGANISMO	CARGO, PUESTO O ACTIVIDAD	FECHA DE INICIO	FECHA DE CESE
JCCM	ASESORA GABINETE	14-07-2015	

**OBSERVACIONES**

La Vivienda de Cobisa está construida sobre un solar de 511 m2.
---

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 07 DE JULIO DE 2022

LAURA PORTO MATA

Firma del declarante

**DATOS PERSONALES DEL DECLARANTE**

JOSE MARÍA	PUENTES	MONTERO
<small>NOMBRE</small>	<small>PRIMER APELLIDO</small>	<small>SEGUNDO APELLIDO</small>
Declara, en su condición de <input checked="" type="checkbox"/> titular <input type="checkbox"/> Cónyuge o persona con análoga relación		
DIRECTOR FINANCIERO INSTITUTO DE FINANZAS DE CASTILLA-LA MANCHA		
<small>CARGO</small>		
Con motivo de: <input type="checkbox"/> nombramiento <input type="checkbox"/> cese <input checked="" type="checkbox"/> declaración anual <input type="checkbox"/> _____		
Régimen económico del matrimonio: Gananciales		

**I.- INGRESOS PERCIBIDOS POR CARGOS, PUESTOS O TRABAJOS DEPENDIENTES EN ORGANISMOS O EMPRESAS EN EL EJERCICIO ANTERIOR A LA PRESENTE DECLARACIÓN**

	DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
Ingresos íntegros (a)	INSTITUTO DE FINANZAS DE CASTILLA-LA MANCHA	59091,48
Cotizaciones a Seguridad Social, Mutualidades de Funcionarios, deducciones de derechos pasivos y Colegios de Huérfanos (b)		3.101,40
Retenciones por rendimientos del trabajo (c)		14.388,82
<b>INGRESOS NETOS PERCIBIDOS (a-b-c)</b>		<b>41.601,26</b>

**II.- OTROS INGRESOS PERCIBIDOS EN EL EJERCICIO ANTERIOR A LA PRESENTE DECLARACIÓN**

PROCEDECENCIA	DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
Dietas de cualquier clase		
Pensiones, becas, subvenciones e indemnizaciones		
Rendimiento neto de actividades profesionales o empresariales		
Dividendos y participación en beneficios	Dividendos Acciones Daimler	81,00
Intereses de cuentas, depósitos y activos financieros		
Arrendamiento de bienes muebles e inmuebles y otros rendimientos del trabajo o capital mobiliario	Arrendamientos inmuebles	16505

**III.- DONATIVOS A ENTIDADES SIN FINES LUCRATIVOS Y APORTACIONES A PARTIDOS POLÍTICOS, FEDERACIONES, COALICIONES O AGRUPACIONES DE ELECTORES**

DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
Donativos a entidades sin fines lucrativos	1640

**IV.- CUOTA LÍQUIDA PAGADA AL TESORO PÚBLICO POR IRPF Y PATRIMONIO**

	CUANTÍA
Renta de las Personas Físicas	15.141,36
Patrimonio	

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 25 DE JULIO DE 2022

JOSE MARIA PUENTES MONTERO

Firma del declarante

**V.- DEPÓSITOS BANCARIOS, ACCIONES, FONDOS DE INVERSIÓN, PÓLIZAS DE SEGURO U OTROS CON NATURALEZA ANÁLOGA**

TIPO	DESCRIPCIÓN	VALOR
Saldo medio total en cuentas bancarias	Saldo total	42030,86
Acciones en cualquier entidad jurídica negociada en mercados organizados	60 Acciones Daimler	1663,50
Acciones y participaciones en el capital social de cualquier entidad jurídica no negociada en mercados organizados, que no tengan la consideración de sociedades patrimoniales		
Participaciones en cualquier tipo de entidad que haya tenido, en el último ejercicio fiscal, la consideración de sociedad patrimonial		
Fondos de inversión, seguros de vida, rentas temporales y vitalicias, planes de pensiones, títulos de deuda pública, obligaciones, bonos y otros de naturaleza análoga	Plan de pensiones	30231,78
Bienes y derechos situados en el extranjero		

**VI.- DEUDAS**

DESCRIPCIÓN	SALDO PENDIENTE
Hipoteca Liberbank	14252,36
Deuda adquisición inmueble Toledo	8333,40

**VII.- PATRIMONIO INMOBILIARIO (Incluido el de sociedades patrimoniales participadas)**

*	TIPO	DESCRIPCIÓN	MUNICIPIO	SUPERFICIE	FECHA DE ADQUISICIÓN	TITULO DE ADQUISICIÓN	%
	URBANO	Vivienda	Madrid (Madrid)	79,96	24/02/1994	Compra	50
	URBANO	Vivienda	Toledo (Toledo)	215,25	31/10/2005	Compra	50
	URBANO	Vivenda	Toledo (Toledo)	115	17/02/2014	Compra	50
	URBANO	Vivienda	Toledo (Toledo)	64,47	24/08/2017	Compra	50
	URBANO	Vivienda	Segovia (Segovia)	87,01	26/04/2019	Compra	50

\* Los bienes señalados con asterisco en el apartado VII.- PATRIMONIO INMOBILIARIO corresponden a sociedades patrimoniales participadas

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 25 DE JULIO DE 2022

JOSE MARIA PUENTES MONTERO

Firma del declarante

**VIII.- OTROS BIENES**

TIPO	DESCRIPCIÓN	VALOR
Pagares y certificaciones de depósito		
Concesiones administrativas		
Otros bienes patrimoniales conforme a la Ley del Impuesto sobre el Patrimonio		

**IX.- VEHÍCULOS, EMBARCACIONES Y AERONAVES**

FECHA DE ADQUISICIÓN	MARCA Y MODELO	VALOR
23/09/2010	RENAULT MEGANE	877,5
29/12/2016	RENAULT CAPTUR	2964

**DECLARACIÓN DE ACTIVIDADES**

ENTIDAD, EMPRESA U ORGANISMO	CARGO, PUESTO O ACTIVIDAD	FECHA DE INICIO	FECHA DE CESE
INSTITUTO DE FINANZAS DE CLM	DIRECTOR FINANCIERO	01-10-2004	06-01-2015
AVAL CASTILLA-LA MANCHA, S.G.R.	CONSEJERO	18-02-2010	15-12-2014
COINVEGAR, S.A.	DIRECTOR FINANCIERO	12-01-2015	12-01-2016
INSTITUTO DE FINANZAS DE CLM	TECNICO FINANCIERO	13-01-2016	26-06-2016
INSTITUTO DE FINANZAS DE CLM	DIRECTOR FINANCIERO	27-06-2016	

**OBSERVACIONES**

--

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 25 DE JULIO DE 2022

JOSE MARIA PUENTES MONTERO

Firma del declarante

**DECLARACIÓN OBLIGATORIA DEL CÓNYUGE  
O PERSONA CON ANÁLOGA RELACIÓN DE CONVIVENCIA AFECTIVA**

<b>Nombre y apellidos del declarante</b>
ANA MARIA SILVAN SEN

<b>Datos del titular del cargo público</b>	
<b>Cargo público</b>	DIRECTOR FINANCIERO INSTITUTO DE FINANZAS DE CASTILLA-LA MANCHA
<b>Nombre y apellidos</b>	JOSE MARÍA PUENTES MONTERO

**I.- Participación en el capital de todo tipo de entidades, empresas y sociedades**

Tipo	Descripción	Valor
Acciones en cualquier entidad jurídica negociada en mercados organizados	60 ACCIONES DAIMLER	1663,50
Acciones y participaciones en el capital social de cualquier entidad jurídica no negociada en mercados organizados, que no tengan la consideración de sociedades patrimoniales		
Participaciones en cualquier tipo de entidad que haya tenido, en el último ejercicio fiscal, la consideración de sociedad patrimonial		

**II.- Dirección, administración o asesoramiento en empresas o sociedades**

Empresa o Sociedad (pública o privada)	Actividad desempeñada	Fecha de inicio	Fecha de cese

**III.- Actividades desarrolladas en representación de la Administración Regional, en órganos colegiados o de dirección de organismos o empresas de capital público**

Entidad u Organismo	Actividad desempeñada	Fecha de inicio	Fecha de cese

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 25 DE JULIO DE 2022

Declaración firmada digitalmente por

ANA MARIA SILVAN SEN

Firma del cónyuge o persona análoga

**Anexo**

**DATOS PERSONALES DEL DECLARANTE**

EMILIO	PUIG	CABELLO
<small>NOMBRE</small>	<small>PRIMER APELLIDO</small>	<small>SEGUNDO APELLIDO</small>
Declara, en su condición de <input checked="" type="checkbox"/> titular <input type="checkbox"/> Cónyuge o persona con análoga relación		
<b>DIRECTOR GENERAL DE PROTECCIÓN CIUDADANA</b>		
<small>CARGO</small>		
Con motivo de: <input type="checkbox"/> nombramiento <input type="checkbox"/> cese <input checked="" type="checkbox"/> declaración anual <input type="checkbox"/> _____		
Régimen económico del matrimonio: Gananciales		

**I.- INGRESOS PERCIBIDOS POR CARGOS, PUESTOS O TRABAJOS DEPENDIENTES EN ORGANISMOS O EMPRESAS EN EL EJERCICIO ANTERIOR A LA PRESENTE DECLARACIÓN**

	DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
Ingresos íntegros (a)	funcionario de la administracion estatal/JCCM	76.667,36
Cotizaciones a Seguridad Social, Mutualidades de Funcionarios, deducciones de derechos pasivos y Colegios de Huérfanos (b)		2.272,76
Retenciones por rendimientos del trabajo (c)		21.289,16
<b>INGRESOS NETOS PERCIBIDOS (a-b-c)</b>		<b>53.105,44</b>

**II.- OTROS INGRESOS PERCIBIDOS EN EL EJERCICIO ANTERIOR A LA PRESENTE DECLARACIÓN**

PROCEDENCIA	DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
Dietas de cualquier clase		
Pensiones, becas, subvenciones e indemnizaciones		
Rendimiento neto de actividades profesionales o empresariales		
Dividendos y participación en beneficios		
Intereses de cuentas, depósitos y activos financieros	intereses anuales de cuentas	
Arrendamiento de bienes muebles e inmuebles y otros rendimientos del trabajo o capital mobiliario		

**III.- DONATIVOS A ENTIDADES SIN FINES LUCRATIVOS Y APORTACIONES A PARTIDOS POLÍTICOS, FEDERACIONES, COALICIONES O AGRUPACIONES DE ELECTORES**

DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
PSOE	1.152

**IV.- CUOTA LÍQUIDA PAGADA AL TESORO PÚBLICO POR IRPF Y PATRIMONIO**

	CUANTÍA
Renta de las Personas Físicas	20.581,90
Patrimonio	

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 05 DE JULIO DE 2022

EMILIO PUIG CABELLO

Firma del declarante

**V.- DEPÓSITOS BANCARIOS, ACCIONES, FONDOS DE INVERSIÓN, PÓLIZAS DE SEGURO U OTROS CON NATURALEZA ANÁLOGA**

TIPO	DESCRIPCIÓN	VALOR
Saldo medio total en cuentas bancarias	SALDO ANUAL DE CUENTA CORRIENTE	12.828,56
Acciones en cualquier entidad jurídica negociada en mercados organizados		
Acciones y participaciones en el capital social de cualquier entidad jurídica no negociada en mercados organizados, que no tengan la consideración de sociedades patrimoniales		
Participaciones en cualquier tipo de entidad que haya tenido, en el último ejercicio fiscal, la consideración de sociedad patrimonial		
Fondos de inversión, seguros de vida, rentas temporales y vitalicias, planes de pensiones, títulos de deuda pública, obligaciones, bonos y otros de naturaleza análoga		
Bienes y derechos situados en el extranjero		

**VI.- DEUDAS**

DESCRIPCIÓN	SALDO PENDIENTE
PRÉSTAMO PERSONAL	10.426,97
PRÉSTAMO PERSONAL	17.627,26

**VII.- PATRIMONIO INMOBILIARIO (Incluido el de sociedades patrimoniales participadas)**

*	TIPO	DESCRIPCIÓN	MUNICIPIO	SUPERFICIE	FECHA DE ADQUISICIÓN	TITULO DE ADQUISICIÓN	%
	URBANO	VIVIENDA	OLÍAS DEL REY	126,29	09/08/1988	PROPIEDAD	50
	URBANO	GARAJE	OLÍAS DEL REY	16,20	17/11/2000	PROPIEDAD	50
	URBANO	SOLAR	TOLEDO	300	10/07/2020	PROPIEDAD	50

\* Los bienes señalados con asterisco en el apartado VII.- PATRIMONIO INMOBILIARIO corresponden a sociedades patrimoniales participadas

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 05 DE JULIO DE 2022

EMILIO PUIG CABELLO

Firma del declarante



**VIII.- OTROS BIENES**

TIPO	DESCRIPCIÓN	VALOR
Pagares y certificaciones de depósito		
Concesiones administrativas		
Otros bienes patrimoniales conforme a la Ley del Impuesto sobre el Patrimonio		

**IX.- VEHÍCULOS, EMBARCACIONES Y AERONAVES**

FECHA DE ADQUISICIÓN	MARCA Y MODELO	VALOR
23/04/2010	TOYOTA YARIS TS CONFORTLINE	1.600

**DECLARACIÓN DE ACTIVIDADES**

ENTIDAD, EMPRESA U ORGANISMO	CARGO, PUESTO O ACTIVIDAD	FECHA DE INICIO	FECHA DE CESE
CN POLICÍA NACIONAL	INSPECTOR JEFE POLICÍA NACIONAL	19-07-2011	15-07-2015
JCCM	DG PROTECCIÓN CIUDADANA	16-07-2015	

**OBSERVACIONES**

RENTING VEHÍCULO PAGO MENSUAL DE 283 EUROS
--

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 05 DE JULIO DE 2022

EMILIO PUIG CABELLO

Firma del declarante

**DECLARACIÓN OBLIGATORIA DEL CÓNYUGE  
O PERSONA CON ANÁLOGA RELACIÓN DE CONVIVENCIA AFECTIVA**

<b>Nombre y apellidos del declarante</b>
BEATRIZ RUIZ JIMÉNEZ

<b>Datos del titular del cargo público</b>	
<b>Cargo público</b>	DIRECTOR GENERAL DE PROTECCIÓN CIUDADANA
<b>Nombre y apellidos</b>	EMILIO PUIG CABELLO

**I.- Participación en el capital de todo tipo de entidades, empresas y sociedades**

Tipo	Descripción	Valor
Acciones en cualquier entidad jurídica negociada en mercados organizados		
Acciones y participaciones en el capital social de cualquier entidad jurídica no negociada en mercados organizados, que no tengan la consideración de sociedades patrimoniales		
Participaciones en cualquier tipo de entidad que haya tenido, en el último ejercicio fiscal, la consideración de sociedad patrimonial		

**II.- Dirección, administración o asesoramiento en empresas o sociedades**

Empresa o Sociedad (pública o privada)	Actividad desempeñada	Fecha de inicio	Fecha de cese

**III.- Actividades desarrolladas en representación de la Administración Regional, en órganos colegiados o de dirección de organismos o empresas de capital público**

Entidad u Organismo	Actividad desempeñada	Fecha de inicio	Fecha de cese

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 05 DE JULIO DE 2022

Declaración firmada mediante código cifrado por  
BEATRIZ RUIZ JIMÉNEZ

Firma del cónyuge o persona análoga

**Anexo**

**DATOS PERSONALES DEL DECLARANTE**

CARMEN	QUINTANA	GUNDIN
<small>NOMBRE</small>	<small>PRIMER APELLIDO</small>	<small>SEGUNDO APELLIDO</small>
Declara, en su condición de <input checked="" type="checkbox"/> titular <input type="checkbox"/> Cónyuge o persona con análoga relación		
JEFA DE GABINETE		
<small>CARGO</small>		
Con motivo de: <input type="checkbox"/> nombramiento <input type="checkbox"/> cese <input checked="" type="checkbox"/> declaración anual <input type="checkbox"/> _____		
Régimen económico del matrimonio: Gananciales		

**I.- INGRESOS PERCIBIDOS POR CARGOS, PUESTOS O TRABAJOS DEPENDIENTES EN ORGANISMOS O EMPRESAS EN EL EJERCICIO ANTERIOR A LA PRESENTE DECLARACIÓN**

	DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
Ingresos íntegros (a)	TOY FASTER, S.L. / JCCM	57429,34
Cotizaciones a Seguridad Social, Mutualidades de Funcionarios, deducciones de derechos pasivos y Colegios de Huérfanos (b)		2196,83
Retenciones por rendimientos del trabajo (c)		12319,15
<b>INGRESOS NETOS PERCIBIDOS (a-b-c)</b>		<b>42.913,36</b>

**II.- OTROS INGRESOS PERCIBIDOS EN EL EJERCICIO ANTERIOR A LA PRESENTE DECLARACIÓN**

PROCEDECENCIA	DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
Dietas de cualquier clase		
Pensiones, becas, subvenciones e indemnizaciones		
Rendimiento neto de actividades profesionales o empresariales		
Dividendos y participación en beneficios		
Intereses de cuentas, depósitos y activos financieros		
Arrendamiento de bienes muebles e inmuebles y otros rendimientos del trabajo o capital mobiliario		

**III.- DONATIVOS A ENTIDADES SIN FINES LUCRATIVOS Y APORTACIONES A PARTIDOS POLÍTICOS, FEDERACIONES, COALICIONES O AGRUPACIONES DE ELECTORES**

DESCRIPCIÓN	CUANTÍA

**IV.- CUOTA LÍQUIDA PAGADA AL TESORO PÚBLICO POR IRPF Y PATRIMONIO**

	CUANTÍA
Renta de las Personas Físicas	11928,07
Patrimonio	

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 11 DE JULIO DE 2022

CARMEN QUINTANA GUNDIN

Firma del declarante

**V.- DEPÓSITOS BANCARIOS, ACCIONES, FONDOS DE INVERSIÓN, PÓLIZAS DE SEGURO U OTROS CON NATURALEZA ANÁLOGA**

TIPO	DESCRIPCIÓN	VALOR
Saldo medio total en cuentas bancarias	3 CUENTAS BANCARIAS	69000
Acciones en cualquier entidad jurídica negociada en mercados organizados		
Acciones y participaciones en el capital social de cualquier entidad jurídica no negociada en mercados organizados, que no tengan la consideración de sociedades patrimoniales		
Participaciones en cualquier tipo de entidad que haya tenido, en el último ejercicio fiscal, la consideración de sociedad patrimonial		
Fondos de inversión, seguros de vida, rentas temporales y vitalicias, planes de pensiones, títulos de deuda pública, obligaciones, bonos y otros de naturaleza análoga		
Bienes y derechos situados en el extranjero		

**VI.- DEUDAS**

DESCRIPCIÓN	SALDO PENDIENTE
HIPOTECA VIVIENDA 1	33652
HIPOTECA VIVIENDA 2	30477

**VII.- PATRIMONIO INMOBILIARIO (Incluido el de sociedades patrimoniales participadas)**

*	TIPO	DESCRIPCIÓN	MUNICIPIO	SUPERFICIE	FECHA DE ADQUISICIÓN	TITULO DE ADQUISICIÓN	%
	URBANO	VIVIENDA	VALDEAVERO	180	ABR-2009	COMPRA	50
	URBANO	VIVIENDA	VALDEAVERO	65	OCT-2006	COMPRA	35

\* Los bienes señalados con asterisco en el apartado VII.- PATRIMONIO INMOBILIARIO corresponden a sociedades patrimoniales participadas

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 11 DE JULIO DE 2022

CARMEN QUINTANA GUNDIN

Firma del declarante

**VIII.- OTROS BIENES**

TIPO	DESCRIPCIÓN	VALOR
Pagares y certificaciones de depósito		
Concesiones administrativas		
Otros bienes patrimoniales conforme a la Ley del Impuesto sobre el Patrimonio		

**IX.- VEHÍCULOS, EMBARCACIONES Y AERONAVES**

FECHA DE ADQUISICIÓN	MARCA Y MODELO	VALOR
OCTUBRE 2011	CITROEN C3 PICASSO	1651

**DECLARACIÓN DE ACTIVIDADES**

ENTIDAD, EMPRESA U ORGANISMO	CARGO, PUESTO O ACTIVIDAD	FECHA DE INICIO	FECHA DE CESE
UNRWA ESPAÑA	DIRECTORA DE PROYECTOS/COORDINADORA A.H.	18-02-2008	30-01-2018
TOY FASTER, S.L.	AUTONOMA COLABORADORA	01-02-2020	12-04-2021
JCCM	JEFA DE GABINETE BIENESTAR SOCIAL	16-04-2021	

**OBSERVACIONES**

La vivienda 1 se encuentra en un solar de 550 m2
--

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 11 DE JULIO DE 2022

CARMEN QUINTANA GUNDIN

Firma del declarante

**DECLARACIÓN OBLIGATORIA DEL CÓNYUGE  
O PERSONA CON ANÁLOGA RELACIÓN DE CONVIVENCIA AFECTIVA**

<b>Nombre y apellidos del declarante</b>
MIGUEL ANGEL ENCINAS ALVAREZ

<b>Datos del titular del cargo público</b>	
<b>Cargo público</b>	JEFA DE GABINETE
<b>Nombre y apellidos</b>	CARMEN QUINTANA GUNDIN

**I.- Participación en el capital de todo tipo de entidades, empresas y sociedades**

Tipo	Descripción	Valor
Acciones en cualquier entidad jurídica negociada en mercados organizados		
Acciones y participaciones en el capital social de cualquier entidad jurídica no negociada en mercados organizados, que no tengan la consideración de sociedades patrimoniales		
Participaciones en cualquier tipo de entidad que haya tenido, en el último ejercicio fiscal, la consideración de sociedad patrimonial		

**II.- Dirección, administración o asesoramiento en empresas o sociedades**

Empresa o Sociedad (pública o privada)	Actividad desempeñada	Fecha de inicio	Fecha de cese
TOY FASTER, S.L.	ADMINISTRADOR UNICO	01-04-2016	

**III.- Actividades desarrolladas en representación de la Administración Regional, en órganos colegiados o de dirección de organismos o empresas de capital público**

Entidad u Organismo	Actividad desempeñada	Fecha de inicio	Fecha de cese

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 11 DE JULIO DE 2022

Declaración firmada mediante código cifrado por  
MIGUEL ANGEL ENCINAS ALVAREZ

Firma del cónyuge o persona análoga

**Anexo**

**DATOS PERSONALES DEL DECLARANTE**

SIRO	RAMIRO	NIETO
<small>NOMBRE</small>	<small>PRIMER APELLIDO</small>	<small>SEGUNDO APELLIDO</small>
Declara, en su condición de <input checked="" type="checkbox"/> titular <input type="checkbox"/> Cónyuge o persona con análoga relación <b>ADJUNTO GABINETE PRESIDENCIA</b>		
<small>CARGO</small>		
Con motivo de: <input type="checkbox"/> nombramiento <input type="checkbox"/> cese <input checked="" type="checkbox"/> declaración anual <input type="checkbox"/> _____		
Régimen económico del matrimonio: Separación de Bienes		

**I.- INGRESOS PERCIBIDOS POR CARGOS, PUESTOS O TRABAJOS DEPENDIENTES EN ORGANISMOS O EMPRESAS EN EL EJERCICIO ANTERIOR A LA PRESENTE DECLARACIÓN**

	DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
Ingresos íntegros (a)	JCCM	59.793,06
Cotizaciones a Seguridad Social, Mutualidades de Funcionarios, deducciones de derechos pasivos y Colegios de Huérfanos (b)		3.101,40
Retenciones por rendimientos del trabajo (c)		14.882,48
<b>INGRESOS NETOS PERCIBIDOS (a-b-c)</b>		<b>41.809,18</b>

**II.- OTROS INGRESOS PERCIBIDOS EN EL EJERCICIO ANTERIOR A LA PRESENTE DECLARACIÓN**

PROCEDENCIA	DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
Dietas de cualquier clase		
Pensiones, becas, subvenciones e indemnizaciones		
Rendimiento neto de actividades profesionales o empresariales		
Dividendos y participación en beneficios		
Intereses de cuentas, depósitos y activos financieros		
Arrendamiento de bienes muebles e inmuebles y otros rendimientos del trabajo o capital mobiliario		

**III.- DONATIVOS A ENTIDADES SIN FINES LUCRATIVOS Y APORTACIONES A PARTIDOS POLÍTICOS, FEDERACIONES, COALICIONES O AGRUPACIONES DE ELECTORES**

DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
PSOE	1.452
Médicos Sin Fronteras	180
AEME	120

**IV.- CUOTA LÍQUIDA PAGADA AL TESORO PÚBLICO POR IRPF Y PATRIMONIO**

	CUANTÍA
Renta de las Personas Físicas	13.416,94
Patrimonio	

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 15 DE JULIO DE 2022

SIRO RAMIRO NIETO

Firma del declarante

**V.- DEPÓSITOS BANCARIOS, ACCIONES, FONDOS DE INVERSIÓN, PÓLIZAS DE SEGURO U OTROS CON NATURALEZA ANÁLOGA**

TIPO	DESCRIPCIÓN	VALOR
Saldo medio total en cuentas bancarias	Varias entidades	8.340,27
Acciones en cualquier entidad jurídica negociada en mercados organizados		
Acciones y participaciones en el capital social de cualquier entidad jurídica no negociada en mercados organizados, que no tengan la consideración de sociedades patrimoniales		
Participaciones en cualquier tipo de entidad que haya tenido, en el último ejercicio fiscal, la consideración de sociedad patrimonial		
Fondos de inversión, seguros de vida, rentas temporales y vitalicias, planes de pensiones, títulos de deuda pública, obligaciones, bonos y otros de naturaleza análoga	Plan Pensiones BK INTERNACIONAL	3.276,16
Bienes y derechos situados en el extranjero		

**VI.- DEUDAS**

DESCRIPCIÓN	SALDO PENDIENTE
Hipoteca vivienda unifamiliar con ING	68.030,56
Préstamo ING	8.952,27

**VII.- PATRIMONIO INMOBILIARIO (Incluido el de sociedades patrimoniales participadas)**

*	TIPO	DESCRIPCIÓN	MUNICIPIO	SUPERFICIE	FECHA DE ADQUISICIÓN	TITULO DE ADQUISICIÓN	%
	URBANO	Vivienda unifamiliar	Guadamur (Toledo)	380 m2	01/09/2005	Compra venta	100
	URBANO	Vivienda familia	Almadén (Ciudad Real)	360 m2	marzo 2014	Nuda propiedad	25

\* Los bienes señalados con asterisco en el apartado VII.- PATRIMONIO INMOBILIARIO corresponden a sociedades patrimoniales participadas

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 15 DE JULIO DE 2022

SIRO RAMIRO NIETO

Firma del declarante



**VIII.- OTROS BIENES**

TIPO	DESCRIPCIÓN	VALOR
Pagares y certificaciones de depósito		
Concesiones administrativas		
Otros bienes patrimoniales conforme a la Ley del Impuesto sobre el Patrimonio		

**IX.- VEHÍCULOS, EMBARCACIONES Y AERONAVES**

FECHA DE ADQUISICIÓN	MARCA Y MODELO	VALOR
Agosto 2017	Jaguar XE 2.0D PURE (km 0)	17.135
Diciembre 2021	Citroen Xaxo 1.4	800

**DECLARACIÓN DE ACTIVIDADES**

ENTIDAD, EMPRESA U ORGANISMO	CARGO, PUESTO O ACTIVIDAD	FECHA DE INICIO	FECHA DE CESE
Ayto. Almadén y RSUSA	Alcalde y representante en RSUSA	13-06-2015	15-06-2019
Seranco	Administración	16-06-2019	31-07-2019
Junta de Comunidades de Castilla-La Manc	Adjunto Gabinete Presidencia	07-08-2019	

**OBSERVACIONES**

La vivienda en Guadamur (TO) tiene 165 m2 de vivienda útil sobre la parcela de 380 m2.

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 15 DE JULIO DE 2022

SIRO RAMIRO NIETO

Firma del declarante

**DECLARACIÓN OBLIGATORIA DEL CÓNYUGE  
O PERSONA CON ANÁLOGA RELACIÓN DE CONVIVENCIA AFECTIVA**

<b>Nombre y apellidos del declarante</b>
MARIA CARMEN SÁNCHEZ-AGUILILLA ÚBEDA

<b>Datos del titular del cargo público</b>	
<b>Cargo público</b>	ADJUNTO GABINETE PRESIDENCIA
<b>Nombre y apellidos</b>	SIRO RAMIRO NIETO

**I.- Participación en el capital de todo tipo de entidades, empresas y sociedades**

Tipo	Descripción	Valor
Acciones en cualquier entidad jurídica negociada en mercados organizados		
Acciones y participaciones en el capital social de cualquier entidad jurídica no negociada en mercados organizados, que no tengan la consideración de sociedades patrimoniales		
Participaciones en cualquier tipo de entidad que haya tenido, en el último ejercicio fiscal, la consideración de sociedad patrimonial		

**II.- Dirección, administración o asesoramiento en empresas o sociedades**

Empresa o Sociedad (pública o privada)	Actividad desempeñada	Fecha de inicio	Fecha de cese

**III.- Actividades desarrolladas en representación de la Administración Regional, en órganos colegiados o de dirección de organismos o empresas de capital público**

Entidad u Organismo	Actividad desempeñada	Fecha de inicio	Fecha de cese

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 15 DE JULIO DE 2022

Declaración firmada mediante código cifrado por  
MARIA CARMEN SÁNCHEZ-AGUILILLA ÚBEDA

Firma del cónyuge o persona análoga

**Anexo**

**DATOS PERSONALES DEL DECLARANTE**

JOSÉ ÁNGEL		REGATERO	PALOP
<small>NOMBRE</small>		<small>PRIMER APELLIDO</small>	<small>SEGUNDO APELLIDO</small>
Declara, en su condición de <input checked="" type="checkbox"/> titular <input type="checkbox"/> Cónyuge o persona con análoga relación DIRECTOR GENERAL DE COORDINACIÓN INFORMATIVA DE LA PRESIDENCIA (RANGO DE VICENCONSEJERO)			
<small>CARGO</small>			
Con motivo de: <input type="checkbox"/> nombramiento <input type="checkbox"/> cese <input checked="" type="checkbox"/> declaración anual <input type="checkbox"/> _____			
Régimen económico del matrimonio: Separación de Bienes			

**I.- INGRESOS PERCIBIDOS POR CARGOS, PUESTOS O TRABAJOS DEPENDIENTES EN ORGANISMOS O EMPRESAS EN EL EJERCICIO ANTERIOR A LA PRESENTE DECLARACIÓN**

	DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
Ingresos íntegros (a)	Junta de Comunidades de Castilla-La Mancha	70755,58
Cotizaciones a Seguridad Social, Mutualidades de Funcionarios, deducciones de derechos pasivos y Colegios de Huérfanos (b)		3125,76
Retenciones por rendimientos del trabajo (c)		16988,70
<b>INGRESOS NETOS PERCIBIDOS (a-b-c)</b>		<b>50.641,12</b>

**II.- OTROS INGRESOS PERCIBIDOS EN EL EJERCICIO ANTERIOR A LA PRESENTE DECLARACIÓN**

PROCEDECENCIA	DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
Dietas de cualquier clase		
Pensiones, becas, subvenciones e indemnizaciones		
Rendimiento neto de actividades profesionales o empresariales		
Dividendos y participación en beneficios		
Intereses de cuentas, depósitos y activos financieros		
Arrendamiento de bienes muebles e inmuebles y otros rendimientos del trabajo o capital mobiliario		

**III.- DONATIVOS A ENTIDADES SIN FINES LUCRATIVOS Y APORTACIONES A PARTIDOS POLÍTICOS, FEDERACIONES, COALICIONES O AGRUPACIONES DE ELECTORES**

DESCRIPCIÓN	CUANTÍA

**IV.- CUOTA LÍQUIDA PAGADA AL TESORO PÚBLICO POR IRPF Y PATRIMONIO**

	CUANTÍA
Renta de las Personas Físicas	15207,34
Patrimonio	

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 02 DE AGOSTO DE 2022

JOSÉ ÁNGEL REGATERO PALOP

Firma del declarante

**V.- DEPÓSITOS BANCARIOS, ACCIONES, FONDOS DE INVERSIÓN, PÓLIZAS DE SEGURO U OTROS CON NATURALEZA ANÁLOGA**

TIPO	DESCRIPCIÓN	VALOR
Saldo medio total en cuentas bancarias	Cuenta Corriente Liberbank	3597
Acciones en cualquier entidad jurídica negociada en mercados organizados		
Acciones y participaciones en el capital social de cualquier entidad jurídica no negociada en mercados organizados, que no tengan la consideración de sociedades patrimoniales		
Participaciones en cualquier tipo de entidad que haya tenido, en el último ejercicio fiscal, la consideración de sociedad patrimonial		
Fondos de inversión, seguros de vida, rentas temporales y vitalicias, planes de pensiones, títulos de deuda pública, obligaciones, bonos y otros de naturaleza análoga		
Bienes y derechos situados en el extranjero		

**VI.- DEUDAS**

DESCRIPCIÓN	SALDO PENDIENTE
Hipoteca BBVA Vivienda	33444,10

**VII.- PATRIMONIO INMOBILIARIO (Incluido el de sociedades patrimoniales participadas)**

*	TIPO	DESCRIPCIÓN	MUNICIPIO	SUPERFICIE	FECHA DE ADQUISICIÓN	TITULO DE ADQUISICIÓN	%
	URBANO	Vivienda	Madrid	66		Nuda Propiedad	11,11

\* Los bienes señalados con asterisco en el apartado VII.- PATRIMONIO INMOBILIARIO corresponden a sociedades patrimoniales participadas

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 02 DE AGOSTO DE 2022

JOSÉ ÁNGEL REGATERO PALOP

Firma del declarante

**VIII.- OTROS BIENES**

TIPO	DESCRIPCIÓN	VALOR
Pagares y certificaciones de depósito		
Concesiones administrativas		
Otros bienes patrimoniales conforme a la Ley del Impuesto sobre el Patrimonio		

**IX.- VEHÍCULOS, EMBARCACIONES Y AERONAVES**

FECHA DE ADQUISICIÓN	MARCA Y MODELO	VALOR

**DECLARACIÓN DE ACTIVIDADES**

ENTIDAD, EMPRESA U ORGANISMO	CARGO, PUESTO O ACTIVIDAD	FECHA DE INICIO	FECHA DE CESE
Junta Comunidades Castilla-La Mancha	Dir Gral Coord Informativa (Viceconseje)	18-07-2015	
Junta de Comunidades Castilla-La Mancha	Dir Gnal Coord Informativa	14-07-2015	18-07-2015

**OBSERVACIONES**

La hipoteca se corresponde a una vivienda vendida en 2018
---

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 02 DE AGOSTO DE 2022

JOSÉ ÁNGEL REGATERO PALOP

Firma del declarante

**DATOS PERSONALES DEL DECLARANTE**

TERESA	REVENGA	RUBIO
<small>NOMBRE</small>	<small>PRIMER APELLIDO</small>	<small>SEGUNDO APELLIDO</small>
Declara, en su condición de <input checked="" type="checkbox"/> titular <input type="checkbox"/> Cónyuge o persona con análoga relación		
ASESORA BRUSELAS		
<small>CARGO</small>		
Con motivo de: <input type="checkbox"/> nombramiento <input type="checkbox"/> cese <input checked="" type="checkbox"/> declaración anual <input type="checkbox"/> _____		
Régimen económico del matrimonio: Ninguno		

**I.- INGRESOS PERCIBIDOS POR CARGOS, PUESTOS O TRABAJOS DEPENDIENTES EN ORGANISMOS O EMPRESAS EN EL EJERCICIO ANTERIOR A LA PRESENTE DECLARACIÓN**

	DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
Ingresos íntegros (a)	JCCM	59.793,06
Cotizaciones a Seguridad Social, Mutualidades de Funcionarios, deducciones de derechos pasivos y Colegios de Huérfanos (b)		2.946,33
Retenciones por rendimientos del trabajo (c)		12.837,14
<b>INGRESOS NETOS PERCIBIDOS (a-b-c)</b>		<b>44.009,59</b>

**II.- OTROS INGRESOS PERCIBIDOS EN EL EJERCICIO ANTERIOR A LA PRESENTE DECLARACIÓN**

PROCEDECENCIA	DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
Dietas de cualquier clase		
Pensiones, becas, subvenciones e indemnizaciones		
Rendimiento neto de actividades profesionales o empresariales		
Dividendos y participación en beneficios		
Intereses de cuentas, depósitos y activos financieros		
Arrendamiento de bienes muebles e inmuebles y otros rendimientos del trabajo o capital mobiliario		

**III.- DONATIVOS A ENTIDADES SIN FINES LUCRATIVOS Y APORTACIONES A PARTIDOS POLÍTICOS, FEDERACIONES, COALICIONES O AGRUPACIONES DE ELECTORES**

DESCRIPCIÓN	CUANTÍA

**IV.- CUOTA LÍQUIDA PAGADA AL TESORO PÚBLICO POR IRPF Y PATRIMONIO**

	CUANTÍA
Renta de las Personas Físicas	14.141,10
Patrimonio	

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 01 DE JULIO DE 2022

MARIA TERESA REVENGA RUBIO

Firma del declarante

**V.- DEPÓSITOS BANCARIOS, ACCIONES, FONDOS DE INVERSIÓN, PÓLIZAS DE SEGURO U OTROS CON NATURALEZA ANÁLOGA**

TIPO	DESCRIPCIÓN	VALOR
Saldo medio total en cuentas bancarias	Caixabank	29.700,00
Acciones en cualquier entidad jurídica negociada en mercados organizados		
Acciones y participaciones en el capital social de cualquier entidad jurídica no negociada en mercados organizados, que no tengan la consideración de sociedades patrimoniales		
Participaciones en cualquier tipo de entidad que haya tenido, en el último ejercicio fiscal, la consideración de sociedad patrimonial		
Fondos de inversión, seguros de vida, rentas temporales y vitalicias, planes de pensiones, títulos de deuda pública, obligaciones, bonos y otros de naturaleza análoga		
Bienes y derechos situados en el extranjero		

**VI.- DEUDAS**

DESCRIPCIÓN	SALDO PENDIENTE

**VII.- PATRIMONIO INMOBILIARIO (Incluido el de sociedades patrimoniales participadas)**

*	TIPO	DESCRIPCIÓN	MUNICIPIO	SUPERFICIE	FECHA DE ADQUISICIÓN	TITULO DE ADQUISICIÓN	%

\* Los bienes señalados con asterisco en el apartado VII.- PATRIMONIO INMOBILIARIO corresponden a sociedades patrimoniales participadas

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 01 DE JULIO DE 2022

MARIA TERESA REVENGA RUBIO

Firma del declarante

**VIII.- OTROS BIENES**

TIPO	DESCRIPCIÓN	VALOR
Pagares y certificaciones de depósito		
Concesiones administrativas		
Otros bienes patrimoniales conforme a la Ley del Impuesto sobre el Patrimonio		

**IX.- VEHÍCULOS, EMBARCACIONES Y AERONAVES**

FECHA DE ADQUISICIÓN	MARCA Y MODELO	VALOR

**DECLARACIÓN DE ACTIVIDADES**

ENTIDAD, EMPRESA U ORGANISMO	CARGO, PUESTO O ACTIVIDAD	FECHA DE INICIO	FECHA DE CESE
AGENCIA ESPAÑOLA DE COOPERACIÓN INTERNAC	Beca Gestión Cultural Exterior (India)	01-11-2016	30-09-2018
JCCM	Beca Asuntos Europeos	01-10-2019	19-01-2020
JCCM	Asesora Bruselas	20-01-2020	

**OBSERVACIONES**

--

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 01 DE JULIO DE 2022

MARIA TERESA REVENGA RUBIO

Firma del declarante



**DATOS PERSONALES DEL DECLARANTE**

EUSEBIO	ROBLES	GONZALEZ
<small>NOMBRE</small>	<small>PRIMER APELLIDO</small>	<small>SEGUNDO APELLIDO</small>
Declara, en su condición de <input checked="" type="checkbox"/> titular <input type="checkbox"/> Cónyuge o persona con análoga relación		
<b>DELEGADO PROVINCIAL DE LA JUNTA EN GUADALAJARA</b>		
<small>CARGO</small>		
Con motivo de: <input type="checkbox"/> nombramiento <input type="checkbox"/> cese <input checked="" type="checkbox"/> declaración anual <input type="checkbox"/> _____		
Régimen económico del matrimonio: Separación de Bienes		

**I.- INGRESOS PERCIBIDOS POR CARGOS, PUESTOS O TRABAJOS DEPENDIENTES EN ORGANISMOS O EMPRESAS EN EL EJERCICIO ANTERIOR A LA PRESENTE DECLARACIÓN**

	DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
Ingresos íntegros (a)	Delegado Provincial Jccm Guadalajara	70.755,58
Cotizaciones a Seguridad Social, Mutualidades de Funcionarios, deducciones de derechos pasivos y Colegios de Huérfanos (b)		3.125,76
Retenciones por rendimientos del trabajo (c)		19.375,25
<b>INGRESOS NETOS PERCIBIDOS (a-b-c)</b>		<b>48.254,57</b>

**II.- OTROS INGRESOS PERCIBIDOS EN EL EJERCICIO ANTERIOR A LA PRESENTE DECLARACIÓN**

PROCEDECENCIA	DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
Dietas de cualquier clase		
Pensiones, becas, subvenciones e indemnizaciones		
Rendimiento neto de actividades profesionales o empresariales		
Dividendos y participación en beneficios		
Intereses de cuentas, depósitos y activos financieros		
Arrendamiento de bienes muebles e inmuebles y otros rendimientos del trabajo o capital mobiliario		

**III.- DONATIVOS A ENTIDADES SIN FINES LUCRATIVOS Y APORTACIONES A PARTIDOS POLÍTICOS, FEDERACIONES, COALICIONES O AGRUPACIONES DE ELECTORES**

DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
Donativo por cargo publico PSOE	4320

**IV.- CUOTA LÍQUIDA PAGADA AL TESORO PÚBLICO POR IRPF Y PATRIMONIO**

	CUANTÍA
Renta de las Personas Físicas	17.374,08
Patrimonio	

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 04 DE AGOSTO DE 2022

EUSEBIO ROBLES GONZALEZ

Firma del declarante

**V.- DEPÓSITOS BANCARIOS, ACCIONES, FONDOS DE INVERSIÓN, PÓLIZAS DE SEGURO U OTROS CON NATURALEZA ANÁLOGA**

TIPO	DESCRIPCIÓN	VALOR
Saldo medio total en cuentas bancarias	Banco Sabadell	40605,91
Acciones en cualquier entidad jurídica negociada en mercados organizados		
Acciones y participaciones en el capital social de cualquier entidad jurídica no negociada en mercados organizados, que no tengan la consideración de sociedades patrimoniales		
Participaciones en cualquier tipo de entidad que haya tenido, en el último ejercicio fiscal, la consideración de sociedad patrimonial		
Fondos de inversión, seguros de vida, rentas temporales y vitalicias, planes de pensiones, títulos de deuda pública, obligaciones, bonos y otros de naturaleza análoga	Plan de pensiones	8419,81
Bienes y derechos situados en el extranjero		

**VI.- DEUDAS**

DESCRIPCIÓN	SALDO PENDIENTE
Prestamo personal	2780,09

**VII.- PATRIMONIO INMOBILIARIO (Incluido el de sociedades patrimoniales participadas)**

*	TIPO	DESCRIPCIÓN	MUNICIPIO	SUPERFICIE	FECHA DE ADQUISICIÓN	TITULO DE ADQUISICIÓN	%

\* Los bienes señalados con asterisco en el apartado VII.- PATRIMONIO INMOBILIARIO corresponden a sociedades patrimoniales participadas

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 04 DE AGOSTO DE 2022

EUSEBIO ROBLES GONZALEZ

Firma del declarante

**VIII.- OTROS BIENES**

TIPO	DESCRIPCIÓN	VALOR
Pagares y certificaciones de depósito		
Concesiones administrativas		
Otros bienes patrimoniales conforme a la Ley del Impuesto sobre el Patrimonio		

**IX.- VEHÍCULOS, EMBARCACIONES Y AERONAVES**

FECHA DE ADQUISICIÓN	MARCA Y MODELO	VALOR
2019	Mazda cx-5	18358,00

**DECLARACIÓN DE ACTIVIDADES**

ENTIDAD, EMPRESA U ORGANISMO	CARGO, PUESTO O ACTIVIDAD	FECHA DE INICIO	FECHA DE CESE
PSOE Guadalajara	Vicesecretario Gral	14-04-2012	
Diputación Guadalajara	Diputado	15-07-2015	31-07-2018
JCCM	Jefe de Gabinete	10-06-2015	31-07-2018
JCCM	DG Coordinación y Planificación	01-08-2018	20-04-2019
JCCM	Delegado de la Junta en Guadalajara	18-07-2019	

**OBSERVACIONES**

--

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 04 DE AGOSTO DE 2022

EUSEBIO ROBLES GONZALEZ

Firma del declarante

**DATOS PERSONALES DEL DECLARANTE**

MARI PAZ	RODAS	MORA
<small>NOMBRE</small>	<small>PRIMER APELLIDO</small>	<small>SEGUNDO APELLIDO</small>
Declara, en su condición de <input checked="" type="checkbox"/> titular <input type="checkbox"/> Cónyuge o persona con análoga relación		
JEFA DE GABINETE CONSEJERÍA DE SANIDAD		
<small>CARGO</small>		
Con motivo de: <input type="checkbox"/> nombramiento <input type="checkbox"/> cese <input checked="" type="checkbox"/> declaración anual <input type="checkbox"/> _____		
Régimen económico del matrimonio: Ninguno		

**I.- INGRESOS PERCIBIDOS POR CARGOS, PUESTOS O TRABAJOS DEPENDIENTES EN ORGANISMOS O EMPRESAS EN EL EJERCICIO ANTERIOR A LA PRESENTE DECLARACIÓN**

	DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
Ingresos íntegros (a)	JCCM	66.090,26
Cotizaciones a Seguridad Social, Mutualidades de Funcionarios, deducciones de derechos pasivos y Colegios de Huérfanos (b)		3.101,40
Retenciones por rendimientos del trabajo (c)		17.289,24
<b>INGRESOS NETOS PERCIBIDOS (a-b-c)</b>		<b>45.699,62</b>

**II.- OTROS INGRESOS PERCIBIDOS EN EL EJERCICIO ANTERIOR A LA PRESENTE DECLARACIÓN**

PROCEDECENCIA	DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
Dietas de cualquier clase		
Pensiones, becas, subvenciones e indemnizaciones		
Rendimiento neto de actividades profesionales o empresariales		
Dividendos y participación en beneficios		
Intereses de cuentas, depósitos y activos financieros		
Arrendamiento de bienes muebles e inmuebles y otros rendimientos del trabajo o capital mobiliario		

**III.- DONATIVOS A ENTIDADES SIN FINES LUCRATIVOS Y APORTACIONES A PARTIDOS POLÍTICOS, FEDERACIONES, COALICIONES O AGRUPACIONES DE ELECTORES**

DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
CUOTA AFILIACIÓN PARTIDO POLÍTICO	12
DONACIÓN A PARTIDO POLÍTICO	1560

**IV.- CUOTA LÍQUIDA PAGADA AL TESORO PÚBLICO POR IRPF Y PATRIMONIO**

	CUANTÍA
Renta de las Personas Físicas	14.876,38
Patrimonio	

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 21 DE JULIO DE 2022

MARI PAZ RODAS MORA

Firma del declarante

**V.- DEPÓSITOS BANCARIOS, ACCIONES, FONDOS DE INVERSIÓN, PÓLIZAS DE SEGURO U OTROS CON NATURALEZA ANÁLOGA**

TIPO	DESCRIPCIÓN	VALOR
Saldo medio total en cuentas bancarias	CUENTA DE UNICAJA	46.300,01
Acciones en cualquier entidad jurídica negociada en mercados organizados		
Acciones y participaciones en el capital social de cualquier entidad jurídica no negociada en mercados organizados, que no tengan la consideración de sociedades patrimoniales		
Participaciones en cualquier tipo de entidad que haya tenido, en el último ejercicio fiscal, la consideración de sociedad patrimonial		
Fondos de inversión, seguros de vida, rentas temporales y vitalicias, planes de pensiones, títulos de deuda pública, obligaciones, bonos y otros de naturaleza análoga	CUENTA AHORRO NATIONAL NETHERLANDEN	23.220
Bienes y derechos situados en el extranjero		

**VI.- DEUDAS**

DESCRIPCIÓN	SALDO PENDIENTE

**VII.- PATRIMONIO INMOBILIARIO (Incluido el de sociedades patrimoniales participadas)**

*	TIPO	DESCRIPCIÓN	MUNICIPIO	SUPERFICIE	FECHA DE ADQUISICIÓN	TITULO DE ADQUISICIÓN	%

\* Los bienes señalados con asterisco en el apartado VII.- PATRIMONIO INMOBILIARIO corresponden a sociedades patrimoniales participadas

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 21 DE JULIO DE 2022

MARI PAZ RODAS MORA

Firma del declarante

**VIII.- OTROS BIENES**

TIPO	DESCRIPCIÓN	VALOR
Pagarés y certificaciones de depósito		
Concesiones administrativas		
Otros bienes patrimoniales conforme a la Ley del Impuesto sobre el Patrimonio		

**IX.- VEHÍCULOS, EMBARCACIONES Y AERONAVES**

FECHA DE ADQUISICIÓN	MARCA Y MODELO	VALOR

**DECLARACIÓN DE ACTIVIDADES**

ENTIDAD, EMPRESA U ORGANISMO	CARGO, PUESTO O ACTIVIDAD	FECHA DE INICIO	FECHA DE CESE
JCCM	PERSONAL EVENTUAL	16-07-2015	16-07-2019
JCCM	PERSONAL EVENTUAL	16-07-2019	

**OBSERVACIONES**

--

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 21 DE JULIO DE 2022

MARI PAZ RODAS MORA

Firma del declarante

**DATOS PERSONALES DEL DECLARANTE**

ALBA	RODRÍGUEZ	CABAÑERO
<small>NOMBRE</small>	<small>PRIMER APELLIDO</small>	<small>SEGUNDO APELLIDO</small>
Declara, en su condición de <input checked="" type="checkbox"/> titular <input type="checkbox"/> Cónyuge o persona con análoga relación		
DIRECTORA GENERAL DE MAYORES		
<small>CARGO</small>		
Con motivo de: <input type="checkbox"/> nombramiento <input type="checkbox"/> cese <input checked="" type="checkbox"/> declaración anual <input type="checkbox"/> _____		
Régimen económico del matrimonio: Gananciales		

**I.- INGRESOS PERCIBIDOS POR CARGOS, PUESTOS O TRABAJOS DEPENDIENTES EN ORGANISMOS O EMPRESAS EN EL EJERCICIO ANTERIOR A LA PRESENTE DECLARACIÓN**

	DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
Ingresos íntegros (a)	CONSEJERIA	66.333,54
Cotizaciones a Seguridad Social, Mutualidades de Funcionarios, deducciones de derechos pasivos y Colegios de Huérfanos (b)		3.125,76
Retenciones por rendimientos del trabajo (c)		16.895,18
<b>INGRESOS NETOS PERCIBIDOS (a-b-c)</b>		<b>46.312,60</b>

**II.- OTROS INGRESOS PERCIBIDOS EN EL EJERCICIO ANTERIOR A LA PRESENTE DECLARACIÓN**

PROCEDENCIA	DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
Dietas de cualquier clase		
Pensiones, becas, subvenciones e indemnizaciones		
Rendimiento neto de actividades profesionales o empresariales		
Dividendos y participación en beneficios		
Intereses de cuentas, depósitos y activos financieros		
Arrendamiento de bienes muebles e inmuebles y otros rendimientos del trabajo o capital mobiliario		

**III.- DONATIVOS A ENTIDADES SIN FINES LUCRATIVOS Y APORTACIONES A PARTIDOS POLÍTICOS, FEDERACIONES, COALICIONES O AGRUPACIONES DE ELECTORES**

DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
PARTIDO POLITICO	2.366,4

**IV.- CUOTA LÍQUIDA PAGADA AL TESORO PÚBLICO POR IRPF Y PATRIMONIO**

	CUANTÍA
Renta de las Personas Físicas	17.112,52
Patrimonio	

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 28 DE AGOSTO DE 2022

ALBA RODRÍGUEZ CABAÑERO

Firma del declarante

**V.- DEPÓSITOS BANCARIOS, ACCIONES, FONDOS DE INVERSIÓN, PÓLIZAS DE SEGURO U OTROS CON NATURALEZA ANÁLOGA**

TIPO	DESCRIPCIÓN	VALOR
Saldo medio total en cuentas bancarias	GLOBALCAJA -EUROCAJA RURAL	3.284,37
Acciones en cualquier entidad jurídica negociada en mercados organizados		
Acciones y participaciones en el capital social de cualquier entidad jurídica no negociada en mercados organizados, que no tengan la consideración de sociedades patrimoniales		
Participaciones en cualquier tipo de entidad que haya tenido, en el último ejercicio fiscal, la consideración de sociedad patrimonial		
Fondos de inversión, seguros de vida, rentas temporales y vitalicias, planes de pensiones, títulos de deuda pública, obligaciones, bonos y otros de naturaleza análoga		
Bienes y derechos situados en el extranjero		

**VI.- DEUDAS**

DESCRIPCIÓN	SALDO PENDIENTE
PRÉSTAMO HIPOTECARIO GLOBALCAJA	168.615,32

**VII.- PATRIMONIO INMOBILIARIO (Incluido el de sociedades patrimoniales participadas)**

*	TIPO	DESCRIPCIÓN	MUNICIPIO	SUPERFICIE	FECHA DE ADQUISICIÓN	TITULO DE ADQUISICIÓN	%
	URBANO	VIVIENDA UNIFAMILIAR	VILLAGARCIA DEL LLANO	433	25/10/2019	Obra nueva	100

\* Los bienes señalados con asterisco en el apartado VII.- PATRIMONIO INMOBILIARIO corresponden a sociedades patrimoniales participadas

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 28 DE AGOSTO DE 2022

ALBA RODRÍGUEZ CABAÑERO

Firma del declarante



**VIII.- OTROS BIENES**

TIPO	DESCRIPCIÓN	VALOR
Pagarés y certificaciones de depósito		
Concesiones administrativas		
Otros bienes patrimoniales conforme a la Ley del Impuesto sobre el Patrimonio		

**IX.- VEHÍCULOS, EMBARCACIONES Y AERONAVES**

FECHA DE ADQUISICIÓN	MARCA Y MODELO	VALOR
01-10-2017	AUDI A6	5.909,00

**DECLARACIÓN DE ACTIVIDADES**

ENTIDAD, EMPRESA U ORGANISMO	CARGO, PUESTO O ACTIVIDAD	FECHA DE INICIO	FECHA DE CESE
CENTRO GERIATRICO NTRA. SRA .CONSOLACION	DIRECTORA	10-07-2014	23-05-2015
AYUNTAMIENTO DE VILLAGARCIA DEL LLANO	ALCALDESA	13-06-2015	
DIPUTACION DE CUENCA	DIPUTADA PROVINCIAL	18-07-2015	20-07-2019
CENTRO GERIATRICO NTRA. SRA .CONSOLACION	DIRECTORA	21-07-2016	17-07-2019
JUNTA DE COMUNIDADES DE CLM	DIRECTORA GENERAL DE MAYORES	18-07-2019	

**OBSERVACIONES**

--

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 28 DE AGOSTO DE 2022

ALBA RODRÍGUEZ CABAÑERO

Firma del declarante

**DECLARACIÓN OBLIGATORIA DEL CÓNYUGE  
O PERSONA CON ANÁLOGA RELACIÓN DE CONVIVENCIA AFECTIVA**

<b>Nombre y apellidos del declarante</b>
LUIS CARLOS SAHUQUILLO GARCIA

<b>Datos del titular del cargo público</b>	
<b>Cargo público</b>	DIRECTORA GENERAL DE MAYORES
<b>Nombre y apellidos</b>	ALBA RODRÍGUEZ CABAÑERO

**I.- Participación en el capital de todo tipo de entidades, empresas y sociedades**

Tipo	Descripción	Valor
Acciones en cualquier entidad jurídica negociada en mercados organizados		
Acciones y participaciones en el capital social de cualquier entidad jurídica no negociada en mercados organizados, que no tengan la consideración de sociedades patrimoniales		
Participaciones en cualquier tipo de entidad que haya tenido, en el último ejercicio fiscal, la consideración de sociedad patrimonial		

**II.- Dirección, administración o asesoramiento en empresas o sociedades**

Empresa o Sociedad (pública o privada)	Actividad desempeñada	Fecha de inicio	Fecha de cese

**III.- Actividades desarrolladas en representación de la Administración Regional, en órganos colegiados o de dirección de organismos o empresas de capital público**

Entidad u Organismo	Actividad desempeñada	Fecha de inicio	Fecha de cese

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 28 DE AGOSTO DE 2022

Declaración firmada mediante código cifrado por

LUIS CARLOS SAHUQUILLO GARCIA

Firma del cónyuge o persona análoga

**Anexo**

**DATOS PERSONALES DEL DECLARANTE**

EDELMIRA	RODRÍGUEZ	CARRACEDO
<small>NOMBRE</small>	<small>PRIMER APELLIDO</small>	<small>SEGUNDO APELLIDO</small>
Declara, en su condición de <input checked="" type="checkbox"/> titular <input type="checkbox"/> Cónyuge o persona con análoga relación		
DIRECTORA DE CONTENIDOS Y PROGRAMACIÓN		
<small>CARGO</small>		
Con motivo de: <input type="checkbox"/> nombramiento <input type="checkbox"/> cese <input checked="" type="checkbox"/> declaración anual <input type="checkbox"/> _____		
Régimen económico del matrimonio: Ninguno		

**I.- INGRESOS PERCIBIDOS POR CARGOS, PUESTOS O TRABAJOS DEPENDIENTES EN ORGANISMOS O EMPRESAS EN EL EJERCICIO ANTERIOR A LA PRESENTE DECLARACIÓN**

	DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
Ingresos íntegros (a)	Castilla - La Mancha Media	82.362,56
Cotizaciones a Seguridad Social, Mutualidades de Funcionarios, deducciones de derechos pasivos y Colegios de Huérfanos (b)		3.101,40
Retenciones por rendimientos del trabajo (c)		24609,90
<b>INGRESOS NETOS PERCIBIDOS (a-b-c)</b>		<b>54.651,26</b>

**II.- OTROS INGRESOS PERCIBIDOS EN EL EJERCICIO ANTERIOR A LA PRESENTE DECLARACIÓN**

PROCEDECENCIA	DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
Dietas de cualquier clase		
Pensiones, becas, subvenciones e indemnizaciones		
Rendimiento neto de actividades profesionales o empresariales		
Dividendos y participación en beneficios		
Intereses de cuentas, depósitos y activos financieros		
Arrendamiento de bienes muebles e inmuebles y otros rendimientos del trabajo o capital mobiliario	ARRENDAMIENTO DE INMUEBLE	13168,62

**III.- DONATIVOS A ENTIDADES SIN FINES LUCRATIVOS Y APORTACIONES A PARTIDOS POLÍTICOS, FEDERACIONES, COALICIONES O AGRUPACIONES DE ELECTORES**

DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
DONATIVOS A UNICEF	300

**IV.- CUOTA LÍQUIDA PAGADA AL TESORO PÚBLICO POR IRPF Y PATRIMONIO**

	CUANTÍA
Renta de las Personas Físicas	25112,32
Patrimonio	

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 19 DE JULIO DE 2022

EDELMIRA RODRÍGUEZ CARRACEDO

Firma del declarante

**V.- DEPÓSITOS BANCARIOS, ACCIONES, FONDOS DE INVERSIÓN, PÓLIZAS DE SEGURO U OTROS CON NATURALEZA ANÁLOGA**

TIPO	DESCRIPCIÓN	VALOR
Saldo medio total en cuentas bancarias	CAIXABANK	198995,93
Acciones en cualquier entidad jurídica negociada en mercados organizados		
Acciones y participaciones en el capital social de cualquier entidad jurídica no negociada en mercados organizados, que no tengan la consideración de sociedades patrimoniales		
Participaciones en cualquier tipo de entidad que haya tenido, en el último ejercicio fiscal, la consideración de sociedad patrimonial		
Fondos de inversión, seguros de vida, rentas temporales y vitalicias, planes de pensiones, títulos de deuda pública, obligaciones, bonos y otros de naturaleza análoga	CAIXABANK: Planes de pensiones	94052
Bienes y derechos situados en el extranjero		

**VI.- DEUDAS**

DESCRIPCIÓN	SALDO PENDIENTE

**VII.- PATRIMONIO INMOBILIARIO (Incluido el de sociedades patrimoniales participadas)**

*	TIPO	DESCRIPCIÓN	MUNICIPIO	SUPERFICIE	FECHA DE ADQUISICIÓN	TITULO DE ADQUISICIÓN	%
	URBANO	DOMICILIO HABITUAL	MADRID	70 m	1993	COMPRA	100
	URBANO	VIVIENDA EN ALQUILER	MADRID	40m	2004	COMPRA	100
	URBANO	CASA FAMILIAR	CARBALLO	300m	2008	HERENCIA	100

\* Los bienes señalados con asterisco en el apartado VII.- PATRIMONIO INMOBILIARIO corresponden a sociedades patrimoniales participadas

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 19 DE JULIO DE 2022

EDELMIRA RODRÍGUEZ CARRACEDO

Firma del declarante

**VIII.- OTROS BIENES**

TIPO	DESCRIPCIÓN	VALOR
Pagares y certificaciones de depósito		
Concesiones administrativas		
Otros bienes patrimoniales conforme a la Ley del Impuesto sobre el Patrimonio		

**IX.- VEHÍCULOS, EMBARCACIONES Y AERONAVES**

FECHA DE ADQUISICIÓN	MARCA Y MODELO	VALOR
2011	MERCEDES CLASE B	3200

**DECLARACIÓN DE ACTIVIDADES**

ENTIDAD, EMPRESA U ORGANISMO	CARGO, PUESTO O ACTIVIDAD	FECHA DE INICIO	FECHA DE CESE
CRTVG (TVG)	SUBDIRECTORA DE INFORMATIVOS	01-10-2005	15-04-2009
MEDIASET	SUBDIRECTORA DE PROGRAMAS	01-05-2009	01-11-2012
TVG	CORRESPONSAL EN MADRID	08-12-2012	14-10-2015
CMM	DIRECTORA DE CONTENIDOS Y PROGRAMACION	15-10-2015	

**OBSERVACIONES**

--

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 19 DE JULIO DE 2022

EDELMIRA RODRÍGUEZ CARRACEDO

Firma del declarante

**DATOS PERSONALES DEL DECLARANTE**

ROCÍO	RODRÍGUEZ	MARTÍN
<small>NOMBRE</small>	<small>PRIMER APELLIDO</small>	<small>SEGUNDO APELLIDO</small>
Declara, en su condición de <input checked="" type="checkbox"/> titular <input type="checkbox"/> Cónyuge o persona con análoga relación		
DELEGADA PROVINCIAL DE SANIDAD DE TOLEDO		
<small>CARGO</small>		
Con motivo de: <input type="checkbox"/> nombramiento <input type="checkbox"/> cese <input checked="" type="checkbox"/> declaración anual <input type="checkbox"/> _____		
Régimen económico del matrimonio: Ninguno		

**I.- INGRESOS PERCIBIDOS POR CARGOS, PUESTOS O TRABAJOS DEPENDIENTES EN ORGANISMOS O EMPRESAS EN EL EJERCICIO ANTERIOR A LA PRESENTE DECLARACIÓN**

	DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
Ingresos íntegros (a)	JUNTA DE COMUNIDADES CLM	56604,52
Cotizaciones a Seguridad Social, Mutualidades de Funcionarios, deducciones de derechos pasivos y Colegios de Huérfanos (b)		3125,76
Retenciones por rendimientos del trabajo (c)		13692,68
<b>INGRESOS NETOS PERCIBIDOS (a-b-c)</b>		<b>39.786,08</b>

**II.- OTROS INGRESOS PERCIBIDOS EN EL EJERCICIO ANTERIOR A LA PRESENTE DECLARACIÓN**

PROCEDENCIA	DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
Dietas de cualquier clase		
Pensiones, becas, subvenciones e indemnizaciones		
Rendimiento neto de actividades profesionales o empresariales		
Dividendos y participación en beneficios		
Intereses de cuentas, depósitos y activos financieros		
Arrendamiento de bienes muebles e inmuebles y otros rendimientos del trabajo o capital mobiliario		

**III.- DONATIVOS A ENTIDADES SIN FINES LUCRATIVOS Y APORTACIONES A PARTIDOS POLÍTICOS, FEDERACIONES, COALICIONES O AGRUPACIONES DE ELECTORES**

DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
FUNDACIÓN JOSEP CARRERAS	100
PARTIDO SOCIALISTA	144

**IV.- CUOTA LÍQUIDA PAGADA AL TESORO PÚBLICO POR IRPF Y PATRIMONIO**

	CUANTÍA
Renta de las Personas Físicas	13599,74
Patrimonio	

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 30 DE JULIO DE 2022

ROCÍO RODRÍGUEZ MARTÍN

Firma del declarante

**V.- DEPÓSITOS BANCARIOS, ACCIONES, FONDOS DE INVERSIÓN, PÓLIZAS DE SEGURO U OTROS CON NATURALEZA ANÁLOGA**

TIPO	DESCRIPCIÓN	VALOR
Saldo medio total en cuentas bancarias	CUENTAS CORRIENTES: IBERCAJA y LIBERBANK	277209,72
Acciones en cualquier entidad jurídica negociada en mercados organizados		
Acciones y participaciones en el capital social de cualquier entidad jurídica no negociada en mercados organizados, que no tengan la consideración de sociedades patrimoniales		
Participaciones en cualquier tipo de entidad que haya tenido, en el último ejercicio fiscal, la consideración de sociedad patrimonial		
Fondos de inversión, seguros de vida, rentas temporales y vitalicias, planes de pensiones, títulos de deuda pública, obligaciones, bonos y otros de naturaleza análoga		
Bienes y derechos situados en el extranjero		

**VI.- DEUDAS**

DESCRIPCIÓN	SALDO PENDIENTE

**VII.- PATRIMONIO INMOBILIARIO (Incluido el de sociedades patrimoniales participadas)**

*	TIPO	DESCRIPCIÓN	MUNICIPIO	SUPERFICIE	FECHA DE ADQUISICIÓN	TITULO DE ADQUISICIÓN	%

\* Los bienes señalados con asterisco en el apartado VII.- PATRIMONIO INMOBILIARIO corresponden a sociedades patrimoniales participadas

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 30 DE JULIO DE 2022

ROCÍO RODRÍGUEZ MARTÍN

Firma del declarante

**VIII.- OTROS BIENES**

TIPO	DESCRIPCIÓN	VALOR
Pagares y certificaciones de depósito		
Concesiones administrativas		
Otros bienes patrimoniales conforme a la Ley del Impuesto sobre el Patrimonio		

**IX.- VEHÍCULOS, EMBARCACIONES Y AERONAVES**

FECHA DE ADQUISICIÓN	MARCA Y MODELO	VALOR
05-02-2020	MB - A200 diesel	20033,00

**DECLARACIÓN DE ACTIVIDADES**

ENTIDAD, EMPRESA U ORGANISMO	CARGO, PUESTO O ACTIVIDAD	FECHA DE INICIO	FECHA DE CESE
FUNDACIÓN GPS	FORMADORA FREELANCE	01-01-2012	30-06-2015
CONSEJERÍA DE SANIDAD	ASESORA DE GABINETE	03-08-2015	31-07-2019
DELEGACIÓN DE SANIDAD JCCM	DELEGADA PROVINCIAL DE SANIDAD	01-08-2019	
CONCEJAL AYUNTAMIENTO MAZARAMBROZ	OPOSICIÓN -PUESTO NO REMUNERADO	15-06-2007	14-06-2015
CONCEJAL AYUNTAMIENTO DE MAZARAMBROZ	EN GOBIERNO - PUESTO NO REMUNERADO	15-06-2015	

**OBSERVACIONES**

La colaboración profesional con la FUNDACIÓN GPS, era puntual, para la realización de formaciones en el marco del programa Youth in Action y Erasmus +. Las contrataciones no excedían de una semana, varias veces al año.

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 30 DE JULIO DE 2022

ROCÍO RODRÍGUEZ MARTÍN

Firma del declarante



**DATOS PERSONALES DEL DECLARANTE**

ROSA ANA	RODRÍGUEZ	PÉREZ
<small>NOMBRE</small>	<small>PRIMER APELLIDO</small>	<small>SEGUNDO APELLIDO</small>
Declara, en su condición de <input checked="" type="checkbox"/> titular <input type="checkbox"/> Cónyuge o persona con análoga relación		
<b>CONSEJERA DE EDUCACIÓN, CULTURA Y DEPORTES</b>		
<small>CARGO</small>		
Con motivo de: <input type="checkbox"/> nombramiento <input type="checkbox"/> cese <input checked="" type="checkbox"/> declaración anual <input type="checkbox"/> _____		
Régimen económico del matrimonio: Gananciales		

**I.- INGRESOS PERCIBIDOS POR CARGOS, PUESTOS O TRABAJOS DEPENDIENTES EN ORGANISMOS O EMPRESAS EN EL EJERCICIO ANTERIOR A LA PRESENTE DECLARACIÓN**

	DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
Ingresos íntegros (a)	JCCM	80.821,12
Cotizaciones a Seguridad Social, Mutualidades de Funcionarios, deducciones de derechos pasivos y Colegios de Huérfanos (b)		1.788,78
Retenciones por rendimientos del trabajo (c)		24.505,00
<b>INGRESOS NETOS PERCIBIDOS (a-b-c)</b>		<b>54.527,34</b>

**II.- OTROS INGRESOS PERCIBIDOS EN EL EJERCICIO ANTERIOR A LA PRESENTE DECLARACIÓN**

PROCEDECENCIA	DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
Dietas de cualquier clase		
Pensiones, becas, subvenciones e indemnizaciones		
Rendimiento neto de actividades profesionales o empresariales		
Dividendos y participación en beneficios		
Intereses de cuentas, depósitos y activos financieros		
Arrendamiento de bienes muebles e inmuebles y otros rendimientos del trabajo o capital mobiliario		

**III.- DONATIVOS A ENTIDADES SIN FINES LUCRATIVOS Y APORTACIONES A PARTIDOS POLÍTICOS, FEDERACIONES, COALICIONES O AGRUPACIONES DE ELECTORES**

DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
Aportación a PSOE	1440

**IV.- CUOTA LÍQUIDA PAGADA AL TESORO PÚBLICO POR IRPF Y PATRIMONIO**

	CUANTÍA
Renta de las Personas Físicas	22.735,12
Patrimonio	

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 05 DE JULIO DE 2022

ROSA ANA RODRÍGUEZ PÉREZ

Firma del declarante

**V.- DEPÓSITOS BANCARIOS, ACCIONES, FONDOS DE INVERSIÓN, PÓLIZAS DE SEGURO U OTROS CON NATURALEZA ANÁLOGA**

TIPO	DESCRIPCIÓN	VALOR
Saldo medio total en cuentas bancarias	Eurocaja Rural- CaixaBank	36.694,93
Acciones en cualquier entidad jurídica negociada en mercados organizados		
Acciones y participaciones en el capital social de cualquier entidad jurídica no negociada en mercados organizados, que no tengan la consideración de sociedades patrimoniales		
Participaciones en cualquier tipo de entidad que haya tenido, en el último ejercicio fiscal, la consideración de sociedad patrimonial		
Fondos de inversión, seguros de vida, rentas temporales y vitalicias, planes de pensiones, títulos de deuda pública, obligaciones, bonos y otros de naturaleza análoga		
Bienes y derechos situados en el extranjero		

**VI.- DEUDAS**

DESCRIPCIÓN	SALDO PENDIENTE
Préstamo hipotecario 50%	59.303,69

**VII.- PATRIMONIO INMOBILIARIO (Incluido el de sociedades patrimoniales participadas)**

*	TIPO	DESCRIPCIÓN	MUNICIPIO	SUPERFICIE	FECHA DE ADQUISICIÓN	TITULO DE ADQUISICIÓN	%
	URBANO	Vivienda	Toledo	560	2006	PROPIEDAD	50
	URBANO	Vivienda	Madrid	85	2015	HERENCIA	16,66
	URBANO	Vivienda	Navahermosa (Toledo)	166	2015	HERENCIA	16,66

\* Los bienes señalados con asterisco en el apartado VII.- PATRIMONIO INMOBILIARIO corresponden a sociedades patrimoniales participadas

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 05 DE JULIO DE 2022

ROSA ANA RODRÍGUEZ PÉREZ

Firma del declarante

**VIII.- OTROS BIENES**

TIPO	DESCRIPCIÓN	VALOR
Pagares y certificaciones de depósito		
Concesiones administrativas		
Otros bienes patrimoniales conforme a la Ley del Impuesto sobre el Patrimonio		

**IX.- VEHÍCULOS, EMBARCACIONES Y AERONAVES**

FECHA DE ADQUISICIÓN	MARCA Y MODELO	VALOR
2005	CITROEN XSARA PICASSO	1.870
2014	RENAULT LATITUDE	5.664

**DECLARACIÓN DE ACTIVIDADES**

ENTIDAD, EMPRESA U ORGANISMO	CARGO, PUESTO O ACTIVIDAD	FECHA DE INICIO	FECHA DE CESE
Ayuntamiento de Toledo	Concejala	18-09-2014	14-06-2019
JCCM	Maestra	15-06-2019	07-07-2019
JCCM	Consejera Educación, Cultura y Deportes	08-07-2019	

**OBSERVACIONES**

--

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 05 DE JULIO DE 2022

ROSA ANA RODRÍGUEZ PÉREZ

Firma del declarante

**DECLARACIÓN OBLIGATORIA DEL CÓNYUGE  
O PERSONA CON ANÁLOGA RELACIÓN DE CONVIVENCIA AFECTIVA**

<b>Nombre y apellidos del declarante</b>
PASCUAL AGUADO MIGUEL

<b>Datos del titular del cargo público</b>	
<b>Cargo público</b>	CONSEJERA DE EDUCACIÓN, CULTURA Y DEPORTES
<b>Nombre y apellidos</b>	ROSA ANA RODRÍGUEZ PÉREZ

**I.- Participación en el capital de todo tipo de entidades, empresas y sociedades**

Tipo	Descripción	Valor
Acciones en cualquier entidad jurídica negociada en mercados organizados		
Acciones y participaciones en el capital social de cualquier entidad jurídica no negociada en mercados organizados, que no tengan la consideración de sociedades patrimoniales		
Participaciones en cualquier tipo de entidad que haya tenido, en el último ejercicio fiscal, la consideración de sociedad patrimonial		

**II.- Dirección, administración o asesoramiento en empresas o sociedades**

Empresa o Sociedad (pública o privada)	Actividad desempeñada	Fecha de inicio	Fecha de cese

**III.- Actividades desarrolladas en representación de la Administración Regional, en órganos colegiados o de dirección de organismos o empresas de capital público**

Entidad u Organismo	Actividad desempeñada	Fecha de inicio	Fecha de cese

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 05 DE JULIO DE 2022

Declaración firmada mediante código cifrado por  
PASCUAL AGUADO MIGUEL

Firma del cónyuge o persona análoga

**Anexo**

**DATOS PERSONALES DEL DECLARANTE**

MARTA	ROLDÁN	MARTÍNEZ
<small>NOMBRE</small>	<small>PRIMER APELLIDO</small>	<small>SEGUNDO APELLIDO</small>
Declara, en su condición de <input checked="" type="checkbox"/> titular <input type="checkbox"/> Cónyuge o persona con análoga relación		
DIRECTORA GENERAL DE FORMACIÓN PROFESIONAL PARA EL EMPLEO		
<small>CARGO</small>		
Con motivo de: <input type="checkbox"/> nombramiento <input type="checkbox"/> cese <input checked="" type="checkbox"/> declaración anual <input type="checkbox"/> _____		
Régimen económico del matrimonio: Ninguno		

**I.- INGRESOS PERCIBIDOS POR CARGOS, PUESTOS O TRABAJOS DEPENDIENTES EN ORGANISMOS O EMPRESAS EN EL EJERCICIO ANTERIOR A LA PRESENTE DECLARACIÓN**

	DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
Ingresos íntegros (a)	Junta de Comunidades de Castilla-La Mancha .	70045,2
Cotizaciones a Seguridad Social, Mutualidades de Funcionarios, deducciones de derechos pasivos y Colegios de Huérfanos (b)	MUFACE/ derechos pasivos y otros gastos deducibles	2272,76
Retenciones por rendimientos del trabajo (c)	RETENCIONES	19442
<b>INGRESOS NETOS PERCIBIDOS (a-b-c)</b>		<b>48.330,44</b>

**II.- OTROS INGRESOS PERCIBIDOS EN EL EJERCICIO ANTERIOR A LA PRESENTE DECLARACIÓN**

PROCEDENCIA	DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
Dietas de cualquier clase	dietas	
Pensiones, becas, subvenciones e indemnizaciones		
Rendimiento neto de actividades profesionales o empresariales		
Dividendos y participación en beneficios		0,68
Intereses de cuentas, depósitos y activos financieros		0
Arrendamiento de bienes muebles e inmuebles y otros rendimientos del trabajo o capital mobiliario		

**III.- DONATIVOS A ENTIDADES SIN FINES LUCRATIVOS Y APORTACIONES A PARTIDOS POLÍTICOS, FEDERACIONES, COALICIONES O AGRUPACIONES DE ELECTORES**

DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
ACNUR	526
PSOE	1080

**IV.- CUOTA LÍQUIDA PAGADA AL TESORO PÚBLICO POR IRPF Y PATRIMONIO**

	CUANTÍA
Renta de las Personas Físicas	16809,14
Patrimonio	

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 19 DE JULIO DE 2022

MARTA ROLDAN MARTINEZ

Firma del declarante

**V.- DEPÓSITOS BANCARIOS, ACCIONES, FONDOS DE INVERSIÓN, PÓLIZAS DE SEGURO U OTROS CON NATURALEZA ANÁLOGA**

TIPO	DESCRIPCIÓN	VALOR
Saldo medio total en cuentas bancarias	SALDO MEDIO	7435,06
Acciones en cualquier entidad jurídica negociada en mercados organizados	AccionesMundo1 2  Banco Santander 2 acciones	11,87
Acciones y participaciones en el capital social de cualquier entidad jurídica no negociada en mercados organizados, que no tengan la consideración de sociedades patrimoniales		
Participaciones en cualquier tipo de entidad que haya tenido, en el último ejercicio fiscal, la consideración de sociedad patrimonial		
Fondos de inversión, seguros de vida, rentas temporales y vitalicias, planes de pensiones, títulos de deuda pública, obligaciones, bonos y otros de naturaleza análoga	plan de pensiones	2000
Bienes y derechos situados en el extranjero		

**VI.- DEUDAS**

DESCRIPCIÓN	SALDO PENDIENTE
Prestamos Hipotecario vivienda habitual	117.192,01

**VII.- PATRIMONIO INMOBILIARIO (Incluido el de sociedades patrimoniales participadas)**

*	TIPO	DESCRIPCIÓN	MUNICIPIO	SUPERFICIE	FECHA DE ADQUISICIÓN	TITULO DE ADQUISICIÓN	%
	URBANO	VIVIENDA HABITUAL	Toledo	77	13-03-2007	compra	100
	RÚSTICO	finca rústica secano	Albacete	500	09/0172019	herencia	25

\* Los bienes señalados con asterisco en el apartado VII.- PATRIMONIO INMOBILIARIO corresponden a sociedades patrimoniales participadas

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 19 DE JULIO DE 2022

MARTA ROLDAN MARTINEZ

Firma del declarante

**VIII.- OTROS BIENES**

TIPO	DESCRIPCIÓN	VALOR
Pagares y certificaciones de depósito		
Concesiones administrativas		
Otros bienes patrimoniales conforme a la Ley del Impuesto sobre el Patrimonio		

**IX.- VEHÍCULOS, EMBARCACIONES Y AERONAVES**

FECHA DE ADQUISICIÓN	MARCA Y MODELO	VALOR
08/01/2021	TOYOTA CHR	23500

**DECLARACIÓN DE ACTIVIDADES**

ENTIDAD, EMPRESA U ORGANISMO	CARGO, PUESTO O ACTIVIDAD	FECHA DE INICIO	FECHA DE CESE
Consejería Economía, Empleo, Empresas JCCM	Director GNAL de Formación Profesional	01-09-2019	
Junta de comunidades	Profesor de educación secundaria FOL	02-09-2002	31-07-2019

**OBSERVACIONES**

--

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 19 DE JULIO DE 2022

MARTA ROLDAN MARTINEZ

Firma del declarante

**DATOS PERSONALES DEL DECLARANTE**

FELIX	ROMERO	CAÑIZARES
<small>NOMBRE</small>	<small>PRIMER APELLIDO</small>	<small>SEGUNDO APELLIDO</small>
Declara, en su condición de <input checked="" type="checkbox"/> titular <input type="checkbox"/> Cónyuge o persona con análoga relación		
DIRECTOR GENERAL DE MEDIO NATURAL Y BIODIVERSIDAD		
<small>CARGO</small>		
Con motivo de: <input type="checkbox"/> nombramiento <input type="checkbox"/> cese <input checked="" type="checkbox"/> declaración anual <input type="checkbox"/> _____		
Régimen económico del matrimonio: Ninguno		

**I.- INGRESOS PERCIBIDOS POR CARGOS, PUESTOS O TRABAJOS DEPENDIENTES EN ORGANISMOS O EMPRESAS EN EL EJERCICIO ANTERIOR A LA PRESENTE DECLARACIÓN**

	DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
Ingresos íntegros (a)	Junta de Comunidades de Castilla-La Mancha	66.333,54
Cotizaciones a Seguridad Social, Mutualidades de Funcionarios, deducciones de derechos pasivos y Colegios de Huérfanos (b)		3.125,76
Retenciones por rendimientos del trabajo (c)		17.386,04
<b>INGRESOS NETOS PERCIBIDOS (a-b-c)</b>		<b>45.821,74</b>

**II.- OTROS INGRESOS PERCIBIDOS EN EL EJERCICIO ANTERIOR A LA PRESENTE DECLARACIÓN**

PROCEDECENCIA	DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
Dietas de cualquier clase		
Pensiones, becas, subvenciones e indemnizaciones		
Rendimiento neto de actividades profesionales o empresariales		
Dividendos y participación en beneficios		
Intereses de cuentas, depósitos y activos financieros		
Arrendamiento de bienes muebles e inmuebles y otros rendimientos del trabajo o capital mobiliario		

**III.- DONATIVOS A ENTIDADES SIN FINES LUCRATIVOS Y APORTACIONES A PARTIDOS POLÍTICOS, FEDERACIONES, COALICIONES O AGRUPACIONES DE ELECTORES**

DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
ONGs	550
PSCM-PSOE	1080

**IV.- CUOTA LÍQUIDA PAGADA AL TESORO PÚBLICO POR IRPF Y PATRIMONIO**

	CUANTÍA
Renta de las Personas Físicas	15.738,54
Patrimonio	

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 29 DE JULIO DE 2022

FELIX ROMERO CAÑIZARES

Firma del declarante



**V.- DEPÓSITOS BANCARIOS, ACCIONES, FONDOS DE INVERSIÓN, PÓLIZAS DE SEGURO U OTROS CON NATURALEZA ANÁLOGA**

TIPO	DESCRIPCIÓN	VALOR
Saldo medio total en cuentas bancarias	Cuenta corriente y Cuenta de ahorro	10.548,00
Acciones en cualquier entidad jurídica negociada en mercados organizados		
Acciones y participaciones en el capital social de cualquier entidad jurídica no negociada en mercados organizados, que no tengan la consideración de sociedades patrimoniales		
Participaciones en cualquier tipo de entidad que haya tenido, en el último ejercicio fiscal, la consideración de sociedad patrimonial		
Fondos de inversión, seguros de vida, rentas temporales y vitalicias, planes de pensiones, títulos de deuda pública, obligaciones, bonos y otros de naturaleza análoga		
Bienes y derechos situados en el extranjero		

**VI.- DEUDAS**

DESCRIPCIÓN	SALDO PENDIENTE
PRESTAMO HIPOTECARIO	58.433,67
PRESTAMO HIPOTECARIO	45.383,22

**VII.- PATRIMONIO INMOBILIARIO (Incluido el de sociedades patrimoniales participadas)**

*	TIPO	DESCRIPCIÓN	MUNICIPIO	SUPERFICIE	FECHA DE ADQUISICIÓN	TITULO DE ADQUISICIÓN	%
	URBANO	Casa	Yeles	144	2008	PROPIEDAD	50
	URBANO	Piso	Madrid	45	2019	PROPIEDAD	50

\* Los bienes señalados con asterisco en el apartado VII.- PATRIMONIO INMOBILIARIO corresponden a sociedades patrimoniales participadas

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 29 DE JULIO DE 2022

FELIX ROMERO CAÑIZARES

Firma del declarante

**VIII.- OTROS BIENES**

TIPO	DESCRIPCIÓN	VALOR
Pagares y certificaciones de depósito		
Concesiones administrativas		
Otros bienes patrimoniales conforme a la Ley del Impuesto sobre el Patrimonio		

**IX.- VEHÍCULOS, EMBARCACIONES Y AERONAVES**

FECHA DE ADQUISICIÓN	MARCA Y MODELO	VALOR
15/09/2020	MAZDA 3 SKYACTIVE EVOLUTION	19.404,00

**DECLARACIÓN DE ACTIVIDADES**

ENTIDAD, EMPRESA U ORGANISMO	CARGO, PUESTO O ACTIVIDAD	FECHA DE INICIO	FECHA DE CESE
FOREST STEWARDSHIP COUNCIL (FSC)	GLOBAL ACCOUNT MANAGER	01-10-2014	05-11-2019
JUNTA DE CMDES DE CASTILLA-LA MANCHA	DIRECTOR GENERAL MEDIO NATURAL Y BIODIV.	05-11-2019	

**OBSERVACIONES**

--

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 29 DE JULIO DE 2022

FELIX ROMERO CAÑIZARES

Firma del declarante

**DATOS PERSONALES DEL DECLARANTE**

FRANCISCO JAVIER	ROSELL	PÉREZ
<small>NOMBRE</small>	<small>PRIMER APELLIDO</small>	<small>SEGUNDO APELLIDO</small>
Declara, en su condición de <input checked="" type="checkbox"/> titular <input type="checkbox"/> Cónyuge o persona con análoga relación <b>DIRECTOR GENERAL DE EMPRESAS</b>		
<small>CARGO</small>		
Con motivo de: <input type="checkbox"/> nombramiento <input type="checkbox"/> cese <input checked="" type="checkbox"/> declaración anual <input type="checkbox"/> _____		
Régimen económico del matrimonio: Gananciales		

**I.- INGRESOS PERCIBIDOS POR CARGOS, PUESTOS O TRABAJOS DEPENDIENTES EN ORGANISMOS O EMPRESAS EN EL EJERCICIO ANTERIOR A LA PRESENTE DECLARACIÓN**

	DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
Ingresos íntegros (a)	Junta de Comunidades de Castilla-La Mancha	66.333,54
Cotizaciones a Seguridad Social, Mutualidades de Funcionarios, deducciones de derechos pasivos y Colegios de Huérfanos (b)		3.125,76
Retenciones por rendimientos del trabajo (c)		17.246,74
<b>INGRESOS NETOS PERCIBIDOS (a-b-c)</b>		<b>45.961,04</b>

**II.- OTROS INGRESOS PERCIBIDOS EN EL EJERCICIO ANTERIOR A LA PRESENTE DECLARACIÓN**

PROCEDECENCIA	DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
Dietas de cualquier clase		
Pensiones, becas, subvenciones e indemnizaciones		
Rendimiento neto de actividades profesionales o empresariales		
Dividendos y participación en beneficios		
Intereses de cuentas, depósitos y activos financieros	Intereses de cuentas	3,22
Arrendamiento de bienes muebles e inmuebles y otros rendimientos del trabajo o capital mobiliario		

**III.- DONATIVOS A ENTIDADES SIN FINES LUCRATIVOS Y APORTACIONES A PARTIDOS POLÍTICOS, FEDERACIONES, COALICIONES O AGRUPACIONES DE ELECTORES**

DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
Partido Socialista Obrero Español	1080

**IV.- CUOTA LÍQUIDA PAGADA AL TESORO PÚBLICO POR IRPF Y PATRIMONIO**

	CUANTÍA
Renta de las Personas Físicas	16.019,26
Patrimonio	

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 26 DE JULIO DE 2022

FRANCISCO JAVIER ROSELL PÉREZ

Firma del declarante

**V.- DEPÓSITOS BANCARIOS, ACCIONES, FONDOS DE INVERSIÓN, PÓLIZAS DE SEGURO U OTROS CON NATURALEZA ANÁLOGA**

TIPO	DESCRIPCIÓN	VALOR
Saldo medio total en cuentas bancarias	Cuentas bancarias	40.000
Acciones en cualquier entidad jurídica negociada en mercados organizados		
Acciones y participaciones en el capital social de cualquier entidad jurídica no negociada en mercados organizados, que no tengan la consideración de sociedades patrimoniales		
Participaciones en cualquier tipo de entidad que haya tenido, en el último ejercicio fiscal, la consideración de sociedad patrimonial		
Fondos de inversión, seguros de vida, rentas temporales y vitalicias, planes de pensiones, títulos de deuda pública, obligaciones, bonos y otros de naturaleza análoga	Plan de pensiones	1.673,13
Bienes y derechos situados en el extranjero		

**VI.- DEUDAS**

DESCRIPCIÓN	SALDO PENDIENTE
Hipoteca	138.213,39

**VII.- PATRIMONIO INMOBILIARIO (Incluido el de sociedades patrimoniales participadas)**

*	TIPO	DESCRIPCIÓN	MUNICIPIO	SUPERFICIE	FECHA DE ADQUISICIÓN	TÍTULO DE ADQUISICIÓN	%
	URBANO	Vivienda	Albacete	84,24	13-06-2008	Compraventa	50
	URBANO	Trastero	Albacete	4,63	13-06-2008	Compraventa	50

\* Los bienes señalados con asterisco en el apartado VII.- PATRIMONIO INMOBILIARIO corresponden a sociedades patrimoniales participadas

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 26 DE JULIO DE 2022

FRANCISCO JAVIER ROSELL PÉREZ

Firma del declarante

**VIII.- OTROS BIENES**

TIPO	DESCRIPCIÓN	VALOR
Pagares y certificaciones de depósito		
Concesiones administrativas		
Otros bienes patrimoniales conforme a la Ley del Impuesto sobre el Patrimonio		

**IX.- VEHÍCULOS, EMBARCACIONES Y AERONAVES**

FECHA DE ADQUISICIÓN	MARCA Y MODELO	VALOR
20-12-2017	Mercedes	14.500

**DECLARACIÓN DE ACTIVIDADES**

ENTIDAD, EMPRESA U ORGANISMO	CARGO, PUESTO O ACTIVIDAD	FECHA DE INICIO	FECHA DE CESE
Junta de Comunidades de Castilla-La Manc	DG Empresas, Competitividad e Internacio	15-07-2015	18-07-2019
Junta de Comunidades de Castilla-La Manc	Director General de Empresas	18-07-2019	

**OBSERVACIONES**

--

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 26 DE JULIO DE 2022

FRANCISCO JAVIER ROSELL PÉREZ

Firma del declarante

**DECLARACIÓN OBLIGATORIA DEL CÓNYUGE  
O PERSONA CON ANÁLOGA RELACIÓN DE CONVIVENCIA AFECTIVA**

<b>Nombre y apellidos del declarante</b>
ISABEL MARÍA SÁNCHEZ ÁLVAREZ

<b>Datos del titular del cargo público</b>	
<b>Cargo público</b>	DIRECTOR GENERAL DE EMPRESAS
<b>Nombre y apellidos</b>	FRANCISCO JAVIER ROSELL PÉREZ

**I.- Participación en el capital de todo tipo de entidades, empresas y sociedades**

Tipo	Descripción	Valor
Acciones en cualquier entidad jurídica negociada en mercados organizados		
Acciones y participaciones en el capital social de cualquier entidad jurídica no negociada en mercados organizados, que no tengan la consideración de sociedades patrimoniales		
Participaciones en cualquier tipo de entidad que haya tenido, en el último ejercicio fiscal, la consideración de sociedad patrimonial		

**II.- Dirección, administración o asesoramiento en empresas o sociedades**

Empresa o Sociedad (pública o privada)	Actividad desempeñada	Fecha de inicio	Fecha de cese

**III.- Actividades desarrolladas en representación de la Administración Regional, en órganos colegiados o de dirección de organismos o empresas de capital público**

Entidad u Organismo	Actividad desempeñada	Fecha de inicio	Fecha de cese

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 26 DE JULIO DE 2022

Declaración firmada mediante código cifrado por

ISABEL MARÍA SÁNCHEZ ÁLVAREZ

Firma del cónyuge o persona análoga

**Anexo**

**DATOS PERSONALES DEL DECLARANTE**

MARÍA	RUBIO	DE ROA
<small>NOMBRE</small>	<small>PRIMER APELLIDO</small>	<small>SEGUNDO APELLIDO</small>
Declara, en su condición de <input checked="" type="checkbox"/> titular <input type="checkbox"/> Cónyuge o persona con análoga relación		
<b>ADJUNTO A COMUNICACIÓN</b>		
<small>CARGO</small>		
Con motivo de: <input type="checkbox"/> nombramiento <input type="checkbox"/> cese <input checked="" type="checkbox"/> declaración anual <input type="checkbox"/> _____		
Régimen económico del matrimonio: Ninguno		

**I.- INGRESOS PERCIBIDOS POR CARGOS, PUESTOS O TRABAJOS DEPENDIENTES EN ORGANISMOS O EMPRESAS EN EL EJERCICIO ANTERIOR A LA PRESENTE DECLARACIÓN**

	DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
Ingresos íntegros (a)	JCCM	59793,07
Cotizaciones a Seguridad Social, Mutualidades de Funcionarios, deducciones de derechos pasivos y Colegios de Huérfanos (b)		3101,40
Retenciones por rendimientos del trabajo (c)		14386,24
<b>INGRESOS NETOS PERCIBIDOS (a-b-c)</b>		<b>42.305,43</b>

**II.- OTROS INGRESOS PERCIBIDOS EN EL EJERCICIO ANTERIOR A LA PRESENTE DECLARACIÓN**

PROCEDENCIA	DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
Dietas de cualquier clase		
Pensiones, becas, subvenciones e indemnizaciones		
Rendimiento neto de actividades profesionales o empresariales		
Dividendos y participación en beneficios		
Intereses de cuentas, depósitos y activos financieros	Depósito bancario	222,27
Arrendamiento de bienes muebles e inmuebles y otros rendimientos del trabajo o capital mobiliario		

**III.- DONATIVOS A ENTIDADES SIN FINES LUCRATIVOS Y APORTACIONES A PARTIDOS POLÍTICOS, FEDERACIONES, COALICIONES O AGRUPACIONES DE ELECTORES**

DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
Donaciones a ONGs	1.476
Donativos al PSCM-PSOE	900

**IV.- CUOTA LÍQUIDA PAGADA AL TESORO PÚBLICO POR IRPF Y PATRIMONIO**

	CUANTÍA
Renta de las Personas Físicas	13177,08
Patrimonio	

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 25 DE JULIO DE 2022

MARÍA RUBIO DE ROA

Firma del declarante

**V.- DEPÓSITOS BANCARIOS, ACCIONES, FONDOS DE INVERSIÓN, PÓLIZAS DE SEGURO U OTROS CON NATURALEZA ANÁLOGA**

TIPO	DESCRIPCIÓN	VALOR
Saldo medio total en cuentas bancarias	Entidad bancaria	37500
Acciones en cualquier entidad jurídica negociada en mercados organizados		
Acciones y participaciones en el capital social de cualquier entidad jurídica no negociada en mercados organizados, que no tengan la consideración de sociedades patrimoniales		
Participaciones en cualquier tipo de entidad que haya tenido, en el último ejercicio fiscal, la consideración de sociedad patrimonial		
Fondos de inversión, seguros de vida, rentas temporales y vitalicias, planes de pensiones, títulos de deuda pública, obligaciones, bonos y otros de naturaleza análoga	Depósito bancario	10.500
Bienes y derechos situados en el extranjero		

**VI.- DEUDAS**

DESCRIPCIÓN	SALDO PENDIENTE
Préstamo hipotecario	54432,22

**VII.- PATRIMONIO INMOBILIARIO (Incluido el de sociedades patrimoniales participadas)**

*	TIPO	DESCRIPCIÓN	MUNICIPIO	SUPERFICIE	FECHA DE ADQUISICIÓN	TITULO DE ADQUISICIÓN	%
	URBANO	Vivienda (1)	Toledo	270	12/06/2008	Autopromoción	100
	RÚSTICO	Solar	Olías del Rey	68.275 m2	11-03-2003	Herencia	25
	URBANO	Vivienda	Toledo	90	10-09-2012	Herencia	5,5

\* Los bienes señalados con asterisco en el apartado VII.- PATRIMONIO INMOBILIARIO corresponden a sociedades patrimoniales participadas

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 25 DE JULIO DE 2022

MARÍA RUBIO DE ROA

Firma del declarante



**VIII.- OTROS BIENES**

TIPO	DESCRIPCIÓN	VALOR
Pagares y certificaciones de depósito		
Concesiones administrativas		
Otros bienes patrimoniales conforme a la Ley del Impuesto sobre el Patrimonio		

**IX.- VEHÍCULOS, EMBARCACIONES Y AERONAVES**

FECHA DE ADQUISICIÓN	MARCA Y MODELO	VALOR

**DECLARACIÓN DE ACTIVIDADES**

ENTIDAD, EMPRESA U ORGANISMO	CARGO, PUESTO O ACTIVIDAD	FECHA DE INICIO	FECHA DE CESE
Junta Comunidades de Castilla-La Mancha	Adjunta de comunicación	22-07-2019	
Consejería de Fomento JCCM	Asesora	09-07-2018	08-07-2019
Cortes de Castilla-La Mancha	Secretaria de la Secretaria Primera	20-07-2015	08-07-2018
On Time	Periodista	10-02-2015	30-06-2015
Pivellón	Administrativa Comercio Exterior	01-07-2014	21-07-2014

**OBSERVACIONES**

(1) La vivienda indicada se ha construido en un solar recibido por donación.

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 25 DE JULIO DE 2022

MARÍA RUBIO DE ROA

Firma del declarante

**DATOS PERSONALES DEL DECLARANTE**

ANA MARIA	RUBIO DE LA TORRE	GIL
<small>NOMBRE</small>	<small>PRIMER APELLIDO</small>	<small>SEGUNDO APELLIDO</small>
Declara, en su condición de <input checked="" type="checkbox"/> titular <input type="checkbox"/> Cónyuge o persona con análoga relación <b>ADJUNTA A GABINETE</b>		
<small>CARGO</small>		
Con motivo de: <input type="checkbox"/> nombramiento <input type="checkbox"/> cese <input checked="" type="checkbox"/> declaración anual <input type="checkbox"/> _____		
Régimen económico del matrimonio: Gananciales		

**I.- INGRESOS PERCIBIDOS POR CARGOS, PUESTOS O TRABAJOS DEPENDIENTES EN ORGANISMOS O EMPRESAS EN EL EJERCICIO ANTERIOR A LA PRESENTE DECLARACIÓN**

	DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
Ingresos íntegros (a)	JCCM	59.793,06
Cotizaciones a Seguridad Social, Mutualidades de Funcionarios, deducciones de derechos pasivos y Colegios de Huérfanos (b)		3.101,40
Retenciones por rendimientos del trabajo (c)		15.546,20
<b>INGRESOS NETOS PERCIBIDOS (a-b-c)</b>		<b>41.145,46</b>

**II.- OTROS INGRESOS PERCIBIDOS EN EL EJERCICIO ANTERIOR A LA PRESENTE DECLARACIÓN**

PROCEDECENCIA	DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
Dietas de cualquier clase		
Pensiones, becas, subvenciones e indemnizaciones		
Rendimiento neto de actividades profesionales o empresariales		
Dividendos y participación en beneficios		
Intereses de cuentas, depósitos y activos financieros		
Arrendamiento de bienes muebles e inmuebles y otros rendimientos del trabajo o capital mobiliario	Arrendamiento de vivienda (50%)	4.200

**III.- DONATIVOS A ENTIDADES SIN FINES LUCRATIVOS Y APORTACIONES A PARTIDOS POLÍTICOS, FEDERACIONES, COALICIONES O AGRUPACIONES DE ELECTORES**

DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
PSOE Castilla-La Mancha	900,00

**IV.- CUOTA LÍQUIDA PAGADA AL TESORO PÚBLICO POR IRPF Y PATRIMONIO**

	CUANTÍA
Renta de las Personas Físicas	14.526,86
Patrimonio	

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 28 DE JULIO DE 2022

ANA MARÍA RUBIO DE LA TORRE GIL

Firma del declarante

**V.- DEPÓSITOS BANCARIOS, ACCIONES, FONDOS DE INVERSIÓN, PÓLIZAS DE SEGURO U OTROS CON NATURALEZA ANÁLOGA**

TIPO	DESCRIPCIÓN	VALOR
Saldo medio total en cuentas bancarias	Varias cuentas bancarias	10.000
Acciones en cualquier entidad jurídica negociada en mercados organizados		
Acciones y participaciones en el capital social de cualquier entidad jurídica no negociada en mercados organizados, que no tengan la consideración de sociedades patrimoniales		
Participaciones en cualquier tipo de entidad que haya tenido, en el último ejercicio fiscal, la consideración de sociedad patrimonial		
Fondos de inversión, seguros de vida, rentas temporales y vitalicias, planes de pensiones, títulos de deuda pública, obligaciones, bonos y otros de naturaleza análoga		
Bienes y derechos situados en el extranjero		

**VI.- DEUDAS**

DESCRIPCIÓN	SALDO PENDIENTE
Hipoteca	37.000
Hipoteca	60.000

**VII.- PATRIMONIO INMOBILIARIO (Incluido el de sociedades patrimoniales participadas)**

*	TIPO	DESCRIPCIÓN	MUNICIPIO	SUPERFICIE	FECHA DE ADQUISICIÓN	TITULO DE ADQUISICIÓN	%
	URBANO	Piso	Ciudad Real	60m2	28/12/2006	Compraventa	50
	URBANO	Garaje y trastero	Ciudad Real	12m2	28/12/2006	Compraventa	50
	URBANO	Piso	Toledo	160m2	11/05/2021	Compraventa	67
	URBANO	Garaje	Toledo	16m2	11/05/2021	Compraventa	67

\* Los bienes señalados con asterisco en el apartado VII.- PATRIMONIO INMOBILIARIO corresponden a sociedades patrimoniales participadas

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 28 DE JULIO DE 2022

ANA MARÍA RUBIO DE LA TORRE GIL

Firma del declarante

**VIII.- OTROS BIENES**

TIPO	DESCRIPCIÓN	VALOR
Pagares y certificaciones de depósito		
Concesiones administrativas		
Otros bienes patrimoniales conforme a la Ley del Impuesto sobre el Patrimonio		

**IX.- VEHÍCULOS, EMBARCACIONES Y AERONAVES**

FECHA DE ADQUISICIÓN	MARCA Y MODELO	VALOR
16/09/2020	Kia Niro	23.268,00

**DECLARACIÓN DE ACTIVIDADES**

ENTIDAD, EMPRESA U ORGANISMO	CARGO, PUESTO O ACTIVIDAD	FECHA DE INICIO	FECHA DE CESE
Junta de Comunidades Castilla-La Mancha	Adjunta a Gabinete	26-07-2019	
Junta de Comunidades Castilla-La Mancha	Asesora	22-07-2015	25-07-2019

**OBSERVACIONES**

--

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 28 DE JULIO DE 2022

ANA MARÍA RUBIO DE LA TORRE GIL

Firma del declarante

**DECLARACIÓN OBLIGATORIA DEL CÓNYUGE  
O PERSONA CON ANÁLOGA RELACIÓN DE CONVIVENCIA AFECTIVA**

<b>Nombre y apellidos del declarante</b>
SEBASTIÁN FERNÁNDEZ CÓRCOLES

<b>Datos del titular del cargo público</b>	
<b>Cargo público</b>	ADJUNTA A GABINETE
<b>Nombre y apellidos</b>	ANA MARIA RUBIO DE LA TORRE GIL

**I.- Participación en el capital de todo tipo de entidades, empresas y sociedades**

Tipo	Descripción	Valor
Acciones en cualquier entidad jurídica negociada en mercados organizados		
Acciones y participaciones en el capital social de cualquier entidad jurídica no negociada en mercados organizados, que no tengan la consideración de sociedades patrimoniales		
Participaciones en cualquier tipo de entidad que haya tenido, en el último ejercicio fiscal, la consideración de sociedad patrimonial		

**II.- Dirección, administración o asesoramiento en empresas o sociedades**

Empresa o Sociedad (pública o privada)	Actividad desempeñada	Fecha de inicio	Fecha de cese

**III.- Actividades desarrolladas en representación de la Administración Regional, en órganos colegiados o de dirección de organismos o empresas de capital público**

Entidad u Organismo	Actividad desempeñada	Fecha de inicio	Fecha de cese

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 28 DE JULIO DE 2022

Declaración firmada mediante código cifrado por  
SEBASTIÁN FERNÁNDEZ CÓRCOLES

Firma del cónyuge o persona análoga

**Anexo**

**DATOS PERSONALES DEL DECLARANTE**

JOSEFA SOLEDAD	RUIPEREZ	CHUMILLAS
<small>NOMBRE</small>	<small>PRIMER APELLIDO</small>	<small>SEGUNDO APELLIDO</small>
Declara, en su condición de <input checked="" type="checkbox"/> titular <input type="checkbox"/> Cónyuge o persona con análoga relación		
ASESORA		
<small>CARGO</small>		
Con motivo de: <input type="checkbox"/> nombramiento <input type="checkbox"/> cese <input checked="" type="checkbox"/> declaración anual <input type="checkbox"/> _____		
Régimen económico del matrimonio: Ninguno		

**I.- INGRESOS PERCIBIDOS POR CARGOS, PUESTOS O TRABAJOS DEPENDIENTES EN ORGANISMOS O EMPRESAS EN EL EJERCICIO ANTERIOR A LA PRESENTE DECLARACIÓN**

	DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
Ingresos íntegros (a)	JUNTA DE COMUNIDADES DE CLM	59.793,06
Cotizaciones a Seguridad Social, Mutualidades de Funcionarios, deducciones de derechos pasivos y Colegios de Huérfanos (b)		3.101,40
Retenciones por rendimientos del trabajo (c)		15.546,20
<b>INGRESOS NETOS PERCIBIDOS (a-b-c)</b>		<b>41.145,46</b>

**II.- OTROS INGRESOS PERCIBIDOS EN EL EJERCICIO ANTERIOR A LA PRESENTE DECLARACIÓN**

PROCEDENCIA	DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
Dietas de cualquier clase		
Pensiones, becas, subvenciones e indemnizaciones		
Rendimiento neto de actividades profesionales o empresariales		
Dividendos y participación en beneficios		
Intereses de cuentas, depósitos y activos financieros		0,35
Arrendamiento de bienes muebles e inmuebles y otros rendimientos del trabajo o capital mobiliario		

**III.- DONATIVOS A ENTIDADES SIN FINES LUCRATIVOS Y APORTACIONES A PARTIDOS POLÍTICOS, FEDERACIONES, COALICIONES O AGRUPACIONES DE ELECTORES**

DESCRIPCIÓN	CUANTÍA

**IV.- CUOTA LÍQUIDA PAGADA AL TESORO PÚBLICO POR IRPF Y PATRIMONIO**

	CUANTÍA
Renta de las Personas Físicas	13.031,46
Patrimonio	

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 27 DE JULIO DE 2022

JOSEFA SOLEDAD RUIPEREZ CHUMILLAS

Firma del declarante

**V.- DEPÓSITOS BANCARIOS, ACCIONES, FONDOS DE INVERSIÓN, PÓLIZAS DE SEGURO U OTROS CON NATURALEZA ANÁLOGA**

TIPO	DESCRIPCIÓN	VALOR
Saldo medio total en cuentas bancarias	Saldo medio de los últimos 12 meses en cuentas	8.000,00
Acciones en cualquier entidad jurídica negociada en mercados organizados		
Acciones y participaciones en el capital social de cualquier entidad jurídica no negociada en mercados organizados, que no tengan la consideración de sociedades patrimoniales		
Participaciones en cualquier tipo de entidad que haya tenido, en el último ejercicio fiscal, la consideración de sociedad patrimonial		
Fondos de inversión, seguros de vida, rentas temporales y vitalicias, planes de pensiones, títulos de deuda pública, obligaciones, bonos y otros de naturaleza análoga		
Bienes y derechos situados en el extranjero		

**VI.- DEUDAS**

DESCRIPCIÓN	SALDO PENDIENTE
PRÉSTAMO HIPOTECARIO ÚNICA VIVIENDA	30.000,00

**VII.- PATRIMONIO INMOBILIARIO (Incluido el de sociedades patrimoniales participadas)**

*	TIPO	DESCRIPCIÓN	MUNICIPIO	SUPERFICIE	FECHA DE ADQUISICIÓN	TITULO DE ADQUISICIÓN	%
	URBANO	piso	Bargas (Toledo)	90m	2009	COMPRA	100%

\* Los bienes señalados con asterisco en el apartado VII.- PATRIMONIO INMOBILIARIO corresponden a sociedades patrimoniales participadas

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 27 DE JULIO DE 2022

JOSEFA SOLEDAD RUIPEREZ CHUMILLAS

Firma del declarante

**VIII.- OTROS BIENES**

TIPO	DESCRIPCIÓN	VALOR
Pagares y certificaciones de depósito		
Concesiones administrativas		
Otros bienes patrimoniales conforme a la Ley del Impuesto sobre el Patrimonio		

**IX.- VEHÍCULOS, EMBARCACIONES Y AERONAVES**

FECHA DE ADQUISICIÓN	MARCA Y MODELO	VALOR
ENERO 2011	GOLF	1.000,00

**DECLARACIÓN DE ACTIVIDADES**

ENTIDAD, EMPRESA U ORGANISMO	CARGO, PUESTO O ACTIVIDAD	FECHA DE INICIO	FECHA DE CESE
JCCM	ASESORA PRENSA PRESIDENCIA	01-07-2019	
JCCM	ASESORA PRENSA CONSEJERÍA DE ECONOMÍA	01-04-2017	19-06-2019
DIARIO LANZA	PERIODISTA	28-12-2011	02-11-2016

**OBSERVACIONES**

--

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 27 DE JULIO DE 2022

JOSEFA SOLEDAD RUIPEREZ CHUMILLAS

Firma del declarante



**DATOS PERSONALES DEL DECLARANTE**

JUAN-ALFONSO	RUIZ	MOLINA
<small>NOMBRE</small>	<small>PRIMER APELLIDO</small>	<small>SEGUNDO APELLIDO</small>
Declara, en su condición de <input checked="" type="checkbox"/> titular <input type="checkbox"/> Cónyuge o persona con análoga relación		
<b>CONSEJERO DE HACIENDA Y ADMINISTRACIONES PÚBLICAS</b>		
<small>CARGO</small>		
Con motivo de: <input type="checkbox"/> nombramiento <input type="checkbox"/> cese <input checked="" type="checkbox"/> declaración anual <input type="checkbox"/> _____		
Régimen económico del matrimonio: Gananciales		

**I.- INGRESOS PERCIBIDOS POR CARGOS, PUESTOS O TRABAJOS DEPENDIENTES EN ORGANISMOS O EMPRESAS EN EL EJERCICIO ANTERIOR A LA PRESENTE DECLARACIÓN**

	DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
Ingresos íntegros (a)	CONSEJERO DE HACIENDA Y ADMINISTRACIONES PUBLICAS	81912,82
Cotizaciones a Seguridad Social, Mutualidades de Funcionarios, deducciones de derechos pasivos y Colegios de Huérfanos (b)		2344,32
Retenciones por rendimientos del trabajo (c)		24745,86
<b>INGRESOS NETOS PERCIBIDOS (a-b-c)</b>		<b>54.822,64</b>

**II.- OTROS INGRESOS PERCIBIDOS EN EL EJERCICIO ANTERIOR A LA PRESENTE DECLARACIÓN**

PROCEDECENCIA	DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
Dietas de cualquier clase		
Pensiones, becas, subvenciones e indemnizaciones		
Rendimiento neto de actividades profesionales o empresariales		
Dividendos y participación en beneficios		
Intereses de cuentas, depósitos y activos financieros	VARIAS ENTIDADES	0,96
Arrendamiento de bienes muebles e inmuebles y otros rendimientos del trabajo o capital mobiliario		

**III.- DONATIVOS A ENTIDADES SIN FINES LUCRATIVOS Y APORTACIONES A PARTIDOS POLÍTICOS, FEDERACIONES, COALICIONES O AGRUPACIONES DE ELECTORES**

DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
DONATIVO A PSOE	1440,00
CUOTA A PSOE	72,00

**IV.- CUOTA LÍQUIDA PAGADA AL TESORO PÚBLICO POR IRPF Y PATRIMONIO**

	CUANTÍA
Renta de las Personas Físicas	23278,00
Patrimonio	

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 26 DE JULIO DE 2022

JUAN-ALFONSO RUIZ MOLINA

Firma del declarante

**V.- DEPÓSITOS BANCARIOS, ACCIONES, FONDOS DE INVERSIÓN, PÓLIZAS DE SEGURO U OTROS CON NATURALEZA ANÁLOGA**

TIPO	DESCRIPCIÓN	VALOR
Saldo medio total en cuentas bancarias	VARIAS ENTIDADES (1)	50121,44
Acciones en cualquier entidad jurídica negociada en mercados organizados		
Acciones y participaciones en el capital social de cualquier entidad jurídica no negociada en mercados organizados, que no tengan la consideración de sociedades patrimoniales		
Participaciones en cualquier tipo de entidad que haya tenido, en el último ejercicio fiscal, la consideración de sociedad patrimonial		
Fondos de inversión, seguros de vida, rentas temporales y vitalicias, planes de pensiones, títulos de deuda pública, obligaciones, bonos y otros de naturaleza análoga	FONDOS DE INVERSIÓN (2)	20553,71
	PLAN PENSIONES BK TRANQUILIDAD (2)	42651,81
	SEGURO DE VIDA GES (3)	
Bienes y derechos situados en el extranjero		

**VI.- DEUDAS**

DESCRIPCIÓN	SALDO PENDIENTE

**VII.- PATRIMONIO INMOBILIARIO (Incluido el de sociedades patrimoniales participadas)**

*	TIPO	DESCRIPCIÓN	MUNICIPIO	SUPERFICIE	FECHA DE ADQUISICIÓN	TITULO DE ADQUISICIÓN	%
	URBANO		TOLEDO	180	15/12/1998	COMPRA	50
	URBANO		PIEDRALAVES (ÁVILA)	88	01/09/2021	COMPRA	50
	URBANO		TOLEDO	55	26/04/2021	HERENCIA	4,17

\* Los bienes señalados con asterisco en el apartado VII.- PATRIMONIO INMOBILIARIO corresponden a sociedades patrimoniales participadas

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 26 DE JULIO DE 2022

JUAN-ALFONSO RUIZ MOLINA

Firma del declarante

**VIII.- OTROS BIENES**

TIPO	DESCRIPCIÓN	VALOR
Pagares y certificaciones de depósito		
Concesiones administrativas		
Otros bienes patrimoniales conforme a la Ley del Impuesto sobre el Patrimonio		

**IX.- VEHÍCULOS, EMBARCACIONES Y AERONAVES**

FECHA DE ADQUISICIÓN	MARCA Y MODELO	VALOR
2019	MITSUBISHI OUTLANDER	20496,00
2000	VOLKSWAGEN BEETLE	1500
1990	VESPA 200	100

**DECLARACIÓN DE ACTIVIDADES**

ENTIDAD, EMPRESA U ORGANISMO	CARGO, PUESTO O ACTIVIDAD	FECHA DE INICIO	FECHA DE CESE
GAIA-X ESPAÑA	PRESIDENTE	25-04-2022	
JUNTA COMUNIDADES DE CASTILLA-LA MANCHA	CONSEJERO DE HACIENDA Y AAPP	08-07-2019	
JUNTA COMUNIDADES DE CASTILLA-LA MANCHA	CONSEJERO DE HACIENDA Y AAPP	06-07-2015	08-07-2019

**OBSERVACIONES**

(1) SALDO MEDIO ÚLTIMO TRIMESTRE 2021  
 (2) VALORACIÓN A 31/12/2021  
 (3) CAPITAL ASEGURADO DE 180.000 EUROS EN CASO DE FALLECIMIENTO

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 26 DE JULIO DE 2022

JUAN-ALFONSO RUIZ MOLINA

Firma del declarante

**DECLARACIÓN OBLIGATORIA DEL CÓNYUGE  
O PERSONA CON ANÁLOGA RELACIÓN DE CONVIVENCIA AFECTIVA**

<b>Nombre y apellidos del declarante</b>
PALOMA DAIMIEL BELLO

<b>Datos del titular del cargo público</b>	
<b>Cargo público</b>	CONSEJERO DE HACIENDA Y ADMINISTRACIONES PÚBLICAS
<b>Nombre y apellidos</b>	JUAN-ALFONSO RUIZ MOLINA

**I.- Participación en el capital de todo tipo de entidades, empresas y sociedades**

Tipo	Descripción	Valor
Acciones en cualquier entidad jurídica negociada en mercados organizados	DIVERSAS ENTIDADES A 31/12/2021	23342,75
Acciones y participaciones en el capital social de cualquier entidad jurídica no negociada en mercados organizados, que no tengan la consideración de sociedades patrimoniales		
Participaciones en cualquier tipo de entidad que haya tenido, en el último ejercicio fiscal, la consideración de sociedad patrimonial		

**II.- Dirección, administración o asesoramiento en empresas o sociedades**

Empresa o Sociedad (pública o privada)	Actividad desempeñada	Fecha de inicio	Fecha de cese

**III.- Actividades desarrolladas en representación de la Administración Regional, en órganos colegiados o de dirección de organismos o empresas de capital público**

Entidad u Organismo	Actividad desempeñada	Fecha de inicio	Fecha de cese

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 26 DE JULIO DE 2022

Declaración firmada mediante código cifrado por  
PALOMA DAIMIEL BELLO

Firma del cónyuge o persona análoga

**Anexo**

**DATOS PERSONALES DEL DECLARANTE**

LUIS	RUIZ	MOLINA
<small>NOMBRE</small>	<small>PRIMER APELLIDO</small>	<small>SEGUNDO APELLIDO</small>
Declara, en su condición de <input checked="" type="checkbox"/> titular <input type="checkbox"/> Cónyuge o persona con análoga relación		
SECRETARIO GENERAL SESCAM		
<small>CARGO</small>		
Con motivo de: <input type="checkbox"/> nombramiento <input type="checkbox"/> cese <input checked="" type="checkbox"/> declaración anual <input type="checkbox"/> _____		
Régimen económico del matrimonio: Gananciales		

**I.- INGRESOS PERCIBIDOS POR CARGOS, PUESTOS O TRABAJOS DEPENDIENTES EN ORGANISMOS O EMPRESAS EN EL EJERCICIO ANTERIOR A LA PRESENTE DECLARACIÓN**

	DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
Ingresos íntegros (a)	Servicio de Salud de Castilla-La Mancha (JCCM)	76941,38
Cotizaciones a Seguridad Social, Mutualidades de Funcionarios, deducciones de derechos pasivos y Colegios de Huérfanos (b)		2344,32
Retenciones por rendimientos del trabajo (c)		22513,02
<b>INGRESOS NETOS PERCIBIDOS (a-b-c)</b>		<b>52.084,04</b>

**II.- OTROS INGRESOS PERCIBIDOS EN EL EJERCICIO ANTERIOR A LA PRESENTE DECLARACIÓN**

PROCEDECENCIA	DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
Dietas de cualquier clase		
Pensiones, becas, subvenciones e indemnizaciones		
Rendimiento neto de actividades profesionales o empresariales		
Dividendos y participación en beneficios		
Intereses de cuentas, depósitos y activos financieros	Varias entidades	72,83
Arrendamiento de bienes muebles e inmuebles y otros rendimientos del trabajo o capital mobiliario		

**III.- DONATIVOS A ENTIDADES SIN FINES LUCRATIVOS Y APORTACIONES A PARTIDOS POLÍTICOS, FEDERACIONES, COALICIONES O AGRUPACIONES DE ELECTORES**

DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
Donativo PSOE	1.080
Cuota PSOE	72

**IV.- CUOTA LÍQUIDA PAGADA AL TESORO PÚBLICO POR IRPF Y PATRIMONIO**

	CUANTÍA
Renta de las Personas Físicas	21802,88
Patrimonio	

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 27 DE JULIO DE 2022

LUIS RUIZ MOLINA

Firma del declarante

**V.- DEPÓSITOS BANCARIOS, ACCIONES, FONDOS DE INVERSIÓN, PÓLIZAS DE SEGURO U OTROS CON NATURALEZA ANÁLOGA**

TIPO	DESCRIPCIÓN	VALOR
Saldo medio total en cuentas bancarias	varias entidades	71343,95
Acciones en cualquier entidad jurídica negociada en mercados organizados		
Acciones y participaciones en el capital social de cualquier entidad jurídica no negociada en mercados organizados, que no tengan la consideración de sociedades patrimoniales		
Participaciones en cualquier tipo de entidad que haya tenido, en el último ejercicio fiscal, la consideración de sociedad patrimonial		
Fondos de inversión, seguros de vida, rentas temporales y vitalicias, planes de pensiones, títulos de deuda pública, obligaciones, bonos y otros de naturaleza análoga		
Bienes y derechos situados en el extranjero		

**VI.- DEUDAS**

DESCRIPCIÓN	SALDO PENDIENTE

**VII.- PATRIMONIO INMOBILIARIO (Incluido el de sociedades patrimoniales participadas)**

*	TIPO	DESCRIPCIÓN	MUNICIPIO	SUPERFICIE	FECHA DE ADQUISICIÓN	TITULO DE ADQUISICIÓN	%

\* Los bienes señalados con asterisco en el apartado VII.- PATRIMONIO INMOBILIARIO corresponden a sociedades patrimoniales participadas

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 27 DE JULIO DE 2022

LUIS RUIZ MOLINA

Firma del declarante

**VIII.- OTROS BIENES**

TIPO	DESCRIPCIÓN	VALOR
Pagares y certificaciones de depósito		
Concesiones administrativas		
Otros bienes patrimoniales conforme a la Ley del Impuesto sobre el Patrimonio		

**IX.- VEHÍCULOS, EMBARCACIONES Y AERONAVES**

FECHA DE ADQUISICIÓN	MARCA Y MODELO	VALOR
6-6-2014	Citroen c-4 Gran Picaso	4296
23-1-2019	Volkswagen T-Roc	7918,40

**DECLARACIÓN DE ACTIVIDADES**

ENTIDAD, EMPRESA U ORGANISMO	CARGO, PUESTO O ACTIVIDAD	FECHA DE INICIO	FECHA DE CESE
Junta de Comunidades de Castilla-La Manc	Funcionario	11-08-1990	16-07-2015
Servicio de Salud de Castilla-La Mancha	Secretario General	17-07-2015	

**OBSERVACIONES**

--

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 27 DE JULIO DE 2022

LUIS RUIZ MOLINA

Firma del declarante

**DECLARACIÓN OBLIGATORIA DEL CÓNYUGE  
O PERSONA CON ANÁLOGA RELACIÓN DE CONVIVENCIA AFECTIVA**

<b>Nombre y apellidos del declarante</b>
ALICIA ESCALANTE RODRIGUEZ

<b>Datos del titular del cargo público</b>	
<b>Cargo público</b>	SECRETARIO GENERAL SESCAM
<b>Nombre y apellidos</b>	LUIS RUIZ MOLINA

**I.- Participación en el capital de todo tipo de entidades, empresas y sociedades**

Tipo	Descripción	Valor
Acciones en cualquier entidad jurídica negociada en mercados organizados		
Acciones y participaciones en el capital social de cualquier entidad jurídica no negociada en mercados organizados, que no tengan la consideración de sociedades patrimoniales		
Participaciones en cualquier tipo de entidad que haya tenido, en el último ejercicio fiscal, la consideración de sociedad patrimonial		

**II.- Dirección, administración o asesoramiento en empresas o sociedades**

Empresa o Sociedad (pública o privada)	Actividad desempeñada	Fecha de inicio	Fecha de cese

**III.- Actividades desarrolladas en representación de la Administración Regional, en órganos colegiados o de dirección de organismos o empresas de capital público**

Entidad u Organismo	Actividad desempeñada	Fecha de inicio	Fecha de cese

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 27 DE JULIO DE 2022

Declaración firmada mediante código cifrado por  
ALICIA ESCALANTE RODRIGUEZ

Firma del cónyuge o persona análoga

**Anexo**



**DATOS PERSONALES DEL DECLARANTE**

PEDRO ANTONIO	RUIZ	SANTOS
<small>NOMBRE</small>	<small>PRIMER APELLIDO</small>	<small>SEGUNDO APELLIDO</small>
Declara, en su condición de <input checked="" type="checkbox"/> titular <input type="checkbox"/> Cónyuge o persona con análoga relación		
DELEGADO DE LA JUNTA EN ALBACETE		
<small>CARGO</small>		
Con motivo de: <input type="checkbox"/> nombramiento <input type="checkbox"/> cese <input checked="" type="checkbox"/> declaración anual <input type="checkbox"/> _____		
Régimen económico del matrimonio: Ninguno		

**I.- INGRESOS PERCIBIDOS POR CARGOS, PUESTOS O TRABAJOS DEPENDIENTES EN ORGANISMOS O EMPRESAS EN EL EJERCICIO ANTERIOR A LA PRESENTE DECLARACIÓN**

	DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
Ingresos íntegros (a)	JUNTA DE COMUNIDADES DE CASTILLA LA MANCHA	70755,58
Cotizaciones a Seguridad Social, Mutualidades de Funcionarios, deducciones de derechos pasivos y Colegios de Huérfanos (b)		3.125,76
Retenciones por rendimientos del trabajo (c)		19379,92
<b>INGRESOS NETOS PERCIBIDOS (a-b-c)</b>		<b>48.249,90</b>

**II.- OTROS INGRESOS PERCIBIDOS EN EL EJERCICIO ANTERIOR A LA PRESENTE DECLARACIÓN**

PROCEDECENCIA	DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
Dietas de cualquier clase		
Pensiones, becas, subvenciones e indemnizaciones		
Rendimiento neto de actividades profesionales o empresariales		
Dividendos y participación en beneficios		
Intereses de cuentas, depósitos y activos financieros		0,00
Arrendamiento de bienes muebles e inmuebles y otros rendimientos del trabajo o capital mobiliario		

**III.- DONATIVOS A ENTIDADES SIN FINES LUCRATIVOS Y APORTACIONES A PARTIDOS POLÍTICOS, FEDERACIONES, COALICIONES O AGRUPACIONES DE ELECTORES**

DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
PARTIDO SOCIALISTA OBRERO ESPAÑOL	72
ASOCIACION ALZHEIMER	18

**IV.- CUOTA LÍQUIDA PAGADA AL TESORO PÚBLICO POR IRPF Y PATRIMONIO**

	CUANTÍA
Renta de las Personas Físicas	18126,50
Patrimonio	

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 27 DE JULIO DE 2022

PEDRO-ANTONIO RUIZ SANTOS

Firma del declarante

**V.- DEPÓSITOS BANCARIOS, ACCIONES, FONDOS DE INVERSIÓN, PÓLIZAS DE SEGURO U OTROS CON NATURALEZA ANÁLOGA**

TIPO	DESCRIPCIÓN	VALOR
Saldo medio total en cuentas bancarias	DEPOSITOS Y CUENTAS CORRIENTES	89000
Acciones en cualquier entidad jurídica negociada en mercados organizados		
Acciones y participaciones en el capital social de cualquier entidad jurídica no negociada en mercados organizados, que no tengan la consideración de sociedades patrimoniales		
Participaciones en cualquier tipo de entidad que haya tenido, en el último ejercicio fiscal, la consideración de sociedad patrimonial		
Fondos de inversión, seguros de vida, rentas temporales y vitalicias, planes de pensiones, títulos de deuda pública, obligaciones, bonos y otros de naturaleza análoga	PLAN DE PENSION SIN APORTACION	1271,54
	PLAN PREVISION SOCIAL	1150,00
Bienes y derechos situados en el extranjero		

**VI.- DEUDAS**

DESCRIPCIÓN	SALDO PENDIENTE
PRESTAMO HIPOTECARIO CAIXABANK	29000

**VII.- PATRIMONIO INMOBILIARIO (Incluido el de sociedades patrimoniales participadas)**

*	TIPO	DESCRIPCIÓN	MUNICIPIO	SUPERFICIE	FECHA DE ADQUISICIÓN	TITULO DE ADQUISICIÓN	%
	URBANO	CASA	VILLARROBLEDO	142	2001	PROPIEDAD	50
	URBANO	PISO Y GARAJE	ALBACETE	72	2017	PROPIEDAD	50

\* Los bienes señalados con asterisco en el apartado VII.- PATRIMONIO INMOBILIARIO corresponden a sociedades patrimoniales participadas

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 27 DE JULIO DE 2022

PEDRO-ANTONIO RUIZ SANTOS

Firma del declarante

**VIII.- OTROS BIENES**

TIPO	DESCRIPCIÓN	VALOR
Pagares y certificaciones de depósito		
Concesiones administrativas		
Otros bienes patrimoniales conforme a la Ley del Impuesto sobre el Patrimonio		

**IX.- VEHÍCULOS, EMBARCACIONES Y AERONAVES**

FECHA DE ADQUISICIÓN	MARCA Y MODELO	VALOR

**DECLARACIÓN DE ACTIVIDADES**

ENTIDAD, EMPRESA U ORGANISMO	CARGO, PUESTO O ACTIVIDAD	FECHA DE INICIO	FECHA DE CESE
DIPUTACION PROVINCIAL	PRESIDENTE	19-05-2001	30-11-2011
SENADO	SENADOR	01-12-2011	06-07-2015
JUNTA COMUNIDADES CLM	DELEGADO PROVINCIAL	13-07-2015	

**OBSERVACIONES**

--

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 27 DE JULIO DE 2022

PEDRO-ANTONIO RUIZ SANTOS

Firma del declarante

**DATOS PERSONALES DEL DECLARANTE**

CELIA	RUIZ	VALENTIN
<small>NOMBRE</small>	<small>PRIMER APELLIDO</small>	<small>SEGUNDO APELLIDO</small>
Declara, en su condición de <input checked="" type="checkbox"/> titular <input type="checkbox"/> Cónyuge o persona con análoga relación		
ASESORA		
<small>CARGO</small>		
Con motivo de: <input type="checkbox"/> nombramiento <input type="checkbox"/> cese <input checked="" type="checkbox"/> declaración anual <input type="checkbox"/> _____		
Régimen económico del matrimonio: Ninguno		

**I.- INGRESOS PERCIBIDOS POR CARGOS, PUESTOS O TRABAJOS DEPENDIENTES EN ORGANISMOS O EMPRESAS EN EL EJERCICIO ANTERIOR A LA PRESENTE DECLARACIÓN**

	DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
Ingresos íntegros (a)	JUNTA DE COMUNIDADES CASTILLA - LA MANCHA	46.090,30
Cotizaciones a Seguridad Social, Mutualidades de Funcionarios, deducciones de derechos pasivos y Colegios de Huérfanos (b)		2.344,37
Retenciones por rendimientos del trabajo (c)		10.362,31
<b>INGRESOS NETOS PERCIBIDOS (a-b-c)</b>		<b>33.383,62</b>

**II.- OTROS INGRESOS PERCIBIDOS EN EL EJERCICIO ANTERIOR A LA PRESENTE DECLARACIÓN**

PROCEDENCIA	DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
Dietas de cualquier clase		
Pensiones, becas, subvenciones e indemnizaciones	BAJA MATERNIDAD TESORERÍA GENERAL SEGURIDAD SOCIAL	13.303,24
Rendimiento neto de actividades profesionales o empresariales		
Dividendos y participación en beneficios		0,19
Intereses de cuentas, depósitos y activos financieros		
Arrendamiento de bienes muebles e inmuebles y otros rendimientos del trabajo o capital mobiliario		

**III.- DONATIVOS A ENTIDADES SIN FINES LUCRATIVOS Y APORTACIONES A PARTIDOS POLÍTICOS, FEDERACIONES, COALICIONES O AGRUPACIONES DE ELECTORES**

DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
PARTIDOS POLÍTICOS	900

**IV.- CUOTA LÍQUIDA PAGADA AL TESORO PÚBLICO POR IRPF Y PATRIMONIO**

	CUANTÍA
Renta de las Personas Físicas	8.684,64
Patrimonio	

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 14 DE JULIO DE 2022

CELIA RUIZ VALENTIN

Firma del declarante

**V.- DEPÓSITOS BANCARIOS, ACCIONES, FONDOS DE INVERSIÓN, PÓLIZAS DE SEGURO U OTROS CON NATURALEZA ANÁLOGA**

TIPO	DESCRIPCIÓN	VALOR
Saldo medio total en cuentas bancarias	BANCO SANTANDER, CAJA RURAL, ING	9.723,52
Acciones en cualquier entidad jurídica negociada en mercados organizados		
Acciones y participaciones en el capital social de cualquier entidad jurídica no negociada en mercados organizados, que no tengan la consideración de sociedades patrimoniales		
Participaciones en cualquier tipo de entidad que haya tenido, en el último ejercicio fiscal, la consideración de sociedad patrimonial		
Fondos de inversión, seguros de vida, rentas temporales y vitalicias, planes de pensiones, títulos de deuda pública, obligaciones, bonos y otros de naturaleza análoga		
Bienes y derechos situados en el extranjero		

**VI.- DEUDAS**

DESCRIPCIÓN	SALDO PENDIENTE
PRÉSTAMO HIPOTECARIO LIBERBANK	53.103,04
PRÉSTAMO HIPOTECARIO CAJA RURAL	63.108,70

**VII.- PATRIMONIO INMOBILIARIO (Incluido el de sociedades patrimoniales participadas)**

*	TIPO	DESCRIPCIÓN	MUNICIPIO	SUPERFICIE	FECHA DE ADQUISICIÓN	TITULO DE ADQUISICIÓN	%
	URBANO	PISO	TOLEDO	70	30-06-2010	OBRA NUEVA	100
	URBANO	TRASTERO	TOLEDO	23	30-06-2010	OBRA NUEVA	100
	URBANO	PLAZA GARAJE	TOLEDO	11	30-06-2010	OBRA NUEVA	100
	URBANO	CHALET ADOSADO	SONSECA	202	16-09-2020	OBRA NUEVA	50

\* Los bienes señalados con asterisco en el apartado VII.- PATRIMONIO INMOBILIARIO corresponden a sociedades patrimoniales participadas

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 14 DE JULIO DE 2022

CELIA RUIZ VALENTIN

Firma del declarante

**VIII.- OTROS BIENES**

TIPO	DESCRIPCIÓN	VALOR
Pagares y certificaciones de depósito		
Concesiones administrativas		
Otros bienes patrimoniales conforme a la Ley del Impuesto sobre el Patrimonio		

**IX.- VEHÍCULOS, EMBARCACIONES Y AERONAVES**

FECHA DE ADQUISICIÓN	MARCA Y MODELO	VALOR
12-08-2021	KIA SPORTAGE	23.400

**DECLARACIÓN DE ACTIVIDADES**

ENTIDAD, EMPRESA U ORGANISMO	CARGO, PUESTO O ACTIVIDAD	FECHA DE INICIO	FECHA DE CESE
JUNTA DE COMUNIDADES CASTILLA- LA MANCHA	EMPLEADO PÚBLICO	11-08-2005	31-07-2019
JUNTA DE COMUNIDADES CASTILLA-LA MANCHA	ASESORA	01-08-2019	

**OBSERVACIONES**

--

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 14 DE JULIO DE 2022

CELIA RUIZ VALENTIN

Firma del declarante

**DATOS PERSONALES DEL DECLARANTE**

ANA MARIA	SAAVEDRA	REVENGA
<small>NOMBRE</small>	<small>PRIMER APELLIDO</small>	<small>SEGUNDO APELLIDO</small>
Declara, en su condición de <input checked="" type="checkbox"/> titular <input type="checkbox"/> Cónyuge o persona con análoga relación VICECONSEJERA DE PROMOCION DE LA AUTONOMÍA Y ATENCIÓN A LA DEPENDENCIA		
<small>CARGO</small>		
Con motivo de: <input type="checkbox"/> nombramiento <input type="checkbox"/> cese <input checked="" type="checkbox"/> declaración anual <input type="checkbox"/> _____		
Régimen económico del matrimonio: Gananciales		

**I.- INGRESOS PERCIBIDOS POR CARGOS, PUESTOS O TRABAJOS DEPENDIENTES EN ORGANISMOS O EMPRESAS EN EL EJERCICIO ANTERIOR A LA PRESENTE DECLARACIÓN**

	DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
Ingresos íntegros (a)	JCCM	70755,58
Cotizaciones a Seguridad Social, Mutualidades de Funcionarios, deducciones de derechos pasivos y Colegios de Huérfanos (b)		3125,76
Retenciones por rendimientos del trabajo (c)		19379,92
<b>INGRESOS NETOS PERCIBIDOS (a-b-c)</b>		<b>48.249,90</b>

**II.- OTROS INGRESOS PERCIBIDOS EN EL EJERCICIO ANTERIOR A LA PRESENTE DECLARACIÓN**

PROCEDECENCIA	DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
Dietas de cualquier clase		
Pensiones, becas, subvenciones e indemnizaciones		
Rendimiento neto de actividades profesionales o empresariales		
Dividendos y participación en beneficios		488,33
Intereses de cuentas, depósitos y activos financieros		30,50
Arrendamiento de bienes muebles e inmuebles y otros rendimientos del trabajo o capital mobiliario		

**III.- DONATIVOS A ENTIDADES SIN FINES LUCRATIVOS Y APORTACIONES A PARTIDOS POLÍTICOS, FEDERACIONES, COALICIONES O AGRUPACIONES DE ELECTORES**

DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
PARTIDO POLITICO	1200

**IV.- CUOTA LÍQUIDA PAGADA AL TESORO PÚBLICO POR IRPF Y PATRIMONIO**

	CUANTÍA
Renta de las Personas Físicas	21853,88
Patrimonio	

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 20 DE JULIO DE 2022

ANA MARIA SAAVEDRA REVENGA

Firma del declarante

**V.- DEPÓSITOS BANCARIOS, ACCIONES, FONDOS DE INVERSIÓN, PÓLIZAS DE SEGURO U OTROS CON NATURALEZA ANÁLOGA**

TIPO	DESCRIPCIÓN	VALOR
Saldo medio total en cuentas bancarias	CUENTAS DE AHORRO	55000
Acciones en cualquier entidad jurídica negociada en mercados organizados		
Acciones y participaciones en el capital social de cualquier entidad jurídica no negociada en mercados organizados, que no tengan la consideración de sociedades patrimoniales		
Participaciones en cualquier tipo de entidad que haya tenido, en el último ejercicio fiscal, la consideración de sociedad patrimonial		
Fondos de inversión, seguros de vida, rentas temporales y vitalicias, planes de pensiones, títulos de deuda pública, obligaciones, bonos y otros de naturaleza análoga	FONDOS DE INVERSION	60000
	Seguro de Vida	19393,04
Bienes y derechos situados en el extranjero		

**VI.- DEUDAS**

DESCRIPCIÓN	SALDO PENDIENTE
PRESTAMO	1400

**VII.- PATRIMONIO INMOBILIARIO (Incluido el de sociedades patrimoniales participadas)**

*	TIPO	DESCRIPCIÓN	MUNICIPIO	SUPERFICIE	FECHA DE ADQUISICIÓN	TITULO DE ADQUISICIÓN	%
	URBANO	VIVIENDA HABITUAL	TOLEDO	80	1977	COMPRA VENTA	50

\* Los bienes señalados con asterisco en el apartado VII.- PATRIMONIO INMOBILIARIO corresponden a sociedades patrimoniales participadas

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 20 DE JULIO DE 2022

ANA MARIA SAAVEDRA REVENGA

Firma del declarante



**VIII.- OTROS BIENES**

TIPO	DESCRIPCIÓN	VALOR
Pagares y certificaciones de depósito		
Concesiones administrativas		
Otros bienes patrimoniales conforme a la Ley del Impuesto sobre el Patrimonio		

**IX.- VEHÍCULOS, EMBARCACIONES Y AERONAVES**

FECHA DE ADQUISICIÓN	MARCA Y MODELO	VALOR
2011	HYUNDAI I30	2000
2019	PEUGEOT 3008	20800

**DECLARACIÓN DE ACTIVIDADES**

ENTIDAD, EMPRESA U ORGANISMO	CARGO, PUESTO O ACTIVIDAD	FECHA DE INICIO	FECHA DE CESE
AYUNTAMIENTO DE TOLEDO	CONCEJAL	16-06-2007	12-06-2015
JCCM	DIRECTORA GENERAL	16-07-2015	18-07-2019
JCCM	VICECONSEJERA PROM.AUTONOM.Y DEPENDENCIA	18-07-2019	

**OBSERVACIONES**

--

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 20 DE JULIO DE 2022

ANA MARIA SAAVEDRA REVENGA

Firma del declarante

**DECLARACIÓN OBLIGATORIA DEL CÓNYUGE  
O PERSONA CON ANÁLOGA RELACIÓN DE CONVIVENCIA AFECTIVA**

<b>Nombre y apellidos del declarante</b>
ALEJANDRO SÁNCHEZ NOGALES

<b>Datos del titular del cargo público</b>	
<b>Cargo público</b>	VICECONSEJERA DE PROMOCION DE LA AUTONOMÍA Y ATENCIÓN A LA DEPENDENCIA
<b>Nombre y apellidos</b>	ANA MARIA SAAVEDRA REVENGA

**I.- Participación en el capital de todo tipo de entidades, empresas y sociedades**

Tipo	Descripción	Valor
Acciones en cualquier entidad jurídica negociada en mercados organizados		
Acciones y participaciones en el capital social de cualquier entidad jurídica no negociada en mercados organizados, que no tengan la consideración de sociedades patrimoniales		
Participaciones en cualquier tipo de entidad que haya tenido, en el último ejercicio fiscal, la consideración de sociedad patrimonial		

**II.- Dirección, administración o asesoramiento en empresas o sociedades**

Empresa o Sociedad (pública o privada)	Actividad desempeñada	Fecha de inicio	Fecha de cese

**III.- Actividades desarrolladas en representación de la Administración Regional, en órganos colegiados o de dirección de organismos o empresas de capital público**

Entidad u Organismo	Actividad desempeñada	Fecha de inicio	Fecha de cese

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 20 DE JULIO DE 2022

Declaración firmada mediante código cifrado por  
ALEJANDRO SÁNCHEZ NOGALES

Firma del cónyuge o persona análoga

**Anexo**

**DATOS PERSONALES DEL DECLARANTE**

HUGO	SACRISTÁN	LÓPEZ
<small>NOMBRE</small>	<small>PRIMER APELLIDO</small>	<small>SEGUNDO APELLIDO</small>
Declara, en su condición de <input checked="" type="checkbox"/> titular <input type="checkbox"/> Cónyuge o persona con análoga relación		
ASESOR		
<small>CARGO</small>		
Con motivo de: <input type="checkbox"/> nombramiento <input type="checkbox"/> cese <input checked="" type="checkbox"/> declaración anual <input type="checkbox"/> _____		
Régimen económico del matrimonio: Ninguno		

**I.- INGRESOS PERCIBIDOS POR CARGOS, PUESTOS O TRABAJOS DEPENDIENTES EN ORGANISMOS O EMPRESAS EN EL EJERCICIO ANTERIOR A LA PRESENTE DECLARACIÓN**

	DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
Ingresos íntegros (a)	JCCM	59.793,06
Cotizaciones a Seguridad Social, Mutualidades de Funcionarios, deducciones de derechos pasivos y Colegios de Huérfanos (b)		3.101,40
Retenciones por rendimientos del trabajo (c)		14882,48
<b>INGRESOS NETOS PERCIBIDOS (a-b-c)</b>		<b>41.809,18</b>

**II.- OTROS INGRESOS PERCIBIDOS EN EL EJERCICIO ANTERIOR A LA PRESENTE DECLARACIÓN**

PROCEDECENCIA	DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
Dietas de cualquier clase		
Pensiones, becas, subvenciones e indemnizaciones		
Rendimiento neto de actividades profesionales o empresariales		
Dividendos y participación en beneficios		
Intereses de cuentas, depósitos y activos financieros		28,45
Arrendamiento de bienes muebles e inmuebles y otros rendimientos del trabajo o capital mobiliario		

**III.- DONATIVOS A ENTIDADES SIN FINES LUCRATIVOS Y APORTACIONES A PARTIDOS POLÍTICOS, FEDERACIONES, COALICIONES O AGRUPACIONES DE ELECTORES**

DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
Partidos políticos y asociaciones	1.260

**IV.- CUOTA LÍQUIDA PAGADA AL TESORO PÚBLICO POR IRPF Y PATRIMONIO**

	CUANTÍA
Renta de las Personas Físicas	12.628,29
Patrimonio	

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 03 DE AGOSTO DE 2022

HUGO SACRISTÁN LÓPEZ

Firma del declarante

**V.- DEPÓSITOS BANCARIOS, ACCIONES, FONDOS DE INVERSIÓN, PÓLIZAS DE SEGURO U OTROS CON NATURALEZA ANÁLOGA**

TIPO	DESCRIPCIÓN	VALOR
Saldo medio total en cuentas bancarias	2 OpenBank, 1 compartida Ibercaja y 1 seg. de ahor	40.212,36
Acciones en cualquier entidad jurídica negociada en mercados organizados		
Acciones y participaciones en el capital social de cualquier entidad jurídica no negociada en mercados organizados, que no tengan la consideración de sociedades patrimoniales		
Participaciones en cualquier tipo de entidad que haya tenido, en el último ejercicio fiscal, la consideración de sociedad patrimonial		
Fondos de inversión, seguros de vida, rentas temporales y vitalicias, planes de pensiones, títulos de deuda pública, obligaciones, bonos y otros de naturaleza análoga		
Bienes y derechos situados en el extranjero		

**VI.- DEUDAS**

DESCRIPCIÓN	SALDO PENDIENTE
Hipoteca	26.479,39

**VII.- PATRIMONIO INMOBILIARIO (Incluido el de sociedades patrimoniales participadas)**

*	TIPO	DESCRIPCIÓN	MUNICIPIO	SUPERFICIE	FECHA DE ADQUISICIÓN	TITULO DE ADQUISICIÓN	%
	URBANO	Vivienda	Torrejón de Ardoz (Madrid)	113,10	27/04/2018	Compraventa	50
	URBANO	Plaza de garaje	Torrejón de Ardoz (Madrid)	22,5	27/04/2018	Compraventa	50

\* Los bienes señalados con asterisco en el apartado VII.- PATRIMONIO INMOBILIARIO corresponden a sociedades patrimoniales participadas

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 03 DE AGOSTO DE 2022

HUGO SACRISTÁN LÓPEZ

Firma del declarante

**VIII.- OTROS BIENES**

TIPO	DESCRIPCIÓN	VALOR
Pagares y certificaciones de depósito		
Concesiones administrativas		
Otros bienes patrimoniales conforme a la Ley del Impuesto sobre el Patrimonio		

**IX.- VEHÍCULOS, EMBARCACIONES Y AERONAVES**

FECHA DE ADQUISICIÓN	MARCA Y MODELO	VALOR
18/10/2019	Toyota Yaris	2.430,40

**DECLARACIÓN DE ACTIVIDADES**

ENTIDAD, EMPRESA U ORGANISMO	CARGO, PUESTO O ACTIVIDAD	FECHA DE INICIO	FECHA DE CESE
JUNTA DE COMUNIDADES DE CASTILLA-LA MANC	Asesor del Consejero de A, A y DR	04-09-2019	
FUND.GRAL.UNIV.POLIT.MADRID	Especialista técnico	16-11-2017	03-09-2019
UNIVERSIDAD POLITECNICA DE MADRID	Técnico de gestión	16-11-2015	15-11-2017
COTESA	Técnico de fotointepretación	22-06-2015	02-10-2015

**OBSERVACIONES**

--

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 03 DE AGOSTO DE 2022

HUGO SACRISTÁN LÓPEZ

Firma del declarante

**DATOS PERSONALES DEL DECLARANTE**

RAMON	SAEZ	GOMEZ
<small>NOMBRE</small>	<small>PRIMER APELLIDO</small>	<small>SEGUNDO APELLIDO</small>
Declara, en su condición de <input checked="" type="checkbox"/> titular <input type="checkbox"/> Cónyuge o persona con análoga relación		
<b>DELEGADO DE AGRICULTURA, DESARROLLO RURAL Y AGUA</b>		
<small>CARGO</small>		
Con motivo de: <input type="checkbox"/> nombramiento <input type="checkbox"/> cese <input checked="" type="checkbox"/> declaración anual <input type="checkbox"/> _____		
Régimen económico del matrimonio: Gananciales		

**I.- INGRESOS PERCIBIDOS POR CARGOS, PUESTOS O TRABAJOS DEPENDIENTES EN ORGANISMOS O EMPRESAS EN EL EJERCICIO ANTERIOR A LA PRESENTE DECLARACIÓN**

	DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
Ingresos íntegros (a)	JCCM	56604,52
Cotizaciones a Seguridad Social, Mutualidades de Funcionarios, deducciones de derechos pasivos y Colegios de Huérfanos (b)		3125,76
Retenciones por rendimientos del trabajo (c)		12922,84
<b>INGRESOS NETOS PERCIBIDOS (a-b-c)</b>		<b>40.555,92</b>

**II.- OTROS INGRESOS PERCIBIDOS EN EL EJERCICIO ANTERIOR A LA PRESENTE DECLARACIÓN**

PROCEDENCIA	DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
Dietas de cualquier clase		
Pensiones, becas, subvenciones e indemnizaciones		
Rendimiento neto de actividades profesionales o empresariales	AGRICULTURA	4702,60
Dividendos y participación en beneficios		
Intereses de cuentas, depósitos y activos financieros		
Arrendamiento de bienes muebles e inmuebles y otros rendimientos del trabajo o capital mobiliario		

**III.- DONATIVOS A ENTIDADES SIN FINES LUCRATIVOS Y APORTACIONES A PARTIDOS POLÍTICOS, FEDERACIONES, COALICIONES O AGRUPACIONES DE ELECTORES**

DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
AFILIACION PSOE	72

**IV.- CUOTA LÍQUIDA PAGADA AL TESORO PÚBLICO POR IRPF Y PATRIMONIO**

	CUANTÍA
Renta de las Personas Físicas	12761,16
Patrimonio	

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 01 DE AGOSTO DE 2022

RAMON SAEZ GOMEZ

Firma del declarante

**V.- DEPÓSITOS BANCARIOS, ACCIONES, FONDOS DE INVERSIÓN, PÓLIZAS DE SEGURO U OTROS CON NATURALEZA ANÁLOGA**

TIPO	DESCRIPCIÓN	VALOR
Saldo medio total en cuentas bancarias	CUENTAS CORRIENTES	50000
Acciones en cualquier entidad jurídica negociada en mercados organizados		
Acciones y participaciones en el capital social de cualquier entidad jurídica no negociada en mercados organizados, que no tengan la consideración de sociedades patrimoniales		
Participaciones en cualquier tipo de entidad que haya tenido, en el último ejercicio fiscal, la consideración de sociedad patrimonial		
Fondos de inversión, seguros de vida, rentas temporales y vitalicias, planes de pensiones, títulos de deuda pública, obligaciones, bonos y otros de naturaleza análoga		
Bienes y derechos situados en el extranjero		

**VI.- DEUDAS**

DESCRIPCIÓN	SALDO PENDIENTE
HIPOTECA	89000
PRESTAMOS INVERSIONES EN ACTIVIDAD AGRICOLA	76000

**VII.- PATRIMONIO INMOBILIARIO (Incluido el de sociedades patrimoniales participadas)**

*	TIPO	DESCRIPCIÓN	MUNICIPIO	SUPERFICIE	FECHA DE ADQUISICIÓN	TITULO DE ADQUISICIÓN	%
	URBANO	CASA	CENIZATE	220M	2011	OBRA NUEVA	50
	RÚSTICO	CEREAL	CENIZATE	5 HAS	2013	COMPRAVENTA	50
	RÚSTICO	VIÑA	CENIZATE	2,6 HAS	2013	COMPRAVENTA	50
	RÚSTICO	VIÑA	GOLOSALVO	2.3 HAS	2017	COMPRAVENTA	50

\* Los bienes señalados con asterisco en el apartado VII.- PATRIMONIO INMOBILIARIO corresponden a sociedades patrimoniales participadas

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 01 DE AGOSTO DE 2022

RAMON SAEZ GOMEZ

Firma del declarante

**VIII.- OTROS BIENES**

TIPO	DESCRIPCIÓN	VALOR
Pagares y certificaciones de depósito		
Concesiones administrativas		
Otros bienes patrimoniales conforme a la Ley del Impuesto sobre el Patrimonio		

**IX.- VEHÍCULOS, EMBARCACIONES Y AERONAVES**

FECHA DE ADQUISICIÓN	MARCA Y MODELO	VALOR
2015	HONDA CRV	10500
2020	HYUNDAI KONA	12300

**DECLARACIÓN DE ACTIVIDADES**

ENTIDAD, EMPRESA U ORGANISMO	CARGO, PUESTO O ACTIVIDAD	FECHA DE INICIO	FECHA DE CESE
UPA	SECRETARIO GENERAL	13-01-2017	23-07-2019
AGRICULTOR AUTONOMO	ENCARGADO EXPLOTACION	02-11-2013	
GOBIERNO DE CASTILLA LA MANCHA	DELEGADO PROVINCIAL DE AGRICULTURA	25-07-2019	

**OBSERVACIONES**

TAMBIEN POSEO MAQUINARIA AGRICOLA DE MI PROPIEDAD (BAÑERA ACERO INOX, TRITURADOR DE SARMIENTOS, CULTIVADOR) ADEMAS DE LAS PARCELAS AGRICOLAS EN PROPIEDAD, TENGO EN ARRENDAMIENTO OTRAS 3 HAS DE CEREAL, 1.2 HAS DE ALMENDRO Y 32 HAS DE VIÑA.  
ESTE AÑO HE COMPRADO UN ATOMIZADOR NUEVO POR VALOR DE 11000

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 01 DE AGOSTO DE 2022

RAMON SAEZ GOMEZ

Firma del declarante



**DECLARACIÓN OBLIGATORIA DEL CÓNYUGE  
O PERSONA CON ANÁLOGA RELACIÓN DE CONVIVENCIA AFECTIVA**

<b>Nombre y apellidos del declarante</b>
VERONICA CARRION COLLADO

<b>Datos del titular del cargo público</b>	
<b>Cargo público</b>	DELEGADO DE AGRICULTURA, DESARROLLO RURAL Y AGUA
<b>Nombre y apellidos</b>	RAMON SAEZ GOMEZ

**I.- Participación en el capital de todo tipo de entidades, empresas y sociedades**

Tipo	Descripción	Valor
Acciones en cualquier entidad jurídica negociada en mercados organizados		
Acciones y participaciones en el capital social de cualquier entidad jurídica no negociada en mercados organizados, que no tengan la consideración de sociedades patrimoniales		
Participaciones en cualquier tipo de entidad que haya tenido, en el último ejercicio fiscal, la consideración de sociedad patrimonial		

**II.- Dirección, administración o asesoramiento en empresas o sociedades**

Empresa o Sociedad (pública o privada)	Actividad desempeñada	Fecha de inicio	Fecha de cese

**III.- Actividades desarrolladas en representación de la Administración Regional, en órganos colegiados o de dirección de organismos o empresas de capital público**

Entidad u Organismo	Actividad desempeñada	Fecha de inicio	Fecha de cese

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 01 DE AGOSTO DE 2022

Declaración firmada mediante código cifrado por  
VERONICA CARRION COLLADO

Firma del cónyuge o persona análoga

**Anexo**

**DATOS PERSONALES DEL DECLARANTE**

ESPERANZA MACARENA	SAIZ	RAMOS
<small>NOMBRE</small>	<small>PRIMER APELLIDO</small>	<small>SEGUNDO APELLIDO</small>
Declara, en su condición de <input checked="" type="checkbox"/> titular <input type="checkbox"/> Cónyuge o persona con análoga relación SECRETARIA GENERAL DE LA CONSEJERÍA DE HACIENDA Y ADMINISTRACIONES PÚBLICAS		
<small>CARGO</small>		
Con motivo de: <input type="checkbox"/> nombramiento <input type="checkbox"/> cese <input checked="" type="checkbox"/> declaración anual <input type="checkbox"/> _____		
Régimen económico del matrimonio: Separación de Bienes		

**I.- INGRESOS PERCIBIDOS POR CARGOS, PUESTOS O TRABAJOS DEPENDIENTES EN ORGANISMOS O EMPRESAS EN EL EJERCICIO ANTERIOR A LA PRESENTE DECLARACIÓN**

	DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
Ingresos íntegros (a)	JUNTA DE COMUNIDADES DE CASTILLA-LA MANCHA	76.322,80
Cotizaciones a Seguridad Social, Mutualidades de Funcionarios, deducciones de derechos pasivos y Colegios de Huérfanos (b)	SEGURIDAD SOCIAL	2.344,32
Retenciones por rendimientos del trabajo (c)		21.752,00
<b>INGRESOS NETOS PERCIBIDOS (a-b-c)</b>		<b>52.226,48</b>

**II.- OTROS INGRESOS PERCIBIDOS EN EL EJERCICIO ANTERIOR A LA PRESENTE DECLARACIÓN**

PROCEDECENCIA	DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
Dietas de cualquier clase		
Pensiones, becas, subvenciones e indemnizaciones		
Rendimiento neto de actividades profesionales o empresariales		
Dividendos y participación en beneficios		
Intereses de cuentas, depósitos y activos financieros	INTERESES DE CUENTAS	0
Arrendamiento de bienes muebles e inmuebles y otros rendimientos del trabajo o capital mobiliario		

**III.- DONATIVOS A ENTIDADES SIN FINES LUCRATIVOS Y APORTACIONES A PARTIDOS POLÍTICOS, FEDERACIONES, COALICIONES O AGRUPACIONES DE ELECTORES**

DESCRIPCIÓN	CUANTÍA

**IV.- CUOTA LÍQUIDA PAGADA AL TESORO PÚBLICO POR IRPF Y PATRIMONIO**

	CUANTÍA
Renta de las Personas Físicas	21.165,22
Patrimonio	

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 03 DE JULIO DE 2022

ESPERANZA MACARENA SAIZ RAMOS

Firma del declarante

**V.- DEPÓSITOS BANCARIOS, ACCIONES, FONDOS DE INVERSIÓN, PÓLIZAS DE SEGURO U OTROS CON NATURALEZA ANÁLOGA**

TIPO	DESCRIPCIÓN	VALOR
Saldo medio total en cuentas bancarias	SALDO MEDIO CUENTA AHORRO	35.000
Acciones en cualquier entidad jurídica negociada en mercados organizados		
Acciones y participaciones en el capital social de cualquier entidad jurídica no negociada en mercados organizados, que no tengan la consideración de sociedades patrimoniales		
Participaciones en cualquier tipo de entidad que haya tenido, en el último ejercicio fiscal, la consideración de sociedad patrimonial		
Fondos de inversión, seguros de vida, rentas temporales y vitalicias, planes de pensiones, títulos de deuda pública, obligaciones, bonos y otros de naturaleza análoga		
Bienes y derechos situados en el extranjero		

**VI.- DEUDAS**

DESCRIPCIÓN	SALDO PENDIENTE
PRESTAMO ADQUISICIÓN PRIMERA VIVIENDA	39.140

**VII.- PATRIMONIO INMOBILIARIO (Incluido el de sociedades patrimoniales participadas)**

*	TIPO	DESCRIPCIÓN	MUNICIPIO	SUPERFICIE	FECHA DE ADQUISICIÓN	TITULO DE ADQUISICIÓN	%
	URBANO	VIVIENDA	TOLEDO	300 m	22-06-2002	COMPRAVENTA	50%

\* Los bienes señalados con asterisco en el apartado VII.- PATRIMONIO INMOBILIARIO corresponden a sociedades patrimoniales participadas

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 03 DE JULIO DE 2022

ESPERANZA MACARENA SAIZ RAMOS

Firma del declarante

**VIII.- OTROS BIENES**

TIPO	DESCRIPCIÓN	VALOR
Pagares y certificaciones de depósito		
Concesiones administrativas		
Otros bienes patrimoniales conforme a la Ley del Impuesto sobre el Patrimonio		

**IX.- VEHÍCULOS, EMBARCACIONES Y AERONAVES**

FECHA DE ADQUISICIÓN	MARCA Y MODELO	VALOR
20 ENERO 2018	PEUGEOT 308 SW	7.900

**DECLARACIÓN DE ACTIVIDADES**

ENTIDAD, EMPRESA U ORGANISMO	CARGO, PUESTO O ACTIVIDAD	FECHA DE INICIO	FECHA DE CESE
JUNTA COMUNIDADES DE CASTILLA-LA MANCHA	COORD CONTRATACION SECTOR PÚBLICO	16-08-2012	27-08-2015
JUNTA COMUNIDADES DE CASTILLA-LA MANCHA	JEFATURA SERVICIO BIENESTAR SOCIAL	28-08-2015	24-07-2019
SECRETARIA GENERAL JCCM	CONSEJERIA HACIENDA Y AAPP	25-07-2019	

**OBSERVACIONES**

--

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 03 DE JULIO DE 2022

ESPERANZA MACARENA SAIZ RAMOS

Firma del declarante

**DECLARACIÓN OBLIGATORIA DEL CÓNYUGE  
O PERSONA CON ANÁLOGA RELACIÓN DE CONVIVENCIA AFECTIVA**

<b>Nombre y apellidos del declarante</b>
ILDEFONSO ALONSO MORENO

<b>Datos del titular del cargo público</b>	
<b>Cargo público</b>	SECRETARIA GENERAL DE LA CONSEJERÍA DE HACIENDA Y ADMINISTRACIONES PÚBLICAS
<b>Nombre y apellidos</b>	ESPERANZA MACARENA SAIZ RAMOS

**I.- Participación en el capital de todo tipo de entidades, empresas y sociedades**

Tipo	Descripción	Valor
Acciones en cualquier entidad jurídica negociada en mercados organizados		
Acciones y participaciones en el capital social de cualquier entidad jurídica no negociada en mercados organizados, que no tengan la consideración de sociedades patrimoniales		
Participaciones en cualquier tipo de entidad que haya tenido, en el último ejercicio fiscal, la consideración de sociedad patrimonial		

**II.- Dirección, administración o asesoramiento en empresas o sociedades**

Empresa o Sociedad (pública o privada)	Actividad desempeñada	Fecha de inicio	Fecha de cese
INNOVACAMPO CONSULTORA SLP	DIRECTOR TÉCNICO.	20-11-2001	

**III.- Actividades desarrolladas en representación de la Administración Regional, en órganos colegiados o de dirección de organismos o empresas de capital público**

Entidad u Organismo	Actividad desempeñada	Fecha de inicio	Fecha de cese

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 03 DE JULIO DE 2022

Declaración firmada mediante código cifrado por  
ILDEFONSO ALONSO MORENO

Firma del cónyuge o persona análoga

**Anexo**

**DATOS PERSONALES DEL DECLARANTE**

MARTA	SALVE	BARREIRO
<small>NOMBRE</small>	<small>PRIMER APELLIDO</small>	<small>SEGUNDO APELLIDO</small>
Declara, en su condición de <input checked="" type="checkbox"/> titular <input type="checkbox"/> Cónyuge o persona con análoga relación		
JEFA SECRETARÍA VICEPRESIDENCIA		
<small>CARGO</small>		
Con motivo de: <input type="checkbox"/> nombramiento <input type="checkbox"/> cese <input checked="" type="checkbox"/> declaración anual <input type="checkbox"/> _____		
Régimen económico del matrimonio: Separación de Bienes		

**I.- INGRESOS PERCIBIDOS POR CARGOS, PUESTOS O TRABAJOS DEPENDIENTES EN ORGANISMOS O EMPRESAS EN EL EJERCICIO ANTERIOR A LA PRESENTE DECLARACIÓN**

	DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
Ingresos íntegros (a)	JUNTA DE COMUNIDADES DE CASTILLA-LA MANCHA	46.230,98
Cotizaciones a Seguridad Social, Mutualidades de Funcionarios, deducciones de derechos pasivos y Colegios de Huérfanos (b)		2.219,04
Retenciones por rendimientos del trabajo (c)		9.962,80
<b>INGRESOS NETOS PERCIBIDOS (a-b-c)</b>		<b>34.049,14</b>

**II.- OTROS INGRESOS PERCIBIDOS EN EL EJERCICIO ANTERIOR A LA PRESENTE DECLARACIÓN**

PROCEDECENCIA	DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
Dietas de cualquier clase		
Pensiones, becas, subvenciones e indemnizaciones		
Rendimiento neto de actividades profesionales o empresariales		
Dividendos y participación en beneficios		
Intereses de cuentas, depósitos y activos financieros		11,35
Arrendamiento de bienes muebles e inmuebles y otros rendimientos del trabajo o capital mobiliario		

**III.- DONATIVOS A ENTIDADES SIN FINES LUCRATIVOS Y APORTACIONES A PARTIDOS POLÍTICOS, FEDERACIONES, COALICIONES O AGRUPACIONES DE ELECTORES**

DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
ENTIDAD SIN ÁNIMO DE LUCRO	1500

**IV.- CUOTA LÍQUIDA PAGADA AL TESORO PÚBLICO POR IRPF Y PATRIMONIO**

	CUANTÍA
Renta de las Personas Físicas	9.536,90
Patrimonio	

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 08 DE JULIO DE 2022

MARTA SALVE BARREIRO

Firma del declarante

**V.- DEPÓSITOS BANCARIOS, ACCIONES, FONDOS DE INVERSIÓN, PÓLIZAS DE SEGURO U OTROS CON NATURALEZA ANÁLOGA**

TIPO	DESCRIPCIÓN	VALOR
Saldo medio total en cuentas bancarias	LA CAIXA	12.635,40
Acciones en cualquier entidad jurídica negociada en mercados organizados		
Acciones y participaciones en el capital social de cualquier entidad jurídica no negociada en mercados organizados, que no tengan la consideración de sociedades patrimoniales		
Participaciones en cualquier tipo de entidad que haya tenido, en el último ejercicio fiscal, la consideración de sociedad patrimonial		
Fondos de inversión, seguros de vida, rentas temporales y vitalicias, planes de pensiones, títulos de deuda pública, obligaciones, bonos y otros de naturaleza análoga		
Bienes y derechos situados en el extranjero		

**VI.- DEUDAS**

DESCRIPCIÓN	SALDO PENDIENTE

**VII.- PATRIMONIO INMOBILIARIO (Incluido el de sociedades patrimoniales participadas)**

*	TIPO	DESCRIPCIÓN	MUNICIPIO	SUPERFICIE	FECHA DE ADQUISICIÓN	TITULO DE ADQUISICIÓN	%
	URBANO	PLAZA GARAJE 54	TOLEDO	26,64	ENERO 2016	COMPRA	100
	URBANO	PLAZA GARAJE 55	TOLEDO	26,64	OCT. 2016	COMPRA	100
	URBANO	PARCELA	COBISA (TOLEDO)	500	JULIO 2020	COMPRA	50

\* Los bienes señalados con asterisco en el apartado VII.- PATRIMONIO INMOBILIARIO corresponden a sociedades patrimoniales participadas

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 08 DE JULIO DE 2022

MARTA SALVE BARREIRO

Firma del declarante

**VIII.- OTROS BIENES**

TIPO	DESCRIPCIÓN	VALOR
Pagares y certificaciones de depósito		
Concesiones administrativas		
Otros bienes patrimoniales conforme a la Ley del Impuesto sobre el Patrimonio		

**IX.- VEHÍCULOS, EMBARCACIONES Y AERONAVES**

FECHA DE ADQUISICIÓN	MARCA Y MODELO	VALOR
NOVIEMBRE 2017	KIA RIO	5.546

**DECLARACIÓN DE ACTIVIDADES**

ENTIDAD, EMPRESA U ORGANISMO	CARGO, PUESTO O ACTIVIDAD	FECHA DE INICIO	FECHA DE CESE
JUNTA DE COMUNIDADES CASTILLA-LA MANCHA	FUNCIONARIA	27-04-1998	06-07-2015
JUNTA DE COMUNIDADES CASTILLA-LA MANCHA	J. SECRETARÍA VICEPRESIDENCIA	07-07-2015	

**OBSERVACIONES**

--

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 08 DE JULIO DE 2022

MARTA SALVE BARREIRO

Firma del declarante



**DECLARACIÓN OBLIGATORIA DEL CÓNYUGE  
O PERSONA CON ANÁLOGA RELACIÓN DE CONVIVENCIA AFECTIVA**

<b>Nombre y apellidos del declarante</b>
JOSÉ LUIS DÍAZ FLORES

<b>Datos del titular del cargo público</b>	
<b>Cargo público</b>	JEFA SECRETARÍA VICEPRESIDENCIA
<b>Nombre y apellidos</b>	MARTA SALVE BARREIRO

**I.- Participación en el capital de todo tipo de entidades, empresas y sociedades**

Tipo	Descripción	Valor
Acciones en cualquier entidad jurídica negociada en mercados organizados		
Acciones y participaciones en el capital social de cualquier entidad jurídica no negociada en mercados organizados, que no tengan la consideración de sociedades patrimoniales		
Participaciones en cualquier tipo de entidad que haya tenido, en el último ejercicio fiscal, la consideración de sociedad patrimonial		

**II.- Dirección, administración o asesoramiento en empresas o sociedades**

Empresa o Sociedad (pública o privada)	Actividad desempeñada	Fecha de inicio	Fecha de cese

**III.- Actividades desarrolladas en representación de la Administración Regional, en órganos colegiados o de dirección de organismos o empresas de capital público**

Entidad u Organismo	Actividad desempeñada	Fecha de inicio	Fecha de cese

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 08 DE JULIO DE 2022

Declaración firmada mediante código cifrado por

JOSÉ LUIS DÍAZ FLORES

Firma del cónyuge o persona análoga

**Anexo**

**DATOS PERSONALES DEL DECLARANTE**

JOSÉ ENRIQUE	SÁNCHEZ	ÁLVAREZ
<small>NOMBRE</small>	<small>PRIMER APELLIDO</small>	<small>SEGUNDO APELLIDO</small>
Declara, en su condición de <input checked="" type="checkbox"/> titular <input type="checkbox"/> Cónyuge o persona con análoga relación <b>DELEGADO PROVINCIAL DE LA CONSEJERÍA DE HACIENDA Y ADMINISTRACIONES PÚBLICAS</b>		
<small>CARGO</small>		
Con motivo de: <input type="checkbox"/> nombramiento <input type="checkbox"/> cese <input checked="" type="checkbox"/> declaración anual <input type="checkbox"/> _____		
Régimen económico del matrimonio: Gananciales		

**I.- INGRESOS PERCIBIDOS POR CARGOS, PUESTOS O TRABAJOS DEPENDIENTES EN ORGANISMOS O EMPRESAS EN EL EJERCICIO ANTERIOR A LA PRESENTE DECLARACIÓN**

	DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
Ingresos íntegros (a)	JCCM	62.790,32
Cotizaciones a Seguridad Social, Mutualidades de Funcionarios, deducciones de derechos pasivos y Colegios de Huérfanos (b)		2.344,32
Retenciones por rendimientos del trabajo (c)		16.042,90
<b>INGRESOS NETOS PERCIBIDOS (a-b-c)</b>		<b>44.403,10</b>

**II.- OTROS INGRESOS PERCIBIDOS EN EL EJERCICIO ANTERIOR A LA PRESENTE DECLARACIÓN**

PROCEDECENCIA	DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
Dietas de cualquier clase		
Pensiones, becas, subvenciones e indemnizaciones		
Rendimiento neto de actividades profesionales o empresariales		
Dividendos y participación en beneficios		
Intereses de cuentas, depósitos y activos financieros		5,66
Arrendamiento de bienes muebles e inmuebles y otros rendimientos del trabajo o capital mobiliario		

**III.- DONATIVOS A ENTIDADES SIN FINES LUCRATIVOS Y APORTACIONES A PARTIDOS POLÍTICOS, FEDERACIONES, COALICIONES O AGRUPACIONES DE ELECTORES**

DESCRIPCIÓN	CUANTÍA

**IV.- CUOTA LÍQUIDA PAGADA AL TESORO PÚBLICO POR IRPF Y PATRIMONIO**

	CUANTÍA
Renta de las Personas Físicas	15.359,40
Patrimonio	

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 13 DE JULIO DE 2022

JOSE ENRIQUE SANCHEZ ALVAREZ

Firma del declarante

**V.- DEPÓSITOS BANCARIOS, ACCIONES, FONDOS DE INVERSIÓN, PÓLIZAS DE SEGURO U OTROS CON NATURALEZA ANÁLOGA**

TIPO	DESCRIPCIÓN	VALOR
Saldo medio total en cuentas bancarias	Varias entidades financieras	83.952,74
Acciones en cualquier entidad jurídica negociada en mercados organizados		
Acciones y participaciones en el capital social de cualquier entidad jurídica no negociada en mercados organizados, que no tengan la consideración de sociedades patrimoniales		
Participaciones en cualquier tipo de entidad que haya tenido, en el último ejercicio fiscal, la consideración de sociedad patrimonial		
Fondos de inversión, seguros de vida, rentas temporales y vitalicias, planes de pensiones, títulos de deuda pública, obligaciones, bonos y otros de naturaleza análoga	Fondo de inversión	5.405,59
	Plan de pensiones	15.469,79
Bienes y derechos situados en el extranjero		

**VI.- DEUDAS**

DESCRIPCIÓN	SALDO PENDIENTE

**VII.- PATRIMONIO INMOBILIARIO (Incluido el de sociedades patrimoniales participadas)**

*	TIPO	DESCRIPCIÓN	MUNICIPIO	SUPERFICIE	FECHA DE ADQUISICIÓN	TITULO DE ADQUISICIÓN	%
	URBANO	VIVIENDA	ALBACETE	91	1993	COMPRAVENTA	50
	URBANO	PLAZA DE GARAJE	ALBACETE	21	1993	COMPRAVENTA	50
	URBANO	TRASTERO	ALBACETE	5	1993	COMPRAVENTA	50

\* Los bienes señalados con asterisco en el apartado VII.- PATRIMONIO INMOBILIARIO corresponden a sociedades patrimoniales participadas

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 13 DE JULIO DE 2022

JOSE ENRIQUE SANCHEZ ALVAREZ

Firma del declarante

**VIII.- OTROS BIENES**

TIPO	DESCRIPCIÓN	VALOR
Pagares y certificaciones de depósito		
Concesiones administrativas		
Otros bienes patrimoniales conforme a la Ley del Impuesto sobre el Patrimonio		

**IX.- VEHÍCULOS, EMBARCACIONES Y AERONAVES**

FECHA DE ADQUISICIÓN	MARCA Y MODELO	VALOR
27/05/2003	AUDI A4	1990
28/06/2012	KYMCO SUPERDINK	264
03/02/2021	VOLKSWAGEN POLO	16100

**DECLARACIÓN DE ACTIVIDADES**

ENTIDAD, EMPRESA U ORGANISMO	CARGO, PUESTO O ACTIVIDAD	FECHA DE INICIO	FECHA DE CESE
JCCM	DELEGADO HACIENDA Y AAPP	25-07-2019	
JCCM	DIRECTOR PROVINCIAL HACIENDA AAPP	01-09-2015	24-07-2019
JCCM	ASESOR TÉCNICO HACIENDA	01-10-2011	31-08-2015

**OBSERVACIONES**

--

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 13 DE JULIO DE 2022

JOSE ENRIQUE SANCHEZ ALVAREZ

Firma del declarante

**DECLARACIÓN OBLIGATORIA DEL CÓNYUGE  
O PERSONA CON ANÁLOGA RELACIÓN DE CONVIVENCIA AFECTIVA**

<b>Nombre y apellidos del declarante</b>
ANA INIESTA BLANCO

<b>Datos del titular del cargo público</b>	
<b>Cargo público</b>	DELEGADO PROVINCIAL DE LA CONSEJERÍA DE HACIENDA Y ADMINISTRACIONES PÚBLICAS
<b>Nombre y apellidos</b>	JOSÉ ENRIQUE SÁNCHEZ ÁLVAREZ

**I.- Participación en el capital de todo tipo de entidades, empresas y sociedades**

Tipo	Descripción	Valor
Acciones en cualquier entidad jurídica negociada en mercados organizados		
Acciones y participaciones en el capital social de cualquier entidad jurídica no negociada en mercados organizados, que no tengan la consideración de sociedades patrimoniales		
Participaciones en cualquier tipo de entidad que haya tenido, en el último ejercicio fiscal, la consideración de sociedad patrimonial		

**II.- Dirección, administración o asesoramiento en empresas o sociedades**

Empresa o Sociedad (pública o privada)	Actividad desempeñada	Fecha de inicio	Fecha de cese

**III.- Actividades desarrolladas en representación de la Administración Regional, en órganos colegiados o de dirección de organismos o empresas de capital público**

Entidad u Organismo	Actividad desempeñada	Fecha de inicio	Fecha de cese

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 13 DE JULIO DE 2022

Declaración firmada mediante código cifrado por  
ANA INIESTA BLANCO

Firma del cónyuge o persona análoga

**Anexo**

**DATOS PERSONALES DEL DECLARANTE**

MARGARITA BLANCA	SÁNCHEZ	FERNÁNDEZ
<small>NOMBRE</small>	<small>PRIMER APELLIDO</small>	<small>SEGUNDO APELLIDO</small>
Declara, en su condición de <input checked="" type="checkbox"/> titular <input type="checkbox"/> Cónyuge o persona con análoga relación		
VICECONSEJERA DE RELACIONES INSTITUCIONALES		
<small>CARGO</small>		
Con motivo de: <input type="checkbox"/> nombramiento <input type="checkbox"/> cese <input checked="" type="checkbox"/> declaración anual <input type="checkbox"/> _____		
Régimen económico del matrimonio: Gananciales		

**I.- INGRESOS PERCIBIDOS POR CARGOS, PUESTOS O TRABAJOS DEPENDIENTES EN ORGANISMOS O EMPRESAS EN EL EJERCICIO ANTERIOR A LA PRESENTE DECLARACIÓN**

	DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
Ingresos íntegros (a)	JCCM	70755,58
Cotizaciones a Seguridad Social, Mutualidades de Funcionarios, deducciones de derechos pasivos y Colegios de Huérfanos (b)		3125,76
Retenciones por rendimientos del trabajo (c)		19160,66
<b>INGRESOS NETOS PERCIBIDOS (a-b-c)</b>		<b>48.469,16</b>

**II.- OTROS INGRESOS PERCIBIDOS EN EL EJERCICIO ANTERIOR A LA PRESENTE DECLARACIÓN**

PROCEDENCIA	DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
Dietas de cualquier clase		
Pensiones, becas, subvenciones e indemnizaciones		
Rendimiento neto de actividades profesionales o empresariales		
Dividendos y participación en beneficios		
Intereses de cuentas, depósitos y activos financieros		
Arrendamiento de bienes muebles e inmuebles y otros rendimientos del trabajo o capital mobiliario	VIVIENDA OLÍAS DEL REY	1260

**III.- DONATIVOS A ENTIDADES SIN FINES LUCRATIVOS Y APORTACIONES A PARTIDOS POLÍTICOS, FEDERACIONES, COALICIONES O AGRUPACIONES DE ELECTORES**

DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
PSOE	1284

**IV.- CUOTA LÍQUIDA PAGADA AL TESORO PÚBLICO POR IRPF Y PATRIMONIO**

	CUANTÍA
Renta de las Personas Físicas	17887,62
Patrimonio	

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 15 DE JULIO DE 2022

MARGARITA BLANCA SÁNCHEZ FERNÁNDEZ

Firma del declarante

**V.- DEPÓSITOS BANCARIOS, ACCIONES, FONDOS DE INVERSIÓN, PÓLIZAS DE SEGURO U OTROS CON NATURALEZA ANÁLOGA**

TIPO	DESCRIPCIÓN	VALOR
Saldo medio total en cuentas bancarias	CUENTA CORRIENTE	66280,86
Acciones en cualquier entidad jurídica negociada en mercados organizados		
Acciones y participaciones en el capital social de cualquier entidad jurídica no negociada en mercados organizados, que no tengan la consideración de sociedades patrimoniales		
Participaciones en cualquier tipo de entidad que haya tenido, en el último ejercicio fiscal, la consideración de sociedad patrimonial		
Fondos de inversión, seguros de vida, rentas temporales y vitalicias, planes de pensiones, títulos de deuda pública, obligaciones, bonos y otros de naturaleza análoga	FONDO RURAL C-LM	13003,18
	VIDA Y PENSIONES	510,45
Bienes y derechos situados en el extranjero		

**VI.- DEUDAS**

DESCRIPCIÓN	SALDO PENDIENTE
PRÉSTAMO HIPOTECARIO ADQUISICIÓN CASA	89235,45

**VII.- PATRIMONIO INMOBILIARIO (Incluido el de sociedades patrimoniales participadas)**

*	TIPO	DESCRIPCIÓN	MUNICIPIO	SUPERFICIE	FECHA DE ADQUISICIÓN	TITULO DE ADQUISICIÓN	%
	URBANO	VIVIENDA	OLÍAS DEL REY	111,73	31-05-1983	COMPRAVENTA	50%
	URBANO	VIVIENDA	TOLEDO	167,07	16-04-2007	COMPRAVENTA	75%

\* Los bienes señalados con asterisco en el apartado VII.- PATRIMONIO INMOBILIARIO corresponden a sociedades patrimoniales participadas

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 15 DE JULIO DE 2022

MARGARITA BLANCA SÁNCHEZ FERNÁNDEZ

Firma del declarante

**VIII.- OTROS BIENES**

TIPO	DESCRIPCIÓN	VALOR
Pagares y certificaciones de depósito		
Concesiones administrativas		
Otros bienes patrimoniales conforme a la Ley del Impuesto sobre el Patrimonio		

**IX.- VEHÍCULOS, EMBARCACIONES Y AERONAVES**

FECHA DE ADQUISICIÓN	MARCA Y MODELO	VALOR
2019	BMW X1 2ª MANO	11800

**DECLARACIÓN DE ACTIVIDADES**

ENTIDAD, EMPRESA U ORGANISMO	CARGO, PUESTO O ACTIVIDAD	FECHA DE INICIO	FECHA DE CESE
JCCM	DIRECTORA DE GABINETE PRESIDENTE	06-07-2015	23-07-2019
JCCM	VICECONSEJERA RELACIONES INSTITUCIONALES	24-07-2019	

**OBSERVACIONES**

La vivienda declarada en Toledo es una vivienda unifamiliar de 167,5 m2, construida sobre una parcela de 306 m2.

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 15 DE JULIO DE 2022

MARGARITA BLANCA SÁNCHEZ FERNÁNDEZ

Firma del declarante



**DECLARACIÓN OBLIGATORIA DEL CÓNYUGE  
O PERSONA CON ANÁLOGA RELACIÓN DE CONVIVENCIA AFECTIVA**

<b>Nombre y apellidos del declarante</b>
LUIS MIGUEL ESTEBAN PINTADO

<b>Datos del titular del cargo público</b>	
<b>Cargo público</b>	VICECONSEJERA DE RELACIONES INSTITUCIONALES
<b>Nombre y apellidos</b>	MARGARITA BLANCA SÁNCHEZ FERNÁNDEZ

**I.- Participación en el capital de todo tipo de entidades, empresas y sociedades**

Tipo	Descripción	Valor
Acciones en cualquier entidad jurídica negociada en mercados organizados		
Acciones y participaciones en el capital social de cualquier entidad jurídica no negociada en mercados organizados, que no tengan la consideración de sociedades patrimoniales		
Participaciones en cualquier tipo de entidad que haya tenido, en el último ejercicio fiscal, la consideración de sociedad patrimonial		

**II.- Dirección, administración o asesoramiento en empresas o sociedades**

Empresa o Sociedad (pública o privada)	Actividad desempeñada	Fecha de inicio	Fecha de cese

**III.- Actividades desarrolladas en representación de la Administración Regional, en órganos colegiados o de dirección de organismos o empresas de capital público**

Entidad u Organismo	Actividad desempeñada	Fecha de inicio	Fecha de cese

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 15 DE JULIO DE 2022

Declaración firmada mediante código cifrado por

LUIS MIGUEL ESTEBAN PINTADO

Firma del cónyuge o persona análoga

**Anexo**

**DATOS PERSONALES DEL DECLARANTE**

CASTO	SÁNCHEZ	GIJÓN
<small>NOMBRE</small>	<small>PRIMER APELLIDO</small>	<small>SEGUNDO APELLIDO</small>
Declara, en su condición de <input checked="" type="checkbox"/> titular <input type="checkbox"/> Cónyuge o persona con análoga relación		
DELEGADO PROVINCIAL DE FOMENTO		
<small>CARGO</small>		
Con motivo de: <input type="checkbox"/> nombramiento <input type="checkbox"/> cese <input checked="" type="checkbox"/> declaración anual <input type="checkbox"/> _____		
Régimen económico del matrimonio: Gananciales		

**I.- INGRESOS PERCIBIDOS POR CARGOS, PUESTOS O TRABAJOS DEPENDIENTES EN ORGANISMOS O EMPRESAS EN EL EJERCICIO ANTERIOR A LA PRESENTE DECLARACIÓN**

	DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
Ingresos íntegros (a)	JUNTA DE COMUNIDADES DE CASTILLA LA MANCHA	64.118,26
Cotizaciones a Seguridad Social, Mutualidades de Funcionarios, deducciones de derechos pasivos y Colegios de Huérfanos (b)		2.272,76
Retenciones por rendimientos del trabajo (c)		16.786,20
<b>INGRESOS NETOS PERCIBIDOS (a-b-c)</b>		<b>45.059,30</b>

**II.- OTROS INGRESOS PERCIBIDOS EN EL EJERCICIO ANTERIOR A LA PRESENTE DECLARACIÓN**

PROCEDENCIA	DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
Dietas de cualquier clase		
Pensiones, becas, subvenciones e indemnizaciones		
Rendimiento neto de actividades profesionales o empresariales		
Dividendos y participación en beneficios		
Intereses de cuentas, depósitos y activos financieros		
Arrendamiento de bienes muebles e inmuebles y otros rendimientos del trabajo o capital mobiliario		

**III.- DONATIVOS A ENTIDADES SIN FINES LUCRATIVOS Y APORTACIONES A PARTIDOS POLÍTICOS, FEDERACIONES, COALICIONES O AGRUPACIONES DE ELECTORES**

DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
Donativos a entidades reguladas en la Ley 49/2002, de 23 de dic..	1.320,00
Deducción por donativos a entidades reguladas en la Ley 49/2002	529,50
Cuotas de afil. y aport. a part. pol., feder., coalic. o agrup. elect.	72,00

**IV.- CUOTA LÍQUIDA PAGADA AL TESORO PÚBLICO POR IRPF Y PATRIMONIO**

	CUANTÍA
Renta de las Personas Físicas	13.409,94
Patrimonio	

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 03 DE AGOSTO DE 2022

CASTO SANCHEZ GIJON

Firma del declarante

**V.- DEPÓSITOS BANCARIOS, ACCIONES, FONDOS DE INVERSIÓN, PÓLIZAS DE SEGURO U OTROS CON NATURALEZA ANÁLOGA**

TIPO	DESCRIPCIÓN	VALOR
Saldo medio total en cuentas bancarias	Cuenta Corriente y Libreta de Ahorros	31500
Acciones en cualquier entidad jurídica negociada en mercados organizados		
Acciones y participaciones en el capital social de cualquier entidad jurídica no negociada en mercados organizados, que no tengan la consideración de sociedades patrimoniales		
Participaciones en cualquier tipo de entidad que haya tenido, en el último ejercicio fiscal, la consideración de sociedad patrimonial		
Fondos de inversión, seguros de vida, rentas temporales y vitalicias, planes de pensiones, títulos de deuda pública, obligaciones, bonos y otros de naturaleza análoga	Plan de Pensiones	29500
Bienes y derechos situados en el extranjero		

**VI.- DEUDAS**

DESCRIPCIÓN	SALDO PENDIENTE
Préstamos Hipotecario Casa de Argamasilla	26000
UNICAJA BANCO	6680

**VII.- PATRIMONIO INMOBILIARIO (Incluido el de sociedades patrimoniales participadas)**

*	TIPO	DESCRIPCIÓN	MUNICIPIO	SUPERFICIE	FECHA DE ADQUISICIÓN	TITULO DE ADQUISICIÓN	%
	URBANO	Vivienda habitual	Argamasilla de Calatrava	220	23-05-2008	Obra Nueva	50

\* Los bienes señalados con asterisco en el apartado VII.- PATRIMONIO INMOBILIARIO corresponden a sociedades patrimoniales participadas

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 03 DE AGOSTO DE 2022

CASTO SANCHEZ GIJON

Firma del declarante

**VIII.- OTROS BIENES**

TIPO	DESCRIPCIÓN	VALOR
Pagares y certificaciones de depósito		
Concesiones administrativas		
Otros bienes patrimoniales conforme a la Ley del Impuesto sobre el Patrimonio		

**IX.- VEHÍCULOS, EMBARCACIONES Y AERONAVES**

FECHA DE ADQUISICIÓN	MARCA Y MODELO	VALOR
15-12-2016	Toyota RAV4	14.200
10-02-2006	Peugeot 407	1.724

**DECLARACIÓN DE ACTIVIDADES**

ENTIDAD, EMPRESA U ORGANISMO	CARGO, PUESTO O ACTIVIDAD	FECHA DE INICIO	FECHA DE CESE
JCCM	Profesor de Secundaria. Orientador IES	01-09-1980	01-08-2015
ICCM	DIRECTOR PROVINCIAL FOMENTO	01-08-2015	24-07-2019
JCCM	DELEGADO PROVINCIAL DE FOMENTO	25-07-2019	

**OBSERVACIONES**

--

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 03 DE AGOSTO DE 2022

CASTO SANCHEZ GIJON

Firma del declarante

**DECLARACIÓN OBLIGATORIA DEL CÓNYUGE  
O PERSONA CON ANÁLOGA RELACIÓN DE CONVIVENCIA AFECTIVA**

<b>Nombre y apellidos del declarante</b>
ANGELA VALIENTE LENDRINO

<b>Datos del titular del cargo público</b>	
<b>Cargo público</b>	DELEGADO PROVINCIAL DE FOMENTO
<b>Nombre y apellidos</b>	CASTO SÁNCHEZ GIJÓN

**I.- Participación en el capital de todo tipo de entidades, empresas y sociedades**

Tipo	Descripción	Valor
Acciones en cualquier entidad jurídica negociada en mercados organizados		
Acciones y participaciones en el capital social de cualquier entidad jurídica no negociada en mercados organizados, que no tengan la consideración de sociedades patrimoniales		
Participaciones en cualquier tipo de entidad que haya tenido, en el último ejercicio fiscal, la consideración de sociedad patrimonial		

**II.- Dirección, administración o asesoramiento en empresas o sociedades**

Empresa o Sociedad (pública o privada)	Actividad desempeñada	Fecha de inicio	Fecha de cese

**III.- Actividades desarrolladas en representación de la Administración Regional, en órganos colegiados o de dirección de organismos o empresas de capital público**

Entidad u Organismo	Actividad desempeñada	Fecha de inicio	Fecha de cese

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 03 DE AGOSTO DE 2022

Declaración firmada mediante código cifrado por  
ANGELA VALIENTE LENDRINO

Firma del cónyuge o persona análoga

**Anexo**

**DATOS PERSONALES DEL DECLARANTE**

JULIO	SANCHEZ	ORTIZ
<small>NOMBRE</small>	<small>PRIMER APELLIDO</small>	<small>SEGUNDO APELLIDO</small>
Declara, en su condición de <input checked="" type="checkbox"/> titular <input type="checkbox"/> Cónyuge o persona con análoga relación		
JEFE DE GABINETE DE LA CONSEJERÍA DE HACIENDA Y ADMINISTRACIONES PÚBLICAS		
<small>CARGO</small>		
Con motivo de: <input type="checkbox"/> nombramiento <input type="checkbox"/> cese <input checked="" type="checkbox"/> declaración anual <input type="checkbox"/> _____		
Régimen económico del matrimonio: Gananciales		

**I.- INGRESOS PERCIBIDOS POR CARGOS, PUESTOS O TRABAJOS DEPENDIENTES EN ORGANISMOS O EMPRESAS EN EL EJERCICIO ANTERIOR A LA PRESENTE DECLARACIÓN**

	DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
Ingresos íntegros (a)	JUNTA DE COMUNIDADES DE CASTILLA-LA MANCHA	66.090,26
Cotizaciones a Seguridad Social, Mutualidades de Funcionarios, deducciones de derechos pasivos y Colegios de Huérfanos (b)	JUNTA DE COMUNIDADES DE CASTILLA-LA MANCHA	3.101,40
Retenciones por rendimientos del trabajo (c)	JUNTA DE COMUNIDADES DE CASTILLA-LA MANCHA	16.806,70
<b>INGRESOS NETOS PERCIBIDOS (a-b-c)</b>	JUNTA DE COMUNIDADES DE CASTILLA-LA MANCHA	<b>46.182,16</b>

**II.- OTROS INGRESOS PERCIBIDOS EN EL EJERCICIO ANTERIOR A LA PRESENTE DECLARACIÓN**

PROCEDECENCIA	DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
Dietas de cualquier clase		
Pensiones, becas, subvenciones e indemnizaciones		
Rendimiento neto de actividades profesionales o empresariales		
Dividendos y participación en beneficios		
Intereses de cuentas, depósitos y activos financieros	BANCO DE SABADELL (INTERESES DE CUENTAS)	0,00
Arrendamiento de bienes muebles e inmuebles y otros rendimientos del trabajo o capital mobiliario		

**III.- DONATIVOS A ENTIDADES SIN FINES LUCRATIVOS Y APORTACIONES A PARTIDOS POLÍTICOS, FEDERACIONES, COALICIONES O AGRUPACIONES DE ELECTORES**

DESCRIPCIÓN	CUANTÍA

**IV.- CUOTA LÍQUIDA PAGADA AL TESORO PÚBLICO POR IRPF Y PATRIMONIO**

	CUANTÍA
Renta de las Personas Físicas	15.856,47
Patrimonio	

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 05 DE JULIO DE 2022

JULIO SANCHEZ ORTIZ

Firma del declarante

**V.- DEPÓSITOS BANCARIOS, ACCIONES, FONDOS DE INVERSIÓN, PÓLIZAS DE SEGURO U OTROS CON NATURALEZA ANÁLOGA**

TIPO	DESCRIPCIÓN	VALOR
Saldo medio total en cuentas bancarias	BANCO SABADELL	2.110,15
Acciones en cualquier entidad jurídica negociada en mercados organizados		
Acciones y participaciones en el capital social de cualquier entidad jurídica no negociada en mercados organizados, que no tengan la consideración de sociedades patrimoniales		
Participaciones en cualquier tipo de entidad que haya tenido, en el último ejercicio fiscal, la consideración de sociedad patrimonial		
Fondos de inversión, seguros de vida, rentas temporales y vitalicias, planes de pensiones, títulos de deuda pública, obligaciones, bonos y otros de naturaleza análoga		
Bienes y derechos situados en el extranjero		

**VI.- DEUDAS**

DESCRIPCIÓN	SALDO PENDIENTE

**VII.- PATRIMONIO INMOBILIARIO (Incluido el de sociedades patrimoniales participadas)**

*	TIPO	DESCRIPCIÓN	MUNICIPIO	SUPERFICIE	FECHA DE ADQUISICIÓN	TITULO DE ADQUISICIÓN	%
	URBANO	VIVIENDA	TOLEDO	90	23/11/1999	COMPRAVENTA	50
	URBANO	VIVIENDA	MÓSTOLES	80	23/09/2011	HERENCIA	10

\* Los bienes señalados con asterisco en el apartado VII.- PATRIMONIO INMOBILIARIO corresponden a sociedades patrimoniales participadas

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 05 DE JULIO DE 2022

JULIO SANCHEZ ORTIZ

Firma del declarante

**VIII.- OTROS BIENES**

TIPO	DESCRIPCIÓN	VALOR
Pagares y certificaciones de depósito		
Concesiones administrativas		
Otros bienes patrimoniales conforme a la Ley del Impuesto sobre el Patrimonio		

**IX.- VEHÍCULOS, EMBARCACIONES Y AERONAVES**

FECHA DE ADQUISICIÓN	MARCA Y MODELO	VALOR
27/07/2021	SKODA OCTAVIA STY TS11	27000

**DECLARACIÓN DE ACTIVIDADES**

ENTIDAD, EMPRESA U ORGANISMO	CARGO, PUESTO O ACTIVIDAD	FECHA DE INICIO	FECHA DE CESE
JUNTA DE COMUNIDADES DE CASTILLA-LA MANC	ASESOR	23-07-2015	11-11-2015
JUNTA DE COMUNIDADES DE CASTILLA-LA MANC	JEFE DE GABINETE	11-11-2015	

**OBSERVACIONES**

--

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 05 DE JULIO DE 2022

JULIO SANCHEZ ORTIZ

Firma del declarante



**DECLARACIÓN OBLIGATORIA DEL CÓNYUGE  
O PERSONA CON ANÁLOGA RELACIÓN DE CONVIVENCIA AFECTIVA**

<b>Nombre y apellidos del declarante</b>
MARÍA DEL CARMEN HERRERO DE LOS ÁNGELES

<b>Datos del titular del cargo público</b>	
<b>Cargo público</b>	JEFE DE GABINETE DE LA CONSEJERÍA DE HACIENDA Y ADMINISTRACIONES PÚBLICAS
<b>Nombre y apellidos</b>	JULIO SANCHEZ ORTIZ

**I.- Participación en el capital de todo tipo de entidades, empresas y sociedades**

Tipo	Descripción	Valor
Acciones en cualquier entidad jurídica negociada en mercados organizados		
Acciones y participaciones en el capital social de cualquier entidad jurídica no negociada en mercados organizados, que no tengan la consideración de sociedades patrimoniales		
Participaciones en cualquier tipo de entidad que haya tenido, en el último ejercicio fiscal, la consideración de sociedad patrimonial		

**II.- Dirección, administración o asesoramiento en empresas o sociedades**

Empresa o Sociedad (pública o privada)	Actividad desempeñada	Fecha de inicio	Fecha de cese

**III.- Actividades desarrolladas en representación de la Administración Regional, en órganos colegiados o de dirección de organismos o empresas de capital público**

Entidad u Organismo	Actividad desempeñada	Fecha de inicio	Fecha de cese

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 05 DE JULIO DE 2022

Declaración firmada mediante código cifrado por  
MARÍA DEL CARMEN HERRERO DE LOS ÁNGELES

Firma del cónyuge o persona análoga

**Anexo**

**DATOS PERSONALES DEL DECLARANTE**

JULEN	SÁNCHEZ	PÉREZ
<small>NOMBRE</small>	<small>PRIMER APELLIDO</small>	<small>SEGUNDO APELLIDO</small>
Declara, en su condición de <input checked="" type="checkbox"/> titular <input type="checkbox"/> Cónyuge o persona con análoga relación		
DELEGADO PROVINCIAL DE LA CONSEJERÍA DE FOMENTO		
<small>CARGO</small>		
Con motivo de: <input type="checkbox"/> nombramiento <input type="checkbox"/> cese <input checked="" type="checkbox"/> declaración anual <input type="checkbox"/> _____		
Régimen económico del matrimonio: Ninguno		

**I.- INGRESOS PERCIBIDOS POR CARGOS, PUESTOS O TRABAJOS DEPENDIENTES EN ORGANISMOS O EMPRESAS EN EL EJERCICIO ANTERIOR A LA PRESENTE DECLARACIÓN**

	DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
Ingresos íntegros (a)	JUNTA COMUNIDADES CLM - AYTO. CAUDETE	57.594,52
Cotizaciones a Seguridad Social, Mutualidades de Funcionarios, deducciones de derechos pasivos y Colegios de Huérfanos (b)		3.125,76
Retenciones por rendimientos del trabajo (c)		2.000,00
<b>INGRESOS NETOS PERCIBIDOS (a-b-c)</b>		<b>52.468,76</b>

**II.- OTROS INGRESOS PERCIBIDOS EN EL EJERCICIO ANTERIOR A LA PRESENTE DECLARACIÓN**

PROCEDENCIA	DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
Dietas de cualquier clase		
Pensiones, becas, subvenciones e indemnizaciones		
Rendimiento neto de actividades profesionales o empresariales		
Dividendos y participación en beneficios		
Intereses de cuentas, depósitos y activos financieros	DEPÓSITO EVO BANCO	2,8
Arrendamiento de bienes muebles e inmuebles y otros rendimientos del trabajo o capital mobiliario		

**III.- DONATIVOS A ENTIDADES SIN FINES LUCRATIVOS Y APORTACIONES A PARTIDOS POLÍTICOS, FEDERACIONES, COALICIONES O AGRUPACIONES DE ELECTORES**

DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
DONACIÓN PSOE	720
SAVE THE CHILDREN	120
CUOTA PSOE	72

**IV.- CUOTA LÍQUIDA PAGADA AL TESORO PÚBLICO POR IRPF Y PATRIMONIO**

	CUANTÍA
Renta de las Personas Físicas	13.679,16
Patrimonio	

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 07 DE JULIO DE 2022

JULEN SANCHEZ PEREZ

Firma del declarante

**V.- DEPÓSITOS BANCARIOS, ACCIONES, FONDOS DE INVERSIÓN, PÓLIZAS DE SEGURO U OTROS CON NATURALEZA ANÁLOGA**

TIPO	DESCRIPCIÓN	VALOR
Saldo medio total en cuentas bancarias	EVO BANCO (100%) + GLOBALCAJA (50%)	4.783,85
Acciones en cualquier entidad jurídica negociada en mercados organizados		
Acciones y participaciones en el capital social de cualquier entidad jurídica no negociada en mercados organizados, que no tengan la consideración de sociedades patrimoniales		
Participaciones en cualquier tipo de entidad que haya tenido, en el último ejercicio fiscal, la consideración de sociedad patrimonial		
Fondos de inversión, seguros de vida, rentas temporales y vitalicias, planes de pensiones, títulos de deuda pública, obligaciones, bonos y otros de naturaleza análoga		
Bienes y derechos situados en el extranjero		

**VI.- DEUDAS**

DESCRIPCIÓN	SALDO PENDIENTE
PRÉSTAMO HIPOTECARIO GLOBALCAJA (50% PARTICIPACIÓN)	168.000

**VII.- PATRIMONIO INMOBILIARIO (Incluido el de sociedades patrimoniales participadas)**

*	TIPO	DESCRIPCIÓN	MUNICIPIO	SUPERFICIE	FECHA DE ADQUISICIÓN	TITULO DE ADQUISICIÓN	%
	URBANO	VIVIENDA	CAUDETE (ALBACETE)	201	05-06-2020	OBRA NUEVA	50

\* Los bienes señalados con asterisco en el apartado VII.- PATRIMONIO INMOBILIARIO corresponden a sociedades patrimoniales participadas

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 07 DE JULIO DE 2022

JULEN SANCHEZ PEREZ

Firma del declarante

**VIII.- OTROS BIENES**

TIPO	DESCRIPCIÓN	VALOR
Pagares y certificaciones de depósito		
Concesiones administrativas		
Otros bienes patrimoniales conforme a la Ley del Impuesto sobre el Patrimonio		

**IX.- VEHÍCULOS, EMBARCACIONES Y AERONAVES**

FECHA DE ADQUISICIÓN	MARCA Y MODELO	VALOR
AGOSTO 2016	BMW 525d (2008)	8.000,00

**DECLARACIÓN DE ACTIVIDADES**

ENTIDAD, EMPRESA U ORGANISMO	CARGO, PUESTO O ACTIVIDAD	FECHA DE INICIO	FECHA DE CESE
DRUNI S.A.	TÉCNICO APERTURAS - PROJECT MANAGER	16-07-2015	22-07-2019
AYUNTAMIENTO DE CAUDETE	CONCEJAL	22-05-2011	
JUNTA DE COMUNIDADES DE CASTILLA-LA MANC	DELEGADO PROVINCIAL DE FOMENTO AB	23-07-2019	

**OBSERVACIONES**

--

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 07 DE JULIO DE 2022

JULEN SANCHEZ PEREZ

Firma del declarante

**DATOS PERSONALES DEL DECLARANTE**

JESÚS	SÁNCHEZ	VILLALBA
<small>NOMBRE</small>	<small>PRIMER APELLIDO</small>	<small>SEGUNDO APELLIDO</small>
Declara, en su condición de <input checked="" type="checkbox"/> titular <input type="checkbox"/> Cónyuge o persona con análoga relación		
DIRECTOR TÉCNICO CMM		
<small>CARGO</small>		
Con motivo de: <input type="checkbox"/> nombramiento <input type="checkbox"/> cese <input checked="" type="checkbox"/> declaración anual <input type="checkbox"/> _____		
Régimen económico del matrimonio: Ninguno		

**I.- INGRESOS PERCIBIDOS POR CARGOS, PUESTOS O TRABAJOS DEPENDIENTES EN ORGANISMOS O EMPRESAS EN EL EJERCICIO ANTERIOR A LA PRESENTE DECLARACIÓN**

	DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
Ingresos íntegros (a)	Castilla-La Mancha Media	82.362,56
Cotizaciones a Seguridad Social, Mutualidades de Funcionarios, deducciones de derechos pasivos y Colegios de Huérfanos (b)		3.101,40
Retenciones por rendimientos del trabajo (c)		24.129,63
<b>INGRESOS NETOS PERCIBIDOS (a-b-c)</b>		<b>55.131,53</b>

**II.- OTROS INGRESOS PERCIBIDOS EN EL EJERCICIO ANTERIOR A LA PRESENTE DECLARACIÓN**

PROCEDECENCIA	DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
Dietas de cualquier clase		
Pensiones, becas, subvenciones e indemnizaciones		
Rendimiento neto de actividades profesionales o empresariales		
Dividendos y participación en beneficios		
Intereses de cuentas, depósitos y activos financieros		
Arrendamiento de bienes muebles e inmuebles y otros rendimientos del trabajo o capital mobiliario		

**III.- DONATIVOS A ENTIDADES SIN FINES LUCRATIVOS Y APORTACIONES A PARTIDOS POLÍTICOS, FEDERACIONES, COALICIONES O AGRUPACIONES DE ELECTORES**

DESCRIPCIÓN	CUANTÍA

**IV.- CUOTA LÍQUIDA PAGADA AL TESORO PÚBLICO POR IRPF Y PATRIMONIO**

	CUANTÍA
Renta de las Personas Físicas	21.755,06
Patrimonio	

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 05 DE JULIO DE 2022

JESUS SANCHEZ VILLALBA

Firma del declarante

**V.- DEPÓSITOS BANCARIOS, ACCIONES, FONDOS DE INVERSIÓN, PÓLIZAS DE SEGURO U OTROS CON NATURALEZA ANÁLOGA**

TIPO	DESCRIPCIÓN	VALOR
Saldo medio total en cuentas bancarias	saldo medio	2430
Acciones en cualquier entidad jurídica negociada en mercados organizados		
Acciones y participaciones en el capital social de cualquier entidad jurídica no negociada en mercados organizados, que no tengan la consideración de sociedades patrimoniales		
Participaciones en cualquier tipo de entidad que haya tenido, en el último ejercicio fiscal, la consideración de sociedad patrimonial		
Fondos de inversión, seguros de vida, rentas temporales y vitalicias, planes de pensiones, títulos de deuda pública, obligaciones, bonos y otros de naturaleza análoga	plan de pensiones	7373
Bienes y derechos situados en el extranjero		

**VI.- DEUDAS**

DESCRIPCIÓN	SALDO PENDIENTE
Hipoteca	250844

**VII.- PATRIMONIO INMOBILIARIO (Incluido el de sociedades patrimoniales participadas)**

*	TIPO	DESCRIPCIÓN	MUNICIPIO	SUPERFICIE	FECHA DE ADQUISICIÓN	TITULO DE ADQUISICIÓN	%
	URBANO	Vivienda	Villaviciosa de Odon, Madrid	88.85	17/12/2020	Compraventa	100
	URBANO	Plaza Garaje	Villaviciosa de Odon, Madrid	12.25	17/12/2020	Compraventa	100

\* Los bienes señalados con asterisco en el apartado VII.- PATRIMONIO INMOBILIARIO corresponden a sociedades patrimoniales participadas

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 05 DE JULIO DE 2022

JESUS SANCHEZ VILLALBA

Firma del declarante

**VIII.- OTROS BIENES**

TIPO	DESCRIPCIÓN	VALOR
Pagares y certificaciones de depósito		
Concesiones administrativas		
Otros bienes patrimoniales conforme a la Ley del Impuesto sobre el Patrimonio		

**IX.- VEHÍCULOS, EMBARCACIONES Y AERONAVES**

FECHA DE ADQUISICIÓN	MARCA Y MODELO	VALOR
DICIEMBRE 2015	VOLVO S60	7420

**DECLARACIÓN DE ACTIVIDADES**

ENTIDAD, EMPRESA U ORGANISMO	CARGO, PUESTO O ACTIVIDAD	FECHA DE INICIO	FECHA DE CESE
CASTILLA-LA MANCHA MEDIA	DIRECTOR TECNICO	17-09-2001	

**OBSERVACIONES**

--

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 05 DE JULIO DE 2022

JESUS SANCHEZ VILLALBA

Firma del declarante

**DATOS PERSONALES DEL DECLARANTE**

INÉS	SANDOVAL	TORMO
<small>NOMBRE</small>	<small>PRIMER APELLIDO</small>	<small>SEGUNDO APELLIDO</small>
Declara, en su condición de <input checked="" type="checkbox"/> titular <input type="checkbox"/> Cónyuge o persona con análoga relación		
DIRECTORA GENERAL DE VIVIENDA		
<small>CARGO</small>		
Con motivo de: <input type="checkbox"/> nombramiento <input type="checkbox"/> cese <input checked="" type="checkbox"/> declaración anual <input type="checkbox"/> _____		
Régimen económico del matrimonio: Ninguno		

**I.- INGRESOS PERCIBIDOS POR CARGOS, PUESTOS O TRABAJOS DEPENDIENTES EN ORGANISMOS O EMPRESAS EN EL EJERCICIO ANTERIOR A LA PRESENTE DECLARACIÓN**

	DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
Ingresos íntegros (a)	JCCM	66.333,54
Cotizaciones a Seguridad Social, Mutualidades de Funcionarios, deducciones de derechos pasivos y Colegios de Huérfanos (b)		3.125,76
Retenciones por rendimientos del trabajo (c)		17.386,04
<b>INGRESOS NETOS PERCIBIDOS (a-b-c)</b>		<b>45.821,74</b>

**II.- OTROS INGRESOS PERCIBIDOS EN EL EJERCICIO ANTERIOR A LA PRESENTE DECLARACIÓN**

PROCEDENCIA	DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
Dietas de cualquier clase		
Pensiones, becas, subvenciones e indemnizaciones		
Rendimiento neto de actividades profesionales o empresariales		
Dividendos y participación en beneficios		
Intereses de cuentas, depósitos y activos financieros		
Arrendamiento de bienes muebles e inmuebles y otros rendimientos del trabajo o capital mobiliario		

**III.- DONATIVOS A ENTIDADES SIN FINES LUCRATIVOS Y APORTACIONES A PARTIDOS POLÍTICOS, FEDERACIONES, COALICIONES O AGRUPACIONES DE ELECTORES**

DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
PSCM-PSOE	1080

**IV.- CUOTA LÍQUIDA PAGADA AL TESORO PÚBLICO POR IRPF Y PATRIMONIO**

	CUANTÍA
Renta de las Personas Físicas	16.810,66
Patrimonio	

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 01 DE AGOSTO DE 2022

INÉS SANDOVAL TORMO

Firma del declarante



**V.- DEPÓSITOS BANCARIOS, ACCIONES, FONDOS DE INVERSIÓN, PÓLIZAS DE SEGURO U OTROS CON NATURALEZA ANÁLOGA**

TIPO	DESCRIPCIÓN	VALOR
Saldo medio total en cuentas bancarias	CUENTAS CORRIENTES	81029,73
Acciones en cualquier entidad jurídica negociada en mercados organizados		
Acciones y participaciones en el capital social de cualquier entidad jurídica no negociada en mercados organizados, que no tengan la consideración de sociedades patrimoniales		
Participaciones en cualquier tipo de entidad que haya tenido, en el último ejercicio fiscal, la consideración de sociedad patrimonial		
Fondos de inversión, seguros de vida, rentas temporales y vitalicias, planes de pensiones, títulos de deuda pública, obligaciones, bonos y otros de naturaleza análoga		
Bienes y derechos situados en el extranjero		

**VI.- DEUDAS**

DESCRIPCIÓN	SALDO PENDIENTE

**VII.- PATRIMONIO INMOBILIARIO (Incluido el de sociedades patrimoniales participadas)**

*	TIPO	DESCRIPCIÓN	MUNICIPIO	SUPERFICIE	FECHA DE ADQUISICIÓN	TITULO DE ADQUISICIÓN	%

\* Los bienes señalados con asterisco en el apartado VII.- PATRIMONIO INMOBILIARIO corresponden a sociedades patrimoniales participadas

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 01 DE AGOSTO DE 2022

INÉS SANDOVAL TORMO

Firma del declarante

**VIII.- OTROS BIENES**

TIPO	DESCRIPCIÓN	VALOR
Pagares y certificaciones de depósito		
Concesiones administrativas		
Otros bienes patrimoniales conforme a la Ley del Impuesto sobre el Patrimonio		

**IX.- VEHÍCULOS, EMBARCACIONES Y AERONAVES**

FECHA DE ADQUISICIÓN	MARCA Y MODELO	VALOR
31/03/2016	OPEL ASTRA DYNAMIC	8380

**DECLARACIÓN DE ACTIVIDADES**

ENTIDAD, EMPRESA U ORGANISMO	CARGO, PUESTO O ACTIVIDAD	FECHA DE INICIO	FECHA DE CESE
AYUNTAMIENTO DE TOLEDO	CONCEJALA	24-06-2015	14-06-2019
AYUNTAMIENTO DE TOLEDO	CONCEJALA	15-06-2019	24-07-2019
JCCM	DIRECTORA GENERAL DE VIVIENDA	25-07-2019	

**OBSERVACIONES**

--

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 01 DE AGOSTO DE 2022

INÉS SANDOVAL TORMO

Firma del declarante

**DATOS PERSONALES DEL DECLARANTE**

JESUS	SANTOS	DEL CAMPO
<small>NOMBRE</small>	<small>PRIMER APELLIDO</small>	<small>SEGUNDO APELLIDO</small>
Declara, en su condición de <input checked="" type="checkbox"/> titular <input type="checkbox"/> Cónyuge o persona con análoga relación		
DIRECTOR FINANCIERO		
<small>CARGO</small>		
Con motivo de: <input type="checkbox"/> nombramiento <input type="checkbox"/> cese <input checked="" type="checkbox"/> declaración anual <input type="checkbox"/> _____		
Régimen económico del matrimonio: Gananciales		

**I.- INGRESOS PERCIBIDOS POR CARGOS, PUESTOS O TRABAJOS DEPENDIENTES EN ORGANISMOS O EMPRESAS EN EL EJERCICIO ANTERIOR A LA PRESENTE DECLARACIÓN**

	DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
Ingresos íntegros (a)	ENTE PÚBLICO RTVCM	87820,18
Cotizaciones a Seguridad Social, Mutualidades de Funcionarios, deducciones de derechos pasivos y Colegios de Huérfanos (b)		3101,40
Retenciones por rendimientos del trabajo (c)		26785,22
<b>INGRESOS NETOS PERCIBIDOS (a-b-c)</b>		<b>57.933,56</b>

**II.- OTROS INGRESOS PERCIBIDOS EN EL EJERCICIO ANTERIOR A LA PRESENTE DECLARACIÓN**

PROCEDECENCIA	DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
Dietas de cualquier clase		
Pensiones, becas, subvenciones e indemnizaciones		
Rendimiento neto de actividades profesionales o empresariales		
Dividendos y participación en beneficios		
Intereses de cuentas, depósitos y activos financieros	INTERESES DE CUENTAS DE AHORRO	291,35
	DIVIDENDOS Y RENDIMIENTOS POR PARTICIPACIÓN EN ENT	105,36
Arrendamiento de bienes muebles e inmuebles y otros rendimientos del trabajo o capital mobiliario		

**III.- DONATIVOS A ENTIDADES SIN FINES LUCRATIVOS Y APORTACIONES A PARTIDOS POLÍTICOS, FEDERACIONES, COALICIONES O AGRUPACIONES DE ELECTORES**

DESCRIPCIÓN	CUANTÍA

**IV.- CUOTA LÍQUIDA PAGADA AL TESORO PÚBLICO POR IRPF Y PATRIMONIO**

	CUANTÍA
Renta de las Personas Físicas	25.740,10
Patrimonio	

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 01 DE JULIO DE 2022

JESUS SANTOS DEL CAMPO

Firma del declarante

**V.- DEPÓSITOS BANCARIOS, ACCIONES, FONDOS DE INVERSIÓN, PÓLIZAS DE SEGURO U OTROS CON NATURALEZA ANÁLOGA**

TIPO	DESCRIPCIÓN	VALOR
Saldo medio total en cuentas bancarias	SALDO CUENTAS A LA VISTA DIC/2021	64563,32
Acciones en cualquier entidad jurídica negociada en mercados organizados		
Acciones y participaciones en el capital social de cualquier entidad jurídica no negociada en mercados organizados, que no tengan la consideración de sociedades patrimoniales	CAPITAL SOCIAL EUROCAJA RURAL SCC (31 particip.)	2173,1
Participaciones en cualquier tipo de entidad que haya tenido, en el último ejercicio fiscal, la consideración de sociedad patrimonial		
Fondos de inversión, seguros de vida, rentas temporales y vitalicias, planes de pensiones, títulos de deuda pública, obligaciones, bonos y otros de naturaleza análoga		
Bienes y derechos situados en el extranjero		

**VI.- DEUDAS**

DESCRIPCIÓN	SALDO PENDIENTE
HIPOTECA VIVIENDA HABITUAL A 31-12-21	43.639,56
HIPOTECA SEGUNDA VIVIENDA A 31-12-21	81.136,69

**VII.- PATRIMONIO INMOBILIARIO (Incluido el de sociedades patrimoniales participadas)**

*	TIPO	DESCRIPCIÓN	MUNICIPIO	SUPERFICIE	FECHA DE ADQUISICIÓN	TITULO DE ADQUISICIÓN	%
	URBANO	PISO	TOLEDO	60	17/11/2011	COMPRA	100
	URBANO	VIVIENDA UNIFAMILIAR	NAMBROCA	319	27/05/2016	COMPRA	50

\* Los bienes señalados con asterisco en el apartado VII.- PATRIMONIO INMOBILIARIO corresponden a sociedades patrimoniales participadas

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 01 DE JULIO DE 2022

JESUS SANTOS DEL CAMPO

Firma del declarante

**VIII.- OTROS BIENES**

TIPO	DESCRIPCIÓN	VALOR
Pagares y certificaciones de depósito		
Concesiones administrativas		
Otros bienes patrimoniales conforme a la Ley del Impuesto sobre el Patrimonio		

**IX.- VEHÍCULOS, EMBARCACIONES Y AERONAVES**

FECHA DE ADQUISICIÓN	MARCA Y MODELO	VALOR
03/03/2018	SEAT LEON ST	10.575
09/06/2017	PEUGEOT 208	5.889

**DECLARACIÓN DE ACTIVIDADES**

ENTIDAD, EMPRESA U ORGANISMO	CARGO, PUESTO O ACTIVIDAD	FECHA DE INICIO	FECHA DE CESE
ENTE PUBLICO RADIO TELEVISIÓN CLM	DIRECTOR FINANCIERO	10-12-2019	
EUROCAJA RURAL, S.C.C.	DIRECTOR DE OFICINA	17-01-2015	09-12-2019

**OBSERVACIONES**

Saldo reflejado en cuentas 50% al estar casado en bienes gananciales
--

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 01 DE JULIO DE 2022

JESUS SANTOS DEL CAMPO

Firma del declarante

**DECLARACIÓN OBLIGATORIA DEL CÓNYUGE  
O PERSONA CON ANÁLOGA RELACIÓN DE CONVIVENCIA AFECTIVA**

<b>Nombre y apellidos del declarante</b>
IRENE CERVANTES DIAZ-PALACIOS

<b>Datos del titular del cargo público</b>	
<b>Cargo público</b>	DIRECTOR FINANCIERO
<b>Nombre y apellidos</b>	JESUS SANTOS DEL CAMPO

**I.- Participación en el capital de todo tipo de entidades, empresas y sociedades**

Tipo	Descripción	Valor
Acciones en cualquier entidad jurídica negociada en mercados organizados		
Acciones y participaciones en el capital social de cualquier entidad jurídica no negociada en mercados organizados, que no tengan la consideración de sociedades patrimoniales		
Participaciones en cualquier tipo de entidad que haya tenido, en el último ejercicio fiscal, la consideración de sociedad patrimonial		

**II.- Dirección, administración o asesoramiento en empresas o sociedades**

Empresa o Sociedad (pública o privada)	Actividad desempeñada	Fecha de inicio	Fecha de cese

**III.- Actividades desarrolladas en representación de la Administración Regional, en órganos colegiados o de dirección de organismos o empresas de capital público**

Entidad u Organismo	Actividad desempeñada	Fecha de inicio	Fecha de cese

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 01 DE JULIO DE 2022

Declaración firmada mediante código cifrado por

IRENE CERVANTES DIAZ-PALACIOS

Firma del cónyuge o persona análoga

**Anexo**

**DATOS PERSONALES DEL DECLARANTE**

JUAN CARLOS	SANZ	DIAZ
<small>NOMBRE</small>	<small>PRIMER APELLIDO</small>	<small>SEGUNDO APELLIDO</small>
Declara, en su condición de <input checked="" type="checkbox"/> titular <input type="checkbox"/> Cónyuge o persona con análoga relación		
ASESOR TIC		
<small>CARGO</small>		
Con motivo de: <input type="checkbox"/> nombramiento <input type="checkbox"/> cese <input checked="" type="checkbox"/> declaración anual <input type="checkbox"/> _____		
Régimen económico del matrimonio: Gananciales		

**I.- INGRESOS PERCIBIDOS POR CARGOS, PUESTOS O TRABAJOS DEPENDIENTES EN ORGANISMOS O EMPRESAS EN EL EJERCICIO ANTERIOR A LA PRESENTE DECLARACIÓN**

	DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
Ingresos íntegros (a)	JCCM	63922,64
Cotizaciones a Seguridad Social, Mutualidades de Funcionarios, deducciones de derechos pasivos y Colegios de Huérfanos (b)		2344,32
Retenciones por rendimientos del trabajo (c)		16442,75
<b>INGRESOS NETOS PERCIBIDOS (a-b-c)</b>		<b>45.135,57</b>

**II.- OTROS INGRESOS PERCIBIDOS EN EL EJERCICIO ANTERIOR A LA PRESENTE DECLARACIÓN**

PROCEDECENCIA	DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
Dietas de cualquier clase		
Pensiones, becas, subvenciones e indemnizaciones		
Rendimiento neto de actividades profesionales o empresariales		
Dividendos y participación en beneficios		
Intereses de cuentas, depósitos y activos financieros	ingdirect, Banco Santander, Openbank	1,33
Arrendamiento de bienes muebles e inmuebles y otros rendimientos del trabajo o capital mobiliario		

**III.- DONATIVOS A ENTIDADES SIN FINES LUCRATIVOS Y APORTACIONES A PARTIDOS POLÍTICOS, FEDERACIONES, COALICIONES O AGRUPACIONES DE ELECTORES**

DESCRIPCIÓN	CUANTÍA

**IV.- CUOTA LÍQUIDA PAGADA AL TESORO PÚBLICO POR IRPF Y PATRIMONIO**

	CUANTÍA
Renta de las Personas Físicas	15867,98
Patrimonio	

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 11 DE JULIO DE 2022

JUAN CARLOS SANZ DIAZ

Firma del declarante

**V.- DEPÓSITOS BANCARIOS, ACCIONES, FONDOS DE INVERSIÓN, PÓLIZAS DE SEGURO U OTROS CON NATURALEZA ANÁLOGA**

TIPO	DESCRIPCIÓN	VALOR
Saldo medio total en cuentas bancarias	Indirect, Banco Santander, Openbank	5315,36
Acciones en cualquier entidad jurídica negociada en mercados organizados		
Acciones y participaciones en el capital social de cualquier entidad jurídica no negociada en mercados organizados, que no tengan la consideración de sociedades patrimoniales		
Participaciones en cualquier tipo de entidad que haya tenido, en el último ejercicio fiscal, la consideración de sociedad patrimonial		
Fondos de inversión, seguros de vida, rentas temporales y vitalicias, planes de pensiones, títulos de deuda pública, obligaciones, bonos y otros de naturaleza análoga	Fondos de Inversion	16779,47
	Plan de Pensiones	3775,63
Bienes y derechos situados en el extranjero		

**VI.- DEUDAS**

DESCRIPCIÓN	SALDO PENDIENTE
Credito Hipotecario Banesto (Bancos Santander)	12668,11
Prestamo personal (ING Direct)	9162,11
Credito Hipotecario ING Direct	43069,56

**VII.- PATRIMONIO INMOBILIARIO (Incluido el de sociedades patrimoniales participadas)**

*	TIPO	DESCRIPCIÓN	MUNICIPIO	SUPERFICIE	FECHA DE ADQUISICIÓN	TITULO DE ADQUISICIÓN	%
	URBANO	Vivienda	Olias del Rey	224,58	22-12-2001	Compraventa	50
	URBANO	Vivienda	Toledo	101	29-07-2021	Compraventa	50

\* Los bienes señalados con asterisco en el apartado VII.- PATRIMONIO INMOBILIARIO corresponden a sociedades patrimoniales participadas

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 11 DE JULIO DE 2022

JUAN CARLOS SANZ DIAZ

Firma del declarante



**VIII.- OTROS BIENES**

TIPO	DESCRIPCIÓN	VALOR
Pagares y certificaciones de depósito		
Concesiones administrativas		
Otros bienes patrimoniales conforme a la Ley del Impuesto sobre el Patrimonio		

**IX.- VEHÍCULOS, EMBARCACIONES Y AERONAVES**

FECHA DE ADQUISICIÓN	MARCA Y MODELO	VALOR
14-02-2007	VOLSKWAGEN PASSAT 2.0 TDI	2170
1-12-2020	PEUGEOT 3008 1.2 PURE TECH S&S ALLURE 130	16716

**DECLARACIÓN DE ACTIVIDADES**

ENTIDAD, EMPRESA U ORGANISMO	CARGO, PUESTO O ACTIVIDAD	FECHA DE INICIO	FECHA DE CESE
JCCM	ASESOR TIC	25-12-2015	

**OBSERVACIONES**

--

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 11 DE JULIO DE 2022

JUAN CARLOS SANZ DIAZ

Firma del declarante

**DECLARACIÓN OBLIGATORIA DEL CÓNYUGE  
O PERSONA CON ANÁLOGA RELACIÓN DE CONVIVENCIA AFECTIVA**

<b>Nombre y apellidos del declarante</b>
ADORACION GONZALEZ GONZALEZ

<b>Datos del titular del cargo público</b>	
<b>Cargo público</b>	ASESOR TIC
<b>Nombre y apellidos</b>	JUAN CARLOS SANZ DIAZ

**I.- Participación en el capital de todo tipo de entidades, empresas y sociedades**

Tipo	Descripción	Valor
Acciones en cualquier entidad jurídica negociada en mercados organizados		
Acciones y participaciones en el capital social de cualquier entidad jurídica no negociada en mercados organizados, que no tengan la consideración de sociedades patrimoniales		
Participaciones en cualquier tipo de entidad que haya tenido, en el último ejercicio fiscal, la consideración de sociedad patrimonial		

**II.- Dirección, administración o asesoramiento en empresas o sociedades**

Empresa o Sociedad (pública o privada)	Actividad desempeñada	Fecha de inicio	Fecha de cese

**III.- Actividades desarrolladas en representación de la Administración Regional, en órganos colegiados o de dirección de organismos o empresas de capital público**

Entidad u Organismo	Actividad desempeñada	Fecha de inicio	Fecha de cese

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 11 DE JULIO DE 2022

Declaración firmada mediante código cifrado por  
ADORACION GONZALEZ GONZALEZ

Firma del cónyuge o persona análoga

**Anexo**

**DATOS PERSONALES DEL DECLARANTE**

MAGDALENA	SEGADO	MORALES
<small>NOMBRE</small>	<small>PRIMER APELLIDO</small>	<small>SEGUNDO APELLIDO</small>
Declara, en su condición de <input checked="" type="checkbox"/> titular <input type="checkbox"/> Cónyuge o persona con análoga relación		
<b>ASESOR</b>		
<small>CARGO</small>		
Con motivo de: <input type="checkbox"/> nombramiento <input type="checkbox"/> cese <input checked="" type="checkbox"/> declaración anual <input type="checkbox"/> _____		
Régimen económico del matrimonio: Gananciales		

**I.- INGRESOS PERCIBIDOS POR CARGOS, PUESTOS O TRABAJOS DEPENDIENTES EN ORGANISMOS O EMPRESAS EN EL EJERCICIO ANTERIOR A LA PRESENTE DECLARACIÓN**

	DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
Ingresos íntegros (a)	JUNTA DE COMUNIDADES DE CASTILLA-LA MANCHA	34674,92
Cotizaciones a Seguridad Social, Mutualidades de Funcionarios, deducciones de derechos pasivos y Colegios de Huérfanos (b)		2226,30
Retenciones por rendimientos del trabajo (c)		2000
<b>INGRESOS NETOS PERCIBIDOS (a-b-c)</b>		<b>30.448,62</b>

**II.- OTROS INGRESOS PERCIBIDOS EN EL EJERCICIO ANTERIOR A LA PRESENTE DECLARACIÓN**

PROCEDENCIA	DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
Dietas de cualquier clase		
Pensiones, becas, subvenciones e indemnizaciones		
Rendimiento neto de actividades profesionales o empresariales		
Dividendos y participación en beneficios	IBERDROLA	156,67
Intereses de cuentas, depósitos y activos financieros	BBVA, ING, SANTANDER	162,01
Arrendamiento de bienes muebles e inmuebles y otros rendimientos del trabajo o capital mobiliario	VIVIENDA EN ALQUILER	1863,01

**III.- DONATIVOS A ENTIDADES SIN FINES LUCRATIVOS Y APORTACIONES A PARTIDOS POLÍTICOS, FEDERACIONES, COALICIONES O AGRUPACIONES DE ELECTORES**

DESCRIPCIÓN	CUANTÍA

**IV.- CUOTA LÍQUIDA PAGADA AL TESORO PÚBLICO POR IRPF Y PATRIMONIO**

	CUANTÍA
Renta de las Personas Físicas	1463
Patrimonio	0

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 05 DE JULIO DE 2022

MAGDALENA SEGADO MORALES

Firma del declarante

**V.- DEPÓSITOS BANCARIOS, ACCIONES, FONDOS DE INVERSIÓN, PÓLIZAS DE SEGURO U OTROS CON NATURALEZA ANÁLOGA**

TIPO	DESCRIPCIÓN	VALOR
Saldo medio total en cuentas bancarias	ING,SANTANDER,BBVA	10534,11
Acciones en cualquier entidad jurídica negociada en mercados organizados	IBERDROLA,BBVA.ENDESA	15008,25
Acciones y participaciones en el capital social de cualquier entidad jurídica no negociada en mercados organizados, que no tengan la consideración de sociedades patrimoniales		
Participaciones en cualquier tipo de entidad que haya tenido, en el último ejercicio fiscal, la consideración de sociedad patrimonial		
Fondos de inversión, seguros de vida, rentas temporales y vitalicias, planes de pensiones, títulos de deuda pública, obligaciones, bonos y otros de naturaleza análoga	BBVA	60481,38
Bienes y derechos situados en el extranjero		

**VI.- DEUDAS**

DESCRIPCIÓN	SALDO PENDIENTE

**VII.- PATRIMONIO INMOBILIARIO (Incluido el de sociedades patrimoniales participadas)**

*	TIPO	DESCRIPCIÓN	MUNICIPIO	SUPERFICIE	FECHA DE ADQUISICIÓN	TITULO DE ADQUISICIÓN	%
	URBANO	VIVIENDA	TOLEDO	77	29/12/94	COMPRA	100%
	URBANO	VIVIENDA	TOLEDO	94	19/07/11	COMPRA	50%
	URBANO	VIVIENDA	TOLEDO	93	2015	HERENCIA	100%
	URBANO	VIVIENDA	MURCIA	40	2015	HERENCIA	50%

\* Los bienes señalados con asterisco en el apartado VII.- PATRIMONIO INMOBILIARIO corresponden a sociedades patrimoniales participadas

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 05 DE JULIO DE 2022

MAGDALENA SEGADO MORALES

Firma del declarante

**VIII.- OTROS BIENES**

TIPO	DESCRIPCIÓN	VALOR
Pagares y certificaciones de depósito		
Concesiones administrativas		
Otros bienes patrimoniales conforme a la Ley del Impuesto sobre el Patrimonio		

**IX.- VEHÍCULOS, EMBARCACIONES Y AERONAVES**

FECHA DE ADQUISICIÓN	MARCA Y MODELO	VALOR
1999	FORD MONDEO	1790
2008	MERCEDES VITO	2420

**DECLARACIÓN DE ACTIVIDADES**

ENTIDAD, EMPRESA U ORGANISMO	CARGO, PUESTO O ACTIVIDAD	FECHA DE INICIO	FECHA DE CESE
ESTACIONAMIENTOS Y SERVICIOS S.A.U.	CONTROLADOR	07-04-2015	29-12-2020
JCCM	ASESORA	01-01-2021	

**OBSERVACIONES**

--

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 05 DE JULIO DE 2022

MAGDALENA SEGADO MORALES

Firma del declarante

**DECLARACIÓN OBLIGATORIA DEL CÓNYUGE  
O PERSONA CON ANÁLOGA RELACIÓN DE CONVIVENCIA AFECTIVA**

<b>Nombre y apellidos del declarante</b>
FRANCISCO JOSE CARVAJAL RAMIREZ

<b>Datos del titular del cargo público</b>	
<b>Cargo público</b>	ASESOR
<b>Nombre y apellidos</b>	MAGDALENA SEGADO MORALES

**I.- Participación en el capital de todo tipo de entidades, empresas y sociedades**

Tipo	Descripción	Valor
Acciones en cualquier entidad jurídica negociada en mercados organizados		
Acciones y participaciones en el capital social de cualquier entidad jurídica no negociada en mercados organizados, que no tengan la consideración de sociedades patrimoniales		
Participaciones en cualquier tipo de entidad que haya tenido, en el último ejercicio fiscal, la consideración de sociedad patrimonial		

**II.- Dirección, administración o asesoramiento en empresas o sociedades**

Empresa o Sociedad (pública o privada)	Actividad desempeñada	Fecha de inicio	Fecha de cese

**III.- Actividades desarrolladas en representación de la Administración Regional, en órganos colegiados o de dirección de organismos o empresas de capital público**

Entidad u Organismo	Actividad desempeñada	Fecha de inicio	Fecha de cese

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 05 DE JULIO DE 2022

Declaración firmada mediante código cifrado por

FRANCISCO JOSE CARVAJAL RAMIREZ

Firma del cónyuge o persona análoga

**Anexo**

**DATOS PERSONALES DEL DECLARANTE**

JAVIER	SEMPRÚM	GUILLÉN
<small>NOMBRE</small>	<small>PRIMER APELLIDO</small>	<small>SEGUNDO APELLIDO</small>
Declara, en su condición de <input checked="" type="checkbox"/> titular <input type="checkbox"/> Cónyuge o persona con análoga relación		
<b>ASESOR DOCUMENTACIÓN</b>		
<small>CARGO</small>		
Con motivo de: <input type="checkbox"/> nombramiento <input type="checkbox"/> cese <input checked="" type="checkbox"/> declaración anual <input type="checkbox"/> _____		
Régimen económico del matrimonio: Gananciales		

**I.- INGRESOS PERCIBIDOS POR CARGOS, PUESTOS O TRABAJOS DEPENDIENTES EN ORGANISMOS O EMPRESAS EN EL EJERCICIO ANTERIOR A LA PRESENTE DECLARACIÓN**

	DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
Ingresos íntegros (a)	JCCM	59.793,06
Cotizaciones a Seguridad Social, Mutualidades de Funcionarios, deducciones de derechos pasivos y Colegios de Huérfanos (b)		3.101,40
Retenciones por rendimientos del trabajo (c)		14.877,46
<b>INGRESOS NETOS PERCIBIDOS (a-b-c)</b>		<b>41.814,20</b>

**II.- OTROS INGRESOS PERCIBIDOS EN EL EJERCICIO ANTERIOR A LA PRESENTE DECLARACIÓN**

PROCEDECENCIA	DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
Dietas de cualquier clase		
Pensiones, becas, subvenciones e indemnizaciones		
Rendimiento neto de actividades profesionales o empresariales		
Dividendos y participación en beneficios		
Intereses de cuentas, depósitos y activos financieros		
Arrendamiento de bienes muebles e inmuebles y otros rendimientos del trabajo o capital mobiliario		

**III.- DONATIVOS A ENTIDADES SIN FINES LUCRATIVOS Y APORTACIONES A PARTIDOS POLÍTICOS, FEDERACIONES, COALICIONES O AGRUPACIONES DE ELECTORES**

DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
Partido Socialista Obrero Español	1.320

**IV.- CUOTA LÍQUIDA PAGADA AL TESORO PÚBLICO POR IRPF Y PATRIMONIO**

	CUANTÍA
Renta de las Personas Físicas	12.150,46
Patrimonio	

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 09 DE AGOSTO DE 2022

JAVIER SEMPRÚM GUILLÉN

Firma del declarante

**V.- DEPÓSITOS BANCARIOS, ACCIONES, FONDOS DE INVERSIÓN, PÓLIZAS DE SEGURO U OTROS CON NATURALEZA ANÁLOGA**

TIPO	DESCRIPCIÓN	VALOR
Saldo medio total en cuentas bancarias	BBVA	400
Acciones en cualquier entidad jurídica negociada en mercados organizados	4 derechos INMOBILIARIA COLONIAL SOCIMI SA	40
Acciones y participaciones en el capital social de cualquier entidad jurídica no negociada en mercados organizados, que no tengan la consideración de sociedades patrimoniales	37% acciones Prolausadecuencia S.L.	170
Participaciones en cualquier tipo de entidad que haya tenido, en el último ejercicio fiscal, la consideración de sociedad patrimonial		
Fondos de inversión, seguros de vida, rentas temporales y vitalicias, planes de pensiones, títulos de deuda pública, obligaciones, bonos y otros de naturaleza análoga		
Bienes y derechos situados en el extranjero		

**VI.- DEUDAS**

DESCRIPCIÓN	SALDO PENDIENTE
50% hipoteca adquisición vivienda Bankinter	171.584
Crédito consumo BBVA	10.640
Xfera Consumer	6.982

**VII.- PATRIMONIO INMOBILIARIO (Incluido el de sociedades patrimoniales participadas)**

*	TIPO	DESCRIPCIÓN	MUNICIPIO	SUPERFICIE	FECHA DE ADQUISICIÓN	TITULO DE ADQUISICIÓN	%
	URBANO	Vivienda	Chillarón de Cuenca	420 m2	2002	Compra	50
	URBANO	Vivienda	Pozuelo de Alarcón	280 m2	2020	Herencia	1,51

\* Los bienes señalados con asterisco en el apartado VII.- PATRIMONIO INMOBILIARIO corresponden a sociedades patrimoniales participadas

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 09 DE AGOSTO DE 2022

JAVIER SEMPRÚM GUILLÉN

Firma del declarante



**VIII.- OTROS BIENES**

TIPO	DESCRIPCIÓN	VALOR
Pagares y certificaciones de depósito		
Concesiones administrativas		
Otros bienes patrimoniales conforme a la Ley del Impuesto sobre el Patrimonio		

**IX.- VEHÍCULOS, EMBARCACIONES Y AERONAVES**

FECHA DE ADQUISICIÓN	MARCA Y MODELO	VALOR
10-09-2011	Volvo S-80	800
29-11-2006	Chevrolet Captiva D	1.850

**DECLARACIÓN DE ACTIVIDADES**

ENTIDAD, EMPRESA U ORGANISMO	CARGO, PUESTO O ACTIVIDAD	FECHA DE INICIO	FECHA DE CESE
JCCM	asesor documentación	23-07-2015	10-08-2017
JCCM	asesor documentación	11-08-2017	08-07-2019
JCCM	asesor documentación	09-07-2019	

**OBSERVACIONES**

La sociedad Prolausadecuencia se halla inactiva. Se reseña el valor de constitución de las acciones.

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 09 DE AGOSTO DE 2022

JAVIER SEMPRÚM GUILLÉN

Firma del declarante

**DECLARACIÓN OBLIGATORIA DEL CÓNYUGE  
O PERSONA CON ANÁLOGA RELACIÓN DE CONVIVENCIA AFECTIVA**

<b>Nombre y apellidos del declarante</b>
MARÍA JOSÉ NAVALÓN SEVILLA

<b>Datos del titular del cargo público</b>	
<b>Cargo público</b>	ASESOR DOCUMENTACIÓN
<b>Nombre y apellidos</b>	JAVIER SEMPRÚM GUILLÉN

**I.- Participación en el capital de todo tipo de entidades, empresas y sociedades**

Tipo	Descripción	Valor
Acciones en cualquier entidad jurídica negociada en mercados organizados	4 derechos suscripción Colonial AC	54,80
Acciones y participaciones en el capital social de cualquier entidad jurídica no negociada en mercados organizados, que no tengan la consideración de sociedades patrimoniales	12'5% Prolausadecuena S.L.	57,30
Participaciones en cualquier tipo de entidad que haya tenido, en el último ejercicio fiscal, la consideración de sociedad patrimonial		

**II.- Dirección, administración o asesoramiento en empresas o sociedades**

Empresa o Sociedad (pública o privada)	Actividad desempeñada	Fecha de inicio	Fecha de cese

**III.- Actividades desarrolladas en representación de la Administración Regional, en órganos colegiados o de dirección de organismos o empresas de capital público**

Entidad u Organismo	Actividad desempeñada	Fecha de inicio	Fecha de cese

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 09 DE AGOSTO DE 2022

Declaración firmada mediante código cifrado por  
MARÍA JOSÉ NAVALÓN SEVILLA

Firma del cónyuge o persona análoga

**Anexo**

**DATOS PERSONALES DEL DECLARANTE**

MIRIAM	SERRADILLA	MARTÍN
<small>NOMBRE</small>	<small>PRIMER APELLIDO</small>	<small>SEGUNDO APELLIDO</small>
Declara, en su condición de <input checked="" type="checkbox"/> titular <input type="checkbox"/> Cónyuge o persona con análoga relación		
<b>ASESORA DE PRENSA</b>		
<small>CARGO</small>		
Con motivo de: <input type="checkbox"/> nombramiento <input type="checkbox"/> cese <input checked="" type="checkbox"/> declaración anual <input type="checkbox"/> _____		
Régimen económico del matrimonio: Ninguno		

**I.- INGRESOS PERCIBIDOS POR CARGOS, PUESTOS O TRABAJOS DEPENDIENTES EN ORGANISMOS O EMPRESAS EN EL EJERCICIO ANTERIOR A LA PRESENTE DECLARACIÓN**

	DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
Ingresos íntegros (a)	JCCM	50.964,67
Cotizaciones a Seguridad Social, Mutualidades de Funcionarios, deducciones de derechos pasivos y Colegios de Huérfanos (b)		2.670,65
Retenciones por rendimientos del trabajo (c)		12.026,58
<b>INGRESOS NETOS PERCIBIDOS (a-b-c)</b>		<b>36.267,44</b>

**II.- OTROS INGRESOS PERCIBIDOS EN EL EJERCICIO ANTERIOR A LA PRESENTE DECLARACIÓN**

PROCEDECENCIA	DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
Dietas de cualquier clase		
Pensiones, becas, subvenciones e indemnizaciones		
Rendimiento neto de actividades profesionales o empresariales	Autónoma como redactora en Agencia Efe	4.649,00
Dividendos y participación en beneficios		
Intereses de cuentas, depósitos y activos financieros		
Arrendamiento de bienes muebles e inmuebles y otros rendimientos del trabajo o capital mobiliario		

**III.- DONATIVOS A ENTIDADES SIN FINES LUCRATIVOS Y APORTACIONES A PARTIDOS POLÍTICOS, FEDERACIONES, COALICIONES O AGRUPACIONES DE ELECTORES**

DESCRIPCIÓN	CUANTÍA

**IV.- CUOTA LÍQUIDA PAGADA AL TESORO PÚBLICO POR IRPF Y PATRIMONIO**

	CUANTÍA
Renta de las Personas Físicas	13.083,44
Patrimonio	

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 26 DE JULIO DE 2022

MIRIAM SERRADILLA MARTÍN

Firma del declarante

**V.- DEPÓSITOS BANCARIOS, ACCIONES, FONDOS DE INVERSIÓN, PÓLIZAS DE SEGURO U OTROS CON NATURALEZA ANÁLOGA**

TIPO	DESCRIPCIÓN	VALOR
Saldo medio total en cuentas bancarias	Tres cuentas en entidades bancarias	119,223.2
Acciones en cualquier entidad jurídica negociada en mercados organizados		
Acciones y participaciones en el capital social de cualquier entidad jurídica no negociada en mercados organizados, que no tengan la consideración de sociedades patrimoniales		
Participaciones en cualquier tipo de entidad que haya tenido, en el último ejercicio fiscal, la consideración de sociedad patrimonial		
Fondos de inversión, seguros de vida, rentas temporales y vitalicias, planes de pensiones, títulos de deuda pública, obligaciones, bonos y otros de naturaleza análoga		
Bienes y derechos situados en el extranjero		

**VI.- DEUDAS**

DESCRIPCIÓN	SALDO PENDIENTE

**VII.- PATRIMONIO INMOBILIARIO (Incluido el de sociedades patrimoniales participadas)**

*	TIPO	DESCRIPCIÓN	MUNICIPIO	SUPERFICIE	FECHA DE ADQUISICIÓN	TITULO DE ADQUISICIÓN	%

\* Los bienes señalados con asterisco en el apartado VII.- PATRIMONIO INMOBILIARIO corresponden a sociedades patrimoniales participadas

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 26 DE JULIO DE 2022

MIRIAM SERRADILLA MARTÍN

Firma del declarante

**VIII.- OTROS BIENES**

TIPO	DESCRIPCIÓN	VALOR
Pagares y certificaciones de depósito		
Concesiones administrativas		
Otros bienes patrimoniales conforme a la Ley del Impuesto sobre el Patrimonio		

**IX.- VEHÍCULOS, EMBARCACIONES Y AERONAVES**

FECHA DE ADQUISICIÓN	MARCA Y MODELO	VALOR

**DECLARACIÓN DE ACTIVIDADES**

ENTIDAD, EMPRESA U ORGANISMO	CARGO, PUESTO O ACTIVIDAD	FECHA DE INICIO	FECHA DE CESE
RADIO AUTONÓMICA DE CASTILLA-LA MANCHA	Redactora audiovisual	13-07-2017	01-09-2017
AGENCIA EFE	Autónoma	01-09-2017	31-03-2021
JCCM	Asesora de prensa	19-02-2021	

**OBSERVACIONES**

--

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 26 DE JULIO DE 2022

MIRIAM SERRADILLA MARTÍN

Firma del declarante

**DATOS PERSONALES DEL DECLARANTE**

MARIA DOLORES	SERRANO	GUTIERREZ
<small>NOMBRE</small>	<small>PRIMER APELLIDO</small>	<small>SEGUNDO APELLIDO</small>
Declara, en su condición de <input checked="" type="checkbox"/> titular <input type="checkbox"/> Cónyuge o persona con análoga relación		
DELEGADA PROVINCIAL DE IGUALDAD		
<small>CARGO</small>		
Con motivo de: <input type="checkbox"/> nombramiento <input type="checkbox"/> cese <input checked="" type="checkbox"/> declaración anual <input type="checkbox"/> _____		
Régimen económico del matrimonio: Ninguno		

**I.- INGRESOS PERCIBIDOS POR CARGOS, PUESTOS O TRABAJOS DEPENDIENTES EN ORGANISMOS O EMPRESAS EN EL EJERCICIO ANTERIOR A LA PRESENTE DECLARACIÓN**

	DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
Ingresos íntegros (a)	JUNTA DE COMUNIDADES Y AYUNTAMIENTO MOLINCOS	56.604,52
Cotizaciones a Seguridad Social, Mutualidades de Funcionarios, deducciones de derechos pasivos y Colegios de Huérfanos (b)		3.125,76
Retenciones por rendimientos del trabajo (c)		12.724,72
<b>INGRESOS NETOS PERCIBIDOS (a-b-c)</b>		<b>40.754,04</b>

**II.- OTROS INGRESOS PERCIBIDOS EN EL EJERCICIO ANTERIOR A LA PRESENTE DECLARACIÓN**

PROCEDENCIA	DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
Dietas de cualquier clase		
Pensiones, becas, subvenciones e indemnizaciones		
Rendimiento neto de actividades profesionales o empresariales		
Dividendos y participación en beneficios		3,40
Intereses de cuentas, depósitos y activos financieros		
Arrendamiento de bienes muebles e inmuebles y otros rendimientos del trabajo o capital mobiliario		

**III.- DONATIVOS A ENTIDADES SIN FINES LUCRATIVOS Y APORTACIONES A PARTIDOS POLÍTICOS, FEDERACIONES, COALICIONES O AGRUPACIONES DE ELECTORES**

DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
AFILIACION PARTIDO SOCIALISTA	72,00
ASOCIACION CONTRA EL CANCER	30,00

**IV.- CUOTA LÍQUIDA PAGADA AL TESORO PÚBLICO POR IRPF Y PATRIMONIO**

	CUANTÍA
Renta de las Personas Físicas	10.240,66
Patrimonio	

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 26 DE JULIO DE 2022

MARIA DOLORES SERRANO GUTIERREZ

Firma del declarante

**V.- DEPÓSITOS BANCARIOS, ACCIONES, FONDOS DE INVERSIÓN, PÓLIZAS DE SEGURO U OTROS CON NATURALEZA ANÁLOGA**

TIPO	DESCRIPCIÓN	VALOR
Saldo medio total en cuentas bancarias	GLOBALCAJA Y LIBERBANK	1.220,00
Acciones en cualquier entidad jurídica negociada en mercados organizados		
Acciones y participaciones en el capital social de cualquier entidad jurídica no negociada en mercados organizados, que no tengan la consideración de sociedades patrimoniales		
Participaciones en cualquier tipo de entidad que haya tenido, en el último ejercicio fiscal, la consideración de sociedad patrimonial		
Fondos de inversión, seguros de vida, rentas temporales y vitalicias, planes de pensiones, títulos de deuda pública, obligaciones, bonos y otros de naturaleza análoga		
Bienes y derechos situados en el extranjero		

**VI.- DEUDAS**

DESCRIPCIÓN	SALDO PENDIENTE
PRESTAMO PERSONAL GLOBALCAJA	34.800,00

**VII.- PATRIMONIO INMOBILIARIO (Incluido el de sociedades patrimoniales participadas)**

*	TIPO	DESCRIPCIÓN	MUNICIPIO	SUPERFICIE	FECHA DE ADQUISICIÓN	TITULO DE ADQUISICIÓN	%
	URBANO	VIVIENDA HABITUAL	MOLINICOS (ALBACETE)	100	01-01-1993	compra-venta	100

\* Los bienes señalados con asterisco en el apartado VII.- PATRIMONIO INMOBILIARIO corresponden a sociedades patrimoniales participadas

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 26 DE JULIO DE 2022

MARIA DOLORES SERRANO GUTIERREZ

Firma del declarante

**VIII.- OTROS BIENES**

TIPO	DESCRIPCIÓN	VALOR
Pagares y certificaciones de depósito		
Concesiones administrativas		
Otros bienes patrimoniales conforme a la Ley del Impuesto sobre el Patrimonio		

**IX.- VEHÍCULOS, EMBARCACIONES Y AERONAVES**

FECHA DE ADQUISICIÓN	MARCA Y MODELO	VALOR
01-02-2015	RENAULT MEGANE	4.500

**DECLARACIÓN DE ACTIVIDADES**

ENTIDAD, EMPRESA U ORGANISMO	CARGO, PUESTO O ACTIVIDAD	FECHA DE INICIO	FECHA DE CESE
JUNTA COMUNIDADES CASTILLA LA MANCHA	DELEGADA PROVINCIAL DE IGUALDAD	26-08-2019	
AYUNTAMIENTO DE MOLINICOS	ALCALDESA	15-06-2019	
AYUNTAMIENTO DE MOLINICOS	ALCALDESA	13-06-2015	15-06-2019
MANCOMUNIDAD SIERRA SEGURA	TRABAJADORA SOCIAL	01-03-2006	31-12-2011

**OBSERVACIONES**

--

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 26 DE JULIO DE 2022

MARIA DOLORES SERRANO GUTIERREZ

Firma del declarante



**DATOS PERSONALES DEL DECLARANTE**

OLIVER	SERRANO	GUTIÉRREZ
<small>NOMBRE</small>	<small>PRIMER APELLIDO</small>	<small>SEGUNDO APELLIDO</small>
Declara, en su condición de <input checked="" type="checkbox"/> titular <input type="checkbox"/> Cónyuge o persona con análoga relación <b>ADJUNTO AL GABINETE DE LA PRESIDENCIA</b>		
<small>CARGO</small>		
Con motivo de: <input type="checkbox"/> nombramiento <input type="checkbox"/> cese <input checked="" type="checkbox"/> declaración anual <input type="checkbox"/> _____		
Régimen económico del matrimonio: Gananciales		

**I.- INGRESOS PERCIBIDOS POR CARGOS, PUESTOS O TRABAJOS DEPENDIENTES EN ORGANISMOS O EMPRESAS EN EL EJERCICIO ANTERIOR A LA PRESENTE DECLARACIÓN**

	DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
Ingresos íntegros (a)	JCCM	59.793,06
Cotizaciones a Seguridad Social, Mutualidades de Funcionarios, deducciones de derechos pasivos y Colegios de Huérfanos (b)	SEGURIDAD SOCIAL	3.101,4
Retenciones por rendimientos del trabajo (c)		14.882,48
<b>INGRESOS NETOS PERCIBIDOS (a-b-c)</b>	JCCM	<b>41.809,18</b>

**II.- OTROS INGRESOS PERCIBIDOS EN EL EJERCICIO ANTERIOR A LA PRESENTE DECLARACIÓN**

PROCEDECENCIA	DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
Dietas de cualquier clase		
Pensiones, becas, subvenciones e indemnizaciones		
Rendimiento neto de actividades profesionales o empresariales		
Dividendos y participación en beneficios		
Intereses de cuentas, depósitos y activos financieros		
Arrendamiento de bienes muebles e inmuebles y otros rendimientos del trabajo o capital mobiliario	Rendimientos de capital mobiliario	2094,18

**III.- DONATIVOS A ENTIDADES SIN FINES LUCRATIVOS Y APORTACIONES A PARTIDOS POLÍTICOS, FEDERACIONES, COALICIONES O AGRUPACIONES DE ELECTORES**

DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
PSOE	936
ACTAE	80

**IV.- CUOTA LÍQUIDA PAGADA AL TESORO PÚBLICO POR IRPF Y PATRIMONIO**

	CUANTÍA
Renta de las Personas Físicas	14.972,22
Patrimonio	

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 28 DE JULIO DE 2022

OLIVER SERRANO GUTIÉRREZ

Firma del declarante

**V.- DEPÓSITOS BANCARIOS, ACCIONES, FONDOS DE INVERSIÓN, PÓLIZAS DE SEGURO U OTROS CON NATURALEZA ANÁLOGA**

TIPO	DESCRIPCIÓN	VALOR
Saldo medio total en cuentas bancarias	Liberbank, ING, Arquia	67.511,17
Acciones en cualquier entidad jurídica negociada en mercados organizados		
Acciones y participaciones en el capital social de cualquier entidad jurídica no negociada en mercados organizados, que no tengan la consideración de sociedades patrimoniales		
Participaciones en cualquier tipo de entidad que haya tenido, en el último ejercicio fiscal, la consideración de sociedad patrimonial		
Fondos de inversión, seguros de vida, rentas temporales y vitalicias, planes de pensiones, títulos de deuda pública, obligaciones, bonos y otros de naturaleza análoga	Activos digitales	15.382,43
Bienes y derechos situados en el extranjero		

**VI.- DEUDAS**

DESCRIPCIÓN	SALDO PENDIENTE
Préstamo hipotecario	37.418,57

**VII.- PATRIMONIO INMOBILIARIO (Incluido el de sociedades patrimoniales participadas)**

*	TIPO	DESCRIPCIÓN	MUNICIPIO	SUPERFICIE	FECHA DE ADQUISICIÓN	TITULO DE ADQUISICIÓN	%
	URBANO	Piso (con garaje y trastero)	VALLADOLID	90	2013	Compraventa	50

\* Los bienes señalados con asterisco en el apartado VII.- PATRIMONIO INMOBILIARIO corresponden a sociedades patrimoniales participadas

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 28 DE JULIO DE 2022

OLIVER SERRANO GUTIÉRREZ

Firma del declarante

**VIII.- OTROS BIENES**

TIPO	DESCRIPCIÓN	VALOR
Pagares y certificaciones de depósito		
Concesiones administrativas		
Otros bienes patrimoniales conforme a la Ley del Impuesto sobre el Patrimonio	Préstamos a terceros a título oneroso	55.000

**IX.- VEHÍCULOS, EMBARCACIONES Y AERONAVES**

FECHA DE ADQUISICIÓN	MARCA Y MODELO	VALOR
05/2013	Renault Laguna 1.5 dci	1.780

**DECLARACIÓN DE ACTIVIDADES**

ENTIDAD, EMPRESA U ORGANISMO	CARGO, PUESTO O ACTIVIDAD	FECHA DE INICIO	FECHA DE CESE
JCCM - Presidencia	Adjunto al Gabinete	09-10-2019	
JCCM - Consejería Agricultura, Agua y DR	Asesor de Gabinete	09-07-2019	08-10-2019
JCCM - Consejería Agricultura, MA y DR	Asesor de Gabinete	25-06-2018	08-07-2019
San Isidro, SCC-LM	Director de Calidad e Innovación	09-01-2017	24-06-2018
Certifood	Experto en conformidad de producto (SAE)	10-04-2017	22-06-2018
ACTAE	Vocal	28-11-2015	

**OBSERVACIONES**

<ul style="list-style-type: none"> <li>- Datos declaración IRPF 2021.</li> <li>- Saldos medios s/información oficinas bancarias (Liberbank 06-07-2022; ING 05-07-2022; Arquia 04-07-2022 y 04-07-2022).</li> <li>- Activos digitales a 02-07-2022.</li> <li>- Situación préstamo hipotecario a 04-07-2022.</li> </ul>
---

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 28 DE JULIO DE 2022

OLIVER SERRANO GUTIÉRREZ

Firma del declarante

**DECLARACIÓN OBLIGATORIA DEL CÓNYUGE  
O PERSONA CON ANÁLOGA RELACIÓN DE CONVIVENCIA AFECTIVA**

<b>Nombre y apellidos del declarante</b>
MARÍA PELÁEZ GARCÍA

<b>Datos del titular del cargo público</b>	
<b>Cargo público</b>	ADJUNTO AL GABINETE DE LA PRESIDENCIA
<b>Nombre y apellidos</b>	OLIVER SERRANO GUTIÉRREZ

**I.- Participación en el capital de todo tipo de entidades, empresas y sociedades**

Tipo	Descripción	Valor
Acciones en cualquier entidad jurídica negociada en mercados organizados	ENDESA (43 acciones)	763,68
	TELFÓNICA (101 acciones)	438,34
Acciones y participaciones en el capital social de cualquier entidad jurídica no negociada en mercados organizados, que no tengan la consideración de sociedades patrimoniales		
Participaciones en cualquier tipo de entidad que haya tenido, en el último ejercicio fiscal, la consideración de sociedad patrimonial		

**II.- Dirección, administración o asesoramiento en empresas o sociedades**

Empresa o Sociedad (pública o privada)	Actividad desempeñada	Fecha de inicio	Fecha de cese

**III.- Actividades desarrolladas en representación de la Administración Regional, en órganos colegiados o de dirección de organismos o empresas de capital público**

Entidad u Organismo	Actividad desempeñada	Fecha de inicio	Fecha de cese

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 28 DE JULIO DE 2022

Declaración firmada mediante código cifrado por  
MARÍA PELÁEZ GARCÍA

Firma del cónyuge o persona análoga

**Anexo**

**DATOS PERSONALES DEL DECLARANTE**

RUBÉN	SOBRINO	GARCÍA
<small>NOMBRE</small>	<small>PRIMER APELLIDO</small>	<small>SEGUNDO APELLIDO</small>
Declara, en su condición de <input checked="" type="checkbox"/> titular <input type="checkbox"/> Cónyuge o persona con análoga relación		
<b>DIRECTOR GENERAL DE TRANSPORTES Y MOVILIDAD</b>		
<small>CARGO</small>		
Con motivo de: <input type="checkbox"/> nombramiento <input type="checkbox"/> cese <input checked="" type="checkbox"/> declaración anual <input type="checkbox"/> _____		
Régimen económico del matrimonio: Ninguno		

**I.- INGRESOS PERCIBIDOS POR CARGOS, PUESTOS O TRABAJOS DEPENDIENTES EN ORGANISMOS O EMPRESAS EN EL EJERCICIO ANTERIOR A LA PRESENTE DECLARACIÓN**

	DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
Ingresos íntegros (a)	JCCM	66.333,54
Cotizaciones a Seguridad Social, Mutualidades de Funcionarios, deducciones de derechos pasivos y Colegios de Huérfanos (b)		3.125,80
Retenciones por rendimientos del trabajo (c)		17.390,27
<b>INGRESOS NETOS PERCIBIDOS (a-b-c)</b>		<b>45.817,47</b>

**II.- OTROS INGRESOS PERCIBIDOS EN EL EJERCICIO ANTERIOR A LA PRESENTE DECLARACIÓN**

PROCEDECENCIA	DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
Dietas de cualquier clase		
Pensiones, becas, subvenciones e indemnizaciones		
Rendimiento neto de actividades profesionales o empresariales		
Dividendos y participación en beneficios		
Intereses de cuentas, depósitos y activos financieros		
Arrendamiento de bienes muebles e inmuebles y otros rendimientos del trabajo o capital mobiliario		

**III.- DONATIVOS A ENTIDADES SIN FINES LUCRATIVOS Y APORTACIONES A PARTIDOS POLÍTICOS, FEDERACIONES, COALICIONES O AGRUPACIONES DE ELECTORES**

DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
PARTIDO SOCIALISTA OBRERO ESPAÑOL	1.752,00

**IV.- CUOTA LÍQUIDA PAGADA AL TESORO PÚBLICO POR IRPF Y PATRIMONIO**

	CUANTÍA
Renta de las Personas Físicas	16.246,10
Patrimonio	

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 11 DE JULIO DE 2022

RUBÉN SOBRINO GARCÍA

Firma del declarante

**V.- DEPÓSITOS BANCARIOS, ACCIONES, FONDOS DE INVERSIÓN, PÓLIZAS DE SEGURO U OTROS CON NATURALEZA ANÁLOGA**

TIPO	DESCRIPCIÓN	VALOR
Saldo medio total en cuentas bancarias	GLOBALCAJA	17.153,21
Acciones en cualquier entidad jurídica negociada en mercados organizados		
Acciones y participaciones en el capital social de cualquier entidad jurídica no negociada en mercados organizados, que no tengan la consideración de sociedades patrimoniales		
Participaciones en cualquier tipo de entidad que haya tenido, en el último ejercicio fiscal, la consideración de sociedad patrimonial		
Fondos de inversión, seguros de vida, rentas temporales y vitalicias, planes de pensiones, títulos de deuda pública, obligaciones, bonos y otros de naturaleza análoga		
Bienes y derechos situados en el extranjero		

**VI.- DEUDAS**

DESCRIPCIÓN	SALDO PENDIENTE
VIVIENDA CIUDAD REAL	106.591,49

**VII.- PATRIMONIO INMOBILIARIO (Incluido el de sociedades patrimoniales participadas)**

*	TIPO	DESCRIPCIÓN	MUNICIPIO	SUPERFICIE	FECHA DE ADQUISICIÓN	TITULO DE ADQUISICIÓN	%
	URBANO	VIVIENDA	CIUDAD REAL (CIUDAD REAL)	116	19/03/2021	COMPRAVENTA	100

\* Los bienes señalados con asterisco en el apartado VII.- PATRIMONIO INMOBILIARIO corresponden a sociedades patrimoniales participadas

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 11 DE JULIO DE 2022

RUBÉN SOBRINO GARCÍA

Firma del declarante

**VIII.- OTROS BIENES**

TIPO	DESCRIPCIÓN	VALOR
Pagares y certificaciones de depósito		
Concesiones administrativas		
Otros bienes patrimoniales conforme a la Ley del Impuesto sobre el Patrimonio		

**IX.- VEHÍCULOS, EMBARCACIONES Y AERONAVES**

FECHA DE ADQUISICIÓN	MARCA Y MODELO	VALOR
23/12/2015	VOLKSWAGEN PASSAT 1.6 TDI BMT EDITION	7.650,00

**DECLARACIÓN DE ACTIVIDADES**

ENTIDAD, EMPRESA U ORGANISMO	CARGO, PUESTO O ACTIVIDAD	FECHA DE INICIO	FECHA DE CESE
CONSEJERÍA DE FOMENTO	DIRECTOR GENERAL	18-07-2019	
INFRAESTRUCTURAS DEL AGUA CLM	DIRECTOR TÉCNICO	28-09-2015	17-07-2019
BARAHONA OBRAS Y SERVICIOS	ICCP	14-10-2013	27-09-2015
CONSTRUCCIONES Y REFORMAS SOGAR	PEÓN ALBAÑIL	01-10-2013	11-10-2013

**OBSERVACIONES**

--

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 11 DE JULIO DE 2022

RUBÉN SOBRINO GARCÍA

Firma del declarante

**DATOS PERSONALES DEL DECLARANTE**

GUSTAVO	TABASCO	MEGAL
<small>NOMBRE</small>	<small>PRIMER APELLIDO</small>	<small>SEGUNDO APELLIDO</small>
Declara, en su condición de <input checked="" type="checkbox"/> titular <input type="checkbox"/> Cónyuge o persona con análoga relación		
ASESOR GRÁFICO		
<small>CARGO</small>		
Con motivo de: <input type="checkbox"/> nombramiento <input type="checkbox"/> cese <input checked="" type="checkbox"/> declaración anual <input type="checkbox"/> _____		
Régimen económico del matrimonio: Ninguno		

**I.- INGRESOS PERCIBIDOS POR CARGOS, PUESTOS O TRABAJOS DEPENDIENTES EN ORGANISMOS O EMPRESAS EN EL EJERCICIO ANTERIOR A LA PRESENTE DECLARACIÓN**

	DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
Ingresos íntegros (a)	JUNTA DE COMUNIDADES DE CASTILLA-LA MANCHA	59.793,06
Cotizaciones a Seguridad Social, Mutualidades de Funcionarios, deducciones de derechos pasivos y Colegios de Huérfanos (b)		3.101,40
Retenciones por rendimientos del trabajo (c)		12.723,92
<b>INGRESOS NETOS PERCIBIDOS (a-b-c)</b>		<b>43.967,74</b>

**II.- OTROS INGRESOS PERCIBIDOS EN EL EJERCICIO ANTERIOR A LA PRESENTE DECLARACIÓN**

PROCEDENCIA	DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
Dietas de cualquier clase		
Pensiones, becas, subvenciones e indemnizaciones		
Rendimiento neto de actividades profesionales o empresariales		
Dividendos y participación en beneficios		
Intereses de cuentas, depósitos y activos financieros		0
Arrendamiento de bienes muebles e inmuebles y otros rendimientos del trabajo o capital mobiliario		

**III.- DONATIVOS A ENTIDADES SIN FINES LUCRATIVOS Y APORTACIONES A PARTIDOS POLÍTICOS, FEDERACIONES, COALICIONES O AGRUPACIONES DE ELECTORES**

DESCRIPCIÓN	CUANTÍA

**IV.- CUOTA LÍQUIDA PAGADA AL TESORO PÚBLICO POR IRPF Y PATRIMONIO**

	CUANTÍA
Renta de las Personas Físicas	12.121,78
Patrimonio	

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 05 DE JULIO DE 2022

GUSTAVO TABASCO MEGAL

Firma del declarante



**V.- DEPÓSITOS BANCARIOS, ACCIONES, FONDOS DE INVERSIÓN, PÓLIZAS DE SEGURO U OTROS CON NATURALEZA ANÁLOGA**

TIPO	DESCRIPCIÓN	VALOR
Saldo medio total en cuentas bancarias	Una cuenta	50.968,25
Acciones en cualquier entidad jurídica negociada en mercados organizados	3 Acciones Banco Santander	8,05
Acciones y participaciones en el capital social de cualquier entidad jurídica no negociada en mercados organizados, que no tengan la consideración de sociedades patrimoniales		
Participaciones en cualquier tipo de entidad que haya tenido, en el último ejercicio fiscal, la consideración de sociedad patrimonial		
Fondos de inversión, seguros de vida, rentas temporales y vitalicias, planes de pensiones, títulos de deuda pública, obligaciones, bonos y otros de naturaleza análoga		
Bienes y derechos situados en el extranjero		

**VI.- DEUDAS**

DESCRIPCIÓN	SALDO PENDIENTE

**VII.- PATRIMONIO INMOBILIARIO (Incluido el de sociedades patrimoniales participadas)**

*	TIPO	DESCRIPCIÓN	MUNICIPIO	SUPERFICIE	FECHA DE ADQUISICIÓN	TITULO DE ADQUISICIÓN	%
	URBANO	VIVIENDA	NAMBROCA	101 M2	2018	COMPRAVENTA	100

\* Los bienes señalados con asterisco en el apartado VII.- PATRIMONIO INMOBILIARIO corresponden a sociedades patrimoniales participadas

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 05 DE JULIO DE 2022

GUSTAVO TABASCO MEGAL

Firma del declarante

**VIII.- OTROS BIENES**

TIPO	DESCRIPCIÓN	VALOR
Pagares y certificaciones de depósito		
Concesiones administrativas		
Otros bienes patrimoniales conforme a la Ley del Impuesto sobre el Patrimonio		

**IX.- VEHÍCULOS, EMBARCACIONES Y AERONAVES**

FECHA DE ADQUISICIÓN	MARCA Y MODELO	VALOR
MARZO 2018	PEUGEOT 5008 HDI 2.0	5000

**DECLARACIÓN DE ACTIVIDADES**

ENTIDAD, EMPRESA U ORGANISMO	CARGO, PUESTO O ACTIVIDAD	FECHA DE INICIO	FECHA DE CESE
PSCM-PSOE, GRUPO PARLAMENTARIO	PRODUCCIÓN AUDIOVISUAL	14-07-2009	30-08-2015
JUNTA DE COMUNIDADES DE CLM	ASESOR GRÁFICO JCCM	31-08-2015	

**OBSERVACIONES**

La vivienda es adquirida en el año 2013, al 50%. Posteriormente, en el año 2018 adquiero el 50% restante.

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 05 DE JULIO DE 2022

GUSTAVO TABASCO MEGAL

Firma del declarante

**DATOS PERSONALES DEL DECLARANTE**

INMACULADA	TELLO	DÍAZ-MAROTO
<small>NOMBRE</small>	<small>PRIMER APELLIDO</small>	<small>SEGUNDO APELLIDO</small>
Declara, en su condición de <input checked="" type="checkbox"/> titular <input type="checkbox"/> Cónyuge o persona con análoga relación		
DELEGADA PROVINCIAL DE BIENESTAR SOCIAL		
<small>CARGO</small>		
Con motivo de: <input type="checkbox"/> nombramiento <input type="checkbox"/> cese <input checked="" type="checkbox"/> declaración anual <input type="checkbox"/> _____		
Régimen económico del matrimonio: Gananciales		

**I.- INGRESOS PERCIBIDOS POR CARGOS, PUESTOS O TRABAJOS DEPENDIENTES EN ORGANISMOS O EMPRESAS EN EL EJERCICIO ANTERIOR A LA PRESENTE DECLARACIÓN**

	DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
Ingresos íntegros (a)	Junta de Castilla la Mancha	62422,93
Cotizaciones a Seguridad Social, Mutualidades de Funcionarios, deducciones de derechos pasivos y Colegios de Huérfanos (b)		3378,21
Retenciones por rendimientos del trabajo (c)		14375,40
<b>INGRESOS NETOS PERCIBIDOS (a-b-c)</b>		<b>44.669,32</b>

**II.- OTROS INGRESOS PERCIBIDOS EN EL EJERCICIO ANTERIOR A LA PRESENTE DECLARACIÓN**

PROCEDENCIA	DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
Dietas de cualquier clase		
Pensiones, becas, subvenciones e indemnizaciones		
Rendimiento neto de actividades profesionales o empresariales		
Dividendos y participación en beneficios		
Intereses de cuentas, depósitos y activos financieros		
Arrendamiento de bienes muebles e inmuebles y otros rendimientos del trabajo o capital mobiliario		

**III.- DONATIVOS A ENTIDADES SIN FINES LUCRATIVOS Y APORTACIONES A PARTIDOS POLÍTICOS, FEDERACIONES, COALICIONES O AGRUPACIONES DE ELECTORES**

DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
PSOE	2376

**IV.- CUOTA LÍQUIDA PAGADA AL TESORO PÚBLICO POR IRPF Y PATRIMONIO**

	CUANTÍA
Renta de las Personas Físicas	13447,56
Patrimonio	

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 02 DE SEPTIEMBRE DE 2022

INMACULADA TELLO DIAZ-MAROTO

Firma del declarante

**V.- DEPÓSITOS BANCARIOS, ACCIONES, FONDOS DE INVERSIÓN, PÓLIZAS DE SEGURO U OTROS CON NATURALEZA ANÁLOGA**

TIPO	DESCRIPCIÓN	VALOR
Saldo medio total en cuentas bancarias	Banco Santander Central Hispano	4000
Acciones en cualquier entidad jurídica negociada en mercados organizados		
Acciones y participaciones en el capital social de cualquier entidad jurídica no negociada en mercados organizados, que no tengan la consideración de sociedades patrimoniales		
Participaciones en cualquier tipo de entidad que haya tenido, en el último ejercicio fiscal, la consideración de sociedad patrimonial		
Fondos de inversión, seguros de vida, rentas temporales y vitalicias, planes de pensiones, títulos de deuda pública, obligaciones, bonos y otros de naturaleza análoga		
Bienes y derechos situados en el extranjero		

**VI.- DEUDAS**

DESCRIPCIÓN	SALDO PENDIENTE
Hipoteca casa	98795

**VII.- PATRIMONIO INMOBILIARIO (Incluido el de sociedades patrimoniales participadas)**

*	TIPO	DESCRIPCIÓN	MUNICIPIO	SUPERFICIE	FECHA DE ADQUISICIÓN	TITULO DE ADQUISICIÓN	%
	URBANO	Casa	Alovera	165	15/06/2003	Compraventa	100

\* Los bienes señalados con asterisco en el apartado VII.- PATRIMONIO INMOBILIARIO corresponden a sociedades patrimoniales participadas

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 02 DE SEPTIEMBRE DE 2022

INMACULADA TELLO DIAZ-MAROTO

Firma del declarante

**VIII.- OTROS BIENES**

TIPO	DESCRIPCIÓN	VALOR
Pagares y certificaciones de depósito		
Concesiones administrativas		
Otros bienes patrimoniales conforme a la Ley del Impuesto sobre el Patrimonio		

**IX.- VEHÍCULOS, EMBARCACIONES Y AERONAVES**

FECHA DE ADQUISICIÓN	MARCA Y MODELO	VALOR
01/03/2021	Peugeot 5008	23000
16/05/2019	Kawasaki 6er-n	400

**DECLARACIÓN DE ACTIVIDADES**

ENTIDAD, EMPRESA U ORGANISMO	CARGO, PUESTO O ACTIVIDAD	FECHA DE INICIO	FECHA DE CESE
Delegación de Bienestar Social	Delegada Provincial	25-07-2019	
Universidad Autónoma de Madrid	Delegada del Decano y Profesora	02-11-2012	24-07-2019

**OBSERVACIONES**

--

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 02 DE SEPTIEMBRE DE 2022

INMACULADA TELLO DIAZ-MAROTO

Firma del declarante

**DECLARACIÓN OBLIGATORIA DEL CÓNYUGE  
O PERSONA CON ANÁLOGA RELACIÓN DE CONVIVENCIA AFECTIVA**

<b>Nombre y apellidos del declarante</b>
JORGE MATEOS RUANO

<b>Datos del titular del cargo público</b>	
<b>Cargo público</b>	DELEGADA PROVINCIAL DE BIENESTAR SOCIAL
<b>Nombre y apellidos</b>	INMACULADA TELLO DÍAZ-MAROTO

**I.- Participación en el capital de todo tipo de entidades, empresas y sociedades**

Tipo	Descripción	Valor
Acciones en cualquier entidad jurídica negociada en mercados organizados		
Acciones y participaciones en el capital social de cualquier entidad jurídica no negociada en mercados organizados, que no tengan la consideración de sociedades patrimoniales		
Participaciones en cualquier tipo de entidad que haya tenido, en el último ejercicio fiscal, la consideración de sociedad patrimonial		

**II.- Dirección, administración o asesoramiento en empresas o sociedades**

Empresa o Sociedad (pública o privada)	Actividad desempeñada	Fecha de inicio	Fecha de cese

**III.- Actividades desarrolladas en representación de la Administración Regional, en órganos colegiados o de dirección de organismos o empresas de capital público**

Entidad u Organismo	Actividad desempeñada	Fecha de inicio	Fecha de cese

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 02 DE SEPTIEMBRE DE 2022

Declaración firmada mediante código cifrado por  
JORGE MATEOS RUANO

Firma del cónyuge o persona análoga

**Anexo**

**DATOS PERSONALES DEL DECLARANTE**

MAXIMO	TENORIO	GARCÍA-PÁRAMO
<small>NOMBRE</small>	<small>PRIMER APELLIDO</small>	<small>SEGUNDO APELLIDO</small>
Declara, en su condición de <input checked="" type="checkbox"/> titular <input type="checkbox"/> Cónyuge o persona con análoga relación		
ASESOR DE LA CONSEJERA DE EDUCACIÓN, CULTURA Y DEPORTES		
<small>CARGO</small>		
Con motivo de: <input type="checkbox"/> nombramiento <input type="checkbox"/> cese <input checked="" type="checkbox"/> declaración anual <input type="checkbox"/> _____		
Régimen económico del matrimonio: Gananciales		

**I.- INGRESOS PERCIBIDOS POR CARGOS, PUESTOS O TRABAJOS DEPENDIENTES EN ORGANISMOS O EMPRESAS EN EL EJERCICIO ANTERIOR A LA PRESENTE DECLARACIÓN**

	DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
Ingresos íntegros (a)	JUNTA COMUNIDADES CASTILLA-LA MANCHA	59.793,06
Cotizaciones a Seguridad Social, Mutualidades de Funcionarios, deducciones de derechos pasivos y Colegios de Huérfanos (b)		3.101,40
Retenciones por rendimientos del trabajo (c)		14.882,48
<b>INGRESOS NETOS PERCIBIDOS (a-b-c)</b>		<b>41.809,18</b>

**II.- OTROS INGRESOS PERCIBIDOS EN EL EJERCICIO ANTERIOR A LA PRESENTE DECLARACIÓN**

PROCEDENCIA	DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
Dietas de cualquier clase		
Pensiones, becas, subvenciones e indemnizaciones		
Rendimiento neto de actividades profesionales o empresariales		
Dividendos y participación en beneficios		4,20
Intereses de cuentas, depósitos y activos financieros		4,20
Arrendamiento de bienes muebles e inmuebles y otros rendimientos del trabajo o capital mobiliario		921,38

**III.- DONATIVOS A ENTIDADES SIN FINES LUCRATIVOS Y APORTACIONES A PARTIDOS POLÍTICOS, FEDERACIONES, COALICIONES O AGRUPACIONES DE ELECTORES**

DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
APORTACIONES AL PSOE	900,00

**IV.- CUOTA LÍQUIDA PAGADA AL TESORO PÚBLICO POR IRPF Y PATRIMONIO**

	CUANTÍA
Renta de las Personas Físicas	15.528,14
Patrimonio	

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 13 DE JULIO DE 2022

MAXIMO TENORIO GARCÍA-PÁRAMO

Firma del declarante

**V.- DEPÓSITOS BANCARIOS, ACCIONES, FONDOS DE INVERSIÓN, PÓLIZAS DE SEGURO U OTROS CON NATURALEZA ANÁLOGA**

TIPO	DESCRIPCIÓN	VALOR
Saldo medio total en cuentas bancarias	BBVA. SANTANDER- LIBERBANK	43791,68
Acciones en cualquier entidad jurídica negociada en mercados organizados	PHARMA MAR ACCIONES	480,75
	TELFÓNICA ACCIONES	344,80
Acciones y participaciones en el capital social de cualquier entidad jurídica no negociada en mercados organizados, que no tengan la consideración de sociedades patrimoniales		
Participaciones en cualquier tipo de entidad que haya tenido, en el último ejercicio fiscal, la consideración de sociedad patrimonial		
Fondos de inversión, seguros de vida, rentas temporales y vitalicias, planes de pensiones, títulos de deuda pública, obligaciones, bonos y otros de naturaleza análoga		
Bienes y derechos situados en el extranjero		

**VI.- DEUDAS**

DESCRIPCIÓN	SALDO PENDIENTE

**VII.- PATRIMONIO INMOBILIARIO (Incluido el de sociedades patrimoniales participadas)**

*	TIPO	DESCRIPCIÓN	MUNICIPIO	SUPERFICIE	FECHA DE ADQUISICIÓN	TITULO DE ADQUISICIÓN	%
	URBANO	VIVIENDA	TOLEDO	200	1996	COMPRAVENTA	50

\* Los bienes señalados con asterisco en el apartado VII.- PATRIMONIO INMOBILIARIO corresponden a sociedades patrimoniales participadas

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 13 DE JULIO DE 2022

MAXIMO TENORIO GARCÍA-PÁRAMO

Firma del declarante



**VIII.- OTROS BIENES**

TIPO	DESCRIPCIÓN	VALOR
Pagares y certificaciones de depósito		
Concesiones administrativas		
Otros bienes patrimoniales conforme a la Ley del Impuesto sobre el Patrimonio		

**IX.- VEHÍCULOS, EMBARCACIONES Y AERONAVES**

FECHA DE ADQUISICIÓN	MARCA Y MODELO	VALOR
28-04-2014	VOLKWAGEN PASSAT	5.208
10-12-2008	HYUNDAI GETZ	2.520
22-09-2014	PIAGGIO X EVO	308

**DECLARACIÓN DE ACTIVIDADES**

ENTIDAD, EMPRESA U ORGANISMO	CARGO, PUESTO O ACTIVIDAD	FECHA DE INICIO	FECHA DE CESE
PSOE CASTILLA-LA MANCHA	PERIODISTA	01-01-2002	15-07-2019
JCCM	ASESOR	16-07-2019	

**OBSERVACIONES**

--

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 13 DE JULIO DE 2022

MAXIMO TENORIO GARCÍA-PÁRAMO

Firma del declarante

**DECLARACIÓN OBLIGATORIA DEL CÓNYUGE  
O PERSONA CON ANÁLOGA RELACIÓN DE CONVIVENCIA AFECTIVA**

<b>Nombre y apellidos del declarante</b>
MARÍA DEL MAR BERNÁLDEZ GÓMEZ DE CARVALLO

<b>Datos del titular del cargo público</b>	
<b>Cargo público</b>	ASESOR DE LA CONSEJERA DE EDUCACIÓN, CULTURA Y DEPORTES
<b>Nombre y apellidos</b>	MAXIMO TENORIO GARCÍA-PÁRAMO

**I.- Participación en el capital de todo tipo de entidades, empresas y sociedades**

Tipo	Descripción	Valor
Acciones en cualquier entidad jurídica negociada en mercados organizados	PHARMA MAR ACCIONES	480,75
	TELFÓNICA ACCIONES	344,81
Acciones y participaciones en el capital social de cualquier entidad jurídica no negociada en mercados organizados, que no tengan la consideración de sociedades patrimoniales		
Participaciones en cualquier tipo de entidad que haya tenido, en el último ejercicio fiscal, la consideración de sociedad patrimonial		

**II.- Dirección, administración o asesoramiento en empresas o sociedades**

Empresa o Sociedad (pública o privada)	Actividad desempeñada	Fecha de inicio	Fecha de cese

**III.- Actividades desarrolladas en representación de la Administración Regional, en órganos colegiados o de dirección de organismos o empresas de capital público**

Entidad u Organismo	Actividad desempeñada	Fecha de inicio	Fecha de cese

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 13 DE JULIO DE 2022

Declaración firmada mediante código cifrado por  
MARÍA DEL MAR BERNÁLDEZ GÓMEZ DE CARVALLO

Firma del cónyuge o persona análoga

**Anexo**

**DATOS PERSONALES DEL DECLARANTE**

ENRIQUE	TENORIO	HERRERO
<small>NOMBRE</small>	<small>PRIMER APELLIDO</small>	<small>SEGUNDO APELLIDO</small>
Declara, en su condición de <input checked="" type="checkbox"/> titular <input type="checkbox"/> Cónyuge o persona con análoga relación		
<b>DIRECTOR DE LA OFICINA DE TRANSPARENCIA Y BUEN GOBIERNO</b>		
<small>CARGO</small>		
Con motivo de: <input type="checkbox"/> nombramiento <input type="checkbox"/> cese <input checked="" type="checkbox"/> declaración anual <input type="checkbox"/> _____		
Régimen económico del matrimonio: Gananciales		

**I.- INGRESOS PERCIBIDOS POR CARGOS, PUESTOS O TRABAJOS DEPENDIENTES EN ORGANISMOS O EMPRESAS EN EL EJERCICIO ANTERIOR A LA PRESENTE DECLARACIÓN**

	DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
Ingresos íntegros (a)	JUNTA DE COMUNIDADES DE C-LM	73456,5
Cotizaciones a Seguridad Social, Mutualidades de Funcionarios, deducciones de derechos pasivos y Colegios de Huérfanos (b)	COTIZACIONES A LA SEGURIDAD SOCIAL	2344,32
Retenciones por rendimientos del trabajo (c)	TOTAL RETENCIONES	20858,3
<b>INGRESOS NETOS PERCIBIDOS (a-b-c)</b>		<b>50.253,88</b>

**II.- OTROS INGRESOS PERCIBIDOS EN EL EJERCICIO ANTERIOR A LA PRESENTE DECLARACIÓN**

PROCEDENCIA	DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
Dietas de cualquier clase		
Pensiones, becas, subvenciones e indemnizaciones		
Rendimiento neto de actividades profesionales o empresariales		
Dividendos y participación en beneficios		
Intereses de cuentas, depósitos y activos financieros	INTERESES CUENTA ING Y BANKINTER	302,38
Arrendamiento de bienes muebles e inmuebles y otros rendimientos del trabajo o capital mobiliario		

**III.- DONATIVOS A ENTIDADES SIN FINES LUCRATIVOS Y APORTACIONES A PARTIDOS POLÍTICOS, FEDERACIONES, COALICIONES O AGRUPACIONES DE ELECTORES**

DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
DONATIVO A ACNUR	40
APORTACION A PSOE	1205

**IV.- CUOTA LÍQUIDA PAGADA AL TESORO PÚBLICO POR IRPF Y PATRIMONIO**

	CUANTÍA
Renta de las Personas Físicas	20858,3
Patrimonio	

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 28 DE JULIO DE 2022

ENRIQUE TENORIO HERRERO

Firma del declarante

**V.- DEPÓSITOS BANCARIOS, ACCIONES, FONDOS DE INVERSIÓN, PÓLIZAS DE SEGURO U OTROS CON NATURALEZA ANÁLOGA**

TIPO	DESCRIPCIÓN	VALOR
Saldo medio total en cuentas bancarias	SALDO CUENTAS	190000
Acciones en cualquier entidad jurídica negociada en mercados organizados		
Acciones y participaciones en el capital social de cualquier entidad jurídica no negociada en mercados organizados, que no tengan la consideración de sociedades patrimoniales		
Participaciones en cualquier tipo de entidad que haya tenido, en el último ejercicio fiscal, la consideración de sociedad patrimonial		
Fondos de inversión, seguros de vida, rentas temporales y vitalicias, planes de pensiones, títulos de deuda pública, obligaciones, bonos y otros de naturaleza análoga	PLAN DE PENSIONES BANKINTER	72265
		0
Bienes y derechos situados en el extranjero		

**VI.- DEUDAS**

DESCRIPCIÓN	SALDO PENDIENTE

**VII.- PATRIMONIO INMOBILIARIO (Incluido el de sociedades patrimoniales participadas)**

*	TIPO	DESCRIPCIÓN	MUNICIPIO	SUPERFICIE	FECHA DE ADQUISICIÓN	TITULO DE ADQUISICIÓN	%
	URBANO	VIVIENDA UNIFAMILIAR	SAN ROMAN DE LOS MONTES	270	01-06-2002	HERENCIA	100
	URBANO	APARTAMENTO	ARENAS DE SAN PEDRO	60	01-09-1990	COMPRA	50

\* Los bienes señalados con asterisco en el apartado VII.- PATRIMONIO INMOBILIARIO corresponden a sociedades patrimoniales participadas

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 28 DE JULIO DE 2022

ENRIQUE TENORIO HERRERO

Firma del declarante

**VIII.- OTROS BIENES**

TIPO	DESCRIPCIÓN	VALOR
Pagares y certificaciones de depósito		
Concesiones administrativas		
Otros bienes patrimoniales conforme a la Ley del Impuesto sobre el Patrimonio		

**IX.- VEHÍCULOS, EMBARCACIONES Y AERONAVES**

FECHA DE ADQUISICIÓN	MARCA Y MODELO	VALOR
15-05-2018	MERCEDES CLASE A 200 D AUTOMATICO	11.142
01-06-2015	MERCEDES A 160	1.000

**DECLARACIÓN DE ACTIVIDADES**

ENTIDAD, EMPRESA U ORGANISMO	CARGO, PUESTO O ACTIVIDAD	FECHA DE INICIO	FECHA DE CESE
JCCM	FUNCIONARIO	30-11-1984	15-07-2015
JCCM	DIRECTOR OFICINA TRANSPARENCIA	16-07-2015	

**OBSERVACIONES**

--

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 28 DE JULIO DE 2022

ENRIQUE TENORIO HERRERO

Firma del declarante

**DECLARACIÓN OBLIGATORIA DEL CÓNYUGE  
O PERSONA CON ANÁLOGA RELACIÓN DE CONVIVENCIA AFECTIVA**

<b>Nombre y apellidos del declarante</b>
CORAL PINILLA PRADA

<b>Datos del titular del cargo público</b>	
<b>Cargo público</b>	DIRECTOR DE LA OFICINA DE TRANSPARENCIA Y BUEN GOBIERNO
<b>Nombre y apellidos</b>	ENRIQUE TENORIO HERRERO

**I.- Participación en el capital de todo tipo de entidades, empresas y sociedades**

Tipo	Descripción	Valor
Acciones en cualquier entidad jurídica negociada en mercados organizados		
Acciones y participaciones en el capital social de cualquier entidad jurídica no negociada en mercados organizados, que no tengan la consideración de sociedades patrimoniales	690 PARTICIPACIONES EN CENTRO OPTICO PINILLA SL	30863
Participaciones en cualquier tipo de entidad que haya tenido, en el último ejercicio fiscal, la consideración de sociedad patrimonial		

**II.- Dirección, administración o asesoramiento en empresas o sociedades**

Empresa o Sociedad (pública o privada)	Actividad desempeñada	Fecha de inicio	Fecha de cese

**III.- Actividades desarrolladas en representación de la Administración Regional, en órganos colegiados o de dirección de organismos o empresas de capital público**

Entidad u Organismo	Actividad desempeñada	Fecha de inicio	Fecha de cese

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 28 DE JULIO DE 2022

Declaración firmada mediante código cifrado por  
CORAL PINILLA PRADA

Firma del cónyuge o persona análoga

**Anexo**

**DATOS PERSONALES DEL DECLARANTE**

JOSE LUIS	TENORIO	PASAMON
<small>NOMBRE</small>	<small>PRIMER APELLIDO</small>	<small>SEGUNDO APELLIDO</small>
Declara, en su condición de <input checked="" type="checkbox"/> titular <input type="checkbox"/> Cónyuge o persona con análoga relación		
DELEGADO PROVINCIAL DE DESARROLLO SOSTENIBLE		
<small>CARGO</small>		
Con motivo de: <input type="checkbox"/> nombramiento <input type="checkbox"/> cese <input checked="" type="checkbox"/> declaración anual <input type="checkbox"/> _____		
Régimen económico del matrimonio: Gananciales		

**I.- INGRESOS PERCIBIDOS POR CARGOS, PUESTOS O TRABAJOS DEPENDIENTES EN ORGANISMOS O EMPRESAS EN EL EJERCICIO ANTERIOR A LA PRESENTE DECLARACIÓN**

	DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
Ingresos íntegros (a)	JCCM	63.406,35
Cotizaciones a Seguridad Social, Mutualidades de Funcionarios, deducciones de derechos pasivos y Colegios de Huérfanos (b)		2.344,33
Retenciones por rendimientos del trabajo (c)		16.498,28
<b>INGRESOS NETOS PERCIBIDOS (a-b-c)</b>		<b>44.563,74</b>

**II.- OTROS INGRESOS PERCIBIDOS EN EL EJERCICIO ANTERIOR A LA PRESENTE DECLARACIÓN**

PROCEDECENCIA	DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
Dietas de cualquier clase		
Pensiones, becas, subvenciones e indemnizaciones		
Rendimiento neto de actividades profesionales o empresariales		
Dividendos y participación en beneficios	Diverso numero de acciones	167,20
Intereses de cuentas, depósitos y activos financieros		
Arrendamiento de bienes muebles e inmuebles y otros rendimientos del trabajo o capital mobiliario		

**III.- DONATIVOS A ENTIDADES SIN FINES LUCRATIVOS Y APORTACIONES A PARTIDOS POLÍTICOS, FEDERACIONES, COALICIONES O AGRUPACIONES DE ELECTORES**

DESCRIPCIÓN	CUANTÍA

**IV.- CUOTA LÍQUIDA PAGADA AL TESORO PÚBLICO POR IRPF Y PATRIMONIO**

	CUANTÍA
Renta de las Personas Físicas	15.540,02
Patrimonio	

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 05 DE AGOSTO DE 2022

JOSE LUIS TENORIO PASAMON

Firma del declarante

**V.- DEPÓSITOS BANCARIOS, ACCIONES, FONDOS DE INVERSIÓN, PÓLIZAS DE SEGURO U OTROS CON NATURALEZA ANÁLOGA**

TIPO	DESCRIPCIÓN	VALOR
Saldo medio total en cuentas bancarias	Bankia, Bankinter	34.291,06
Acciones en cualquier entidad jurídica negociada en mercados organizados	BBVA118B. Santander185INDRA100ENDESA117ACS512	8.624
	REPSOL142TELEF157APERAM13ACELOR89	
Acciones y participaciones en el capital social de cualquier entidad jurídica no negociada en mercados organizados, que no tengan la consideración de sociedades patrimoniales		
Participaciones en cualquier tipo de entidad que haya tenido, en el último ejercicio fiscal, la consideración de sociedad patrimonial		
Fondos de inversión, seguros de vida, rentas temporales y vitalicias, planes de pensiones, títulos de deuda pública, obligaciones, bonos y otros de naturaleza análoga	BANKIA	7.320
	MAPFRE	6.211
Bienes y derechos situados en el extranjero		

**VI.- DEUDAS**

DESCRIPCIÓN	SALDO PENDIENTE

**VII.- PATRIMONIO INMOBILIARIO (Incluido el de sociedades patrimoniales participadas)**

*	TIPO	DESCRIPCIÓN	MUNICIPIO	SUPERFICIE	FECHA DE ADQUISICIÓN	TITULO DE ADQUISICIÓN	%
	URBANO	vivienda	Madrid	90	1997	compraventa	50
	URBANO	garaje	Madrid	10	1997	compraventa	50
	URBANO	garaje	Madrid	10	1997	compraventa	50
	URBANO	vivienda	Guadalajara	60	2014	compraventa	50
	URBANO	vivienda	Cifuentes	120	1987	compraventa	50
	RÚSTICO	secano	Cifuentes	400	1990	herencia	100

\* Los bienes señalados con asterisco en el apartado VII.- PATRIMONIO INMOBILIARIO corresponden a sociedades patrimoniales participadas

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 05 DE AGOSTO DE 2022

JOSE LUIS TENORIO PASAMON

Firma del declarante



**VIII.- OTROS BIENES**

TIPO	DESCRIPCIÓN	VALOR
Pagares y certificaciones de depósito		
Concesiones administrativas		
Otros bienes patrimoniales conforme a la Ley del Impuesto sobre el Patrimonio		

**IX.- VEHÍCULOS, EMBARCACIONES Y AERONAVES**

FECHA DE ADQUISICIÓN	MARCA Y MODELO	VALOR
2005	SEAT ALTEA	1350
2020	C-5 Citroen	22.099,98

**DECLARACIÓN DE ACTIVIDADES**

ENTIDAD, EMPRESA U ORGANISMO	CARGO, PUESTO O ACTIVIDAD	FECHA DE INICIO	FECHA DE CESE
INIA	Científico investigador	15-02-1986	31-05-2018
INIA	Director Técnico	01-06-2018	31-07-2019
JCCM	Delegado Provincial Desarrollo Sostenibl	01-08-2019	

**OBSERVACIONES**

--

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 05 DE AGOSTO DE 2022

JOSE LUIS TENORIO PASAMON

Firma del declarante

**DECLARACIÓN OBLIGATORIA DEL CÓNYUGE  
O PERSONA CON ANÁLOGA RELACIÓN DE CONVIVENCIA AFECTIVA**

<b>Nombre y apellidos del declarante</b>
MARIA DEL CARMEN BERRIO GARCIA

<b>Datos del titular del cargo público</b>	
<b>Cargo público</b>	DELEGADO PROVINCIAL DE DESARROLLO SOSTENIBLE
<b>Nombre y apellidos</b>	JOSE LUIS TENORIO PASAMON

**I.- Participación en el capital de todo tipo de entidades, empresas y sociedades**

Tipo	Descripción	Valor
Acciones en cualquier entidad jurídica negociada en mercados organizados	BBVA, SANTANDER;INDRA,ENDESA; ACS,REPSOL,TELEFONIC	8.624
	APERAN; ACELOR	
Acciones y participaciones en el capital social de cualquier entidad jurídica no negociada en mercados organizados, que no tengan la consideración de sociedades patrimoniales		
Participaciones en cualquier tipo de entidad que haya tenido, en el último ejercicio fiscal, la consideración de sociedad patrimonial		

**II.- Dirección, administración o asesoramiento en empresas o sociedades**

Empresa o Sociedad (pública o privada)	Actividad desempeñada	Fecha de inicio	Fecha de cese

**III.- Actividades desarrolladas en representación de la Administración Regional, en órganos colegiados o de dirección de organismos o empresas de capital público**

Entidad u Organismo	Actividad desempeñada	Fecha de inicio	Fecha de cese

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 05 DE AGOSTO DE 2022

Declaración firmada mediante código cifrado por

MARIA DEL CARMEN BERRIO GARCIA

Firma del cónyuge o persona análoga

**Anexo**

**DATOS PERSONALES DEL DECLARANTE**

ANA	TEROL	PALENCIA
<small>NOMBRE</small>	<small>PRIMER APELLIDO</small>	<small>SEGUNDO APELLIDO</small>
Declara, en su condición de <input checked="" type="checkbox"/> titular <input type="checkbox"/> Cónyuge o persona con análoga relación		
<b>JEFA DE GABINETE DE LA CONSEJERÍA DE DESARROLLO SOSTENIBLE</b>		
<small>CARGO</small>		
Con motivo de: <input type="checkbox"/> nombramiento <input type="checkbox"/> cese <input checked="" type="checkbox"/> declaración anual <input type="checkbox"/> _____		
Régimen económico del matrimonio: Separación de Bienes		

**I.- INGRESOS PERCIBIDOS POR CARGOS, PUESTOS O TRABAJOS DEPENDIENTES EN ORGANISMOS O EMPRESAS EN EL EJERCICIO ANTERIOR A LA PRESENTE DECLARACIÓN**

	DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
Ingresos íntegros (a)	JCCM	66.090,26
Cotizaciones a Seguridad Social, Mutualidades de Funcionarios, deducciones de derechos pasivos y Colegios de Huérfanos (b)		3.101,40
Retenciones por rendimientos del trabajo (c)		16.833,20
<b>INGRESOS NETOS PERCIBIDOS (a-b-c)</b>		<b>46.155,66</b>

**II.- OTROS INGRESOS PERCIBIDOS EN EL EJERCICIO ANTERIOR A LA PRESENTE DECLARACIÓN**

PROCEDECENCIA	DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
Dietas de cualquier clase		
Pensiones, becas, subvenciones e indemnizaciones		
Rendimiento neto de actividades profesionales o empresariales		
Dividendos y participación en beneficios		
Intereses de cuentas, depósitos y activos financieros	CaixaBank	7,70
Arrendamiento de bienes muebles e inmuebles y otros rendimientos del trabajo o capital mobiliario		

**III.- DONATIVOS A ENTIDADES SIN FINES LUCRATIVOS Y APORTACIONES A PARTIDOS POLÍTICOS, FEDERACIONES, COALICIONES O AGRUPACIONES DE ELECTORES**

DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
AFILIACIÓN PSOE	72,00
Donativos a entidades reguladas en la Ley 49/2002, de 23 de dic.. Importe con de	2.160,00

**IV.- CUOTA LÍQUIDA PAGADA AL TESORO PÚBLICO POR IRPF Y PATRIMONIO**

	CUANTÍA
Renta de las Personas Físicas	14.096,60
Patrimonio	

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 21 DE JULIO DE 2022

ANA TEROL PALENCIA

Firma del declarante

**V.- DEPÓSITOS BANCARIOS, ACCIONES, FONDOS DE INVERSIÓN, PÓLIZAS DE SEGURO U OTROS CON NATURALEZA ANÁLOGA**

TIPO	DESCRIPCIÓN	VALOR
Saldo medio total en cuentas bancarias	CaixaBank	50.526,00
Acciones en cualquier entidad jurídica negociada en mercados organizados		
Acciones y participaciones en el capital social de cualquier entidad jurídica no negociada en mercados organizados, que no tengan la consideración de sociedades patrimoniales		
Participaciones en cualquier tipo de entidad que haya tenido, en el último ejercicio fiscal, la consideración de sociedad patrimonial		
Fondos de inversión, seguros de vida, rentas temporales y vitalicias, planes de pensiones, títulos de deuda pública, obligaciones, bonos y otros de naturaleza análoga	PLAN DE PENSIONES	2.000,00
Bienes y derechos situados en el extranjero		

**VI.- DEUDAS**

DESCRIPCIÓN	SALDO PENDIENTE
PRÉSTAMO HIPOTECARIO	55.171,71

**VII.- PATRIMONIO INMOBILIARIO (Incluido el de sociedades patrimoniales participadas)**

*	TIPO	DESCRIPCIÓN	MUNICIPIO	SUPERFICIE	FECHA DE ADQUISICIÓN	TITULO DE ADQUISICIÓN	%
	URBANO	VIVIENDA	Cabanillas del Campo (GU)	177,10	2004	COMPRAVENTA	100
	URBANO	VIVIENDA	Cabanillas del Campo (GU)	165,00	2012	HERENCIA	12,50

\* Los bienes señalados con asterisco en el apartado VII.- PATRIMONIO INMOBILIARIO corresponden a sociedades patrimoniales participadas

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 21 DE JULIO DE 2022

ANA TEROL PALENCIA

Firma del declarante

**VIII.- OTROS BIENES**

TIPO	DESCRIPCIÓN	VALOR
Pagares y certificaciones de depósito		
Concesiones administrativas		
Otros bienes patrimoniales conforme a la Ley del Impuesto sobre el Patrimonio		

**IX.- VEHÍCULOS, EMBARCACIONES Y AERONAVES**

FECHA DE ADQUISICIÓN	MARCA Y MODELO	VALOR
20/02/2022	MG ZS GASOLINA	15.000,00

**DECLARACIÓN DE ACTIVIDADES**

ENTIDAD, EMPRESA U ORGANISMO	CARGO, PUESTO O ACTIVIDAD	FECHA DE INICIO	FECHA DE CESE
AUTÓNOMA	PSICÓLOGA	01-10-2012	31-12-2016
FADETA	TÉCNICO DESARROLLO RURAL	12-06-2017	15-07-2019
JUNTA DE COMUNIDADES CASTILLA LA MANCHA	JEFA GABINETE	16-07-2019	

**OBSERVACIONES**

--

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 21 DE JULIO DE 2022

ANA TEROL PALENCIA

Firma del declarante

**DATOS PERSONALES DEL DECLARANTE**

M. CORTES	TIRADO	MACHADO
<small>NOMBRE</small>	<small>PRIMER APELLIDO</small>	<small>SEGUNDO APELLIDO</small>
Declara, en su condición de <input checked="" type="checkbox"/> titular <input type="checkbox"/> Cónyuge o persona con análoga relación		
<b>ASESORA GABINETE</b>		
<small>CARGO</small>		
Con motivo de: <input type="checkbox"/> nombramiento <input type="checkbox"/> cese <input checked="" type="checkbox"/> declaración anual <input type="checkbox"/> _____		
Régimen económico del matrimonio: Gananciales		

**I.- INGRESOS PERCIBIDOS POR CARGOS, PUESTOS O TRABAJOS DEPENDIENTES EN ORGANISMOS O EMPRESAS EN EL EJERCICIO ANTERIOR A LA PRESENTE DECLARACIÓN**

	DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
Ingresos íntegros (a)	JCCM	59.793,06
Cotizaciones a Seguridad Social, Mutualidades de Funcionarios, deducciones de derechos pasivos y Colegios de Huérfanos (b)		3.101,40
Retenciones por rendimientos del trabajo (c)		14.882,48
<b>INGRESOS NETOS PERCIBIDOS (a-b-c)</b>		<b>41.809,18</b>

**II.- OTROS INGRESOS PERCIBIDOS EN EL EJERCICIO ANTERIOR A LA PRESENTE DECLARACIÓN**

PROCEDENCIA	DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
Dietas de cualquier clase		
Pensiones, becas, subvenciones e indemnizaciones		
Rendimiento neto de actividades profesionales o empresariales		
Dividendos y participación en beneficios		
Intereses de cuentas, depósitos y activos financieros		
Arrendamiento de bienes muebles e inmuebles y otros rendimientos del trabajo o capital mobiliario	VIVIENDA TOMELLOSO	3360

**III.- DONATIVOS A ENTIDADES SIN FINES LUCRATIVOS Y APORTACIONES A PARTIDOS POLÍTICOS, FEDERACIONES, COALICIONES O AGRUPACIONES DE ELECTORES**

DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
ONG	150
PSOE	1230

**IV.- CUOTA LÍQUIDA PAGADA AL TESORO PÚBLICO POR IRPF Y PATRIMONIO**

	CUANTÍA
Renta de las Personas Físicas	13.580,54
Patrimonio	

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 14 DE JULIO DE 2022

M. CORTES TIRADO MACHADO

Firma del declarante

**V.- DEPÓSITOS BANCARIOS, ACCIONES, FONDOS DE INVERSIÓN, PÓLIZAS DE SEGURO U OTROS CON NATURALEZA ANÁLOGA**

TIPO	DESCRIPCIÓN	VALOR
Saldo medio total en cuentas bancarias	CUENTA BANCARIA	11303,44
Acciones en cualquier entidad jurídica negociada en mercados organizados		
Acciones y participaciones en el capital social de cualquier entidad jurídica no negociada en mercados organizados, que no tengan la consideración de sociedades patrimoniales		
Participaciones en cualquier tipo de entidad que haya tenido, en el último ejercicio fiscal, la consideración de sociedad patrimonial		
Fondos de inversión, seguros de vida, rentas temporales y vitalicias, planes de pensiones, títulos de deuda pública, obligaciones, bonos y otros de naturaleza análoga	PLAN DE PENSIONES BBVA	24.453,55
Bienes y derechos situados en el extranjero		

**VI.- DEUDAS**

DESCRIPCIÓN	SALDO PENDIENTE
HIPOTECA VIVIENDA	19.384,28

**VII.- PATRIMONIO INMOBILIARIO (Incluido el de sociedades patrimoniales participadas)**

*	TIPO	DESCRIPCIÓN	MUNICIPIO	SUPERFICIE	FECHA DE ADQUISICIÓN	TITULO DE ADQUISICIÓN	%
	URBANO	VIVIENDA	TOMELLOSO	75	JUNIO 2010	COMPRAVENTA	50%

\* Los bienes señalados con asterisco en el apartado VII.- PATRIMONIO INMOBILIARIO corresponden a sociedades patrimoniales participadas

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 14 DE JULIO DE 2022

M. CORTES TIRADO MACHADO

Firma del declarante

**VIII.- OTROS BIENES**

TIPO	DESCRIPCIÓN	VALOR
Pagares y certificaciones de depósito		
Concesiones administrativas		
Otros bienes patrimoniales conforme a la Ley del Impuesto sobre el Patrimonio		

**IX.- VEHÍCULOS, EMBARCACIONES Y AERONAVES**

FECHA DE ADQUISICIÓN	MARCA Y MODELO	VALOR
30-06-2006	PEUGEOT 307	1240

**DECLARACIÓN DE ACTIVIDADES**

ENTIDAD, EMPRESA U ORGANISMO	CARGO, PUESTO O ACTIVIDAD	FECHA DE INICIO	FECHA DE CESE
AUTONOMA	DIRECTORA DE COMUNICACIÓN	15-01-2015	15-01-2017
COCEMFE BARCELONA	RESPONSABLE DE COMUNICACIÓN	16-01-2017	31-10-2019
JCCM	ASESORA GABINETE	01-11-2019	

**OBSERVACIONES**

--

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 14 DE JULIO DE 2022

M. CORTES TIRADO MACHADO

Firma del declarante



**DECLARACIÓN OBLIGATORIA DEL CÓNYUGE  
O PERSONA CON ANÁLOGA RELACIÓN DE CONVIVENCIA AFECTIVA**

<b>Nombre y apellidos del declarante</b>
JAVIER MONTALVO POZO

<b>Datos del titular del cargo público</b>	
<b>Cargo público</b>	ASESORA GABINETE
<b>Nombre y apellidos</b>	M. CORTES TIRADO MACHADO

**I.- Participación en el capital de todo tipo de entidades, empresas y sociedades**

Tipo	Descripción	Valor
Acciones en cualquier entidad jurídica negociada en mercados organizados		
Acciones y participaciones en el capital social de cualquier entidad jurídica no negociada en mercados organizados, que no tengan la consideración de sociedades patrimoniales		
Participaciones en cualquier tipo de entidad que haya tenido, en el último ejercicio fiscal, la consideración de sociedad patrimonial		

**II.- Dirección, administración o asesoramiento en empresas o sociedades**

Empresa o Sociedad (pública o privada)	Actividad desempeñada	Fecha de inicio	Fecha de cese

**III.- Actividades desarrolladas en representación de la Administración Regional, en órganos colegiados o de dirección de organismos o empresas de capital público**

Entidad u Organismo	Actividad desempeñada	Fecha de inicio	Fecha de cese

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 14 DE JULIO DE 2022

Declaración firmada mediante código cifrado por  
JAVIER MONTALVO POZO

Firma del cónyuge o persona análoga

**Anexo**

**DATOS PERSONALES DEL DECLARANTE**

ALVARO	TOCONAR	CALLEJA
<small>NOMBRE</small>	<small>PRIMER APELLIDO</small>	<small>SEGUNDO APELLIDO</small>
Declara, en su condición de <input checked="" type="checkbox"/> titular <input type="checkbox"/> Cónyuge o persona con análoga relación		
ASESOR		
<small>CARGO</small>		
Con motivo de: <input type="checkbox"/> nombramiento <input type="checkbox"/> cese <input checked="" type="checkbox"/> declaración anual <input type="checkbox"/> _____		
Régimen económico del matrimonio: Ninguno		

**I.- INGRESOS PERCIBIDOS POR CARGOS, PUESTOS O TRABAJOS DEPENDIENTES EN ORGANISMOS O EMPRESAS EN EL EJERCICIO ANTERIOR A LA PRESENTE DECLARACIÓN**

	DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
Ingresos íntegros (a)	JCCM	59793,06
Cotizaciones a Seguridad Social, Mutualidades de Funcionarios, deducciones de derechos pasivos y Colegios de Huérfanos (b)		3101,40
Retenciones por rendimientos del trabajo (c)		14882,48
<b>INGRESOS NETOS PERCIBIDOS (a-b-c)</b>		<b>41.809,18</b>

**II.- OTROS INGRESOS PERCIBIDOS EN EL EJERCICIO ANTERIOR A LA PRESENTE DECLARACIÓN**

PROCEDECENCIA	DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
Dietas de cualquier clase		
Pensiones, becas, subvenciones e indemnizaciones		
Rendimiento neto de actividades profesionales o empresariales		
Dividendos y participación en beneficios		61,24
Intereses de cuentas, depósitos y activos financieros		
Arrendamiento de bienes muebles e inmuebles y otros rendimientos del trabajo o capital mobiliario		

**III.- DONATIVOS A ENTIDADES SIN FINES LUCRATIVOS Y APORTACIONES A PARTIDOS POLÍTICOS, FEDERACIONES, COALICIONES O AGRUPACIONES DE ELECTORES**

DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
AFILIACIÓN PARTIDOS POLÍTICOS (PSOE, JSE)	84
DONATIVO PSOE	900

**IV.- CUOTA LÍQUIDA PAGADA AL TESORO PÚBLICO POR IRPF Y PATRIMONIO**

	CUANTÍA
Renta de las Personas Físicas	14586,44
Patrimonio	

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 22 DE JULIO DE 2022

ALVARO TOCONAR CALLEJA

Firma del declarante

**V.- DEPÓSITOS BANCARIOS, ACCIONES, FONDOS DE INVERSIÓN, PÓLIZAS DE SEGURO U OTROS CON NATURALEZA ANÁLOGA**

TIPO	DESCRIPCIÓN	VALOR
Saldo medio total en cuentas bancarias	Eurocaja Rural	11000
Acciones en cualquier entidad jurídica negociada en mercados organizados	Banco Santander	1000
Acciones y participaciones en el capital social de cualquier entidad jurídica no negociada en mercados organizados, que no tengan la consideración de sociedades patrimoniales		
Participaciones en cualquier tipo de entidad que haya tenido, en el último ejercicio fiscal, la consideración de sociedad patrimonial		
Fondos de inversión, seguros de vida, rentas temporales y vitalicias, planes de pensiones, títulos de deuda pública, obligaciones, bonos y otros de naturaleza análoga	Fondos de inversión	10.200
	RURAL SELECCION CONSERVADORA	2928
Bienes y derechos situados en el extranjero		

**VI.- DEUDAS**

DESCRIPCIÓN	SALDO PENDIENTE
Volkswagen Financial Services	14252,52

**VII.- PATRIMONIO INMOBILIARIO (Incluido el de sociedades patrimoniales participadas)**

*	TIPO	DESCRIPCIÓN	MUNICIPIO	SUPERFICIE	FECHA DE ADQUISICIÓN	TITULO DE ADQUISICIÓN	%

\* Los bienes señalados con asterisco en el apartado VII.- PATRIMONIO INMOBILIARIO corresponden a sociedades patrimoniales participadas

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 22 DE JULIO DE 2022

ALVARO TOCONAR CALLEJA

Firma del declarante

**VIII.- OTROS BIENES**

TIPO	DESCRIPCIÓN	VALOR
Pagares y certificaciones de depósito		
Concesiones administrativas		
Otros bienes patrimoniales conforme a la Ley del Impuesto sobre el Patrimonio		

**IX.- VEHÍCULOS, EMBARCACIONES Y AERONAVES**

FECHA DE ADQUISICIÓN	MARCA Y MODELO	VALOR
16-12-2019	volkswagen golf 1.5	15946

**DECLARACIÓN DE ACTIVIDADES**

ENTIDAD, EMPRESA U ORGANISMO	CARGO, PUESTO O ACTIVIDAD	FECHA DE INICIO	FECHA DE CESE
PSA FINANCIAL SERVICES SA	BECARIO	07-07-2019	30-09-2017
RENTA 4 BANCO	BECARIO	07-11-2018	09-08-2019
JCCM	ASESOR GABINETE	14-08-2019	

**OBSERVACIONES**

--

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 22 DE JULIO DE 2022

ALVARO TOCONAR CALLEJA

Firma del declarante

**DATOS PERSONALES DEL DECLARANTE**

JOSE MARIA	TOLEDO	DIAZ
<small>NOMBRE</small>	<small>PRIMER APELLIDO</small>	<small>SEGUNDO APELLIDO</small>
Declara, en su condición de <input checked="" type="checkbox"/> titular <input type="checkbox"/> Cónyuge o persona con análoga relación		
<b>DIRECTOR GENERAL DE RELACIONES CON LAS CORTES</b>		
<small>CARGO</small>		
Con motivo de: <input type="checkbox"/> nombramiento <input type="checkbox"/> cese <input checked="" type="checkbox"/> declaración anual <input type="checkbox"/> _____		
Régimen económico del matrimonio: Ninguno		

**I.- INGRESOS PERCIBIDOS POR CARGOS, PUESTOS O TRABAJOS DEPENDIENTES EN ORGANISMOS O EMPRESAS EN EL EJERCICIO ANTERIOR A LA PRESENTE DECLARACIÓN**

	DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
Ingresos íntegros (a)	JUNTA DE COMUNIDADES DE CASTILLA-LA MANCHA	66.333,54
Cotizaciones a Seguridad Social, Mutualidades de Funcionarios, deducciones de derechos pasivos y Colegios de Huérfanos (b)		3.125,76
Retenciones por rendimientos del trabajo (c)		13.641,84
<b>INGRESOS NETOS PERCIBIDOS (a-b-c)</b>		<b>49.565,94</b>

**II.- OTROS INGRESOS PERCIBIDOS EN EL EJERCICIO ANTERIOR A LA PRESENTE DECLARACIÓN**

PROCEDECENCIA	DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
Dietas de cualquier clase		
Pensiones, becas, subvenciones e indemnizaciones		
Rendimiento neto de actividades profesionales o empresariales		
Dividendos y participación en beneficios		
Intereses de cuentas, depósitos y activos financieros	INTERESES CUENTAS CORRIENTES	08,41
Arrendamiento de bienes muebles e inmuebles y otros rendimientos del trabajo o capital mobiliario		

**III.- DONATIVOS A ENTIDADES SIN FINES LUCRATIVOS Y APORTACIONES A PARTIDOS POLÍTICOS, FEDERACIONES, COALICIONES O AGRUPACIONES DE ELECTORES**

DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
APORTACIÓN A PARTIDOS POLÍTICOS	3.064,5

**IV.- CUOTA LÍQUIDA PAGADA AL TESORO PÚBLICO POR IRPF Y PATRIMONIO**

	CUANTÍA
Renta de las Personas Físicas	13.024,98
Patrimonio	

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 18 DE JULIO DE 2022

JOSE MARIA TOLEDO DIAZ

Firma del declarante

**V.- DEPÓSITOS BANCARIOS, ACCIONES, FONDOS DE INVERSIÓN, PÓLIZAS DE SEGURO U OTROS CON NATURALEZA ANÁLOGA**

TIPO	DESCRIPCIÓN	VALOR
Saldo medio total en cuentas bancarias	SALDO MEDIO TOTAL DOS CUENTAS CORRIENTES	96.645,32
Acciones en cualquier entidad jurídica negociada en mercados organizados		
Acciones y participaciones en el capital social de cualquier entidad jurídica no negociada en mercados organizados, que no tengan la consideración de sociedades patrimoniales		
Participaciones en cualquier tipo de entidad que haya tenido, en el último ejercicio fiscal, la consideración de sociedad patrimonial		
Fondos de inversión, seguros de vida, rentas temporales y vitalicias, planes de pensiones, títulos de deuda pública, obligaciones, bonos y otros de naturaleza análoga		
Bienes y derechos situados en el extranjero		

**VI.- DEUDAS**

DESCRIPCIÓN	SALDO PENDIENTE

**VII.- PATRIMONIO INMOBILIARIO (Incluido el de sociedades patrimoniales participadas)**

*	TIPO	DESCRIPCIÓN	MUNICIPIO	SUPERFICIE	FECHA DE ADQUISICIÓN	TITULO DE ADQUISICIÓN	%
	URBANO	VIVIENDA	MOTILLA DEL PALANCAR (CUENCA)	238 M2	26/05/1990	COMPRAVENTA	100%

\* Los bienes señalados con asterisco en el apartado VII.- PATRIMONIO INMOBILIARIO corresponden a sociedades patrimoniales participadas

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 18 DE JULIO DE 2022

JOSE MARIA TOLEDO DIAZ

Firma del declarante

**VIII.- OTROS BIENES**

TIPO	DESCRIPCIÓN	VALOR
Pagares y certificaciones de depósito		
Concesiones administrativas		
Otros bienes patrimoniales conforme a la Ley del Impuesto sobre el Patrimonio		

**IX.- VEHÍCULOS, EMBARCACIONES Y AERONAVES**

FECHA DE ADQUISICIÓN	MARCA Y MODELO	VALOR
12/2000	SKODA OCTAVIA, 1,9 TDI	1.330,00
10/2019	KIA NIRO DRIVE 1.6 HEV	19.320,00

**DECLARACIÓN DE ACTIVIDADES**

ENTIDAD, EMPRESA U ORGANISMO	CARGO, PUESTO O ACTIVIDAD	FECHA DE INICIO	FECHA DE CESE
CORTES GENERALES, SENADO DE ESPAÑA	SENADOR	06-09-2013	14-07-2015
JUNTA DE COMUNIDADES DE CASTILLA-LA MANC	DIRECTOR GENERAL DE RELACIONES CON LAS C	15-07-2015	

**OBSERVACIONES**

--

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 18 DE JULIO DE 2022

JOSE MARIA TOLEDO DIAZ

Firma del declarante

**DATOS PERSONALES DEL DECLARANTE**

RAMÓN	TORRES	CAÑADAS
<small>NOMBRE</small>	<small>PRIMER APELLIDO</small>	<small>SEGUNDO APELLIDO</small>
Declara, en su condición de <input checked="" type="checkbox"/> titular <input type="checkbox"/> Cónyuge o persona con análoga relación		
ASESOR		
<small>CARGO</small>		
Con motivo de: <input type="checkbox"/> nombramiento <input type="checkbox"/> cese <input checked="" type="checkbox"/> declaración anual <input type="checkbox"/> _____		
Régimen económico del matrimonio: Gananciales		

**I.- INGRESOS PERCIBIDOS POR CARGOS, PUESTOS O TRABAJOS DEPENDIENTES EN ORGANISMOS O EMPRESAS EN EL EJERCICIO ANTERIOR A LA PRESENTE DECLARACIÓN**

	DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
Ingresos íntegros (a)	JUNTA DE COMUNIDADES DE CASTILLA-LA MANCHA	59793,06
Cotizaciones a Seguridad Social, Mutualidades de Funcionarios, deducciones de derechos pasivos y Colegios de Huérfanos (b)		3101,40
Retenciones por rendimientos del trabajo (c)		14398,12
<b>INGRESOS NETOS PERCIBIDOS (a-b-c)</b>		<b>42.293,54</b>

**II.- OTROS INGRESOS PERCIBIDOS EN EL EJERCICIO ANTERIOR A LA PRESENTE DECLARACIÓN**

PROCEDENCIA	DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
Dietas de cualquier clase		
Pensiones, becas, subvenciones e indemnizaciones		
Rendimiento neto de actividades profesionales o empresariales		
Dividendos y participación en beneficios	Depósito bancario en Globalcaja	1,56
Intereses de cuentas, depósitos y activos financieros		
Arrendamiento de bienes muebles e inmuebles y otros rendimientos del trabajo o capital mobiliario	Arrendamiento de local	400

**III.- DONATIVOS A ENTIDADES SIN FINES LUCRATIVOS Y APORTACIONES A PARTIDOS POLÍTICOS, FEDERACIONES, COALICIONES O AGRUPACIONES DE ELECTORES**

DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
CUOTA Y DONACION AL PSOE	900,00

**IV.- CUOTA LÍQUIDA PAGADA AL TESORO PÚBLICO POR IRPF Y PATRIMONIO**

	CUANTÍA
Renta de las Personas Físicas	14473,18
Patrimonio	

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 19 DE JULIO DE 2022

RAMÓN TORRES CAÑADAS

Firma del declarante



**V.- DEPÓSITOS BANCARIOS, ACCIONES, FONDOS DE INVERSIÓN, PÓLIZAS DE SEGURO U OTROS CON NATURALEZA ANÁLOGA**

TIPO	DESCRIPCIÓN	VALOR
Saldo medio total en cuentas bancarias	GLOBALCAJA	4.256,34
Acciones en cualquier entidad jurídica negociada en mercados organizados		
Acciones y participaciones en el capital social de cualquier entidad jurídica no negociada en mercados organizados, que no tengan la consideración de sociedades patrimoniales		
Participaciones en cualquier tipo de entidad que haya tenido, en el último ejercicio fiscal, la consideración de sociedad patrimonial		
Fondos de inversión, seguros de vida, rentas temporales y vitalicias, planes de pensiones, títulos de deuda pública, obligaciones, bonos y otros de naturaleza análoga	PLAN DE PREVISION ASEGURADO RGA GARANTIZADO	15537,44
	PLAN DE PENSIONES RGA MIXTO 75	7889,64
Bienes y derechos situados en el extranjero		

**VI.- DEUDAS**

DESCRIPCIÓN	SALDO PENDIENTE
PRÉSTAMO HIPOTECARIO GLOBALCAJA	7836,54

**VII.- PATRIMONIO INMOBILIARIO (Incluido el de sociedades patrimoniales participadas)**

*	TIPO	DESCRIPCIÓN	MUNICIPIO	SUPERFICIE	FECHA DE ADQUISICIÓN	TITULO DE ADQUISICIÓN	%
	URBANO	VIVIENDA	ALBACETE	74 M	23/12/1996	COMPRAVENTA	100
	URBANO	VIVIENDA	ALBACETE	121 M	11/04/2003	COMPRAVENTA	50
	URBANO	GARAJE	ALBACETE	18 M	18/09/2003	COMPRAVENTA	50
	URBANO	VIVIENDA	EL CAMPELLO (ALICANTE)	56 M	15/12/2005	COMPRAVENTA	50
	URBANO	LOCAL	ALBACETE	61 M	17/12/2010	COMPRAVENTA	50
	RÚSTICO	TIERRA DE CEREALES Y LABOR	BARRAX (ALBACETE)	32971 M	20/12/2021	COMPRAVENTA	50
	RÚSTICO	TIERRA DE MONTE	BARRAX (ALBACETE)	60798 M	20/12/2021	COMPRAVENTA	50

\* Los bienes señalados con asterisco en el apartado VII.- PATRIMONIO INMOBILIARIO corresponden a sociedades patrimoniales participadas

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 19 DE JULIO DE 2022

RAMÓN TORRES CAÑADAS

Firma del declarante

**VIII.- OTROS BIENES**

TIPO	DESCRIPCIÓN	VALOR
Pagares y certificaciones de depósito		
Concesiones administrativas		
Otros bienes patrimoniales conforme a la Ley del Impuesto sobre el Patrimonio		

**IX.- VEHÍCULOS, EMBARCACIONES Y AERONAVES**

FECHA DE ADQUISICIÓN	MARCA Y MODELO	VALOR
05/07/2007	CHRYSLER VOYAGER (110 CV) DIESEL	3200,60
07/04/2016	OPEL FRONTERA (110 CV) DIESEL	900,93

**DECLARACIÓN DE ACTIVIDADES**

ENTIDAD, EMPRESA U ORGANISMO	CARGO, PUESTO O ACTIVIDAD	FECHA DE INICIO	FECHA DE CESE
HUNTEC TECHNOLOGY ALBACETE	LOGISTA	01-09-2014	31-01-2015
METAL NAVARRO ALPERA	SITE MANAGER	01-02-2015	30-06-2015
JUNTA DE COMUNIDADES DE CLM	JEFE GABINETE CONSEJERIA BIENESTAR SOCIA	16-07-2015	17-01-2017
JUNTA DE COMUNIDADES DE CLM	ASESOR DEL GABINETE DE BIENESTAR SOCIAL	18-01-2017	08-10-2019
JUNTA DE COMUNIDADES DE CLM	ASESOR DEL GABINETE DE PRESIDENCIA	09-10-2019	

**OBSERVACIONES**

--

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 19 DE JULIO DE 2022

RAMÓN TORRES CAÑADAS

Firma del declarante

**DECLARACIÓN OBLIGATORIA DEL CÓNYUGE  
O PERSONA CON ANÁLOGA RELACIÓN DE CONVIVENCIA AFECTIVA**

<b>Nombre y apellidos del declarante</b>
NURIA SALTO MARTÍNEZ

<b>Datos del titular del cargo público</b>	
<b>Cargo público</b>	ASESOR
<b>Nombre y apellidos</b>	RAMÓN TORRES CAÑADAS

**I.- Participación en el capital de todo tipo de entidades, empresas y sociedades**

Tipo	Descripción	Valor
Acciones en cualquier entidad jurídica negociada en mercados organizados		
Acciones y participaciones en el capital social de cualquier entidad jurídica no negociada en mercados organizados, que no tengan la consideración de sociedades patrimoniales		
Participaciones en cualquier tipo de entidad que haya tenido, en el último ejercicio fiscal, la consideración de sociedad patrimonial		

**II.- Dirección, administración o asesoramiento en empresas o sociedades**

Empresa o Sociedad (pública o privada)	Actividad desempeñada	Fecha de inicio	Fecha de cese

**III.- Actividades desarrolladas en representación de la Administración Regional, en órganos colegiados o de dirección de organismos o empresas de capital público**

Entidad u Organismo	Actividad desempeñada	Fecha de inicio	Fecha de cese

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 19 DE JULIO DE 2022

Declaración firmada mediante código cifrado por  
NURIA SALTO MARTÍNEZ

Firma del cónyuge o persona análoga

**Anexo**

**DATOS PERSONALES DEL DECLARANTE**

JOSE RUBEN	TORRES	MORATALLA
<small>NOMBRE</small>	<small>PRIMER APELLIDO</small>	<small>SEGUNDO APELLIDO</small>
Declara, en su condición de <input checked="" type="checkbox"/> titular <input type="checkbox"/> Cónyuge o persona con análoga relación		
<b>ASESOR RETO DEMOGRÁFICO</b>		
<small>CARGO</small>		
Con motivo de: <input type="checkbox"/> nombramiento <input type="checkbox"/> cese <input checked="" type="checkbox"/> declaración anual <input type="checkbox"/> _____		
Régimen económico del matrimonio: Ninguno		

**I.- INGRESOS PERCIBIDOS POR CARGOS, PUESTOS O TRABAJOS DEPENDIENTES EN ORGANISMOS O EMPRESAS EN EL EJERCICIO ANTERIOR A LA PRESENTE DECLARACIÓN**

	DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
Ingresos íntegros (a)	JUNTA DE COMUNIDADES DE CASTILLA-LA MANCHA	44.309,06
Cotizaciones a Seguridad Social, Mutualidades de Funcionarios, deducciones de derechos pasivos y Colegios de Huérfanos (b)		2.813,52
Retenciones por rendimientos del trabajo (c)		10.763,68
<b>INGRESOS NETOS PERCIBIDOS (a-b-c)</b>		<b>30.731,86</b>

**II.- OTROS INGRESOS PERCIBIDOS EN EL EJERCICIO ANTERIOR A LA PRESENTE DECLARACIÓN**

PROCEDECENCIA	DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
Dietas de cualquier clase		
Pensiones, becas, subvenciones e indemnizaciones	ASISTENCIA A PLENOS Y COMISIONES CONSERMANCHA	9.150,00
	ASISTENCIA COMISIÓN PATRONATO CONSERMANCHA	900,00
Rendimiento neto de actividades profesionales o empresariales		
Dividendos y participación en beneficios		
Intereses de cuentas, depósitos y activos financieros		
Arrendamiento de bienes muebles e inmuebles y otros rendimientos del trabajo o capital mobiliario		

**III.- DONATIVOS A ENTIDADES SIN FINES LUCRATIVOS Y APORTACIONES A PARTIDOS POLÍTICOS, FEDERACIONES, COALICIONES O AGRUPACIONES DE ELECTORES**

DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
Afiliación donativo PSOE	1260,00

**IV.- CUOTA LÍQUIDA PAGADA AL TESORO PÚBLICO POR IRPF Y PATRIMONIO**

	CUANTÍA
Renta de las Personas Físicas	12.475,64
Patrimonio	

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 29 DE JULIO DE 2022

JOSE RUBEN TORRES MORATALLA

Firma del declarante

**V.- DEPÓSITOS BANCARIOS, ACCIONES, FONDOS DE INVERSIÓN, PÓLIZAS DE SEGURO U OTROS CON NATURALEZA ANÁLOGA**

TIPO	DESCRIPCIÓN	VALOR
Saldo medio total en cuentas bancarias	CUENTA CORRIENTE	10.460,36
Acciones en cualquier entidad jurídica negociada en mercados organizados		
Acciones y participaciones en el capital social de cualquier entidad jurídica no negociada en mercados organizados, que no tengan la consideración de sociedades patrimoniales		
Participaciones en cualquier tipo de entidad que haya tenido, en el último ejercicio fiscal, la consideración de sociedad patrimonial		
Fondos de inversión, seguros de vida, rentas temporales y vitalicias, planes de pensiones, títulos de deuda pública, obligaciones, bonos y otros de naturaleza análoga		
Bienes y derechos situados en el extranjero		

**VI.- DEUDAS**

DESCRIPCIÓN	SALDO PENDIENTE

**VII.- PATRIMONIO INMOBILIARIO (Incluido el de sociedades patrimoniales participadas)**

*	TIPO	DESCRIPCIÓN	MUNICIPIO	SUPERFICIE	FECHA DE ADQUISICIÓN	TITULO DE ADQUISICIÓN	%
	URBANO	vivienda	Quero	80 metros cuadrados	14/10/2021	compraventa	100 %
	URBANO	garaje	Quero	40 metros cuadrados	14/10/2021	compraventa	100%
	URBANO	vivienda	Quero	80 metros cuadrados	14/10/2021	compraventa	100%

\* Los bienes señalados con asterisco en el apartado VII.- PATRIMONIO INMOBILIARIO corresponden a sociedades patrimoniales participadas

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 29 DE JULIO DE 2022

JOSE RUBEN TORRES MORATALLA

Firma del declarante

**VIII.- OTROS BIENES**

TIPO	DESCRIPCIÓN	VALOR
Pagarés y certificaciones de depósito		
Concesiones administrativas		
Otros bienes patrimoniales conforme a la Ley del Impuesto sobre el Patrimonio		

**IX.- VEHÍCULOS, EMBARCACIONES Y AERONAVES**

FECHA DE ADQUISICIÓN	MARCA Y MODELO	VALOR

**DECLARACIÓN DE ACTIVIDADES**

ENTIDAD, EMPRESA U ORGANISMO	CARGO, PUESTO O ACTIVIDAD	FECHA DE INICIO	FECHA DE CESE
AYUNTAMIENTO DE QUERO	ALCALDE	10-07-2015	
JCCM	ASESOR RETO DEMOGRÁFICO	22-01-2020	

**OBSERVACIONES**

--

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 29 DE JULIO DE 2022

JOSE RUBEN TORRES MORATALLA

Firma del declarante

**DATOS PERSONALES DEL DECLARANTE**

FCO. JAVIER	UBEDA	NIETO
<small>NOMBRE</small>	<small>PRIMER APELLIDO</small>	<small>SEGUNDO APELLIDO</small>
Declara, en su condición de <input checked="" type="checkbox"/> titular <input type="checkbox"/> Cónyuge o persona con análoga relación		
<b>DELEGADO PROVINCIAL DE LA JUNTA DE COMUNIDADES</b>		
<small>CARGO</small>		
Con motivo de: <input type="checkbox"/> nombramiento <input type="checkbox"/> cese <input checked="" type="checkbox"/> declaración anual <input type="checkbox"/> _____		
Régimen económico del matrimonio: Ninguno		

**I.- INGRESOS PERCIBIDOS POR CARGOS, PUESTOS O TRABAJOS DEPENDIENTES EN ORGANISMOS O EMPRESAS EN EL EJERCICIO ANTERIOR A LA PRESENTE DECLARACIÓN**

	DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
Ingresos íntegros (a)	JCCM	70755,58
Cotizaciones a Seguridad Social, Mutualidades de Funcionarios, deducciones de derechos pasivos y Colegios de Huérfanos (b)	Seguridad Social	3125,76
Retenciones por rendimientos del trabajo (c)	JCCM	19379,92
<b>INGRESOS NETOS PERCIBIDOS (a-b-c)</b>	<b>JCCM</b>	<b>48.249,90</b>

**II.- OTROS INGRESOS PERCIBIDOS EN EL EJERCICIO ANTERIOR A LA PRESENTE DECLARACIÓN**

PROCEDECENCIA	DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
Dietas de cualquier clase		
Pensiones, becas, subvenciones e indemnizaciones		
Rendimiento neto de actividades profesionales o empresariales		
Dividendos y participación en beneficios		
Intereses de cuentas, depósitos y activos financieros	Intereses derivados de cuentas	0,03
Arrendamiento de bienes muebles e inmuebles y otros rendimientos del trabajo o capital mobiliario	Renta Inmobiliaria Imputada	647,96

**III.- DONATIVOS A ENTIDADES SIN FINES LUCRATIVOS Y APORTACIONES A PARTIDOS POLÍTICOS, FEDERACIONES, COALICIONES O AGRUPACIONES DE ELECTORES**

DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
Donación a partido político	1680
Cuotas de Afiliación	84,40

**IV.- CUOTA LÍQUIDA PAGADA AL TESORO PÚBLICO POR IRPF Y PATRIMONIO**

	CUANTÍA
Renta de las Personas Físicas	19.379,92
Patrimonio	

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 01 DE JULIO DE 2022

FCO. JAVIER UBEDA NIETO

Firma del declarante

**V.- DEPÓSITOS BANCARIOS, ACCIONES, FONDOS DE INVERSIÓN, PÓLIZAS DE SEGURO U OTROS CON NATURALEZA ANÁLOGA**

TIPO	DESCRIPCIÓN	VALOR
Saldo medio total en cuentas bancarias	Liberbank	64926,69
Acciones en cualquier entidad jurídica negociada en mercados organizados		
Acciones y participaciones en el capital social de cualquier entidad jurídica no negociada en mercados organizados, que no tengan la consideración de sociedades patrimoniales	25 % Ubecar S.A.	150.000
Participaciones en cualquier tipo de entidad que haya tenido, en el último ejercicio fiscal, la consideración de sociedad patrimonial		
Fondos de inversión, seguros de vida, rentas temporales y vitalicias, planes de pensiones, títulos de deuda pública, obligaciones, bonos y otros de naturaleza análoga		
Bienes y derechos situados en el extranjero		

**VI.- DEUDAS**

DESCRIPCIÓN	SALDO PENDIENTE
Hipoteca Liberbank al 100%	16.734,14
Hipoteca BBVA al 50%	23.642,50

**VII.- PATRIMONIO INMOBILIARIO (Incluido el de sociedades patrimoniales participadas)**

*	TIPO	DESCRIPCIÓN	MUNICIPIO	SUPERFICIE	FECHA DE ADQUISICIÓN	TITULO DE ADQUISICIÓN	%
	URBANO	Viv. Unifamiliar	Quintanar de La Orden(Toledo)	165	09-06-2005	Compraventa	100
	URBANO	Apartamento	Mutxamel(Alicante)	70	30-11-2005	Compraventa	50

\* Los bienes señalados con asterisco en el apartado VII.- PATRIMONIO INMOBILIARIO corresponden a sociedades patrimoniales participadas

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 01 DE JULIO DE 2022

FCO. JAVIER UBEDA NIETO

Firma del declarante



**VIII.- OTROS BIENES**

TIPO	DESCRIPCIÓN	VALOR
Pagares y certificaciones de depósito		
Concesiones administrativas		
Otros bienes patrimoniales conforme a la Ley del Impuesto sobre el Patrimonio		

**IX.- VEHÍCULOS, EMBARCACIONES Y AERONAVES**

FECHA DE ADQUISICIÓN	MARCA Y MODELO	VALOR

**DECLARACIÓN DE ACTIVIDADES**

ENTIDAD, EMPRESA U ORGANISMO	CARGO, PUESTO O ACTIVIDAD	FECHA DE INICIO	FECHA DE CESE
Ubicar S.A.	Gerente Servicio Oficial VW-Audi	15-06-1998	23-07-2019
National Nederlander	Agente Comercial	05-04-2017	19-07-2019
JCCM	Delegado de la Junta	24-07-2019	

**OBSERVACIONES**

--

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 01 DE JULIO DE 2022

FCO. JAVIER UBEDA NIETO

Firma del declarante

**DATOS PERSONALES DEL DECLARANTE**

MARÍA LLANOS	VALERO	HERNÁNDEZ
<small>NOMBRE</small>	<small>PRIMER APELLIDO</small>	<small>SEGUNDO APELLIDO</small>
Declara, en su condición de <input checked="" type="checkbox"/> titular <input type="checkbox"/> Cónyuge o persona con análoga relación		
DELEGADO PROVINCIAL		
<small>CARGO</small>		
Con motivo de: <input type="checkbox"/> nombramiento <input type="checkbox"/> cese <input checked="" type="checkbox"/> declaración anual <input type="checkbox"/> _____		
Régimen económico del matrimonio: Ninguno		

**I.- INGRESOS PERCIBIDOS POR CARGOS, PUESTOS O TRABAJOS DEPENDIENTES EN ORGANISMOS O EMPRESAS EN EL EJERCICIO ANTERIOR A LA PRESENTE DECLARACIÓN**

	DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
Ingresos íntegros (a)	JCCM. Ayuntamiento de Pozo Lorente	59.241,88
Cotizaciones a Seguridad Social, Mutualidades de Funcionarios, deducciones de derechos pasivos y Colegios de Huérfanos (b)		2.861,26
Retenciones por rendimientos del trabajo (c)		14.709,73
<b>INGRESOS NETOS PERCIBIDOS (a-b-c)</b>		<b>41.670,89</b>

**II.- OTROS INGRESOS PERCIBIDOS EN EL EJERCICIO ANTERIOR A LA PRESENTE DECLARACIÓN**

PROCEDENCIA	DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
Dietas de cualquier clase		
Pensiones, becas, subvenciones e indemnizaciones		
Rendimiento neto de actividades profesionales o empresariales		
Dividendos y participación en beneficios		
Intereses de cuentas, depósitos y activos financieros		
Arrendamiento de bienes muebles e inmuebles y otros rendimientos del trabajo o capital mobiliario		

**III.- DONATIVOS A ENTIDADES SIN FINES LUCRATIVOS Y APORTACIONES A PARTIDOS POLÍTICOS, FEDERACIONES, COALICIONES O AGRUPACIONES DE ELECTORES**

DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
ONG. Médicos sin Fronteras. ONG. Save the children	336
Otras organizaciones sin ánimo de lucro	150

**IV.- CUOTA LÍQUIDA PAGADA AL TESORO PÚBLICO POR IRPF Y PATRIMONIO**

	CUANTÍA
Renta de las Personas Físicas	7.337,55
Patrimonio	

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 01 DE AGOSTO DE 2022

MARÍA LLANOS VALERO HERNÁNDEZ

Firma del declarante

**V.- DEPÓSITOS BANCARIOS, ACCIONES, FONDOS DE INVERSIÓN, PÓLIZAS DE SEGURO U OTROS CON NATURALEZA ANÁLOGA**

TIPO	DESCRIPCIÓN	VALOR
Saldo medio total en cuentas bancarias	cuenta corriente	3000
Acciones en cualquier entidad jurídica negociada en mercados organizados		
Acciones y participaciones en el capital social de cualquier entidad jurídica no negociada en mercados organizados, que no tengan la consideración de sociedades patrimoniales		
Participaciones en cualquier tipo de entidad que haya tenido, en el último ejercicio fiscal, la consideración de sociedad patrimonial		
Fondos de inversión, seguros de vida, rentas temporales y vitalicias, planes de pensiones, títulos de deuda pública, obligaciones, bonos y otros de naturaleza análoga		
Bienes y derechos situados en el extranjero		

**VI.- DEUDAS**

DESCRIPCIÓN	SALDO PENDIENTE
Préstamo por compra de vivienda	18.563,94
Préstamo por compra de vivienda	74.500,00

**VII.- PATRIMONIO INMOBILIARIO (Incluido el de sociedades patrimoniales participadas)**

*	TIPO	DESCRIPCIÓN	MUNICIPIO	SUPERFICIE	FECHA DE ADQUISICIÓN	TITULO DE ADQUISICIÓN	%
	URBANO	vivienda	Alicante	100	01/10/2005	compraventa	100
	URBANO	vivienda	Albacete	114	07/10/21	compraventa	50

\* Los bienes señalados con asterisco en el apartado VII.- PATRIMONIO INMOBILIARIO corresponden a sociedades patrimoniales participadas

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 01 DE AGOSTO DE 2022

MARÍA LLANOS VALERO HERNÁNDEZ

Firma del declarante

**VIII.- OTROS BIENES**

TIPO	DESCRIPCIÓN	VALOR
Pagares y certificaciones de depósito		
Concesiones administrativas		
Otros bienes patrimoniales conforme a la Ley del Impuesto sobre el Patrimonio		

**IX.- VEHÍCULOS, EMBARCACIONES Y AERONAVES**

FECHA DE ADQUISICIÓN	MARCA Y MODELO	VALOR
01/09/2018	Audi A3	2000

**DECLARACIÓN DE ACTIVIDADES**

ENTIDAD, EMPRESA U ORGANISMO	CARGO, PUESTO O ACTIVIDAD	FECHA DE INICIO	FECHA DE CESE
JCCM. CONSEJERÍA DESARROLLO SOSTENIBLE	DELEGADO PROVINCIAL. AB	01-08-2019	
JCCM. CONSEJERÍA EDUCACIÓN	PROFESOR EDUCACIÓN SECUNDARIA	01-09-2017	31-07-2019
AYUNTAMIENTO DE POZO LORENTE	ALCALDESA	15-06-2019	
UNIVERSIDAD CASTILLA LA MANCHA	INVESTIGADOR POSTDOCTORAL	26-06-2017	31-08-2017
JCCM. CONSEJERÍA EDUCACIÓN	PROFESOR EDUCACIÓN SECUNDARIA	21-03-2017	31-10-2017
UNIVERSIDAD CASTILLA LA MANCHA	INVESTIGADOR POSTDOCTORAL	01-01-2014	21-12-2016

**OBSERVACIONES**

--

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 01 DE AGOSTO DE 2022

MARÍA LLANOS VALERO HERNÁNDEZ

Firma del declarante

**DATOS PERSONALES DEL DECLARANTE**

MARIA JOSEFA	VAZQUEZ	FLORES
<small>NOMBRE</small>	<small>PRIMER APELLIDO</small>	<small>SEGUNDO APELLIDO</small>
Declara, en su condición de <input checked="" type="checkbox"/> titular <input type="checkbox"/> Cónyuge o persona con análoga relación		
<b>ASESORA</b>		
<small>CARGO</small>		
Con motivo de: <input type="checkbox"/> nombramiento <input type="checkbox"/> cese <input checked="" type="checkbox"/> declaración anual <input type="checkbox"/> _____		
Régimen económico del matrimonio: Separación de Bienes		

**I.- INGRESOS PERCIBIDOS POR CARGOS, PUESTOS O TRABAJOS DEPENDIENTES EN ORGANISMOS O EMPRESAS EN EL EJERCICIO ANTERIOR A LA PRESENTE DECLARACIÓN**

	DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
Ingresos íntegros (a)	JCCM, ASISTENCIAS AYTO BALAZOTE,, AGRICUL	51.908,89
Cotizaciones a Seguridad Social, Mutualidades de Funcionarios, deducciones de derechos pasivos y Colegios de Huérfanos (b)		3.094,57
Retenciones por rendimientos del trabajo (c)		11.269,79
<b>INGRESOS NETOS PERCIBIDOS (a-b-c)</b>		<b>37.544,53</b>

**II.- OTROS INGRESOS PERCIBIDOS EN EL EJERCICIO ANTERIOR A LA PRESENTE DECLARACIÓN**

PROCEDENCIA	DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
Dietas de cualquier clase		
Pensiones, becas, subvenciones e indemnizaciones		
Rendimiento neto de actividades profesionales o empresariales		
Dividendos y participación en beneficios		
Intereses de cuentas, depósitos y activos financieros		
Arrendamiento de bienes muebles e inmuebles y otros rendimientos del trabajo o capital mobiliario		

**III.- DONATIVOS A ENTIDADES SIN FINES LUCRATIVOS Y APORTACIONES A PARTIDOS POLÍTICOS, FEDERACIONES, COALICIONES O AGRUPACIONES DE ELECTORES**

DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
CIOTA PARTIDO	72
CRUZ ROJA	36

**IV.- CUOTA LÍQUIDA PAGADA AL TESORO PÚBLICO POR IRPF Y PATRIMONIO**

	CUANTÍA
Renta de las Personas Físicas	10.981,75
Patrimonio	

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 11 DE JULIO DE 2022

MARIA JOSEFA VAZQUEZ FLORES

Firma del declarante

**V.- DEPÓSITOS BANCARIOS, ACCIONES, FONDOS DE INVERSIÓN, PÓLIZAS DE SEGURO U OTROS CON NATURALEZA ANÁLOGA**

TIPO	DESCRIPCIÓN	VALOR
Saldo medio total en cuentas bancarias	VARIAS CUENTAS	40.650
Acciones en cualquier entidad jurídica negociada en mercados organizados		
Acciones y participaciones en el capital social de cualquier entidad jurídica no negociada en mercados organizados, que no tengan la consideración de sociedades patrimoniales		
Participaciones en cualquier tipo de entidad que haya tenido, en el último ejercicio fiscal, la consideración de sociedad patrimonial		
Fondos de inversión, seguros de vida, rentas temporales y vitalicias, planes de pensiones, títulos de deuda pública, obligaciones, bonos y otros de naturaleza análoga		
Bienes y derechos situados en el extranjero		

**VI.- DEUDAS**

DESCRIPCIÓN	SALDO PENDIENTE

**VII.- PATRIMONIO INMOBILIARIO (Incluido el de sociedades patrimoniales participadas)**

*	TIPO	DESCRIPCIÓN	MUNICIPIO	SUPERFICIE	FECHA DE ADQUISICIÓN	TITULO DE ADQUISICIÓN	%
	URBANO	PISO	BALAZOTE	100	1998	COMPRAVENTA	100
	URBANO	VIVIENDA	BALAZOTE	300	2017	COMPRAVENTA	50
	URBANO	VIVIENDA	BALAZOTE	370	2009	HERENCIA	16,67
	RÚSTICO	VARIAS PARCELAS	BALAZOTE	0,98	VARIOS AÑO	COMPRAVENTA	100

\* Los bienes señalados con asterisco en el apartado VII.- PATRIMONIO INMOBILIARIO corresponden a sociedades patrimoniales participadas

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 11 DE JULIO DE 2022

MARIA JOSEFA VAZQUEZ FLORES

Firma del declarante

**VIII.- OTROS BIENES**

TIPO	DESCRIPCIÓN	VALOR
Pagares y certificaciones de depósito		
Concesiones administrativas		
Otros bienes patrimoniales conforme a la Ley del Impuesto sobre el Patrimonio		

**IX.- VEHÍCULOS, EMBARCACIONES Y AERONAVES**

FECHA DE ADQUISICIÓN	MARCA Y MODELO	VALOR
2017	AUDI 6 SEGUNDA MANO	3.800

**DECLARACIÓN DE ACTIVIDADES**

ENTIDAD, EMPRESA U ORGANISMO	CARGO, PUESTO O ACTIVIDAD	FECHA DE INICIO	FECHA DE CESE
AYUNTAMIENTO DE BALAZOTE	CONCEJALA	15-06-2003	
DIPUTACION DE ALBACETE	DIPUTADA	07-07-2011	28-06-2019
MANCOMUNIDAD ALMENARA	PRESIDENTA	15-10-2015	
JCCM	ASESORA	24-06-2020	

**OBSERVACIONES**

--

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 11 DE JULIO DE 2022

MARIA JOSEFA VAZQUEZ FLORES

Firma del declarante

**DECLARACIÓN OBLIGATORIA DEL CÓNYUGE  
O PERSONA CON ANÁLOGA RELACIÓN DE CONVIVENCIA AFECTIVA**

<b>Nombre y apellidos del declarante</b>
ANTONIO MARTINEZ RUIZ

<b>Datos del titular del cargo público</b>	
<b>Cargo público</b>	ASESORA
<b>Nombre y apellidos</b>	MARIA JOSEFA VAZQUEZ FLORES

**I.- Participación en el capital de todo tipo de entidades, empresas y sociedades**

Tipo	Descripción	Valor
Acciones en cualquier entidad jurídica negociada en mercados organizados		
Acciones y participaciones en el capital social de cualquier entidad jurídica no negociada en mercados organizados, que no tengan la consideración de sociedades patrimoniales		
Participaciones en cualquier tipo de entidad que haya tenido, en el último ejercicio fiscal, la consideración de sociedad patrimonial		

**II.- Dirección, administración o asesoramiento en empresas o sociedades**

Empresa o Sociedad (pública o privada)	Actividad desempeñada	Fecha de inicio	Fecha de cese

**III.- Actividades desarrolladas en representación de la Administración Regional, en órganos colegiados o de dirección de organismos o empresas de capital público**

Entidad u Organismo	Actividad desempeñada	Fecha de inicio	Fecha de cese

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 11 DE JULIO DE 2022

Declaración firmada mediante código cifrado por  
ANTONIO MARTINEZ RUIZ

Firma del cónyuge o persona análoga

**Anexo**



**DATOS PERSONALES DEL DECLARANTE**

JUANA-MATA	VELASCO	MATEOS-APARICIO
<small>NOMBRE</small>	<small>PRIMER APELLIDO</small>	<small>SEGUNDO APELLIDO</small>
Declara, en su condición de <input checked="" type="checkbox"/> titular <input type="checkbox"/> Cónyuge o persona con análoga relación		
SECRETARIA GENERAL DE LA CONSEJERIA DE AGRICULTURA, AGUA Y DESARROLLO RURAL		
<small>CARGO</small>		
Con motivo de: <input type="checkbox"/> nombramiento <input type="checkbox"/> cese <input checked="" type="checkbox"/> declaración anual <input type="checkbox"/> _____		
Régimen económico del matrimonio: Gananciales		

**I.- INGRESOS PERCIBIDOS POR CARGOS, PUESTOS O TRABAJOS DEPENDIENTES EN ORGANISMOS O EMPRESAS EN EL EJERCICIO ANTERIOR A LA PRESENTE DECLARACIÓN**

	DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
Ingresos íntegros (a)	JUNTA DE COMUNIDADES DE CASTILLA-LA MANCHA	75.634,76
Cotizaciones a Seguridad Social, Mutualidades de Funcionarios, deducciones de derechos pasivos y Colegios de Huérfanos (b)		2.344,32
Retenciones por rendimientos del trabajo (c)		21.442,44
<b>INGRESOS NETOS PERCIBIDOS (a-b-c)</b>		<b>51.848,00</b>

**II.- OTROS INGRESOS PERCIBIDOS EN EL EJERCICIO ANTERIOR A LA PRESENTE DECLARACIÓN**

PROCEDECENCIA	DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
Dietas de cualquier clase		
Pensiones, becas, subvenciones e indemnizaciones		
Rendimiento neto de actividades profesionales o empresariales		
Dividendos y participación en beneficios		
Intereses de cuentas, depósitos y activos financieros	INTERESES DE CUENTAS	3,61
Arrendamiento de bienes muebles e inmuebles y otros rendimientos del trabajo o capital mobiliario		

**III.- DONATIVOS A ENTIDADES SIN FINES LUCRATIVOS Y APORTACIONES A PARTIDOS POLÍTICOS, FEDERACIONES, COALICIONES O AGRUPACIONES DE ELECTORES**

DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
Aportaciones a entidades reguladas en la ley 49/2002	1.080

**IV.- CUOTA LÍQUIDA PAGADA AL TESORO PÚBLICO POR IRPF Y PATRIMONIO**

	CUANTÍA
Renta de las Personas Físicas	21.204,56
Patrimonio	

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 25 DE JULIO DE 2022

JUANA-MATA VELASCO MATEOS-APARICIO

Firma del declarante

**V.- DEPÓSITOS BANCARIOS, ACCIONES, FONDOS DE INVERSIÓN, PÓLIZAS DE SEGURO U OTROS CON NATURALEZA ANÁLOGA**

TIPO	DESCRIPCIÓN	VALOR
Saldo medio total en cuentas bancarias	saldo medio cuentas bancarias	154.752,00
Acciones en cualquier entidad jurídica negociada en mercados organizados		
Acciones y participaciones en el capital social de cualquier entidad jurídica no negociada en mercados organizados, que no tengan la consideración de sociedades patrimoniales		
Participaciones en cualquier tipo de entidad que haya tenido, en el último ejercicio fiscal, la consideración de sociedad patrimonial		
Fondos de inversión, seguros de vida, rentas temporales y vitalicias, planes de pensiones, títulos de deuda pública, obligaciones, bonos y otros de naturaleza análoga		
Bienes y derechos situados en el extranjero		

**VI.- DEUDAS**

DESCRIPCIÓN	SALDO PENDIENTE

**VII.- PATRIMONIO INMOBILIARIO (Incluido el de sociedades patrimoniales participadas)**

*	TIPO	DESCRIPCIÓN	MUNICIPIO	SUPERFICIE	FECHA DE ADQUISICIÓN	TITULO DE ADQUISICIÓN	%
	URBANO	VIVIENDA	CIUDAD REAL	67 M2	1999	compraventa	100
	URBANO	VIVIENDA	TOLEDO	100 M2	2008	compraventa	50
	RÚSTICO	FINCA	VALDEPEÑAS	2,41Ha.	1990	compraventa	100

\* Los bienes señalados con asterisco en el apartado VII.- PATRIMONIO INMOBILIARIO corresponden a sociedades patrimoniales participadas

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 25 DE JULIO DE 2022

JUANA-MATA VELASCO MATEOS-APARICIO

Firma del declarante

**VIII.- OTROS BIENES**

TIPO	DESCRIPCIÓN	VALOR
Pagares y certificaciones de depósito		
Concesiones administrativas		
Otros bienes patrimoniales conforme a la Ley del Impuesto sobre el Patrimonio		

**IX.- VEHÍCULOS, EMBARCACIONES Y AERONAVES**

FECHA DE ADQUISICIÓN	MARCA Y MODELO	VALOR
23-02-2007	NISSAN MICRA	250
17-11-2011	MERCEDES B180	3.621,00

**DECLARACIÓN DE ACTIVIDADES**

ENTIDAD, EMPRESA U ORGANISMO	CARGO, PUESTO O ACTIVIDAD	FECHA DE INICIO	FECHA DE CESE
JUNTA COMUNIDADES CASTILLA-LA MANCHA	TÉCNICO SUPERIOR DE APOYO	15-03-2013	15-07-2015
JUNTA COMUNIDADES CASTILLA-LA MANCHA	SECRETARIA GENERAL	16-07-2015	18-07-2019
JUNTA COMUNIDADES CASTILLA-LA MANCHA	SECRETARIA GENERAL	18-07-2019	

**OBSERVACIONES**

--

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 25 DE JULIO DE 2022

JUANA-MATA VELASCO MATEOS-APARICIO

Firma del declarante

**DECLARACIÓN OBLIGATORIA DEL CÓNYUGE  
O PERSONA CON ANÁLOGA RELACIÓN DE CONVIVENCIA AFECTIVA**

<b>Nombre y apellidos del declarante</b>
PEDRO ANTONIO BAJATIERRA ROJAS

<b>Datos del titular del cargo público</b>	
<b>Cargo público</b>	SECRETARIA GENERAL DE LA CONSEJERIA DE AGRICULTURA, AGUA Y DESARROLLO RURAL
<b>Nombre y apellidos</b>	JUANA-MATA VELASCO MATEOS-APARICIO

**I.- Participación en el capital de todo tipo de entidades, empresas y sociedades**

Tipo	Descripción	Valor
Acciones en cualquier entidad jurídica negociada en mercados organizados	9389 ACCIONES	46.765,02
Acciones y participaciones en el capital social de cualquier entidad jurídica no negociada en mercados organizados, que no tengan la consideración de sociedades patrimoniales		
Participaciones en cualquier tipo de entidad que haya tenido, en el último ejercicio fiscal, la consideración de sociedad patrimonial		

**II.- Dirección, administración o asesoramiento en empresas o sociedades**

Empresa o Sociedad (pública o privada)	Actividad desempeñada	Fecha de inicio	Fecha de cese

**III.- Actividades desarrolladas en representación de la Administración Regional, en órganos colegiados o de dirección de organismos o empresas de capital público**

Entidad u Organismo	Actividad desempeñada	Fecha de inicio	Fecha de cese

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 25 DE JULIO DE 2022

Declaración firmada mediante código cifrado por

PEDRO ANTONIO BAJATIERRA ROJAS

Firma del cónyuge o persona análoga

**Anexo**

**DATOS PERSONALES DEL DECLARANTE**

FRANCISCO JAVIER	VICARIO	MORALES
<small>NOMBRE</small>	<small>PRIMER APELLIDO</small>	<small>SEGUNDO APELLIDO</small>
Declara, en su condición de <input checked="" type="checkbox"/> titular <input type="checkbox"/> Cónyuge o persona con análoga relación		
DELEGACIÓN DE LA JUNTA		
<small>CARGO</small>		
Con motivo de: <input type="checkbox"/> nombramiento <input type="checkbox"/> cese <input checked="" type="checkbox"/> declaración anual <input type="checkbox"/> _____		
Régimen económico del matrimonio: Ninguno		

**I.- INGRESOS PERCIBIDOS POR CARGOS, PUESTOS O TRABAJOS DEPENDIENTES EN ORGANISMOS O EMPRESAS EN EL EJERCICIO ANTERIOR A LA PRESENTE DECLARACIÓN**

	DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
Ingresos íntegros (a)	JCCM	59.793,06
Cotizaciones a Seguridad Social, Mutualidades de Funcionarios, deducciones de derechos pasivos y Colegios de Huérfanos (b)		3.101,40
Retenciones por rendimientos del trabajo (c)		14.398,12
<b>INGRESOS NETOS PERCIBIDOS (a-b-c)</b>		<b>42.293,54</b>

**II.- OTROS INGRESOS PERCIBIDOS EN EL EJERCICIO ANTERIOR A LA PRESENTE DECLARACIÓN**

PROCEDECENCIA	DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
Dietas de cualquier clase		
Pensiones, becas, subvenciones e indemnizaciones		
Rendimiento neto de actividades profesionales o empresariales		
Dividendos y participación en beneficios		
Intereses de cuentas, depósitos y activos financieros		
Arrendamiento de bienes muebles e inmuebles y otros rendimientos del trabajo o capital mobiliario	Alquiler	4400

**III.- DONATIVOS A ENTIDADES SIN FINES LUCRATIVOS Y APORTACIONES A PARTIDOS POLÍTICOS, FEDERACIONES, COALICIONES O AGRUPACIONES DE ELECTORES**

DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
Cruz Roja - AECC	182,76
PSOE	1152
UGT	168

**IV.- CUOTA LÍQUIDA PAGADA AL TESORO PÚBLICO POR IRPF Y PATRIMONIO**

	CUANTÍA
Renta de las Personas Físicas	13.379,70
Patrimonio	

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 18 DE JULIO DE 2022

FRANCISCO JAVIER VICARIO MORALES

Firma del declarante

**V.- DEPÓSITOS BANCARIOS, ACCIONES, FONDOS DE INVERSIÓN, PÓLIZAS DE SEGURO U OTROS CON NATURALEZA ANÁLOGA**

TIPO	DESCRIPCIÓN	VALOR
Saldo medio total en cuentas bancarias	Liberbank/Unicaja-B.Santander-Bankinter	36.912,23
Acciones en cualquier entidad jurídica negociada en mercados organizados		
Acciones y participaciones en el capital social de cualquier entidad jurídica no negociada en mercados organizados, que no tengan la consideración de sociedades patrimoniales	Banco Santander (1700)	4.088,50
Participaciones en cualquier tipo de entidad que haya tenido, en el último ejercicio fiscal, la consideración de sociedad patrimonial		
Fondos de inversión, seguros de vida, rentas temporales y vitalicias, planes de pensiones, títulos de deuda pública, obligaciones, bonos y otros de naturaleza análoga	Plan de Pensiones Liberbank	7.213,14
Bienes y derechos situados en el extranjero		

**VI.- DEUDAS**

DESCRIPCIÓN	SALDO PENDIENTE
Prestamo Hipotecario	80.518,94

**VII.- PATRIMONIO INMOBILIARIO (Incluido el de sociedades patrimoniales participadas)**

*	TIPO	DESCRIPCIÓN	MUNICIPIO	SUPERFICIE	FECHA DE ADQUISICIÓN	TITULO DE ADQUISICIÓN	%
	URBANO	Vivienda	Ciuda Real	150	02-05-2005	compraventa	50

\* Los bienes señalados con asterisco en el apartado VII.- PATRIMONIO INMOBILIARIO corresponden a sociedades patrimoniales participadas

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 18 DE JULIO DE 2022

FRANCISCO JAVIER VICARIO MORALES

Firma del declarante

**VIII.- OTROS BIENES**

TIPO	DESCRIPCIÓN	VALOR
Pagares y certificaciones de depósito		
Concesiones administrativas		
Otros bienes patrimoniales conforme a la Ley del Impuesto sobre el Patrimonio		

**IX.- VEHÍCULOS, EMBARCACIONES Y AERONAVES**

FECHA DE ADQUISICIÓN	MARCA Y MODELO	VALOR
12-12-2007	Audi A6 tdi	2350
03-11-2019	Opel Corsa	400

**DECLARACIÓN DE ACTIVIDADES**

ENTIDAD, EMPRESA U ORGANISMO	CARGO, PUESTO O ACTIVIDAD	FECHA DE INICIO	FECHA DE CESE
Delegación Junta CR	Asesor	13-07-2015	

**OBSERVACIONES**

--

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 18 DE JULIO DE 2022

FRANCISCO JAVIER VICARIO MORALES

Firma del declarante

**DATOS PERSONALES DEL DECLARANTE**

DAVID	VICENTE	HUERTAS
<small>NOMBRE</small>	<small>PRIMER APELLIDO</small>	<small>SEGUNDO APELLIDO</small>
Declara, en su condición de <input checked="" type="checkbox"/> titular <input type="checkbox"/> Cónyuge o persona con análoga relación		
<b>ASESOR DE PRENSA</b>		
<small>CARGO</small>		
Con motivo de: <input type="checkbox"/> nombramiento <input type="checkbox"/> cese <input checked="" type="checkbox"/> declaración anual <input type="checkbox"/> _____		
Régimen económico del matrimonio: Separación de Bienes		

**I.- INGRESOS PERCIBIDOS POR CARGOS, PUESTOS O TRABAJOS DEPENDIENTES EN ORGANISMOS O EMPRESAS EN EL EJERCICIO ANTERIOR A LA PRESENTE DECLARACIÓN**

	DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
Ingresos íntegros (a)	Junta de Comunidades	59.793,06
Cotizaciones a Seguridad Social, Mutualidades de Funcionarios, deducciones de derechos pasivos y Colegios de Huérfanos (b)		3.101,40
Retenciones por rendimientos del trabajo (c)		14.948,24
<b>INGRESOS NETOS PERCIBIDOS (a-b-c)</b>		<b>41.743,42</b>

**II.- OTROS INGRESOS PERCIBIDOS EN EL EJERCICIO ANTERIOR A LA PRESENTE DECLARACIÓN**

PROCEDENCIA	DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
Dietas de cualquier clase		
Pensiones, becas, subvenciones e indemnizaciones		
Rendimiento neto de actividades profesionales o empresariales		
Dividendos y participación en beneficios		
Intereses de cuentas, depósitos y activos financieros		
Arrendamiento de bienes muebles e inmuebles y otros rendimientos del trabajo o capital mobiliario		

**III.- DONATIVOS A ENTIDADES SIN FINES LUCRATIVOS Y APORTACIONES A PARTIDOS POLÍTICOS, FEDERACIONES, COALICIONES O AGRUPACIONES DE ELECTORES**

DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
Partido Político	360
ONG Cruz Roja	300
ONG Save The Children	180

**IV.- CUOTA LÍQUIDA PAGADA AL TESORO PÚBLICO POR IRPF Y PATRIMONIO**

	CUANTÍA
Renta de las Personas Físicas	13.748,78
Patrimonio	

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 21 DE JULIO DE 2022

DAVID VICENTE HUERTAS

Firma del declarante



**V.- DEPÓSITOS BANCARIOS, ACCIONES, FONDOS DE INVERSIÓN, PÓLIZAS DE SEGURO U OTROS CON NATURALEZA ANÁLOGA**

TIPO	DESCRIPCIÓN	VALOR
Saldo medio total en cuentas bancarias	BBVA y Bankia	8.513,00
Acciones en cualquier entidad jurídica negociada en mercados organizados		
Acciones y participaciones en el capital social de cualquier entidad jurídica no negociada en mercados organizados, que no tengan la consideración de sociedades patrimoniales		
Participaciones en cualquier tipo de entidad que haya tenido, en el último ejercicio fiscal, la consideración de sociedad patrimonial		
Fondos de inversión, seguros de vida, rentas temporales y vitalicias, planes de pensiones, títulos de deuda pública, obligaciones, bonos y otros de naturaleza análoga	Plan de Pensiones	15.400
Bienes y derechos situados en el extranjero		

**VI.- DEUDAS**

DESCRIPCIÓN	SALDO PENDIENTE
Hipoteca	6.992,31
Préstamo Coche	12.400

**VII.- PATRIMONIO INMOBILIARIO (Incluido el de sociedades patrimoniales participadas)**

*	TIPO	DESCRIPCIÓN	MUNICIPIO	SUPERFICIE	FECHA DE ADQUISICIÓN	TITULO DE ADQUISICIÓN	%
	URBANO	Piso	Segovia	85 m2	2002	Propiedad	100

\* Los bienes señalados con asterisco en el apartado VII.- PATRIMONIO INMOBILIARIO corresponden a sociedades patrimoniales participadas

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 21 DE JULIO DE 2022

DAVID VICENTE HUERTAS

Firma del declarante

**VIII.- OTROS BIENES**

TIPO	DESCRIPCIÓN	VALOR
Pagares y certificaciones de depósito		
Concesiones administrativas		
Otros bienes patrimoniales conforme a la Ley del Impuesto sobre el Patrimonio		

**IX.- VEHÍCULOS, EMBARCACIONES Y AERONAVES**

FECHA DE ADQUISICIÓN	MARCA Y MODELO	VALOR
2019	VOLVO XC60	24.500

**DECLARACIÓN DE ACTIVIDADES**

ENTIDAD, EMPRESA U ORGANISMO	CARGO, PUESTO O ACTIVIDAD	FECHA DE INICIO	FECHA DE CESE
La Nube Comunicación C.B.	Trabajador Autónomo como redactor	03-03-2013	16-07-2015
Junta de Comunidades	Asesor de Prensa Sanidad	16-07-2015	

**OBSERVACIONES**

--

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 21 DE JULIO DE 2022

DAVID VICENTE HUERTAS

Firma del declarante

**DECLARACIÓN OBLIGATORIA DEL CÓNYUGE  
O PERSONA CON ANÁLOGA RELACIÓN DE CONVIVENCIA AFECTIVA**

<b>Nombre y apellidos del declarante</b>
MANUELA BARRAGAN SERRANO

<b>Datos del titular del cargo público</b>	
<b>Cargo público</b>	ASESOR DE PRENSA
<b>Nombre y apellidos</b>	DAVID VICENTE HUERTAS

**I.- Participación en el capital de todo tipo de entidades, empresas y sociedades**

Tipo	Descripción	Valor
Acciones en cualquier entidad jurídica negociada en mercados organizados		
Acciones y participaciones en el capital social de cualquier entidad jurídica no negociada en mercados organizados, que no tengan la consideración de sociedades patrimoniales		
Participaciones en cualquier tipo de entidad que haya tenido, en el último ejercicio fiscal, la consideración de sociedad patrimonial		

**II.- Dirección, administración o asesoramiento en empresas o sociedades**

Empresa o Sociedad (pública o privada)	Actividad desempeñada	Fecha de inicio	Fecha de cese

**III.- Actividades desarrolladas en representación de la Administración Regional, en órganos colegiados o de dirección de organismos o empresas de capital público**

Entidad u Organismo	Actividad desempeñada	Fecha de inicio	Fecha de cese

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 21 DE JULIO DE 2022

Declaración firmada mediante código cifrado por  
MANUELA BARRAGAN SERRANO

Firma del cónyuge o persona análoga

**Anexo**

**DATOS PERSONALES DEL DECLARANTE**

TOMAS	VILLARRUBIA	LAZARO
<small>NOMBRE</small>	<small>PRIMER APELLIDO</small>	<small>SEGUNDO APELLIDO</small>
Declara, en su condición de <input checked="" type="checkbox"/> titular <input type="checkbox"/> Cónyuge o persona con análoga relación		
DELEGADO PROVINCIAL DE LA CONSEJERIA DE DESARROLLO SOSTENIBLE		
<small>CARGO</small>		
Con motivo de: <input type="checkbox"/> nombramiento <input type="checkbox"/> cese <input checked="" type="checkbox"/> declaración anual <input type="checkbox"/> _____		
Régimen económico del matrimonio: Gananciales		

**I.- INGRESOS PERCIBIDOS POR CARGOS, PUESTOS O TRABAJOS DEPENDIENTES EN ORGANISMOS O EMPRESAS EN EL EJERCICIO ANTERIOR A LA PRESENTE DECLARACIÓN**

	DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
Ingresos íntegros (a)	DELEGADO DS TOLEDO	56.604,52
Cotizaciones a Seguridad Social, Mutualidades de Funcionarios, deducciones de derechos pasivos y Colegios de Huérfanos (b)	COTIZACIONES SEGURIDAD SOCIAL	3.125,76
Retenciones por rendimientos del trabajo (c)		18.679,50
<b>INGRESOS NETOS PERCIBIDOS (a-b-c)</b>		<b>34.799,26</b>

**II.- OTROS INGRESOS PERCIBIDOS EN EL EJERCICIO ANTERIOR A LA PRESENTE DECLARACIÓN**

PROCEDECENCIA	DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
Dietas de cualquier clase		
Pensiones, becas, subvenciones e indemnizaciones		
Rendimiento neto de actividades profesionales o empresariales	ACTIVIDADES AGRÍCOLAS, GANADERAS Y FORESTALES REALI	835,54
Dividendos y participación en beneficios		
Intereses de cuentas, depósitos y activos financieros	INTERESES EN CUENTAS	
Arrendamiento de bienes muebles e inmuebles y otros rendimientos del trabajo o capital mobiliario		

**III.- DONATIVOS A ENTIDADES SIN FINES LUCRATIVOS Y APORTACIONES A PARTIDOS POLÍTICOS, FEDERACIONES, COALICIONES O AGRUPACIONES DE ELECTORES**

DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
Donativos a entidades reguladas en la Ley 49/2002, de 23 de dic.	1200
Cuotas de afil. y aport. a part. pol., feder., coalic. o agrup. elect. Imp.	72

**IV.- CUOTA LÍQUIDA PAGADA AL TESORO PÚBLICO POR IRPF Y PATRIMONIO**

	CUANTÍA
Renta de las Personas Físicas	11.249,36
Patrimonio	

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 21 DE JULIO DE 2022

TOMAS VILLARRUBIA LAZARO

Firma del declarante

**V.- DEPÓSITOS BANCARIOS, ACCIONES, FONDOS DE INVERSIÓN, PÓLIZAS DE SEGURO U OTROS CON NATURALEZA ANÁLOGA**

TIPO	DESCRIPCIÓN	VALOR
Saldo medio total en cuentas bancarias	CUENTAS DE AHORRO	30.550,21
Acciones en cualquier entidad jurídica negociada en mercados organizados		
Acciones y participaciones en el capital social de cualquier entidad jurídica no negociada en mercados organizados, que no tengan la consideración de sociedades patrimoniales		
Participaciones en cualquier tipo de entidad que haya tenido, en el último ejercicio fiscal, la consideración de sociedad patrimonial		
Fondos de inversión, seguros de vida, rentas temporales y vitalicias, planes de pensiones, títulos de deuda pública, obligaciones, bonos y otros de naturaleza análoga		45.021,05
Bienes y derechos situados en el extranjero		

**VI.- DEUDAS**

DESCRIPCIÓN	SALDO PENDIENTE
HIPOTECA	1.483,73

**VII.- PATRIMONIO INMOBILIARIO (Incluido el de sociedades patrimoniales participadas)**

*	TIPO	DESCRIPCIÓN	MUNICIPIO	SUPERFICIE	FECHA DE ADQUISICIÓN	TITULO DE ADQUISICIÓN	%
	RÚSTICO	SECANO	ORGAZ (TOLEDO)	1 Ha	1/07/2000	SUCESION	33
	RÚSTICO	SECANO	ORGAZ (TOLEDO)	1400 m2	1/07/2000	SUCESION	33
	RÚSTICO	SECANO	ORGAZ (TOLEDO)	2400 m2	1/07/2000	SUCESION	33
	RÚSTICO	SECANO	ORGAZ (TOLEDO)	1598 m2	1/07/2000	SUCESION	33
	URBANO	Vivienda Unifamiliar	Los Yébenes (Toledo)	247 m2	20/03/2003	autopromocion	50

\* Los bienes señalados con asterisco en el apartado VII.- PATRIMONIO INMOBILIARIO corresponden a sociedades patrimoniales participadas

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 21 DE JULIO DE 2022

TOMAS VILLARRUBIA LAZARO

Firma del declarante

**VIII.- OTROS BIENES**

TIPO	DESCRIPCIÓN	VALOR
Pagares y certificaciones de depósito		
Concesiones administrativas		
Otros bienes patrimoniales conforme a la Ley del Impuesto sobre el Patrimonio		

**IX.- VEHÍCULOS, EMBARCACIONES Y AERONAVES**

FECHA DE ADQUISICIÓN	MARCA Y MODELO	VALOR
1995	Volkswagen golf	350
2008	A6 2.0 TDI	2.556,00

**DECLARACIÓN DE ACTIVIDADES**

ENTIDAD, EMPRESA U ORGANISMO	CARGO, PUESTO O ACTIVIDAD	FECHA DE INICIO	FECHA DE CESE
Diputación Provincial de Toledo	Vicepresidente 2º	07-07-2015	05-07-2019
Ayuntamiento de Orgaz	Alcalde	16-06-2007	
JCCM	Delegado Provincial Desarrollo Sostenibl	25-07-2019	
Diputación Provincial de Toledo	Diputado Provincial	29-06-2011	07-07-2015

**OBSERVACIONES**

--

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 21 DE JULIO DE 2022

TOMAS VILLARRUBIA LAZARO

Firma del declarante

**DECLARACIÓN OBLIGATORIA DEL CÓNYUGE  
O PERSONA CON ANÁLOGA RELACIÓN DE CONVIVENCIA AFECTIVA**

<b>Nombre y apellidos del declarante</b>
SOLEDAD DIAZ DE CONSUEGRA VALIENTE

<b>Datos del titular del cargo público</b>	
<b>Cargo público</b>	DELEGADO PROVINCIAL DE LA CONSEJERIA DE DESARROLLO SOSTENIBLE
<b>Nombre y apellidos</b>	TOMAS VILLARRUBIA LAZARO

**I.- Participación en el capital de todo tipo de entidades, empresas y sociedades**

Tipo	Descripción	Valor
Acciones en cualquier entidad jurídica negociada en mercados organizados		
Acciones y participaciones en el capital social de cualquier entidad jurídica no negociada en mercados organizados, que no tengan la consideración de sociedades patrimoniales		
Participaciones en cualquier tipo de entidad que haya tenido, en el último ejercicio fiscal, la consideración de sociedad patrimonial		

**II.- Dirección, administración o asesoramiento en empresas o sociedades**

Empresa o Sociedad (pública o privada)	Actividad desempeñada	Fecha de inicio	Fecha de cese

**III.- Actividades desarrolladas en representación de la Administración Regional, en órganos colegiados o de dirección de organismos o empresas de capital público**

Entidad u Organismo	Actividad desempeñada	Fecha de inicio	Fecha de cese

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 21 DE JULIO DE 2022

Declaración firmada mediante código cifrado por

SOLEDAD DIAZ DE CONSUEGRA VALIENTE

Firma del cónyuge o persona análoga

**Anexo**

**DATOS PERSONALES DEL DECLARANTE**

EVA	VILLASANTE	MENA
<small>NOMBRE</small>	<small>PRIMER APELLIDO</small>	<small>SEGUNDO APELLIDO</small>
Declara, en su condición de <input checked="" type="checkbox"/> titular <input type="checkbox"/> Cónyuge o persona con análoga relación		
ADJUNTA DE GABINETE		
<small>CARGO</small>		
Con motivo de: <input checked="" type="checkbox"/> nombramiento <input type="checkbox"/> cese <input type="checkbox"/> declaración anual <input type="checkbox"/> _____		
Régimen económico del matrimonio: Ninguno		

**I.- INGRESOS PERCIBIDOS POR CARGOS, PUESTOS O TRABAJOS DEPENDIENTES EN ORGANISMOS O EMPRESAS EN EL EJERCICIO ANTERIOR A LA PRESENTE DECLARACIÓN**

	DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
Ingresos íntegros (a)	.	0
Cotizaciones a Seguridad Social, Mutualidades de Funcionarios, deducciones de derechos pasivos y Colegios de Huérfanos (b)		0
Retenciones por rendimientos del trabajo (c)		0
<b>INGRESOS NETOS PERCIBIDOS (a-b-c)</b>		<b>0,00</b>

**II.- OTROS INGRESOS PERCIBIDOS EN EL EJERCICIO ANTERIOR A LA PRESENTE DECLARACIÓN**

PROCEDECENCIA	DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
Dietas de cualquier clase		
Pensiones, becas, subvenciones e indemnizaciones		
Rendimiento neto de actividades profesionales o empresariales	ESPACIO DIGITAL EDITORIAL S.L.U.	16.153,40
Dividendos y participación en beneficios		
Intereses de cuentas, depósitos y activos financieros		
Arrendamiento de bienes muebles e inmuebles y otros rendimientos del trabajo o capital mobiliario		

**III.- DONATIVOS A ENTIDADES SIN FINES LUCRATIVOS Y APORTACIONES A PARTIDOS POLÍTICOS, FEDERACIONES, COALICIONES O AGRUPACIONES DE ELECTORES**

DESCRIPCIÓN	CUANTÍA

**IV.- CUOTA LÍQUIDA PAGADA AL TESORO PÚBLICO POR IRPF Y PATRIMONIO**

	CUANTÍA
Renta de las Personas Físicas	2.199,82
Patrimonio	

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 17 DE MAYO DE 2022

EVA VILLASANTE MENA

Firma del declarante



**V.- DEPÓSITOS BANCARIOS, ACCIONES, FONDOS DE INVERSIÓN, PÓLIZAS DE SEGURO U OTROS CON NATURALEZA ANÁLOGA**

TIPO	DESCRIPCIÓN	VALOR
Saldo medio total en cuentas bancarias	OPENBANK	9.300
Acciones en cualquier entidad jurídica negociada en mercados organizados		
Acciones y participaciones en el capital social de cualquier entidad jurídica no negociada en mercados organizados, que no tengan la consideración de sociedades patrimoniales		
Participaciones en cualquier tipo de entidad que haya tenido, en el último ejercicio fiscal, la consideración de sociedad patrimonial		
Fondos de inversión, seguros de vida, rentas temporales y vitalicias, planes de pensiones, títulos de deuda pública, obligaciones, bonos y otros de naturaleza análoga		
Bienes y derechos situados en el extranjero		

**VI.- DEUDAS**

DESCRIPCIÓN	SALDO PENDIENTE

**VII.- PATRIMONIO INMOBILIARIO (Incluido el de sociedades patrimoniales participadas)**

*	TIPO	DESCRIPCIÓN	MUNICIPIO	SUPERFICIE	FECHA DE ADQUISICIÓN	TITULO DE ADQUISICIÓN	%

\* Los bienes señalados con asterisco en el apartado VII.- PATRIMONIO INMOBILIARIO corresponden a sociedades patrimoniales participadas

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 17 DE MAYO DE 2022

EVA VILLASANTE MENA

Firma del declarante

**VIII.- OTROS BIENES**

TIPO	DESCRIPCIÓN	VALOR
Pagares y certificaciones de depósito		
Concesiones administrativas		
Otros bienes patrimoniales conforme a la Ley del Impuesto sobre el Patrimonio		

**IX.- VEHÍCULOS, EMBARCACIONES Y AERONAVES**

FECHA DE ADQUISICIÓN	MARCA Y MODELO	VALOR

**DECLARACIÓN DE ACTIVIDADES**

ENTIDAD, EMPRESA U ORGANISMO	CARGO, PUESTO O ACTIVIDAD	FECHA DE INICIO	FECHA DE CESE
ENTE PÚBLICO DE RADIO TELEVISIÓN DE CLM	BECA, REDACTORA	03-07-2017	31-08-2017
EDICIONES EL PAÍS, S.L	BECA, REDACTORA	01-10-2018	27-08-2019
GESPER RECURSOS HUMANOS, S.L.	AZAFATA DE EVENTOS EN FARCAMA	04-10-2019	06-10-2019
AUTÓNOMO	PERIODISTA	15-10-2019	28-03-2022
JUNTA DE COMUNIDADES CASTILLA-LA MANCHA	ADJUNTA DE GABINETE	01-04-2022	

**OBSERVACIONES**

--

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 17 DE MAYO DE 2022

EVA VILLASANTE MENA

Firma del declarante

**DATOS PERSONALES DEL DECLARANTE**

OMAR	VILLEGAS	PICAZO
<small>NOMBRE</small>	<small>PRIMER APELLIDO</small>	<small>SEGUNDO APELLIDO</small>
Declara, en su condición de <input checked="" type="checkbox"/> titular <input type="checkbox"/> Cónyuge o persona con análoga relación		
ASESOR GABINETE		
<small>CARGO</small>		
Con motivo de: <input checked="" type="checkbox"/> nombramiento <input type="checkbox"/> cese <input type="checkbox"/> declaración anual <input type="checkbox"/> _____		
Régimen económico del matrimonio: Ninguno		

**I.- INGRESOS PERCIBIDOS POR CARGOS, PUESTOS O TRABAJOS DEPENDIENTES EN ORGANISMOS O EMPRESAS EN EL EJERCICIO ANTERIOR A LA PRESENTE DECLARACIÓN**

	DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
Ingresos íntegros (a)	JT hiring empresa de trabajo temporal SL	5938,89
Cotizaciones a Seguridad Social, Mutualidades de Funcionarios, deducciones de derechos pasivos y Colegios de Huérfanos (b)		324,29
Retenciones por rendimientos del trabajo (c)		118,77
<b>INGRESOS NETOS PERCIBIDOS (a-b-c)</b>		<b>5.495,83</b>

**II.- OTROS INGRESOS PERCIBIDOS EN EL EJERCICIO ANTERIOR A LA PRESENTE DECLARACIÓN**

PROCEDECENCIA	DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
Dietas de cualquier clase		
Pensiones, becas, subvenciones e indemnizaciones		
Rendimiento neto de actividades profesionales o empresariales		
Dividendos y participación en beneficios		
Intereses de cuentas, depósitos y activos financieros		
Arrendamiento de bienes muebles e inmuebles y otros rendimientos del trabajo o capital mobiliario		

**III.- DONATIVOS A ENTIDADES SIN FINES LUCRATIVOS Y APORTACIONES A PARTIDOS POLÍTICOS, FEDERACIONES, COALICIONES O AGRUPACIONES DE ELECTORES**

DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
Afiliación a partido político	12

**IV.- CUOTA LÍQUIDA PAGADA AL TESORO PÚBLICO POR IRPF Y PATRIMONIO**

	CUANTÍA
Renta de las Personas Físicas	0
Patrimonio	

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 23 DE JUNIO DE 2022

OMAR VILLEGAS PICAZO

Firma del declarante

**V.- DEPÓSITOS BANCARIOS, ACCIONES, FONDOS DE INVERSIÓN, PÓLIZAS DE SEGURO U OTROS CON NATURALEZA ANÁLOGA**

TIPO	DESCRIPCIÓN	VALOR
Saldo medio total en cuentas bancarias	Tres Cuentas en dos entidades bancarias	494,90
Acciones en cualquier entidad jurídica negociada en mercados organizados		
Acciones y participaciones en el capital social de cualquier entidad jurídica no negociada en mercados organizados, que no tengan la consideración de sociedades patrimoniales		
Participaciones en cualquier tipo de entidad que haya tenido, en el último ejercicio fiscal, la consideración de sociedad patrimonial		
Fondos de inversión, seguros de vida, rentas temporales y vitalicias, planes de pensiones, títulos de deuda pública, obligaciones, bonos y otros de naturaleza análoga		
Bienes y derechos situados en el extranjero		

**VI.- DEUDAS**

DESCRIPCIÓN	SALDO PENDIENTE

**VII.- PATRIMONIO INMOBILIARIO (Incluido el de sociedades patrimoniales participadas)**

*	TIPO	DESCRIPCIÓN	MUNICIPIO	SUPERFICIE	FECHA DE ADQUISICIÓN	TITULO DE ADQUISICIÓN	%

\* Los bienes señalados con asterisco en el apartado VII.- PATRIMONIO INMOBILIARIO corresponden a sociedades patrimoniales participadas

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 23 DE JUNIO DE 2022

OMAR VILLEGAS PICAZO

Firma del declarante

**VIII.- OTROS BIENES**

TIPO	DESCRIPCIÓN	VALOR
Pagares y certificaciones de depósito		
Concesiones administrativas		
Otros bienes patrimoniales conforme a la Ley del Impuesto sobre el Patrimonio		

**IX.- VEHÍCULOS, EMBARCACIONES Y AERONAVES**

FECHA DE ADQUISICIÓN	MARCA Y MODELO	VALOR

**DECLARACIÓN DE ACTIVIDADES**

ENTIDAD, EMPRESA U ORGANISMO	CARGO, PUESTO O ACTIVIDAD	FECHA DE INICIO	FECHA DE CESE
Fundación horizonte XXII Caja Rural Ciu	Periodista	01-06-2017	30-09-2017
Radio Azul SL	Periodista	18-06-2018	18-12-2018
Ayuntamiento de Mota del Cuervo	Concejal	02-07-2018	14-06-2019
Fundación horizonte XXII Caja Rural Ciu	Dependiente	22-10-2019	20-12-2019
El Corte Inglés SA	Dependiente	21-12-2019	12-01-2020
Ayuntamiento de Villajoyosa	Jefe de Prensa	01-09-2020	27-01-2021
JT hiring empresa de trabajo temporal SL	Recepcionista	13-10-2021	19-06-2022
JCCM	Asesor Gabinete	09-06-2022	

**OBSERVACIONES**

--

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 23 DE JUNIO DE 2022

OMAR VILLEGAS PICAZO

Firma del declarante

**DATOS PERSONALES DEL DECLARANTE**

ISMAEL	YAGÜE	SABIDO
<small>NOMBRE</small>	<small>PRIMER APELLIDO</small>	<small>SEGUNDO APELLIDO</small>
Declara, en su condición de <input checked="" type="checkbox"/> titular <input type="checkbox"/> Cónyuge o persona con análoga relación		
ASESOR		
<small>CARGO</small>		
Con motivo de: <input type="checkbox"/> nombramiento <input type="checkbox"/> cese <input checked="" type="checkbox"/> declaración anual <input type="checkbox"/> _____		
Régimen económico del matrimonio: Ninguno		

**I.- INGRESOS PERCIBIDOS POR CARGOS, PUESTOS O TRABAJOS DEPENDIENTES EN ORGANISMOS O EMPRESAS EN EL EJERCICIO ANTERIOR A LA PRESENTE DECLARACIÓN**

	DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
Ingresos íntegros (a)	JCCM	60318,16
Cotizaciones a Seguridad Social, Mutualidades de Funcionarios, deducciones de derechos pasivos y Colegios de Huérfanos (b)		2861,26
Retenciones por rendimientos del trabajo (c)		15231,98
<b>INGRESOS NETOS PERCIBIDOS (a-b-c)</b>		<b>42.224,92</b>

**II.- OTROS INGRESOS PERCIBIDOS EN EL EJERCICIO ANTERIOR A LA PRESENTE DECLARACIÓN**

PROCEDECENCIA	DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
Dietas de cualquier clase		
Pensiones, becas, subvenciones e indemnizaciones		
Rendimiento neto de actividades profesionales o empresariales		
Dividendos y participación en beneficios		
Intereses de cuentas, depósitos y activos financieros	Rendimientos cuentas	3,59
Arrendamiento de bienes muebles e inmuebles y otros rendimientos del trabajo o capital mobiliario		

**III.- DONATIVOS A ENTIDADES SIN FINES LUCRATIVOS Y APORTACIONES A PARTIDOS POLÍTICOS, FEDERACIONES, COALICIONES O AGRUPACIONES DE ELECTORES**

DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
Donativos a entidades reguladas por la ley 49/2002 del 23 de diciembre.	1975
Donaciones a la Cooper. Internac. al desarrollo y a las entid. para la lucha contra	26,25

**IV.- CUOTA LÍQUIDA PAGADA AL TESORO PÚBLICO POR IRPF Y PATRIMONIO**

	CUANTÍA
Renta de las Personas Físicas	12.306,76
Patrimonio	

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 12 DE JULIO DE 2022

ISMAEL YAGÜE SABIDO

Firma del declarante

**V.- DEPÓSITOS BANCARIOS, ACCIONES, FONDOS DE INVERSIÓN, PÓLIZAS DE SEGURO U OTROS CON NATURALEZA ANÁLOGA**

TIPO	DESCRIPCIÓN	VALOR
Saldo medio total en cuentas bancarias	Saldo medio	40000
Acciones en cualquier entidad jurídica negociada en mercados organizados		
Acciones y participaciones en el capital social de cualquier entidad jurídica no negociada en mercados organizados, que no tengan la consideración de sociedades patrimoniales		
Participaciones en cualquier tipo de entidad que haya tenido, en el último ejercicio fiscal, la consideración de sociedad patrimonial		
Fondos de inversión, seguros de vida, rentas temporales y vitalicias, planes de pensiones, títulos de deuda pública, obligaciones, bonos y otros de naturaleza análoga		
Bienes y derechos situados en el extranjero		

**VI.- DEUDAS**

DESCRIPCIÓN	SALDO PENDIENTE

**VII.- PATRIMONIO INMOBILIARIO (Incluido el de sociedades patrimoniales participadas)**

*	TIPO	DESCRIPCIÓN	MUNICIPIO	SUPERFICIE	FECHA DE ADQUISICIÓN	TÍTULO DE ADQUISICIÓN	%

\* Los bienes señalados con asterisco en el apartado VII.- PATRIMONIO INMOBILIARIO corresponden a sociedades patrimoniales participadas

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 12 DE JULIO DE 2022

ISMAEL YAGÜE SABIDO

Firma del declarante

**VIII.- OTROS BIENES**

TIPO	DESCRIPCIÓN	VALOR
Pagares y certificaciones de depósito		
Concesiones administrativas		
Otros bienes patrimoniales conforme a la Ley del Impuesto sobre el Patrimonio		

**IX.- VEHÍCULOS, EMBARCACIONES Y AERONAVES**

FECHA DE ADQUISICIÓN	MARCA Y MODELO	VALOR
Octubre 2021	Volkswagen T-Cross	18.400

**DECLARACIÓN DE ACTIVIDADES**

ENTIDAD, EMPRESA U ORGANISMO	CARGO, PUESTO O ACTIVIDAD	FECHA DE INICIO	FECHA DE CESE
MAGRAMA	Formación	23-11-2015	17-07-2017
MAPA	Formación	22-09-2017	17-01-2018
MAPA	Funcionario de carrera	26-02-2018	21-07-2019
JCCM	Asesor	22-07-2019	

**OBSERVACIONES**

--

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 12 DE JULIO DE 2022

ISMAEL YAGÜE SABIDO

Firma del declarante



**DATOS PERSONALES DEL DECLARANTE**

CARLOS ALBERTO	YUSTE	IZQUIERDO
<small>NOMBRE</small>	<small>PRIMER APELLIDO</small>	<small>SEGUNDO APELLIDO</small>
Declara, en su condición de <input checked="" type="checkbox"/> titular <input type="checkbox"/> Cónyuge o persona con análoga relación		
DIRECTOR GENERAL DE JUVENTUD Y DEPORTES		
<small>CARGO</small>		
Con motivo de: <input type="checkbox"/> nombramiento <input type="checkbox"/> cese <input checked="" type="checkbox"/> declaración anual <input type="checkbox"/> _____		
Régimen económico del matrimonio: Ninguno		

**I.- INGRESOS PERCIBIDOS POR CARGOS, PUESTOS O TRABAJOS DEPENDIENTES EN ORGANISMOS O EMPRESAS EN EL EJERCICIO ANTERIOR A LA PRESENTE DECLARACIÓN**

	DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
Ingresos íntegros (a)	JCCM. AYTO PEDRO MUÑOZ. COMSERMANCHA	57.149
Cotizaciones a Seguridad Social, Mutualidades de Funcionarios, deducciones de derechos pasivos y Colegios de Huérfanos (b)		2.173
Retenciones por rendimientos del trabajo (c)		9.065,52
<b>INGRESOS NETOS PERCIBIDOS (a-b-c)</b>		<b>45.910,48</b>

**II.- OTROS INGRESOS PERCIBIDOS EN EL EJERCICIO ANTERIOR A LA PRESENTE DECLARACIÓN**

PROCEDECENCIA	DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
Dietas de cualquier clase		
Pensiones, becas, subvenciones e indemnizaciones		
Rendimiento neto de actividades profesionales o empresariales		
Dividendos y participación en beneficios		
Intereses de cuentas, depósitos y activos financieros		
Arrendamiento de bienes muebles e inmuebles y otros rendimientos del trabajo o capital mobiliario		

**III.- DONATIVOS A ENTIDADES SIN FINES LUCRATIVOS Y APORTACIONES A PARTIDOS POLÍTICOS, FEDERACIONES, COALICIONES O AGRUPACIONES DE ELECTORES**

DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
	720

**IV.- CUOTA LÍQUIDA PAGADA AL TESORO PÚBLICO POR IRPF Y PATRIMONIO**

	CUANTÍA
Renta de las Personas Físicas	13.401,25
Patrimonio	

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 25 DE AGOSTO DE 2022

CARLOS ALBERTO YUSTE IZQUIERDO

Firma del declarante

**V.- DEPÓSITOS BANCARIOS, ACCIONES, FONDOS DE INVERSIÓN, PÓLIZAS DE SEGURO U OTROS CON NATURALEZA ANÁLOGA**

TIPO	DESCRIPCIÓN	VALOR
Saldo medio total en cuentas bancarias	Dinero en una única entidad bancaria	31.524
Acciones en cualquier entidad jurídica negociada en mercados organizados		
Acciones y participaciones en el capital social de cualquier entidad jurídica no negociada en mercados organizados, que no tengan la consideración de sociedades patrimoniales		
Participaciones en cualquier tipo de entidad que haya tenido, en el último ejercicio fiscal, la consideración de sociedad patrimonial		
Fondos de inversión, seguros de vida, rentas temporales y vitalicias, planes de pensiones, títulos de deuda pública, obligaciones, bonos y otros de naturaleza análoga		
Bienes y derechos situados en el extranjero		

**VI.- DEUDAS**

DESCRIPCIÓN	SALDO PENDIENTE

**VII.- PATRIMONIO INMOBILIARIO (Incluido el de sociedades patrimoniales participadas)**

*	TIPO	DESCRIPCIÓN	MUNICIPIO	SUPERFICIE	FECHA DE ADQUISICIÓN	TITULO DE ADQUISICIÓN	%

\* Los bienes señalados con asterisco en el apartado VII.- PATRIMONIO INMOBILIARIO corresponden a sociedades patrimoniales participadas

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 25 DE AGOSTO DE 2022

CARLOS ALBERTO YUSTE IZQUIERDO

Firma del declarante

**VIII.- OTROS BIENES**

TIPO	DESCRIPCIÓN	VALOR
Pagares y certificaciones de depósito		
Concesiones administrativas		
Otros bienes patrimoniales conforme a la Ley del Impuesto sobre el Patrimonio		

**IX.- VEHÍCULOS, EMBARCACIONES Y AERONAVES**

FECHA DE ADQUISICIÓN	MARCA Y MODELO	VALOR
MARZO 2016	HONDA ACCORD	3500

**DECLARACIÓN DE ACTIVIDADES**

ENTIDAD, EMPRESA U ORGANISMO	CARGO, PUESTO O ACTIVIDAD	FECHA DE INICIO	FECHA DE CESE
AYUNTAMIENTO DE PEDRO MUÑOZ	CONCEJAL	16-06-2015	
MANCOMUNIDAD COMSERMANCHA	REPRESENTANTE MUNICIPIO	11-03-2020	
JCCM	DIRECTOR GENERAL	06-05-2021	
CLUB DEPORTIVO BASICO BM BOLAÑOS	ENTRENADOR NACIONAL	09-10-2019	30-04-2021
AYUNTAMIENTO BOLAÑOS DE CALATRAVA	MONITOR DEPORTIVO	05-10-2017	31-05-2020

**OBSERVACIONES**

--

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 25 DE AGOSTO DE 2022

CARLOS ALBERTO YUSTE IZQUIERDO

Firma del declarante

**DATOS PERSONALES DEL DECLARANTE**

NATIVIDAD	ZAMBUDIO	ROSA
<small>NOMBRE</small>	<small>PRIMER APELLIDO</small>	<small>SEGUNDO APELLIDO</small>
Declara, en su condición de <input checked="" type="checkbox"/> titular <input type="checkbox"/> Cónyuge o persona con análoga relación		
SECRETARIA GENERAL DE BIENESTAR SOCIAL		
<small>CARGO</small>		
Con motivo de: <input type="checkbox"/> nombramiento <input type="checkbox"/> cese <input checked="" type="checkbox"/> declaración anual <input type="checkbox"/> _____		
Régimen económico del matrimonio: Ninguno		

**I.- INGRESOS PERCIBIDOS POR CARGOS, PUESTOS O TRABAJOS DEPENDIENTES EN ORGANISMOS O EMPRESAS EN EL EJERCICIO ANTERIOR A LA PRESENTE DECLARACIÓN**

	DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
Ingresos íntegros (a)	JUNTA DE COMUNIDADES DE CASTILLA LA MANCHA	76.322,80
Cotizaciones a Seguridad Social, Mutualidades de Funcionarios, deducciones de derechos pasivos y Colegios de Huérfanos (b)		2.344,32
Retenciones por rendimientos del trabajo (c)		22.232,84
<b>INGRESOS NETOS PERCIBIDOS (a-b-c)</b>		<b>51.745,64</b>

**II.- OTROS INGRESOS PERCIBIDOS EN EL EJERCICIO ANTERIOR A LA PRESENTE DECLARACIÓN**

PROCEDECENCIA	DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
Dietas de cualquier clase		
Pensiones, becas, subvenciones e indemnizaciones		
Rendimiento neto de actividades profesionales o empresariales		
Dividendos y participación en beneficios		15,28
Intereses de cuentas, depósitos y activos financieros		3,59
Arrendamiento de bienes muebles e inmuebles y otros rendimientos del trabajo o capital mobiliario		

**III.- DONATIVOS A ENTIDADES SIN FINES LUCRATIVOS Y APORTACIONES A PARTIDOS POLÍTICOS, FEDERACIONES, COALICIONES O AGRUPACIONES DE ELECTORES**

DESCRIPCIÓN	CUANTÍA
PSOE	1080,00

**IV.- CUOTA LÍQUIDA PAGADA AL TESORO PÚBLICO POR IRPF Y PATRIMONIO**

	CUANTÍA
Renta de las Personas Físicas	21.891,00
Patrimonio	

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 15 DE JULIO DE 2022

NATIVIDAD ZAMBUDIO ROSA

Firma del declarante

**V.- DEPÓSITOS BANCARIOS, ACCIONES, FONDOS DE INVERSIÓN, PÓLIZAS DE SEGURO U OTROS CON NATURALEZA ANÁLOGA**

TIPO	DESCRIPCIÓN	VALOR
Saldo medio total en cuentas bancarias	BBVA, ING	193.482,55
Acciones en cualquier entidad jurídica negociada en mercados organizados	TELEFÓNICA(613), BBVA(182), IBERDROLA(537), A3 (4)	8.961,55
Acciones y participaciones en el capital social de cualquier entidad jurídica no negociada en mercados organizados, que no tengan la consideración de sociedades patrimoniales		
Participaciones en cualquier tipo de entidad que haya tenido, en el último ejercicio fiscal, la consideración de sociedad patrimonial		
Fondos de inversión, seguros de vida, rentas temporales y vitalicias, planes de pensiones, títulos de deuda pública, obligaciones, bonos y otros de naturaleza análoga	BBVA MULTIACTIVO	70.156,69
Bienes y derechos situados en el extranjero		

**VI.- DEUDAS**

DESCRIPCIÓN	SALDO PENDIENTE
PRESTAMO HIPOTECARIO CAIXABANK	2.262,96
PRESTAMO VOLKSWAGEN BANK	7.213,57

**VII.- PATRIMONIO INMOBILIARIO (Incluido el de sociedades patrimoniales participadas)**

*	TIPO	DESCRIPCIÓN	MUNICIPIO	SUPERFICIE	FECHA DE ADQUISICIÓN	TITULO DE ADQUISICIÓN	%
	URBANO	VIVIENDA	TOLEDO	126,55	17/12/2003	COMPRAVENTA	100

\* Los bienes señalados con asterisco en el apartado VII.- PATRIMONIO INMOBILIARIO corresponden a sociedades patrimoniales participadas

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 15 DE JULIO DE 2022

NATIVIDAD ZAMBUDIO ROSA

Firma del declarante

**VIII.- OTROS BIENES**

TIPO	DESCRIPCIÓN	VALOR
Pagares y certificaciones de depósito		
Concesiones administrativas		
Otros bienes patrimoniales conforme a la Ley del Impuesto sobre el Patrimonio		

**IX.- VEHÍCULOS, EMBARCACIONES Y AERONAVES**

FECHA DE ADQUISICIÓN	MARCA Y MODELO	VALOR
2020	AUDI Q3	20.770,00

**DECLARACIÓN DE ACTIVIDADES**

ENTIDAD, EMPRESA U ORGANISMO	CARGO, PUESTO O ACTIVIDAD	FECHA DE INICIO	FECHA DE CESE
JUNTA COMUNIDADES CASTILLA LA MANCHA	SECRETARIA GENERAL BIENESTAR SOCIAL	16-07-2015	

**OBSERVACIONES**

--

PRESENTADA TELEMÁTICAMENTE EL DÍA 15 DE JULIO DE 2022

NATIVIDAD ZAMBUDIO ROSA

Firma del declarante